

MICROCOPY

892

ROLL

20

NATIONAL ARCHIVES MICROFILM PUBLICATIONS

Microfilm Publication M892

REGORDS OF THE UNITED STATES

NUERNBERG WAR CRIMES TRIALS

UNITED STATES OF AMERICA v. CARL KRAUCH ET AL. (CASE VI)

AUGUST 14, 1947-JULY 30, 1948

Roll 20

Prosecution Exhibits

452-517



THE NATIONAL ARCHIVES
NATIONAL ARCHIVES AND RECORDS SERVICE
GENERAL SERVICES ADMINISTRATION

WASHINGTON: 1976

INTRODUCTION

On the 113 rolls of this microfilm publication are reproduced the records of Case VI, *United States of America v. Carl Krauch et al.* (I. G. Farben Case), 1 of the 12 trials of war criminals conducted by the U.S. Government from 1946 to 1949 at Nuernberg subsequent to the International Military Tribunal (IMT) held in the same city. These records consist of German- and English-language versions of official transcripts of court proceedings, prosecution and defense briefs and statements, and defendants' final pleas as well as prosecution and defense exhibits and document books in one language or the other. Also included are minute books, the official court file, order and judgment books, clemency petitions, and finding aids to the documents.

The transcripts of this trial, assembled in 2 sets of 43 bound volumes (1 set in German and 1 in English), are the recorded daily trial proceedings. Prosecution statements and briefs are also in both languages but unbound, as are the final pleas of the defendants delivered by counsel or defendants and submitted by the attorneys to the court. Unbound prosecution exhibits, numbered 1-2270 and 2300-2354, are essentially those documents from various Nuernberg record series, particularly the NI (Nuernberg Industrialist) Series, and other sources offered in evidence by the prosecution in this case. Defense exhibits, also unbound, are predominantly affidavits by various persons. They are arranged by name of defendant and thereunder numerically, along with two groups of exhibits submitted in the general interest of all defendants. Both prosecution and defense document books consist of full or partial translations of exhibits into English. Loosely bound in folders, they provide an indication of the order in which the exhibits were presented before the tribunal.

Minute books, in two bound volumes, summarize the transcripts. The official court file, in nine bound volumes, includes the progress docket, the indictment, and amended indictment and the service thereof; applications for and appointments of defense counsel and defense witnesses and prosecution comments thereto; defendants' application for documents; motions and reports; uniform rules of procedures; and appendixes. The order and judgment books, in two bound volumes, represent the signed orders, judgments, and opinions of the tribunal as well as sentences and commitment papers. Defendants' clemency petitions, in three bound volumes, were directed to the military governor, the Judge Advocate General, and the U.S. District Court for the District of Columbia. The finding aids summarize transcripts, exhibits, and the official court file.

Case VI was heard by U.S. Military Tribunal VI from August 14, 1947, to July 30, 1948. Along with records of other Nuernberg

NATIONAL ARCHIVES MICROFILM PUBLICATIONS

and Far East war crimes trials, the records of this case are part of the National Archives Collection of World War II War Crimes Records, Record Group 238.

The I. G. Farben Case was 1 of 12 separate proceedings held before several U.S. Military Tribunals at Nuernberg in the U.S. Zone of Occupation in Germany against officials or citizens of the Third Reich, as follows:

<u>Case No.</u>	<u>United States v.</u>	<u>Popular Name</u>	<u>No. of Defendants</u>
1	<i>Karl Brandt et al.</i>	Medical Case	23
2	<i>Erhard Milch</i>	Milch Case (Luftwaffe)	1
3	<i>Josef Altstoetter et al.</i>	Justice Case	16
4	<i>Oswald Pohl et al.</i>	Pohl Case (SS)	18
5	<i>Friedrich Flick et al.</i>	Flick Case (Industrialist)	6
6	<i>Carl Krauch et al.</i>	I. G. Farben Case (Industrialist)	24
7	<i>Wilhelm List et al.</i>	Hostage Case	12
8	<i>Ulrich Greifelt et al.</i>	RuSHA Case (SS)	14
9	<i>Otto Ohlendorf et al.</i>	Einsatzgruppen Case (SS)	24
10	<i>Alfried Krupp et al.</i>	Krupp Case (Industrialist)	12
11	<i>Ernst von Weissacker et al.</i>	Ministries Case	21
12	<i>Wilhelm von Leeb et al.</i>	High Command Case	14

Authority for the proceedings of the IMT against the major Nazi war criminals derived from the Declaration on German Atrocities (Moscow Declaration) released November 1, 1943; Executive Order 9547 of May 2, 1945; the London Agreement of August 8, 1945; the Berlin Protocol of October 6, 1945; and the IMT Charter.

Authority for the 12 subsequent cases stemmed mainly from Control Council Law 10 of December 20, 1945, and was reinforced by Executive Order 9679 of January 16, 1946; U.S. Military Government Ordinances 7 and 11 of October 18, 1946, and February 17, 1947, respectively; and U.S. Forces, European Theater General Order 301 of October 24, 1946. Procedures applied by U.S. Military Tribunals in the subsequent proceedings were patterned after those of the IMT and further developed in the 12 cases, which required over 1,200 days of court sessions and generated more than 330,000 transcript pages.

Formation of the I. G. Farben Combine was a stage in the evolution of the German chemical industry, which for many years led the world in the development, production, and marketing of organic dyestuffs, pharmaceuticals, and synthetic chemicals. To control the excesses of competition, six of the largest chemical firms, including the Badische Anilin & Soda Fabrik, combined to form the Interessengemeinschaft (Combine of Interests, or Trust) of the German Dyestuffs Industry in 1904 and agreed to pool technological and financial resources and markets. The two remaining chemical firms of note entered the combine in 1916. In 1925 the Badische Anilin & Soda Fabrik, largest of the firms and already the majority shareholder in two of the other seven companies, led in reorganizing the industry to meet the changed circumstances of competition in the post-World War markets by changing its name to the I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, moving its home office from Ludwigshafen to Frankfurt, and merging with the remaining five firms.

Farben maintained its influence over both the domestic and foreign markets for chemical products. In the first instance the German explosives industry, dependent on Farben for synthetically produced nitrates, soon became subsidiaries of Farben. Of particular interest to the prosecution in this case were the various agreements Farben made with American companies for the exchange of information and patents and the licensing of chemical discoveries for foreign production. Among the trading companies organized to facilitate these agreements was the General Anilin and Film Corp., which specialized in photographic processes. The prosecution charged that Farben used these connections to retard the "Arsenal of Democracy" by passing on information received to the German Government and providing nothing in return, contrary to the spirit and letter of the agreements.

Farben was governed by an Aufsichtsrat (Supervisory Board of Directors) and a Vorstand (Managing Board of Directors). The Aufsichtsrat, responsible for the general direction of the firm, was chaired by defendant Krauch from 1940. The Vorstand actually controlled the day-to-day business and operations of Farben. Defendant Schmitz became chairman of the Vorstand in 1935, and 18 of the other 22 original defendants were members of the Vorstand and its component committees.

Transcripts of the I. G. Farben Case include the indictment of the following 24 persons:

Otto Ambros: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Chemical Warfare Committee of the Ministry of Armaments and War Production; production chief for Buna and poison gas; manager of Auschwitz, Schkopau, Ludwigshafen, Oppau, Gendorf, Dyhernfurth, and Falkenhagen plants; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Max Brueggemann: Member and Secretary of the Vorstand of Farben; member of the legal committee; Deputy Plant Leader of the Leverkusen Plant; Deputy Chief of the Sales Combine for Pharmaceuticals; and director of the legal, patent, and personnel departments of the Works Combine, Lower Rhine.

Ernst Buergin: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Works Combine, Central Germany; Plant Leader at the Bitterfeld and Wolfen-Farben plants; and production chief for light metals, dyestuffs, organic intermediates, plastics, and nitrogen at these plants.

Heinrich Buetefisch: Member of the Vorstand of Farben; manager of Leuna plants; production chief for gasoline, methanol, and chlorine electrolysis production at Auschwitz and Moosbierbaum; Wehrwirtschaftsfuehrer; member of the Himmler Freundeskreis (circle of friends of Himmler); and SS Obersturmbannfuehrer (Lieutenant Colonel).

Walter Duerrfeld: Director and construction manager of the Auschwitz plant of Farben, director and construction manager of the Monowitz Concentration Camp, and Chief Engineer at the Leuna plant.

Fritz Gajewski: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben, Chief of Sparte III (Division III) in charge of production of photographic materials and artificial fibers, manager of "Agfa" plants, and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Heinrich Gattineau: Chief of the Political-Economic Policy Department, "WIPO," of Farben's Berlin N.W. 7 office; member of Southeast Europe Committee; and director of A.G. Dynamit Nobel, Pressburg, Czechoslovakia.

Paul Haeffliger: Member of the Vorstand of Farben; member of the Commercial Committee; and Chief, Metals Departments, Sales Combine for Chemicals.

Erich von der Heyde: Member of the Political-Economic Policy Department of Farben's Berlin N.W. 7 office, Deputy to the Chief of Intelligence Agents, SS Hauptsturmfuehrer, and member of the WI-RUE-AMT (Military Economics and Armaments Office) of the Oberkommando der Wehrmacht (OKW) (High Command of the Armed Forces).

Heinrich Hoerlein: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; chief of chemical research and development of vaccines, sera, pharmaceuticals, and poison gas; and manager of the Elberfeld Plant.

Max Ilgner: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Farben's Berlin N.W. 7 office directing intelligence, espionage, and propaganda activities; member of the Commercial Committee; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Friedrich Jaehne: Member of the Vorstand of Farben; chief engineer in charge of construction and physical plant development; Chairman of the Engineering Committee; and Deputy Chief, Works Combine, Main Valley.

August von Knieriem: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; Chief Counsel of Farben; and Chairman, Legal and Patent Committees.

Carl Krauch: Chairman of the Aufsichtsrat of Farben and Generalbevollmaechtigter fuer Sonderfragen der Chemischen Erzeugung (General Plenipotentiary for Special Questions of Chemical Production) on Goering's staff in the Office of the 4-Year Plan.

Hans Kuehne: Member of the Vorstand of Farben; Chief of the Works Combine, Lower Rhine; Plant Leader at Leverkusen, Elberfeld, Uerdingen, and Dormagen plants; production chief for inorganics, organic intermediates, dyestuffs, and pharmaceuticals at these plants; and Chief of the Inorganics Committee.

Hans Kugler: Member of the Commercial Committee of Farben; Chief of the Sales Department Dyestuffs for Hungary, Rumania, Yugoslavia, Greece, Bulgaria, Turkey, Czechoslovakia, and Austria; and Public Commissar for the Falkenau and Aussig plants in Czechoslovakia.

Carl Lautenschlaeger: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Works Combine, Main Valley; Plant Leader at the Hoechst, Griesheim, Mainkur, Gersthofen, Offenbach, Eystrup, Marburg, and Neuhausen plants; and production chief for nitrogen, inorganics, organic intermediates, solvents and plastics, dyestuffs, and pharmaceuticals at these plants.

Wilhelm Mann: Member of the Vorstand of Farben, member of the Commercial Committee, Chief of the Sales Combine for Pharmaceuticals, and member of the SA.

Fritz ter Meer: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; Chief of the Technical Committee of the Vorstand that planned and directed all of Farben's production; Chief of Sparte II in charge of production of Buna, poison gas, dyestuffs, chemicals, metals, and pharmaceuticals; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Heinrich Oster: Member of the Vorstand of Farben, member of the Commercial Committee, and manager of the Nitrogen Syndicate.

Hermann Schmitz: Chairman of the Vorstand of Farben, member of the Reichstag, and Director of the Bank of International Settlements.

Christian Schneider: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; Chief of Sparte I in charge of production of nitrogen, gasoline, diesel and lubricating oils, methanol, and organic chemicals; Chief of Central Personnel Department, directing the treatment of labor at Farben plants; Wehrwirtschaftsfuehrer; Hauptabwehrbeauftragter (Chief of Intelligence Agents); Hauptbetriebsfuehrer (Chief of Plant Leaders); and supporting member of the Schutzstaffeln (SS) of the NSDAP.

Georg von Schnitzler: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben, Chief of the Commercial Committee of the Vorstand that planned and directed Farben's domestic and foreign sales and commercial activities, Wehrwirtschaftsfuehrer (Military Economy Leader), and Hauptsturmfuehrer (Captain) in the Sturmabteilungen (SA) of the Nazi Party (NSDAP).

Carl Wurster: Member of the Vorstand of Farben; Chief of the Works Combine, Upper Rhine; Plant Leader at Ludwigshafen and Oppau plants; production chief for inorganic chemicals; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

The prosecution charged these 24 individual staff members of the firm with various crimes, including the planning of aggressive war through an alliance with the Nazi Party and synchronization of Farben's activities with the military planning of the German High Command by participation in the preparation of the 4-Year Plan, directing German economic mobilization for war, and aiding in equipping the Nazi military machines.¹ The defendants also were charged with carrying out espionage and intelligence activities in foreign countries and profiting from these activities. They participated in plunder and spoliation of Austria, Czechoslovakia, Poland, Norway, France, and the Soviet Union as part of a systematic economic exploitation of these countries. The prosecution also charged mass murder and the enslavement of many thousands of persons particularly in Farben plants at the Auschwitz and Monowitz concentration camps and the use of poison gas manufactured by the firm in the extermination

¹The trial of defendant Brueggemann was discontinued early during the proceedings because he was unable to stand trial on account of ill health.

of millions of men, women, and children. Medical experiments were conducted by Farben on enslaved persons without their consent to test the effects of deadly gases, vaccines, and related products. The defendants were charged, furthermore, with a common plan and conspiracy to commit crimes against the peace, war crimes, and crimes against humanity. Three defendants were accused of membership in a criminal organization, the SS. All of these charges were set forth in an indictment consisting of five counts.

The defense objected to the charges by claiming that regulations were so stringent and far reaching in Nazi Germany that private individuals had to cooperate or face punishment, including death. The defense claimed further that many of the individual documents produced by the prosecution were originally intended as "window dressing" or "howling with the wolves" in order to avoid such punishment.

The tribunal agreed with the defense in its judgment that none of the defendants were guilty of Count I, planning, preparation, initiation, and waging wars of aggression; or Count V, common plans and conspiracy to commit crimes against the peace and humanity and war crimes.

The tribunal also dismissed particulars of Count II concerning plunder and exploitation against Austria and Czechoslovakia. Eight defendants (Schmitz, von Schnitzler, ter Meer, Buergin, Haeffliger, Ilgner, Oster, and Kugler) were found guilty on the remainder of Count II, while 15 were acquitted. On Count III (slavery and mass murder), Ambros, Bueteftisch, Duerrfeld, Krauch, and ter Meer were judged guilty. Schneider, Bueteftisch, and von der Heyde also were charged with Count IV, membership in a criminal organization, but were acquitted.

The tribunal acquitted Gajewski, Gattineau, von der Heyde, Hoerlein, von Knieriem, Kuehne, Lautenschlaeger, Mann, Schneider, and Wurster. The remaining 13 defendants were given prison terms as follows:

<u>Name</u>	<u>Length of Prison Term (years)</u>
Ambros	8
Buergin	2
Bueteftisch	6
Duerrfeld	8
Haeffliger	2
Ilgner	3
Jaehne	1 1/2
Krauch	6
Kugler	1 1/2
Oster	2
Schmitz	4
von Schnitzler	5
ter Meer	7

All defendants were credited with time already spent in custody.

In addition to the indictments, judgments, and sentences, the transcripts also contain the arraignment and plea of each defendant (all pleaded not guilty) and opening statements of both defense and prosecution.

The English-language transcript volumes are arranged numerically, 1-43, and the pagination is continuous, 1-15834 (page 4710 is followed by pages 4710(1)-4710(285)). The German-language transcript volumes are numbered 1a-43a and paginated 1-16224 (14a and 15a are in one volume). The letters at the top of each page indicate morning, afternoon, or evening sessions. The letter "C" designates commission hearings (to save court time and to avoid assembling hundreds of witnesses at Nuernberg, in most of the cases one or more commissions took testimony and received documentary evidence for consideration by the tribunals). Two commission hearings are included in the transcripts: that for February 7, 1948, is on pages 6957-6979 of volume 20 in the English-language transcript, while that for May 7, 1948, is on pages 14775a-14776 of volume 40a in the German-language transcript. In addition, the prosecution made one motion of its own and, with the defense, six joint motions to correct the English-language transcripts. Lists of the types of errors, their location, and the prescribed corrections are in several volumes of the transcripts as follows:

- First Motion of the Prosecution, volume 1
- First Joint Motion, volume 3
- Second Joint Motion, volume 14
- Third Joint Motion, volume 24
- Fourth Joint Motion, volume 29
- Fifth Joint Motion, volume 34
- Sixth Joint Motion, volume 40

The prosecution offered 2,325 prosecution exhibits numbered 1-2270 and 2300-2354. Missing numbers were not assigned due to the difficulties of introducing exhibits before the commission and the tribunal simultaneously. Exhibits 1835-1838 were loaned to an agency of the Department of Justice for use in a separate matter, and apparently No. 1835 was never returned. Exhibits drew on a variety of sources, such as reports and directives as well as affidavits and interrogations of various individuals. Maps and photographs depicting events and places mentioned in the exhibits are among the prosecution resources, as are publications, correspondence, and many other types of records.

The first item in the arrangement of prosecution exhibits is usually a certificate giving the document number, a short description of the exhibits, and a statement on the location of the original document or copy of the exhibit. The certificate is followed by the actual prosecution exhibit (most are photostats,

NATIONAL ARCHIVES MICROFILM PUBLICATIONS

but a few are mimeographed articles with an occasional carbon of the original). The few original documents are often affidavits of witnesses or defendants, but also ledgers and correspondence, such as:

<u>Exhibit No.</u>	<u>Doc. No.</u>	<u>Exhibit No.</u>	<u>Doc. No.</u>
322	NI 5140	1558	NI 11411
918	NI 6647	1691	NI 12511
1294	NI 14434	1833	NI 12789
1422	NI 11086	1886	NI 14228
1480	NI 11092	2313	NI 13566
1811	NI 11144		

In rare cases an exhibit is followed by a translation; in others there is no certificate. Several of the exhibits are of poor legibility and a few pages are illegible.

Other than affidavits, the defense exhibits consist of newspaper clippings, reports, personnel records, Reichgesetzblatt excerpts, photographs, and other items. The 4,257 exhibits for the 23 defendants are arranged by name of defendant and thereunder by exhibit number. Individual exhibits are preceded by a certificate wherever available. Two sets of exhibits for all the defendants are included.

Translations in each of the prosecution document books are preceded by an index listing document numbers, biased descriptions, and page numbers of each translation. These indexes often indicate the order in which the prosecution exhibits were presented in court. Defense document books are similarly arranged. Each book is preceded by an index giving document number, description, and page number for every exhibit. Corresponding exhibit numbers generally are not provided. There are several unindexed supplements to numbered document books. Defense statements, briefs, pleas, and prosecution briefs are arranged alphabetically by defendant's surname. Pagination is consecutive, yet there are many pages where an "a" or "b" is added to the numeral.

At the beginning of roll 1 key documents are filmed from which Tribunal VI derived its jurisdiction: the Moscow Declaration, U.S. Executive Orders 9547 and 9679, the London Agreement, the Berlin Protocol, the IMT Charter, Control Council Law 10, U.S. Military Government Ordinances 7 and 11, and U.S. Forces, European Theater General Order 301. Following these documents of authorization is a list of the names and functions of members of the tribunal and counsels. These are followed by the transcript covers giving such information as name and number of case, volume numbers, language, page numbers, and inclusive dates. They are followed by the minute book, consisting of summaries of the daily proceedings, thus providing an additional finding aid for the transcripts. Exhibits are listed in an index that notes the

type, number, and name of exhibit; corresponding document book, number, and page; a short description of the exhibit; and the date when it was offered in court. The official court file is summarized by the progress docket, which is preceded by a list of witnesses.

Not filmed were records duplicated elsewhere in this microfilm publication, such as prosecution and defense document books in the German language that are largely duplications of the English-language document books.

The records of the I. G. Farben Case are closely related to other microfilmed records in Record Group 238, specifically prosecution exhibits submitted to the IMT, T988; NI (Nuernberg Industrialist) Series, T301; NM (Nuernberg Miscellaneous) Series, M-936; NOKW (Nuernberg Armed Forces High Command) Series, T1119; NG (Nuernberg Government) Series, T1139; NP (Nuernberg Propaganda) Series, M942; WA (undetermined) Series, M946; and records of the Brandt case, M887; the Milch Case, M888; the Altstoetter case, M889; the Pohl Case, M890; the Flick Case, M891; the List case, M893; the Greifelt case, M894; and the Ohlendorf case, M895. In addition, the record of the IMT at Nuernberg has been published in the 42-volume *Trial of the Major War Criminals Before the International Military Tribunal* (Nuernberg, 1947). Excerpts from the subsequent proceedings have been published in 15 volumes as *Trials of War Criminals Before the Nuernberg Military Tribunal Under Control Council Law No. 10* (Washington). The Audiovisual Archives Division of the National Archives and Records Service has custody of motion pictures and photographs of all 13 trials and sound recordings of the IMT proceedings.

Martin K. Williams arranged the records and, in collaboration with John Mendelsohn, wrote this introduction.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-1791

PROSECUTION EXHIBIT

No. 452

Doc. No. 11-1791 EXHIBIT No. 452 7/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 42

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

202

(typewritten
photostated pages and entitled
mimeographed
handwritten

N1-8791 - Report on progress of work from 1 June - 15 Aug 39
in Military Economic New Production Plan...

31 May 39 (the original
dated 16 Aug 39...., is (a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as (the original of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at:

CCWC

H. Blackwood

LEITZ

Stabssekretär
Berichte

pl-231
-19

Name

Eröffnung des Fortschritts
berichts... auf den
Eingabe des Kommandanten
des unser gegenwärtigen

vom 15. August 1918

bis 15. August 1918

Unterschiede, die sich aus dem Vergleich der Berichte heraus ergeben		
Erklärung	Ursache	Behebung

W.C.H.9
1918

1
2553

40

1.6. - 15.8.39
M-2771

5. Ausfertigung
1. Ausfertigung

Berlin, den 16. August 1939

Geheime Reichssache

32

B e r i c h t
über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. Juni bis 15. August 1939
auf den Sachgebieten des wirtschaftlichen
neuen Erziehungsplanes.

Rechnung

1. Prof. Börsing
2. Dr. H. H. H. H.
3. Dr. H. H. H.
4. Dr. H. H. H.
5. Dr. H. H. H.
6. Dr. H. H. H.

6 Ausfertigungen

Berlin, den 16. August 1939

4. Ausfertigung

B e r i c h t

über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. Juni bis 15. August 1939
auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen
neuen Erzeugungsplans.

I. Zusammenfassung über die Grundfragen zur
weiteren Durchführung in der Berichtszeit.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sach-
gebiete :

- 1) Finanzierung
- 2) Arbeitseinsatz
- 3) Mineralöl
- 4) Buna
- 5) Leichtmetalle
- 6) Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe
und Vorprodukte ("Schnellplan")
- 7) Energie (Eigen- und Fremdstrom
für alle Gebiete)

III. Die Terminkontrolle der Bauvorhaben, sowie

IV. die "Rohstoff-Übersichten" folgen nach Er-
gänzung Ende des Monats nach.

**I. Zusammenfassung
über
die Grundfragen der weiteren Durchführung.**

Nachdem bisher sämtliche Gebiete mit den bekannten Arbeitskräfte- und Liefer-Schwierigkeiten, jedoch mit einer dem befohlenen Ausbau (Karinhallenplan vom 12.7.38 und Schnellplan vom 13.8.38) entsprechenden Stahlzuteilung liefen, ist jetzt - vorerst für das 3. Quartal 39 und 1. Quartal 40 - eine 25%ige Verringerung der Kontingente vom Generalbevollmächtigten für die Eisen- und Stahlbewirtschaftung verfügt worden.

Hierdurch treten auf allen Gebieten Verringerungen in der Fertigstellung bzw. in der Fortführung der planmäßigen Ausbauten ein.

Diese Auswirkungen sind, überschläglich gesehen, etwa folgende:

Mineralöl

Die Bauvorhaben Rapsbach II (220 000 tate Teer und Verarbeitung auf 175 000 tate Fertigprodukte, sowie DAPG Hydrieranlage Tangermünde (105 000 tate Flugbenzin und 105 000 tate Autobenzin) und Hydrierwerk Schlesien (240 000 tate Autobenzin), Hydrierwerk Frankenthal (rd. 200 000 tate Benzin) können vorerst nicht begonnen werden. Das gleiche gilt für eine Reihe weiterer kleinerer Bauvorhaben, wenn in absehbarer Zeit keine Wiederaufholung der Stahlzuteilung möglich ist.

Daneben werden die zur Erleichterung der derzeitigen Treibstoffmangellage mit größter Beschleunigung zu bauenden Anlagen zur Erdölverarbeitung wie Krackanlage Ransdorf/Ortmärk, Topp-Anlage Kornenburg b. Wien (insgesamt 500 000 tate Erdölverarbeitung) und sonstige kleinere Vorhaben, die schon nach einem Jahr ihre Produktion er-

reichen sollten, unmöglich gemacht.

Buna

Nur auf Kosten der übrigen Bauvorhaben auf dem Chemiegebiet gelingt es, die Buna-Projekte ausreichend mit Stahl zu versorgen.

Leichtmetall

Verzögerung der Kraftstufe Brugg, sowie Nichtbeginn des Werkes Rasthofen (Braunen); dadurch droht im Ausbauziel 1942 ein Ausfall von rd. 20 000 tate Aluminium.

Schnellplan (Pulver, Sprengstoff usw.)

Durch eine nochmalige Kürzung um 25% - ab Dezember 38 war von seiten der Wehrmacht die Stahlzuteilung auf rd. 65% der ursprünglichen gekürzt worden - läuft der Ausbau nur noch mit rd. 50% der ursprünglich befohlenen Geschwindigkeit.

Zementversorgung

zur Zeit befriedigend.

Holzversorgung

einigermaßen ausreichend.

Der Arbeitskräfte-Einsatz

gibt zu schweren Besorgnissen Anlass.

Die Transportfragen

beginnen von Tag zu Tag eine größere Rolle zu spielen.

Die Einrichtung der Kommissare für die Groß-Bauvorhaben des Mineralölplans bewährt sich sehr, sie ist zur Zeit die einzige Möglichkeit, die Termine einigermaßen zu sichern und die größtmögliche Leistung herauszuholen.

Es wurde laufend versucht, die durch die Verordnungen über die Einsparung von Steinkohle, sowie die Maßnahmen zur Verringerung des Verbrauchs an elektrischer Energie drohenden Einschränkungen, die sich in einigen Fällen auf die Produktionen des Kapitalplanes auswirken können, mit den betreffenden Dienststellen zu beseitigen.

Es wurde nochmals dafür gesorgt, daß

Herr Staatssekretär Syrup für den Arbeitssektor,

Herr Generalbevollmächtigter Dr. Tott für die Finanzierung der Bauvorhaben bzw. für eine Erklärung derselben als "staatspolitisch wichtig"

und der

Reichskohlenkommissar für die Sicherung der Versorgung der Anlagen

mit den jeweils neuesten Zusammenstellungen über die Bauvorhaben des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplans versehen wurden, um rechtzeitig eingreifen zu können.

Eine grundsätzliche Anordnung von höchster Stelle, wonach die staatspolitische Wichtigkeit der Bauvorhaben, sowie die Voll-Lieferung der Sachgebiete des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes und des Schnellplanes mit Kohle und Energie festgelegt wird, wäre außerordentlich zu begrüßen.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete.

I. Finanzierung

Die Mineralölanlagen Brück, Oberschlesien und Espenhain werden mit dem Zwischenkredit des Reiches von vorläufig 70 Mio RM (von insgesamt 130 Mio RM) weitergebaut. Bei der Suche nach geeigneten Unternehmensträgern für diese Anlagen wurden z.Zt. folgende Möglichkeiten beraten.

Brück

Mit einem Aktienkapital von RM 200 Millionen soll durch die Reichswerke Hermann Göring als Treuhänderin des Reiches die "Sudetendeutsche Kraftstoff A.-G. Brück" gegründet werden. Von dem Aktienkapital sollen aus Mitteln des Reiches vorläufig RM 30 Millionen eingezahlt werden. Die Mineralölbau G.m.b.H. würde aus ihrem Treuhandverhältnis gegenüber dem Reich entlassen werden und dann die Anlage Brück im Auftrag der Reichswerke weiterbauen.

Oberschlesien

Die Beschaffung des Aktienkapitals für das Hydrierwerk (Blechhammer bei Haydebreck) bereitet Schwierigkeiten, weil die oberschlesischen Bergherren wegen ihrer Investitionen für den Grubenbau nicht über genügend flüssige Mittel verfügen. Es soll versucht werden, den Anteil der oberschlesischen Industrie am Aktienkapital (75 Mill. RM von 120 Mill. RM) durch Bankkredite zu beschaffen. Den Rest müsste das Reich übernehmen. Die Verhandlungen bei den Banken sind bisher getrennt von den einzelnen Unternehmungen geführt worden, haben aber noch zu keinem Ergebnis geführt, weil die Höhe der vom Reich zu garantierenden Verzinsung noch nicht festgesetzt ist.

ABW - Kopenhagen II

Die Aktiengesellschaft Dänische Werke ist nicht in der Lage, nach den hohen Investitionen des letzten Jahres die Erweiterung der Schmelzerei um 22% des Jahres Teer und die Verarbeitungsanlage für diese Teermasse zu finanzieren. Ein privater Geldgeber für Kopenhagen II ist bis jetzt nicht gefunden worden. Da Kopenhagen I und II technisch nicht getrennt werden können, ist der Vorschlag gemacht worden, das Gesamtprojekt Kopenhagen aus der ABW auszugliedern und als ein neues Unternehmen, an dem die ABW beteiligt sein wird, zu finanzieren, wobei das Reich auch in diesem Fall wegi den größten Teil der benötigten Mittel (Gesamtkosten nach etwa 170 Millionen RM) beizusteuern muß. Die Verhandlungen mit der ABW sind noch nicht abgeschlossen.

Zusammenfassend ergibt sich nur Zeit für den Mineralölplan folgendes Bild:

Insgesamt erforderlich (ohne Grubenbau und Fremdenenergiebedarf)	rd. RM 5,5 Mrd.
Finanzielle Vorseorge ist bisher getroffen für	RM 1,2 Mrd.
Zu finanzieren sind noch	RM 4,3 Mrd.

Devon entfallen auf:

- 1) Anlagen, die aus dem früheren Mineralölplan übernommen wurden (Pölitz, Kopenhagen I) rd. RM 250 Mill.
- 2) Anlagen, die in diesem Jahre begonnen wurden oder noch begonnen werden (Brux I/II, Oberschlesien, Frankenthal, Kopenhagen II +), DAPG +), Tangermünde rd. RM 1250 Mill.
- 3) Anlagen, die noch in der Planung begriffen sind rd. RM 3000 Mill.
rd. RM 4500 Mill.

+) fraglich z.Zt. wegen Stahlkontingentskürzung

Bei der gegenwärtigen Lage des Kapitalmarktes, wird versucht, die Kosten der Mineralöl-Anlagen zur Hälfte durch Einzahlungen auf das Aktienkapital, zur anderen Hälfte durch Anleihen zu beschaffen. Aus den Erfahrungen der letzten Zeit ergibt sich, daß die Industrie nicht mehr in der Lage ist, einen wesentlichen Teil des Aktienkapitals für die neuen Anlagen aufzubringen. Bei jedem Großbauvorhaben wird daher das Reich einen größeren Teil des Stammkapitals übernehmen müssen. Inwieweit später die noch benötigten Mittel durch Anleihezeichnungen am Kapitalmarkt aufgebracht werden können, bleibt abzuwarten.

Es wird angestrebt, diejenigen Anlagen, die rein militärischen Zwecken dienen (Isoktan-Anlagen für die Luftwaffe, Anlagen zur Gewinnung von Heizöl für die Marine) aus dem Haushalt dieser Wehrmachtsteile zu finanzieren.

2. Arbeitseinsatz

In der Berichtszeit hat sich der Arbeitseinsatz auf allen Gebieten außerordentlich verschlechtert. Das Reichsarbeitministerium war nicht mehr in der Lage, von den ausländischen Arbeitskräfte für unsere Vorhaben zur Verfügung zu stellen.

Das Reichswirtschaftsministerium hatte uns auf Antrag für die Mineralöl- und Buna-Bauvorhaben die Devisen zur Beschaffung von 1000 jugoslawischen Arbeitern zur Verfügung gestellt. Die Verhandlungen wegen Anwerbung dieser Arbeiter mit der jugoslawischen Regierung sind zur Zeit noch in der Schwebe.

Durch den Erlass des Herrn Ministerpräsidenten Generalfeldmarschall Göring vom 11.7.39 sind die Verpflichtungsanträge auf Beschaffung von Arbeitern vorläufig zurückgestellt worden, sodaß diese Möglichkeit, Arbeitskräfte für uns zu beschaffen, dadurch aufgehoben ist.

Weiter ist zu bemerken, daß durch Abgänge von Arbeitern für die Ernte und durch Einziehung zum Militärdienst größere Anfälle auf unseren Baustellen eingetreten sind. Eine Anzahl von Großbaustellen hat uns davon benachrichtigt, daß sie nicht in der Lage ist, die ihr gestellten Termine einzuhalten. Wenn eine weitere Verschlechterung des Arbeitseinsatzes eintreten sollte, so ist mit schwerwiegenden Auswirkungen zu rechnen.

Dem Herrn Reichsarbeitminister wurde eine Liste der fertiggestellten oder in Produktion kommenden Anlagen, für deren Betriebe Gefolgschaftsmitglieder zu verpflichten sind (z. Erlass des RAM vom 11.7.39) mit den neuesten Angaben übergeben (Mineralöl, Buna, Leichtmetall)

3. MineralölAl. Planung und allgemeine Fragen

In den Monaten Juni-Juli 1959 wurden baureif erklärt:

- | | |
|---|---|
| 1) Isackten-Anlage aus Hy-Algenen in Leuna | Erzeugung 19 000 tate Isackten |
| 2) Erweiterung des Schwalwerkes Grottschen bei Zeitz | Erzeugung 4 000 tate Teer zusätzlich |
| 3) Erweiterung der Edelmann-Anlage in Hamburg-Grashof | |
| 4) Großversuchsanlage für Verarbeitung von Braunkohlenschwelter nach dem Edelmann-Verfahren | Verarbeitung von 18 000 tate Schwelter |
| 5) Ausbau der Erdölraffinerie der Gewerkschaft Phönix, Deddenhausen | Erweiterung von 4000 tate Durchsatz auf 10 000 tate |
| 6) Hieschanlage zur Ethylisierung vom Autobennin Böhlen, Brabag | |

Für das Hywerk der DAPG wurde nach umfangreichen Verhandlungen mit den infrage kommenden Behörden Tangermünde als Standort festgelegt. Die noch notwendigen Erhebungen für die Baureifklärung sind in Gang.

Das Hywerk Calauhagen I wurde angefahren und wird voraussichtlich bis Ende des Jahres die verlangte Vollproduktion von 150 000 tate erreichen.)

Die Anlage Reholyen (I und II) hat ab 1. August 59 auf 180 000 tate Flugtreibstoffherzeugung umgestellt (bisher 200 000 tate Autobennin).

Die Finanzierung der Herstellung des Brenns Böhlen auf Flugbennin ist seitens des HLM zugesagt worden.

Für Beseitigung der Wassillage in der Benzinversorgung wurden Vorschläge gemacht und sind verschiedene Maßnahmen eingeleitet worden:

Durch Einbau von zusätzlichem Rohöl oder von vorhandenen Rohölvorräten in die Kraftmaschinen soll eine zusätzliche Beschaffung von Dieselkraftstoffvermögen erreicht werden. Einzelheiten in Prüfung.

Ferner wird durch Beschleunigung des Umsatzes eine zusätzliche Versorgung mit Brennstoff mit geringem Materialeinsatz in kurzer Zeit erreichbar sein. Maßnahmen zur Beseitigung des Engpasses, der insbesondere in der Herstellung der Flaschen liegt, sind eingeleitet. Die Freisetzung von 30 000 t Flugbenzin durch Verwendung von Treibgas zum Anlauf von Flugmotoren hängt von der Entscheidung des RLM und von der Beschleunigung der dann zu ergreifenden Maßnahmen ab. Die Dringlichkeit dieser Entscheidung ist dem RLM nahegelegt worden.

Die Notwendigkeit, durch schnelle Verarbeitung von Rohöl ausländischer Herkunft oder gegebenenfalls deutscher Förderung zusätzliche Treibstoffe zu erzeugen, führte zu folgenden Erwägungen:

- 1) Destillationsanlage der Martek für einen Durchsatz von 700 000 t Rohöl in der Nähe von Schulau.
- 2) Toppanlage der Rheinania für einen Durchsatz von 300 000 t in Hamburg.

Die Erangriffsbahn der für bereits erhaltenen Grubenanlagen Erangriff der Stell und Vacuum versorgt sich u.ä. noch infolge Schwierigkeiten seitens der lokalen Behörden über Abwasserfragen und dergl.

Die Errichtung einer weiteren Toppanlage für 250 000 t Rohöl seitens der Klwerath und Carolin oder I.G. in der Gebirg auf dem Gelände in Hamm zur schnellen Aufarbeitung zusätzlicher Rohölförderung wird geprüft, da so auch für das aus Jugoslawien und Rumänien zu erwartende Rohöl der Klwerath Verarbeitungsmöglichkeiten geschaffen werden können.

Für die Verarbeitung des in Baden neu erscherten Rases der RMA wird sofort eine Teeranlage errichtet werden. Es kann in etwa 1 Jahr aus Brühl mit einem Anfall von ca 50 000 t Marineheißöl gerechnet werden.

In Baden (RMA) wird z.B. eine Großversuchsanlage (ca 15 000 tate Teerdurchsatz) erstellt zur Erprobung des Edisonverfahrens für die direkte Verarbeitung von Schmelzer auf Heißöl und Dieselmotortreibstoff.

Für das Teerverarbeitungsprojekt Kayenhain II findet z.Zt. ein Destillations-Großversuch bei der ASW statt, um Projektierungsgrundlagen für die direkte Aufarbeitung der in der baureif erklärten Schmelerei Kayenhain II anfallenden ca 200 000 t Teer auf Dieselmotortreibstoff und Heißöl zu gewinnen.

Die Projekte zur Ausnutzung der Braunkohle in der Lausitz (2 Hydrieranlagen, 2 Isoktananlagen) konnten bisher wegen der Wassersperre im Lausitzer Revier nicht vorwärtgetrieben werden. Es wurde über die Anlage von Staubecken (Tschellin, Mochtern usw.) durch einen zu gründenden Wasservirtschaftsverband verhandelt. Zur Zeit wird die Beschaffung von Wasser aus dem Untergrund des Urstromtals durch Tiefbrunnen geprüft. Der Niederlausitzer Bergbauverein hat die Niederbringung der Bohrungen unternommen. Gleichzeitig wurden von der Bezirksgruppe Vorschläge über die Beschaffung der Kohlen (insgesamt etwa 12 Mio t) angefordert.

Die Freimachung von Kokereisen für 2 Isoktananlagen in Höhe von etwa 500 Mill.M³ ist auf Grund der Ermittlungen des RWIK möglich. Die Beschaffung von Ersatzgas bietet aber wegen der notwendigen Investitionen noch Schwierigkeiten. Daher konnten Festlegungen über die Standorte der Isoktananlagen bisher noch nicht getroffen werden. In Schlesien soll die Isoktananlage mit der Steinkohlenschmelerei zur Erzeugung von Heißöl gekuppelt werden. Die Projektierungsarbeiten sind in Gemeinschaft mit der

Mineralölbaugesellschaft im Gange.

Die Vorarbeiten für die Errichtung der Steinkohlenschwelerei beim Hydrierwerk Oberschlesien, das den anfallenden Schmelzkoks für die Erzeugung von Wasserstoff aufnehmen soll, wurden eingeleitet.

Mit Krupp - Essen wurde Fühlung genommen wegen Erweiterung der bestehenden Schmelerei in Wanne-Nickel. Es ist beabsichtigt, die Anlage auf doppelte Kapazität der jetzt vorhandenen zu bringen.

Die Erikettier- und Schmelzversuche von Ruhr- und OS-Kohlen werden erfolgreich zum Abschluss gebracht. Die Schmelzfähigkeit von Eriketten aus allen Gasflammkohlen wurde bei richtiger Auswahl des Schmelzverfahrens nachgewiesen. Die Feuerungsversuche mit Schmelzkoks in Kinnelfeuerstellen den Nachweis erbracht haben, daß Schmelzkoks mit demselben Wärmeeffekt verbrannt werden kann wie die Rohkohle, bestehen keine Bedenken mehr, größere Steinkohlennengen der bestehenden Förderung, die heute unverschwelt in den Haarbrand gehen, zur Marineheizölerzeugung über die Schmelzung heranzuziehen. Hierfür ist lediglich eine richtige Steuerung des Brennstoffmarktes erforderlich.

Es wurde die Frage geprüft, ob die oberbayrische Peckkohle zur Marineheizölerzeugung herangezogen werden kann. Die Untersuchungen ergaben, daß sich bei richtiger Auswahl des Schmelzverfahrens aus den kleinen Sortimenten ein Schmelteer zu tragbaren Preisen erzeugen läßt.

Durch die 25%ige Kürzung des Stahlkontingents für vorläufig IV. Quartal 1938 und I. Quartal 1939 treten im Mineralölbaubau schwere Störungen auf. Die sämtlichen oben geschilderten Schnell-Projekte zur Steigerung der Treibstoffherzeugung in Jahresfrist durch erhöhten Rohöleinsatz, die dazu zu verzehrende Erdölförderung selbst, sind in Frage gestellt. Die Projekte DAPG Tausersgründe und Espenhain II können vorerst nicht begonnen werden. +)

+) Die durch die Stahlkürzung von 25% hervorgerufenen Störungen und der drohende Produktionsausfall werden in einer gesonderten Zusammenstellung dargelegt werden.

B) Baudurchführung

Die Bestelltätigkeit für die Werke Scholven III, Brüz I und Oberschlesien läuft planmäßig weiter. Die für die großen Bauvorhaben Celsenberg, Espenhain, Pölitz, Rheinbenzin und Lützkendorf eingesetzten Kommissare haben ihre Tätigkeit aufgenommen und konnten in vielen Fällen Schwierigkeiten durch persönlichen Einsatz aus dem Wege räumen. Die Hauptschwierigkeiten auf den Baustellen liegen jedoch nach wie vor in der Frage der Materialbeschaffung und der Bereitstellung von Arbeitskräften, die durch die Vordringlichkeit des Marineprogramms sowie anderer Bauvorhaben (Export, Hermann Göring-Werke) bedingt sind.

Die Bauvorhaben des in den Jahren 1936/37 festgelegten Programms sind nunmehr im wesentlichen fertiggestellt. Die volle Produktions-Kapazität der Anlagen kann naturgemäß jedoch erst nach einer gewissen Anlaufzeit erreicht werden.

Während in den Jahren 1937/38 fast nur die Knappheit auf dem Eisengebiet für die Termingestaltung maßgebend war, so ist in den letzten Monaten neben einer weiteren Verschärfung der Eisenknappheit der Mangel an Arbeitskräften, Bauholz und anderen Stoffen von ebenso entscheidender Bedeutung geworden.

Die Verhältnisse auf dem Eisenmarkt sind schwieriger denn je. Für normales Material betragen die tatsächlichen Lieferzeiten heute bis zu einem Jahr und mehr. Dies wirkt sich vor allem dahin aus, daß in der gleichmäßigen Bereitstellung aller zur Anfertigung einer bestimmten Apparatur notwendigen Materialien keinerlei Dispositionsmöglichkeit mehr besteht. Infolgedessen liegen bei der ausführenden Industrie nach wie vor große Materialmengen ungenutzt, weil gewisse Bestmengen für die Weiterverarbeitung fehlen. In vielen Werken der ausführenden Industrie führt diese Verstopfung auch zu räumlichen Schwierigkeiten, sodaß auch die Verarbeitungskapazität fühlbar darunter leidet.

Sowohl die terminmäßige Anlieferung des Vormaterials als auch die programmäßige Verarbeitung des Materials in der ausführenden Industrie werden vielfach durch die generelle Bevorzugung bestimmter anderer Kontingentsträger beeinträchtigt (Marine, Reichswerke Hermann Göring usw.), so daß oft, nachdem bereits alle Bestellungen als termingemäß bei den Lieferfirmen untergebracht gelten, durch das Dazwischenschieben anderer Aufträge, nicht ausgenutzte Kontingente mitunter in erheblichem Umfang unausgenutzt zurückkommen.

Die Bereitstellung der auf den Baustellen benötigten Arbeitskräfte macht trotz Ausschöpfung aller im Protektorat und in der Slowakei gegebenen Möglichkeiten nach wie vor größte Schwierigkeiten, insbesondere bezüglich der Facharbeiter. Ebenso ist es für die fertiggestellten Anlagen schwierig, das notwendige Betriebspersonal zu erhalten. Hierbei spielt die Wohnungsfrage eine besondere Rolle; auch die zu den Werken gehörigen Siedlungsbauten können vielfach nicht termingemäß fertiggestellt werden, besonders in den Fällen nicht, wo im Hinblick auf die Kapitalbeschaffung und den Materialmangel verhältnismäßig spät mit dem Aufbau der Siedlungen begonnen wurde.

In den letzten Wochen macht sich auf den Baustellen außerordentlich störend bemerkbar, daß die für den Betrieb der Baumaschinen benötigten Treibstoffmengen (Benzin, Dieselöl, Schmieröl) nicht im notwendigen Umfang angeliefert werden. Auch Mangel an Steinkohlenbriketts zur Feuerung von Baulokomotiven und dampfgetriebenen Baumaschinen ist bereits in Erscheinung getreten. Erhebliche Schwierigkeiten macht ferner die unzureichende Wagengestellung der Deutschen Reichsbahn, wodurch insbesondere Transporte an Mauersteinen, Zement, Kies, Schotter, Bauholz und dergl. stark vermindert oder doch verzögert werden.

Alle diese Schwierigkeiten suchen die baidurchführenden Behördenstellen durch zweckentsprechende Fühlungnahme, Verhandlungen, Aushilfsmaßnahmen und dergl. so gut wie möglich zu begegnen.

4. Bunaa) Erzeugung

Die Anlage Schkopau läuft zur Zeit einwandfrei. Die im Juni vorgesehene Produktion von 1 900 t wurde infolge einer Störung in den Butadien-Kompressoren nicht erreicht. Die Erzeugung betrug im Monat Juni nur 1 500 t. Die Produktion im Juli stieg auf ca 2 050 t. Zur Zeit läuft das Werk ohne Störung. Die Arbeiten für den Endausbau sind in Angriff genommen. Erhebliche Schwierigkeiten gab es bezüglich der Unterbringung der Turbinen- und Transformatoren-Lieferungen, die nach eingehenden Verhandlungen, insbesondere mit dem Reichswirtschaftsministerium, beseitigt wurden, da das Reichswirtschaftsministerium nur Sicherstellung der notwendigen Termine Anteile des Exportraumes freistellte. Sehr stark leidet der Ausbau unter der bestehenden Stabstahlknappheit; hierüber laufen zur Zeit Verhandlungen, zusätzliche Mengen zu erhalten.

Die Bauarbeiten in Huls nehmen im allgemeinen einen planmäßigen Fortgang. Durch die bestehenden Schwierigkeiten in der Materialanlieferung, die insbesondere durch die sehr stark störend wirkenden Marine-Aufträge bedingt sind, treten bei den einzelnen Bauten schon heute Verzögerungen von 1 - 2 Monaten auf. Es wird versucht, diese Terminverschiebungen wieder aufzuholen. Ganz besonders hemmend für die Chemischen Werke Huls wirkt der viel zu geringe Stabstahlanteil der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau. Alle Vorstellungen, hier erhöhte Mengen zur Verfügung zu bekommen, haben bisher nur geringen Erfolg gehabt. Ende Juli konnten programmäßig die Montagearbeiten für den ersten Lichtbogen abgeschlossen werden, der am 1. August dem Versuchsbetrieb übergeben wurde. Die zu seinem Betrieb notwendige Energie wurde nach schwierigen Verhandlungen mit dem RWE und dem Reichskohlenkommissar bereitgestellt.

In Leverkusen geht der Ausbau der Buna-Spezialprodukte

Perbunan, Buna SS und Buna SS planmäßig vor sich, sodaß zum Oktober die notwendigen Mengen dieser Hilfsprodukte zur Verfügung stehen werden.

Durch Kürzung in der Stahlzuteilung bei den anderen Bauvorhaben auf dem Chemiegebiet, konnte Buna zur Zeit ausreichend beliefert werden, sodaß sich die 25%ige Stahlkürzung hier im Augenblick nicht auswirkt. Der Bau des sehr wirtschaftlich notwendigen Stickstoffwerkes Linz, das termingemäß mit den Hermann Göring-Werken Linz zur Verarbeitung der Koksgase fertigwerden muß, kann nicht in Angriff genommen werden, das Ausbauprogramm Soda und Schwefelsäure (Moosbierbaum) muß ebenso aus Stahlmangel verschoben werden.

B) Buna-Verarbeitung

Der noch erforderliche Ausbau der Kautschuk-Industrie zur Aufnahme der anfallenden Buna-Mengen geht entsprechend der Vorplanung fort, sodaß die Industrie nach dem derzeitigen Stand die auf sie zukommenden Buna-Mengen aufnehmen wird. Allerdings macht sich hier auch die Naturkautschuk-Mangellage bemerkbar, die in vielen Fällen einen erhöhten Buna-Verschnitt zur Aufnahme in die Einzelprodukte frühzeitiger fordert als in der ursprünglichen Planung vorgesehen. Die Kautschuk-Industrie zeigt dieser Schwierigkeit gegenüber großes Verständnis und hilft mit allen Mitteln, die sich hier ergebenden maschinellen und technischen Schwierigkeiten weitestgehend auszuräumen.

Infolge der außerordentlich schlechten Kautschukversorgung wurde im Juni eine eingehende Aussprache mit der Kautschuk-Industrie über die sofortige Erhöhung der Buna-Verschnittsätze in den einzelnen Artikeln geführt und die Forderung nach der sofortigen Vorbereitung der Aufnahme der Fabrikation von 95%igen Buna-Reifen erhoben.

Durch die Kürzung des Naturkautschuks wird auto-

matisch bei gleichbleibender Buna-Menge der Verschnittsatz erhöht. Damit ergeben sich ständig neue Probleme auf dem Gebiet der Buna-Einschleusung, die eine geregelte Fabrikationsumstellung außerordentlich stören.

Der erste Fahrversuch mit Buna-Riesenreifen wurde in Gagganau mit gutem Ergebnis beendet. Ein 40%iger Verschnitt ist danach von der Gesamtindustrie sofort durchführbar. Der zweite Fahrversuch mit 60%igen Buna-Verschnitt-Reifen führte ebenfalls zu einem günstigen Resultat, sodaß - wenn erforderlich - auf der ganzen Linie auf 60% Buna-Verschnitt-Reifen umgestellt werden kann.

C) Ruß-Erzeugung

Der Ausbau der Dortmunder Rußwerke von 12 000 auf 18 000 tato wurde beschlossen. Die technischen Vorbereitungen sind in Angriff genommen. Die ursprünglich bestehenden Schwierigkeiten hinsichtlich der Versorgung mit den erforderlichen Rohstoffen Anthrazentrückstände und Naphtalin konnten behoben werden, sodaß damit auch die Sicherstellung des erforderlichen deutschen Rußes für die Aufnahme der Buna-Produktion durchgeführt ist.

5.) LeichtmetalleA) Stand der Bauarbeiten

Die Ververlegung des Einschalttermins der Erweiterung der Aluminiumhütte Bitterfeld von 30. Dec auf 30. Jan. von November 40 auf April wird sich voraussichtlich um einen Monat verzögern, da die AEG den Transformator erst für Mai 41 ausgeben konnte.

Bei der Waldburger Aluminium G.m.b.H. sind durch einen Felssturz am 12.8. die Geländeaufschlußarbeiten und die Bauarbeiten an der Söderbergmasse-Anlage gestört worden. Ausfall noch rd. 450 t Aluminium im Jahre 1939.

Die Fertigstellung der Tonerdefabrik Lünen hat sich inzwischen um etwa 1/2 Jahr verzögert. Nachdem trotz Auflagen der Reichsstelle für Wirtschaftsausschuß, des Reichswirtschaftsministeriums und der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl die Walzwerke zugesagte Liefertermine bisher hinausgeschoben haben, ist es kürzlich gelungen, die Termine nunmehr für den August zugesagt zu erhalten. Der schon verursachte Bauverzögerung bedeutet einen Ausfall von etwa 20 000 t Tonerde, der bisher nur zum Teil durch zusätzliche Einfuhr von 7000 t Tonerde aus Italien gedeckt wurde. Die übrigen Teile der Anlage Lünen werden im IV. Quartal 39 fertiggestellt sein.

Bezüglich der Errichtung der Aluminiumhütte bei Braunsau sind Fortschritte praktisch nicht erzielt worden. Ein Einspruch der Naturschutzstelle gegen den Standort Ranshofen konnte beseitigt werden. Bisher sind von den erforderlichen 17 200 t Walz- und Guss-eisen und 7 300 t Stabeisen, 9 300 t Walz- und Guss-eisen aber nur 218 t Stabeisen zugewiesen worden. Einsagen für eine größere Stabeisenzuteilung konnten trotz wiederholten Bemühungen nicht erzielt werden. Nachdem inzwischen bereits etwa ein halbes Jahr verfloßen ist, ist mit einer Fertigstellung der Aluminiumhütte Anfang 41 nicht mehr zu rechnen.

Die Energie-Grundlage für Ranshofen ist noch unsicherer geworden. Wenn es nicht gelingt, die Stromsicherheit

für Renschhofen durchzusetzen, kann die Hütte erst zusammen mit der Inn-Stufe bring, also Ende 41, fertiggestellt werden. Durch die durch die regelmäßige Stabeisenteilung bewirkte halbjährige Verzögerung ist bereits ein Ausfall von 10.000 t Aluminiumkapazität eingetreten, bei nicht sicherer Stellung der Energie erreicht sich dieser Ausfall auf rd. 20.000 tate. Ein solcher Ausfall ist in Anbetracht der Kumparsituation (siehe Memanden am Staatssekretär vom 26.7., besonders Anlage 3) unerwünscht. Es ist daher noch eilends erforderlich, von dem Herrn Generalbevollmächtigten für Energiewirtschaft eine Sicherstellung der Energie für das 2. Halbjahr 41 aus Mittelschweizland gemäß Vertrag Vereinigte Aluminiumwerke und Vereinigte H-Elektrizitätswerke Postulaten für Renschhofen zu erwirken.

Im Krefeld ist trotz Binschneide der Vorräte auf Grund einer Entscheidung des Wirtschaftsministeriums infolge Energiemangels eine Abschaltung vorgenommen worden, die einen Ausfall von 3.000 tate Aluminium mit sich bringt. Da in diesem Monat des Verfahrens des Krefeld die volle Leistung hatte, geht diese Reduktion noch über den Erlaß des Generalbevollmächtigten für Energiewirtschaft - 1220/39 vom 1.8.39 - hinaus. Der Ausfall an Aluminium im Krefeld ist in Anbetracht des Aluminiummangels um so bedauerlicher, als damit dort vorhandene Bäder mit den dazugehörigen geschulten Arbeitskräften stillliegen.

Durch Erhöhung der Belastung der vorhandenen elektrolytischen Zellen ist die Kapazität der Magnesiumfabriken in Rittersfeld von 1500 auf 3000, in Aken von 2000 auf 3000 tate Magnesium bereits gesteigert worden. Sie wird Ende des Jahres in Reyningen von 2000 auf 2800 tate Mg gesteigert werden. Diese Kapazitätserhöhungen sind ohne Neubauten erreicht worden. Darüber hinaus sind die Grundierungen der Werke Aken und Rittersfeld im Angriff genommen worden. Der durch diesen Ausbau zusätzlich erreichte Kapazitätserwachs soll betragen ab

NI-8771

20
- 3 -

Anfang 1940 : 1 300 t, ab Anfang 41 : weitere 3700 t unter der Voraussetzung, daß die Eisenzuteilungen termingemäß erfolgen.

Über die oben wiedergegebenen Verhältnisse hinaus bedeutet die Kontingentskürzung um 25% weiterhin eine Verzögerung der Aluminium-Ausbauten in Bitterfeld und Lend, sowie der Magnesium-Ausbauten in Aken und Staßfurt, sowie insbesondere die Verzögerung der Fertigstellung der Kraftstufe Ering um etwa 1 Jahr, d.h. von Ende 41 auf Ende 42. Abgesehen von diesem Ausfall bei Ering ist es ausgeschlossen, das Werk Ranshofen weiterzubauen, sodaß 20 000 t Aluminium für das Jahr 1942 ausfallen. Diese Entwicklung steht in völligem Gegensatz zu den vom Herrn Generalfeldmarschall gegebenen Richtlinien bezüglich Aluminium. Die Eisenkürzung muß daher unter allen Umständen rückgängig gemacht werden.

B) Weitere Planungen

Auf Grund der neugegebenen Versorgungslage auf dem Kupfergebiet, wonach im Rahmen der Aluminium-Versorgungsmöglichkeit rd. 50 000 t Kupfer durch Aluminium ausgetauscht werden sollen, und auf Grund des seinerzeit genannten Fehlbetrages der Wehrmacht erscheint bei dem schon heute vorliegenden Mangel an Leichtaluminium der bisherige Ausbauplan für Aluminium nicht mehr voll ausreichend. Um dem weiter zu erwartenden Aluminiummangel schon jetzt zu begegnen, ist als Grundlage für die Aluminium-Erzeugung die Inangriffnahme des Ausbaues der weiteren vier Inn-Stufen Obernberg, Simbach, Passau und Schärding, sowie der entsprechenden Aluminiumhütten und Tonerdefabriken erneut zur Krörterung gestellt worden.

Da auch auf dem Magnesiumgebiet ein über den eingeleiteten Ausbau hinausgehender Bedarf für längere Sicht zu erwarten ist, sind Ermittlungen eingeleitet worden, um die Erweiterungsmöglichkeiten der Magnesium-Fabrik Heringen genauer festzulegen. Da auch für Heringen die Beschaffung von Energieanlagen erforderlich ist, dürfte

Nr-8791

- 24 -

- 33 -

nach den bisherigen Feststellungen zeitigstens ab Mitte 41
eine Erweiterung um 2900 jato, ab Anfang 42 um weitere
2800 jato möglich erscheinen, wieder unter der Vorausset-
zung, daß die gesamte Materialbeschaffung termingemäß
möglich ist.

6.) Pulver, Sprengstoffe, Kampfstoffe sowie deren Vorprodukte.

A) Forschung und Entwicklung

In der Berichtszeit wurden mit besonderem Nachdruck die Versuchsarbeiten für die Regenerierung von Öl aus Abfallschwefelsäure vorangetrieben. Die Arbeiten der Lurgi, an deren Versuchsanlage in Schlebusch, sind nun so weit gediehen, daß an die Errichtung einer ersten Großanlage gedacht werden kann. Auch nach dem Verfahren der Firma Pauling wird der Bau einer Versuchsanlage in Krummel bei der DAG in Aussicht genommen.

Die Toluolsynthese aus Benzol-Methanol, die auf der Vorproduktenseite besonders interessiert, wird in einigen Wochen so weit abgeschlossen sein, daß eine Großanlage nach diesem Verfahren gebaut werden kann. Damit ist die Versorgung der im Bau befindlichen und noch geplanten Tri-Anlagen mit Toluol als gesichert anzusehen.

Als neues Problem ist in Zusammenhang mit der Großfertigung von Hexogenanlagen die Frage der Versorgung mit Methanol aufgetaucht. Derzeit besteht nur eine einzige Kapazität in Leuna, über die aber fast restlos verfügt ist. Es müßte also eine neue Erzeugungsmöglichkeit geschaffen werden. Soweit sich bis jetzt überblicken läßt, würde sich die Methanolgewinnung günstig mit den für den Sondertreibstoff-Bedarf der Luftwaffe an Isocetan vorgesehenen Anlagen kombinieren lassen. Diese Frage wird zur Zeit geprüft.

B) Planung

Nachdem die Entwicklungsarbeiten auf dem Nitroguanidin-Gebiet ⁺⁾ durch die Zusammenarbeit der Bayerischen Stickstoffwerke und Dynamit A.-G. als abgeschlossen bezeichnet werden können, wurde ein Ausbauplan für Nitroguanidin aufgestellt, der eine vorläufige Erzeugung von 1500 t/mo vorsieht. Diese Menge von 1500 t/mo entspricht

⁺⁾ Ein gesonderter Bericht wird übersandt

den derzeitigen Höchstforderungen der Wehrmacht an diesem Stoff. Bei Aufstellung dieser Planung wurde sinngemäß so vorgegangen, daß bis zum Guanidinnitrat bei den Kalkstickstoffwerken gearbeitet wird und die letzte Stufe zum Nitroguanidin in den Nitrozellulosefabriken durchgeführt wird. Es ist beabsichtigt, drei derartige Anlagen aufzustellen und zwar eine in Norddeutschland, eine in Mitteldeutschland und eine in Süddeutschland. Eine endgültige Beschlussfassung steht darüber noch aus, da die Planung mit dem Waffenamt noch endgültig abgestimmt werden muß.

Die Vorarbeiten für den Ausbau der im süddeutschen Raum notwendigen Schwefelsäure- und Salpetersäure-kapazitäten sind insofern fortgeschritten, daß nach einer endgültigen Abstimmung mit dem Wehrwirtschaftsstab an den baldigen Baubeginn von je 2 Bleum- und Hocosäureanlagen gedacht werden kann.

Der Bau der Primärstickstoffanlage in Ling wird von größter Bedeutung. Die Projektierungsarbeiten für den Bau dieser Anlage sind abgeschlossen. Es könnte sofort mit den Bauarbeiten begonnen werden, durch die neue Stahlkürzung um 25% muß der Bau verschoben werden.

Eine Entscheidung über den vorgesehenen Ausbau von Pulver- und Sprengstoffanlagen im Protektorat ist noch nicht gefallen, da vom Oberkommando der Wehrmacht für den Bau von Bereitschaftsanlagen im Protektorat noch keine Genehmigung erteilt wurde.

c) Baudurchführung

Eine gesonderte Untersuchung über die durch die neue 25%ige Stahlkürzung im Schnellplan auftretenden Verzögerungen ist vorbereitet und geht dem Herrn Staatssekretär, dem Oberkommando der Wehrmacht und dem Oberkommando des Heeres zu.

Unter Zugrundelegung des Ende 1938 ab 1. Quartal 1939 auf 81 000 t/Quartal festgesetzten Eisenkontingentes und in Verbindung mit der für den Schnellplan erteilten RH-OS-Kontrollnummer, erfolgte bisher nach Angaben der Bauherren die Belieferung durchaus zufriedenstellend. In der letzten Zeit wurden Schwierigkeiten bei der Maschinenbeschaffung gemeldet, deren Behebung über den Bevollmächtigten für die Maschinenproduktion angestrebt wird.

Die Mitte Juli 1939 erfolgte Anordnung des Generalbevollmächtigten für die Eisen- und Stahlbewirtschaftung, wonach alle Kontingente, also auch das Schnellplankontingent bezüglich Walz- und Gusseisen ab 4. Quartal 1939 um 25% gekürzt sind, bedeutet, daß der Schnellplan nur noch mit rd. 65 000 t statt 81 000 t je Quartal fortgeführt wird, womit der Schnellplan nur 30% seiner ursprünglichen Zuteilung vom Herbst 1938, also halbe Baugeschwindigkeit, hatte.

Die Abwicklung von Aufträgen in Nichteisenmetallen stößt auf ernsteste Schwierigkeiten. Im Mittel beträgt die Wartezeit schon 8 - 10 Monate.

Die Klagen der Bauherren über Schwierigkeiten bei der Holzversorgung bestehen unverändert fort. Im Juni konnte der Schnittholzbedarf zu 32% gedeckt werden. Durch die über den Baustab erzielte Sonderüberweisung eines RH-Kontingents in Höhe von 12 700 cbm stieg die Bedarfsdeckung im Juli auf 63%, für August ist sie aber wieder nur zu 37% gemeldet worden.

Die Lieferung an Zement ist hundertprozentig, und es ist gelungen, alle Rückstände aus früheren Monaten auszugleichen.

Für die Kohlebeschaffung wurden dem Heereswaffenamt ausführliche Unterlagen zur Frage der Kohlebedarfssicherung für Anlagen des Schnellplanes und der zivilen Schieß- und Sprengstoffindustrie zwecks weiterer Zusammenarbeit mit Wstb und RWM bzw. Reichskohlenkommissar über-

sandt.

Trotz der Verordnung über die Sicherstellung des Kräftebedarfs für staatspolitisch bedeutsame Aufgaben vom 22.6.38 liegen hier seit Monaten die größten Schwierigkeiten vor, zumal im Altreich keinerlei Bauarbeitkräfte zur Verfügung stehen.

Auf Grund der laufend eingehenden Terminmeldungen der Bauherren ist festzustellen, daß im allgemeinen die Fertigstellung der Bauvorhaben planmäßig vor sich gehen wird, wobei die s.Zt. erfolgten Terminverzögerungen um etwa 1 1/2 Jahre im Endziel - bedingt durch die damals angeordnete 65%ige Kisenzuteilung für den Schnellplan, berücksichtigt werden müssen.

Die genauen Unterlagen über den Schnellplan vom 15.6.38 sind inzwischen neu mit dem Stande vom Juli 1939 durchgearbeitet worden und gehen dem OKH WAA als gesonderte Denkschrift zu.

7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete)

Mineralöl

Der Erlass des Generalbevollmächtigten für die Energiewirtschaft zur Sicherstellung der Kohleversorgung der Elektrizitätsversorgungs-Unternehmen trifft mit seinen Auswirkungen eine Reihe von Mineralölwerken, die seit dem 1. August 1938 ihre Erzeugung vergrößert haben oder die seit diesem Termin erstmalig in Betrieb/genommen wurden. Eine Zusammenstellung der unbedingt sicherzustellen den Energiemengen aus dem öffentlichen Netz erging aus diesem Grunde an den Generalbevollmächtigten für die Deutsche Wirtschaft, Herrn Staatssekretär Dr. Posse, den Generalbevollmächtigten für die Energiewirtschaft, Herrn Oberbürgermeister Dillgardt und an die Energie-Abteilung des Reichswirtschaftsministeriums. Der Bericht enthält ebenfalls die Fremdstrom-Anforderungen für die Gebiete:

Buna

Leichtmetalle

Pulver, Sprengstoff und Vorprodukte.

Zur termingerechten Fertigstellung der Kraftschlag einzelner Werke wurden wiederholt Eingriffe in das Fertigungsprogramm der Zulieferfirmen erforderlich. In allen Fällen konnte durch sinnngemäße Maßnahmen die rechtzeitige Anlieferung der Bestellungen erwirkt werden.

Buna

Die Bunawerke Schkopau benötigen zur Erreichung der Endkapazität von 60.000 Jato Buna ab 1. Juli 1941 von den Elektrowerken weitere 20.000 kW, welche die Elektrowerke vertraglich nicht zusichern wollen, da sie infolge der zwangsweisen Aushilfslieferungen nach dem Rheinland ihre zu diesem Zeitpunkt freie Leistung noch nicht übersehen. Eine entsprechende Entbindung von diesen Aushilfslieferungen wird gefordert.

Leichtmetalle.

Angesichts des Aluminium-Ausfalles durch Nichtbeginn von Ranshofen (vgl. Leichtmetalle) erscheint es um so schwerwiegender, die Erzeugung des Kraftwerkes durch Entzug von 12.000 kW um 3.000 tate Aluminium zu kürzen.

Es muß fernerhin erwartet werden, daß den Bau der Stamstufe Ering nunmehr endgültig die angeforderten Materialien voll zur Verfügung gestellt werden, da andernfalls durch das Frühjahr-Hochwasser ein Baueschaden zu erwarten ist, der die Fertigstellung um ein Jahr verzögern kann.

Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte.

Die Bemühungen zur Auslieferungen der Turbinen für die Anlage Trostberg der Bayerischen Stickstoffwerke zu einem früheren Termin blieben erfolglos, da die dafür in Frage kommende Kapazität der Herstellerfirma durch Kriege-Marine- und Auslands-Aufträge beansprucht wurde. Somit wird der Betrieb des Werkes für die Zeit vom 1. Oktober 1940 bis 1. November 1941 ausschließlich von der Bereitschaft der Nord-Süd-Ebene abhängen. Ferner wird die Anlage während dieser Zeit nur die halbe Soll-Erzeugung erreichen können.

6 Ausfertigungen
4 . Ausfertigung

H. R. Müller
NI-3791
-30-
Berlin, den 31. Mai 1939

⑨

1.4. - 31.5.39

Geheime Reichssache

B e r i c h t

Über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. April bis 31. Mai 1939
auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen
neuen Erzeugungsplanes.

1. *Herrn Dr. L. Müller*
2. *Herrn Dr. L. Müller*
3. *Herrn Dr. L. Müller*
4. *Herrn Dr. L. Müller*
5. *Herrn Dr. L. Müller*
6. *Herrn Dr. L. Müller*

Geheime Reichsangelegenheit

B e r i c h t

über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit von 1. April bis 31. Mai 1939
auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen
neuen Kräfteeinsatzplanes.

I. Zusammenfassung über die Grundfragen zur weiteren
Durchführung in der Berichtszeit.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete:

1. Finanzierung
2. Arbeitseinsatz
3. Mineralöl
4. Bauxit
5. Leichtmetalle
6. Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und
Vorprodukte
7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle
Gebiete)

III. Die Terminkontrolle (mit zeichnerischer Auswertung)
wird für alle Gebiete mit den ergänzten Angaben nach dem
neuesten Stand wieder vorgelegt.

IV. Die "Rohstoff-Übersicht" über die Planung, den erreich-
ten Ausbau, die Einfuhr und den Stand der Bevorratung
wird mit den neuesten Angaben ergänzt gleichfalls
wieder vorgelegt.

I. Zusammenfassung über die Grundfragen der weiteren Durchführung

Auf allen Gebieten ist die Durchführung mit den bekannten Material- und Arbeitskräfteschwierigkeiten im Gange.

Für die großen Gebiete Mineralöl und Buna ist die Gesamtstahlzuteilung befriedigend geregelt. Ein ausgesprochener Mangel an Stabeisen besteht jedoch für Buna. Für die Bauvorhaben der anorganischen Vorprodukte und der Leichtmetalle ist die Stahlzuteilung noch nicht befriedigend geregelt. Auch hier besteht außerdem starker Mangel an Stabeisen.

Die Kapazitätsversorgung ist m.Et. überall befriedigend. Entgegen dem im letzten Bericht ausgesprochenen Erwartungen hat sich die Schmittholzversorgung noch nicht regeln lassen. Hier besteht eine so ausgesprochene Mangellage, daß schlimmste Folgen unvermeidbar sind, wenn nicht sofort eine Regelung erfolgt.

Der Schnellplan wird nach wie vor von der Wehrmacht nur mit 27 000 t St (gegenüber einer Forderung von 50 000 t St Stahlzuteilung) versorgt, wobei noch immer die Mangellage bei der Munitions- und Zünderfertigung als Grund für die Verzögerung des Schnellplanes vonseiten der Wehrmacht angegeben wird. Der Schnellplan leidet ebenfalls unter Mangel an Stabeisen. Hier ist jedoch der Holz-mangel besonders katastrophal, so daß essentielle Arbeiterentlassungen bei den Bauvorhaben des Schnellplanes vor der Tür stehen, wenn nicht schnellstens eingegriffen wird.

Hochstens in den letzten Monaten die Planungsfragen weitgehend durchgearbeitet sind und sich die notwendigen Materialmengen für den Ausbau sämtlicher Gebiete mit

großer Sicherheit übersehen lassen, muß festgestellt werden, daß auch für anorganische Chemie und Leichtmetalle eine endgültige befriedigende Stahl- und Holzkuteilung erfolgen muß, da diese Gebiete sonst in Verzug geraten.

Die angefügte Tabelle gibt eine Zusammenstellung der Gesamtmaterialmengen, die für alle Gebiete des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes fortlaufend bis auf weiteres notwendig sind. Am Schluß wird eine Zusammenstellung über die Materialien gegeben, die sofort zugestellt werden müssen, wenn nicht schwere Störungen erfolgen sollen.

Dadurch, daß Exportaufträge vor den Bauvorhaben des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes rangieren, kommt es wieder vor, daß sehr wichtige Einzelteile der Anlagen zu Gunsten von Exportaufträgen automatisch zurückgestellt werden und daß die für die Durchführung verantwortlichen Bauleiter erst verspätet hiervon Kenntnis erhalten, so daß Schäden entstehen, die nur sehr schwer unter einem unverhältnismäßigen Aufwand von Arbeitskraft wieder gut zu machen sind. Es ist grundsätzlich zu fordern, daß in Fällen, wo sich Exportaufträge mit Aufträgen für den wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan stoßen, nicht automatisch eine Vorrangierung erfolgt, sondern daß die, beide Aufträge ausführende Firma dem Bauherrn von der Gefahr einer möglichen Terminverzögerung rechtzeitig in Kenntnis setzt.

Es ist festzuhalten, daß diese schon früher immer wieder geforderte Gleichrangigkeit des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes nicht erfüllt ist. Wenn trotzdem z.Zt. die Termine noch günstig gehalten werden, ist das nur durch den ganz besonderen Einsatz einer großen Anzahl bester Kräfte möglich; es wurde z.B. für jedes einzelne Bauvorhaben auf dem Mineralölgebiet ein leitender Herr aus einem fremden Industriewerk als Kommissar für die Terminüberwachung eingesetzt. (vgl. Mineralöl).

11-1791

**Notwendige Materialmengen zur Durchführung des
wehrwirtschaftlichen neuen Besorgungsplanes vom 12.7.1938**

notwendige laufende Zuteilung

	Gesamtstahl (Walz- und Stabstahl)	je Quartal davon Stabstahl	%	etwa Schnittstelle je Fortwirts- schaftsjahr	je Monat je Dekade (10 Tage)
Mineralöl	360 000 befriedigt	61 300 befriedigt Restforderung	17	100 000 Mangellage !	8 000 befriedigt
B u n n e	40 800 befriedigt	8 900 befriedigt Restfchl- betrag	22	37 000 befriedigt	6 000 befriedigt
Organ.Chemie	7 800 Mangellage	1 800 Mangellage	18	3 000 befriedigt	800 befriedigt
Anorg.Chemie	24 000 Mangellage	4 300 Mangellage	18	20 000 Mangellage	1 500 befriedigt
Leichtmetalle	26 000 Mangellage	4 800 Mangellage	18	22 000 befriedigt	befriedigt

Es ist sofort notwendig, (III.Quartal) als dringende Hilfsmaßnahme!

Zuteilung von

	Stahl (ohne Stabstahl)	Stabstahl	Schnittstelle
für Mineralöl	-	8 000 Restforderung	18 000 etwa
" B u n n e	-	1 800 Restforderung	-
" organ.Chemie	8 000	1 000	-
" anorg. "	7 500	1 300	8 000
" Leicht- metalle	11 000	1 800 10 000 +)	-
G e s a m m t :	24 500	11 300 10 000 +) für Nord- Süd-Schiene	- 25 000

11-1791

- 2 -

**Notwendige Materialmengen zur Durchführung
des Schnellplans vom 13.8.1939
(Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe)**

Notwendige laufende Entlohnung

	Gesamtstahl Eisen- und Gussgewicht	t je Quartal davon Stabstahl	%	ohne Schnitt- holz je Forst- wirtschaftsjahr	t Zement je Dekade (10 Tage)
Schnellplan +)	31 000 befriedigt	24 300 Mangellage!	30	250 000 Mangellage!!!	11 000 befriedigt

+) ohne die alte Forderung nach
50 000 t oder 150 000 t Stahl je
Quartal zu berücksichtigen

Es ist sofort notwendig als dringende Hilfsmaßnahme !

Entlohnung von :

Stabstahl 9 000 t

Schnittholz 10 000 cbm

gravisste Mangellage !

Arbeiterentlassungen drohend !

Zusammenfassung:

Die großen augenblicklichen Schwierigkeiten lassen sich
für alle Sachgebiete einschließlich des Schnellplans be-
heben mit sofortiger Entlohnung von :

Eisen	24 300 t
Stabstahl	30 200 t +)
Schnittholz	35 000 cbm

+) davon 10 000 t für
Nord-Süd-Schienen

II. Einzelberichte

Über die Arbeiten der Sachgebiete.

I. Finanzierung.

Die vom Reichsfinanzministerium zur Verfügung gestellten 70 Mio RM wurden von der Magnetsilber-G.m.b.H. als Treuhänderin dazu verwendet, die Bestellungen für die Bauverfahren DrRx, Überziehmaschinen und Kanalarbeit-Erweiterung (Apx) herauszugeben, so daß die Zeit bis zur Herstellung geeigneter Unternehmenseinträger für diese Bauverfahren nicht ungenutzt verstreicht.

Ein Teilbetrag von RM 30 Mio soll dazu verwendet werden, um für das Bauverfahren DrRx eine Gesellschaft unter dem Namen "DrRx Kraftstoff A.-G." zu gründen. Sobald diese Ordnung vollzogen ist, wird das Treuhandverhältnis der Magnetsilber für das Bauverfahren DrRx erlöschen. Als Vorstandsvorsitzender für die neue Gesellschaft wurde Herr Geheimrat Libbert vorgeschlagen.

Über die Gründung einer Gesellschaft für das in Oberschlesien zu errichtende Hydrierwerk wird zurzeit mit den oberschlesischen Burgherrn verhandelt. Es ist beabsichtigt, eine Gesellschaft mit einem Kapital von 100 Mio RM zu gründen. Da die oberschlesische Industrie den Gesamtbetrag nicht aufbringen kann, wird das Reichsfinanzministerium voraussichtlich etwa die Hälfte des benötigten Kapitalbetrages zuwenden.

Das von der Hago Stinnes G.m.b.H. errichtete Werk Helldorf wird mit Hilfe eines Darlehens des Oberkommandos der Marine in Höhe von 25 Mio RM erweitert. Die Finanzierung über den Etat der Marine wurde in diesem Falle gewählt, weil das Werk vorwiegend Heißöl herstellt, das Heißöl wird auf Grund eines Lieferungsvertrages ausschließlich an die Marine geliefert.

Eine ähnliche Finanzierungsform wird für die Errichtung von Sondertreibstoff-Anlagen über die Wehrmacht versucht. Die Verhandlungen über den Abschluß eines Darlehens- und Lieferungsvertrages schweben noch.

Ein bei Frankenthal/Pfalz am Rhein zu errichtendes Hydrierwerk wird voraussichtlich von der I.G. zusammen mit den Saargruben finanziert.

Für das Hydrierwerk Pölitz (b.Stettin) wurde der erste Abschnitt einer Gesamtanleihe von 80 Mio RM aufgelegt. Die von diesem Werk benötigten Tankanlagen zur Einlagerung einer Rohöl-Reserve über den üblichen Dreimonatsbedarf hinaus wird vom Wirtschaftsstab bzw. von AWI aus RV-Mitteln finanziert.

2. Arbeitsmarkt

Im Monat April war die Arbeitsmarktlage für viele Baustellen sehr kritisch.

Die Arbeiterwerbungen im Sudetengebiet hatten nur noch wenig Erfolg, da meist nur noch Leute vorhanden waren, die für unsere Zwecke nicht mehr verwendet werden konnten. Ein weiterer Anschlag entstand dadurch, daß auf Druck von hohen Stellen hin die uns zugeordneten Kräfte aus dem Produktionsgebiet Böhmen und Mähren für die Feinwerkwerke Hermann Göring (Baustelle Salzgitter), für das Volkswagenwerk Fallersleben und für die Zwecke des Marinaprogramms verwendet wurden.

Erst auf dringende Vorstellungen hin wurden wir Ende April als erste Bedarfsgruppe für die Leistungen in der Slowakei eingesetzt. Bis Ende Mai sind hier für unsere Baustellen etwa 5 - 6 000 Arbeitskräfte angesetzt worden. Ein großer Teil der Kräfte sind Volkstums-Deutsche, vornehmlich aus der Elbe, aus Frankenburg und den nördlichen deutschen Sprachinseln der Slowakei. Es war festgestellt worden, daß nach den übereinstimmenden Berichten aller Betriebsführer sowohl Deutsche als auch Slowaken ganz hervorragende Arbeiterkräfte sind. Als erfreulich muß weiter bemerkt werden, daß es uns gelang, besonders Facharbeiter, wie z. B. Maurer, Zimmerer, Betonfacharbeiter und Bauachseler zu bekommen, die im Reich fast gänzlich mehr zu erhalten sind.

Währenddessen für die Beschäftigung der Slowaken sind dadurch aufgetreten, daß es die Reichsbehörden mit der Slowakei den angeworbenen Arbeitern nicht gestattet bestimmte Bestandteile ihres Lohnes ihren Familienangehörigen zu übermitteln. Bis jetzt ist es durch private Initiative gelungen, den Leuten nach Möglichkeit zu helfen. Es ist aber zu erwarten, daß es dem persönlichen Bannhaken des Herrn Staatssekretär Dr. Syrup gelingen wird, auch diese

Frage zufriedenstellend zu lösen. Anderenfalls würde ein großer Teil der Arbeiter aus Sorge um ihre Familienangehörigen wieder in ihre Heimat zurückkehren.

Sehr große Schwierigkeiten bestehen für die Beschaffung von deutschen Betriebsarbeitern für unsere anlaufenden Betriebe. Der Bedarf kann nur noch durch humanitäre Verpflichtung sichergestellt werden. Leider lassen die bestehenden Abschränkungen keine Möglichkeit offen auch für nicht gefährdete Betriebsteile Ausländer zu beschäftigen, da die Betriebe insgesamt als geschützt gelten und die militärischen Abschränkungen keinerlei Ausnahmen zulassen.

Schwierigkeiten dieser Art bestehen besonders für die Buna-Werke Schkopau, aber auch für die Inbetriebsetzung von Bunkern und anderen Betrieben der deutschen Sprengchemie.

Sehr schwierig ist auch für viele unserer Firmen die Beschaffung von technischen Angestellten geworden. In einzelnen Fällen konnte Abhilfe dadurch geschaffen werden, daß durch Verpflichtungen diese Arbeitskräfte beschafft werden konnten. In absehbarer Zeit ist aber zu erwarten, daß technische Kräfte, besonders Bautechniker und Ingenieure, auch auf diesem Wege nicht mehr zu beschaffen sind.

In Allgemeinen kann gesagt werden, daß in der Berichtszeit die größten Arbeitsmangel-Gorgen behoben werden konnten; für die Zukunft muß aber mit größeren Schwierigkeiten gerechnet werden, da irgendwelche Reserven - außer der Verpflichtung - nicht mehr zur Verfügung gestellt werden können.

3. Mineralöl

A) Planungs- und Verfahrensfragen.

In den Monaten April und Mai wurden folgende Vorhaben für baureif erklärt:

- | | |
|---|--|
| 1) Crackanlage Ostmark | Verarbeitung von 250 000 tate Rohöl |
| 2) Hydrierwerk Frankenthal | Erzeugung von 200 000 tate Flugbenzin |
| 3) Erweiterung der Leunawerke auf
bzw. 200 000 tate Flugbenzin
+ entsprechender Menge
Autobenzin | 400 000 tate Autobi
200 000 tate Flugbenzin |
| 4) Erweiterung der Fischeranlage
Castrop-Rauxel | von 20 000 tate
auf 25 000 tate |
| 5) Erstellung einer Polymer-
benzinsanlage in Miesburg | etwa 4 000 tate |
| 6) II. Stufe des Braunkohle-
Schmelzwerkes Espenhain | 220 000 tate Teer. |

Ferner wurde der Ausbau bzw. Neubau mehrerer Benzolgewinnungsanlagen nämlich:

Gaswerk Karlsruhe
Castrop-Rauxel
Duisburg-Meiderich
Zeche "Mont Genis"

für baureif erklärt. - Infolge der Neuordnung auf dem Auto-
treibstoff-Gebiet wurde die Errichtung mehrerer Mischanlagen
zur Äthylisierung des Benzins erforderlich.

Die seit etwa Ende 1937 zwischen der Deutschen
Eröl A.-G. und der ASW schwebenden Verhandlungen betr.
Übereignung von Kohlefeldern an die DEA haben durch Entschei-
dung des RMIM bzw. Herrn Minister Lenz ihren Abschluss
gefunden.

Es wird nunmehr die DEA zur Vorlage ihrer Pläne
für die Ausweitung der Produktion, besonders von
Marinebenzin, herangezogen werden.

Mit der Firma Ruhrobenie A.-G. wurden die Verhand-
lungen über den Bau der Treibstoffanlage in Falkenberg
(Egerland) wieder aufgenommen. Z.Zt. werden seitens dieser
Firma die notwendigen Berechnungen über Bedarfe an Material
usw. durchgeführt.

Hinsichtlich der Untersuchungen über die Rohstoffbeschaffung für die Sondertriebwerke (Isotom) Erzeugung sind verschiedene Wege eingeschlagen worden.

1) Verarbeitung von Rohmaterial:

Hierüber hat am 11. Mai eine Besprechung mit den maßgeblichen Vertretern der Rührindustrie bzw. des -bergbaus stattgefunden, in der die anzustellenden Ermittlungen vereinbart wurden,

2) Verarbeitung von Abfällen der Erzkühlung:

Die Baureifeklärung für eine Zentralanlage in Leuna wird Anfang Juni fertiggestellt. Ermittlungen über die Möglichkeit weiterer Anlagen wurden angestellt.

Mitte Mai wurden in Zusammenarbeit mit dem Reichsernährungsministerium die Untersuchungen über die Bauschbeschaffung für Hydraulikanlagen in Leunauer Kohlenwerken aufgenommen.

B) Bauschbeschaffung:

Aufgrund der erteilten Stahlentlastung ab 1.7.1939 ist die Bauschbeschaffung für die Bauarbeiten der Werke Rheinhausen, Solingen, Jülich und Gelsenkirchen, sowie für das Werk Köln in vollem Gange.

Für das letzte Werk erfolgte am 5. Mai 1939 die feierliche Beise der großen Stahlentlastung durch Herrn Reichsstatthalter Henlein. Bestellungen erfolgten bereits in großer Menge, deren ein großer Teil in Gebiet Röhren und Wägen. Die gesamte Bauschbeschaffung der Bestellungen in diesem Gebiet wurde vom RWH erfüllt.

Bei den Werk Rheinhausen waren die Verhandlungen zwischen RWH und den Vertretern der Grubenvereinigungen sowie Gründung einer Werkgemeinschaft an. Die Werkgemeinschaft hat inzwischen als Freiwilliger die notwendigen Veranstaltungen des Gebietes in Angriff genommen und die ersten Bestellungen für Apparate mit langen

entsprechend der Entwicklung bei der XP-Kennzeichnung vom Sommer 1938 - ein derartiges Anschwellen der bei den Galswerken vorliegenden GS-Aufträge eingetreten, das auch durch diese Zusatz-Kennzeichnung ein Erfolg nicht mehr gewährleistet ist. Vielfach teilen die Galswerke den Bestellern mit, daß die GS-Kennzeichnung lediglich noch ermögliche, den Auftrag überhaupt in absehbarer Zeit erfüllen zu können; bestimmte Terminzusagen werden auch für GS-Aufträge in vielen Fällen abgelehnt.

Es muß immer wieder darauf hingewiesen werden, daß die größte Schwierigkeit weniger in den langen Lieferzeiten an sich liegt als vielmehr darin, daß infolge der langen Lieferzeiträume bestimmte Terminzusagen entweder überhaupt nicht mehr gemacht oder nicht eingehalten werden. Hieraus ergibt sich für die Bauherren und die verarbeitenden Firmen die Unmöglichkeit einer auch nur annähernd verlässlichen Termin-Disposition für die Aufeinanderfolge der Gesamtlieferungen und damit für die Fertigstellung der Bauvorhaben.

Es muß festgestellt werden, daß die bisherigen Maßnahmen der behördlichen Stellen zur Ordnung des Eisen- und Stahlmarktes nicht zum Erfolg geführt haben. Die besten Aussichten bieten auch heute noch vor allem die persönlichen Verbindungen zwischen Bestellern und Herstellern.

Die Zement-Anlieferungen für die Baustellen laufen gegenwärtig ohne Schwierigkeiten. Dies dürfte zum großen Teil darauf zurückzuführen sein, daß die Transportlage bei der Reichsbahn augenblicklich relativ günstig ist. Mit Anwachsen der Ernte-Transporte usw. sind aber auf diesem Gebiet wieder Schwierigkeiten zu erwarten.

Die Holzversorgung der Baustellen konnte bisher bei schärfster Überwachung und Beschränkung auf das

alternativwendigste Maß einigermassen befriedigend durchgeführt werden. Es stehen aber bei weitem nicht diejenigen Mengen an Schnittholz-einkaufsscheinen von Generalbevollmächtigten für die Landwirtschaft zur Verfügung, die in Aussicht gestellt waren. Es muß daher damit gerechnet werden, daß die Holzlage (Ende des Holzabwirtschaftungsjahres 1.4.49) auch in der Holzversorgung noch Schwierigkeiten aufweisen werden.

4. B u n n

A.) Erzeugung:

Die Steigerung der Bunn-Produktion in Schkopau geht programmgemäß vor sich und erreicht erstmalig im Juni 1959 2 000 moto. Bezüglich des weiteren Ausbaues des Werkes Schkopau bestehen in erster Linie Schwierigkeiten hinsichtlich der termingerechten Fertigstellung der Transformatoren und Turbinen. Meist kollidieren sie mit Aufträgen anderer Bauvorhaben des Vierjahresplanes oder Exportaufträgen. Es wird kurzzeit versucht, eine entsprechende Rangierung zu erhalten.

Der Ausbau von Holz geht kurzzeit an sich wunschgemäß vor sich, stößt jedoch auf größere Schwierigkeiten bei der Zurverfügungstellung des erforderlichen Stabeisens, da ganz allgemein die anerkannte Stabeisenquote zu niedrig ist.

B.) Verarbeitung:

Die Einschleusung des erzeugten Bunn in Reifen wie auf dem Gebiet der technischen Kautschukwaren geht programmgemäß vor sich. Ab 1. Juni sind städtische mittleren Personenzweckwagen und die dazugehörigen Geländereifen auf einen Bunn-Verschnitt 70 Bunn, 30 Naturkautschuk umgestellt. Vorbereitend ist veranlaßt worden, daß ab 1. Juli Fahrraddächer und Fahrradschläuche ebenfalls mit Bunn-Verschnitt hergestellt werden. Diese Umstellung ist um rund 2 Monate gegenüber dem ursprünglichen Plan vorgezogen.

Auf dem Gebiet der technischen Gummiwaren sind ab 1.7. ds.Jrs. auf 100 %ige Artikel umgestellt Industrie-schläuche, Rollen und Abstreife. Gleichzeitig wurden Keilriemen auf einen 50 %igen Verschnitt umgestellt.

In einer grundlegenden Aussprache mit den Vertretern der Fabriken technischer Gummiproduktartikel konnte festgelegt werden, daß das bis Mitte 1946 vorgesehene Einschleusungsprogramm ohne Schwierigkeiten von der Industrie durchgeführt werden kann, bis auf geringfügige Spezialartikel, die eine Sonderbehandlung erfahren müssen. Es stehen somit der vorgesehene Einschleusung des Buna bis rd. 5 000 tona grundlegende Schwierigkeiten nicht mehr im Wege.

Der Reifenversuch, der kurzzeitig in Gagganau mit sogenannten kleinen Riesenreifen der Dimension 7.25/20 läuft, hat bisher ein günstiges Ergebnis gezeigt, indem von den eingesetzten Reifen aller Reifenfabriken bei einer km-Leistung bis zu 20 000 nur ca. 10 % ausgeschieden sind. Mit dem 15. Juni wird der zweite Fahrversuch in Angriff genommen, indem anstelle des bisherigen Verschnitts 40 Buna : 60 Naturkautschuk, Reifen mit 60 Buna : 40 Naturkautschuk eingesetzt werden, da die schon im letzten Versuch mitgelaufenen Reifen mit erhöhtem Bunaanteil ohne Schwierigkeiten den an sie gestellten Anforderungen gerecht geworden sind. Gleichzeitig sollen bei den neuen Versuchsreifen auch Reifen, die 100 % aus Buna gefertigt sind, mit eingesetzt werden.

5. Leichtmetalle.

A. Stand der Bauvorhaben

Die Erweiterung der Aluminiumfabrik Töging von 32 500 auf 40 500 t/ato ist termingemäß Anfang April in Betrieb gegangen, lediglich die Inbetriebnahme der Gießerei hat eine geringe Verzögerung erlitten.

Für die Fertigstellung der Tonerdefabrik Lünen stehen infolge der in den früheren Berichten wiederholt angeführten Schwierigkeiten noch Lieferungen aus. Wenn eine Vorverlegung der Lieferungsstermine nicht gelingt, muß mit einer Verzögerung der Inbetriebnahme dieses Ausbaus der Tonerdefabrik um etwa 2 Monate, also bis Ende 1939 gerechnet werden, ein Produktionsausfall an Al tritt nicht ein, da Tonerdeersatzbeschaffung (aus Italien leihweise) möglich ist.

Nach dem bisherigen Bauverlauf wird eine Vorverlegung des Einschalttermins der Erweiterung der Aluminiumhütte Bitterfeld von 31 200 auf 34 200 t/ato um zwei Monate - also etwa bereits August 1939 - möglich sein. Auch eine Vorverlegung des Fertigstellungstermines der Erweiterung dieses Werkes von 34 200 auf 36 200 t/ato durch Vorverlegung der Anlieferung eines Transformators um rund 1/2 Jahr von November 40 auf April 1940 erscheint möglich.

Bei der Erweiterung der Salzburger-Aluminium G.m.b.H. Land dürften sich Lieferverzögerungen an Eisenmaterial durch eine Verkürzung des Montagetermins aufholen lassen. In Land fehlt es jedoch zur Zeit an Bauarbeitern, sodaß nur die allerdringenden Erd-, Bau- und Fundamentierungsarbeiten in Angriff genommen werden können.

Verzögerungen drohen bei der Errichtung der Aluminiumhütte in Braunau, da sich bezüglich der Errichtung der Nord-Süd-Schiens, deren Fertigstellung bis Ende 1940 Voraussetzung für die Errichtung von Braunau bis Ende 40

M-2791
67

war, sich durch die Stabeisenkontingentierung Schwierigkeiten ergeben. Gemeinsam mit dem Herrn Generalbevollmächtigten für die Energiewirtschaft wurde die Zuteilung des erforderlichen Stabeisens gefordert. Zwischen den Vereinigten Aluminium-Werken und den Reichs-Elektrikern ist ein Vertrag über die Lieferung von Strom auf Aiemar Nord-GH-Mohiens für die Zeit vom Herbst 1940 bis zur Fertigstellung der Innereien abgeschlossen worden. Die notwendige Stabzuteilung ist jedoch nicht erfolgt. Von der Forderung für das dritte Quartal 1939

von	7 200 t Stabeisen
für den Leichtmetallsektor	
(davon allein für Ering und	
Braunau	4 200 t)
sind nur	1 704 t Stabeisen zugewei-
teilt.	

Sollte das Stabeisen nicht sofort zugeweiht werden, so wäre es nicht mehr möglich, das Werk Braunau bis zum Herbst 1940 fertigzustellen. Eine einjährige Verzögerung des Baubeginns von Braunau bedeutet einen Ausfall von rd. 21 000 t Aluminium im Werte von 21 Mio RM; setzt man das Aluminium als Austausch für Kupfer in der Elektrotechnik oder auf anderen Gebieten ein, so würde sich der Erzeugungsverlust auf rd. 35 Mio RM steigern. +)

B.) Weitere Planung

Die Aluminium-Werke G.m.b.H., Bitterfeld, vorzuziehen zurzeit wegen der Finanzierung eines weiteren Ausbaus - geobenenfalls im Jahre 1941 bis 1942 - ist Aluminium-Entscheidungen hierüber sind noch nicht gefallen.

Bezüglich der Erweiterung der Magnesitwerke sind die Untersuchungen über den zukünftigen Magnesit-

Der Gesamtstabeisenbedarf für Braunau von rd. 25 000 t stellt einen Wert von rd. 3 Mio RM, bei einem Marktpreis von 120 RM/t dar.

verbrauch und seine Deckungsmöglichkeiten noch in Fluß. Nachdem das Volkswagenwerk den Kinnern von Magnesium beim Kleinschlepper zunächst nur Kleinstmengen beabsichtigt, wird der monatliche Bedarf des Volkswagenwerkes an Magnesium

1940 nur ca. 3 000 t

1941 nur ca. 5 000 t betragen.

Insgesamt dürfte mit folgenden Magnesiumverbrauchsangaben im Jahre 1940 zu rechnen sein:

Luft	6 000 tate	(1939	6 000 tate
See	7 200 tate	("	8 200 "
Sonstige Verbr- macht	600 tate	("	600 "
Wirtschaft einzahl.			
Volkswagenwerk	9 600 tate	("	7 600 "
Export	3 600 tate	("	3 600 "
G e s a m t	27 000 tate		28 300 tate

Diesen Bedarfswerten stehen folgende Produktionsmöglichkeiten gegenüber:

1939	Aachen	6 000 tate
	Wittenfeld	3 600 "
	Stalfurt	4 200 "
	Heringen	2 600 "
	Vornheim	700 "
	Thorn	700 "
	Rehrsdorf	5 600 "
	G e s a m t	25 300 tate

Hieraus folgt, daß im Jahre 1940 die Abdeckung des wirtsch. Bedarf und Exportes nachwendebedürftige Betriebe im Bergbau nicht vorübergehende Deckung der Magnesiumerzeugung führen könnte. Für 1941 fehlen noch die derzeitigen Kapazitäten, stand bereits noch 5 200 tate Magnesium. Es wird zur Zeit geprüft, ob es möglich ist, eine Materialkonvention gegen Erhöhung der Produktions- und Konsumtionsfähigkeit zu schließen.

14-577

-10-

Ahm auf	10 500 jato
Bierfeld auf	3 500 "
Stadfurt "	5 500 "
Heringen "	2 500 "

Dies würde ergeben einschließlich

Verrechnungsanlage überdeck 700 "

23 700 jato.

Hierzu kommen noch an

Schweißstromlauf rund 2 500 "

Insgesamt

27 200 jato.

Sollte diese Prüfung positiv ausfallen, so wäre der Bedarf für 1940 gerade eben gedeckt, andernfalls müßten Kunden Kunden, die bei geringsten Materialeinheits in Ahm und Stadfurt mit zusammen 8 000 jato Mg möglich wären, schnellstens durchgeführt werden.

In Anbetracht der fortwährend steigenden Nachfrage nach Aluminium und insbesondere unter Berücksichtigung der Tatsache, daß die zahlreich eingesetzten Arbeiten zum Einsetzen des Magnesiums als Austauschmetall auf rein deutscher Rohstoffgrundlage keine Störung erleiden sollten, erscheint es empfehlenswert, den beabsichtigten weiteren Ausbau der Magnesiumerzeugung durch Errichtung von Neuanlagen im Auge zu behalten. Eine solche Erweiterung wird kurzzeit im Werk Heringen auf rd. 10 000 jato Magnesium erzeugen.

17-1791
-51-

6. Pulver, Brennstoffe, K-Stoffe sowie deren Verwertung.

A.) Forschung und Entwicklung.

Die weiteren Versuche mit Nitroguanidin-Pulver haben seitens des Werkes Döberitz der DAG in Zusammenarbeit mit den zuständigen Prüfstellen der Wehrmacht besonders gute Ergebnisse gezeigt, sodass die auf dieser Basis vom Nitroguanidin aufgebauten Pulver in der Berichtszeit bei der Wehrmacht zur Einführung gelangten und die Vorbereitungen zur Herstellung von größeren Mengen in Gang gesetzt wurden.

Die Erzeugung des Nitroguanidins, welches mit ca. 30 % in diesem Pulver enthalten ist, litt seither unter dem Anfall von großer Mengen verdünnter Schwefelsäure. Das Forschungsabteil der Versuchsanlage Döberitz der DAG hat in der Berichtszeit ein Verfahren zur Herstellung von Nitroguanidin ausgearbeitet, dessen Rinnste Schwefelsäure überhaupt ungenutzt und unter Anwendung von Holz-Salpetersäure in hervorragend guter Ausbeute Nitroguanidin höchsten Reinheitsgrades ergibt.

Auf dem Gebiet der Glücksaure wurden seitens der Firma Pauling, Berlin, Laboratoriumversuche durchgeführt, die in den Sprengstoffabriken anfallende Schwefelsäure nach Aufkonzentrieren auf 96 % bei hohen Temperaturen über Vanadiumkontakte zu spalten, und wieder zu Oleum zu verarbeiten. Die Versuche sind sehr vielversprechend und werden besonders begrüßt, um beim Anbau der Schwefelsäureseite für den Schnellplan nicht nur auf das Verfahren der Lurgi G.m.b.H. angewiesen zu sein.

B.) Es wird laufend die Frage geprüft, wie weit eine intensiv betriebene Erzeugungskapazität in der Lage ist, nicht vorhandene und in absehbarer Zeit auch unmöglich neu zu errichtende Erzeugungskapazitäten zu ersetzen.

Auf dem Gebiet des Salzberg besteht bei allen beteiligten Stellen Übereinstimmung, daß eine Bewehrung notwendig ist, jedoch kann diese demnach nicht stattfinden, da alle anfallenden Salzschmelzen schon jetzt der Verarbeitung auf Sprengstoff zugewiesen werden. Erst die in Werk befindlichen Arbeiten über die Salzgewinnung, die allmählich fortschreiten, werden hier Abhilfe schaffen.

Auf dem Gebiet des Salzberg werden nach wie vor gewisse Erzeugungsmöglichkeiten seitens der Behörde ungenutzt gelassen, obwohl Lagermöglichkeiten vorhanden sind und auch in ungedecktem Maße bei der Reichsmunition-Fabrikation für Spirit ernstlich werden können.

Bei Übernahme des Protokolls über Werk und Werk hat die deutsche Sprengstoffindustrie durch den Eintritt der Explosia AG und der Synthesia AG, besonders bei Produktion, bereichert worden. Infolge des Anschlusses der Anstalt der deutschen technischen Behörde sind auch die Produktion und andere wichtige Abteilungen des Werk in Werk zur Stilllegung bzw. zur starken Produktionsminderung gekommen. In einem Schreiben an das OKW wurde auf die Notwendigkeit hingewiesen, hier sofort für Abhilfe zu sorgen und unter Beteiligung der in Frage kommenden Fachfirmen einen Ausbau des Werk auf höchste Leistungsfähigkeit in die Wege zu leiten. Dies ist umso wichtiger, als an Werk Stelle mit so verhältnismäßig geringen Mitteln zu einer erheblichen Steigerung der Gesamtleistung an Explosivstoff, die auf ca. 2 500 tonne geschätzt wurde, zu gelangen ist.

Bei den in Gang befindlichen Produktionsarbeiten wurde der Grundsatz aufgestellt, daß alle Projekte des Werk und seine durch das vergrößerte Reichsgebiet bedingten Erweiterungen sofort in Angriff zu nehmen und bis zur Reife durchzuführen sind. Dies soll geschehen, auch wenn infolge der augenblicklichen Materialschwierigkeiten eine Durchführungsmöglichkeit nicht gegeben ist. Infolge der bei allen Planungsaufgaben immer mehr in Erscheinung tretenden

Schwierigkeiten der Bauvorbereitung und eines geregelten Arbeitszusammenhanges müssen die verantwortlichen Stellen die Grundsätze der gestellten Aufgaben schon jetzt kennen lernen. Für den Fall, daß überwiegend ein gutgelegertes Tempo in der Fertigstellung geplanter Anlagen befohlen wird, müssen alle unterliegenden Arbeiten zum Abschluß gelangt sein.

Stahnlieferungen

Klagen der Bauherren über die Verzögerung mit Eisen und Nichteisenermetallen sind in dem Berichtsmaterial nicht eingegangen. Jedoch wird allgemein das Stahntalbestandsproblem als grosse Unzureichung bezeichnet (monatlicher Stahntalbedarf 8 000 - 9 000 t, Zuteilung nur 3 400 t).

War die Stahnlieferung für April noch als befriedigend auszusprechen, so ist im Mai eine unvorhergesehene Verzögerung eingetreten, die sich so weit auswirkt, daß voraussichtlich bis Ende Juni auch alle Rückstände aus früheren Monaten nachgeliefert sind.

Die Schwierigkeiten bei der Holzversorgung haben sich gegen früher noch erhöht. Die im März begonnenen Verhandlungen zwischen Herrn Dr. Todt und Herrn Dr. Krensch hatten nur den Erfolg, daß für den Monat Mai von OEW dem Schnellplan insgesamt 10 000 cbm Holz angeteilt wurden; der monatliche Bedarf beträgt jedoch rd. 24 000 cbm Holz. Die erhoffte zusätzliche Zuteilung von Schnittholz ist nicht erfolgt. Weitere Verhandlungen mit Herrn Dr. Todt ergaben, daß Anfang Juni 3 000 cbm Holz für den Schnellplan überwiesen werden sollen. Durch diese geringe zusätzliche Zuteilung sind die bestehenden Schwierigkeiten in keiner Weise vermindert.

Bei der Wagengestellung durch die Reichsbahn haben sich die früher gemeldeten Schwierigkeiten verstärkt.

Abschließend ist zu sagen, daß trotz der ständigen Versorgung mit Zement die Bauarbeiten nicht beschleunigt werden

11-8791

- 4 -

Können, weil einerseits große Mengen des notwendigen
Holzes fehlen und andererseits die Zuteilung von Eisenstahl,
der zu den Betonierungsarbeiten gebraucht wird, ebenfalls
unzureichend ist, sei es bereits, wenn die Holzlager nicht
sofort in Ordnung gebracht wird, mehrfache Arbeitsunter-
brechungen bei den Durchschneiden des Schnelllaufes durch die
nicht wieder auf zu machen sind ! In einem Schreiben an
 Herrn Generalstabesrat Heibel wurde die Lage gemeldet
 und auf die drohenden Folgen aufmerksam gemacht.

754

12

7. Energie (Strom- und Fernwärme für alle Schiffe).

A.) Mineralöl

Bei Inangriffnahme der neuen Bauvorhaben Brick und Schilling III ergaben sich kleinere Hemmnisse, die so weit eingespart werden konnten, daß eine Verzögerung der Bauarbeiten nicht eintrat.

Der Anfahrtermin von Helsinki (1.9.1939) muß endlich als außerordentlich gefährlich angesehen werden, da das EFW bzw. der Generalbevollmächtigte für die Energiewirtschaft bis zum gegenwärtigen Zeitpunkt trotz wiederholter Bitte dem Finnischen Elektrizitätswerk die Anlässe zum Schluß des der Leitung Rautasalo - Helsinki noch nicht gemacht hat. Gleichzeitig sollte dem Hydriewerk Helsinki aufgelegt werden, einen Stromlieferungsvertrag mit dem Finnischen Elektrizitätswerk abzuschließen. Die Partner einigten sich auf dem Wert laut, das Finnische Elektrizitätswerk knüpfte jedoch an den Beginn die Bedingung der erfolgten Ratifikation, die bis heute nicht erfüllt ist.

Ungeachtet ist u.St. noch die Energieversorgung der Hydriewerke in Betrachtungsfälle werkseigener Stromversorgungseinrichtungen. Vorschläge zu ihrer Sicherung sind in Vorbereitung.

B.) Baum

Die Anlieferung einer Turbine für die Gesellschaft Auguste Viktoria in Hula soll sich neuerdings von Ende Januar 1940 auf Ende April 1940 verschieben, zu Gunsten des Japan-Auftrages Seikahansen. Hiermit kann sich das Baumwerk Hula nicht einverstanden erklären, da durch diese Maßnahme der Baustrom für den

zweiten Bauabschnitt erst $\frac{1}{4}$ Jahr später zur Verfügung steht und eine entsprechende Verschiebung des Anfahrtermins der zweiten Ausbaustufe zu erwarten wäre.

C.) Leichtmetalle

Wiederholte Vorstellungen beim Generalbevollmächtigten für die Eisen- und Stahlbewirtschaftung auf Euteilung des Stabeisens für den Bau der Hord-Süd-Leitung und der Inn-Staumauern Krin und Obernberg bleiben bis heute ohne verbindliche Stellungnahme d.h. ohne Erfolg, so daß die termingerechte Inbetriebnahme der Mitten Braunan (Herbst 1940) nunmehr als außerordentlich fraglich gelten muß (vgl. auch 5. Leichtmetalle).

D.) Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte.

Hervorstechende Schwierigkeiten traten in der Berichtszeit nicht auf. Die Mangellage bei der Holzeuteilung zwang zur Verschiebung der Inbetriebnahmetermine, so daß die Kraftwerkeinrichtungen schaffende Industrie dem neuen Termin gerecht werden konnte.

Dr. L. Krauch

Präsident des Reichswirtschaftsrates
Generalstaatssekretär
in den Angelegenheiten der deutschen Erzeugung

Berlin, den 31. März 1933

16.2. - 31.3.

1939 M-871

-57-

5 Ausfertigungen

4. Ausfertigung

1. - Dr. Krauch
2. - Herrmann
3. - Herrmann
5. - Abt. P
6. - aufgestellt

Geheime Reichssache

8 Bericht

Über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 16. Februar bis 31. März 1933
auf dem Sachgebiete des wirtschaftlichen
Rohstoff- und Erzeugnisplanes.

I. Zusammenfassung über die Grundfragen zur weiteren
Durchführung in der Berichtszeit.

II. Eingelieferter über die Arbeiten der Sachgebiete:

1. Finanzierung
2. Arbeitsmarkt
3. Mineralöl
4. Eisen
5. Leichtmetalle
6. Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte
7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Betriebe)

III. Die Fernüberwachung (mit statistischer Auswertung) wird
einschließlich der wichtigsten Vorhaben des Mineralöl-
planes - mit den Angaben für Januar und Februar 1933
ergänzt - wieder vorgelegt.

IV. Der Bericht über die Lage bezüglich der Planung des
erreichten Ausbaues der Einfuhr und Versorgung wird
in kurzer Zeit nachgeliefert, da in dieser "Rohstoff-
Übersicht" noch einige Angaben für Mineralöl fehlen.

I. Zusammenfassung
über
die Grundfragen der weiteren Durchführung.

Die Durchführung läuft auf allen Gebieten mit dem bekannten Material- und Arbeitskräfteschwierigkeiten weiter.

Durch Verhandlungen mit dem Generalbevollmächtigten für Eisen- und Stahlbewirtschaftung, Herrn Generalmajor v. Hanneken, sowie mit dem O K W - WStb wurde die von Herrn Generalfeldmarschall befohlene volle Zuteilung ab dritten Quartal 1939 in einzelnen geregelt.

Durch Besprechungen mit dem Generalbevollmächtigten für die Regelung der Bauwirtschaft, Herrn Generalinspekteur Professor Dr. Todt, gelang es, den größten Teil der sonstigen Baustofffragen - insbesondere Zement und Holz - für die Versorgung der Bauvorhaben zu klären. Von der Wehrmacht aus war für den Schnellplan (Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte) eine gänzlich unzureichende Holzanteile vorgesehen, die jedoch durch eine in Aussicht gestellte Sonderanteile von Herrn Dr. Todt aus als überbrückt gelten darf.

Mit Herrn Generaladmiral Raeder fand eine eingehende Aussprache über die Heizölversorgung der Kriegsmarine statt.

Der Schnellplan krankt noch immer an der verminderten Stahlanteile von n. It. nur 27 000 tone gegenüber einer Forderung von 50 000 tone für die nächsten Monate.

Eine Mehrbelieferung wird vonseiten der Wehrmachtstellen unter dem Hinweis abgelehnt, daß bei

Nr-8791

-59-

- 2 -

erhöhten Vordringen der Pulver- und Sprengstoffherstellung
die Munitionsherstellung nicht Schritt halten kann. *

Es muß weiterhin Ziel der Arbeit sein, gemein-
sam mit der Wehrmacht Versuchsarbeiten auf lange Sicht
abzuschließen und vor allem dafür zu sorgen, daß durch
eventuelle Neuanordnungen keine Kapazitäten unbenut-
zt bleiben, wie dies u.ä. auf dem Gebiet der Vorpro-
dure bereits der Fall ist.

II. Einzelberichte

über

die Arbeiten der Sachgebiete.

1. Finanzierung.

Das bisherige Ausbauprogramm der Mineralölversorgung bestand vorwiegend aus der Erweiterung schon bestehender Anlagen. Für diese Bauvorhaben waren kapitalkräftige Unternehmensträger vorhanden, die durch die Gewährung von Kapitalerhöhungen, durch die Begebung von Anleihen oder durch die Inanspruchnahme reichverbürgter Kredite die Erweiterungsbauten finanzieren konnten. Die nunmehr durchzuführenden Bauvorhaben unterscheiden sich von den bisherigen Vorhaben dadurch, daß z.Zt. noch keine Unternehmensträger vorhanden sind. Es handelt sich um Anlagen auf der sudetendeutschen Braunkohle (Brüx), auf der schlesischen Braunkohle (Schlesischer Staat bzw. Aktiengesellschaft Schlesiische Werke) und auf der oberschlesischen Steinkohle (Hydrieranlage in Blechhammer b./Heydebreck).

Zusammen mit dem Reichwirtschaftsministerium werden z.Zt. geeignete Unternehmensträger für diese Bauvorhaben festgestellt. Die zur Gründung der neuen Unternehmungen hat der Herr Finanzminister aus Staatsmitteln von einem für das Jahr 1939 benötigten Gesamtbetrag von RM 132 Mio vorläufig RM 70 Mio bereitgestellt. Dadurch können von der Mineralölbau G.m.b.H. als Treuhänderin für die weiteren Unternehmungen sofort Bestellungen herausgegeben werden.

Wie bisher, so wird auch weiterhin versucht, die Mittel für die Durchführung des Mineralölplanes auf dem privaten Kapitalmarkt zu beschaffen. Bei der außerordent-

11-4791
-61-

- 2 -

lichen Inanspruchnahme des Kapitalmarktes mit anderen Vorhaben müssen aber auch die Wehrmachtsteile zur Finanzierung der Mineralölbauvorhaben beitragen, z.B. die Wehrmacht Marine für Heizöl und Dieselöl, die Wehrmacht Luft für besondere Flugtreibstoffe.

In das Oberkommando der Marine wurde das Ersuchen gerichtet, dem Ausbau der Anlage Wilhelm II zur Gewinnung von 100 000 t Heizöl durch die Boverzweigung eines sechsjährigen Liefervertrages zu finanzieren. Mit der Wehrmacht Luft schreitet z.B. Verhandlungen über die Finanzierung von Flugtreibstoff-Gewinnanlagen.

Dem Herrn Finanzminister wurden die für den Mineralölbau auf lange Sicht benötigten Beträge mitgeteilt, wobei schon bei den gegenwärtigen Staatsverhandlungen die Anforderungen des Mineralölbaues Berücksichtigung werden können.

2. Arbeitseinsatz.

In der Berichtszeit hat sich die Arbeitseinsatzlage außerordentlich verschärft. Trotz der sehr starken Unterstützung, die uns vom Reichsarbeitsministerium bei der Beschaffung von Arbeitskräften zuteil geworden ist, konnte der angeforderte Bedarf - besonders an Bauarbeitern - nicht voll befriedigt werden. Besonders erschwerend für die Beschaffung von Arbeitskräften ist die Haltung militärischer und politischer Abwehrstellen beim Einsatz von Bauarbeitern tschechischer Abstammung. Es wäre zweckmäßig, wenn von berufener Stelle eine genaue Anweisung ergehen würde, unter welchen Umständen der Einsatz tschechischer und ausländischer Bauarbeiter stattfinden darf.

Wegen der Bevorzugung des Marineprogrammes sind Metallarbeiter aller Kategorien z.Zt. überhaupt nicht mehr zu bekommen. Dieser Mangel an Metallarbeitern wird sich im Laufe der nächsten Monate sehr ungünstig auswirken.

Im einzelnen war festzustellen:

Die von uns für die Pulver- und Sprengstoff-Vorhaben eingeleitete Aktion zur Beschäftigung von Arbeitskräften im Sudetengau hat bisher folgende Ziffern ergeben:

- a) Für die Firma Wolff & Co., Walsrode, wurden bis einschließlich 27.3. ds.Js. 560 angeworbene Arbeiter gemeldet.
- b) Für die Gemeinschaftsaktion der DAG und DSC wurden bis einschließlich 27.3.ds.Js. etwa 600 Arbeitskräfte gemeldet.

Der von den Firmen angemeldete Bedarf an weiblichen Arbeitskräften kann aus dem Sudetengau restlos gedeckt werden. Beginn der Werbeaktion im Laufe der nächsten Woche.

Die Werbeaktion für Bau- und Betriebsarbeiter läuft ununterbrochen weiter.

Wegen der ungünstigen Lohnverhältnisse im Werk Krümmel der DAG wird z.Zt. mit Herrn Min.Dir.Dr.Mansfeld vom RAM Abt.III verhandelt. Grundsätzlich hat Herr Min. Dir.Dr.Mansfeld zugesagt, daß eine Lohnangleichung der Arbeiter in Krümmel an die Vorort-Tarife Hamburg durchgesetzt werden soll.

Zu bemängeln ist, daß die vom Heereswaffenamt bzw. der Verwertungsgesellschaft für Montanindustrie vorgesehenen Wohnungen und Barackenunterkünfte nicht termingemäß fertiggestellt werden.

Eine größere Sorge war dadurch entstanden, daß das Leuna-Werk infolge neuer Aufträge im Laufe dieses Sommers zusätzlich etwa 1 000 Arbeitskräfte benötigt. Leuna hat sich durch starke Rationalisierungsmaßnahmen geholfen (Einführung der Frauenarbeit im Wechselschichtbetrieb). Durch gewisse Umstellungen und gewissenhafte Nachprüfung aller Tagschichtbetriebe konnten etwa 700 Arbeiter eingespart werden.

Die Anfang April im Bau anlaufende Anlage Brück im Sudetengau kann ihren Arbeiterbedarf örtlich decken.

Der Bedarf für das Aluminium-Werk Bitterfeld wird durch die nach Ostern einsetzende Tschechen-Aktion restlos gedeckt. Es ist zu hoffen, daß durch Umstellung in der I.G. Bitterfeld bei Zuweisung tschechischer Arbeiter für Außenarbeiten die freiwerdenden Kräfte der Außenbetriebe in den Leichtmetallbetrieben der I.G. verwendet werden können.

Im Bunawerk Schkopau besteht für Mai/Juni ein Bedarf von etwa 700 Betriebsarbeitern. Die Bauleitung

- 3 -

17-1791

64

Schkopau wurde angewiesen, aus dem Reservoir von
4 800 Arbeitern zunächst alle für Betriebsarbeit geeigne-
ten Arbeiter auszusuchen.

3. Mineralöl.

A) Planungs- und Verfahrensfragen.

In der Planung der Kraakanlage Österreich hat sich bei der Prüfung der Einsatzmöglichkeiten deutscher Verfahren gezeigt, daß eine längere Entwicklungszeit erforderlich wäre. Um die schnelle Erstellung zu ermöglichen, ist ein Vermittlungsvorschlag zum Einsatz ausländischer Kraackverfahren gemacht worden, bei dem die Gesamtsumme der erforderlichen Devisen stark reduziert und der Zahlungsmodus derart geändert wurde, daß für die nächsten Jahre eine Bezahlung nicht in Frage kommt. Der Fortgang hängt zur Zeit an der Entscheidung der Devisenabteilung des Reichswirtschaftsministeriums.

Die Erteilung von Baugenehmigungen für die Raffinerien Floridsdorf und Kagran hat wegen Bedenken der Reichsstelle für Landesplanung noch nicht erfolgen können.

Auf dem Erdölgebiet ist von Bedeutung die Auffindung neuer Erdölquellen bei Heide in Holstein (Besitzer in der Hauptsache die DEA).

Bei Bentheim wurde eine Erdgasquelle entdeckt. Das Gas wird voraussichtlich durch eine Leitung nach Herne an das Ruhrgasnetz angeschlossen werden und für Energieerzeugung sowie für chemische Zwecke nutzbar gemacht werden können. Weitere Bohrungen sollen vorher ein Bild über die Konstanz der Quelle liefern.

Von den Projekten zur Schmelzerzeugung wurden neuerdings Montania Bad Lausick berücksichtigt, da die Bedenken der Reichsstelle für Raumplanung angesichts der Entfernung der geplanten Anlage vom Bad nicht mehr absolut stichhaltig zu sein scheinen.

Das Schmelzvorhaben Profen der Anhalt. Kohlenwerke wird in der Richtung behandelt, daß eine Eigenverarbeitung zur Erzeugung von Dieselöl und Heizöl aufgenommen wird. Bisher scheiterten die Verhandlungen, da der Preis des Teeres für die Abgabe an die Drabag zu hoch war.

Die Verhandlungen zu dem Ausbau der Jakobswarte (salzhaltige Kohle der Braunschweig. Kohlenwerke) wurden wieder aufgenommen. Erbag und Braunschweig. Kohlenwerke sollen Verhandlungen betr. Übernahme der ca. 50 - 90 000 t Teer führen.

Die Errichtung einer Hydrieranlage in Frankenthal mit Basis Saarkohle wurde geprüft. Es wurden Informationen an Herrn Gauleiter Borchel gegeben, der direkt mit dem Generalfeldmarschall zwecks Förderung der Anlage Fühlung genommen hatte. Zur Zeit finden Besprechungen statt, um eine Grundlage zur Finanzierung zu finden. Die technischen Fragen sind geklärt.

Es wurde eine Baureifeklärung zur Erstellung einer Versuchsanlage zur Erprobung eines nach dem Dunham-Wickelverfahren hergestellten Hochdruckofens herausgegeben. Das Wickelverfahren wird Engpässe in der Durchführung des Mineralölplanes beseitigen.

Die Arbeiten für die Erstellung von Isobutanol aus Hydrier-Abgasen schreiten fort. Technische Unterlagen liegen aus Leuna und Böhlen vor. Bei schneller Erledigung der Finanzierungsfragen mit dem RMH könnte sofort mit dem Bau begonnen werden.

B) Baudurchführung.

Auf Grund der Entscheidung des Herrn Generalfeldmarschalls Göring am 9.2. beträgt das Kontingent der RMA ab 1.7.1939 120 000 moto, davon werden 10 000 moto für die Anlage Erbx bereits ab 1.4.1939 zugeteilt. Mit dieser Zuteilung ist es möglich, die Errichtung der geplanten Bauvorhaben in Angriff zu nehmen.

Das Treibstoffwerk Erbx wird, nachdem die bisherigen Arbeiten auf der Baustelle direkt von hier aus veranlaßt wurden, nunmehr durch die Mineralöl-Baugesellschaft als

Traubänderin des noch festzustellenden Trägers der künftigen Betriebsgesellschaft weiter bearbeitet. Es sind bereits eine Reihe von Bestellungen, insbesondere in der Taubenhei getätigt worden. Die Arbeiten auf der Baustelle werden in umfangreichem Maßstabe in Kürze fortgeführt werden. Der Geldbedarf von zunächst ca. 70 Mill. RM in Jahre 1939 wird, wie schon unter 1 erwähnt, der Ölbau aus Haushaltsmitteln des Reiches vom RFinM zur Verfügung gestellt.

Die Gründung einer Trägersgesellschaft für das Hydrierwerk Oberschlesien wird zur Zeit im RFinM bearbeitet, ebenso schweben dort noch die Untersuchungen darüber, die Sächsischen Kohlefelder durch Gründung einer Trägersgesellschaft unter Heranziehung der ASS und der DWA für die Mineralölerzeugung nutzbar zu machen. Für die Anlagen Gelsenberg Benzol II, Stettin II und Rheinbraun II erfolgen laufend weitere Bestellungen nachdem uns eine größere Stahlmenge zur Verfügung steht. Das Werk Schölvén III befindet sich in der Projektierung, die ersten Bestellungen sind bereits erteilt.

Die Lage auf den Baustellen wird im wesentlichen durch zwei Umstände beherrscht, erstens dem Personenmangel, zweitens die Unsicherheit in der Materialbelieferung. An der Beseitigung dieser Schwierigkeiten wird laufend gearbeitet. Insbesondere wird wegen der Lieferschwierigkeiten auf dem Eisen- und Stahlgebiet mit dem RFinM verhandelt um Erleichterungen und Besserungen des derzeitigen Zustandes zu erreichen. (Stabeisen-Versorgung, Zuteilung von Gs-Nummern, Auswirkungen der Vordringlichkeit des Exports, Folgen des zeitlichen Unterschiedes zwischen Kontingentsmonat und Liefermonat, Auswirkungen der Verordnung des Reichsbeauftragten für Eisen und Stahl vom 22. 11. 1938 usw.)

In der Berichtszeit haben von den größeren Bauvorhaben die Fischer-Anlagen "Essener-Steinkohle" und Hoersch-Benzin den Betrieb aufgenommen. Die Vollproduktion der Anlagen wird frühestens im Sommer 1939 erreicht werden

können. Abänderungen und Ergänzungen der Apparatur, die sich gewöhnlich nach der Betriebsaufnahme als notwendig herausstellen, machen auch hier besondere Schwierigkeiten, da kurzfristige Liefertermine nicht zu erhalten sind.

Im allgemeinen leidet die Baudurchführung für die Vorhaben des Mineralölplanes heute vor allem unter dem Mangel an ausreichenden Dispositionsmöglichkeiten für die einzelnen Lieferungen. Die Werke der eisenschaffenden wie der eisenverarbeitenden Industrie gehen immer mehr dazu über, entweder nur unverbindliche Termine zu nennen oder Terminzusagen überhaupt abzulehnen. Die Ursache für diese Erscheinung ist vor allem darin zu suchen, daß das grundsätzliche Vorgehen aller Export-Aufträge, Sonder-Aufträge der zuständigen Behörden für bestimmte Lieferungen und ähnliche Maßnahmen auch den Lieferwerken die eigenen Dispositionsmöglichkeiten in der Termingestaltung stark beschränken. So unangenehm für die Aufgaben der Baudurchführung die heutigen allgemein langen Lieferzeiten sind, so ist selbst demgegenüber die Unsicherheit in der Termingestaltung von viel entscheidenderer Bedeutung; hierbei steht allerdings die Länge der Lieferzeiten mit der Unsicherheit der Termine in einem gewissen Zusammenhang.

Es entsteht hieraus die Erscheinung, daß auf den später (1937/38) begonnenen Baustellen z.T. Maschinen und Apparaturen zur Anlieferung kommen, während die Hallenkonstruktionen und Fundamente noch nicht fertiggestellt werden konnten. Es ist in der letzten Zeit erstmalig notwendig geworden, auf einigen Baustellen provisorische Lagergebäude zum Abstellen von Maschinen und Apparaten vorzubereiten, die bei Anlieferung noch nicht montiert werden können.

Eine besondere Rolle spielt in diesem Zusammenhang die beengte Lage auf dem Stabeisen-Gebiet sowie allgemein in der Anlieferung von Baueisen. Die Auswirkungen der Winterarbeiten aus dem Herbst 1938 werden in dieser Weise jetzt auf den Baustellen fühlbar.

- 3 -

VI-274
-69-

Auch die oft nicht ausreichende Belieferung der Baustellen mit Zement wirkt sich hemmend für den Baufortschritt aus. Die Schwierigkeiten treten regional auf und scheinen in erster Linie durch sekundäre Verteilungsbeschwerden bedingt zu sein. Insofern ist es für die betroffenen Bauherren außerordentlich verstimmend, wenn die Zementbelieferung der Baustellen ins Stocken kommt, obwohl Zementbezugschein in ausreichendem Maße zur Verfügung stehen.

4. Buna.

a) Erzeugung.

Der Anbau der ersten Stufe in Sachsen geht seinen Ende entgegen. Es wird mit einer Produktion von 650 tona im März und 1 000 tona im April gerechnet.

Beim Anbau des Bunaerzeugnisses Butyl durch die Witterungsverhältnisse eingetretene Störungen hofft die Bauleitung aufholen zu können.

b) Verarbeitung.

Die Kinschleusung der im Jahre 1933 anfallenden Bunsmengen wird nach dem von der Fachgruppe Kautschukindustrie als Gegenvorschlag zum Programm der Reichsstelle aufgestellten Plane durchgeführt, da dieser Vorschlag nur geringfügig von dem Programm der Reichsstelle abweicht.

Die I.G. Farbenindustrie hat eine neue Bunatype, das Levulkan, entwickelt. Die Industrie beurteilt dieses Material als verarbeitungstechnisch und qualitativ vorteilhaft. Im Einvernehmen zwischen Reichsstelle, I.G. Farbenindustrie und Fachgruppe Kautschukindustrie soll diese Tatsache der I.G. Farbenindustrie verbindlich bestätigt werden von der Kautschuk verarbeitenden Industrie.

Demnächst werden Fahrversuche mit Kissenluftreifen beginnen, deren Laufdecke aus Buna und deren Unterbau unter Verwendung von Naturkautschuk hergestellt ist, um auch die Kinschleusung von Buna in diesem wichtigen Gebiet weiter voranzutreiben.

41-4791
-71-

5. Leichtmetalle.

A) Allgemeiner Stand der Bauvorhaben.

Die bisherige geringfügige Zuteilung der "OS"-Nummer muß als noch nicht ausreichend bezeichnet werden. Die Salzwerke nehmen heute die Ausnahmebewilligung der Überwachungsstelle nur unter der Bedingung an, daß die "OS"-Kennziffer zur Verfügung gestellt wird und die Überwachungsstelle außerdem eine Auflage auf bevorzugte Walzung vor anderen mit Ausnahmebewilligungen erteilten Bestellungen macht.

Bei der Tiroler Wasserkraftwerke A.G. für den Bau der Kraftwerke Biedornau und Kirobbichl, sowie für die Innstautafen Kring und Obernberg führten die Schwierigkeiten bei der Bauholzbeschaffung dazu, daß der Holzbedarf für diese Kraftstufen ab April noch nicht sichergestellt ist.

Neue verschärfte Verkehrsparren Anfang Februar führten zu einem mehrwöchentlich verspäteten Eintreffen der Holz- und Eisenerlieferungen in Tübing.

Eine möglicherweise sehr erhebliche Gefährdung für die Einhaltung der Termine ist die Frage der Bereitstellung der erforderlichen Energie für die neuen Aluminium-Hütten:

Für den Ausbau Tübing von 32 000 auf 40 000 jato Aluminium (Solltermin für Fertigstellung April 1959) werden 25 000 kW benötigt. Im Bau ist die Leitung Tübing/Wiesing, über die von der Tiroler-Wasser-Kraftwerke A.G. 27 - 30 000 kW nach Ausbau des Kraftwerks Biedornau zur Verfügung gestellt werden sollen. Der Bau des bayerischen Teiles der Leitung erfolgt programmäßig, der des österreichischen Teiles durch Lieferverzögerung von Masten der Firma Klein, Wien, verzögert, die voraussichtliche Fertigstellung ist jedoch

noch Mitte April. Den Anfang April einschaltbereite
Ofenhaus III soll den Einlaufstrom vom Bayernwerk erhalten.
Die 100 kV-Station wird sich zwar bis Juni verzögern, dieser
Terminversatz könnte jedoch durch provisorische Einführung
der Leitung in vorhandene Anschlussleitungen überbrückt
werden. Ernstere Schwierigkeiten sind bei dem Ausbau des
Kraftwerkes Bodornau entstanden, da die Firma Schüller &
Klockmann zweimal Liefertermine für Stahlgußteile und
Induktoren (für Generator) hinausgeschoben hat. Zwar sind
alle Bemühungen zur Erreichung eines günstigeren Terms
im Gang, die Gefahr jedoch besteht, daß das Kraftwerk nicht
vor Herbst 1939 fertig wird. Für die Zwischenzeit ist man
auf verstärkte Aushilfsstromlieferung aus Mitteldeutschland
(Elektrowerke) angewiesen.

Für Brauns werden für die erste Ausbaustufe
von 20 000 jato Aluminium 60 000 kW benötigt (Solltermin
der Fertigstellung der Aluminium-Hütte Ende 1940). Für die
zweite Ausbaustufe um weitere 15 000 jato Aluminium werden
entsprechend weitere rd. 45 000 kW etwa Ende 1941 benötigt.
Für die Errichtung von Brauns war Voraussetzung, daß die
Nordsüdachse über Nürnberg-Mühlendorf bis Ende 1940 gebaut
ist. Über den Bau der Nordsüdachse bis Linn ist erst
kürzlich entschieden worden; obwohl die Kisenanteile
schon in die Wege geleitet ist, bestehen größte Schwierig-
keiten, das Teilstück bis Mühlendorf noch bis Ende 1940
fertigstellen zu können.

Der Bau der Innstufen Ering und Obernberg ist
begonnen worden, es fehlt jedoch auch an Moniereisen für
die Betonierarbeiten. Wegen kurzfristigerer Lieferung des
erforderlichen Moniereisens und die Klärung der Schwierig-
keiten in der Gesamteisenbeschaffung für die Innstufen wird
s.B. verhandelt.

Die Schwierigkeiten bei den Verhandlungen über

die Sicherstellung des Ausbaues der für die neue Hütte in Braunan erforderlichen Energie haben dazu geführt, daß die Hütte in Braunan selbst sich erst noch in den Planungsarbeiten befindet.

Die Möglichkeit, den Kinschalttermin des Aluminiumwerkes Ritterfeld, Ausbaustufe 34, auf 36 000 t vorzuverlegen, wenn der hierfür erforderliche Transformator von A E G zeitiger geliefert werden kann, hat sich dahin gehend bestätigt, daß mit einem Kinschalttermin am 1. April 1940 statt bisher Ende 1940 gerechnet werden kann.

Eine nicht termingemäße Fertigstellung der Energieteile könnte sich dahin auswirken, daß selbst termingemäß fertiggestellte Al-Ausbauten vorübergehend ohne Strom ungenützt bleiben müßten. Es ist somit unbedingt erforderlich, daß durch Zurverfügungstellung von "OS"-Stromen in größeren Ausmaße wie bisher, sowie durch eine ganz erhebliche Beschleunigung der Bearbeitung der Ausnahmeanträge durch die Überwachungsstelle den Firmen geholfen wird.

B) Austauschmaßnahmen.

Die Austauschmaßnahmen zu Gunsten von Magnesium haben dazu geführt, daß die Magnesium-Kapazität in Deutschland jetzt voll läuft, sodaß eine weitere Beschleunigung von Austauschmaßnahmen z. Zt. nur noch in dem Maße des einzuleitenden Magnesiumausbaus betrieben werden kann.

C) Planungsarbeiten.

Für die Jahre 1939/40 ist die Erweiterung der Magnesiumkapazität erforderlich, da neben dem im Laufe des Austauschs steigenden Magnesiumbedarf zusätzlich das Volkswagenwerk für Volkswagen und Kleinschlepper einen voraussichtlichen Magnesiumbedarf von 4 000 t für 1940 und 11 000 t für 1941 angemeldet hat. Dieser Ausbau ist

beabsichtigt durch eine Erweiterung von Eisingen von 2 000 auf 7 000 t, durch die Errichtung einer Großversuchsanlage mit etwa 1 000 t nach dem Radenthein-Verfahren, gegebenenfalls durch Giesche, durch eine Erweiterung der Werke Aken und später Staufurt und die Errichtung einer größeren Anlage nach dem neuen thermischen Verfahren, das s.Zt. in der Versuchsanlage in Rittersfeld läuft. Neben dem Ausbau der Magnesium-Erzeugung ist der Ausbau der Magnesium-Verarbeitung, insbesondere Formguß, dringend notwendig. Bei dem hohen Bedarf des Volkswagenwerkes an Formguß ist es zweckmäßig, wenn sich dieses Werk eine Magnesium-Gießerei angliedert.

Durch den erfreulicherweise angestiegenen Bedarf an Magnesium ist es möglich, den in der Planung vorgesehenen Mobausbau schon jetzt vorzunehmen. Bedingung hierfür ist, die Erhöhung des Leichtmetall-Klein-Kontingents auf durchschnittlich 25 000 t / Quartal im Jahre 1939 und rd. 20 000 t / Quartal im Jahre 1940 und die Zurverfügungstellung der entsprechenden größeren Mengen an Holz, Zement und Arbeitskräften für dieses Sachgebiet.

6. Pulver, Sprengstoffe, chemische Kampfstoffe sowie Vorprodukte.

A) Entwicklungsfragen.

Die verschiedenen Entwicklungsarbeiten auf dem Gebiet der Tolnol-Herstellung werden mit allem Nachdruck betrieben. Das Werk Krümmel der DAG hat den Auftrag, Tolnol-Proben der verschiedenen Herkunft auf ihre Nitrierfähigkeit zu untersuchen; eine Reihe von Untersuchungen sind bereits abgeschlossen.

In Besprechungen, die am 1. und 2. März in Düneberg bei der DAG in Anwesenheit von Vertretern des OHR (WMA) stattfanden, wurde die Frage der Unterbringung des Hexogens in Granaten und Abwurfmunition besprochen, um zu einer Übereinstimmung der Auffassung der verschiedenen Dienststellen zu gelangen. Als Ergebnis dieser Besprechung kann gesagt werden, daß das Hexogen für friedensmäßige Einlagerung derzeit nur in seiner Mischung mit Dinitrobenzol 30:70 empfehlenswert ist. Da im Laufe des kommenden Etatsjahres ca. 400 tote Hexogen zur Verfügung stehen werden, ist eine Menge von ca. 1 000 tote Dinitrobenzol notwendig geworden, die von der chemischen Großindustrie beschafft werden müssen. Im Notfall dagegen wird das Hexogen in Ammonsalpeter-Gußmischungen mit verschiedenen anderen Zuschlägen Verwendung finden. Die dafür notwendigen Rohstoffe stehen zur Verfügung.

Im Werk Güsen steht eine Kapazität von 600 tote Trinitroanisol zur Verfügung. Da das Trinitroanisol von Wehrmachtstellen als Sprengstoff wegen seiner schlechten Eigenschaft jetzt abgelehnt wird, wurde der Vorschlag gemacht, diese Anlage auf Trinitroanilin umzustellen. Dieser Gedanke wird nunmehr auch von der Wehrmacht vertreten und in allernächster Zeit soll darüber ein endgültiger Beschluß gefaßt werden.

Die vonseiten des Werkes Düneberg der DAG seit über einem Jahr in Gang befindlichen Untersuchungen über

die Einführung von Nitroguanidin als Pulverbestandteil gemachten Erfahrungen haben zu einem außerordentlich günstigen Endergebnis geführt. Es handelt sich vorerst um einen Bedarf von 500 tote Nitroguanidin. Da eine derartige leistungsfähige Kapazität s. It. nicht vorhanden ist, muß eine solche Anlage erstellt werden. In einer Besprechung im Werk Trostberg der Bayerischen Stickstoffwerke wurde die Errichtung einer derartigen Anlage behandelt. Das Verfahren selbst ist großtechnisch durchgebildet. Von uns wurde für die erste Anlage der Standort Pilsenitz für günstig gehalten. Zu prüfen ist noch die Aufarbeitung der in größeren Mengen bei diesem Verfahren anfallenden verdünnten Schwefelsäure.

B) Baumdurchführung.

Unter Zugrundelegung des auf 27 000 t festgesetzten monatlichen Eisenkontingents erfolgt nach Angaben der Bauherren die Belieferung s. It. zufriedenstellend. Schwierigkeiten bestehen bei der Unterbringung von Aufträgen auf Turbinen, Kessel und Kesselanlagen. Der Bedarf an Nicht-Eisenmetallen wird gegenwärtig noch reibungslos gedeckt.

Die Belieferung von Eisen erfolgt im Bedarfsverhältnis zur monatlichen Eisenteilung und kann auf dieser Basis als noch befriedigend bezeichnet werden.

Bei der Holzversorgung konnten die früher gemeldeten Schwierigkeiten noch nicht voll behoben werden. Vor wenigen Tagen fand eine Besprechung mit Herrn Prof. Dr. Todt statt. In folgenden Verhandlungen wurde für die nächste Zeit eine rd. 60%ige Belieferung der Schnellplankorbe mit Holz festgelegt.

In allgemeinen sind die Verkehrsschwierigkeiten behoben. Eine Ausnahme bildet die Anlieferung des an sich vorhandenen Zementes, weil einerseits die Reichsbahn im

M-2791
-77-

Verhältnis zum Bedarf zu wenig gedeckte Wagen hat und andererseits in der letzten Zeit hiervon ein erheblicher Anteil beschlagnahmt wurde. In Zusammenhang damit erging an die Eisenverbände die Aufforderung, ihre Lieferwerke anzuweisen, daß Aufträge für den Schnellplan aus dem gestellten Wagenpark unbedingt bevorzugt zum Versand gebracht werden.

7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete).

Mineralöl.

Für die Anlagen Wesseling II, Gelsenberg III und Scholven III gingen inzwischen die Bestellungen auf die Kraftwerkseinrichtungen heraus. Brück I ist in Kürze bestellbar. - Hinsichtlich der Stromversorgung für Brück mußte man sich nach Aussprache mit den Elektrowerken im RVH entschließen, diese als reine Eigenversorgung auszubauen.

Der Anfahrstrom für das Hydrierwerk Pölitz konnte sichergestellt werden. Der Generalbevollmächtigte für die Energiewirtschaft, Herr Oberbürgermeister Dillgardt, wird dem MEW die Auflage machen, die Leitung Pommernsdorf-Pölitz sofort zu bauen. Zum 1.9.1959 ist Pölitz einschaldbereit; zu diesem Zeitpunkt kann, nach Aussage des Märkischen Elektrizitätswerkes, die Leitung fertiggestellt sein.

Über die Liefertermine der Turbinen für die Gewerkschaft Auguste Viktoria Kula, die für einen Teil der Stromversorgung des Bunkerwerkes Kula bestimmt sind, wird im Augenblick nochmals verhandelt. Eine des Anfahrtermins des Werkes in Frage stellende Versögerung wird nicht eintreten.

Leichtmetalle.

Da bisher alle Versuche, die für den Ausbau der Aluminium Stromversorgung-Bauvorhaben (Innstufen Ering-Obernberg, Staustufen Biedornau und Kirchbühl, Nord-Süd-Leitung und Kraftwerk Lünen) noch erforderlichen Holz- und Eisensmengen zu beschaffen, ohne Erfolg waren, werden diese vorübergehend aus dem Mineralölkontingent zur Verfügung gestellt werden.

Die Hereinnahme eines Japan-Auftrages bedingt bei der A E G einen Liefervertrag der Stromerzeuger für Ering-Obernberg. Sofern dieser durch gegenwärtig bei der A E G in Prüfung befindliche Maßnahmen nicht rückgängig gemacht werden kann, muß ein Teil des Auftrages anderweitig

untergebracht werden.

Die für die Wasserkraft-Anlage Eßdornau bestimmten Schiede- und Gussteile von der Firma Schüller & Bleckmann, Wien, können aufgrund entsprechender Schritte der Reichsstelle nun doch termingemäß geliefert werden.

Die für die Anlage Bitterfeld geforderte Vorverlegung des Trafo-Liefertermines wird nähernd wünschgemäß möglich sein.

Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte.

Der Bau des Kraftwerks der Anlage Frostberg wurde freigegeben; Reservemaschine und Reservetransformator jedoch vorläufig zurückgestellt.

Die für Ebenhausen bestimmten Turbinen, die ursprünglich in der Schweiz bestellt werden sollten, konnten zu dem neu festgelegten Fertigstellungstermin der Anlage in Deutschland bei Brown Boveri, Mannheim, untergebracht werden.

Für die Anlagen Balchow und Allendorf mußten zur rechtzeitigen Fertigstellung der Turbinengehäuse Schritte bei der Ruhrstahl A.G., Stahlwerk Krieger, unternommen werden.

Dr. C. Kroudy

Abteilungsleiter des Reichsverbandes
Gewerkschaften
Berliner Zweigvereinigung

4. Ausfertigung

1. Dr. Kroudy
2. Dr. Kroudy
3. Dr. Kroudy
4. Dr. Kroudy
5. Dr. Kroudy
6. Dr. Kroudy
7. Dr. Kroudy

Berlin, den 15. Februar 1939

Geheime Reichssache

1. 1. - 15. 2.

1939

11-1791

80-

7 Bericht

Über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. Januar bis 15. Februar 1939
auf den Sachgebieten des volkswirtschaftlichen
Ressourcen- und Erzeugungsplanes.

- I. Zusammenfassung über die Grundfragen zur weiteren Durchführung in der Berichtszeit.
- II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete:
 1. Finanzierung
 2. Arbeitsmarkt
 3. Mineralöl
 4. Eisen
 5. Leichtmetalle
 6. Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte
 7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete)
- III. Die Fernkontrolle (mit wöchentlicher Auswertung) wird wie bisher monatlich ergänzt und laufend wieder aktualisiert. Erstmals befinden sich hierin auch die wichtigen Vorhaben des Mineralölschlusses.
- IV. Neu hinzugekommen und erstmalig überreicht wird ein Bericht, der auf den Arbeitsgebieten Mineralöl, Eisen und Leichtmetalle in graphischer Form einen Überblick über die Lage gibt. Er enthält jeweils:
 - Deutsche Erzeugung (u.U. Veredlung ausländischer Rohstoffe)
 - Einfuhr (u.U. Ausfuhr)
 - Stand der Bevorratung.

Als Deckblätter befinden sich jeweils nach dem neuesten
Stand vom 30. Januar 1939 zusammengestellt.

Friedensbedarf

M o b - Bedarf

Ausbeugplan (wehrwirtschaftlicher Bedarf
Erzeugungsplan vom 12. Juli 1938)

Diese "Rohstoff-Berechnungen" werden - ebenso wie
die Erzeugungsplan der Erzeugnisse mit den monatlich
jeweils neuesten L. von versehen - vorgelegt werden.

I. Zusammenfassung über die Grundfragen der weiteren Durchführung.

1. Die Durchführung auf den Gebieten Mineralöl, Gummi und Leichtmetalle läuft mit den bekannten Material- und Arbeitskräfteschwierigkeiten weiter.

Der Herr Generalfeldmarschall hat am 9. Februar 1939 die volle Zuteilung von Stahl für den Mineralölanteil des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes in Höhe von 120 000 tonte ab drittem Quartal befohlen.

Zu dem z.Zt. im Kontingent der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau vorhandenen

42 000 tonte treten

20 000 tonte vom Heer

20 000 tonte von der Luftwaffe

30 000 tonte von Generalbevollmächtigten für Eisen- und Stahlbewirtschaftung

und 10 000 tonte aus dem tschechischen Einfuhrkontingent für das Sudetenland.

Letzterer Posten tritt bereits ab zweitem Quartal in Kraft.

Damit ist der planmäßige Ausbau des Mineralölplanes von der Stahlseite her sichergestellt.

Es ist notwendig, entsprechend sofort die Finanzierungsfragen ebenfalls auf lange Sicht restlos zu klären (vgl. II, 1).

Gemeinsam mit der Luftwaffe wurde der Teilplan zur Flugtreibstoff-Erzeugung im Mineralölplan durchgearbeitet, wobei besonders die neuen Hochleistungs- bzw. Sicherheitskraftstoffe volle Berücksichtigung fanden.

Ergänzt wurde die Zusammenarbeit mit der Luftwaffe durch die Aufstellung eines eingehenden Bedarfsantrages aus dem Uberschuß der deutschen Flugtreibstoff-Erzeugung.

Eine Übersicht über den Stand der Planung auf dem Mineralölgebiet am 30. Januar 1939 wurde fertiggestellt und zur Verteilung gebracht.

Es wird versucht, mit der Kriegsmarine ebenfalls die Planungen eingehend abzustimmen; zu diesem Zweck soll demnächst eine Aussprache mit Herrn Generaladmiral Raeder bezüglich Meinsöl erfolgen.

2. Der Schnellplan krankt noch an der verminderten Stahlzuteilung, die mit n.St. nur 27 000 tonte gegenüber einer Forderung von rd. 50 000 tonte

rd. 45% Stahlbedarf

ausreicht.

Die Anweisung dieser Stahlszuteilung ist in einer Zusammenstellung vom 7.1.1939 "Versäuerung im Schnellplan vom 15.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung" niedergelegt. Die Zusammenstellung wurde dem Herrn Generalfeldmarschall, Herrn Staatssekretär Körner, Herrn Generaloberst Zeitel, Herrn General Becker und Herrn Generalmajor v. Hanneken übersandt.

Im Hinblick auf die Wichtigkeit des Schnellplanes und unter Berücksichtigung der Tatsache, daß sich schon jetzt von Seiten der Wehrmacht für mehrere Jahre Forderungen an Sprengstoffen, Pulver und Kampfstoffen abzeichnen, die ein Mehrfaches vom Endziel des Schnellplanes betragen, muß im Hinblick auf die Rüstung im Ausland jede Minderzuteilung an Eisen abgelehnt werden.

Als einziger Grund für eine Verzögerung im Schnellplan könnte m.E. nur in Frage kommen, daß die Munitionsfertigung den Herstellungsmöglichkeiten an Sprengstoff usw. und damit den Mindestanforderungen der Wehrmachtsteile stark nachhinkt.

Es wird Ziel der Arbeiten der nächsten Zeit sein, mit allen in Frage kommenden Wehrmachtsteilen aufgrund der Rohstoffmöglichkeiten und der Fertigung der chemischen Industrie, auf lange Sicht abgestimmte Erzeugungspläne in Fortsetzung des Schnellplanes zu entwickeln.

3.

Die Formalitäten in der Handhabung der Kontingentierung der Baustoffe nehmen einen Grad an, der schwerste Auswirkungen nicht nur auf die Baufortschritte, sondern auch auf die Bereitwilligkeit und die Arbeitsfreude der mit Baudurchführungen beauftragten Firmen befürchten läßt.

Die zukünftige Entwicklung muß in einer Lockerung der Kontingentierungsmaßnahmen gesucht werden. Im Augenblick verschlimmert sich der Zustand von Tag zu Tag (vgl. Einzelheiten unter II, 3. Sachgebiet Mineralöl).

Die immer weitergehende Zwangsbewirtschaftung entzieht immer mehr wertvolle Kräfte produktiven Arbeiten und läßt mehr und mehr das technische Leben erstarren.

Die Steuerung rein von der Finanzseite her - indem bestimmte Bedarfsträger nur bestimmte Summen in Zeiteinheiten (Monat bzw. Jahr) investieren dürfen - ist allein geeignet, die nötige Ordnung wieder herzustellen. Eine starke Auflockerung der Zwangsbewirtschaftung kann dann unbedenklich erfolgen.

Wenn ein Plan als staatsnotwendig anerkannt ist, wie z.B. der Schnellplan, so muß mit größter Stetigkeit dafür gesorgt werden, daß er sein Material auch tatsächlich erhält.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete.

1. Finanzierung

Auf Grund der im letzten Bericht erwähnten
Finanzsusage für

1. Hydrierwerk Pölitz
2. Gelsenberg Benzin A.G.
3. Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff A.G.
4. Hydrierwerk Scholven

geben diese Werke nunmehr laufend ihre Bestellungen auf.

Für das Bauvorhaben Hugo Stinnes G.m.b.H. Welheim
ist die Finanzierung soweit vorgeklärt, daß nach der Zutei-
lung aus dem zusätzlichen Eisenkontingent ebenfalls sofort
Bestellungen aufgegeben werden können.

Die Bauvorhaben Brüx und Hydrierwerke Ober-
schlesien können ebenso wie die übrigen im Mineralölplan
noch enthaltenen Bauvorhaben nicht in der bisher üblichen
Form finanziert werden, da für diese Vorhaben noch kein
Unternehmensträger vorhanden ist.

Nachdem nunmehr die Frage der Stahlzuteilung
auf lange Sicht geregelt ist, muß eine entsprechende
Regelung der Finanzierung erfolgen. Hierzu wird vorge-
schlagen:

- 1.) Der Reichswirtschaftsminister stellt von dem
jährlichen Gesamtaufkommen am Kapitalmarkt vorweg
einen bestimmten entsprechenden Betrag für die
Anleihebedürfnisse des Mineralölplanes bereit.
- 2.) Die Kontingentsträger (Wehrmacht Heer, Wehrmacht
Luft, Wehrmacht Marine) treten gleichzeitig mit dem

Eisenkontingent auch dem dazugehörigen Finanzbetrag
aus ihrem Etat an den Mineralölplan ab und zwar
rd. RM 1 000,— je t Eisen.

Da der Mineralölplan mit 120 000 tote = 1,44 Mio
tate Eisen beliefert wird, ergibt sich ein jährlicher
Finanzbetrag von rd. 1,45 Milliarden RM, in dessen Aufkom-
men sich die Kontingentsträger teilen, die bis dahin
anstelle des Mineralölplanes das Eisen verbaut haben.

Entsprechend der Hergabe des Stahles
(rd. RM 1 000,— je t Stahl) wird folgende Verteilung
der Geldmittel vorgeschlagen:

	monatlich	je Jahr
Reich	20 Mio RM	240 Mio RM
Luftwaffe	20 Mio RM	240 Mio RM
Reichswirtschafts- ministerium (Kapitalmarktaufkommen für Anleihen)	80 Mio RM	960 Mio RM
Gesamt rd.	120 Mio RM	1 450 Mio RM.

2. Arbeitseinsatz

Infolge der im Berichtsmonat vorliegenden günstigen Witterung wurde auf allen Bauplätzen gearbeitet. Abgesehen von einzelnen Klagen bei der Beschaffung hochwertiger Spezialkräfte konnte der Bedarf an Bauarbeitern überall gedeckt werden. Wesentlich hat hierzu beigetragen, daß im Sudetengau, in Südsachsen, in Oberschlesien und in den östlichen Randgebieten des Reiches Arbeitskräfte freigesetzt werden konnten.

Etwas schwieriger war jedoch die Beschaffung von Betriebs- und Metall-Facharbeitern für die angelaufenen Betriebe. Wenn auch hier der notwendige Bedarf einigermaßen gedeckt werden konnte, so ist jedoch bereits in aller-nächster Zeit großer Mangel vorzusehen. Besonders störend macht sich das Abziehen großer Metallarbeiter-Massen nach den Werft-Städten bemerkbar.

Es muß besonders darauf Bedacht genommen werden, daß bei neu anlaufenden Werken auch der notwendige Wohnraum für die neuen Gefolgsgesellschaften dieser Werke errichtet wird. In einzelnen Bezirken (Berlin, Groß-Hamburg, Mitteldeutsch-land) sind Arbeiterwohnungen mit erträglichem Mietes nicht mehr verfügbar. Nach meiner Auffassung geht die Schaffung von Arbeiterwohnungen in besonders übersehten Gebieten über den Rahmen der einzelnen Produktionsstätten hinaus und es müssen durch Verbindung der beteiligten Industrien, Gewerkschaften, Siedlungs-Organisationen und der DAF großzügige Siedlungsprojekte durchgeführt werden.

Eine besonders große Sorge ist die Beschaffung der in Koblentzergegend notwendig vorhandenen zusätzlichen Betriebskräfte. Dieser grundlegenden Frage muß die größte Beachtung geschenkt werden.

3. Mineralöl

a) Planung und Verfahrensfragen:

Infolge der Anforderungen der Luftwaffe, bei der Erzeugung von Flugtreibstoffen auch die Herstellung des hochklopfesten Isosutan zu berücksichtigen, war die Abänderung mehrerer Bauvorhaben notwendig. Insbesondere gilt dies für das Projekt Brück, bei dem überdies mit Rücksicht auf die neuerdings gemachten experimentellen Feststellungen die Verarbeitung des Braunkohlenschwelteeres nicht mehr auf dem bisher geplanten Wege einer Destillation bzw. Extraktion sondern durch Hydrierung wird erfolgen müssen.

Für das Gesamtvorhaben Brück wird sich daher nach dem jetzigen Stand der Planung folgende Produktion ergeben:

100 000	tate Flugbenzin
40 000	tate Isosutan
290 000	tate Autobenzin
230 000	tate Dieselkraftstoff
660 000	tate.

Die Klärung der Trägersgesellschaft und der Finanzierung ist dringend.

Die Notwendigkeit, für die Versorgung der Kriegsmarine die Heizöl-Erzeugung bevorzugen auszubauen, hat dazu Veranlassung gegeben, in die seit Ende 1937 zwischen der Aktien-Gesellschaft Sächsischen Werke (ASW) und der Deutschen Erdöl-Akt.-Ges. (DEA) schwebenden und bisher fruchtlosen Verhandlungen über die Übertragung von Kohlefeldern aus dem Besitz des sächsischen Staates an die DEA einzugreifen. Diese Übertragung bildet eine notwendige Voraussetzung für die Durchführung umfangreicher Erweiterungsarbeiten der DEA, die im Endziel etwa 600 000 tate Braunkohlenschwelteer auf voraussichtlich Marineheizöl sowie Dieselöl verarbeiten soll. Die Hauptabteilung II des RWIM

wurde gebeten, nunmehr schnellstmöglichst eine Entscheidung im Sinne einer Abtretung der notwendigen Kohlefelder an die DEA herbeizuführen.

In der Frage der Erdoilverarbeitung in Österreich konnte in der Berichtszeit eine Klärung soweit erreicht werden, daß der Ausbau von 2 Raffinerien (Shell-Floridsdorf sowie Vacuum-Klagenfurt) mit zusammen etwa 140 000 jato Rohöl-Großumsatzvermögen nach Erteilung der Zustimmung der Landesplanungsbehörde in Kürze für baureif erklärt werden kann. Über die Erstellung einer Grackanlage zur Verarbeitung von 250 000 jato Rohöleinsatz finden noch Prüfungen der in Betracht kommenden deutschen Verfahren statt, um nach Möglichkeit die Anwendung von Devisen erforderlichen lizenzpflichtigen Verfahren ausländischer Herkunft zu vermeiden. Die Ermittlungen in der Standortauswahl für die Grackanlage sind in Gange.

Für baureif erklärt wurde das Vorhaben Hydrierwerk Bohlsheim. Über die Beschaffung der für den Bau notwendigen Geldmittel finden noch Verhandlungen mit dem HWK statt.

Auf dem Gebiet der Steinkohlenschmelzung nach dem Spülgas-Verfahren sind größere Versuche mit Wackkohl-Brikette begonnen worden und eingehende Klärung der noch schwebenden Fragen im Hinblick auf die Wackkohl-Verwertung eingeleitet.

b) Durchführung der Mineralölprojekte

Das verhältnismäßig günstige Wetter gestattete im allgemeinen die Fortführung aller Arbeiten auf den Baustellen. Dieser Vorteil ist um so wichtiger, als die Bauten wegen Mangels an Material (Bausisen, Holz, Zement, Kies usw.) im Laufe des Herbstes 1938 vielfach nicht soweit gefördert werden konnten, daß zu Beginn des Winters der Abschluß der Außerarbeiten im geplanten Umfang erreicht war.

Leider wird der Fortgang der Arbeiten aber auch
gesamdtlich durch Mangel an Baumaterialien stark behindert.
Um die Schwierigkeiten besonders zu verdeutlichen, werden
die auf dem Mineralölgebiet beobachteten Erscheinungen, die
auch für die anderen Gebiete galten, ausführlich wiederge-
geben.

Die zur Verfügung gestellten Zementkontingente
entsprachen in Durchschnitt nur ca. 75-80% des angemeldeten
Bedarfes der Baustellen. Die zugewiesenen Zementbescheinigun-
gen wurden vielfach - besonders im Westen - von den Zement-
verbänden nicht voll beliefert. Durch Anordnung des Reichs-
wirtschaftsministeriums vom Februar 1939 wurden alle vor
dem 21.1.1939 ausgereichenen Zementbescheinigungen, die nicht
beliefert werden konnten, für ungültig erklärt. Unter
diesen Umständen hat beispielsweise eine Baustelle bei Köln
bei einem angemeldeten Bedarf von 475 to Zement Beschei-
nigung über 305 to von der Reichsstelle für Wirtschafts-
ausbau erhalten, auf die aber nur 105 to geliefert wird.

Die im Herbst geplante Sortung von Zement während
der Wintermonate für den erhöhten Bedarf des Sommers 1939
ist wegen Mangels praktisch nicht durchzuführen.

Eine weitere grundsätzliche Schwierigkeit liegt
in Mangel an Stabeisen, deren Bestellung und Lieferung
durch Anordnung vom 15.12.1938 bis auf weiteres verboten
ist. Hierunter fallen alle gewöhnlichen Betonstähle und
kleineren Walzprofile. Die Fertigstellung angefangener
Bauten gerät hierdurch in's Stocken; vor allen aber können
neue Gebäude praktisch nicht in Angriff genommen werden,
obwohl beim Aufbau großer Werke die Errichtung der einzel-
nen Anlageteile Zug um Zug einander folgen muß. Der durch
Anordnung vom 13.1.1939 vorgeschriebene Weg zur Erlangung
von Ausnahmegenehmigungen zur Beschaffung von Stabeisen

ist formal so schwierig und wird durch Bundesstellen der zuständigen Wirtschaftsprüfung als so unzulässig bezeichnet, daß die ausführenden Firmen sich fast partout weigern, Ausnahmestricke auch nur zu stellen.

Lediglich durch Benutzung der Bundesbescheinigung "GS" - die dem Vorhaben des Mineralölplanes z.St. nicht zur Verfügung steht - kann gegenwärtig der Bezug von Stabeisen sichergestellt werden.

Abgesehen von der besonderen Lage auf dem Stabeisengebiet ist allgemein die Belieferung der ausführenden Werke mit Walz- bzw. Gießereierzeugnissen unzufrieden; die Liefertermine sind unentwärtlich lang und demgemäß zu unsicher für eine geordnete Disposition.

Die bestehenden Schwierigkeiten auf dem Eisen- und Stahlgebiet führen vielfach zu Unkonstruktionen und zum Ausschleichen auf gerade greifbare Abmessungen; hierbei wird die Materialausnutzung gewöhnlich verschlechtert.

Die Lieferzeiten für schwere Schmiede- und Gießstücke gehen heute über Jahre. Gerade hierbei treten häufig stark störende Verschiebungen durch Exportaufträge ein.

Die Anlagen des 1956/57 begonnenen Bauprogramms stehen vor dem Anfahren bzw. haben den Betrieb mit Teilen der Anlagen aufgenommen. Die letzten Beschaffungsmaßnahmen gerade in diesen Fällen zu verringern, ist gegenwärtig eine Hauptaufgabe. Auf die Fertigstellung der später begonnenen Großanlagen Stettin und Rhein-Breisgau werden sich die gegenwärtigen Materialverhältnisse trotz aller Bemühungen in starkem Maße auswirken.

Für das Anlaufen des weiteren Bauprogramms im Frühjahr 1959 werden alle Vorarbeiten getroffen.

4. Buna

a) Erzeugungsanlagen :

Um eine termingerechte Fertigstellung der Buna-Erzeugungsanlagen gemäß dem wirtschaflichen Erzeugungsplan vom 12.7.1938 sicherzustellen, war die Zurverfügungstellung einer "GS"-Maschine für die Buna-Bauvorhaben nicht mehr zu umgehen. Es konnte jetzt die Zuteilung einer "GS"-Maschine auch für das Bauwerk Bulg erreicht werden.

Obgleich die erste Ausbaustufe des Bauwerkes Bolkow nahezu fertiggestellt ist, muß mit einer weiteren Verzögerung des Anlaufens dieser Stufe gegenüber dem Erzeugungsplan gerechnet werden. Der gegen Ende des Jahres 1938 aufgetretene starke Frost und die nicht immer zufriedenstellende Ausführung angelieferter Maschinen sind als Ursache dieser Verzögerung anzusehen. Es wird weiter mit allen zur Verfügung stehenden Mitteln versucht, das Anlaufen dieser ersten Ausbaustufe - mit der Leistungsfähigkeit von 2 000 tste - bis zum Juni zu erreichen.

b) Buna-Verarbeitung :

Mit der gesamten Gummi verarbeitenden Industrie wurde die Einsatzmöglichkeit der gemäß dem Erzeugungsplan anfallenden Bunamengen durchgesprochen und gleichzeitig wurde dieser Industrie ein Programm zur Stellungnahme vorgelegt, das den termin- und mengenmäßigen Einsatz von Buna als Austauschstoff für Naturkautschuk bis zum Jahre 1943, entsprechend dem Erzeugungsplan und aufgeteilt nach den einzelnen Artikelgruppen der Gummi-Industrie, aufzeichnet.

In einer Aussprache mit dem Generalbevollmächtigten für das Kraftfahrzeugwesen, Herrn Oberst von Schell, wurde eindeutig auf die dringende Notwendigkeit einer besseren Zusammenarbeit zwischen Kraftfahrzeugkonstruktion und Kraftfahrzeugreifenkonstruktion hingewiesen, damit bei der Entwicklung

neuer Kraftfahrzeugtypen von beiden Seiten der Leistungsfähigkeit von Buna Rechnung getragen wird und somit Rückschlüsse in Buna-Einsatz vermieden werden, die u.a. auch zu einer allgemeinen Wiskreditierung dieses wichtigen Rohstoffes führen könnten.

Die Entwicklung des Buna-Reifens für den Personewagen-Sektor für Kraftfahrzeuge mit Geschwindigkeiten bis zu ca. 125 Stundenkilometern kann heute als grundsätzlich abgeschlossen gelten. Die Umstellung dieser Reifen von Naturkautschuk auf Buna wird in der zweiten Hälfte des Jahres 1939 durchgeführt sein. Die Reifen werden aus Naturkautschuk und Buna im Verhältnis 30 : 70 aufgebaut, wobei jeder Reifen einen 100 %igen Buna-Laufstreifen besitzt. In Verfolg weiterer Entwicklungsarbeiten ist es gelungen, den Naturkautschuk-Anteil bis auf 5 % herunterszudrücken, also einen 95 %igen Buna-Reifen gleicher Leistungsfähigkeit wie den 70 %igen Buna-Reifen zu entwickeln.

Die Umstellung der Herstellung technischer Gummiwaren von Naturkautschuk auf Buna wird, soweit es sich jetzt übersehen läßt, auf keine unüberwindbaren Schwierigkeiten stoßen.

Für das Jahr 1939 hat die Reichsstelle für Wirtschaftsmaschinen sich die Aufgabe gestellt, die Entwicklung des Buna-Riesenluftreifens für den zivilen Bedarf bis zu den Größen 8 bzw. 9 durchzuführen, was aus den verschiedensten Gründen (thermischer Beanspruchung usw.) schwieriger ist als die Entwicklung des Personewagen-Reifens. Ob es gelingen wird, über die Reifengröße 9 hinaus auch noch größere Riesenluftreifen unter Verwendung von Buna herzustellen, läßt sich heute noch nicht übersehen, da sogar diese großen Riesenluftreifen aus Naturkautschuk nicht immer den auftretenden Beanspruchungen genügen.

Die Vorbereitungen für die Fahrversuche mit Riesen-

M-8791

-94-

- 3 -

Luftreifen aus Buna sind so weit gediehen, daß im März mit dem Start dieser für den weiteren Einsatz von Buna so wichtigen Fahrversuche gerechnet werden kann.

5. Leichtmetalle

a) Allgemeiner Stand der Bauvorhaben :

In allgemeinen sind Terminverzögerungen von rund 6 Wochen zu beobachten. Ein Aufholen dieser Verzögerungen dürfte nicht erreichbar sein, da sich insbesondere durch die schon beim Mineralgebiet erwähnte Änderung der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl vom 15. Dezember 1938 die Schwierigkeiten bei der Eisenschaffung ganz unabweislich verschärft haben. Die Firmen, denen "Eisen"-Zusammensetzungen bisher nicht zur Verfügung gestellt werden konnten, mußten auf den langwierigen Weg der Annahme der Lieferungen und der Beantragung von Ausnahmegenehmigungen durch die Überwachungsstelle für Eisen und Stahl verwiesen werden. Die Schwierigkeiten bezüglich Eisenlieferungen werden nur in dem Maße zu beheben sein, als auch hier in bestimmten Umfang "Eisen"-Zusammensetzungen zur Verfügung gestellt werden. Ein Grund zu weiteren Verzögerungen sind die noch immer andauernden Verkehrsstörungen.

Die Tiroler Sauerkraftwerke A.G., Innsbruck, mußte zur Stromversorgung des Ofenhauses III in Tirol das Kraftwerk Biedornau ausbauen und ab 1.4.1939 27 - 30.000 kW zur Verfügung stellen. Infolge der bei der Fertigstellung entstandenen Schwierigkeiten in der Anlieferung von Stahlteilen durch die Firma Schoeller u. Neumann für die bei der Fa. Voith, St. Pölten, bestellten Turbinen hat sich der Fertigstellungstermin für den Ausbau des Kraftwerkes in Biedornau auf September verschoben, so daß die Tiroler Sa. für das Ofenhaus benötigten Strom im Sommer 1939 nicht zur Verfügung stellen kann. Wir versuchen, den anfallenden Strom von dem Bayernwerk und dem Elektrowerk zu erhalten. Gelingt dies nicht, so müßte das dritte Ofenhaus nach Fertigstellung ein halbes Jahr stillliegen.

b) Austauschmaßnahmen :

Bei dem Herrn Generalbevollmächtigten für das Kraftfahrzeugwesen fand eine Aussprache statt über die Notwendigkeit eines erheblich verstärkten Einsatzes von Magnesium in der Fahrzeugindustrie unter Hinweis auf die Tatsache, daß bei Magnesium die vorhandene Kapazität noch weit hinter der derzeitigen und voraussichtlich noch ansteigenden Nachfrage zurückbleibt. Die Versuche des Austausches von Aluminium durch Magnesium auf dem Künzlergebiet laufen bezüglich Fertigungstechnik und Erprobung weiter, die bisherigen Ergebnisse sind keineswegs ungünstig.

c) Planungsarbeiten :

Nachdem seit Dezember v.Jrs. die verfügbare Magnesium-Kapazität voll ausgelastet ist, muß die Erweiterung in Betracht gezogen werden. Beabsichtigt ist voraussichtlich in diesem Jahr der Ausbau des Werkes Heringsdorf der Wintershall A.G. von 2 000 auf 4 000 tate und die Errichtung einer thermischen Großversuchsanlage von etwa 1 000 tate nach dem Radenthein-Verfahren durch Giesecke oder Völg.

6. Polver, Sprengstoff, chemische Kampfstoffe sowie Vorprodukte

A. Forschung

In der Woche vom 31.1. bis 3.2. und am 15.2.1939 wurden gelegentlich von Ralsam nach Ländgehofen, Levernhausen, Schleichach, Ruhrgebiet sowie Pösteritz, Rittorf, Solfen, Jannaborn, Schkopau, Launa und Kleinig verschiedene Entwicklungsprobleme behandelt. Vor allem war festzustellen, ob die in den Schnellplan eingebrachten Voraussetzungen verfahrensmäßig-technischer Natur inzwischen bewährtheit werden konnten. Darüber hinaus war festzustellen, welche Möglichkeiten - über das derzeitige Schnellplan-Programm hinausgehend - auf dem Gebiet der Erzeugung von Polver, Sprengstoffen und Kampfstoffen auf Grund der deutschen Rohstofflage für einen planmäßigen weiteren Ausbau gegeben sind.

Als wichtigste Grundfrage wurde hierbei die Herstellung von Tolnol als Vorprodukt von Trinitrotolnol behandelt.

1. Tolnol

Die Bemühungen der Industrie, Wege zur vermehrten Tolnolerzeugung zu erschließen, haben zum Erfolg geführt.

Als großtechnisch gangbare Wege zeichnen sich heute ab

- a) Tolnol bei Hochdruckhydrierung von Steinkohle (I.G.)
- b) Tolnol synthetisch aus Benzol und Methanol (B.V.)
- c) Tolnol aus Produkten der Fischer-Synthese (Ruhrbessen)

Die Größenordnung der maximal technisch erreichbaren erscheinenden zusätzlichen Tolnol-Erzeugung ist

1940/41	rd. 150 000 tate
1942/44	rd. 260 000 tate
(Erzeugung 1939 (Schnallplan) rd. 60 000 tate)	

Durch die Folnalsynthese ergibt sich für die Sprengstoff-Planung eine überraschende Möglichkeit, die gemeinsam mit der Wehrmacht bei dem über den Schnellplan hinausreichenden Planungen berücksichtigt werden wird und praktisch auch höchste Anforderungen an die Sprengstoff-Erzeugung befriedigen wird.

Die Situation auf dem Folnalsgebiet wird somit gestatten, dem Großteil des gestellten Sprengstoffprogrammes auf Basis Trinitrotoluol zuzuschauen, was von Seiten der Behandlung der Geschäftsbildungen sehr begünstigt werden wird.

2. Sprengstoffe:

Die Entwicklungsarbeiten der Industrie sind erfolgreich verlaufen. Die in den Schallplan eingezeichneten, von Entwicklungsarbeiten abhängigen Voraussetzungen haben sich bewährt, sodaß Hexogen und R.-Bols inzwischen einsatzbereit sein werden. Bemerkenswert ist insbesondere beim Hexogen, daß noch verschiedene Entwicklungsarbeiten in der Verwendung dieses Sprengstoffes geleistet werden müssen. Die diesbezüglichen Arbeiten werden von Seiten des Heereswaffenamtes und der Industrie mit allem Nachdruck durchgeführt.

// Nachdem sich auf Grund des heutigen Standes der Entwicklungsarbeiten übersehen läßt, daß unmittelbar jede Forderung der Wehrmacht bezüglich der einzelnen Sprengstoffqualitäten bei systematischen Ausben befriedigt werden kann, was gemeinsam mit der Wehrmacht für die Fortsetzung des Schnellplanes eine neue Gesamtplanung erfolgen. //

Hierbei kann die Wehrmacht von sich aus jede qualitätsmäßig bedingte militärische Forderung stellen. //

Aller Voraussicht nach werden sich diese Anforderungen sowohl auf der Basis Trinitrotoluol als auch auf der Basis Hexogen durch einen zielbewußten Ausben nach 1940 erfüllen lassen.

5. Kampfstoffe:

Die kontinuierliche Herstellung von Gas-Lost ist in Versuchsbetrieb gelöst.

Für die Kampfstoff-Synthesen sind auch die Arbeiten von Schkoppe (Acetylenhydrierung) und die Arbeiten von Ludwigshafen (direkte Äthylen-Oxydation) von größter Bedeutung. Die Verfahren sind soweit durchgebildet, daß in absehbarer Zeit mit der Überweisung in die Großtechnik gerechnet werden kann.

Die Entwicklung von Synthesen für andere Kampfstoffe außer Lost nimmt ebenfalls den gewöhnlichen Fortgang. Das Tempo dieser Arbeiten wird aber maßgeblich von der grundsätzlichen Entscheidung des Heereswaffenamtes - Na Prüf 9 - über den Kampfwert der Stoffe beeinflusst.

Für die Fragen der D-Lost-Herstellung ist ein noch stärkerer Einsatz von Chemikern erwünscht.

Die grundsätzlichen rohstofflichen und verfahrensmäßigen Fragen, um die Kampfstoff-Chemie zur modernen Chemie-Technik auszubauen, sind grundsätzlich gelöst.

In der großen Rohstoffbasis der Kampfstoffe bieten sich der Wehrmacht bei systematischem Ausbau der Kampfstoffherstellungsgestätten die größten, praktisch unbegrenzten Möglichkeiten zur Beschaffung wirksamer Kampfstoffe für die Entwicklung über den Schnellplan hinaus.

6. Planung

Das bisherige Radial für die Versorgung mit Pulver, Sprengstoff und Kampfstoff für den Mob - Fall war bisher durch den Schnellplan in Ausb. festgelegt.

Die neuerlichen Anforderungen, die sich bereits abzeichnen beginnen, sehen eine wesentliche weitere Steigerung voraus. Dazu ist zu sagen, daß auch wesentlich größere Programme reibteffektiv in jeder Beziehung befriedigt werden können, insoweit jedoch ein derartiges Programm arbeitssmäßig zu bewältigen ist, muß noch untersucht werden. Dieser neue Plan wird im Verlauf der nächsten Wochen aufgestellt werden.

Eine umfassendere Untersuchung ist im Gange, rein zahlenmäßig aus Unterlagen verschiedenster Quellen (Weltkriegsbedarf, Spanienkrieg) eine Beurteilungsmöglichkeit der Größenordnungen der Pulver- und Sprengstoffanforderungen einer modernen Großmacht als Vergleichsbasis zu erreichen. Es läßt sich schon jetzt übersehen, daß eine Verdoppelung bis Verdreifachung des Endzieles des Schnellplanes eine durchaus in Frage kommende Größenordnung ergibt.

9. Realisierung

Auf Grund einer Meldung des Heereswaffenamtes vom 6.1.1959 kann auch für das Jahr 1959 nur mit einer 65%igen Einnahmesteigerung für den Schnellplan gerechnet werden. Durch eine Zusammenstellung vom 7.1.1959 wurden Herr Generalfeldmarschall Göring und andere maßgebenden Stellen auf die Auswirkungen dieser Einnahmesteigerung in Bezug auf die termingerechte Durchführung aufmerksam gemacht: Der ursprüngliche Schnellplastermin verschiebt sich dadurch um etwa 1 1/2 Jahre sowohl für die Pulver, als auch für die Sprengstoff- und K-Stoffanlagen.

Inzwischen sind ernste Schwierigkeiten bei der Materialabteilung für Holz und Leinwand eingetreten, trotzdem zu deren Behebung alle erdenklichen Gegenmaßnahmen ergriffen worden sind und auch weiterhin ergriffen werden. Kontinuität wird z.B. nur 50% des Bedarfs zurstellt. Wird schwieriger

Ist die Frage der Holzbeschaffung. Nach den neuesten Meldungen stehen n. St. nur 14,5% des monatlichen Holzbedarfes zur Verfügung.

Infolge der letztgenannten Schwierigkeiten und bei weiteren Fortbestande derselben steht eine nochmalige Terminverzögerung bevor.

Die Verkehrsschwierigkeiten sind im allgemeinen behoben. Nur in Süd-Deutschland, insbesondere in Bereiche der Reichsbahndirektion München, Regensburg und der Ostmark machen sich die früheren Übelstände von Zeit zu Zeit noch stark störend bemerkbar.

Die Schwierigkeiten in der Arbeiterbeschaffung sind durch die Horeinnahme ausländischer Arbeitskräfte augenblicklich als beseitigt zu betrachten.

7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete)

Mineralöl:

Für die Anlage Schölvyn wurde mit Herrn Dr. Lent der Fremdstrom-Reserveanschluß nochmals durchgesprochen und seine endgültige Ausführung festgelegt.

Im Rahmen des Projektes Brück ergibt sich die Notwendigkeit, das Kraftwerk Seestadt auszubauen, sowie die Anlage umfangreicher Fernleitungen zur Fortleitung des im Kraftwerk Seestadt anfallenden Überschussstromes (aus der Grube des Schmelzwerkes). Eine Rücksprache mit der Lastverteilungsstelle des KWM ergab, daß die Unterbringung des Überschussstromes keine Schwierigkeiten machen wird. Ebenso konnte in einer Besprechung mit dem KWM das Fernleitungsprojekt der Elektrowerke erörtert werden. Die Projekte sind soweit durchgearbeitet, daß nach Kismanteilung und Finanzierung der Bau unverzüglich aufgenommen werden kann. Es erscheint unter Umständen zweckmäßig, da es sich für die Anlage Brück um mittelbare Betriebsrichtungen handelt, die für die obige Planung erforderlichen Stahlmengen aus dem Mineralölkontingent zu beschaffen. Eine Besprechung zur Festlegung der Bauweisen der Kraftwerkserweiterung und der Fernleitung wird am 27.2.1939 mit den Bauherren des KWM stattfinden. Es wird erwogen, den Stromüberschuß von Seestadt zur Fremdstromversorgung des Werkes Schlesien I heranzunehmen.

Baum:

Bei der Abwicklung der Bauvorhaben sind im Berichtswesen keine Schwierigkeiten aufgetreten.

Leichtmetalle:

Der für die Stromversorgung des Werkes Tübing mittelbar erforderliche Ausbau der Wasserkraftanlage Büsdorn der Tiwaq ist in's Stocken geraten. (vgl. 5. Leichtmetalle)

Faktor, Brennstoffe und Vorprodukte:

Die Planung der Kraftanlage des Werkes Kranthaus der Bayerischen Stickstoffwerke wurde so abgestellt, daß das Werk bei Ausfall der Fremdstromversorgung in der Lage ist, den für Vollproduktion erforderlichen Strom in der eigenen Kraftanlage zu erzeugen.

Für die Anlage Kranthaus der KSW war vorgesehen, Turbinen von der Firma KWC in der Schweiz zu beziehen. Die erforderlichen Beträge von RM. 100 000,— in Sperrmark wurden zur Verfügung gestellt, nicht aber die von 500 000 Schweizer Franken, die im Rahmen des zinsjährigen Kreditsabkommens mit der Schweiz nicht mehr untergebracht werden konnten. Zur Annahme des Auftrages wollte die Schweizer Firma, da die Anlieferung der Turbinen erst nach Ablauf des gegenwärtigen Abkommens erfolgt, vom KSW eine Bardevipengarantie haben, die abgelehnt wurde. Daraus ergibt sich die Notwendigkeit, die Maschinen in Deutschland zu beschaffen, wodurch die Anlieferung um 3/4 Jahr verzögert wird. Um jedoch das Werk rechtzeitig in Betrieb nehmen zu können, wird versucht, für die fragliche Zeit von 3/4 Jahr vorübergehend Fremdstrom zu beziehen.

C. Krauch

1.11. - 31.12.38

Bern
Herrn des Reichspräsidenten
auf dem Reichstag
Herrn des Reichspräsidenten

Berlin, den 10. Januar 1939

6. Ausfertigungen

4. Ausfertigung

Geheime Reichssache

M-8791
-104-

⑥

B e r i c h t

über den Fortschritt der Arbeiten

in der Zeit vom 1. November - 31. Dezember 1938

auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen

n e u e n Erzeugungsplanes. +)

I. Der folgende Bericht gibt in einer Zusammenfassung einen Überblick über die Grundfragen der weiteren Durchführung in der Berichtszeit.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete schließen sich an :

- 1) Finanzierung
- 2) Arbeitseinsatz
- 3) Mineralöl
- 4) Buna
- 5) Leichtmetalle
- 6) Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte
- 7) Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete)

III. Die Terminkontrolle (mit zeichnerischer Auswertung) ist für alle Bauvorhaben durchgeführt und wird monatlich, regelmäßig ergänzt, laufend wieder vorgelegt.

Für Mineralöl und Energie hat sich durch die ungeklärte Lage auf dem Gebiet der Stahlzuteilung die Terminkontrolle verzögert. Sie wird voraussichtlich im Laufe des Januar durchgeführt sein.

+) Ursprünglich wurde erwartet, daß im Laufe des November / Dezember die Stahlversorgung für das Mineralölgebiet geklärt würde. Da diese Klärung jedoch noch aussteht, geht der Bericht trotzdem heraus, um die Lücke in der Berichterstattung nicht zu groß werden zu lassen.

I. Zusammenfassung über die Grundfragen der weiteren Durchführung

1.) Im großen und ganzen läuft die Durchführung auf den Gebieten:

Mineralöl (bereits im Bau befindliche Anlagen)

Baum

Leichtmetalle

mit den bekannten Schwierigkeiten weiter.

Durch die z.Zt. vorhandene Stahlzuteilung ist eine Weiterführung bzw. Fertigstellung der im Bau befindlichen Vorhaben möglich.

Die weitere Durchführung des Mineralölplanes durch die Inangriffnahme der laut wehrwirtschaftlichen und befohlenen Erzeugungsplan vom 12. Juli 1938 zu bauenden Heuanlagen ist nicht möglich, da Stahl nicht zur Verfügung steht.

Statt der ab 1.4.1939 geforderten 120.000 moto stehen dem Mineralölgebiet heute nur 42.000 moto zur Verfügung.

Stahlbedarf damit 65 % .

Die schweren Auswirkungen auf die Mineralölversorgung sind in den schon früher übersandten Zusammenstellungen vom 29.11.1938:

"Verzögerung im wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan vom 12. Juli 1938 durch verringerte Stahlzuteilung"

und vom 18.12.1938 (gleicher Titel) niedergelegt. Letztere Zusammenstellung entstand, nachdem vom Herrn Generalbevollmächtigten für Eisen- und Stahlbewirtschaftung mitgeteilt worden war, dass mit einjähriger Pause ab 1.4.1940 wieder volle Zuteilung erfolgen soll.

Die obigen Zusammenstellungen gingen an den Herrn Generalfeldmarschall, Herrn Staatssekretär Körner und Herrn Staatssekretär Neumann; die letztgenannten ausserdem an Herrn Generaloberst Keitel und Herrn Generalleutnant Udet.

Die Luftwaffe und in den letzten Tagen auch die Kriegsmarine beginnen sich für die Stahlversorgung des Mineralölplanes zu interessieren.

Es muss ausdrücklich darauf aufmerksam gemacht werden, dass - wenn nicht schnellste Regelung erfolgt - die in der Übersicht vom 18. Dezember 1938 hervorgehobenen Folgen in Kauf genommen werden müssen. (Zusammenstellung vom 18. Dezember 1938, Seite 3 und 4).

Die im letzten Bericht als besonders vorzuziehend bezeichnete Finanzierungsfrage wurde durch eine Besprechung zwischen Herrn Ministerialdirektor Lange und mir vorläufig in der Weise geregelt, dass die im Mineralölplan an erster Stelle stehenden Bauvorhaben eine Zusage über die Bereitstellung von Mitteln erhalten. Dadurch können Bestellungen aufgrund kurzfristig für die Bauherren zu beschaffender Überbrückungsgelder vorläufig herausgegeben werden. Es muss aber darauf hingewiesen werden, dass eine endgültige Finanzierung erst gegeben ist, wenn die Bauherren durch eine Anleihe ihre kurzfristig eingegangenen Verpflichtungen konsolidieren können. Da die Beschaffungsmöglichkeiten für kurzfristige Gelder begrenzt sind, werden sich in den nächsten Monaten die Anforderungen an den Anleihemarkt zur Durchführung des Mineralölprogramms häufen.

2.) Der Schnellplan für Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte hat durch die am 1. Oktober 1938 erfolgte Aufhebung der "XP"-Kennziffer, die durch die neue sich erst etwa ab Mitte Dezember auswirkende Kennziffer "G" abgelöst wurde, eine Versögerung aller Termine von rd. drei Monaten bereits erlitten.

Die Durchführung läuft jetzt wieder planmässig, jedoch ist die Frage der vollen Stahlzuteilung für den Schnellplan für 1939 noch nicht geregelt. Notwendig bis Mitte des Jahres sind s.Zt. rd. 50.000 t. Eine Stahlzuteilung ist jedoch nur vonseiten der Wehrmacht mit 27.000 t. erfolgt.

Stahlfehlbedarf somit rd. 45 %
(über das ganze Jahr berechnet = 34 %)

Die Auswirkungen einer unzureichenden Stahlzuteilung auf den Schnellplan sind in einer Zusammenstellung vom 28. November 1938:

"Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung"

und in einer entsprechenden Zusammenstellung vom 7. Januar 1939 niedergelegt.

Die erste Zusammenstellung ging an den Herrn Generalfeldmarschall bzw. an Herrn Staatssekretär Körner, die zweite Zusammenstellung ging ausserdem an die Herren Generaloberst Keitel, General Becker und General v. Hanncken.

Wie sich aus den einzelnen Berichten ergibt, ist im Arbeitseinsatz noch keine Erleichterung eingetreten. Durch die Bevorzugung einer neuen grossen staatspolitischen Aufgabe besteht die Gefahr, dass Metallarbeiter nicht nur in ungenügendem Umfange für die Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes bereitgestellt werden, sondern dass sogar durch das Angebot höherer Löhne Metall- und Bauarbeiter von ihrer bisherigen Arbeitsstätte abzuweichen versucht werden.

Es sei daher erneut darauf hingewiesen, dass eine sorgfältige Festlegung der Reihenfolge der verschiedenen staatspolitisch wichtigen Aufgaben eine dringende Notwendigkeit ist, um die einzelnen Prozesse termingerecht durchzuführen.

M-4791
-108-
Berlin, den 10. Januar 1939.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete.

1. Finanzierung.

Die im Mineralölplan an erster Stelle stehenden Bauvorhaben

1. Hydrierwerk Pölitz
2. Salsenberger Benzin A.G.
3. Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff A.G.
4. Hydrierwerk Scholven

haben in der Berichtszeit ein Mehrwiden erhalten, wozu der Herr Reichswirtschaftsminister im Einvernehmen mit dem Herrn Reichminister der Finanzen dafür Sorge tragen wird, dass der Kapitalbedarf für die im Rahmen des Sofort-Programms vorgesehenen Erweiterungen zu gedeckter Zeit gedeckt wird, wenn die Bauherren nicht in der Lage sind, die Finanzierung aus eigenen Mitteln oder aus Mitteln der Konzern-Gesellschaften oder aus selbstbeschafften Fremdmitteln zu finanzieren. Ähnliche Erklärungen werden vordringlich benötigt für die Bauvorhaben Bröl-Palmen und Schlesen, sowie Ruhröl-Welheim.

Die Hydrierwerke Pölitz sollten im Januar mit RM 40 Mill. am Anleihemarkt zugelassen werden. Durch die Verengung des Anleihemarktes ist diese Zulassung wieder fraglich geworden, so dass die Hydrierwerke Pölitz voraussichtlich demnächst von der Erfüllung der Finanzierungszusage Gebrauch machen werden.

Die Union Rheinische Braunkohlen-Kraftstoff A.G. verhandelt u.St. noch mit dem RMF über eine Begrenzung ihres Gesamtobligos und über eine Wirtschaftlichkeitsgarantie für die Herstellung von Dieselöl.

Über die Finanzierungszusage für die Schwelanlage Bayreuth ist eine Einigung erzielt worden, so dass die A.G. Schlesische Werke auf Grund dieser Finanzierungszusage nunmehr Bestellungen für die Schwelanlage Bayreuth herausgibt, damit diese Schwelanlage für die Teerversehung

des Hydrierwerkes Zeitz rechtzeitig fertiggestellt wird.

Im Verlauf von Verhandlungen über das Gesamtprojekt Espenhain (Erweiterung der Schwelerei um 220 000 tato und Teerhydrierung, sowie Kohlehydrierung einschliesslich Nebenanlagen), wurde vom Reichswirtschaftsministerium die Auffassung vertreten, dass die ASW nicht kapitalkräftig genug sei, um als Träger für die Finanzierung dieses grossen Projektes (rd. 400 Mio. RM) am Anleihemarkt auftreten zu können, sodass für eine Teerverarbeitung und Kohlehydrierung solchen Ausmasses ein anderer Träger gesucht werden müsse. Da Hydrier-Anlagen an Unternehmungen angegliedert werden müssen, die Kohlenfelder besitzen, muss ein Weg gefunden werden, auch Projekte vom Ausmass des Espenhainer Gesamtvorhabens zu finanzieren.

Die für den Ausbau der Bauvorhaben in Brux und in Falkenau vorgesehenen Mittel wurden beim Reichswirtschaftsministerium in Höhe von vorläufig 76 Millionen RM als Teilbetrag des Gesamtbedarfes von 265 Millionen RM angefordert. Mündlich wurde vom RWiM in Aussicht gestellt, vorläufig der Mineralöl-Bau G.m.b.H. Mittel aus dem Konsortial-Kreditfonds zur Verfügung zu stellen, damit in der Erstellung der Brux-Falkenau-Anlage keine Verzögerung wegen finanzieller Schwierigkeiten eintritt.

Die für den Ausbau der Hochdruckhohlkörper-Werkstätten beim Dortmund-Hoerder-Hüttenverein benötigten RM 10,5 Mill. werden von den Vereinigten Stahlwerken zur Verfügung gestellt. Über die Rückzahlungsmöglichkeiten dieses Kredites muss noch verhandelt werden.

Die im Sofort-Programm vorgesehenen Hydrieranlagen nach dem Fischer-Tropsch-Verfahren sind noch nicht weiter bearbeitet worden, da nach einer mündlichen Mitteilung des Reichswirtschaftsministeriums die vorgesehenen Bauherren dieser Anlagen den Wunsch geäussert haben, mit dem Baubeginn noch ein Jahr zu warten, bis eingehendere Erfahrungen vorliegen.

2. Arbeitseinsatz.

Zur Arbeitseinsatz-Lage ist zu bemerken, dass der Rückstrom von Arbeitskräften aus den Westbunanlagen sich für die Bauvorhaben des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes nicht merklich ausgewirkt hat. Besonders für die Sprengstoff-Baustellen liegen noch immer sehr dringende Anforderungen für Bauarbeiter vor. Auch für einzelne Baustellen des Mineralölplanes (Epenhain, Zeitz und Lützen-dorf) konnten die angeforderten Arbeitskräfte nicht bereitgestellt werden. Grosse Schwierigkeiten in der Zuweisung von Arbeitern bestehen auch für den Platz Bitterfeld. Es sind hier sowohl Bauarbeiter, als auch Betriebsarbeiter für die Aluminium- und Leichtmetall-Erzeugungstätten in merklicher Weise nicht zugewiesen worden. Es kann z.B. nicht mehr länger verantwortet werden, dass in einem Aluminium-Betrieb die Schichtarbeiter jetzt in 12-Stunden Schicht bei grosser Hitze Wirkung tätig sind.

Noch unerfreulicher liegen die Dinge auf dem Gebiet der Metall-Facharbeiter bei den grossen Zubringerfirmen, die die bestellten grossen Apparaturen und Maschinen für die Inbetriebnahme der neuen Werke anzu fertigen haben. Die Zuweisung von Metall- und Facharbeitern wird von den zuständigen Stellen mit der Begründung abgelehnt, dass das grosse Marineprogramm als vordringlich bezeichnet wird und jeder Metall-Facharbeiter, der im Reich erreichbar ist, für diese Arbeiten zugeteilt wird.

In ganzen gesehen ist somit die Arbeitseinsatz-Lage trotz der vorgeschrittenen Jahreszeit sehr ungünstig. Bauarbeiter sind z.T. nicht oder nur ungenügend zu beschaffen. Diese Lage hat auch zu einer unerfreulichen Entwicklung auf dem Lohngebiet geführt, insofern, als besonders Bauunternehmer von Wehrmachtbauten durch Angebot von Locklöhnen das Lohnniveau für Bauarbeiter äusserst ungünstig beeinflussen und damit z.T. sogar schon die Finanzierung unserer neuen Werkanlagen in ungünstiger Weise beeinträchtigen. So meldet z.B. das Landesarbeitsamt Bayern, dass die

von uns angeforderten Arbeitskräfte für bayerische Baustellen z. Bt. nicht nur zur Verfügung gestellt werden könnten, weil für die Bauarbeiten in Berchtesgaden, für die Untergrundbahn in München und für die SS-Unterkunft "Deutschland" in Solfratehausen bei München auf höhere Anweisung hin alle Bauarbeiter beschlagnahmt worden sind.

Infolge des gegen Weihnachten einsetzenden Frost- und Winterwetters sind grosse Teile der Bauarbeiterschaft arbeitslos geworden. Leider haben einige grössere Baustellen, z. B. die Runa-Werke I und II ihre Bauarbeiterschaft in die Heimat beurlaubt. Es muss damit gerechnet werden, dass diese in die Heimat beurlaubten Arbeiter nicht wieder auf die Baustellen zurückkehren werden, sodass für die planmässige Durchführung der Runa-Werke im neuen Jahr Terminverzögerungen zu erwarten sind. Die Bauherren der Sprengstoffbaustellen haben ihre Bauarbeiter während der Frostperiode durchgehalten.

a) Planung und Verfahrensfragen.

Für die Erstellung der Treibstoffanlagen im Sudeten-
gan wurde mit den ersten Arbeiten auf dem Gelände bei Brüx
begonnen. Die Anlage soll

in 1. Ausbau

120 000 t	Fliegerbenzin
100 000 "	Autobenzin
118 000 "	Dieselöl
55 000 "	Heizöl

und in 2. Ausbau weitere

80 000 "	Fliegerbenzin
20 000 "	Autobenzin
50 000 "	Dieselöl
40 000 "	Heizöl

erzeugen.

Die für die obige Erzeugung erforderliche Mehr-
förderung des Reviers wurde überschlägig ermittelt. Die
Baugrunduntersuchung wurde durch die Baugrund G.m.b.H. durch-
geführt. Die Schleppbahn wird vom Rangierbahnhof Brüx nach
Zeche Herkules verlagert. Ausserdem wurden die Arbeiten für
die Neuregelung der Wasserversorgung (Teilung der Fingen,
Verlegung des Maltheserb-Baches, Erneuerung der Wasserlei-
tung zur Elbe) begonnen.

Für die in der Gegend von Falkenstein in Aussicht
genommene kombinierte Fischer-Teerhydrierungs-Anlage für die
Erzeugung von

66 600 t	Benzin
76 600 t	Dieselmotortreibstoff und
16 600 t	Paraffin

wurde ebenfalls der Baugrund geprüft und die Nivellierung
des Geländes beendet.

Baureife Klärungen wurden fertiggestellt und an
das RWM weitergeleitet für den Ausbau der "Hera" Misburg
und für die Ebene-Asphalt-Werke Hamburg und für die Anlage
Weiheim (IG-Pett-Heizölherstellung).

Die Untersuchungen im Gebiet von Hamburg für die
Erstellung eines Hydrierwerkes durch die DPAG werden fort-
gesetzt. Das bisher dafür vorgesehene Gelände hat sich als
nicht geeignet erwiesen. Voraussichtlich kommt nunmehr

Schulan an der Untereibe als Standort in Frage.

Die beschleunigte Durchführung des Bauvorhabens "Schwelanlage Epenhain" wurde in den Einzelheiten mit dem RWM durchgesprochen, so dass nach endgültiger Klärung der Finanzierungsfragen sofort die Bestellungen für diese Schwelanlage hermitgegeben werden können.

Für die in Oberschlesien vorgesehene Hydrieranlage hat sich der Wehrwirtschaftsstab mit dem Standort Blechhammer bei Heydebreck einverstanden erklärt, so dass die Baureiferklärung für diese Anlage nunmehr bearbeitet werden kann.

b) Verzögerungen in der Durchführung der Projekte.

Im Laufe der Monate November und Dezember wurden fast für alle Anlagen erhebliche Verzögerungen in den Fertigstellungsterminen erkennbar; besonders deutlich zeigt sich dies für die vor der Fertigstellung stehenden Anlagen des auslaufenden Mineralölplanes, für die mit Anfahen im Dezember bzw. um die Jahreswende gerechnet wurde. Die eingetretenen Verzögerungen sind Auswirkungen der besonderen Verhältnisse während der Herbstmonate (z.B. Personaleinziehungen), vor allem aber der Einführung einer grossen Menge von Aufträgen mit IP-Vordringlichkeit bei der ausführenden Industrie. Die heute erkennbaren Termin-Verschiebungen liegen in der Grössenordnung von 2 - 3 Monaten; die neuen voraussichtlichen Anfahrtermine der einzelnen Anlagen können jedoch erst genauer angegeben werden, wenn die Montageberichte der Werke für den Stand Ende 1938 vollständig vorliegen.

Um die Fertigstellung dieser Anlagen nunmehr mit allen Mitteln zu beschleunigen, wurden am 21.11. v.J. mit der Hauptabteilung II Ea des Reichswirtschaftsministeriums bestimmte Massnahmen für die Materialauslieferung verabredet.

Allgemein macht sich bemerkbar, dass für zahlreiche Lieferungen besondere Verzögerungen dadurch eintreten, dass den Anweisungen des RWM entsprechend Export-Aufträge in der ausführenden Industrie den unbedingten Vorrang haben. Unter solchen Umständen ist ein planmässig geordneter Mon-

tagesblauf für die Neu-Anlagen nicht zu erreichen. Die Aufgabe des Bauherren, die Liefertermine für die verschiedenen Apparaturen und Materialien auf einander abzustimmen, wird ausserordentlich erschwert wenn nicht gar undurchführbar. Es wird dies letzten Endes zur Folge haben, dass auf der einen Seite auftretende Engpässe durch besondere Massnahmen ausgeglichen werden, während dann an anderen Stellen sich solche Sonder-Massnahmen oft als unnötig herausstellen. Fehldispositionen sowie eine gewisse Verärgerung aller beteiligten Stellen und der zum Teil mit erheblichen Über- und Sonntagestunden eingesetzten Arbeitskräfte über eine solche Entwicklung des Montagenblaus sind nicht zu vermeiden.

Eine völlige Stockung der Arbeiten für viele Anlagenteile ist durch das Verbot des Reichsbeauftragten für Eisen und Stahl vom 15.12.1938 zur Aufgabe und Annahme von Bestellungen auf Stabeisen und Feinbleche eingetreten. Hierunter fallen alle kleineren Walsprofile, Moniereisen usw., wie sie für fast jeden Bau unerlässlich notwendig sind. Falls das Verbot längere Zeit bestehen bleibt, kommt die Baudurchführung vielfach zum völligen Stillstand.

Für die Durchführung der bautechnischen Arbeiten macht sich neben dem allgemeinen Mangel an Verschalungsholz vor allem auch der Mangel an Eisenbahn-Waggons ausserordentlich störend bemerkbar. Die Anlieferung von Kies, Steinen, Zement und ähnlichem Baumaterial wird dadurch sehr fühlbar behindert. Bei der Anlage Stettin, die ihrer Lage entsprechend sehr stark mit Wasser-Transporten arbeitet, ist Mangel an Kahnraum aufgetreten.

Die allgemeine Material-Verknappung auf den verschiedensten Gebieten hat in der letzten Zeit zu neuen Bewirtschaftungsmassnahmen und -formalen auf den Gebieten Eisen-Metalle, Holz und Zement geführt. Offenbar handelt es sich hierbei nicht um vorübergehende Kontingentierungsmassnahmen, sondern um Dauerberechnungen. Es muss darauf aufmerksam gemacht werden, dass sowohl bei den Bauherren als auch bei den bearbeitenden Behördenstellen die Arbeitsbelastung hierdurch ausserordentlich gestiegen ist. Der zunächst lediglich auf Eisen-Kontingentierung abgestellte

Personaleinsatz reicht naturgemäss nicht aus, um mit den gleichen Kräften auch noch die Kontingentierung auf mehreren anderen Gebieten mit zu bearbeiten. Die Inanspruchnahme wertvollen Personals wird auf diese Weise immer grösser.

Es muss ausdrücklich anerkannt werden, dass die Bauherren der Neu-Anlagen und die ausführende Industrie sich mit Einsatz aller Kräfte um die Fertigstellung der Vorhaben bemühen. Wenn sich trotzdem immer wieder Verzögerungen in den Bauterminen ergeben, so liegt dies in den immer schwieriger werdenden Verhältnissen begründet. Während 1934/35 die Hydrierwerke der Brabag in rd. 1 Jahr erstellt werden konnten, muss heute mit einer Bauzeit von etwa 3 Jahren für eine Anlage gerechnet werden. Solange die Liefertermine der eisenschaffenden Industrie unnatürlich lang und unsicher sind, solange ferner an Stelle einer planmässig ablaufenden Fertigung ständige UmDispositionen wegen plötzlicher Export-Aufträge u.dgl. notwendig werden, kann mit einer programmsässigen Fertigstellung der Bauvorhaben grundsätzlich nicht mehr gerechnet werden.

a) Erzeugungsanlagen:

Erschwerend hat sich naturgemäss die Einführung der "OS" Nummer für die Bauvorhaben der Schieß- und Sprengstoffe auf die Fertigstellung von Buna I (Schkopau) und Buna II (Köln) ausgewirkt. Es wird zunächst versucht, mit Hilfe der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl die Schwierigkeiten zu beheben. In Einzelfällen wird sich die Anwendung der OS-Nummer für Teile der Buna-Bauvorhaben nicht umgehen lassen.

Für das Bunawerk Köln sind die erforderlichen Verträge für den Gesamtanbau von 24 000 auf 30 000 tato Erzeugung soweit vorgeklärt, dass lediglich noch zu der Frage der Restfinanzierung die Zustimmung des RFinB und im übrigen formal nur noch die Unterschriften fehlen. Grundsätzliche Schwierigkeiten sind hier nicht zu erwarten.

b) Buna-Verarbeitung:

Während die Bauarbeiten bei allen Firmen planmässig fortgesetzt werden konnten, machte die rechtzeitige Maschinenbeschaffung auch weiterhin Schwierigkeiten; nicht in allen Fällen konnte die erforderliche Abkürzung der zugesagten Liefertermine erreicht werden.

Der dritte von der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau veranlasste Fahrversuch mit Kraftfahrzeugreifen aus Buna konnte bei der Firma Adam Opel AG. beendet werden. Die 70%igen Personensagenreifen aus Buna zeigten auf beiden Versuchsstrecken (Reichsautobahn und Reichsstrasse), gemessen an der Leistung der Vergleichsreifen aus Naturkautschuk, zufriedenstellende Ergebnisse.

5. Leichtmetalle.

A) Allgemeiner Stand der Bauvorhaben.

Die Magnesium-Werke Stassfurt ist im Dezember 1938 in Betrieb genommen worden und läuft ab Januar 1939 mit der gesamten Kapazität von 4 100 tato Magnesium-Erzeugung. Die Vorarbeiten in der ersten thermischen Grossversuchsanlage mit 720 tato Kapazität sind so weit fortgeschritten, dass mit dem ersten Lauf dieser Anlage im Januar 1939 gerechnet werden darf.

Im November 1938 ist der 2. Ausbau der Aluminium-Werke Lünen mit 11 000 tato Aluminium-Erzeugung, sowie der 2. Ausbau des Aluminium-Werkes Bitterfeld mit 5 000 tato Aluminium-Erzeugung angelaufen. Damit ist die gesamte Planung vom 12. Juli d. J. geforderte Kapazität mit insgesamt 192 000 tato Aluminium erreicht. Voraussetzung dafür, dass diese Kapazität den Winter über voll ausgenutzt wird, ist die Sicherstellung der erforderlichen Energie, die bei der angespannten Versorgungslage auf dem Energiegebiet nicht ohne Einflussnahme auf andere Energieverbraucher durchführbar sein wird.

Trotz durch den strengen Frost bedingter Schwierigkeiten bei den Bauarbeiten an der Dampf- und Gasrohrleitung ist die 1. Ausbaustufe der Tonerde-Fabrik Lünen mit 40 000 tato Kapazität ebenfalls noch im Dezember 1938 angelaufen.

Durch die Bevorsugung der Export- und GS-Aufträge wird naturgemäss die Einhaltung der Liefertermine bei Eisenbestellungen auf NSX-Aufträge beeinträchtigt. Bei unterzubringenden Aufträgen werden betroffen von der Anordnung der Überwachungsstelle für Stahl und Eisen vom 15. 12. 1938, nach welcher Aufträge zur Lieferung von Stabeisen und Feinblechen für Kontingentsbedarf und nicht kontingentierte Inlandsbedarfs bis auf weiteres nicht erteilt und angenommen werden dürfen, ausgenommen GS-Nummern. Um die rechtzeitige Fertigstellung der Bauten auf dem Sachgebiet Leichtmetalle sicherzustellen, wird, wie bereits in dem Bericht vom 5. 10. 1938 angedeutet, die gelegentliche Kurverfügungstellung einer GS-Nummer bei Eisenbestellungen erforderlich sein. Bis zur Frostperiode dauerten die Schwierigkeiten bei der Beschaffung von Arbeitern an, während andererseits

durch die auftretenden Schwierigkeiten bei der Eisenbeschaffung stellenweise vorhandenes Baupersonal nicht voll eingesetzt werden konnte. Infolge des Frostes mussten die Baufirmen eine grössere Zahl von Arbeitern entpflichten.

B) Austauschmassnahmen Aluminium durch Magnesium.

Für den Einsatz des Magnesiums tritt störend der Umstand in Erscheinung, dass trotz Mangel an Hütten-Aluminium in ausreichender Masse Umschmelz-Aluminium zur Verfügung steht. Die im Zusammenhang damit von der Wirtschaft immer noch bestehende Ausweitung der Aluminium-Umschmelzwerke trotz nicht völlig ausgelasteter Kapazität dieser Werke birgt die Gefahr einer Fehlinvestition in sich. Die Wirtschaftsgruppe ist hierauf aufmerksam gemacht worden. Die Prüfung der Kapazitätslage auf dem Gussgebiet hat gezeigt, dass die Aluminium-Gusskapazitäten nicht ausgenutzt sind und somit für die Umstellung auf Magnesiumguss teilweise mit herangezogen werden können.

C) Planungsarbeiten.

Wenn die Aluminiumanforderung der Wehrmacht, die vorübergehend Ende 1938 10 500 tonte erreichte, nach Angaben für das 1. Quartal 1939 mit etwa 8 000 tonte auszusitzen ist, wird der derzeitige Aluminium-Bedarf der zivilen Wirtschaft im Jahre 1939 ohne Einfuhr befriedigt werden können.

Auf Grund der gegebenen Devisenlage beabsichtigt jedoch die Überwachungsstelle für Metalle, künftig in Rahmen der Aluminium-Versorgungs-Möglichkeit einen stärkeren Einsatz von Aluminium in der Wirtschaft im Austausch für devisenbelastete Schwermetalle durchzuführen. Hierzu ist eine stärkere Einflussnahme der Überwachungsstelle auf die bisher bei der Wirtschaftsgruppe liegende Aluminium-Euteilung erforderlich.

Eine in diesem Zusammenhang durchgeführte nachmalige Überprüfung des Planes vom 12. Juli 1938 ergab, dass eine Ververlegung der Kapazität gegenüber der bisherigen Planung für 1939 nur mit etwa 2 000 tate bei Rittorf möglich ist, indem die 5. Ausbaustufe von 34 200 auf 36 200 tate vom Jahre 1940 auf das Jahr 1939 ververlegt wird. Diese Ververlegung ist jedoch von dem Liefertermin eines Transformators der AEG abhängig.

Steeg verlangt für Erweiterung von 1 400 auf 3 000

jato Aluminium-Erzeugung 1,8 Mio RM Zuschuss oder 20 Jahre unverzinsliches Darlehen, ferner bei zu hohen Gestehungsselbstkosten Verlustausgleich, sowie Absatzgarantie oder staatlichen Zinsen- und Kapitaldienst für 20 Jahre. Unter diesen Bedingungen musste auf den Bau von Steeg verzichtet werden.

Da eine weitere Steigerung der Hütten-Aluminium-Erzeugung zunächst die Sicherstellung der Energie voraussetzt, ist es unerlässlich

- 1) die Innstufen Obernberg, Ering und Simbach auszubauen und den Ausbau mit allen Mitteln zu beschleunigen,
- 2) darüber hinaus, wenn auch nur vorübergehend, Kohlenstrom für die Erzeugung von Aluminium heranzuziehen.

Die Heranziehung von Kohlenstrom ist durch den Bau der 220 - KV-Nord-Süd-Leitung Bielefeld-Erfurt-Regensburg, die bei sofortigen Baubeginn im Herbst 1940 in Betrieb genommen werden könnte, möglich. Gleichzeitig mit dem Baubeginn dieser Schiene muss der Bau der Aluminium-Hütte Braunau, Kapazität etwa 35.000 jato, mit dem Ziel der Fertigstellung ebenfalls bis Herbst 1940 beginnen. Da beim Bau von Braunau in diesem Ausmaße größere Schwierigkeiten vorausgesehen werden, wird noch eine Erweiterung von Lautz um ca. 10.000 jato erwogen. Die Energie zu dieser Erweiterung könnte von einer Vorschaltanlage des Kraftwerkes Lautz der Elektrowerke geliefert werden. Die Vorschaltanlage wird bereits projektiert und würde eine wesentliche Kostenersparnis im Kraftwerk Lautz bringen. Schliesslich wird noch die Möglichkeit einer Erweiterung des Aluminium-Werkes Bitterfeld von 36.000 auf ca. 40 - 42.000 jato zwar nicht im Gelände des Werkes 2, jedoch in geringer Entfernung hiervon geprüft.

Die höheren Anforderungen an Silumin haben dazu Veranlassung gegeben, auch die Ausweitungsmöglichkeit auf dem Silumingebiet zu prüfen. Eine Möglichkeit wurde dadurch gefunden, dass ein bei Lurgi-Thermie, Korrer, in Bau befindlicher Versuchsofen wenigstens vorübergehend mit einer Kapazität von 600 jato Vorlegierung (entspr. 360 jato Aluminium-Inhalt) herangezogen wird. Der Versuchsofen wird im April 1939 eingeschaltet.

Um im kommenden Jahr die Leichtmetall-Versorgung der Wirtschaft im Rahmen der Verarbeitungskapazität sicherzustellen, ist es unerlässlich, den Austausch Aluminium durch

Magnesium im technisch möglichen Masse zu fördern.

D) Forschungsarbeiten.

Da mit der steigenden Ausweitung der Aluminium-Erzeugung auch die Schrottmengen ansteigen, ist es erforderlich, schon jetzt alle Wege zu prüfen, die geeignet sind, die Schrott-Lage zu Gunsten derjenigen von Hütten-Aluminium zu verbessern. Technisch sind Möglichkeiten hierzu durch eine Aufarbeitung von Schrott zu Hütten-Aluminium bzw. neuwertigen Legierungen gegeben. Es wurden daher Versuche in folgender Richtung veranlaßt:

- 1) Die Aufarbeitung von Schrott zu Reinstaluminium ist nach bisherigen Versuchen bei gesichertem Reinstaluminium-Abatz wirtschaftlich, wenn sortierter und nicht stark verunreinigter Schrott eingesetzt werden kann.
- 2) Die Aufarbeitung von Schrott zu Tonerde wird bei stark verunreinigtem Schrott, der billig sein muss, unter Wiedergewinnung der verunreinigenden Schwermetalle von Lautawerk versucht werden.
- 3) Ein neues metallurgisches Verfahren zur Aufarbeitung von Leichtmetallschrott zu völlig neuwertigen Leichtmetall-Legierungen wird von I.G. Bitterfeld in zum Teil vorhandener Versuchsanlage mit etwa 1 - 2 tato, etwa Februar 39 anlaufend, versucht.

6. Pulver, Sprengstoff, explos. Kampfstoffe sowie Vorprodukte.

a) Forschung und Entwicklung.

In den Forschungslaboratorien der Industrie sind die Arbeiten über geeignete Gussmischungen auf der Basis Hexogen mit Erfolg zu einem vorläufigen Abschluss gelangt. Es stehen nunmehr eine ganze Anzahl von beschlafsicheren Gussmischungen zur Verfügung, die auf Hexogen, Ammonalper, Dicyandiamid, Montanwachs und ähnlichen leicht zugänglichen Stoffen aufgebaut sind.

Die Arbeit an den verschiedenen Herstellungsverfahren für Hexogen wurde intensiv weiterverfolgt. Eine Versuchsanlage nach dem EM-Verfahren ist zum Anlaufen gekommen. Die Anfangserfolge versprechen recht gute Ladungsergebnisse.

b) Planung.

Der letzte noch offene Standort für eine Pulver-Fabrik wurde in Illersheim bei Illertissen gefunden und das Projekt der Treuhändfirmen zur Ausführung übertragen.

Die im Schnellplan vorgesehene Reserve-Trinitrotoluol-Anlage ist auf Wunsch des MStA. nach eingehender Prüfung trotz der vorher bestehenden Bedenken nach Altötting verlegt worden, da sich die übrigen in Bayern noch in Frage kommenden Standorte wegen Geländeschwierigkeiten als ungeeignet erwiesen. Der Mangel an Arbeitskräften in der dortigen Gegend soll durch Schaffung ausreichender Siedlungs- und Wohnmöglichkeiten entgegengetreten werden.

Im Rahmen der Planung für die Ostmark wurde die Errichtung einer Tri-Fabrik für ca. 600 moto sowie einer Nitrocellulose-Fabrik für etwa 800 moto an der Ybbs in der Gegend von Amstetten ins Auge gefasst.

Für die schlesischen Bauvorhaben wurde unbedingt eine ausreichende Basis an Schwefel-Salpetersäure und Oleum geschaffen werden. Mehrere Untersuchungen haben ergeben, dass die Absicht, eine Schwefel-Salpetersäure-Anlage in Gersthausen im Anschluss an den dort befindlichen Betrieb der I.G. Farbenindustrie A.G. zu errichten, aus räumlichen Gründen nicht durchführbar ist. Es werden gemeinsam mit dem Wehrwirtschaftsstab und der Reichsteile für Anordnung

andere Standorte geprüft.

Eine zweite Koko-Salpetersäure-Anlage soll später im Zusammenhang mit der Primär-Stickstoff-Anlage SdA errichtet werden. Für diese erscheint der Standort Lins als gegeben, um die bei den Hermann-Göring-Werken anfallenden grossen Gasemengen in der Stickstoff-Synthese einsetzen zu können. Die Preisfragen sind jedoch noch zu klären.

Für die Versäuerung mit Oleum ist die Errichtung einer neuen Kontakt-Schwefelsäure-Anlage in Hausfeld bei Rosenheim vorgesehen sowie eine Erweiterung der in Kelheim vorhandenen Schwefelsäure-Anlage. Es wird hierbei angestrebt, diese Fabriken auch friedensmässig, wenigstens teilweise, betreiben zu können. In der Ostmark ist die Modernisierung und Erweiterung der in Neoplatz liegenden Fabrik für Schwefelsäure und Oleum auf eine Kapazität von 40 000 t/JO SO_2 vorgesehen.

Umfangreiche Untersuchungen wurden auf dem Zellstoffgebiet vorgenommen und beendet. Die Versäuerung der Pulverfabriken mit Nitrierkraft ist notwendig im Bedarfs gesichert. Bei weiterer Ausdehnung dieser Industrie ist darauf Rücksicht zu nehmen, manche Erzeugungstätten räumlich günstiger in die Nähe der verbrauchenden Pulverfabriken zu legen, um an Transportmitteln zu sparen.

Auf dem Gebiet der Tolual-Kreuzung sind verschiedene Arbeiten in Angriff genommen worden. Mit dem Vahrwirtschaftsstab zusammen wurde die Frage der Einlagerung von Tolual geprüft. Die Produktionslage wird jedoch in diesem Jahre eine Einlagerung noch nicht gestatten, da die anfallenden Mengen durchweg den Verbrauch in den Sprengstoff-Fabriken zugeführt werden. Es muss darauf hingewiesen werden, dass für die Reserve-Trinitrotolual-Anlage Altötting eine Tolual-Behälter-Basis nicht mehr vorhanden ist, da alle Tolualmengen bereits anderweitig beschäftigt werden. Für die in der Ostmark vorgesehene Tri-Fabrik gilt das gleiche, mit der Einschränkung, dass hier ein Teil des Bedarfs an Tolual nach Fertigstellung der Hermann-Göring-Werke aus deren Kokereien gedeckt werden kann. Unter diesen Umständen gewinnen die Verfahren zur synthetischen Her-

Stellung von Vohuel wieder sehr stark an Bedeutung und es sind auf diesem Gebiet umfangreiche Forschungsarbeiten eingeleitet worden, deren Endergebnisse jedoch im Augenblick noch nicht übersehen werden können.

e) Stand der Bauvorhaben.

Nach längeren Verhandlungen konnte erreicht werden, dass für die Bauvorhaben des Schnellplans wieder eine besondere Kennziffer für die Eisenbeschaffung bewilligt wurde, die durch Beifügen der Buchstaben "Ge" gekennzeichnet ist. Die Bauherren konnten seit Mitte Dezember von dieser Erleichterung Gebrauch machen und ihre Aufträge nunmehr wieder - nach einer mehr als zwei-wöchigen Unterbrechung - reibungslos unterbringen.

Bei der Beschaffung von MI-Ertallen, Zement und Bausteinen sind merkliche Schwierigkeiten nicht aufgetreten, bei der Koksbelieferung treten nach wie vor Störungen auf, die gewisse Verzögerungen bei den Bauten zur Folge haben, jedoch bis jetzt noch nicht einen solchen Umfang angenommen haben, dass die Lage als ernst bezeichnet werden müsste. Dem Gebiet der Holzversorgung wird jedoch in Zukunft besonderes Augenmerk gewidmet.

Der Herr Präsident der Reichsanstalt für Arbeitsvermittlung und Arbeitslosenversicherung hat es sich in der Berichtszeit besonders angelegen sein lassen, Arbeitskräfte für die Bauvorhaben des Schnellplanes sicherzustellen, er hat in einem Schreiben vom 22.12.1938 dem Herren Präsidenten der Landesarbeitsämter eine Aufstellung der zu bewerkstellenden Bauvorhaben des Schnellplanes übermittelt und die entsprechende Weisung für die Sicherstellung der benötigten Arbeitskräfte erteilt.

Verkehrsschwierigkeiten zeigten sich "entsprechend der allgemeinen Lage vorwiegend bei den süddeutschen Baustellen. Die gänzliche Sperrung des Zugverkehrs fiel jedoch mit einer starken Frostperiode zusammen, so dass erst in den letzten Tagen ernste Schwierigkeiten gemeldet wurden. In einem Falle musste die Schliessung einer Baustelle mangels Zufuhr von Baumaterial ins Auge gefasst werden.

In Zusammenarbeit mit dem Reichsverkehrsministerium wurden jedoch Auswege gesucht und eine Bevorzugung innerer Transporte über den Bahnnet der Kontingente hinuus angestrebt. Die Auswirkungen sind im Augenblick noch nicht zu überschauen.

4) Betriebsbereitschaft der Werke im Mob-Falle.

Umfangreiche Arbeiten sind im Einvernehmen mit GOM Saar eingeleitet worden, um die Mob-bereitschaft der im Bau befindlichen und der Vollendung entgegenstehenden Fabriken zu sichern. Es werden insgesamt für die Gebiete Saarlauter und Saarbrücken einschließlich Füllstellen und Pressanlagen im Mob-Fall zu den vorhandenen Arbeitskräften weitere rd. 100 000 eingesetzt werden müssen. Um ein rasches Anlaufen der Fabriken im Mob-Fall sicherzustellen, sollen diejenigen Chemiker, Ingenieure, Meister, Vorarbeiter und Spezialarbeiter, die später benötigt werden, schon jetzt, in Friedenszeiten, eine entsprechende mehrmonatige Ausbildung für ihre spätere Tätigkeit bekommen - entsprechend des Reserveoffizier als "Reservechemiker" usw. - In Zusammenarbeit mit dem zuständigen Ministerium sind vorbereitende Maßnahmen hierzu eingeleitet worden. Von den Treibstofffirmen wurden eingehende Personal-Listen aufgestellt, so dass, wenn die Fragenfrage und ähnliche Dinge geklärt sind, im Laufe dieses Frühjahr rechtsseitig mit der Ausbildung begonnen werden kann.

Es hat sich ferner herausgestellt, dass auch hinsichtlich der Transportfrage (Kesselwagen) sowie der eisenbahnsseitig bereitzustellenden Transportmittel und Verkehrseinrichtungen eine Überprüfung nötig ist, da offenbar manche Strecken dem zu erwartenden grossen Menschen- und Materialverkehr nicht gewachsen sind. Durch Rundreisen und eingehende Prüfungen an Ort und Stelle sollen alle diese Fragen, insbesondere auch alles was mit Siedlung und Unterbringung der zukünftigen Belegschaften zusammenhängt, geklärt werden, so dass nach der Fertigstellung des baulichen und apparativen Teiles der Fabriken auch eine Betriebsbereitschaft hinsichtlich der Menschen und des Materials gewährleistet ist.

7) Energie (Eigen- und Fremdstrom) für alle Gebiete).a) Mineralöl

Die Planung der ersten 12 Energie-Anlagen des Mineralölplanes ist abgeschlossen. Für die Anlagen Galsenberg, Füllitz, Tetsching und Schelven für die die Vorseitungen erteilt ist, können die Bestellungen herausgegeben werden, sowie das Kissen des Bauherrn zugesagt ist.

Die Aufträge für die Fertigstellung Füllitz sind bereits erteilt. Die Anlagen Volheim, Tetsching, Schelven 3, Essener Bessen, Soltau, Brück und Vulkanen können ebenfalls in Auftrag gegeben werden, sowie die erforderlichen Vorseitungen auch für diese fertig gegeben sind.

Über die Unterbringung der Aufträge in der Kessel- und Turbinen-Industrie wurde mit den entsprechenden Herren verhandelt und festgestellt, dass bei entsprechenden Maßnahmen die gewünschten Liefertermine jedenfalls von der Kesselschmiede eingehalten werden können.

b) Baum

Die Energieversorgung der Anlagen Holz und Schelven kann als gesichert angesehen werden, so dass bei Verzicht auf Reserven in den Kraftanlagen termingemäße Inbetriebnahme zu erwarten ist.

c) Leichtmetall

Die Stromversorgung für Bitterfeld ist sichergestellt. Für die Anlage Lützen steht bis zur Fertigstellung des Kraftwerks Strom von den VSE zur Verfügung. Mit der Fertigstellung der Innungsanlagen ist vor Ende 1942 nicht zu rechnen, so dass eine Inbetriebnahme der Mitte Eisen-Schmelze erst zu diesem Termin möglich ist. Die Erweiterung der Anlage Lützen macht den Ausbau des Hauptkraftwerkes Timelke erforderlich. Projekte für die Erweiterung liegen vor.

d) Pulver, Sprengstoff und Vorräte.

Die Kessel- und Turbinenaufträge sind sämtlich untergebracht. Durch einseitigen Verzicht auf Reserven in den Kraftanlagen kann mit termingemäßer Fertigstellung gerechnet werden.

Berlin, den 5. November 1938.

VI-1771
-126-

5 Ausfertigungen

5 Bericht

..... Ausfert. Über den Fortschritt der Arbeiten

1. in der Zeit vom 1.-31. Oktober 1938
2. auf den Sachgebieten des volkswirtschaftlichen
3. neuen Erzeugungsplans.
4. Aufstellung
5. Ab P
6. Aufstellung

- I. Der nachstehende Bericht hebt in einer Zusammenfassung am Anfang die im Berichtsmonat zutage getretenen grundlegenden Fragen für die weitere Durchführung eindeutig heraus.
- II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete schliessen sich an:

- 1) Finanzierung
- 2) Arbeitseinsatz
- 3) Mineralöl
- 4) Eisen
- 5) Leichtmetalle
- 6) Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte
- 7) Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete).

III. Die neue Termin-Kontrolle (mit zeichnerischer Auswertung) ist für folgende Gebiete durchgeführt:

Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte (Schackplan)
Eisen
Leichtmetalle

Für Mineralöl ist die Terminkontrolle für die laufenden Vorhaben noch in Vorbereitung. +)
Da für Mineralöl der neue volkswirtschaftliche Plan nicht vor Frühjahr 1939 mit der Durchführung einsetzt, wird dieser Teil der Termin-Kontrolle erst dann beginnen.

Für Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete) ist die Termin-Kontrolle ebenfalls in Vorbereitung. +)

+) Voraussichtlich in der neuen Form für den nächsten Bericht zum 1.12. bereits vorzulegen.

Besondere
Anlage

Die Termin-Kontrolle wird in Form einer besonderen Zusammenstellung aufgezogen, die monatlich an die interessierten Stellen gegeben wird und die von dort zweckmässig an sich zur Ergänzung für die Eintragungen des nächsten Monats zurückgegeben wird.

Besondere
Anlage

- IV. Eine besondere Zusammenstellung fasst das Ergebnis der ingenieur-technischen Untersuchungen über die Engpässe in der Fertigungs-Industrie zusammen, soweit die terminmässige Durchführung des wehrwirtschaftlich neuen Erzeugungsplans davon berührt wird (insbesondere Mineralöl und Energie).

11-11
-128-
Berlin, den 5. November 1938

I. Zusammenfassung

und

Grundfragen für die weitere Durchführung

- 1) In großen Zügen gesehen, läuft die Durchführung auf den Gebieten:

Mineralöl (bereits im Bau befindliche Anlagen)

Baum

Leichtmetalle

mit den üblichen, bereits in den früheren Berichten geschilderten Schwierigkeiten weiter.

- 2) Der Schnellplan für Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte läuft planmäßig. Die Einzelschwierigkeiten auf den Baustellen werden von Fall zu Fall ausgeräumt.

Da die bisher planmäßige Durchführung des Schnellplanes nur mit den erteilten IP-Nummern möglich war, kann deren jetzt erfolgte Zurückziehung eine schwere Gefahr für den Schnellplan bedeuten und würde seine Durchführung terminmäßig unmöglich machen, wenn nicht in der Form der Rangierung der Bauvorhaben weiterhin auch für das nächste Jahr dafür gesorgt wird, daß die Bestellungen des Schnellplanes vordringlich vor allen Inlandsaufträgen behandelt werden. Eine entsprechende Absprache ist mit Herrn General von Hanneken getroffen worden.

- 3) Abgesehen von den vielen bekannten Einzelschwierigkeiten kleineren Umfanges liegen im Mineralölplan und im dem Energie-Ausbau die größten Schwierigkeiten und Engpässe des ganzen wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes.

Um überhaupt die Durchführung des Mineralöl- und Energieausbaus zu sichern, muß vor allem die Möglichkeit

geschaffen werden, Finanzierungsversagen sofort geben zu können, bzw. vorsorgliche Bestellungen zu tätigen und Aufträge zu geben, ehe ein rechtmäßiger Träger der Bestellung in Form der später die Anlage betreffenden Gesellschaft gebildet ist.

Ein außerordentlich wichtiger Punkt, der insbesondere für die Ausräumung der Engpässe in der Fertigung von entscheidender Bedeutung ist, ist die Frage der allgemeinen Rangierung sämtlicher im Reichsgebiet zur Durchführung kommenden Bauvorhaben.

Diese Rangierung muß die Regelung erreichen, in welchem Umfange unter Berücksichtigung des vorhandenen Arbeitsvolumens überhaupt neue Bauvorhaben begonnen werden dürfen, bzw. bereits begonnene, weniger wichtige Vorhaben vorläufig zurückgestellt werden müssen.

Im laufenden Jahre war z.B. die gesamte Fertigungsindustrie in allen bedeutenden Betriebszweigen völlig ausgelastet, und ist darüber hinaus mit Aufträgen für 1 bis 2 Jahre voll eingedeckt. Diese völlige Besetzung erfolgte insbesondere durch staatliche Aufträge der direkten Rüstung oder durch Aufträge, die im direkten Zusammenhang mit solchen standen. Die Wehrmacht hat also im laufenden Jahr die Umsetzung derartig großer Kapitalmengen in Fertigwaren veranlaßt, daß sie entscheidend dazu beigetragen hat, die Fertigungsbetriebe überreichlich zu belegen. Es zeigt sich hierbei sehr deutlich, daß Aufträge, bzw. Geldausgabe nichts anderes bedeuten, als die Inanspruchnahme eines entsprechenden Anteils der vorhandenen begrenzten Kapazität an Maschinenstunden, bzw. Arbeiter-Lohnstunden.

Der neue wehrwirtschaftliche Erzeugungsplan setzt ab Frühjahr 1939 mit einem ganz bestimmten Anspruch an Stahl- bzw. Maschinenlieferungen ein, d.h. er verlangt bestimmte

Anteile der möglichen Maschinenstunden und Arbeiterlohnstunden entsprechend den laufend in diesen Plan zu investierenden Kapitalmengen. Es ist nach den Erfahrungen des letzten Jahres unmöglich, daß diese Arbeit von der gesamten Fertigungsindustrie zusätzlich geleistet wird, d.h. daß die für den Ausbau des neuen Planes notwendigen Geldmengen zusätzlich investiert werden, wenn die sonstigen staatlichen Aufträge in gleicher Höhe wie bisher beibehalten werden.

Es ist daher zwangsläufig notwendig, für andere öffentliche Aufträge, auch für direkte Aufträge der Wehrmacht Geldmengen für die nächsten Etatsjahre in entsprechend geringeren Mengen zuzuteilen. Es tritt dadurch allmählich eine automatische Regulierung auch in der Fertigungsindustrie ein. Besondere Engpässe, die sich selbst dann noch gelegentlich zeigen werden, indem sich besonders dringliche Wehrmachtsaufträge mit den Aufträgen für den neuen Erzeugungsplan stoßen, können von Fall zu Fall behoben werden. Ein Übergang der staatlichen Auftragsverteilung in entsprechender Höhe auf andere, nicht die Maschinenfabriken belastende Auftragsgebiete wie z.B. Bauwesen, könnte für die Baujahre des neuen Erzeugungsplanes vorgesehen werden, soweit nicht der Arbeitsersatz sowie die Erzeugung an Eisen, Zement und dergl. auch hier Grenzen setzen.

Die Frage einer Reihe z.St. besonders hervorzuheben der Engpässe in der Fertigungsindustrie ist ingenieurmäßig untersucht worden, und die Ergebnisse sind in einer gesonderten anliegenden Denkschrift behandelt. Für die sonstigen Erzeugungsgebiete spielen die Engpässe der Maschinenindustrie im Vergleich zum Mineralöl- und Energiegebiet kaum eine Rolle.

Die Verhältnisse sind soweit geklärt, daß aufgrund der erarbeiteten Unterlagen die Frage zur Entscheidung gebracht werden kann:

- a) Soll der Mineralölplan dem ursprünglichen Plan vom 12. Juli 1938 gemäss durchgeführt werden?

In diesem Falle müssen grundsätzlich Export- und Wehrmachtsaufträge insbesondere auf bestimmten Gebieten zurücktreten, da die Terminverlängerung sich fast ausschließlich nur auf Hochdruckanlagen zur Heissöl-Erzeugung auswirkt.

- b) Soll der Mineralölplan einschl. des entsprechenden Energie-Ausbauens um etwa 20% gestreckt, also statt nach 4 Jahren erst nach 5 Jahren beendet werden?

In letzterem Falle sind die zu treffenden Massnahmen weniger einschneidend. Es müssen jedoch noch immer eine Reihe planmässiger Vorbereitungen sofort durchgeführt werden.

- 4) In Durchführung des vom Herrn Generalfeldmarschall gegebenen Auftrages wurde ein Ausbauplan Sudetensudschland (vom 15.10.38) vorläufig für das Gebiet Bgarland und Nordwestböhmen, entwickelt, der durch Herrn Staatssekretär K o r n e r Herrn Generalfeldmarschall S o r i n g vorgelegt wurde. Der Plan fand grundsätzliche Billigung und seine Durchführung ist befohlen worden. Der Plan sieht wesentlich zum wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan vom 12. Juli die Erstellung weiterer Kapazitäten von rd. 500 000 tate auf dem Mineralölgebiet vor. Auf dem Bnagebiet tritt die Verschiebung des Projektes Fürstenberg nach dem Sudetenland ein. Bana IV, für welches ein Standort noch nicht feststand, wird demnach nach Fürstenberg seitlich später gelagt werden. Eine Stichstoff-Anlage, die zugleich bereichshaftsmässig Methanol erzeugt, ist weiterhin vorgesehen. Paraffin, das nach dem Fischer-Verfahren erzeugt werden soll, soll in einer Paraffin-Oxydationsanlage auf Seifen-Feinsäuren verarbeitet werden. Die zusätzlichen Bauverhaben des Sudetenplanes sind in der Untersuchung über die Engpässe in der industriellen Fertigung bereits mit Berücksichtigt und gesondert ausgewiesen.

Für den Energie-Ausbau, der sich nach obigen Projekten richtet, ist ebenfalls ein Plan entwickelt worden.

Nach der Vorprojektierung vom 15. Oktober 1938 wurden die dortigen Kohlegesellschaften sowie der Aussiger Verein und die Firma Georg Schicht A.G. zur Besprechung nach Berlin gebeten. Die Vertreter wurden mit dem Gesamtplan bekannt gemacht und aufgefordert, sich im einzelnen zu den Standortfragen, zur Kohleverversorgung und zur Versorgung mit Arbeitskräften zu äußern.

Am 7. November begeben sich meine Mitarbeiter erneut in den Sudetengau, um die Planung vom 15. 10. endgültig fertigzustellen, so dass nach Klärung der Finanzierung im Sudetengau sofort mit den Arbeiten begonnen werden kann.

Es folgen die Einzelberichte über die Sachgebiete :

11-1791
Berlin, den 5. November 1938 - 133 -

II. Einzelbericht

Über die Sachgebiete

1) Finanzierung:

Während die Bauvorhaben auf dem Buna- und Leichtmetallgebiet, für die die Finanzierungsfragen klar standen, einwandfrei laufen, und auch der Schnellplan auf dem Pulver- und Sprengstoff-Gebiet sofort praktisch verwirklicht werden konnte, da die notwendigen Gelder aus RV-Mitteln zur Verfügung gestellt wurden, wobei aus Mitteln der Wirtschaft ein kleiner Zwischenkredit gegeben wurde, um jede Verzögerung zu vermeiden, hat sich für das die Hauptinvestierung darstellende Mineralölgebiet, sowie für die zugehörigen Energie-Anlagen (Eigen- und Fremdstrom) die Finanzierung immer noch nicht klären lassen.

Die Finanzierung muß endlich geregelt werden, da die beauftragten Bauherren die Regelung dieser Frage mit Recht als unerlässliche Voraussetzung für eine ernstliche Inangriffnahme der Arbeiten ansehen. Auf die Termineinhaltung für den Baubeginn kann nicht gedrückt werden, ohne daß bindende Finanzierungszusagen gemacht werden, und daß den Bauherren für Sofortausgaben (Gelände und dergl.) gewisse Bar-mittel, wenn auch vorläufig nur in geringem Maße, sofort zugewiesen werden.

Nachdem zwischen Herrn Staatssekretär Brinkmann und mir abgesprochen wurde, daß ich mich zur Durchführung der von Herrn Generalfeldmarschall mir übertragenen Aufgaben des Staatsapparates bediene, wurden die für das Mineralölprogramm (Erster Sofortabschnitt) benötigten finanziellen Mittel über das RWIM bei RFinM angefordert.

Trotz aller Bemühungen ist es jedoch nicht gelungen, einen Fortschritt zu erzielen.

Für die Werke

1. Hydrierwerk Pölitz AG.
2. Gelsenberg Benzin AG.
3. Union Rheinische Braunkohlen-Kraftstoff AG.
4. Hydrierwerk Scholven AG.

sollte vom Reichsfinanzministerium die Erklärung abgegeben werden, daß das Reich zu gegebener Zeit für die Aufbringung der Mittel besorgt sein werde. Das Reichsfinanzministerium hat diese Erklärung von der Aussage des Herrn Reichsbankpräsidenten abhängig gemacht, der seinerseits seine Zustimmung erst geben will, wenn das Ergebnis einer Chefbesprechung zwischen dem Herrn Generalfeldmarschall, dem Oberkommandierenden der Wehrmacht, dem Reichsfinanzminister und dem Reichswirtschaftsminister vorliegt.

Da die Baubestellen des Mineralöl-Programms ihre Bestellungen erst aufgeben können, wenn die Finanzierung gesichert ist, bedeutet die inner ernannte Weiterleitung der Entscheidung an andere Dienststellen eine Verzögerung der Durchführung des Sofort-Programms. Außerdem wird das Produkt der Bauvorhaben von vornherein verteuert, wenn etwa auf lange Zeit hinaus mit dem teuren Wunschkredit der Banken finanziert werden muß.

Ein besonders dringlicher Fall liegt bei dem Dortmunder-Höerder-Hüttenverein vor, der für die Erweiterung seiner Werkstätten für die Herstellung von Hochdruckhohlkörpern RM 10,5 Mill. benötigt. Der Antrag auf Gewährung eines Kredits in dieser Höhe liegt schon seit dem 14. September d. Jrs. beim Reichswirtschaftsministerium, ohne daß bis heute ein Fortschritt erzielt worden wäre.

Das Reichswirtschaftsministerium versucht, in dem begreiflichen Wunsch, die Mittel des Reichshaushaltes zu schonen, die Firmen zur Eigenfinanzierung oder zur selbsttätigen Beschaffung von Fremdmitteln zu bewegen. So berechtigt es sein mag, alle in der Wirtschaft verfügbaren Mittel

11-7791

-155-

- 3 -

zur Finanzierung heranzuziehen, so hat doch die immer
erneuerte Zurückleitung der von den Firmen geäußerten Finanz-
ierungswünsche die Folge, daß die Firmen nicht mehr mit der
früheren Bereitwilligkeit Bestellungen herzugeben, solange
sie nicht eine endgültige verbindliche Zusage oder die Gut-
schrift der ersten Finanzierungsbeträge in Händen haben.

Es muß mit allem Nachdruck darauf hingewiesen wer-
den, daß, wenn nicht eine sofortige Regelung erfolgt, der
Mineralölplan einschließlich des Energieverbrauches in Versuch
gerät.

Berlin, den 5. November 1935.

2) Arbeitsmangel:

Der Arbeitsmangel hat sich in der Berichtszeit sehr vertieft. Besonders die Metallindustrie, die Grossapparaturen für unsere Bauvorhaben auszuführen hat, leidet empfindlich unter einem Mangel von geschulten Arbeitskräften. Bei Bestellungen werden Mitterseiten bis zu zwei Jahren angegeben. Ein besonderer Engpass war das Dynamowerk der Siemens-Schuckert-Werke, das besondere Aufträge für den Mineralölkreis und für die Duna-Werke erledigen muss. Es wurde erreicht, dass das Dynamowerk zur Doppelschicht übergeht.¹⁾

Die vom Werk hierfür benötigten Arbeitskräfte, etwa 800 Mann, werden nach Aussage der Reichsanstalt bis zum Frühjahr nächsten Jahres planmäßig zugewiesen. In letzter Zeit sind bereits etwa 150 Metall-Fabrikanten überwiesen worden. Trotzdem liegen noch aus anderen grösseren Werken ähnliche Klagen vor und es kann wegen Mangels an Leuten seitens der Reichsanstalt nicht zugesagt werden, alle die angeforderten Arbeitskräfte zur Verfügung zu stellen. Dieser Mangelstand ist auch Gegenstand einer Besprechung beim Reich Generalfeldmarschall gewesen, der seinerseits dem Direktor Sengen von der Reichsgruppe Industrie beauftragt hat, mit allen Mitteln die Schwierigkeiten in der Metallindustrie in absehbarer Zeit zu beseitigen.

1) Vgl. ausserdem Denkschrift "Engpässe in der Fertigungsindustrie".

Eine geringe Erleichterung ist jedoch in gewissen Bezirken in Arbeitsinsätzen der Bauarbeiter festzustellen. Die Arbeiter der Westfront sind auf ein normales Maß zurückgeschraubt worden. Es werden im Laufe des November größere Mengen von Arbeitern frei werden, die für Arbeiten im Landesinneren eingesetzt werden sollen. Die Reichsanstalt hat mir zugesagt, daß im Laufe des November unser restlicher Bedarf für die besonders dringlichen Vorhaben des Schnellplans (Pulver, Explosivstoffe usw.) befriedigt werden soll. Ein allenfalls noch nicht zu deckender Bedarf an Bauarbeitern für diese Vorhaben soll durch zusätzliche Überweisung von Bauarbeitern aus den Endkampfgebieten befriedigt werden.

Besondere Schwierigkeiten sind für die chemische Industrie Mitteldeutschlands durch Fehlen erstklassiger Metallfacharbeiter eingetreten. Eine gewisse Überbrückung könnte nur dadurch erreicht werden, daß die betroffenen Werke durch gegenseitige Hilfeleistungen die schlimmsten Engpässe beseitigen könnten. In Übrigen muß darauf hingewiesen werden, daß durch die Vorbereitungen zur Mobilmachung und durch das Fehlen erstklassiger Metallarbeiter, z.B. in der Errichtung der Ramm-Werke von Schkopau, Terminversögerungen eingetreten sind.

M-1791
-138-

Berlin, den 5. November 1938.

3) Mineralöl.

a) Allgemeine Gesichtspunkte und Verfahrensfragen.

Die Baureifeklärungen für die auf dem Hochdruckhydrierverfahren aufgebauten Vorhaben konnten im Anfang des Oktober fertiggestellt und am 7.10.1938 dem RWIM zugeleitet werden. Es handelt sich hierbei um die Werke:

Hydrierwerk Scholven
Rheinbensen Wesseling
Nordstern Gelsenberg
Schwelerei und Hydrierwerk Espenhain
Hydrierwerk Pölitz.

Seitens des RWIM ist mit Schreiben vom 20.10.38 bzw. 21.10.38 das Einverständnis mit den Vorhaben Gelsenberg, Wesseling und Scholven ausgesprochen worden. Da aber in den Genehmigungsschreiben des RWIM der Vorbehalt gemacht wurde, dass die Finanzierung noch geregelt werden muss, konnten seitens der RWA Baugenehmigungen und Aufträge an die genannten Unternehmen nicht weitergeleitet werden. Das RWIM, Hauptabteilung I, wurde hiervon unterrichtet und gebeten, um eine baldige Regelung der Finanzierungsfragen besorgt zu sein.

Die Lage auf dem Gebiet der Verarbeitung deutschen Erdöles wurde einer erneuten Prüfung unterzogen. Für das im Altreich geförderte Erdöl ist im wesentlichen nur noch der Ausbau der Gewerkschaft Neue Erdölraffinerie "Heraag" sowie der Raffinerie Wilhelmsburg, Deutsche Erdöl-A.G., notwendig. Für die Verarbeitung von Österreichischen Erdöl sind Verhandlungen im Gange, die im Einvernehmen mit der Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie erfolgen. Die Besitzer der Österreichischen Erdölfelder und Verarbeitungsstätten sind veranlasst worden, zunächst ihre Pläne und Wünsche auszuarbeiten und einzureichen.

b) Verzögerungen in der Bearbeitung der Projekte:

Es hat sich bei der Durcharbeitung des Mineralölplanes insbesondere in dem vergangenen Berichtsmonat in immer grösserem Masse herausgestellt, dass infolge der Beteiligung vieler Dienststellen die Arbeiten eine ausserordentliche Erschwerung erfahren. So ist z.B. in der am 5.10.38 (unter Beteiligung des RVIM, RLM und des WStb.) stattgehabten Mineralölbesprechung von Seiten des WStb gegen die Durchführung des Bauvorhabens Espenhain ein formeller Einspruch mit der Begründung erhoben worden, dass in dem Sofortprogramm für die Beschaffung von Heizöl nicht genügend Vorserge getroffen worden sei. Es konnte zwar seitens der RMA der Nachweis erbracht werden, dass bei der Ausarbeitung des Projektes Espenhain die nach dem derzeitigen Stand der Technik vorhandenen Möglichkeiten berücksichtigt worden sind, und dass für die Beschaffung von Heizöl auf dem Wege der Steinkohlenschmelzung auf Grund der erst neuerdings gewonnenen Erkenntnisse nunmehr gesorgt werden kann. Es ist aber bisher der Einspruch des WStb noch nicht zurückgezogen worden, so dass, wie das RVIM in einem Schreiben vom 27.10.38 mitteilte, die Baugenehmigung noch nicht gegeben werden kann. Da nur in Zusammenhang mit Erteilung der Baugenehmigung die Verhandlungen über die Kapitalbeschaffung möglich sind, so erleidet die Bearbeitung des Projektes eine technisch nicht gerechtfertigte Verzögerung.

Eine besondere Schwierigkeit bot in verschiedenen Fällen auch der Umstand, dass einzelne Teile von Anlagen über RV-Mittel finanziert werden sollen und infolgedessen eine z.T. schwierige Auseinanderrechnung der Kosten erforderlich ist. In zwei Fällen (Flugbenzin-Herstellung in Böhlen, sowie Umstellung von Hydrierwerk Stettin auf Steinkohle im Mob-Fall) sind infolge Änderungen in der Disposition der RV-Mittel Umänderungen in der Projektierung erforderlich geworden, da aber, besonders im Fall des Hydrierwerkes Stettin, bereits umfangreiche Vorarbeiten von den Unternehmen gemacht worden waren, sind hierdurch unnütze Kosten entstanden.

c) Finanzielle Regelung:

Es ist, wie bereits oben erwähnt, im Monat Oktober nicht gelungen, die notwendigen Klarstellungen über die Finanzierung der Bauverhaben der ersten Ausbaustufe zu erreichen. Die in dem Bericht vom 5.10.35 in Aussicht gestellten Garantie-Erklärungen konnten vom RWM bzw. Reichsfinanzministerium bisher nicht erreicht werden. Es besteht daher keine Klarheit, zu welchem Zeitpunkt die Bauherren nunmehr endgültig die Materialbestellung für die einzelnen Verhaben herausgeben können. Eine Verzögerung ist nicht mehr tragbar.

d) Technische Durchführung des neuen Planes:

Die technische Durchführung des Planes war aus den gleichen Gründen gehemmt, die bereits im Tätigkeitsbericht des Monats Oktober angeführt worden waren. Es fehlen noch immer ausreichende Klarstellungen über die Finanzierung und über die Freimachung des erforderlichen Platzes in der Industrie. Ohne eindeutige Klärung dieser beiden Hauptfragen ist eine wirkungsvolle Inangriffnahme der Arbeiten weder durch die Bauherren noch durch die Lieferindustrie zu erwarten. Auf Einzelheiten dieser Angelegenheit wird in der besonderen Anlage "Engpässe in der Fertigungsindustrie" eingegangen.

e) allgemeiner Stand der Baudurchführung der bereits laufenden Vorhaben:

Der gegenwärtige Stand der Baudurchführung ist dadurch gekennzeichnet, dass der größte Teil der Anlagen des sogenannten 18-Monats-Programms unmittelbar vor der Fertigstellung steht bzw. mit den ersten Aggregaten bereits in Versuchsbetrieb gegangen ist. Gerade in diesem Aufbau-Stadium der Anlagen ist es besonders störend, dass gegenwärtig in der eisenerzeugenden Industrie eine aussserordentliche Verstopfung besteht. Infolgedessen kommen relativ geringe Restlieferungen nur mit ausserordentlichen Verzögerungen herein; ferner ist es nicht möglich, notwendige Abänderungen und Ergänzungen kleineren Umfangs, die sich bei der Inbetriebnahme ergeben, mit der erforderlichen Schnelligkeit durchzuführen. Die Hulswerke und Gussereien sind heute nur in ganz seltenen Ausnahmefällen in der Lage, dringende Bestellungen in der gewünschten Lieferzeit zu erfüllen. Auch entsprechende Auflagen der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl an die Werke sind selten zu erreichen, da bei jeder Bevorzugung bestimmter Aufträge andere dringende Lieferungen zurückgestellt werden müssten.

In gleicher Weise wird der Aufbau der erst später beginnenden Anlagen durch die Verhältnisse auf dem Eisenmarkt stark verzögert. Es können beispielsweise für die Anlagen Stettin und Rheinbraun die Hulsprofile für die Stahlkonstruktionen nicht rechtzeitig geliefert werden. Ebenso besteht keine Aussicht, die Blöcke, Böden u.ägl. für Gassgeneratoren, Wäpcher, Behälter, Rohrleitungen usw. in der notwendigen Lieferzeit zu erhalten. Es handelt sich in diesen Fällen um Lieferungsverzögerungen von durchschnittlich etwa 4-5 Monaten. Die Lieferzeiten für Kurbelwellen, Turbinen und Generatorenläufer und ähnliche schwere Stücke sind heute bei den Stahlwerken so lang, dass der terminmäßig vorgesehene Aufbau der Anlagen sich um rd. 1 Jahr verzögern wird, wenn die betreffenden Aufträge des Mineralölplans nicht unter Vorrang vor dem üblichen Auftragsbestand der Stahlwerke ausgeführt werden können.

Die Versorgung der Baustellen mit Zement, Steinen, Ver-
gütungsabfall und ähnlichen Baustoffen scheint gegenwärtig
im Notwendigsten gesichert zu sein. Bautechnische Schwierig-
keiten entstehen aber vor allem durch den Mangel an Bauar-
beitern.

Die Beschaffung von NE-Metallen, insbesondere zur Herstel-
lung von Kabeln und dergleichen scheint in letzter Zeit
wieder schwieriger zu werden; die Lieferzeiten für derartige
Aufträge steigen an. Es besteht die Befürchtung, dass insbe-
sondere für die Gross-Anlagen Rheinbassin-Besseling und
Pülitz die Kabelnetze für einen sinnvollen Ablauf der Montage
nicht rechtzeitig fertiggestellt werden können.

Es ergibt sich auch hier die Notwendigkeit, in absehbarer
Zeit zu einer Entscheidung zu kommen dahingehend, dass die
rechtzeitige Ausführung der Aufträge für die Neuanlagen durch
behördliche Vordringlichkeits-Massnahmen sichergestellt wird.

f)

Auf dem Mineralölgebiet wurde ein neuer Linienungsplan,
der die doppelte Bau - Geschwindigkeit gegenüber den bisherigen
vorseht, in Zusammenarbeit mit dem RRM und dem WStb ent-
wickelt. Erst seine Durchführung als Ergänzung zum Ausbau
der Erzeugungskapazitäten gibt die notwendige Sicherheit
für die Mob-Versorgung. Der Plan wird gesondert vorgelegt
werden.

Berlin, den 5. November 1938.

4) Buna.

a) Konstruktionsarbeiten:

Der Ausbau des Bunanwerkes Schkopau nähert sich seinem Ende.

Wie bereits im vorigen Monat berichtet, machen sich jedoch für den Anlauf des Werkes Verzögerungen durch die nicht termingerechte Anlieferung von Gross-Apparaturen bemerkbar.

Der Ausbau des Buna-Werkes Halle verläuft programm-mässig. Der Aufschluss des Geländes ist praktisch beendet. Zur Zeit wird mit den Ausschachtungen von mehreren Betriebsbecken begonnen. Schwierigkeiten in der Bereitstellung von Wagenmaterial für den Transport konnten durch das Eingreifen der RWA - wenn auch mit gewissen Verzögerungen - beseitigt werden.

Der zu Beginn des nächsten Jahres anfallende Buna bedingt den erhöhten Einsatz von aktivem deutschem Gas-Kohl. Von seiten der DEGUSSA werden energische Massnahmen ergriffen, um den Bedarf sicherzustellen. Das soll geschehen durch möglichst schnelle Erreichung der vollen Erzeugungseleistung des Dortmunder Russwerkes und gegebenenfalls durch den Ausbau der bestehenden Anlage in Kalscheuren.

b) Buna-Verarbeitung:

Dem Herrn Reichskommissar für die Preisbildung wurde die Entwicklung in der Gummiwarenindustrie dargelegt, um zu erreichen, dass möglichst frühzeitig eine Gesamtregelung in der Preisgestaltung eintreten kann. Vorläufige Bearbeitung wurde zugesagt.

Bemerkenswert erscheint auch die Tatsache, dass zwei Reifenfabriken des Altreichs einen Interessenvertrag auf Austausch der gegenseitigen Erfahrungen abgeschlossen haben.

M-8791
Berlin, den 5. November 1939

5) Leichtmetalle.

a) Allgemeiner Stand der Bauverhältnisse:

Eine Beschleunigung wird durch die Umlagerung der Aufträge auf andere Lieferwerke weiterhin versucht werden. Die Ausstellung einer allgemeinen Dringlichkeits-Bescheinigung für die Leichtmetall-Bauvorhaben zur Verlegung der Termine bei den Lieferanten wurde von der Überwachungsstelle abgelehnt, so dass es nach wie vor notwendig ist, von Fall zu Fall mit der Überwachungsstelle heranzutreten. Die Rinnen- und Isomant-Versorgung konnte im allgemeinen befriedigt werden. Im einzelnen konnte dadurch erreicht werden, dass der Anlauftermin der Elektrolyse in Lünen 2. Stufe mit dem 19.11. gehalten werden kann. Eingetretene Verzögerungen konnten bei der 1. Ausbaustufe der Vorrerzfabrik Lünen soweit eingeholt werden, dass der Termin für die Inbetriebnahme auf den 20. 12. festgelegt werden konnte. Es wird zur Zeit noch versucht den Termin für die Inbetriebnahme der 2. Ausbaustufe für August 1939 sicherzustellen. Dagegen sind für die Erweiterung Töging Lieferverträge, insbesondere für die Einrichtung der elektrischen Anlage, zu bewerkstelligen. Der Einschalttermin für die Elektrolyse in Rittersfeld am 20.11. kann als endgültig angesehen werden, wobei zunächst ohne die noch ausstehenden Regel-Transformatoren, die nachgeliefert werden, gearbeitet wird. In Land sind in diesem Jahre Bauarbeiten nicht mehr möglich. Die Erzeugung wird im Jahre 1939 daher nur um 500 t steigen. Die Kasse wird dem Sommer 1939 anfüllen, im Herbst wird jedoch, da in Folge Wassermangels Energie fehlt, die neue Grundanlage nicht mehr in Betrieb zu nehmen sein. Ab 1940 kann mit 7 000 t Jahr Aluminium-Erzeugung gerechnet werden.

Erste Schwierigkeiten sind dagegen bei der Beschaffung von Arbeitern, insbesondere Spezial-Arbeitern, für den Betrieb der Werke, bei Lünen und besonders bei Töging entstanden. Eine Lösung war dem zuständigen Arbeitsamt, trotz der dort bekannten Dringlichkeit, bisher noch nicht restlos möglich.

b) Ausnahmeerscheinungen von Aluminium durch Beschaffenheit:

Die Weiterführung der Freibetrachtungen auf den Hauptabsatz, oben Einsatzgebiet für Magnesium, nämlich den Magnesium-Bereich.

hat bei der letzten Besprechung mit der Industrie ergeben, dass die Magnesit-Guss-Kapazität praktisch völlig ausgelastet ist. Gemeinsam mit der Luftwaffe, Technisches Amt, als federführend für die Wehrmacht, und der Wirtschaftsgruppe Gießerei-Industrie wird die Erweiterung der Magnesit-Guss-Kapazität geprüft. Schwierigkeiten liegen, nach den bisherigen Ermittlungen, weniger bei den Lieferterminen für Schmelzöfen, als vielmehr in der Bereitstellung der erforderlichen Spezialarbeiter. Durch Umstellung von werkseigenen Gießereien auf Magnesit-Guss bei den Verbraucher-Firmen ist diese Schwierigkeit durch Umschulung der dort verfügbaren Arbeitskräfte vielleicht am ehesten lösbar. Untersuchungen wurden gemeinsam mit der Wirtschaftsgruppe eingeleitet.

g) Plannummer-Arbeiten

Als Standort für die Errichtung des neuen Aluminiumwerkes Simbach-Scharding wurde Mährisch-Bräunau festgelegt, jedoch werden die Innestufen für die Energielieferung bei Eyring und Odenberg voraussichtlich erst im Oktober 1942 angetrieben sein, so dass sie für die Stromlieferung ab Mitte 1943, wie bisher geplant, nicht herangezogen werden können.

Auf Grund der Mitteilung des Wehrwirtschaftsstabes, wonach die Mob-Forderung in Aluminium sich ab November um 24 000 t erhöht hat, wurde in die Prüfung eingetreten, inwieweit sich diese Forderungs-Erhöhung aus Hüttenernährung befriedigen lässt. Die bisherige Prüfung lässt erkennen, dass im Jahre 1940 voraussichtlich nur etwa 17 000 kW für rund 6 000 tate Aluminium, notfalls durch Entlastung der GEA von der Stromlieferung nach Wien oder über die Kraftwerke Seestadt und Falkenberg beschafft werden können. Voraussetzung hierzu wäre wiederum, dass mit dem Bau der 100 kV-Leitung Kachlet-Partenstein (etwa 42 km) sofort begonnen würde. Die fehlenden rund 25 000 kW für rund 9 000 tate Aluminium müssten vorübergehend aus Mittel-Deutschland oder Rheinfelden beschafft werden, sofern nicht in Anbetracht der Dringlichkeit des Aluminiumbaus von der grundsätzlichen Maß auf weite Sicht richtigen Forderung, die Energieversorgung für Aluminium an die Wasserkraft zu legen, wenigstens für eine gewisse Menge abgesehen wird. Die Prüfung der Energielage wird fortgesetzt.

M-1791
-146-
Berlin, den 5. November 1938.

6) Pulver, Sprengstoffe und
Verprodukte.

Planungsarbeiten.

Diese sind für das Sprengstoff- und Pulvergebiet für das Altreich abgeschlossen. Ein Versorgungsprogramm für das Gebiet der Ostmark wurde vorbereitet, das als Zusatzplan zum Schnellplan vom 13.8.1938 in Frage kommen wird.

Auf dem Schieß- und Sprengstoffgebiet wurden die Planungsarbeiten auf der Rohstoffseite vertieft und ergänzt. Als dringend notwendig erwies sich:

a) Die Beendigung der Planung für die Stickstoff-Versorgung, bei welcher auf die zukünftige Entwicklung der Ostmark Rücksicht genommen wurde. Es ergab sich als Notwendigkeit der Neubau einer Primär-Stickstoff-Fabrik für etwa 40 000 tate N, sowie der Bau von 2 Salpetersäure (Hoko)-Anlagen, von welchen die eine nach Gersheim gelegt werden soll. Die andere wird mit der bei Altötting zu errichtenden Hexogenfabrik von 2mal 500 tate gekoppelt werden. Die Kapazität dieser Salpetersäureanlagen würden je rd. 5 000 tate Säure betragen. Eine Zusammenfassung als Anlage zum Schnellplan, in welcher die mit dem Stickstoff zusammenhängenden Projekte genauer dargestellt werden, ist vorbereitet.

b) Eine Untersuchung der Toluol-Situation führte zu wertvollen Erkenntnissen, die in der "Ergänzung zum Schnellplan vom 13.8.38, Verprodukte für Sprengstoffe (Toluol)" ihren Niederschlag fanden. Es wurde ein ins Einzelne gehender Plan für den Ausbau der Toluoldestillationen und entsprechend grosser Toluol-Lagerräume aufgestellt. Hierbei galt als Grundgedanke, daß die Enttoluolung des anfallenden Rohbenzols so weit getrieben werden soll, wie technisch möglich, und daß etwa

ein Jahresbedarf der Sprengstoffindustrie an Tolual- als anderweitig nicht ersetzbarem Rohstoff - eingelagert werden soll. Aus Gründen der Sicherheit sollen die Lager jedoch ausserhalb der Sprengstofffabriken und im Abstand von den Bifo-Lager jeweils für mehrere Triakrotolualfabriken gemeinsam eingerichtet werden. Für die Gruppe der an der Bifo gelangenden Tri-Fabriken wurde bei einem neuen Standort der Wassertransport berücksichtigt.

e) Auf dem Gebiet der Schwefelversorgung im Pulver- und Sprengstoffektier war insofern während des Berichtemonats ein grosser Fortschritt zu verzeichnen, als die ersten Versuchsergebnisse der Schwefelsäure-Synthese (nach Speich) in Schlußbruch vorliegen. Es wurden die für die Aufarbeitung von Nitriersäure gütigen Bedingungen ermittelt und ein einwandfreies Arbeiten des Sauerstoffofens festgestellt. Weitere Arbeiten betreffen eine noch bessere Ausnutzung der entstehenden Abfälle. - Daneben wurde mit der Hoesch-Wegelin A.G. Fühlung genommen, die ein ebenfalls auf die Spaltung von Schwefelsäure hinauslaufendes Verfahren entwickelt hat, bei welchem die Reduktion nicht mit Generatorgas, sondern mit Abfallgasen und ähnlichen Kohlenstoffträgern durchgeführt wird.

Beide Verfahren versprechen, die Salver- und Sprengstofffabriken (Ausnahme Nitrozellulose) nahezu unabhängig von der Zufuhr von Schwefelsäure zu machen und diese im Kreislauf immer wieder in den Betrieb zurückzuführen. Durch diese Verfahren, deren Verwirklichung bereits im Rahmen des Schnellplans vorgesehen war, wird die Schwefelsäurefrage einer endgültigen und volkswirtschaftlich wichtigen Lösung zugeführt, wobei gleichzeitig eine weitgehende Entlastung der Transportwege erzielt wird.

- d) Das Gebiet der Leucht- und Signalmittelindustrie (Pyrotechnik) wurde einer Überprüfung unterzogen und der hier dringend notwendige Ausbau in einer weiteren Ergänzung zum Schnellplan vorbereitet. Eingehende Unterlagen über Bedarf und Kapazitäten sind nur sehr schleppend vom OKW (KStb) zu erhalten.
- e) Auf Wunsch des OKH (Wa A) wurden die Vorgeschläge der Abteilung Wa Pw. 1 in den Schnellplan aufgenommen.

M-8791
-149-

Berlin, den 5. November 1938.

7) E n e r g i e (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete).

a) Für Mineralöl-Bauvorhaben.

Bevorzugt wurde die Bearbeitung der Sofort-Baustufe des Mineralölplans vorgenommen. Hierbei wurde der genaue Energiebedarf für Eigen- und Fremdstromversorgung folgender Werke ermittelt: Wesseling II, Brück, Falkenau, Schlesien, Ebano und Kopenhagen. Die Kessel und Turbinen für die Anlagen Wülts, Kopenhagen (Schmelzanlage) und Wesseling sind bestellt und im Bau.

Die Feststellung des endgültigen Bedarfs an Kesseln und Turbinen für die Anlagen der Sofortbaustufe wird voraussichtlich in den nächsten Tagen zur Einzelprojektierung abgeschlossen werden können.

b) Für Baux-Bauvorhaben.

Die Stromversorgung für die Anlage Kula ist gesichert, sodaß ein rechtzeitiges Anfahren des Werkes möglich ist. Das gleiche gilt für Subkopau.

c) Für Leichtmetall-Bauvorhaben.

Die Arbeiten am Kraftwerk Ilmen gehen sehr langsam voran. Die Stromversorgung für das Anfahren des Werkes ist gesichert. Die Stromversorgung für Bitterfeld ist ebenfalls sichergestellt. Die Anlage Siebach-Schürding kann erst in Betrieb genommen werden, wenn die beiden Inn-Staustufen Kring und Oberberg, deren Bau jetzt aufgenommen werden soll, fertiggestellt sind, womit bekanntlich erst in drei Jahren zu rechnen sein wird. Die Erweiterungen vom Steg und Lend können in Betrieb genommen werden, wenn das Wasserkraftwerk Klamstein und das Dampfkraftwerk Fimmelhausen ausgebaut sind.

d) Polver, Sprengstoffe und Vorräte (Schnellplan).

Die erforderlichen Kessel- und Turbinenaufträge sind untergebracht. Durch vorläufigen Verzicht auf Reserven

in den Kraftanlagen wird die termingemäße Fertigstellung erfolgen können.

e) Eine Ferninverfolgung der Energie-Bauverhaben der obigen Gebiete wird eingeleitet.

f) Die Frage der Engpässe der Fertigungsindustrie wurde eingehend für die Energie-Bauverhaben untersucht. Die Ergebnisse sind im einzelnen in der gesonderten Zusammenstellung wiedergegeben. Turbogeneratoren und Großtransformatoren sind als besondere Engpässe anzusehen.

Die Frage der Dampfkanal-Fertigung spielt dagegen über keine Rolle.

Eine merkliche Entlastung auf dem Turbinenmarkt wäre zu erwarten, wenn auf Grund der Entwicklung der Handelsbeziehungen zur Tschechoslowakei die Möglichkeit bestünde, die Brünn Maschinenfabrik in größerem Umfang zu Lieferungen heranzuziehen. Den Bau der zugehörigen Generatoren können die Österreichischen Siemens-Schuckert-Werke in Wien übernehmen, die zur Zeit noch tragbare Lieferweiten haben. Zur Umrüstung des Transformatoren - Engpasses wird der Vorschlag gemacht, Hydriervanlage und Kraftwerk als Einheit zu bauen, wie es im Falle Nordstern und Pölitz geschehen ist. Die Turbogeneratoren und die Kompressorarbeiten mit der gleichen Spannung, Fernleitung und Umspannung enthalten somit auch die Transformatoren.

15.9. - 1.10.3

Geheime Reichssache

5. Oktober 1939

Dr. H./MD

41-1791

-131-

(4)

Den gleichen Brief an Staatssekretär Neumann.

Herrn

Ministerpräsidenten Generalfeldmarschall Göring

Der Beauftragte für den Vierjahresplan

u. Md. von Herrn Staatssekretär **K R A U D**

B e r l i n W 8

Leipziger Straße 3

Sehr verehrter Herr Staatssekretär :

In der Anlage gestatte ich mir, Ihnen den Teilgenussbericht für die zweite Septemberhälfte zu übersenden, bei dem hierbei noch von der alten Darstellungsform Gebrauch gemacht und diesen Bericht etwas ausführlicher als sonst gehalten, um Sie mit den charakteristischen, sich bei der Durchführung ergebenden Aufgaben und Schwierigkeiten bekannt zu machen.

Ich habe veranlaßt, daß ein System der neuen Terminkontrolle nach den in der Industrie üblichen Methoden eingeführt wird und ich hoffe, daß ich bereits Ende des Monats den demnächst fälligen Bericht in einer vereinfachten Darstellungsform geben kann, der das Verhältnis zwischen gesetztem Termin und erreichter Ausbauleistung in einfacher Weise erkennen läßt.

Heil Hitler

Ihr

sehr ergebener

Herrn Dr. Kraud

Geheime Reichssache

M-8711
-152-

**4 Bericht über den Fortschritt der Arbeiten in der Zeit vom
15. September bis 1. Oktober 1938
auf den Sachgebieten des volkswirtschaftlichen neuen
Erzeugungsplanes.**

Die nachstehenden Einzelberichte über die Sachgebiete geben eine allgemeine Schilderung der Lage. In den Fällen, wo besondere charakteristische Vorgänge interessieren, sind Einzelheiten wiedergegeben, da diese zur Beurteilung der Gesamtsituation recht bemerkenswert sind.

Für die späteren Berichte ist eine neue Darstellungsmethode in Ausarbeitung, nach welcher sich die Bautermine bezüglich des geforderten Ausbaues und der erreichten Durchführung klarer beurteilen lassen.

Auf den Gebieten mit besonders hohem Bedarf an großen Spezialmaschinen (Mineralöl und Energie) sind eingehende ingenieurtechnische Untersuchungen über Leistungsfähigkeit der Lieferwerke und gegebenenfalls deren Ergänzung und Ausbau im Gange. In vielen Fällen werden sich Engpässe durch Einführung von Mehrschichtarbeit überwinden lassen, wobei die Nacharbeitenfrage ausschlaggebend sind.

Sachgebiete:

- | | | |
|----|-------------|--|
| A. | Sachgebiet: | Mineralöl |
| B. | " | Kautschuk |
| C. | " | Leichtmetall |
| D. | " | Pulver-u. Sprengstoffe, Kampfstoffe
sowie Vapordrucke |
| E. | " | Energieversorgung |
| F. | " | Arbeitszeitsatzfragen. |

Verteilung:

- | | | |
|----|------------------|---------------------------|
| 1. | Ausf. Staatssek. | Körner |
| 2. | " | Staatssekret. |
| 3. | " | Dr. Krensh |
| 4. | " | Dr. Folger |
| 5. | " | " |
| 6. | " | Dr. Abilg, Prof.
Holt. |

VI-7791
-153-
Berlin, den 5. Oktober 1938

Gehobene Reichsstraße

A. Sachgebiet Mineralöl.

Stand der Arbeiten am Dinstag 1. Oktober 1938.

a. Allgemeine Gesichtspunkte und Verfahrensfragen.

Um gemäß dem neuen wirtschaftlichen Plan vom 1. April 1939 an für die Anlagen die Stahlerteilung beginnen zu können, war die Baureifeklärung für eine Produktionsmenge von insgesamt 2 Mio t etwa zum 1. Oktober 1938 in Aussicht genommen.

Es ist gelungen die technischen Voraussetzungen für den Teil der Bauvorhaben rechtzeitig zu klären, die auf dem Hochdruck-Hydrierverfahren aufgebaut werden sollen, weil für dieses Verfahren in technischer Hinsicht keine Unklarheiten bestanden. Eine Ausnahme hierbei bildet lediglich das Vorhaben Hydrierwerk Österreich. In diesem Falle war es bisher nicht möglich Klarheit darüber zu erhalten, in welchem Umfang die Mitte Linie der Hermann-Böring-Werke bereit sein wird, Kokeranlagen für die Zwecke der Wasserstoffherzeugung zu einem bestimmten Termin dem Hydrierwerk Österreich abzugeben.

Der Ausbau der Anlage Welheim nach dem Pott-IG Druckextraktionsverfahren wird vermutlich auch noch im Sofortprogramm verbleiben können, weil nach Angabe des Werkes bis spätestens zum 1. April 1939 sämtliche technischen Voraussetzungen auf Grund der im Augenblick laufenden Großversuche geklärt sein sollen.

Die Verhandlungen über die Bauvorhaben, bei denen das Fischer-Tropsch-Verfahren benutzt wird, haben sich aus mehreren Gründen bis zum 1. Oktober nicht zum Abschluß bringen lassen. Von den vier für die erste Ausbaustufe vorgesehenen Anlagen, haben die Hoesch-Benzin GmbH. und die Braunkohl-Benzin A.-G. die Erklärung abgegeben, daß sie den Ausbau nicht eher vornehmen können, als bis genügend technische Erfahrungen in den bestehenden Anlagen gewonnen sind. Da die Schaffgotsch-Benzin GmbH. und Winterhahl A.-G. (Lützkendorf) aus dem gleichen Grund einen sofortigen Ausbau ihrer Fischer-Anlagen ablehnen

ten, konnten diese beiden Vorhaben nicht in das Sofortprogramm aufgenommen werden. Eine Bereitwilligkeit zum Ausbau ist lediglich von der Ruhrbrenn A.-G., sowie dem Chemischen Verein Essener Steinkohle A.-G. erklärt worden, jedoch konnte die Baureifeklärung hierfür noch nicht ausgestellt werden, da gewisse Voraussetzungen, wie vor allem Sicherstellung der Kohleversorgung, noch nicht genügend geklärt sind.

In die erste Ausbaustufe wird die Verarbeitung von deutschem Kiesel noch aufgenommen werden können. Voraussetzung ist, daß bei der Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie laufende Verhandlungen über die anteilmäßige Beteiligung der deutschen Kiesel-Verarbeitungsindustrie an der Verarbeitung des Kiesel abgeschlossen werden. Durch eine geringe Verzögerung dieser Verhandlungen wird der Baubeginn am 1.4.1939 nicht in Frage gestellt, zumal der verhältnismäßig geringe Aufwand an technischen Einrichtungen es ermöglicht, die erforderliche Kapazität von 100.000 t noch innerhalb der ersten Ausbaustufe fertigzustellen.

Finanzielle Regelungen:

Grundsätzlich gilt, daß sämtliche Bauvorhaben der ersten Ausbaustufe bezüglich der vorbereitenden Arbeiten für die Baureifeklärung durch die bestehenden Unklarheiten der Finanzierung verzögert wurden. Es ist seitens der Firmen vielfach den beteiligten Stellen gegenüber zum Ausdruck gebracht worden, daß in dieser Hinsicht keinerlei Verzögerung tragbar ist, und die Bestellungen für die Vorhaben unverzüglich gegeben werden müssen. Da aber bisher keine endgültige Entscheidung erreicht werden konnte, sind in einzelnen Fällen, z.B. Hydrierwerk Pollitz bereits Verzögerungen von etwa 8 Wochen entstanden. Von gleicher Vordringlichkeit war die Frage der Finanzierung für die Vorhaben Wesseling und Nordstern; dort handelt es sich darum, die bereits laufenden Bauten auf eine Erweiterung umzustellen und während des Baues Änderungen in den bisher vorgesehenen Einrichtungen sofort vorzunehmen.

Zwischen dem Reichswirtschaftsministerium und dem Reichsfinanzministerium soll in einer grundsätzlichen Besprechung die Gesamtanforderung des Sofortprogrammes endgültig festzustellen werden, so daß auf Grund der Erkenntnisse über den Gesamtbedarf

den einzelnen Firmen Garantieerklärungen über die Bereitwilligkeit des Reichsfinanzministeriums, ihre Vorhaben zu finanzieren gegeben werden können. Außerdem sollen die Firmen gewisse Zusicherungen über wirtschaftliche Garantien vom RHM erhalten.

5.) Technische Durchführbarkeit:

Die Prüfung über die Durchführung des Planes in technischer Hinsicht hat ergeben, daß bis zur geplanten Fertigstellung der genannten Anlagen, vom Mitte 1941, Hochdruckkörper, Wasserstoffkompressoren und alle sonstigen technischen Einrichtungen von der Industrie bereitgestellt werden können, mit Ausnahme der großen Antriebsmotoren für die Wasserstoffkompressoren und der Hochdruckarmaturen. Auf diesen beiden Gebieten muß mit Hilfe besonderer Maßnahmen die erforderliche Freimachung von Werkstatt-Kapazitäten bei den großen Elektrofirmen bzw. die rechtzeitige Lieferung von Werkzeugmaschinen bewirkt werden. Allgemein ist es notwendig, daß die für die einzelnen Hydrierwerke getätigten Bestellungen in einer besonderen Dringlichkeitsaufreihung und gegen Übersehen oder planmäßige Zugriffe anderer Kontingenträger geschützt werden.

Bereich 11 10 10 1 (wirtschaftlicher neuer Erzeugnisse)
11 10 10 1 (wirtschaftlicher neuer Erzeugnisse)
11 10 10 1 (wirtschaftlicher neuer Erzeugnisse)

Nr.	Firma	Anzahl	Produkte in 1 000 t	Stand der Arbeiten am 1.10.1931	Bemerkungen
1)	Hydrierwerke Politz A.G. Ludwigshafen a.Rh. Prinzengasse 20	Hydrierwerk Politz	100	Das Zinverhältnis der beteiligten Mineralien des ZIN und des Werts ist am 28.9.31 in einer Berechnung auf der WZ gegeben worden. Die Zinverhältnisse sind am 28.9.31 ermittelt.	
2)	Salzberg-Brennerei A.G. Salzbrücken Kaiserstr. 100	Brennerei (Salzberg- Brennerei)	80	wie unter 1)	
3)	Deutsches Chemisches Erzeugnisse Kraftstoff A.G. Köln-Deutsches Erzeugnisse-Verf. 11	Chemisches Verfahren	75	wie unter 1)	
4)	Hydrierwerk Scholven A.G. Scholven-Verf.	Scholven	250	wie unter 1)	
5)	St.-Chem. Erzeugnisse Werke Dresden A.G. Bismarckstr. 2	Schmelze und Hydrierwerk Dresden	450	wie unter 1)	
6)	Brennerei A.G. Oberhausen-Brennerei	Brennerei II Brennerei III	150	Die Verhandlungen mit der Bezirksgruppe über die Fachgruppe Stromerzeugung wegen Sicherstellung der Kohlenversorgung sind nicht abgeschlossen. Ebenso hat die Brennerei die tech- nischen Voraussetzungen noch nicht völlig geklärt. Massgeblich für die Verwirklichung war offensichtlich, daß Aussagen über die Sicherstellung des erforderlichen Kapitals bisher von reichs- weiten nicht auszuweisen waren konnten.	
7)	Chem. Werke Essener Erzeugnisse A.G., Essen Kaiserstr. 100/101	Essener Brennerei	30	wie unter 6)	
8)	Brennerei-Brennerei GmbH Karlshafen Karlshafenstrasse	Brennerei-Brennerei	35	Die Brennerei-Brennerei GmbH hat mitgeteilt, daß sie bis zum Ver- liegen von Ergebnissen über das Fischer-Tropsch-Verfahren in Groß- betrieb eine Erweiterung ihres Werkes zunächst für un- möglich hält.	
9)	Brennerei GmbH Bottrop	Brennerei II	270	Erprobungen mit der bisherigen Anlage Bottrop sind voran- geschritten. Von ihrem Ausfall hängt es ab, in welchem Ausmaß die Appa- raturen (insbesondere Hochdruckkesselkörper) beschafft werden müssen. Voraussichtlich kann der Ausbau noch in die erste Per- iode des Gesamt-Programms aufgenommen werden.	Ergebnis wird bis Ende November vor- liegen.
10)	Gemeinschaftsanlage, vornat. Ballontrennungsschiffbau	Hydrierwerk Schlesien	200	wie unter 1)	
11)	Vornat. Ballontrennungsschiffbau- Werke, Linz	Hydrierwerk Österreich	150	Die Verhandlungen über die Abgabe von Kohlen aus dem Linz- Werke zur Verwertung der Vornat. Ballontrennungsschiffbau für die Hydrieranlage konnten noch nicht zum Abschluß gebracht werden, weil das Ausbauprogramm der Linz Werke noch nicht genau feststeht.	
12)	Brennerei-Brennerei A.G., Berlin C 2 Königsplatz 1	Brennerei	100	Die Brennerei hat mitgeteilt, daß die in Berlin aufgeworfenen Erzeugnisse Fischer-Synthesen noch stark in der Entwicklung begriffen zu verbesserungsbedürftig ist, daß eine Verbesserung aufgrund der dar- gestellten technischen Pläne des Verfahrens nicht vorzuziehen erscheint. Die Verhandlungen über die Verwirklichung der Verwirklichung können erst nach erfolgten h.d. Wirtschaftsprüfung Kraftstoffindustrie u. a. abge- schlossen werden.	
13)	Deutsche Erdöl- Verarbeitung	Deutsche Erdöl- Verarbeitung	100	Die Verhandlungen über die Verwirklichung der Verwirklichung können erst nach erfolgten h.d. Wirtschaftsprüfung Kraftstoffindustrie u. a. abge- schlossen werden.	

M-2791
-157-
Berlin, den 5. Oktober 1938

Geheime Reichssache

Stand der Baudurchführung bei den bereits im Bau befindlichen Großanlagen des Mineralölgebietes.

Allgemein ist zu bemerken, daß die Baudurchführung in den letzten Monaten unter der Verstopfung der eisenerzeugenden- und eisenverarbeitenden Industrie mit den X- und XP-Aufträgen der Wehrmacht gelitten hat. Die grundsätzliche Vordringlichkeit dieser Aufträge sowie aller Export-Aufträge hat zu Zurückstellungen in der Belieferung der MOKA-Aufträge des Mineralölplanes geführt, die im Mindestden bis zu 5 Monaten gehen. Für bestimmte Lieferungen aus besonders hochbelasteten Walzwerken sind Liefertermine heute vielfach überhaupt nicht zu erhalten, da immer wieder neue vordringliche Aufträge in die Programme geschoben werden.

Für bestimmte besonders dringliche Bauvorhaben des Mineralölplanes hat sich die Überwachungsstelle bereit erklärt, solche Aufträge dringlich zu machen, die mit allen Einzelheiten (Auftragsbuchung, Lieferwerk usw.) an sie herangetragen werden. Dieser Weg wird auch in vielen Fällen mit Erfolg beschritten, seine Wirksamkeit ist jedoch im ganzen sehr begrenzt, da es praktisch unmöglich ist, alle verzögerten Lieferungen rechtzeitig und mit genauen Daten zu erfassen. Abhilfe kann praktisch nur dadurch geschaffen werden, daß für die dringlichen Bauvorhaben des Mineralölgebietes grundsätzlich die XP-Vordringlichkeit gewährt wird, oder aber daß auf die Vordringlichkeit anderer Aufträge allgemein Verzicht geleistet wird.

Wie in den letzten Wochen besonders starken Schwierigkeiten in der Beschaffung von Holz, Zement, Eisen, Steinen usw. scheinen die wesentlichen Überwinden zu sein. Auch die Anlage Rheinbenzin, die durch ihren Bestlag von diesen Schwierigkeiten am stärksten betroffen war, konnte in den letzten Tagen besser versorgt werden.

Die wesentlichsten Anlagen des alten Mineralölplans befinden sich im folgenden Bauzustand:

- | | |
|--|---|
| 1.) Winteraball Benzin Lütkenendorf | z.Zt. im Anfahren. |
| 2.) Hydrierwerk Zeitz | Anfahrtermin 1.12.38 vor
in Kapazität wird im
Laufe 1939 erreicht, so
fern die zugehörigen
Schmelereien Concordia,
Böhlen, Mischfelds und
Deutzen rechtzeitig fer-
tig werden. |
| 3.) Deubolven II | Anfahrtermin Ende 38. Jhr |
| 4.) Osseberg I | Anfahrtermin Januar 39. |
| 5.) Saline Salzhelm (Ausbau der Was-
serstoffkapazität) | Verzögerung wegen Zu-
rückstellung der Motoren
Lieferung für die Kom-
pressoren durch die RWT
Grund der Zurückstellung
Export-u. Wehrmachtsauf-
träge. |

- | | | |
|------|--|---|
| 6.) | Ruhrbenzin Balle | } Die Anlagen stehen unmittelbar vor der Fertigstellung und werden um die Jahreswende in Betrieb genommen. |
| 7.) | Rheinpreussen II | |
| 8.) | Bosch-Benzin | |
| 9.) | Kessner Benzin | |
| 10.) | Krupp-Benzin | |
| 11.) | Oppen-Tanol | Versögerung bis Anfang 1939 infolge Materialschwierigkeiten. |
| 12.) | Aueha Brabag Böhlen u. Brabag Magdeburg (Erstellung der notwendigen Reserve-Aggregate) | Erlidet Versögerungen wegen Materialschwierigkeiten. |
| 13.) | Rheinbenzin | } Die Anlagen befinden sich in einem Bauzustand, der besonders Schwierigkeiten noch wenig erkennen läßt, jedoch werden die vorstehend aufgeführten Schwierigkeiten hier in besonderem Maße wirksam. |
| 14.) | Stettin | |

VI-8791
-159-

Berlin, den 5. Oktober 1938

Geheime Reichssache

B. Sachgebiet Kautschuk.

Stand der Arbeiten am Stichtag 1. Oktober 1938

a.) Erzeugungs-Anlagen.

Die Durchführung des Bauvorhabens Schkopau ist besonders stark durch die aufgrund der politischen Lage bedingten allgemeinen Maßnahmen betroffen worden. Die Einziehung von Ingenieuren und Arbeitern zum Wehrdienst, die Beschlagnahme von Transportfahrzeugen haben sich verzögernd ausgewirkt. Während es möglich sein wird, die Zwischenstufen der Produktionen termingerecht fertigzustellen (die Stufe 800 moto im Februar, die 1400 moto Stufe im März), muß für die Inbetriebnahme der vorläufigen Endstufe von 2.000 moto mit einer Verzögerung von 6 Wochen gerechnet werden, sodaß also das Buna-Werk Schkopau Mitte Mai mit 2.000 moto laufen wird.

b.) Buna-Verarbeitung.

Die erforderlichen Maßnahmen zur planmäßigen Unterbringung der anfallenden Buna-Mengen sind so getroffen worden, daß mit einer reibungslosen Aufnahme des Bunas gerechnet werden kann. Der für die Deckung des zivilen Bedarfs vorgesehene Buna-Weifen hat seine Eignung für den kleinen und mittleren Personenkraftwagen voll bewiesen. Weitere Versuche werden im Frühjahr 1939 für die übrigen Reifendimensionen durchgeführt.

Betrifft: Wehrwirtschaftlicher neuer Erzeugungsplan.

In Planung vom 12. Juli 1938
geforderter Ausbau:

am 1. Oktober 1938 erreichter Stand der Durchföhrung:

Bemerkungen:

i.) Bauvorhaben

Endkapazität 40.000 jato

450 moto sind erreicht.

Schkopau

Kapazität sum 1.10.1938 450 moto

a.) Es wurde eine Reihe von föhrenden Ingenieuren und Chemikern, die zum Teil in den Konstruktionsbüros, zum Teil bei der Montage beschäftigt waren, neben einer Reihe von weniger wichtigen Leuten zum Heeresdienst einberufen. Herr Dr. Krauch und General LEB haben hier durch persönliche Schreiben eingegriffen, die Freistellung wurde bisher mit Rücksicht auf die Lage in den vergangenen Wochen abgelehnt.

b.) Zum Heeresdienst wurden ferner eine Reihe von Lastzügen einschließlich Fahrer einberufen. Hierdurch wurde in Schkopau der Kunst-Transport, der bis dahin fast ausschließlich auf Lastzüge abgestellt war, wesentlich vergrößert. Ebenso wurde der Holztransport in Mitleidenschaft gezogen, trotzdem sofort bei der entsprechenden Bekverkehrsbedürftigkeiten eingegriffen wurde.

c.) Bekannt sind die Schwierigkeiten in der Beistellung von Waggons für Lieferung von Maschinen und Apparaten. Wenn es auch meistens gelingt, die notwendigen Wagen doch zu bekommen, so ist dies doch nicht ohne Zeitverlust von 8 - 14 Tagen möglich.

d.) Für die Styrol-Fabrikation waren bei Pfundler, Schweinslagern, verschiedene Apparateile zur Emaillierung in Auftrag gegeben. Bei der Fäbrifikation jedoch traten verschiedene Fehlemaillierungen auf, die wiederholt werden mußten, sodaß hier aus technischen Gründen eine nicht zu übersehende Verschiebung eintritt.

e.) Die Firma Beckmann & Langen, Breslau, liefert eine Reihe von Kolonnen für Schkopau. Diese Firma hat die Liefertermine überschritten und begründet dies damit, daß zum Teil Spezialarbeiter, zum Teil Spezialkörperpersonal vom Militärdienst eingezogen wurden. Allgemein erscheint die Firma Beckmann & Langen mit Aufträgen für den Vierjahresplan überlastet, da 95 % des Gesamtauftragbestandes Vierjahresplan-Bauvorhaben ausmachen. Um trotzdem für Bonn noch von der verlorenen Zeit aufzuholen, wurde entschieden, daß Kolonnen, die für das Bauvorhaben Isooctan, Oppau, bestimmt sind, zu Gunsten von Buna zurückgestellt werden.

f.) Die gleichen personellen Schwierigkeiten sind bei der Firma Canalar, Duren/Erl., die die Butadien - Kolonnen zu liefern hat.

g.) Bei Siemens-Schuckert sind 6 langsam laufende Elektromotoren für Buna untergebracht. Die letzten drei können erst im Dezember 1938, Februar und April 39 geliefert werden. Hier ist eine Vorziehung nur möglich, wenn die Motoren für Scholven bzw. Halsenberg zu Gunsten von Buna zurückgestellt werden. Die Untersuchungen für die Entscheldung von Dr. Krauch sind in Vorbereitung. Die Vollproduktion kann erst am 3 - 4 Wochen, nachdem der 5. Motor zur Auslieferung gekommen ist, einsetzen. Die verspätete Lieferung des 6. Motors kann u/V. und unter Vorbehalt ertragen werden, da dieser Reserveaggregat ist.

h.) Allgemein wird beobachtet, daß die Firmen aus irgendwelchen Gründen die von ihnen angegebenen Termine um 8 - 14 Tage überschreiten. Durch diese an sich unwesentliche Versögerung wird jedoch der seitlich letzte Teil der Montage in Schkopau sehr stark beansprucht.

i.) Es wird ausdrücklich betont, daß die vorgenannten Schwierigkeiten nur denjenigen Teil ausmachen, der größere Objekte betrifft und der der Reichsstelle zur Kenntnis gebracht wurde. Daneben wurde jedoch sowohl von den Bauwerken selbst als auch von der Reichsstelle in zahlreichen Einzelaktionen für die rechteitige Beschaffung von Vermaterial Sorge getragen.

Durch die allgemein bekannten Schwierigkeiten wird voraussichtlich die geplante Erzeugung von 2.000 moto erst im Mai 1939 (anstatt im März 1939) erreicht.

16.12.91
-161

Bemerkungen		
	<p>am 1.10.1991 erreichte der Stand der Ausführung:</p> <p>Die Bauarbeiten sollten planmäßig verlaufen. Massenverleihen der allgemeinen Bauverrichtungen lassen sich bisher in ihrem Ablauf auf Termis nicht übersehen.</p>	<p>Zu Planung vom 12. April 1990 gefordertes Aussehen:</p> <p>2.) <u>Bauverrichtungen</u> Bau</p> <p>Rechtszustand 20.000 Jahre</p>
	<p>Die Planungsarbeiten werden tendenziell fortgesetzt.</p>	<p>2.) <u>Bauverrichtungen</u> Fürstenberg</p> <p>Rechtszustand 20.000 Jahre</p>

Berlin, den 5. Oktober 1938

Geheime Reichsache**C. Sachgebiet Leichtmetalle .****Stand der Arbeiten am Stichtag 1. Oktober 1938.****a.) Bauvorhaben.**

Der Neu- und Erweiterungsbau der Erzeugungs-Kapazitäten läuft im Großen gesehen befriedigend.

Im einzelnen treten durch Terminverzögerungen von Einzellieferungen immer wieder örtliche Schwierigkeiten auf, die im wesentlichen dadurch bedingt sind, daß den MOX-Nummern WHXP-Nummern voransteht. Es handelt sich hierbei meist um geringfügige Materialmengen, oft nur wenige Tonnen. In besonders schwierig gelagerten und ausschließlich solchen Ausnahmefällen, in denen andere Lösungen versucht worden sind aber versagt haben, wird jetzt im Einvernehmen mit der Wehrmacht eine XP-Nummer zur Verfügung gestellt.

Die Zementschwierigkeiten konnten für die vergangene Zeit beseitigt werden. Die weitere Sicherstellung des Zementes vor Eintritt der Frostperiode ist Bedingung für die Einhaltung der Baetermine. Zur Lösung, der durch die nicht termingemäße Lieferung der Regeltransformatoren für Aluminiumwerk Bitterfeld durch S S W ist ein Weg gefunden worden, der vorerst die Einschaltung der Aluminium - Elektrolyse ohne die Regeltransformatoren gestattet und einen späteren Ausbau zuläßt.

Ein Terminverzug der Lieferung der Druckgasschalter der AEG wird zu Überbrücken versucht werden.

b.) Austauschmaßnahmen von Aluminium mit Magnesium.

Nach dem guten Ausfall der Schlag- und Bearbeitungsversuche der neuen Magnesiumlegierung für Zünder läuft die Fertigung des Probeauftrages zur Zeit. Bezüglich des Einsatzes von Magnesium in der Wirtschaft ist der Fahrzeugindustrie nahegelegt worden, werkseigene Gießereien zu errichten.

Es wird erogen den Einsatz von Magnesium eventuell durch weitere Abrennung- und -verbote zu beschleunigen.

- a.) Die Termine des wirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes auf dem Leichtmetallgebiet werden sich, von der heutigen Lage aus beurteilt, mit ziemlicher Sicherheit halten lassen so das der Erzeugungsplan größenordnungsmäßig erfüllt werden wird. Grundbedingung ist die dauernde Terminkontrolle und das sofortige Eingreifen in jedem Versagensfalle, das meist mit einer Zunahme von Arbeit und Schwierigkeiten verknüpft ist.

Die leistungsgerechte Bereitstellung der Energie für die Aluminushütten ist Grundbedingung. (vergl. Energie)

Im Planung vom 12. Juli 1938
geforderter Ausbau:

am 1. Oktober 1938 erreichter Stand der Durchführungs

Bemerkungen:

14-

1.) Lünen, Aluminium-Elektrolyse
2. Stufe 10 000 tate Aluminium
Anlauftermin November 1938

Kanardefabrik Lünen

1.) Stufe 40.000 tate Kanardefabrik
Anlauftermin Dezember 1938
2.) Stufe 40.000 tate Kanardefabrik
Anlauftermin Mitte 1939

Tübing, Aluminium-Elektrolyse

Erweiterung von 32.500 auf 40.500 tate
Aluminium
Anlauftermin April 1939

Deutsche Rohrleitungen A.G. kann 2 bei Grafe, Lüdenschaid, bestellte Durchflans-
messer nicht rechtzeitig erhalten; dadurch bedingter Lieferverzug der Rohrlei-
tung für die Umformerstation noch unbestimmt).

x) erhebliche Schwierigkeiten sind bei der
aufgetreten:

Die mit Bericht vom 19.9. gemeldeten Schwierigkeiten sind zu einem Teil besei-
tigt worden. Weitere Verhandlungen mit der Reichsstelle laufen. Weitere
Lieferungsrückstände sind: Motore von Brown-Boveri; Liefertermin nicht angege-
ben. Beton-Sinnen-Ausblechung und -abdeckung der Firma Eisenhardt, Schwanau;
hierzu fehlen insbesondere 10 t Riffelblech der Firma Klöckner, Nürnberg. Ketten
für Libra-Wagen der Firma Fissenswert, Lieferverzug 7 Monate. Boden für Ent-
spannungsgefäße für Firma Walke durch Groß- und Mitte-Blech-Kontor, 1 1/2 Mo-
nate Verzögerung. Stahlmasten für Verkabelung (ASO) der Firma Flick, Brand-
enburg, 2 1/2 Monate Verzögerung.

Verhandlungen über die Trassenführung der Freileitung auch für den Osterrei-
chischen Teil beendet. Verhandlungen mit der Reichsbahn betreffend Kreuzung
der Freileitung westlich Kufstein noch nicht abgeschlossen. Liefertermin für
die Gittermaste der Freileitung verschiebt sich durch späte Anlieferung des
Walzmateriale um 3 Monate auf Mitte Dezember. Zinholung dieser Verzögerung
durch Brown-Boveri und VAB angestrebt, jedoch abhängig von rechtzeitiger
Eisenlieferung.

Durch Mangel an Arbeitskräften und Stockung in der Zementanfuhr bisherige
Verzögerung bei Errichtung von Mauerwerk und Betongewinn von Ofenhalle III
und Gleichrichterhaus um 3 Wochen. Weiterentwicklung des Baues abhängig von
programmiertener Erstellung des Stahl-Skeletts durch Firma Maurer, München.
Maurer soll mit den Arbeiten am 10. Oktober beginnen. Es fehlt jedoch noch
das Material für 27 von 29 erforderlichen Rahmen wegen IP-Aufträgen (und zwar
Breitflanschträger von Ilse der Hütte in Peine. Es schweben Verhandlungen wegen
Einschiebung einer Walzung Anfang Oktober bei Ilse der Hütte und wegen Umlage-
des Auftrages auf das Werk Dillinger). Schwierigkeiten bei Eisenlieferungen
für Innenausbau und der Freiluftschaltanlagen von Ofenhalle III bereits mit Be-
richt vom 19.9. gemeldet. Verhandlungen mit Ufa Stahl und Eisen schweben. Für
die Gleichrichteranlage hat die Dillinger Hütte den Termin für Blechliefereung von
Anfang Oktober wegen IP-Aufträgen auf November, Dezember verschoben.
Bemüht sich der 12 Stromwandler von SSW versuchen SSW andere Aufträge zurückzu-
stellen. Ufa XII hat Antrag auf Genehmigung zur Verwendung von Kupfer für
Druckluftleitung der 100 kV-Freiluftanlage abgelehnt.
Ungewiss ist noch die Zementversorgung für den nächsten Monat; Sicher-
stellung für September war möglich.

Notfall muss versucht werden
ob für die eine oder andere
fehlende Lieferung eine
IP-Maschine zu erhalten ist.

Notfalls muss versucht werden
ob für die eine oder andere
fehlende Lieferung eine
IP-Maschine zu erhalten ist.

3.) Rittersfeld Aluminium-Elektrolyse

1. Erweiterung von 26 000 auf 31 500
tate Aluminium
Anlauftermin November 1938

Ofenhalle III bis auf Fußbodenbelag fertig. Mit Kanalardeckung ist begonnen.
Elektrolyse über Hütte fertig montiert. Montage der Gasableitung zur
Absorption begonnen. Fundamente für Absorption und Gaskanal zum Teil fertig.
Schienenkanal vom Gleichrichterhaus zum Ofenhalle fertig. Silo-Gebäude ist
fertig. Mit der Montage der Maschinenanlage in Silo-Gebäude ist begonnen.
Für Montage in Ofenhalle fehlen 20 Betriebsarbeiter. Eisenlieferungen sind
abgeschlossen. Mit SSW ist ein Vertrag gefunden worden, um trotz nicht termin-
gen ab von SSW gelieferten Regel-Transformatoren am 20.11. einschalten zu
können. Die AEG-Druckgasschaltung für die 100 kV-Anlage sollte zu Gunsten
einer anderen Lieferung zurückgestellt werden. Einschaltung der Reichs-
stelle ist erfolgt.

Bei verschiedenen Schwierigkeiten wegen unzureichender Waggonstellung,
erfolgte Einschaltung durch die Reichsstelle. Schwierigkeiten bei der Be-
lieferung von Apparaten wurden bereits mit Bericht vom 19.9. gemeldet.

11-4791
-165-

Betrifft: Wehrwirtschaftlicher neuer Erzeugungsplan.

Bereich: Leichtmetalle.

in Planung vom 12. Juli 1938
geforderter Ausbau:

am 1. Oktober 1938 erreichter Stand der Durchführungs:

Bemerkungen:

2. Erweiterung von 31.500 auf 34.500
tate Aluminium
Anlauftermin Ende 1939

Verhandlungen mit Uben Stahl und Eisen laufen.
Die Zementlieferung für September war sichergestellt.

Die Aufträge auf Erstellung der Gebäude, Lieferung der Maschinen und Apparate grösstenteils erteilt. Ausschachtungs- und Fundamentierungsarbeiten für Ofenhalle IV und Absorptionsanlage begonnen.
Von noch benötigten 150 t Salz- und Gussisen für IV. Quartal 1938 bereits 75 t zur Verfügung gestellt. Aufträge auf Eisen und Stahl bei den Werken untergebracht.

3. Erweiterung von 34.500 auf 37.000
tate Aluminium
Anlauftermin Ende 1940

Planungsarbeiten eingeleitet.

4. Simbach-Schärding, Aluminium-Elektrolyse
15 000 tate Aluminium
Anlauftermin Mitte 1941

Planungsbeginn für diese Aluminiumhütte (mit der dazu erforderlichen Tonerdefabrik) abhängig von dem Ausbau der Innstufen bei Simbach und Schärding.

Erforderlicher Baubeginn 1 1/2 Jahre vor Fertigstellung der Innstufen.

Fünf Ausfertigungen:

5 Dr. Hitter

11-1791
-166
Berlin, den 5. Oktober 1938.

Geheime Reichssache

**D. Sachgebiet Pulver, Spreng- und Kampfstoffe
sowie Vorprodukte.**

a.) Allgemein:

Die heutige Besprechung mit sämtlichen Bauherren hat ergeben, daß die Arbeiten für alle geplanten Bauvorhaben planmäßig im Anlaufen sind.

Die zur Förderung der Bauvorhaben und zur Behebung der Schwierigkeiten getroffenen Maßnahmen haben begonnen sich auszuwirken. Es ist zu hoffen, daß die Schwierigkeiten, die z. Zt. noch bestehen, in absehbarer Zeit beseitigt sein werden.

Um den einzelnen örtlichen Bauleitern die Möglichkeit sofortigen Eingreifens zu geben, wurden diese mit Ausweisen von mir ausgestattet.

Auf dem Transportgebiet haben sich nach der Anspannung der letzten Zeit rühbare Erleichterungen bemerkbar gemacht.

Im Augenblick treten Schwierigkeiten für die Zementbeschaffung der 2. Dekade im Oktober auf. Diese müssen jedoch unter allen Umständen beseitigt werden, da vor Eintritt der Frostperiode möglichst viel Bauarbeiten fertiggestellt sein müssen. Um die Belieferung zu sichern, geht ein Sonderschreiben an den Herrn Generalinspekteur Dr. T o d t mit der Bitte, das Wehrmächts-Zementkontingent zu Gunsten des Schnellplanes etwas zu erhöhen.

b.) Pulver:

Die Vorbescheide zum Bau herausgegangen. Für die restlichen beiden Projekte ist das HWA mit der Standortsuche beschäftigt.

c.) Sprengstoffe:

Es wurden Verhandlungen mit dem Oberkommando der Marine geführt wegen des Baues von

1. einer Kapazität von 200 m³ Hexamitrediphenylamin
2. einer Füllstelle von 1.000 m³ Hexamitrediphenylamin, bestehend aus Fei und Hexamitrediphenylamin mit einem Zusatz von Aluminium.

Als Standort wurde ein Gelände bei ...

3
-6-

M-1771
-157-

Barbara) gewählt. Es sind Verhandlungen im Gange; die Versorgung mit Dampf, Energie und Wasser ist gemeinsam mit der Tri-Anlage zu regeln.

Die Toluol-Beschaffungsafrage wurde eingehend untersucht, gemeinsam mit WStb und Wifo, sodaß auch hier die konkrete Planung beendet ist. Sie wird in den nächsten Tagen vorgelegt werden.

Hinsichtlich der Einklassierung größerer Toluol-Mengen (vorgesehener Jahresbedarf) werden die Besprechungen mit den Beteiligten weitergeführt.

d.) Kampfstoffe und Vorprodukte.

Die beiden Vorhaben - Diglykol-Erweiterung Wolfen und Ludwigshafen - sind termingäßig fertiggestellt.

Die DL-Versuche sind aufgenommen.

Die Äthylen-Anlage Bodingen ist im Bau.

Die Arbeiten für die übrigen Anlagen laufen termingäßig.

Die Aluminium-Chlorid- und Lössanilin-Anlage Sinsdorf wird von der IG in Verbindung mit dem HWA bearbeitet. Mit dem Bau soll möglichst schnell begonnen werden.

e.) Stickstoffe:

Die im Schnellplan vorgesehene weitere Salpetersäure (Hoko) Reserve-Anlage wurde in einer Besprechung mit WStb nach Bayern gelegt. Im Zusammenhang mit dieser Anlage wurde erneut das Projekt einer Primärstickstoff-Anlage für Bayern erörtert.

Eine Planung, bei der im Anschluß an die Primärstickstoff-Anlage Methanol, Formaldehyd und Hexamin erzeugt werden soll, sowie unter Umständen auch Ammonitrat, ist in Vorbereitung.

f.) Nebelsäure und Nebelstoffe, Entgiftungsmaterialien:

Eine Klärung der Bedarfsfrage ist eingeleitet. Für zwei Nebelsäure-Projekte wurden vom HWA Vorbescheide herausgegeben.

g.) Leucht- und Signal-Munition :

In Zusammenarbeit mit dem WStb wurde der Stand der Fertigungsmöglichkeiten ermittelt, wobei sich ergab, daß bei den wichtigsten Geräten, nämlich Leuchtpatronen, Signelpatronen und

-4-

- 8 -

M-879/
-165-

Pfeifpatronen nur etwa 50 - 60 % Deckung des Bedarfes vorhanden ist.

Über den Stand des Bedarfes der Marine- und der Luftwaffe konnte bis jetzt noch keine Klarheit geschaffen werden.

Berlin, den 7. Oktober 1938

6 Ausfertigungen

8. Ausfertigung

Darzeitige Elementversorgung des Schnellplanes
(Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte)

September 1938

Oktober 1938

Bedarf	Zuteilung	Fehlbedarf	Bedarf	Zuteilung	Fehlbedarf
		t %			t %
55 000	26 735 (WAA)*		I. Dek. 17 000	(13 000 (WAA)	
	12 265 (RWA)**			(4 000 (RWA)	
			II. Dek. 15 000	(7 000 (WAA)	8 000
				(1 000 (RWA)	
			III. Dek. 15 000	7	
55 000	39 000	15 000 29%	49 000		

Die Zusammenstellung zeigt, daß wenn auch die I. Dekade Oktober voll beliefert wurde, im Augenblick nur 53% des Bedarfes der II. Dekade Oktober gedeckt ist; zumal schon im September nur eine 73%-ige Deckung erfolgte, und die Anforderungen der kommenden Monate noch höher werden, soß von jetzt ab unbedingt eine volle Belieferung gefordert werden, da sonst die Termine des Schnellplanes gefährdet werden.

* WAA = Heereswaffenamt

** RWA = Reichsstelle für Wirtschaftsaushen

6
NI-8791
-170-
Berlin, den 5. Oktober 1938

Geheime Reichssache

K. Sachgebiet Energieversorgung.

(Fernstrom und Eigenstrom)

Stand der Arbeiten am Stichtag 1938.

a.) Mineralöl:

Die Festlegung des Strom- und Dampfbedarfs dieser Anlagen ist nahezu abgeschlossen. Kessel und Turbinen für drei Anlagen (Pölitz, Kapenhain und Wesseling) sind bestellt und bereits im Bau.

b.) Kautschuk:

Bestellung von Kesseln und Turbinen für Huls ist erfolgt. Für Schkopau ist festgestellt, daß ein zusätzlicher Energiebedarf nicht erforderlich ist.

c.) Leichtmetalle:

Kraftwerk Lützen, zweite Ausbaustufe ist im Bau. Bitterfeld wird erweitert, in welcher Form ist noch nicht entschieden. Simbach - Schärding ist noch in Planung.

d.) Pulver- und Sprengstoffe:

Die Festlegung des Strom- und Dampfbedarfes ist abgeschlossen. Die erforderlichen Kessel und Turbinen sind zu ca. 65 % bereits in Auftrag gegeben. Die restlichen 35 % werden voraussichtlich im Laufe des Monats Oktober bestellt werden.

Eine Terminverfolgung der Bauvorhaben a - d ist zur Zeit noch nicht möglich, entsprechende Vorbereitungen für eine Terminverfolgung sind eingeleitet.

2 Ausfertigungen

1. Ausfertigung	Staatssekr. Neumann
2. "	Dr. Krauch
3. "	Dr. Ritter
4. "	Akt. P.
5. "	Dr. Ahl
6. "	Dr. Altpeter
7. "	Dr. Neukirch

Berlin, den 19. September 1938

Geheime Reichsaffäre

M-8791
171-

③

Bericht über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. September bis 15. September 1938
auf den Sachgebieten des neuen wirtschaflichen
Erzeugungsplanes.

A. Pulver und Sprengstoffe und Vorprodukte.

1.) Stand der Verarbeiten.

a) Planung:

Auf dem Gebiet der Pulver und Sprengstoffe sind neue Planungsarbeiten nicht im Gange. Grundlage für die Arbeiten des Baustabes ist der Schnellplan vom 13.8.38. Kleinere Verschiebungen in der Festsetzung der Einzelkapazitäten erwiesen sich als zweckmäßig bedingt durch technische und militärische Notwendigkeiten.

WdA hat im Gegensatz zum Schnellplan einen Vorbescheid für den Bau einer 400-moto B-Hexogenanlage in Bobingen an die DAB gegeben. Verantwortlich für den Bau dieser Anlagen zeichnet WdA Pw 1. Es wurde verschiedentlich schon der Bau einer derartigen Anlage aus rohstofflichen Erwägungen abgelehnt. Die DAB sowohl als auch Rottweil (Verfahrensträger) sind weiterhin der Ansicht, dass aus technischen Gründen die Herstellung einer derartigen Kapazität, ohne die Erfahrungen einer Grossversuchsanlage (100 moto) abzuwarten, bedenklich sei.

Die Frage der Kreatzprengstoffe wurde nochmals mit der Chem. Techn. Reichsanstalt besprochen und diese Stelle veranlasst, eine eingehende Stellungnahme auszuarbeiten.

Der WStb wurde veranlasst, eine Erhebung bei den drei Wehrmachtsteilen durchzuführen, um den voraussichtlichen Bedarf an Leucht- und Signalmitteln festzustellen. Die Erhebungen sollen in dieser Woche abgeschlossen werden.

In verschiedenen Besprechungen bei WdA wurde die Situation auf dem Nebelsäure-, Nebelstoff-, Hexachlor-Äthylengbiet sowie bei Chloralkali und Isocyanat besprochen.

Die Wehrmachtsforderung vom Mai 1938 nicht bestimmte Mengen dieser Stoffe vor. Die Deckung dieser Forderungen durch stehende Kapazitäten sind teilweise sehr gering (Brennchloräthan). Teilweise liegt nun schon ein festes Anbahnungsprogramm vor und die Standorte und ausführenden Firmen sind festgelegt. Die Arbeiten auf diesem Gebiet sind zur sehr zügig behandelt worden, obwohl es sich hier ausnahmslos um Verfahren bzw. Anlagen handelt, die schon vielfach ausgeführt wurden. In Einzelbesprechungen wurden eingehend gemeinsam mit den Firmen und Waf. die Pläne auf diesem Gebiet nochmals durchgegangen und sofort die nötigen Massnahmen in die Wege geleitet worden.

Auf dem Salpetersäure- und Ammonsalpeter-Gebiet ist der Ausbau des Schnellplan entsprechend. Die Planung für Ammonsalpeter ist im Schnellplan nur nennungsartig erfasst worden. Als günstige Umstellkapazitäten von Hagen auf Ammonsalpeter wurden Bitterfeld und Walsen angegeben. Durch Festlegung auf die Type 68 G ist der Ausbau beträchtlich erleichtert worden. In diesem Zusammenhang wurde die Möglichkeit der Ammonsalpeterherstellung in Pösteritz aufgegriffen. Eine baldige Klärung in einzelnen erfolgt noch.

Die Absicherung der Zellstoffversorgung für Militärzwecke (Nitriertkrepp) ist wegen der Vielzahl der Fabriken noch nicht vollständig geklärt. Es wurde zu diesem Zweck in Zusammenarbeit mit KTH und Ufa Zellstoff eine Untersuchung in die Wege geleitet. Ziel derselben ist, die noch zu errichtenden bzw. auszubauenden Bleichereien und Kreppmaschinen festzustellen. Wie bereits die heutigen Schwierigkeiten der Versorgung der Pulverfabriken mit Nitriertkrepp zeigen, ist die baldigste Klärung dieser Fragen dringlichste Notwendigkeit.

4) Geldleistungen

Das GKH teilt mit, dass vom RMK bis Ende d.J. am 10.9.38 100.000.000 RM zur Verfügung gestellt worden

sind.

Die Gesamtaufstellung über den Finanzbedarf des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes wurde mit dem Ministerialdirigenten H a s s e von RWM eingehend besprochen. Mit dem RWM (Hauptabt. IV, Oberregierungsrat Dr. Bömer) wurde der Finanzplan ebenfalls durchgesprochen, wobei von Hauptabt. IV enge Mitarbeit bei der Durchführung des neuen Erzeugungsplanes zugesagt wurde.

2.) Stand der Bauarbeiten:

Beim Besuch verschiedener Baustellen, sowie durch Meldung der Firmen ist festzustellen, dass sämtliche Bauvorhaben in Angriff genommen sind.

3.) Eisenbelieferung:

Klagen der Bauherren über nicht rechtzeitige Belieferung von Eisen und Stahl sind, nachdem hierfür die KP-Kontingentsnummer eingesetzt worden ist, noch nicht eingegangen.

4.) Holzbelieferung:

Inbezug auf Holzverteilung mehrten sich die Mitteilungen der Baufirmen, dass auch hierbei eine Kontingentierung, mit einer Sondernummer versehen, notwendig ist. Einstellungen von Arbeiten sind wegen Holzangel noch nicht eingetreten.

5.) Zementbelieferung:

Während in der zweiten Dekade des September die Bauherren nur mit 40 - 50 % ihres Bedarfes an Zement beliefert worden sind, werden in der 3. September-Dekade von WdA die Bauherren eine 100 %ige Deckung ihrer Anmeldung erfahren.

6.) Wagen- und Lastwagenstellung:

Auf den Baustellen werden immer noch Wagen- und Lastautos beschlagnahmt. Dies kommt z.T. daher, dass die Wehrersatzinspektionen nicht genügend über die Anordnung des WdA unterrichtet sind, nach der die Beschlagnahme von Lastautos bei dringlichen Bauvorhaben zu unterbleiben hat bzw. die Wehrersatzinspektionen sogar helfend und

unterstützend eingreifen sollen. Vom WLA werden hierüber nochmals alle Wehrersatzinspektionen informiert.

7.) Arbeiterzuteilung:

Hier liegen noch einige Schwierigkeiten vor. Es ist beabsichtigt, in Form eines Schreibens den einzelnen Bauherren mitzuteilen, dass gemäß der Verordnung über die Sicherstellung des Kräftebedarfs für staatspolitisch bedeutsame Aufgaben vom 22.6.36 und den damit ergangenen Ausführungsbestimmungen verpflichtete Arbeitskräfte zugewiesen werden können zu solchen Vorhaben, die von dem Beauftragten für den Vierjahresplan ausdrücklich als unaufschiebbar anerkannt worden sind. Es wird den Bauherren aufgegeben, ihren Bedarf an Bauarbeitern bei den für die Baustellen zuständigen Arbeitsämtern anzumelden und gleichzeitig auf die Unaufschiebbarkeit der Bauvorhaben hinzuweisen. Die Bauherren werden in dem Schreiben aufgefordert, entstehende Schwierigkeiten oder Verzögerungen im Arbeitseinsatz umgehend mitzuteilen.

B Mineralöl:

1.) Stand der Vorarbeiten:

a) Deutsches Erdöl:

Es wurde am 3. d. M. mit der Firma Europäische Tanklager- und Transportgesellschaft (Eurotank) die Frage des Einsatzes von deutschem Erdöl im Nothfall besprochen. Die Eurotank ist in der Lage, nach Fertigstellung des Ausbaus etwa 450 000 t Erdöl abzutopfen.

Am 5. d. M. wurde mit Dr. Kraspig, Rhensia-Gesamt, über die gleiche Frage verhandelt. Um die Anlagen der Rhensia, Werk Harburg im A-Falle besser ausnutzen zu können, schlägt Dr. Kraspig vor, eine zusätzliche Toppkapazität von etwa 150 000 t zu erstellen. Erhebungen hierüber sind seitens der Wirtschaftsguppe Kraftstoffindustrie noch im Gange.

b) Hydrieranlagen:

Am 7. d. M. wurde mit der Firma Akt.Ges. Sächsische

Werke (AGW) wegen der Anlage Espenhain verhandelt. AGW teilte den voraussichtlichen Kapitalbedarf (insgesamt für die Schwelerei und Hydrierwerk und Kraftwerksbau etwa 450 Millionen RM) mit.

Mit der Firma Braunkohle und Brikkett-Industrie AG (Ruhling) wurde am 8. ds.M. eine Vorbesprechung über die Errichtung eines Hydrierwerkes in der Lausitz abgehalten. Ein Besuch in der Lausitz zeitigte das Ergebnis, dass infolge der sehr schwierigen Wasserversorgung die Aufteilung der 500 000 t-Anlage in zwei Werke gleicher Größe notwendig werden wird. Weitere Ermittlungen lauten, insbesondere auch für den Standort der geplanten Fischer-Paraffin-Anlage.

Am 16. ds.M. fand eine Besprechung über den Ausbau des Werkes Wesseling der Union Rheinische Braunkohlkraftstoff AG statt, an der Vertreter des RWIM und des RWIM teilnahmen. Es wurde an die Ministerien die Bitte gerichtet, die Bereitstellung der benötigten etwa 100 Mill für Wesseling baldmöglichst verbindlich zuzusagen.

Bei einem Besuch in Oberschlesien wurden die vorzuziehenden Voraussetzungen für ein Hydrierwerk untersucht und Standortfragen geprüft. (Raum Gussel-Keydabreck). Aufgrund neuerer militärischer Erwägungen muss die Anlage voraussichtlich weiter östwärts gelegt werden.

Als wesentliche Voraussetzung für die Wasserstoffbasis bei Errichtung neuer Hydrierwerke wurde eine Klärung der Herstellungsmöglichkeiten von Benzin aus Propan-Butan eingeleitet.

- c) Zum Zwecke der Ersparnis von Eisen, Zeit und Betriebskosten wird eine Zentral-Wasserversorgung der Werke Holten, Welheim und Scholven III (insgesamt ca. 700 000 t pro Treibstoffe) untersucht.
- d) Die Erweiterung der Marktketten des Dortmund-Hörder-Vereins (Hochdruck-Kohlkörperplan) wurde geklärt und ist in Angriff genommen.
- e) Klärung durch Besuch bei Schaffgotsch-Benzin, Odertal.

dass versorgungsmässige Schwierigkeiten der Erweiterung nicht entgegenstehen. Bisherige Ablehnung von Odertal beruht auf technischen Schwierigkeiten mit Fischer-Synthesoßen.

- f) Bezüglich einer Teerhydrierung in Österreich wurde mit den Hermann-Göring-Werken Verbindung aufgenommen.
- g) Am 10. ds.M. fand eine allgemeine Besprechung über die Finanzbedarfe des neuen Mineralölplanes statt, wobei Vertreter des RWIM und des RWIK beteiligt waren. Für die RWA handelt es sich zunächst darum, eine Zusage der Ministerien zu erhalten, dass die für die ersten Vorhaben benötigten etwa 1,5 Milliarden Reichsmark raschestens sichergestellt werden.
- h) In der Berichtszeit wurden Erhebungen über den Stand der Tanklagerbauten der ei gelagerten Vorräte, sowie des für die Minlagerung noch verfügbaren Tankraumes angestellt; Verbindung wurde hierzu aufgenommen mit Überwachungsstelle Mineralöl, Hauptabteilung I des RWIM, WStb.

2.) Stand der Bauarbeiten:

Hier ist gegenüber dem Bericht vom 15. August bis 1. September 1938 in diesem Sachgebiet keine Veränderung eingetreten.

0 Kautschuk/Russ

1.) Stand der Vorarbeiten:

Die Dortmunder Russwerke GmbH haben sich grundsätzlich bereit erklärt, eine weitere Anlage gegebenenfalls in Salzgitter zu errichten.

Die Kunstseidencordproduktion lässt nunmehr einen Austausch von Kunstseidencord gegen Baumwollcord zu, so dass ab 1. Oktober ds.J. ein oder zwei Dimensionen von Transportreifen umgestellt werden können.

Das bisherige Ergebnis des kurzzeit bei der Firma Adam Opel AG, durchgeführten Dunastreifen-Fahrversuchen ist befriedigend.

2.) Stand der Bauarbeiten.

Bei dem Ausbau der Werke Schkopau und Halle sind durch ungenügenden Arbeitseinsatz und Versögerung in der Belieferung mit Eisen, Maschinen und sonstigen Vorprodukten, sowie durch ungenügende Bereitstellung von Fagons Versögerungen eingetreten, sodass die Grossproduktion erst im Februar 1939 mit 800 moto, im März mit 1 400 moto und im April mit 2 000 moto einsetzen kann.

3.) Arbeitseinsatz.

Aufgrund der mit der Reichsanstalt getroffenen Abmachung, wonach alle im neuen wehrwirtschaftlichen Erzeugungsplan tätigen Industrien den übrigen Wehrarbeiten gleichgestellt worden sind, wurde der Reichsanstalt eine Liste aller dieser Betriebe übergeben. Es wurde erreicht, dass aus dieser Industrie keine Arbeiter mehr für andere, wehrwirtschaftliche dringende Arbeiten herausgezogen werden. Es sind im allgemeinen auch nach dieser Massnahme keine bedeutenden Beschwerden mehr herangekommen.

In der Buna verarbeitenden Industrie schreitet die Beruhigung weiter fort. Es sind noch Schwierigkeiten vorhanden bei den Metzeler Gummiwerken in München und bei der Dunlop Gummi Compagnie in Hanau / Main. Auch hier sind bereits Massnahmen getroffen, um auch dort eine Beruhigung in bezug auf den Arbeitsplatzwechsel durchzuführen.

Im mitteldeutschen Industriegebiet wurde im Einverständnis mit der Reichsanstalt durch Koppelung aller industriellen Grossbetriebe der chemischen Industrie und der dazu gehörigen Gruppen erreicht, dass künftig Erschütterungen durch Arbeiterentzug nicht mehr eintreten werden. Die Betriebe werden sich künftig durch Austausch von Facharbeitern selber helfen können. Zuweisungen von Arbeitskräften werden in der chemischen Industrie Mitteldeutschlands kaum notwendig sein.

D Leichtmetalle.

1.) Stand der Vorarbeiten:

a) Tüging:

Die Schwierigkeiten bei Verhandlungen mit Behörden über Festlegung des Weges der Freileitung erforderten, soweit es technisch vertretbar war, Zugeständnisse. Die Leitungen müssen zum Teil durch unzugängliches Gelände und über Berge geführt werden, was Bodennuntersuchungen und - Prüfungen notwendig macht. Zuerst schwebende Verhandlungen zwischen VAW und Reichsbahn werden zu Erfolg führen. Gesamtverzögerung des Baubeginns der Leitung hierdurch etwa 6 Wochen.

2.) Stand der Bauarbeiten.

a) Laufwerk:

Die Errichtung der Gebäude der ST-Anlage ist so gut wie abgeschlossen. Für die Fundamentierung der Apparaturen ist noch Zement erforderlich.

b) Tüging:

Bauarbeiten abhängig von Eisenlieferungen siehe Punkt 4

c) Lünen:

Die erste Stufe der Elektrolyse ist am 15.9.38 eingeschaltet worden. Die Bauarbeiten für die Gebäude haben sich zum Teil durch dazwischengeschaltete KP-Aufträge erheblich verzögert (siehe Punkt 4). Dies gilt insbesondere für die Rohmaterialaufbereitungsanlage, bei welcher noch nicht angegeben werden kann, wann mit der Montage der Kippaufzüge begonnen werden kann, weiterhin für die Erstellung des Rotschlammpressengebäudes, der Glaserrei und der Verbindungsbrücken zwischen den einzelnen Gebäuden.

3.) Lage des Einsatzes der Betriebsarbeiter.

Keine Schwierigkeiten gemeldet, siehe jedoch Punkt 6 letzter Abschnitt.

4.) Stand der Eisenbelieferung.

a) Töging:

Die Liefertermine von ca. 2.000 t Eisenbestellungen hauptsächlich für Freileitungen sowie für Ofenausstattungs-
teile und einige Stahlkonstruktionen sind durch XP-Aufträge
betroffen, sodass die Lieferwerke entweder genaue Angaben
überhaupt nicht machen oder die Monate Februar und März 39
statt September und Oktober 38 nennen. Insbesondere müsste
die Freileitung durch Brown-Boveri Mannheim noch vor Ein-
tritt der Frostperiode erstellt sein. Die Verschiebung
der Liefertermine würde einen Ausfall in der Aluminiumpro-
duktion von 2.500 bis 3.000 t ergeben. VAW hat aus diesem
Grunde mit Schreiben vom 12.9.38 für diese Eisenlieferungen
um Gleichstellung mit den XP-Aufträgen gebeten. Dies
trifft insbesondere für die Firma Liesegang, die das Stahl-
gerüst für die 100 kV Freiluftanlagen in Töging herstellt,
zu. Das Stahlgerüst muss bis zum 1.1.39 errichtet sein,
bevor Siemens mit der Montage der Apparaturen beginnt, das
Eisenmaterial muss also Anfang November bei der Firma
Liesegang sein. Liesegang hat VAW mitgeteilt, dass sie
für XP-Aufträge vorhandene Eisenmengen garnicht in vollem
Umfang für XP verwerten kann, andererseits durch XP-Aufträ-
ge ihre Anlagen nicht voll ausgenutzt sind.

b) Lünen:

Erhebliche Schwierigkeiten sind bei der Tonerdefa-
brik aufgetreten. Die durch XP entstandenen Verzögerungen
betrugen durchschnittlich 5 Monate, was einen Produktions-
ausfall von 10.000 t Tonerde bedeutet. Verhandlungen mit
den Firmen: Dortmunder Union, von Lackum, Duisburg, Ma-
schinenfabrik AG, Düsseldorf und Nordmann, Herne, sind
wegen XP ergebnislos verlaufen.

5.) Stand der Belieferung mit Maschinen.

a) Lautawerk:

An der Apparatur der ST-Anlage fehlen noch 2 Turbo-
Kompressoren von Gutehoffnungshütte, Oberhausen, (Termin-
verzug 1 bis 2 Monate), Schleudermaschinen von Industrie-

werk Hirschau, Spiralwärmetauscher von Imperial, Meissen, verbleite Luftdruckbehälter und Druckabsorber von Neumann, Neuchâtel. Termin hierfür erst Oktober. Die Aufstellung der Apparatur wird mit allen Mitteln beschleunigt, sodass man hofft, den Anlauftermin Ende November zu halten.

b) Köping:

Siemens-Schuckert meldet Schwierigkeiten bei der Lieferung von 12 Stromwandlern, VAB hofft, durch Umlage des Auftrages auf die Firma Koch & Storzel rechtzeitige Anlieferung sicherzustellen. Uva 12 hat die Verwendung von Kupferrohr für die Druckluftleitung der 100 kV-Freiluftanlage abgelehnt. Antrag auf Genehmigung von Kupfer für die Anschluss-Stücke ist gestellt, damit durch die Zwischenschaltung von Aluminiumanschlüssen keine Verzögerungen eintreten.

c) Lüneburg:

Die VAI Pintsch, Berlin, für die Ciescovei bestellte Abtriebsgeneratorenanlage, ursprünglicher Liefertermin März 38, ist erst am 15.10.38 versandbereit. Pintsch hat weiterhin die Autoklaven für die Tonerdefabrik zu liefern. Nach der mit Pintsch getroffenen Vereinbarung wurden von dem 10 in Auftrag gegebenen Autoklaven 4 Stück im Oktober und November und je 2 Stück pro Monat in der Zeit vom Januar bis März 39 versandbereit fertiggestellt. Verzögerung 2 bis 6 Monate. Die Kesselanlage der Firma Kesselmetall-Borsig ist erst am 24.11.38 betriebsbereit. Die Aufschlusstürme der Bama-Meguin werden mit 2 1/2 monatiger Verspätung erst am 15.11.38 fertig sein. Die Förderanlage des Rotochlampressengebäudes durch Unruh & Liebig mit 2 monatiger Verspätung am 30.10.38 fertig. Die von Amag-Milpert zu liefernden Ventile statt am 15.8.38 am 15.10.38; die Ferngasleitung durch Friedrich Nordmann statt am 1.9.38 am 31.10.38; die Rohrleitung AG statt am 30.9.38 am 30.11.38; die Isoliergesellschaft, Leipzig, kann die Isolierungsarbeiten für die Kesselanlage nicht ausführen, da das Lieferwerk der Thyssen Eisen- und Stahl AG, nämlich die Feinblechwerk Friedrich-Witte, Weesb/Sieg, die erforderlichen 15 t Feinbleche wegen der

M-2791
-181-

zwischengetretener KP-Aufträge nicht ausliefern kann.

d) Aluminiumwerk GmbH, Bitterfeld:

Erhebliche Verzögerung der Lieferung der Gleichrichter- und Regel-Trafos durch Siemens-Schuckert-Werke verschoben den Einschalttermin vom 15.11.38 auf 15.1.39 hinaus. Es schweben Verhandlungen mit Siemens, um den Einschalttermin auf den 15.12.38 vorverlegen zu können. Siemens verlangt hierfür Terminverzug für 2 Transformatoren für Deutsche Forschungsanstalt für Luftfahrt, Braunschweig, obwohl DSW nach Angabe des RLM den erstgenannten Termin schon jetzt nicht halten kann.

Terminverzug tritt weiterhin auf bei Rohrlieferungen von Werleberg AG, Remeldingen, bei Kontaktbolzenlieferung von Paternoster, Bitterfeld, und bei Pumpenlieferung von Weise Söhne, Halle.

6. Stand der Belieferung mit sonstigen Vorprodukten.

a) Lautwerk:

Für die Aufstellung der Apparaturen fehlt Zement für die Fundamente.

b) Wüding:

Die Zementbeschaffung aus Österreich stößt auf Schwierigkeiten. Zementbedarf von 100 tate müsste sichergestellt werden, um die Bauten vor Beginn der Frostperiode zu beenden.

c) Löwen:

Zement für die 3. und 4. September-Woche noch nicht gesichert.

Die Unsicherheit in der Zementversorgung wirkt sich auf die planmäßige Anforderung von Arbeitskräften störend aus.

7.) Austauschmassnahmen Aluminium durch Magnesium.

Die Schlag- und Bearbeitungsversuche für Zylinder sind begonnen und aus-gezeichnet ausgefallen.

Der Einsatz von Magnesium in der Wirtschaft geht nur sehr langsam vorwärts, da die Werke (insbesondere Fahrzeugindustrie) sehr geringfügige Preisentziehungen vorläufig noch ablehnen.

②

Geheime Reichssache

15.8. - 1.9.38

Bevollmächtigter des Ministerpräsidenten
Generalfeldmarschall Göring
für Sonderfragen der chemischen Erzeugung

Berlin W 9, den 8. September 38
Saarlandstrasse 128
Fernruf: 12 00 48

11-8791
- 128 -

An den

Herrn Ministerpräsident Generalfeldmarschall Göring
Beauftragter für den Vierjahresplan
zu Md. des Herrn Staatssekretär H a u s m a n n

Berlin W 8
Leipziger Strasse 5

Sehr verehrter Herr Staatssekretär!

Beifolgend übersende ich Ihnen den Bericht über
den Fortschritt der Arbeiten für die Zeit von 15. August bis
1. September ds. J. auf den Sachgebieten Pulver und Sprengstoffe,
Mineralöl, Kautschuk-Russ und Leichtmetalle.

Heil Hitler
Ihr sehr ergebener

1 Anlage 11 Seiten.

15 P. 38 - 10 38
Berlin, den 8. September 1938

2 Ausfertigung

2 Bericht über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 15. August bis 1. September 1938
auf den Sachgebieten des neuen wahrwirtschaftlichen
Erzeugungsplanes.

A. Pulver und Sprengstoffe und Vorprodukte.

1.) Stand der Vorarbeiten.

a) Planung:

Vom Heereswaffenamt wurden aufgrund des Schnellplanes folgende Vorbescheide bzw. Ergänzungen zu bereits erteilten Vorbescheiden an die Treuhänderfirmen erteilt:

an D.S.G.: Beschleunigung des Baues von Hohensanten
(Pulver-Anlage)

D.A.G.:	"	"	"	"	Hohensanten (NC-Anlage)
D.S.G.:	"	"	"	"	Müldorf (Pulver-Anlage)
D.A.G.:	"	"	"	"	Müldorf (NC-Anlage)
Wolff:	"	"	"	"	Burverden (Pulver)
D.S.G.:					Bau von Forst Pulver,
D.S.G.:					" " Gränau "
D.A.G.:					" " Friedrichswalde Forst (NC-Anlage)
D.S.G.:	"				des Baues von Wolfraishaussen (Press-Anlage)
D.A.G.:	"	"	"	"	Wolfraishaussen (Sprengstoff)
D.A.G.:	Ansbau der Anlage Krümel				Sprengstoff
D.A.G.:	"	"	"		Clausthal "
D.A.G.:	"	"	"		Hess.-Lichtenau "
D.A.G.:	Beschleunigung des Baues von Elmhäuser				(Pulver)
D.A.G.:	"	"	"	"	Malchen (Sprengstoff)
D.A.G.:					Bau der Anlage Allendorf (Sprengstoff)

Obige Vorbescheide wurden aufgrund des Schnellplanes vom 13.8.1938 herausgegeben und entsprechen diesen. Aus Zweckmäßigkeitsgründen wurden bei der Festlegung der Kapazitäten einige kleinere Verschiebungen vorgenommen (zwischen Wa J III 9 und Y 9 3 abgesprochen).

Für folgende Projekte waren noch Standorte zu suchen und Vorbescheide herauszugeben:

Projekt Nord H

" Süd H

" Nord D

" Süd D

Für das Projekt Nord D wurde der Standort Boizenburg für den NO-Teil in Aussicht genommen. Für den Pulvertail liegt der Standort noch nicht fest. Für das Projekt Süd D wurde der Standort Kaufbeuren für den NO-Teil und Kaufering für den Pulvertail bestimmt. Die nötigen Schritte sind in die Wege geleitet.

Auf dem Sprengstoffgebiet sind neue Standorte vorerst nicht festzusetzen. Die Entwicklungsarbeiten auf dem Hexogengebiet, H_6 -Salzgebiet nehmen ihren Fortgang.

Betr. der Planung auf dem Hokossure- und Ammonsalz-tergebiet wurde eine Besprechung für kommende Woche mit dem WStb festgesetzt.

Die Versuchsanlage in Schlebusch für die Oleumregenerierung ist vergangene Woche angelaufen. Die Ergebnisse sind sehr günstig.

Am 1.9.38 wurde der Benzolverband (Dr. Keller) über die Anforderungen des Schnellplanes Abberug auf Folienbedarf unterrichtet. Er sagte zu, bis etwa 12. ds. M. genaue Unterlagen vorzulegen, die ermöglichen, für den Bau verschiedener Destillationsanlagen den Auftrag erteilen zu können.

Dem Bayerischen Stickstoff-Wer. an ist der Auftrag erteilt worden, ihre vorhandene Kalkstickstoffherst.-Anlage in Pilseneritz zur Erzeugung von etwa 40 tate Stickstoff

so rasch wie möglich instand zu setzen.

b) Finanzierung:

Am 31.8.33 wurde mit Herrn Geheimrat Bender des RMK über die Finanzierung des Schnellplanes gesprochen. Es wurde ihm mitgeteilt, dass etwa 120 Mio RM bis Ende d.J. notwendig sind. Herr Gen.-Sek. Bender teilte mit, dass die Gelder je nach Bedarf dem Heereswaffenamt und dem Wehrwirtschaftsstab zur Verfügung gestellt werden. Eine genaue Aufstellung über den Finanzbedarf in den kommenden Quartalen wird dem RMK am 3.9.33 zugestellt werden.

2.) Stand der Bauarbeiten.

Herr Präsident Dr. Brüning wird dem Landeswehrministerium mitteilen, dass in Bezug auf den Arbeitseinsatz die Bauvorhaben des Schnellplanes gleichrangig sind mit den Westbefestigungen und vor allen anderen Bauvorhaben rangieren.

Die Bauarbeiten leiden unter dem Mangel der verzögerten Anlieferung von Zement und Eisen. Hierzu ist zu sagen:

3.) Eisenbelieferung.

Nach verschiedenen Rücksprachen mit dem Wehrwirtschaftsstab und der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl ist jetzt endgültig von Herrn General von Hanneken entschieden worden, dass Aufträge für die Bauvorhaben des Schnellplanes genau wie die Westbefestigungen als Wehrmachtsaufträge mit der Zusatzkennzeichnung X^P ab jetzt laufen können. Die bis jetzt unter M.G.L.-Nr. laufenden Aufträge können in W.H.X^P-Aufträge umgewandelt werden. Es ist zu erwarten, dass mit dieser Gleichrangigkeit mit den Westbefestigungsarbeiten eine starke Verkürzung der Liefertermine eintreten wird.

4.) Maschinenbelieferung.

Für die Bestellung von grösseren Maschinen- und Apparateeinheiten sind in Verbindung mit den Lieferfirmen zwecks rascherer Lieferung bestimmte Normen ausgearbeitet worden, die den Bauherren schon ausgehändig sind.

5.) Zementlieferung.

Der von den Bauherren angeforderte Zementbedarf konnte nur mit etwa 50 % gedeckt werden. Es wird deshalb am heutigen Tage nochmals eine Besprechung zwischen Herrn Oberregierungsrat Drechsel, RWIM, und Kptn. Neureuther stattfinden, in der verlangt wird, dass - ähnlich wie auf dem Eisengebiet - unsere Bauvorhaben in bezug auf Zementlieferung gleichrangig mit den Westbefestigungen laufen (über die gesamte Rohstoffzuteilung und über Organisationsänderungen in der Abt.Rd werden von Herrn Kptn. Neureuther Vorschläge vorgelegt: Vereinfachung des Verfahrens, Schecksystem usw.).

Dem Herrn Generalinspektor für das Deutsche Straßenaufbauwesen, Dr. Todt, wurde als dem Bevollmächtigten für die Westbauten die Sachlage mitgeteilt. Es wurde ersucht, zu veranlassen, dass die für die wehrwichtigen Bauten notwendigen Mengen Kies und Zement von der Beschlagnahme ausgenommen werden. Wegen der bereits im Bau befindlichen Mineralölanlagen wurde ihm mitgeteilt, dass bei Wesseling durch den Abzug von Zement und Kies die dort vorhandenen Bauarbeiter kurzfristig zur Arbeitseinstellung gezwungen werden. Die Einzelheiten über die Lieferfirmen für Zement und Kies wurden ihm mitgeteilt. Eine eingehende Besprechung der Sachlage wurde angeregt.

6.) Allgemeines.

Die wöchentlichen Besprechungen mit den Bauherren werden weiter abgehalten. Diese Einrichtung hat sich als zweckmäßig erwiesen. Es nehmen daran teil Vertreter der einzelnen Bauherren, RWA (federführend) und HWA. Im Bedarfsfalle werden noch weitere Vertreter hinzugezogen.

B. Mineralöl

1.) Stand der Vorarbeiten.

a) Fischer-Anlagen

Krupp-Benzin teilte am 30.8.38 mit, dass die Stellungnahme zu den Forderungen der Reichsstelle für Wirtschaftskontrolle bis zur Entscheidung über den Gegenvorschlag des Rohstoff-

11-8791
-137-

baus zurückgestellt sei.

Essener Benzin erklärte sich bereit, die Anlage auf 100.000 t auszubauen.

In Rheinpreussen ist aus räumlichen Gründen erweiterter Ausbau nicht möglich, möglicherweise auf Gewerkschaft Neumühl.

Hesssch-Benzin hat mit Schreiben vom 27.8.38 die Bedarfe an Stahl usw. mitgeteilt. Verweist ebenfalls auf die Verhandlungen mit Bezirksgruppe Bergbau (vgl. Krupp-Benzin).

Ruhrbenzin Herten : Ausbau der bestehenden Anlagen um 50.000 t und Erstellung einer weiteren Anlage von 100.000 t ist auf vorhandenem Gelände möglich.

In allen Fällen wird Klärung der Finanzierung als Voraussetzung für weitere Arbeiten bezeichnet.

b) Hydrieranlagen

Schölvén: Die Bedingungen für eine Erweiterung des Werkes Schölvén um 250.000 t auf insgesamt 450.000 t (voraussichtlich 50.000 t Erweiterung im Altwerk, 200.000 t in neuer Anlage) sind technisch klargestellt, die Bearbeitung des Projektes ist in Ludwigshafen eingeleitet worden. Nach Klärung der Finanzierung kann sofort begonnen werden.

Gelsenberg: Die Baureifeklärung für den Flugbenzinausbau ist am 5.9.38 ausgefertigt worden. Der Ausbau von Gelsenberg auf 280.000 t geht nicht vorwärts, solange die Finanzierung nicht geklärt ist. Durch das Fehlen dieser Entscheidung ist auch der Ausbau auf 200.000 t behindert.

Hydrieranlage Espenhain: Am 2.9.38 wurde mit Dr. Pier (als ehrenamtlichen Mitarbeiter der RWA) und Dr. Just (ASW) die Frage der Wirtschaftlichkeit der Anlage Espenhain besprochen. ASW wird Dr. Pier eine überschlägige Kalkulation einsenden. Dr. Pier wird der Mineralölbau eine Aufstellung über zweckmäßige Kombination der Teer-Hydrieranlage mit der Braunkohle-Bereitschaft übermitteln.

Hydrieranlage Schlesien: Die technischen Voraussetzungen für die Erstellung einer 200.000 t - Anlage und 200.000 t Bereitschaft sind nach Kohle-, Energie- und Wasserbedarf, auch standortmäßig, so weit geklärt, dass grundsätzliche Schwierigkeiten nicht mehr vorhanden sind. Von Seiten der oberschlesischen Industrie soll Kapital nicht zur Verfügung stehen. Dr. Pier muss die Eignung der oberschlesischen Kohle auf Hydrierfähigkeit noch prüfen.

- c) In Niederschlesien erscheint unter den derzeitigen Verhältnissen der Bau einer Treibstoffanlage nicht ohne weiteres möglich, da eine Umlagerung der bisher aus dem Revier mit Kohle belieferten Abnehmer notwendig wäre. Die Kohleförderung ist nicht nennenswert zu steigern. Infrage käme Schwelung oder kleine Fischer-Anlage.
- d) Schwelung von Steinkohle: Das Kollergasverfahren auf Meinitzgrube wurde besichtigt, diese Anlage läuft zufriedenstellend, liefert einen dünnen, bligen Schmelzer und harten, stückigen Koks. Von F 2 werden beschleunigt Versuche zur Erprobung dieses Koks in der Industrie (Drehrostgeneratoren, Carbidöfen, Kesselfeuerung usw.) sowie im Hausbrand eingeleitet.
- e) Braunkohlen-Schwelanlage Profan: Dir. Hellberg teilte am 5.9. telefonisch mit, dass das HWB die Finanzierung genehmigt habe, aber weder über Höhe einer Anleihe noch über ihren Zeitpunkt im Augenblick eine Entscheidung möglich sei. Profan könne infolgedessen mit dem Bau nicht beginnen.

2.) Stand der Bauarbeiten

Sämtliche im Bau befindlichen Werke sind durch die bestehenden Unklarheiten bezüglich rechtzeitiger Belieferung mit Eisen und Baumaterialien sowie durch Personalabzug (Wehrmachtswarbeiten und Wehrdienst) gehindert, sodass Verzögerungen in der Fertigstellung unausbleiblich sind. Besonders stark wirken sich die Zurückstellungen von Lieferungen wegen vordringlicher Ausführung von XP-Aufträgen der Wehrmacht und die unerwartet eingetretenen örtlichen Beschlagnahmen von Holz, Zement, Eisen und

sonstigen Materialien durch die Wehrmacht bzw. den Generalinspektor für das Straßenbauwesen aus.

3.) Werkstättenenerweiterung Dortmund-Werder-Hüttenverein zur Erfüllung des Hochdruck-Motorkörper-Programms.

Die Arbeiten, wie Abbruch eines Wohnviertels, Beschaffung von Ersatzwohnungen, Bestellung von Werkzeugmaschinen usw. sind im Gange.

Hochdruckkammerwerkstätte.

Ausführung in der endgültigen Form ist noch unklar, da Meinungen über den Bedarf an Hochdruckkammern in betriebenen Hydrierwerken uneinheitlich sind. Erhebungen sind im Gange.

6. Kautschuk/Russ

1.) Stand der Vorarbeiten

Die Planungsarbeiten für den Ausbau der Buna-Erzeugung fanden ihren Abschluss und sind in den wirtschaftlichen Erzeugungsplan vom 12.7.1938 niedergelegt.

Der Finanzbedarf auf dem Kautschuk- und Russgebiet wurde festgestellt und nach den einzelnen Rechnungsjahren aufgeliert. Demnach müssen 325 Mio RM durch Reichsmittel gedeckt werden. Hierfür wurde seinerzeit der Kautschukzoll geschaffen, aus dem bis heute 1 06,5 Mio RM zur Verfügung stehen, sodass durch Zollaufkommen noch 218,5 Mio RM zu erbringen sind. Nach dem augenblicklichen Stand der Kautschukeinfuhr entspricht dies einer Laufzeit des Zolles von noch zwei Jahren.

Die leitenden Herren der Reifenindustrie erklären, dass sämtliche Fabriken in der Lage sind, die Anfang 1939 anfallenden Buna-Mengen in Höhe von 2.000 meto ohne Produktionsminderung verarbeiten zu können.

2.) Stand der Bauarbeiten.

Die Arbeiten bei den beiden Bauvorhaben Schkopau und Müls bereiten, wenn auch unter Schwierigkeiten des Material- und Arbeitseinsatzes, Fort. Dasselbe gilt auch für die Bauarbeiten bei den Dortmunder Russwerken.

3.) Lage des Einsatzes der Betriebsarbeiter.

Alle Reifenfabriken klagen über den Abzug ihrer Arbeiter aus den Reifenabteilungen. Es wurden Schritte unternommen, um die erforderlichen Arbeitskräfte bereitzustellen zu können.

4.) Stand der Eisenlieferung.

Hier treten bei allen Devorhaben Schwierigkeiten durch Verzögerung in der Lieferung auf.

5.) Stand der Lieferung mit Maschinen.

wie unter 4.)

6.) Ergebnisse.

Bei der Firma Adam O p & I AG, Düsseldorf, läuft zurzeit ein dritter Fahrversuch mit Reifen aus Gummi. In der Versuchsanordnung für Gummierstellung ist es gelungen, pro Tonne 3 kg. mehr herzustellen. Das bedeutet, dass die Kautschukwerke Dortmund ihre Erzeugung von 9.000 auf 12.000 t steigern können.

B. Leichtmetalle.

1.) Stand der Verhältnisse.

Besagliche Steag erwägt die UAG nach der Projektierung von Soderbergöden. Die Erweiterung von Steag, die nur 1.000 t beträgt, ist im Rahmen des Sofortprogramms unerheblich. Herr Direktor Hansen, VAG, wird eine Unterredung mit Herrn Stern, UAG, in Berlin vermitteln.

Besagliche Hiltach-Gesellschaft werden die Planungsarbeiten der Mitte terminmäßig etwa 1 Jahr nach Festlegung der Instufen durchgeführt.

2.) Stand der Bauarbeiten.

a) Lauterwerk

Die ST-Anlage ist kurz vor der Vollendung.

b) Tübing

Die Erdarbeiten sind beendet; die Betonarbeiten beginnen.

a) Lünen.

Die erste Stufe der Elektrolyse ist praktisch beendet und wird am 15.9. d.J. tarungsmäßig eingeschaltet. Die zweite Stufe der Elektrolyse ist im Bau fertig. Die Ofen etc. zu zum Teil, der voraussichtliche Kinschalttermin ist Mitte November. Arbeiterschwierigkeiten bestehen dort nicht.

Erste Ausbaustufe Tonarde Lünen. Der Bau ist weitgehend fertig. Die Vollendung und der Kinschalttermin im Dezember d.J. sind abhängig von der Zement- und Kisenbelieferung, siehe Punkt 4 und 5.

Zweite Ausbaustufe Tonarde Lünen. Der Bau ist noch im Beginn. Beabsichtigter Anlauftermin August 1939.

b) Aluminiumwerk GGBH Bitterfeld.

Der Bau ist bis auf den Silobau annähernd beendet. Der Kinschalttermin vom 15.11.38 ist abhängig von der Gleichrichteranlage siehe Punkt 5.

c) Aluminiumindustrie AG, Lang.

Der Bau der Halle ist abhängig vom Ausbau der Energie, der bis auf den Turbinen-Einbau fertig ist.

3.) Lang des Kinschaltens der Betriebsarbeiter.

Schwierigkeiten sind nur bei dem Aluminiumwerk Bitterfeld gemeldet. Der Bedarf, 150 Mann, wird sichergestellt werden.

4.) Stand der Eisenbelieferung.

Es fehlt noch Eisen bei

der zweiten Ausbaustufe Tonarde Lünen,
dem Ausbau Töging insbesondere der Freileitung
der dritten Ausbaustufe Aluminiumwerk Bitterfeld u.
geringe Mengen bei der ersten Ausbaustufe Tonarde Lünen

Diese fehlenden Eisenmengen sind bisher wegen KP-Stromern zurückgestellt worden. Eine Untersuchung ist eingeleitet.

5.) Stand der Belieferung als Maschinen.

Apparate-Schwierigkeiten für die erste Ausbaustufe lassen sich durch Ausgleich mit für die zweite Ausbaustufe vorgesehenen Apparaten überbrücken.

Die Gleichrichter und Transformatoren für die erste Ausbaustufe Elektrolyse lassen sich termingebunden anlaufen, für die zweite Ausbaustufe lassen sich sie noch termingebunden zu erwarten. Die Reservegleichrichter werden noch geliefert.

Bei dem Aluminiumwerk Bitterfeld ist der Anlauftermin vom 15.11.38 durch verzögerte Lieferung von Transformatoren gefährdet, gegebenenfalls um 2 Monate hinausgeschoben.

Eine Untersuchung bei Siemens-Schuckert im Sinne einer Beschleunigung ist eingeleitet.

6.) Stand der Belieferung als wesentlichen Vorprodukten.

Die Belieferung der Aluminiumbetriebe mit Tonerde bis zum Anfahren der ersten Stufe Tonerde lassen wird für dieses Jahr wegen Anfalls eines Kalzinierofens in Martinwerk nur dadurch sichergestellt werden können, dass eine gewisse Menge Tonerde (vorwiegend 6.000 t) vom Konzernwerk des Martinwerks aus Italien herbeigeschafft wird.

Die Hauptschwierigkeiten liegen in der Zementversorgung. Der Bedarf der am 15.11.38 anlaufenden Ausbaustufe Aluminiumwerk Bitterfeld an Zement ist nur zu etwa 40 % gedeckt. Genaue Ermittlung der ausstehenden geringen Restmenge von ca. 250 t insgesamt für diese Baustufe ist eingeleitet. Für die weiteren Ausbaustufen Aluminiumwerk Bitterfeld ist keine ausreichende Zementversorgung sichergestellt.

Die Elektrolysen in ihnen melden zurzeit keinen Zementmangel. Dagegen meldet die erste Ausbaustufe Tonerde ihnen noch erheblichen Zementmangel (für die Zeit vom 17.-24. September benötigt sie 250 t Portland-Zement und 200 t hochwertigen Zement.)

Für Töging ist die Zementzuteilung bei einem Bedarf von 100 tate Portland-Zement völlig unzureichend (bisherige Zuteilung 2 %). Es ist zu befürchten, dass, wenn nicht die erforderlichen Betonbauten noch vor Winter durchgeführt werden können, der Kinschaltstermin Töging (bisher April 39) sich bis zum Herbst 39 verzögert. Ausserdem besteht die Gefahr, dass bei Nichtversorgung mit Zement die Bauarbeiten zurückgezogen werden müssen.

Es ist erforderlich, in erster Linie sofort den Zementbedarf für die noch in diesem Jahr anlaufenden Ausbaustufen Alufabrikwerk Rittersfeld und Linen sicherzustellen; darüber hinaus möglichst auch den Zementbedarf von Töging und der zweiten Ausbaustufe Vöhrde lösen.

Geheim!

1.8-15.8.1938

Dr. G. Krauch

Berlin, den 19. August 1938

VI-2791

-194-

- ① Bericht über die veranlasseten Massnahmen zur Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes für die Zeit vom 1.8. - 15.8. 1938

Allgemein

Mit Herrn General Becker und Herrn General Thomas wurde ein Entwurf für einen Befehl zur Durchführung des Schnellplanes und für die Zusammenarbeit der beteiligten Stellen OKH (Wa A) und OKW (WSHb) gemeinsam vereinbart.

Der Schnellplan für Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte wurde unter den beteiligten Stellen abgeglichen und führte unter rastloser Annahme meiner Vorschläge zu voller Übereinstimmung. Er wird am 22.8. Herrn Generalfeldmarschall von uns gemeinsam überreicht werden.

Der Baustab hat seine Arbeiten aufgenommen. Er besteht bisher aus den Herren Dipl.-Ing. Schen (bisher leitender Oberingenieur des Hydrierwerkes Schölvien) und Herrn Dr. Ahl (bisher Betriebsdirektor der Bayerischen Stickstoffwerke in Pieslaritz) sowie Herrn F. B a u e r h. für Arbeitszeiteinsparungen.

Ein neues vereinfachtes Einzelkontingenzierungsverfahren wurde mit der Abt. Rb der RWA ausgearbeitet. Dieses Verfahren baut auf der Basis des gegenseitigen Vertrauens zwischen dem Bauherrn und uns auf. Es verlangt keine Einzelabstempelung der laufenden Bestellungen, sondern nur noch kurze Bedarfsmeldungen - in Bestellgruppen zusammengefasst.

Die Zusammenarbeit mit Herrn Präsident Syrup für die Freistellung und Beschaffung von Arbeitskräften hat sich bereits befriedigend eingeleitet. Die stätlichen Verke des neuen Planes sind vom Entzug von Arbeitskräften für die Bestarbeiten befreit. Darüber hinaus wurde von der Reichsanstalt an die nachgeordneten Dienststellen verfügt, dass Arbeitskräfte für diese Bauvorhaben abgefordert werden können. Leider sind durch das etwas langwierige Verfahren der Reichsanstalt die Anordnungen wahrscheinlich nicht so rasch zu den untersten Dienststellen durchgedrungen, sodass von hier aus im Rahmen von Einzelfällen direkte Anweisungen notwendig werden.

Fragen der Lohngestaltung, Unterbringung, Siedlung, wurden in einer Besprechung mit Herrn Min.Dir.Dr.Mannfeld von der Geschäftsguppe Arbeitsleistung behandelt. Es wurde vereinbart, dass alle diese Fragen gemeinschaftlich zwischen uns und der Dienststelle Mannfeld bearbeitet werden sollen. Eine grundsätzliche Übereinstimmung über die Fragen des Arbeitsverhältnisses wurde erzielt.

Wegen der Zusammenarbeit mit der DAF fand eine mehrstündige Besprechung mit Herrn Dr.Ley statt. Dieser stellte sich und die Deutsche Arbeitsfront für die Durchführung des neuen Planes zur Verfügung. Als Verbindungsmann zwischen der DAF und mir wurde von Herrn Dr.Ley Herr Staatsrat Schmeer bzw. dessen Vertreter, Herr Klappen, beauftragt. Über die Art der Zusammenarbeit wurde gleichfalls eine Übereinstimmung der Ansichten festgestellt. Auf unseren Vorschlag hin wurden gewisse Veränderungen in der DAF, die sich als notwendig herausstellen können, vorgenommen.

Nach mehrmaligen Rücksprachen mit der Zentrale des Reichskraftwagen-Betriebsverbandes wurden die Schwierigkeiten beseitigt, welche durch die von höheren Wehrmachts- und Parteistellen angeordnete Wegnahme von Lastkraftwagen an den einzelnen Baustellen entstehen. Vorläufig stehen alle für die Bauvorhaben des Sofortprogramms notwendigen Kraftwagen auf den Baustellen den Baufirmen zur Verfügung.

Die beschleunigte Behandlung der von den Bauherren erteilten Aufträge wird durch das Schreiben des Herrn Staatssekretär Körner vom 4.August erreicht, das zum Teil als Blankoformular direkt an die Bauherren zur Benützung gegeben wurde, bzw. von uns aus an die Lieferfirmen weitergeleitet wird, wenn dies von den Bauherren in dringlichen Fällen verlangt wird. Dieses Vorgehen hat sich bisher sehr bewährt.

Die Schwierigkeit in der Lieferung von Zement wird nach den neuesten Meldungen der Bauherren fast restlos beseitigt, nachdem zwischen dem KWV, den Zement-Verkaufsverbänden und der RWA am 11.8. in KWV eine Besprechung stattgefunden hat, wonach ab jetzt die Verkaufsverbände genau über den Zementbedarf laufend unterrichtet werden und somit besser disponieren und den Bedarf zuteilen können.

In den Verhandlungen und dem Verkehr mit den Bauherren und auch den Lieferfirmen wird das gegenseitige Vertrauen, die Verantwortung und damit grössere Selbständigkeit der Industrie immer wieder so stark wie möglich herausgestellt.

Die Überlastung des Angestelltenapparates der Firmen durch die von uns verlangten Aufstellungen, Tabellen und sonstigen Unterlagen verschiedenster Art wird in der nächsten Zeit auf ein notwendiges Kleinmass zurückgedrängt. Die Firmen sind bisher viel zu viel mit dem Einreichen von Unterlagen und Ähnlichem beschäftigt worden, die lediglich bei den Akten ruhen.

Einselberichte über die Sachgebiete

Mineralöl:

1) Deutsches Erdöl. Entsprechend der im Bericht für die Zeit vom 15.7.-1.8. schon erwähnten Veränderung der Sachlage ist in die Planung nunmehr eine Normalförderung von 835.000 tate deutsches Erdöl eingesetzt worden. Prof. Bents hat auf Anfrage mitgeteilt, dass die Erhebungen der Faehgr.Erdölindustrie noch nicht vollständig abgeschlossen sind. Mit der Wirtschaftagr.Kraftstoffindustrie wurde über die Frage der Schmierölversorgung aufgrund des neuen Planes sowie über die Mitarbeit der Wirtschaftegruppe beim Ausbau der Erdölverarbeitung gesprochen.

2) Veredlung von ausländ.Erdöl. Die Shell Co. hat Anspruch auf volle Ausnützung ihrer Kapazitäten vor Zulassung neuer Veredlungsbetriebe (Ebano-Projekt) erhoben. Von der DAPG wird schnellste Stellungnahme zu dem Projekt Ebano-Ausbau, gekuppelt mit Hydrieranlage, zugesagt. Dr. Fischer, Leiter der Wirtschaftagr. Kraftstoffindustrie, hat den Auftrag erhalten, eine Verständigung zwischen DAPG und Shell in dieser Frage anzubahnen.

3) Fischer-Synthesenanlagen. Wie am 17.8. gelegentlich einer Besprechung mit einem Vertreter von Hoesch-Benzin festgestellt werden konnte, haben die Fischer-Anlagen an der Ruhr bisher eine Stellungnahme zu unserer Anfrage bezüglich der Möglichkeit weiteren Ausbaues unterlassen, weil ihrer Ansicht nach die Denkschrift des Ruhrbergbauess zu den Kohleffagen alles umfasse. Die Antworten der Werke auf die am 20.7. gestellten Fragen wurden dringend angenommen.

Die Winterabell AG hat mitgeteilt, dass sie die Erweiterung von 75.000 tate nicht auf Basis Fischer-Verfahren

sondern nach dem Hydrierverfahren erstellen wolle. Sie beansprucht die Unterstützung zur Beschaffung von 85.000 tate Toren. Da diese nicht verfügbar sind, wurde die Wintershall AG aufgefordert, die Möglichkeiten für eine direkte Kohlehydrierung nochmals zu prüfen.

Betreffend Gaswerk Hamburg hat der Hamburger Senat die für die Finanzierung in Aussicht genommene Gesellschaft mitgeteilt. Die Beantwortung mehrerer Fragen wie Sicherstellung des Geländes und Einverständnis der Luftschutzbehörde steht noch aus.

4) Hochdruckhydrieranlagen. Gelsenberg hat den Ausbau um rd. 80.000 tate für möglich erklärt.

Nacholven erklärt Ausbau um 50.000 tate für technisch möglich und wäre zur Erstellung einer weiteren Anlage von 200.000 tate bereit.

AGW-Hagenheim teilt mit, dass noch Untersuchungen über technische und wirtschaftliche Fragen gemeinsam mit der IG zu führen sind.

Rheinborsig hat vorerst aus Gründen der Schonung seiner Kohlenvorräte die Erweiterung für fraglich erklärt, wird aber das Projekt eingehend prüfen.

Gesellschaft Lausitz: Die für die Lausitz geltenden Voraussetzungen werden geprüft. Mit der RAG wird umgehend Verbindung aufgenommen.

5) Schlesisches Steinkohlgebiet. Am 15.8. ist die Stellungnahme der Fachgruppe Steinkohlenbergbau-Gleiwitz eingegangen, die sich in jeder Hinsicht gegen eine Mehrbelastung der schlesischen Steinkohlenförderung ausspricht. Eine Antwort und Prüfung wird vorbereitet.

6) Steinkohlengewinnung an der Ruhr. Eine Antwort der Bezirksgruppe Ruhr, die jedoch nur einen Gegenvorschlag zum Mineralölplan enthält, ist am 15.8. eingegangen. Eine Stellungnahme zum Kartaproblem steht noch aus. Die in der Stellungnahme enthaltenen Vergleiche Fischer-Verfahren und Hydrierverfahren sollen nachgeprüft und Missverständnisse beseitigt.

Von Dr. Müller-Grapp ist am 17.8. eine Denkschrift über Steinkohlenscheidung eingegangen.

7) Der Hochdruckhohlkörperplan wurde weiter auf seine Verwirklichung geprüft. Die Zahlen der durch Schmieden und der durch die Ausweichverfahren (Wickeln) herzustellenden Stücke wurden festgestellt. Die sich daraus ergebenden Schritte wurden eingeleitet: Erweiterung DMM, Feststellung von Lieferfirmen für geschweißte und gewinkelte Apparate, für Deckel und Flanschen usw.

8) Die von der Wehrmacht als vordringlich anerkannten Hydrierwerke Gelsenberg und Solingen wurden durch die besonderen Dringlichkeitsbescheinigungen des Herrn Staatssekretär Körner unterstützt, nachdem die zugesagte Unterstützung durch die Wehrmacht aufgrund entgegenstehender Bestimmungen nicht wirksam werden konnte. Die Dringlichkeitsbescheinigungen wurden auch weiterhin für andere wichtige Bauvorhaben, z.B. Braunkohlewahlwerke, angewendet.

9) Die Errichtung einer Verketzle für die Deckung des hohen Armaturenbedarfes während der Ausbauphase des neuen Planes wurde weiter gefördert.

10) Die Ausarbeitung eines Terminplanes für die Errichtung der Werke und die Nachprüfung der bisher für die Durchführung des neuen Planes vorgesehenen Materialkontingente ist unter Einbeziehung sämtlicher Schwelereien und Fremdstromkraftwerke in Gange.

B u n a :

Erzeugung: Auftretende Schwierigkeiten für Materialanlieferung und Einsatz von Arbeitskräften wurden behoben.

Der erzeugenden Industrie wurden entsprechende Vollmachten übergeben, um die termingemäßen Anlieferungen der bestellten Apparate zu erreichen.

Die Festlegung eines für die nächste Zeit gleichmäßigen Buna-Preises erfolgte, um das Einfließen von Buna in den Zivilbedarf und die Verarbeitung zu erleichtern.

Verarbeitung: Mit den Vorsitzenden der in der Fachgruppe Kautschukindustrie zusammengefassten Zweiggruppen wurde das Erzeugungsprogramm für Buna durchgesprochen und die Möglichkeiten

geprüft, nach dem heutigen Stand der Erfahrungen Buna für die Herstellung aller sonstigen Gummiartikel ausser Bereifungen zu verwenden. Ein Bनावerarbeitungsprogramm wird von der Fachgruppe bis zum 15.9.38 eingereicht werden.

Auftretende Materialschwierigkeiten (Kament) für die Errichtung der Verarbeitungsanlagen konnten behoben werden, der Arbeitskräfteeinsatz bietet jedoch noch immer Schwierigkeiten. Die Bनावaufnahmefähigkeit der Kraftfahrzeugreifefabriken wurde durch Besichtigung geprüft und den Firmen ebenfalls die Vollmachten ausgehändigt, die sie in den Stand setzen sollen, bei den Lieferanten und Unterlieferanten die termingemäße Lieferung der Fabrikationsrichtungen zu erreichen.

Mit den beteiligten Dienststellen und der Reifenindustrie wurde die Umstellung von Naturkautschuk auf Buna ganz allgemein für die beiden ersten Kraftfahrzeugreifendimensionen 4,00 - 19 und 4,50 - 16 ab 1.9.1938 beschlossen.

Die Buna-verarbeitende Industrie (Kraftfahrzeugbereifungshersteller) wurde aufgefordert, umgehend ein in Anlehnung an das neue Erzeugungsprogramm für Buna aufgestelltes Anpassungsprogramm der verarbeitenden Industrie einzureichen.

Leichtmetalle:

Bei dem sonst programmgemäß ablaufenden Ausbau sind Schwierigkeiten in Erscheinung getreten: Kraftwerk Lünen hat durch Entziehung Leute verloren, auch sind beim Kraftwerk Lünen der Steinkohlen-Elektro-AG Schwierigkeiten in der Eisenverzeugung eingetreten, die voraussichtlich eine Verzögerung in der Fertigstellung bringen. Ein Ausfall an Erzeugung wird dadurch jedoch nicht auftreten, da versucht werden wird, für die Überbrückungszeit Energie aus anderen Quellen heranzusiehen.

Mit der Wehrmacht wurden Austauschlisten durchgesprochen. Austauschversuche von Aluminium zugunsten von Magnesium werden beschleunigt durchgeführt. Auf dem Zündergebiet sind Versuche seitens der Wehrmacht eingeleitet.

Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte:

Mit den Bauherren wird ab jetzt wöchentlich eine Besprechung abgehalten, in der alle schwebenden Fragen und Schwierigkeiten besprochen werden (Zeit: Dienstag 9 Uhr bei mir, später abwechselnd auf den einzelnen Baustellen).

Als Unterlagen für den am Montag, den 22.8.33 Herrn Generalfeldmarschall Göring vorzulegenden Schnellplan sind an verschiedenen Besprechungen mit den Bauherren Hrn. DSO, Wasag und IG nochmals eindeutig festgelegte Lage

- a) Lage, Kapazität und geforderte Termine der vorzulegenden neuen Bauvorhaben und der Erweiterungsarbeiten.
- b) Eisenbedarf für sämtliche Bauvorhaben. Die Bauherren sind schon mit Kontrollnummern und Bedarfsmeldungen bis zum 31.12.1933 versehen und beginnen demzufolge sofort mit ihren Bestellungen.
- c) Bei größeren Aufträgen mit längeren Lieferfristen wurde erreicht, dass entweder durch Verschiebungen innerhalb des Auftragsbestandes der Lieferfirmen oder durch Annahmefristen der Aufträge und Fertigung an weniger stark beschäftigten Firmen die Fertigstellungstermine vorgerückt werden.

Stand der einzelnen Bauvorhaben:

DAG meldet:

Erweiterung Krümmel: Planungsarbeiten fertig. Abnahme ist durchgeführt, Erdarbeiten im Gang. Mauerbau größtenteils beendet. Netzananschluss für Wasser, Dampf und Energie größtenteils fertig. Apparate durchweg in Auftrag gegeben.

Erweiterung Clausthal: Stand der gleiche wie bei Krümmel, nur der Einschränkung, dass die Leitungsnetze hier noch nicht so weit gediehen sind.

Erweiterung Hesse, Lichtenau: Die Lage ist die gleiche wie bei Clausthal. Für die Presserei sind die Gebäude fertig und mit der Montage der Pressen wurde begonnen. Laboriergebäude sind im Bau.

Erweiterung Döneberg: Planungsarbeiten beendet, Ausschreibungsarbeiten sind im Gang. Leitungen für Dampf, Wasser und Strom sind größtenteils vorhanden. Apparaturen sind in Auftrag gegeben.

Neubau Wolfershausen: Vermessungsarbeiten sind nahezu abgeschlossen. Mit der Gleisverlegung wurde begonnen, Apparaturen sind größtenteils in Auftrag gegeben. Für den Bau der Halle sind alle Ausschreibungen erledigt. Maschinen und Apparate sind bestellt.

Neubau Allendorf: Geländevermessung ist im Gang, ebenso die Planungsarbeiten. Die Apparate sind bestellt.

Bauvorhaben Hohenseiten: Baulich ist ein grosser Teil fertiggestellt. Zum Teil hat die Montage begonnen. Gleisanschluss ist fertig, ebenso das Leitungsnetz für Wasserdampf und Energie.

Bauvorhaben Malchow: Einige Bauten sind im Gang, ebenso der Wegebau. Umkleung ist fertig. Mit dem Gleisanschluss wurde begonnen. Die Apparatur ist Grosseweg bestellt, zum Teil bereits fertig.

Neubau Eichenhausen: Obgleich der Bauauftrag (Schnellplan) hierzu noch nicht erteilt ist, hat die Instandsetzung des Gleisanschlusses, der Bau der Umkleung und der Wege bereits stattgefunden, ebenso die Durchforstung und Aufforstung für Tarnungszwecke. Etwa 80% der Gebäude für den Nitroselluloseteil sind von früher her vorhanden.

DAG und VSO meldet:

Bauvorhaben Hühldorf: Dieses befindet sich noch in den ersten Anfängen. Planungsarbeiten sind beendet. Aufträge auf Herstellung des Gleisanschlusses und der Leitungsnetze sind vergeben. Etwa 90% der Apparatur sind bestellt. Die Verhandlungen mit den Bauunternehmern haben schon grösstenteils zur erteilung der Aufträge geführt.

Faser meldet:

Erweiterung Kleinig: Die Apparate sind bestellt. Mit Erdarbeiten für Gleisanschluss wurde begonnen. Abholungen und Ausschachtungen für Dinitrotol-, Trinitrotol- und Verschanlagen sind fertig. Mit Betonarbeiten wird begonnen. Gasleitung ist ganz, die Strassen zu 80% fertiggestellt.

IG meldet:

Erweiterungen Ludwigshafen, Belfen und Ammendorf für Diglykol und Gmel nehmen planmässig Fortschritt und es lässt sich schon jetzt übersehen, dass die geplanten Fertigstellungstermine eingehalten werden können.

Neuanlagen HHL, Schkapan und Treothern

(vom HMA in Auftrag gegeben) verlaufen zurzeit planmässig. Die Dringlichkeitsbescheinigungen des Herrn Staatssekretär Kürner sind bei diesen Anlagen eingesetzt und haben sich bewährt.

W 1 48 79 /
- 202

Brotgetreide ist der Grundstock unserer Ernährung. Solange im Kriege eine reichliche Versorgung der Bevölkerung mit Brot gewährleistet ist (und zwar wegen des Ausfalls anderer Nahrungsmittel reichlicher als im Frieden), kann eine lebensgefährdende Hungersnot nicht eintreten. (Siehe Heft 6 der Beiträge zur wehrwirtschaftlichen Forschung).

Die Gefährdung von Brotgetreide liefernden Uberschussgebieten Deutschlands, die unvermeidlichen Ernteschwankungen, schliesslich die Unsicherheit, in welchem Ausmass durch Ausfall von Arbeitskräften menschlicher, tierischer und maschineller Natur die Ernten im Kriegesfalle sinken werden, macht die Betrachtung der Kriegs-Getreidereserven notwendig. Diese können zweierlei Art sein :

1. Bereits im Frieden gestapelte Vorräte.
2. Noch im Kriege durchzuführende Einfuhren.

Zu 1.): Deutschland braucht Vorräte nur für das eigene Land zu stapeln. Wenn auch die Ernährung auf die militärische Widerstandskraft ev. Verbündeter einen Einfluss hat, wäre doch eine Vorratshaltung auch noch für diese unnötig. Solche Verbündete sind vielmehr aus noch im Kriege möglichen Einfuhren zu versorgen (siehe zu 2). In erster Linie ist England zu stapeln, wobei allgemein ein Jahresvorrat als wünschenswert angesehen wird. Gegenwärtig - 1917 - wurden an Brotgetreide zu Nahrungszwecken verbraucht:

Roggen	4.773.000 Hk
Weizen	3.560.000 Hk
Zus.	8.333.000 Hk

Hierzu kommt aber noch eine Menge von rd. 2 Millionen Hektar aus wünschenswerten Jahreserträgen.

vorräte ...

vor ...

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI- 8917

PROSECUTION EXHIBIT

No. 453

Doc. No. NI-8917 EXHIBIT No. 453 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 5 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

43 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

NY-8917... File on... exploiting... the... German... chemical
industry... for... atomic... war... storage...

dated... 1935... 1939, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

ACCWC, inc. Room
H. Blackwood

Ausnutzung der deutschen chemischen
Industrie für eine entscheidungsuchende
Kriegführung.

4. Ausfertigung

UC-77

NI-8917-2

Berlin, den 28. November 1938

Chakelant 2.10.1938

Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938
durch verringerte Stahlzuteilung.

N. H. H. H.

NI-8917

-3-

7. Ausfertigung

Berlin, den 23. November 1938

4. Ausfertigung

Schwere Artillerie

Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938
durch verringerte Stahlentlastung.

Die Termine des Schnellplanes vom 13.8.1938 für
Pulver, Sprengstoffe und Kampfstoffe können nur gehalten
werden^{*)}, wenn

1. ausreichende Stahlentlastung.
2. Verdränglichkeitsanpassung durch besondere
Kennziffer

erhalten bleibt.

Die anliegenden Schaubilder geben als schwarze
Linie die gemäß Schnellplan zu erreichenden Kapazitäten
wieder. Diese Linie läßt sich plangemäß mit 40 - 50 000 met
Stahl = 120 - 150 000 t je Quartal halten.

Wenn dem s.St. vorliegenden Denkschriften
zufolge nur noch eine um 30% gekürzte Stahlentlastung von
30 - 35 000 met = 90 - 105 000 t je Quartal erfolgt,
dann tritt eine starke Verzögerung ein, die in Schaubild
durch die rote Linie gekennzeichnet wird. Wenn außerdem
die Sonderanpassungsmaßnahmen zur Beschleunigung der
Eisenentlastung aufgehoben wird, tritt eine unbillige
Verzögerung (aufgrund von gemauerten Unterlagen der Bauherren
aller Termine von 6 - 9 Monaten) ein, die in Schaubild durch
die gestrichelte rote Linie dargestellt ist.

In den Schaubildern sind zum Vergleich die
erste deutsche Weltkriegsproduktion sowie das Kriegs-
Erzeugnis, das s.St. als das für die damalige Kriegführung
ausreichende Erzeugnisprogramm aufgestellt wurde, einge-
tragen.

^{*)} Nicht berücksichtigt sind die Arbeitsanforderungen,
die s.St. nach besondere Schwierigkeiten haben.

Außerdem ist die Erzeugung der Alliierten im Weltkrieg, die bei Pulver und Sprengstoffen rd. des Doppelten des deutschen Hindenburg-Programms betrug, eingezeichnet.

Es wurden ferner aus den vorhandenen Kapazitäten an hochkonzentrierter Salpetersäure für England und Frankreich die heute dort herzustellenden Sprengstoff- und Pulvermengen^{*)} berechnet und eingezeichnet. Diese als betriebsfertig zusammenfassenden Kapazitäten Englands und Frankreichs liegen zusammen etwas höher als das heutige Ausbauprogramm des Schnellplans!

Die heutige deutsche Pulver-Kapazität beträgt rd. 30% der derzeitigen von England und Frankreich und rd. 18% der Weltkriegserzeugung der Alliierten. Die heutige deutsche Sprengstoff-Kapazität beträgt rd. 38% der heutigen Kapazitäten Englands und Frankreichs und rd. 17% der Weltkriegserzeugung der Alliierten an Sprengstoffen.

Für Kampfstoff gelten folgende Verhältnisse: Die heutige deutsche Kampfstoff-Kapazität beträgt rd. 30% der größten deutschen Weltkriegserzeugung an Kampfstoffen und rd. 11% des Alliierten-Programms für die Kampfstoff-erzeugung vom Jahre 1919.

Unter diesen Verhältnissen ist eine Veräußerung des Schnellplans völlig untragbar. In einem Kriege würde u. A. nach dem damaligen Hindenburg-Programm, das ohne eine den heutigen Verhältnissen der Luftwaffe entsprechende Berücksichtigung von Abwurf-Munition und Flak-Munition aufgestellt worden ist, höchstens als Ausgangspunkt für die Bedarfsdeckung dienen können.

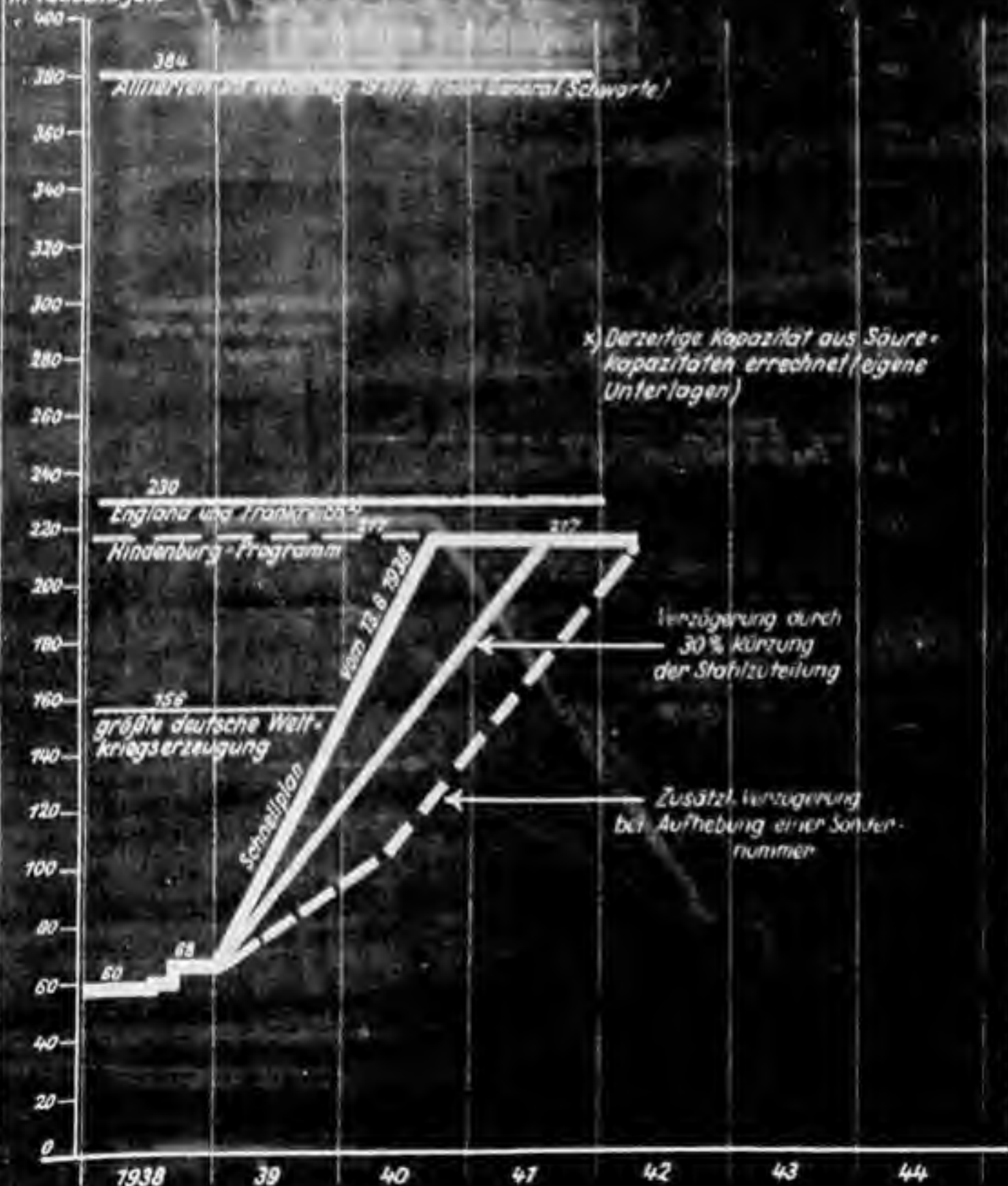
Auch aus diesem Grunde ist jede Veräußerung in Schnellplan untragbar, vor allem, da anzunehmen ist, daß auch die englischen und französischen Kapazitäten ihrerseits jetzt erheblich ausgebaut werden (vgl. Schaubilder).

*) in einem gegenseitigen Mengenverhältnis, das dem deutschen Verhältnissen gemäß angenommen wurde.

Verzögerung im Schnellplan vom 13. 8. 1938 durch verringerte Stahlzuteilung

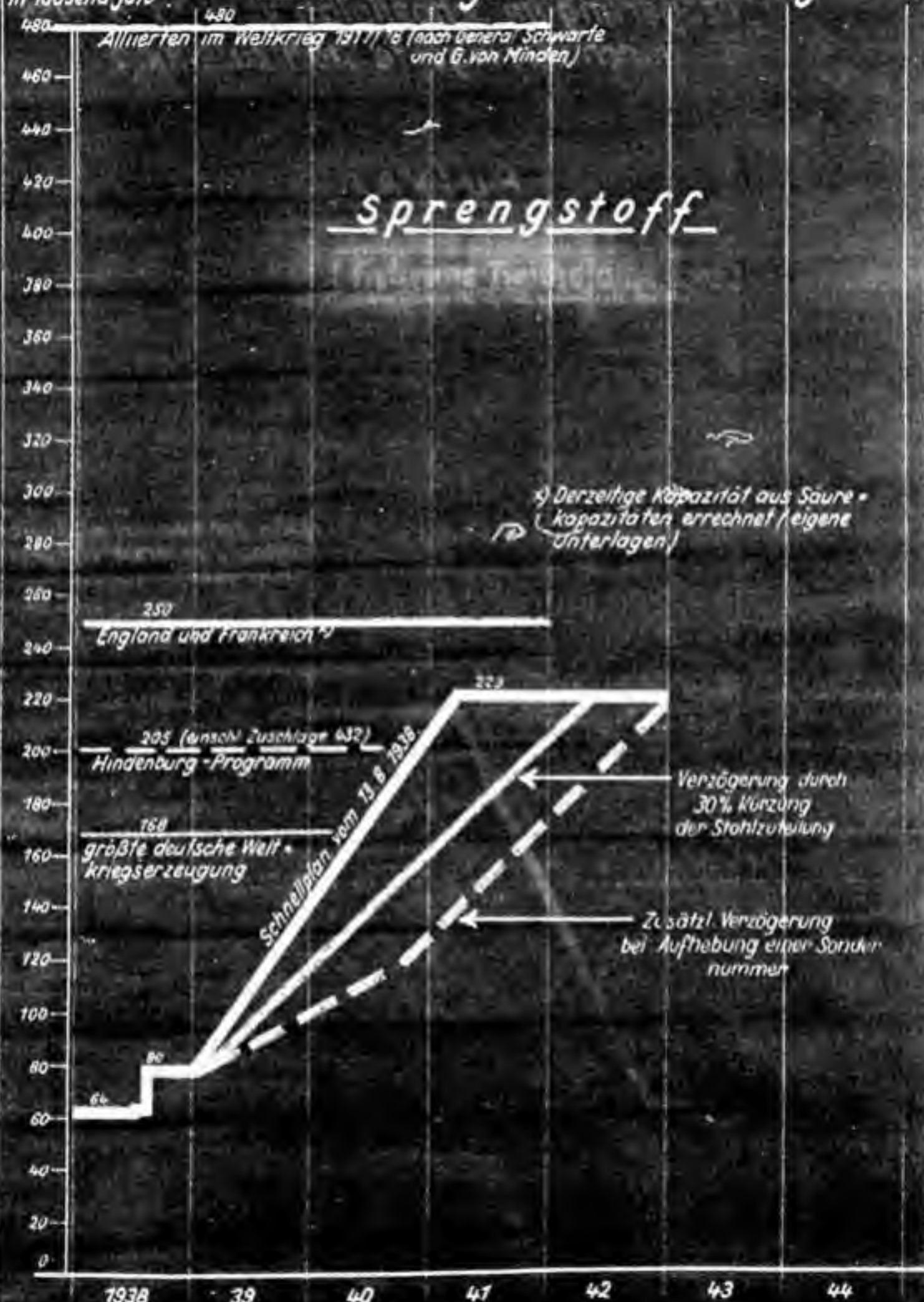
Pulver

in Tausend t/jahr



Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung

Kapazität
in Tausend t/a

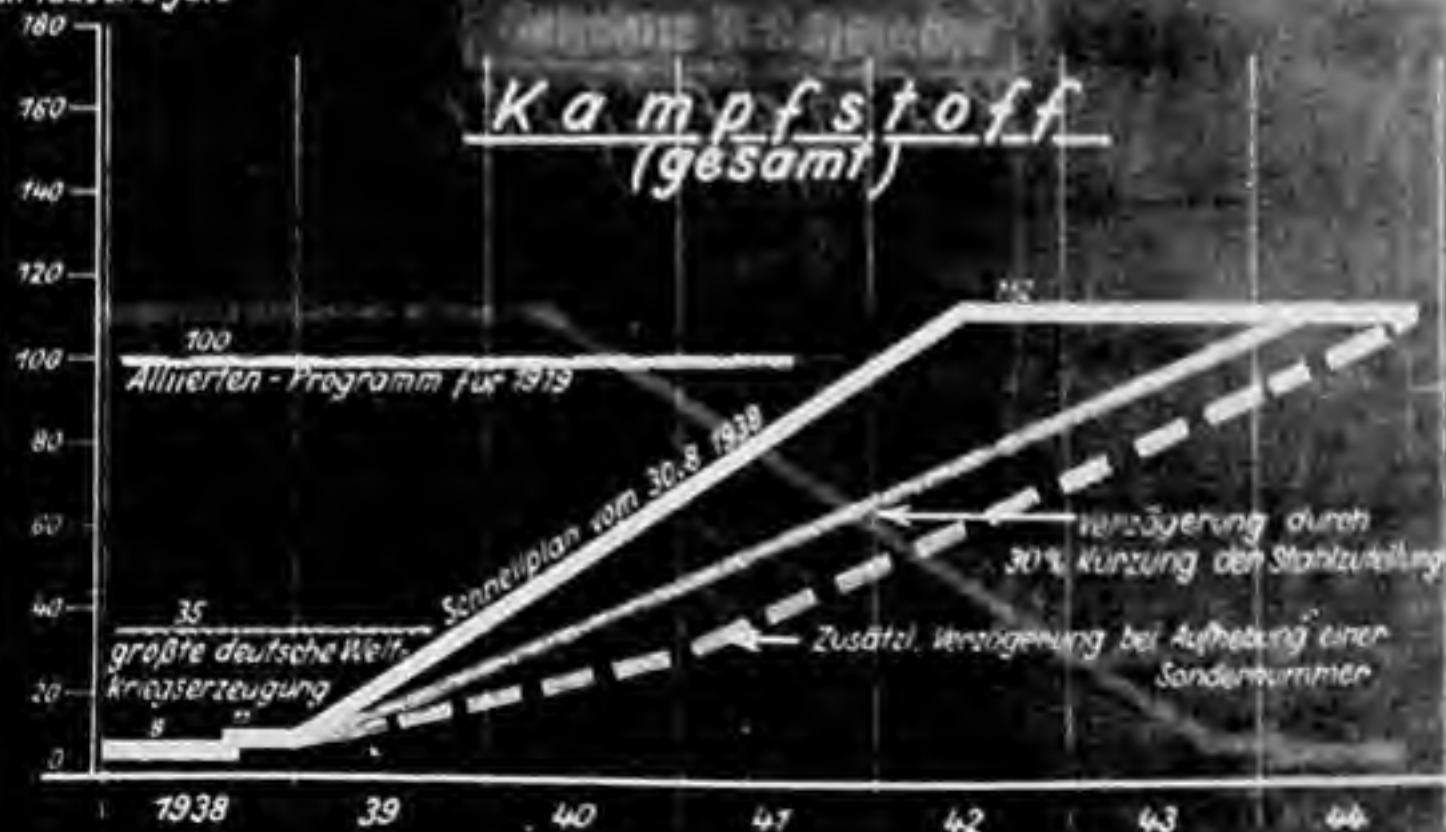


Stahlzuteilung

z. Zt. 120 - 150 000 t je Quartal
 nach 30% Kürzung verbleibt 80 - 100 000 t je Quartal

*Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938
 durch verringerte Stahlzuteilung*

in Tausend t/a



Nr. 8917

-6-

Berlin, den 7. Januar 1939.

12 Ausfertigungen
4. Ausfertigung

we 71

Geheimhaltungsantrag

Verzögerung im
Schmelzplan vom 13.8.1938

durch eine verringerte Stahl-
zuteilung gemäß Schreiben des
D.K.H. W. A. vom 6.1.1939.

Stahlzuteilung 1939 nur 65 %.

VI-8917

- 7 -

Berlin, den 7. Januar 1939.

12 Ausfertigungen
f. Ausfertigung

Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938
durch verringerte Stahlzuteilung

gemäss Schreiben des O.K.H. Wa J RM 9 V
67 g 16.25 10/39 g.Klos. vom 6.1.1939.

Erforderliche Stahlzuteilung
für den Schnellplan :

Voraussichtliche Zuteilung
gemäss Schreiben des O.K.H.
vom 6.1.1939 :

I. Quartal 1939 -	143 000 t	81 000 t
II. " "	- 142 000 t	81 000 t
III. " "	- 122 000 t	81 000 t
IV. " "	- 85 000 t	81 000 t
	492 000 t	324 000 t

Im Jahre 1939 Fehlbetrag : 168 000.

Die Deckung des Stahlbe-
darfes für den Schnell-
plan beträgt somit nur
rd. 65 %.

Durch diese unzureichende Stahlzuteilung tritt zwangs-
läufig eine starke Verzögerung in den Terminen des Schnellplanes
ein.

Die anliegenden Schaubilder zeigen die Grösse dieser Auswirkung. Die schwarze Linie stellt die gemäss Plan vom 13.8.38 zu erreichenden Kapazitäten dar und entspricht einer vollen Stahlzuteilung. 1)

Die rote Linie gibt die durch die mangelhafte Stahlzuteilung eintretende starke Verzögerung wieder.

Dadurch, daß ab 1. Oktober 1938 die bevorzugte Lieferung für die Bauvornahmen des Schnellplanes durch Aufhebung der XP-Sonderkontingentierungs-Kennziffer eingestellt wurde und die neue

1) Die derzeitigen grossen Schwierigkeiten im Arbeitselinsatz usw. sind hierbei nicht berücksichtigt.

Os-Kennziffer erst ab Mitte Dezember zur Wirkung kam, ist bereits in den Bauvorhaben des Schnellplanes eine Verzögerung von mindestens 3 Monaten eingetreten. Diese Verschiebung ist aus dem ersten Stück der roten Linie im Schaubild zu erkennen.

In den Schaubildern sind zum Vergleich die größte deutsche Weltkriegerzeugung sowie das Hindenburg-Programm, das m.Zt. als das für die damalige Kriegsführung ausreichende Erzeugungsprogramm aufgestellt wurde, eingetragen. 2)

Ausserdem ist die Erzeugung der Alliierten im Weltkriege, die bei Pulver und Sprengstoffen rd. das Doppelte des deutschen Hindenburg-Programms betrug, eingezeichnet.

Es wurden ferner aus den vorhandenen Kapazitäten an hochkonzentrierter Salpetersäure für England und Frankreich die heute dort herzustellenden Sprengstoff- und Pulvermengen in einem gegenseitigen Mengenverhältnis, das den deutschen Verhältnissen gemäss angenommen wurde, berechnet und eingezeichnet. Diese als betriebsfertig anzusehenden Kapazitäten Englands und Frankreichs liegen zusammen etwas höher als das heutige Ausbau-Programm des Schnellplanes.

Die heutige deutsche Pulver-Kapazität beträgt rd. 30% der derzeitigen von England und Frankreich und rd. 18 % der Weltkriegerzeugung der Alliierten. Die heutige deutsche Sprengstoff-Kapazität beträgt rd. 32% der heutigen Kapazitäten Englands und Frankreichs und rd. 17% der Weltkriegerzeugung der Alliierten an Sprengstoffen.

Für Kampfstoff gelten folgende Verhältnisse : Die heutige deutsche Kampfstoff-Kapazität beträgt rd. 30% der größten deutschen Weltkriegerzeugung an Kampfstoffen und rd. 11% des Alliierten-Programms für die Kampfstoffherzeugung vom Jahre 1919.

- 2) Die folgenden Ausführungen über den Vergleich der Mengen der deutschen Erzeugung mit den Kapazitäten des Auslandes befinden sich bereits in der Denkschrift vom 28.11.1938 "Verzögerung im Schnellplan vom 15.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung".

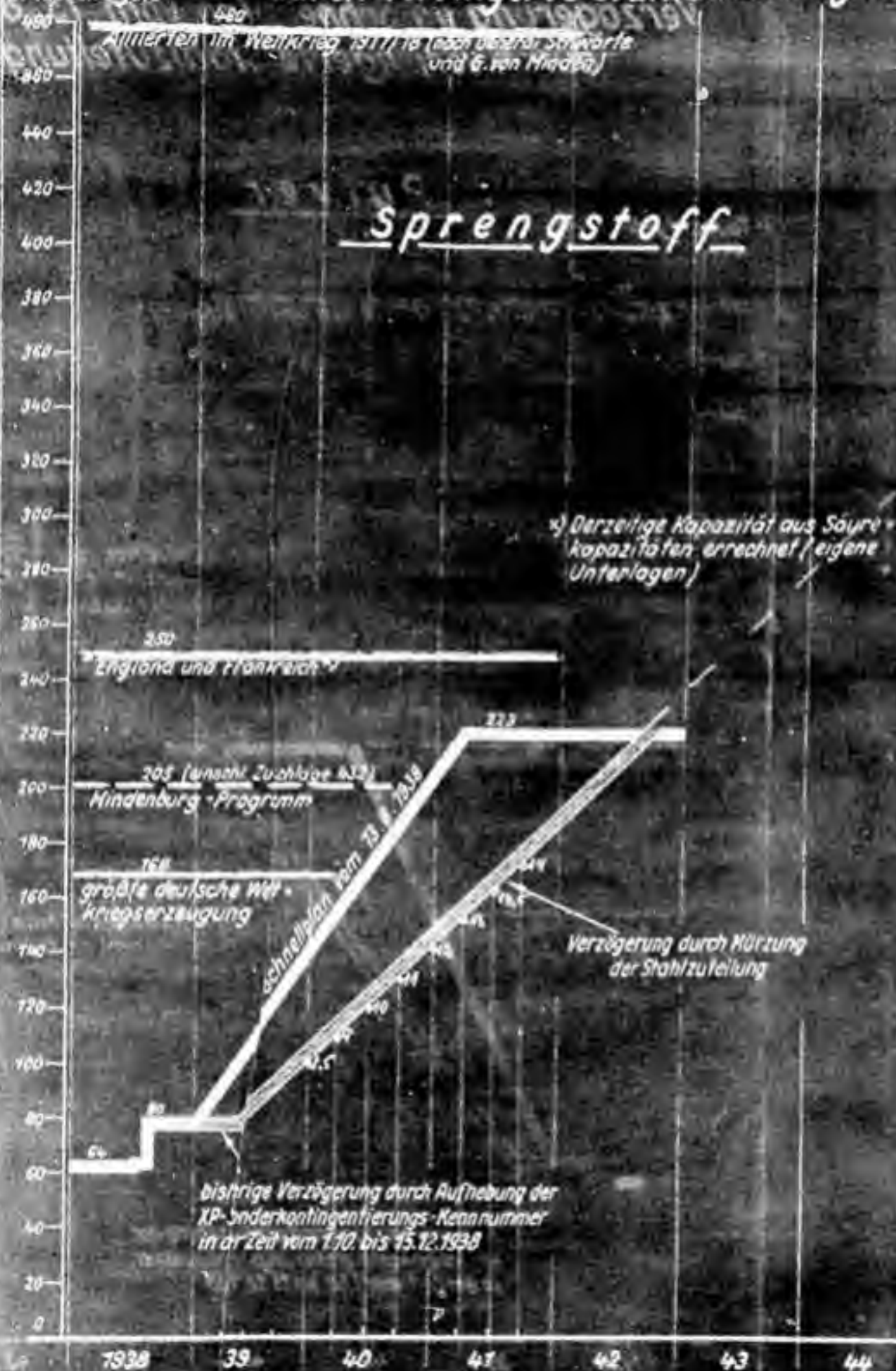
Unter diesen Verhältnissen ist eine Verzögerung des Schnellplanes völlig untragbar.

In einem Kriege würde u.E. das damalige Hindenburg-Programm, das ohne eine den heutigen Verhältnissen der Luftwaffe entsprechende Berücksichtigung von Absurf-Munition und Flak-Munition aufgestellt worden ist, höchstens als Ausgangspunkt für die Bedarfsdeckung dienen können.

Auch aus diesem Grunde ist jede Verzögerung im Schnellplan untragbar, vor allem, da anzunehmen ist, daß auch die englischen und französischen Kapazitäten - abgesehen von U.S.A. - ihrerseits jetzt erheblich ausgebaut werden.

Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung

Kapazität
in Tausend t/a



5 Ausfertigungen

5. Ausfertigung.

MI-2917

-11-

Januar, Juli, August 1938.

WE-77

Geheim

Zusammenstellungen

zur Frage der chemischen Kampfstoffe.

5. Ausfertigung

5. Ausfertigung

Heinrich Heideck

NI-8917

-12-

Zusammenstellungen

zur Frage der chemischen Kampfstoffe.

1. Bemerkungen über den grundsätzlichen Wert der chemischen Waffe. (In gedrängter Form wird die charakteristische Wirkung der chemischen Kampfstoffe und ihr Wert als Kampfmittel, insbesondere gegen das Hinterland, umrissen.)
2. Gedanken eines Kampfstoff-Chemikers zur Strategie und Taktik der Gaswaffe. (Ein Abriss über die Grundgedanken der Entwicklung der chemischen Waffe und neue Vorschläge eines wirklichen Kampfstoff-Praktikers, Dr. Hugo Stolzenberg.)
3. Vorschläge zur Rüstbarmachung der Deutschen Chemie für die Landesverteidigung; Bildung eines Chemiker-Offizierskorps.
4. Zusammenfassung der Ausbaumöglichkeiten der Pulver-, Sprengstoffe und der chemischen Kampfstoffe in Rahmen der deutschen Chemieindustrie. (Die Möglichkeiten des weiteren Ausbaues dieses chemischen Industriezweiges nach Durchführung des neuen Planes gemäß beschlossenen Sofortplan werden für die Zeit ab 1941 gemischt.)
5. Ausführliche Darstellung mit Schaubildern "Die Rohstoffmöglichkeiten der chemischen Kampfstoffe".

(7. Vortrag)

Berlin, den 25. Juli 1938

VI-8917

- 13 -

Bemerkungen über den grundsätzlichen Wert
der chemischen Waffe.

1. "Chemische Waffe" in engem Sinne sind die "Kampfstoffe", d.h. chemische Verbindungen, die als Gase, Nebel oder Staube oder flüssig bei Berührung den menschlichen Körper kampfunfähig machen sollen.
Als chemische Waffen in weiteren Sinne können die mit den Mitteln der chemischen Technik hergestellten Pulver, Sprengstoffe, Nebelstoffe, Brandstoffe usw. angesehen werden.
2. Alle diese chemischen Waffen vermag die deutsche chemische Industrie bei zielbewußtem Ausbau aus deutschen Rohstoffen in praktisch unbegrenzten Mengen der deutschen Wehrmacht zu schaffen. ^{*)}
3. Ein Vergleich der Kampfmittel (insbesondere bezüglich ihres Einsatzes durch die Luftwaffe) läßt erkennen:
 - a) Brisanz: Nur Deckung kann schützen, nach dem Einschlag sind klare Verhältnisse vorhanden. Größe und Umfang des Schadens sind sofort zu erkennen. Hilfsmaßnahmen gegen in ihrer Art bekannte Schäden (Gebäudeserstörung usw., Verletzungen) können sofort eingesetzt werden.
 - b) Brand: Auch hier klare Verhältnisse an der Einschlagstelle, allerdings tritt durch Selbststeigerung des Brandes bei Nichtbekämpfung eine Erhöhung der Gefahr ein. Hilfsmaßnahmen gegen in ihrer Art bekannte Schäden (Brand) können sofort eingesetzt werden. Der erhöhten Gefahr durch die Möglichkeit eine Unzahl von Brandherden zu schaffen (Brandbombenabwurf) steht die Möglichkeit erfolgreicher Bekämpfung durch primitivste Mittel gegenüber, deren Anwendung leicht Allgemeingut werden kann.

^{*)} Vgl. besondere Zusammenfassung über die Ausbaumöglichkeiten.

c) Kampfstoffe: Unklare Verhältnisse durch Schwierigkeiten in der Erkennung bei Luftkampfstoffen. Schutz des Einzelnen durch Gasmaske oder Schutzraum. Die Witterung verdünnt die Luftkampfstoffe in Stunden zur Unschädlichkeit.

Völlig unklare Verhältnisse bei Geländekampfstoffen. Sehr große Unsicherheit durch Schwierigkeiten in der Erkennung, da Warnzeichen fast fehlen. Heimtückische Hautwirkung erst 1 - 2 Stunden nach der Berührung. Kein Schutz durch übliche Kleidung oder Schuhwerk. Verschleppung in Schutzräume. Übertragbarkeit des Kampfstoffes. Die Witterung zerstört erst nach vielen Tagen bis mehreren Wochen die Wirksamkeit der Geländekampfstoffe. Schutz vor den Dämpfen durch Gasmaske, Schutz der Haut durch Schutzanzüge, die aber den Träger mehr stark in Arbeitsfähigkeit (bzw. den Soldaten in seiner Kampffähigkeit) behindern und nur wenige Stunden ohne Unterbrechung physiologisch ertragen werden können. Hilfsmaßnahmen sehr schwierig, zeitraubend, arbeitszeitverbrauchend unter großem Materialaufwand (Entgiftungsmittel) und nur unsicher möglich.

4. Die Geländekampfstoffe (Hauptvertreter "lost" - im Weltkrieg "Gelbkreuz" genannt -) sind demnach ein Kampfmittel, das durch seine heimtückische Wirkung wie kein anderes dazu berufen ist, mit lang anhaltender Wirkung (Tage und Wochen) Unsicherheit und Panik zu verbreiten.

a) Im Kampfe an der Front macht er mit Sicherheit den mit wenig Ironie in Berührung gekommenen Soldaten nach einigen Stunden kampfunfähig. Ein durch Schutzanzug sich schützender Soldat - der außerdem die Gasmaske tragen muß - ist nicht mehr als Kämpfer anzusehen. Er nimmt dem Soldaten die Möglichkeit der Erddeckung im begifteten Gelände. Der tarnende Strauch und die deckende Erde wird so zum Feinde wie der Granattrichter der durch die Kampfstoff-Brisanzgranate aufgeworfen ist. Begiftete Stolperdrähte oder Hindernisse bringen den Kampfstoff zur überraschenden unerwarteten Wirkung. Dem Soldaten bleibt nur die Wahl zu kämpfen und zu

wissen, daß er nach einigen Stunden schwer kampfstoffgeschädigt - auf Monate - sein wird oder sich zu schützen und den Rückzug anzutreten. Die Möglichkeit der Überschreitung begifteten Geländes durch motorisierte oder panzergeschützte Kräfte wirkt dem Kampfstoff entgegen, wird jedoch durch überraschende Einsatzmöglichkeiten, auch vom Flugzeug aus, im Rücken des Gegners s.T. wieder ausgeglichen. Gegen geistig nicht hochstehende, technisch weniger geschulte Armeen wird dieser Geländekampfstoff nach anfänglicher Mißachtung nach kurzer Zeit der gefürchtete Gegner durch seine heimtückischen, schwer erkennbaren und unentrinnbaren Wirkungen sein. Sie werden dem Kampfstoff, der in überlegener Weise gegen sie eingesetzt wird, immer wieder hoffungslos unterlegen ausgeliefert sein, da seine Wirkung ihr Begriffs- und Beobachtungsvermögen übersteigt.

- b) Im Kampfe im Hinterland - auch gegen die Zivilbevölkerung - ¹⁾ ist der Geländekampfstoff berufen, die kriegsentscheidende Waffe zu sein. Auch hier werden seine unberechenbaren und unheimlichen Wirkungen auf lange Zeit hin Panik und völligen Stillstand im Leben einer begifteten Stadt erzwingen. Er verbreitet in der Bevölkerung eine derartige Unsicherheit, daß Arbeit und Verkehr lange Zeit ruhen werden, die Psychosen erfolgter Vergiftungen läst die Krankenhäuser überfüllen und die Sanitäts- und Entgiftungsmittel erschöpfen. Hilfe- und Entgiftungsmaßnahmen verschlingen das Vielfache an eingesetztem Wert an Kampfmittel. In den Kellern zerstörter oder durch Brand vernichteter Häuser kann das Leben der Zivilbevölkerung notfalls eine Zeit lang weitergeführt werden. Nicht aber, wenn Geländekampfstoff jede Türklinke, jeden Zaun und jeden Pflasterstein zur Waffe des Gegners macht.

Die Sprengbombe wurde von der Bevölkerung im Kriege ertragen, ob die Brandbombe ertragen und ihre Wirkung durch einfache Organisation bekämpft und ertragen werden kann, muß die Zukunft lehren. Der Geländekampfstoff aber stellt derartig hohe Anforderungen an technische Schulung, Disziplin des Einzelnen und Organisation und materielles Mittel der Abwehr, daß ihm gegenüber nur moralisch aufs höchste gefestigte und disziplinierte und technisch ausgerüstete Bevölkerungen standhalten können.

1) Es ist als "ultima ratio" bedeutungslos, ob der Kampf mit dem altgewohnten Mittel der Spreng- oder der neuen Brandbombe geführt wird oder mit dem aus Unkenntnis seiner wahren Wirkung mißachteten chemischen Kampfstoff. Dort wo die Sprengbombe den tödlichen Splitter einsetzt, setzt der Kampfstoff das chemische Molekül ein, das im Luftkampfstoff den Weg in die Lunge findet oder beim Geländekampfstoff insonderheit als Tröpfchen durch die Kleidung hindurch die Haut trifft

5. Er wird aus den kurzen Ausführungen über den Wert der chemischen Waffe ¹⁾ die Behauptung abgeleitet, daß die chemische Waffe die Waffe der überlegenen Intelligenz und des überlegenen technisch-naturwissenschaftlichen Denkens ist. Als solche ist sie berufen in deutscher Hand kriegsentscheidend sowohl an der Front als auch gegen das feindliche Hinterland eingesetzt zu werden.
-

¹⁾ hier besonders auf die chemischen Kampfstoffe bezogen. Entsprechendes gilt für Nebel- und Brandstoffe und auch für Pulver- und Sprengstoffe, die die deutsche Chemie ebenfalls in größten Mengen schaffen kann. (Vgl. Blatt 2)

MI-8917
Januar 1938

-17-

**Gedanken eines Kampfstoffchemikers zur
Strategie und Taktik der Gaswaffe (Dr. Hugo Stoltzenberg).**

Zweck und Ziel jeden Kampfes ist die Erzwingung der Überlegenheit. Solche Überlegenheit kann durch physisch und psychisch wirkende Mittel erreicht werden. Sie ist immer wirksamer und dauernder, je weniger rohe Kraft und je mehr geistig-seelische Zwangsmittel Verwendung finden. Unter den Kampfmitteln verfolgen wir die Entwicklung von den brutal-muskulären Kampfmitteln-Pfeil-Lanze-Schwert - über Kanone-Gewehr-Sprengstoff zu Flugzeug-Nebel und Gas,- und sie begleiten den durch Vortrag wirkenden Kriegsepiker (Tyrtäus), die Zeitung, das Radio.

Von allen Kriegsmitteln hat das "Gas" die Seelen insonderheit der "Kriegsgegner" am meisten erregt. Es hat also die stärkste psychische Wirkung. Allein diese stempelt es auch strategisch zu einer Hauptwaffe. Wir finden nun in der Kriegsliteratur der Nachkriegszeit insonderheit von Anhängern dieser Kampfesart Äußerungen, wonach diese Waffe der Neuzeit "human" und so gut wie unschädlich sei. ¹⁾ Statistiken werden gebracht, die dies erhärten. Solche Gedankengänge sind pazifistische Irrläufer, seinerzeit erfunden, um das Odium, eine solche Kriegsform eingeführt zu haben, wegsuwischen. Nur eine irrige Erkenntnis des Wesens der neuen Waffe hat sie zu falschem, unwirksamem Einsatz gebracht. Die Psyche des gemeinen Mannes hat die Furchtbarkeit des

1) Hannalian, "Der Chemische Krieg" 1937
Bd. I. S. 252. Die staatspolitische Bewertung des chemischen Kampfmittels.

neuen Kampfmittels besser erkannt, als die "Fachleute" selbst. ¹⁾ Der Irrtum des Fachchemikers lag in seiner Vererfahrung und verbarachten inneren Vorstellungswelt, von der er sich nicht ohne weiteres schnell freimachen konnte, ebensowenig wie der "Fachoffizier" der neuen Waffe sofort Verständnis entgegenzubringen vermochte mit Ausnahme von "Phantasten", die die Bedeutung erkannten, ohne aber sofort die praktische Lösung zu finden (Oberst Bauer). Auch der "Gasfachmann" mußte unter Wehen geboren werden.

Professor Haber hatte die Stehfähigkeit gewisser Gase, die schwerer als Luft sind, aus der Laboratoriumserfahrung her im Kopfe, als er den "Gassumpf" erfand. Als der "Gassumpf" im Freien hergestellt wurde, wanderte er, wurde zu Gaswolke, zog immer schneller dahin, getragen und verdünnt durch das unendliche Luftmeer. Da auch diese Gaswolke überraschend wirkte, verließ Haber die Idee des "stehenden" Sumpfes und folgte dem phantastischen "Wolkenbilde" nach, das zwar optisch riesenhaft, aber physiologisch, wesentlich mehr aber strategisch, ein Fehlgriff war, denn der Wind wehte an der Hauptfront meist gegen die eigene Front, und die Gaswaffen und die Gasabwehrwaffen verschlangen Deutschlands Rohstoff- und Menschenreserven. Der "Frontoffizier" aber verachtete Gas vielfach ohne genügende Kenntnis der meteorologischen und taktischen Vorbedingungen.- Da, wo aber Nebel und Gas richtig eingesetzt, vernichtend zupackten, flohen Armeen, von Panik geschüttelt (Flitsch und Tolmein) ²⁾. Und Foulkes ³⁾ zermürbte die deutsche Westfront, im richtigen Winde liegend, 1918 durch fortgesetzte, den deutschen Soldaten nicht zur Ruhe kommen lassende, Gas- und Phosphormineralüberfälle.

1) Fritz Haber, 5 Vorträge 1924, Verl. von Jul. Springer. S. 76. Zur Geschichte des Gaskrieges.

2) Siehe "Krieg ohne Gnade" von Oberst-Divisionär Eugen Bircher und Ernst Clam. Scientia A.G. Zürich VIII. S. 173. Karfreit. Hanslian a.a.O. S. 178

3) Foulkes "Gas" The Story of the Special Brigade. 1934 S. 334

So fraß er uns unmerklich Frontgeist und die Frontsoldaten weg. - Im Marokkokriege Spaniens gegen die Rifkabylen brachte die Lostbombe von Flugzeuge ein schnelles Kriegsende durch Verseuchung der Dörfer, die oasenartig im ariden Fels- und Berggelände versprengt liegen. - Und im abessinischen Feldzuge veranlaßte das Abregnen von Kampfstoff vom Flugzeug zusammen mit dem Kampfstoffbombenabwurf bei den ungeschützten Armeen des Negus eine fast restlose Vernichtung. Diese letzten Beispiele zeigen, daß die "Sumpfidee" gut war, aber die Ironie des Weltkrieges wollte es, daß der hierfür geeignete Stoff erst später aufkam, als Haber längst dem Gaswolkenbilde nachstrebte, sodaß er den Lost zumeist als "Wolke" verschoß. Aber selbst diese Granatwolke war keine Wolke größerer Ausdehnung, denn, wäre sie es gewesen, hätte er wiederum große Erfolge erzielen können. So waren es leichtfallende Sprühtröpfchen, die allerdings oftmals die feindliche Artillerie zum Schweigen brachten und somit Teilerfolge erzielten, die aber wiederum zu schnell verdunsteten, sodaß eine Dauervirkung nicht erreicht wurde.

Wenn der Stratege "Sümpfe" aus chemischen Hindernissen beliebig erzeugen kann, wird er auch den Gegner dahin ziehen, wo er ihn zur Schlacht stellen will, d.h. er kann ein Tannenberg erzwingen, ohne natürlichen See- und Sumpfgelände, an jeder Stelle, wo es ihm paßt, mit dem Vorteil für sich, daß solche Kampfstoffsümpfe, aus Flugzeugen und Tanks erschaffbar, in keine militärische Karte eingezeichnet sind.

Die "Sumpf"-Idee Habers wechselte durch die Einführung von Lost ihren Angriffspunkt von der Lunge zur gesamten Hautoberfläche. Sie kann heute Auge, Nasenrachenraum, Lunge und Verdauungskanal einschließen. Die "Wolken"-Idee andererseits wurde verschärft durch die Einführung stärkerer Luftkampfstoffe und Kampfnebel, technisch durch den Übergang von dem Blasverfahren zum Wurf-Sprengverfahren. Aber ihr haftete etwas hochstaplerisches an, etwas, was

die ganze Gaswaffe diskreditiert hat. Sie machte mehr von sich her, als sie leistete. Eine Handvoll Aktivkohle und ein wenig Zellstoff in einem Atemfilter machten sie zu einem Kinderschreck. "Das Gas müßte schärfer werden", sagten einige Fachleute. "Wir müssen die Kohle oder das Nebelfilter verstopfen", rieten andere. "Dem begegnen wir mit zwei Händen voll Kohle und neu aufgesetzten Nebelfiltern", erwiderten die Gegner. Das Resultat des Gaskampfes nach dieser Richtung hin ist mehrfach scherzhaft karikiert worden.

Der Krieg 1914/18 hat gezeigt, daß der Strategie mit einer so stark abhängigen Waffe von der Witterung, wie es das Wolkengas ist, nicht viel anfangen kann. Deshalb hat er viel weniger Neigung für das Thema der physiologischen Verschärfung der Kampfstoffe als für deren Unabhängigmachung vom Wind und Wetter und für eine scharfe Verwendungsbegrenzung. Deshalb wurden zur Problemabsteckung die Ausdrücke des "geschlossenen, halb geschlossenen und offenen Raumes" eingeführt. Im geschlossenen Raum kann das Gas, schlagartig eingesetzt, 100% ig wirken, selbst bei Vorhandensein von gutem Atemfiltergerät, da dessen Wirksamkeit ja auf Feldkonzentrationen eingestellt ist. Im halbgeschlossenen Raum (Schlucht, Tal, Wald) ist eine Wirkung ebenfalls zu erwarten, im offenen Raum und bei ruhiger Luft kann ein Gas- und Nebelpilz (Minenüberfall) ebenfalls durch Überraschung und Masseneinsatz Wirkung erzielen. Der Strategie wird von jedem Gasregiment die Kenntnis genauest durchgearbeiteter und sicher wirkender "Masterfälle" verlangt können. Die Fragen der Konzentrationserhaltung von "Gas- und Nebelpilzen" bei ruhender Luft, wie auch die Fragen des Schutzes, der bisher verwandten Gas-Nebel-Gleitdecken sind bisher noch nicht in Angriff genommen worden, obschon

1) Eine neue Idee Stoltzenbergs, nach welcher Nebel von verschiedenen Eigenschaften mit getrennten Schichten aufeinander gleitend eingesetzt werden sollen.

ein Abschatten des Geländes durch Nebel und Einhüllen des Gases in Nebel verschiedener Schwere und verschiedener Phase eine Entwicklung verspricht. Durch solche und ähnliche Vorstöße in Neuland wird der Friedensstrategie die feststehende Rolle für Gasverwendung im Spiele des gesamten Kampfverlaufes da festlegen, wo die Schnelligkeit der Entwicklung im Weltkrieg noch Irrtümer zuließ.

Wolkengas gehört mit Höchstkonzentration in die vorderste Angriffsfront. Wenn Infanterie und aufprotzende Artillerie, Tanks und Tankabwehr vorstürmen, darf das Gasregiment nicht seine leeren Büddeln zusammensuchen und abbauen. Gerade da ist es am Platze, wo die Verfolgung der Gegner, der sein Gaschutzgerät möglicherweise wegwarf, in Verwirrung auf breiter Front packen und kampfunfähig machen muß. Deshalb wird der Taktiker den Gasflaschen-schleudern¹⁾ und den Gastank in die vorderste Front einsetzen, zusammen mit der Gasgleitpinne²⁾, die, ein Zwischending zwischen Flugzeug und Tank darstellend, das Foulkes-Livens'sche Kleeblatt Gas, Phosphor und Flamwerfer an Widerstandsnester und Stellen einzuschmelzenden Widerstandes nach dem Angriff heranträgt und der Infanterie Raum schafft. Alles in dem Bestreben, die Tödlichkeitszone in ihrer vollen Wirkung auf den Gegner zu legen und nicht das Schwanz- und Auslauffeld, wie im Weltkrieg, wo die wirksamste Zone meist nutzlos auf dem Hiemdsland verpuffte. Die Gaskampfmittel sind leichte Waffen, die Kampfstoffe haben alle das spez. Gew. um 1 herum, während alle Geschosse aus ballistischen Gründen möglichst schwer sein müssen und in ihrer Verwendung bei Erhöhung der Kaliber an Bahnen und gute Straßen gebunden sind. Gasgleiter

1) Gemäß Vorschlag Stoltzenberg ein geländegängiger Wagen, der 50 Rohre ähnlich den Livens-Projektoren enthält, die auf dem Wagen selbst nacheinander zum Abschuss gebracht werden. Je Komp. sollen 4 Wagen vorhanden sein.

2) Gemäß Vorschlag Stoltzenberg ein hochbeiniges Schlittengerät, etwa 20 m hoch, 5 m Schenkellänge, angetrieben durch 3 Propeller. Auf der Höhe Kessel mit versprühbaren Kampfstoffen. Einsatz zwischen Nebelkulisen.

und Gasflugzeug können in Sumpf- und Trichtergelände, bei Schnee und Matsch gleich wirksam, ja, bisweilen noch wirksamer als bei gutem Wetter eingesetzt werden. Gasgleiter haben vor Flugzeugen den Vorzug voraus, bei Nebel nicht gefährdet zu sein. Chemische Hindernisse, überraschend aus Tank und Flugzeug aufgebaut, bereiten dem zurückflutenden Gegner Zeitverlust.

Es ist nicht der Zweck dieser Zeilen, ins Einzelgehende technische Vorschläge zu machen. Ihr Ziel ist erreicht, wenn die Grundeinstellung zur Gaswaffe, die gefährdet ist, einer Prüfung unterzogen und ihr die Bewertung zuteil wird, die sie verdient. Dazu gehört als Unterbau eines teils eine höchstleistungsfähige, aber federnde Industrie, die die Überschusskräfte des Landes in eine neue Waffe umzugießen versteht, ohne den anderen Waffen Mittel zu rauben und ein geistig-elastischer chemischer Rohstoff-Generalstab, der mit dem Rohstoff zu spielen versteht und aus einem durchgeistigten Menschenmaterial hervorgegangen ist, das uns der exakt naturwissenschaftlich geschulte Mensch des neuen Deutschland liefern wird. Diesem chemischen Generalstab¹⁾ obliegt das Studium des Rohstoffes in Material und Mensch.

1) Für den chemischen Generalstab werden noch weitere Ausführungen angeschlossen. Er unterteilt sich in verschiedene Abteilungen, deren wichtigste das Heimatland bearbeitet, deren weitere die außerdeutschen Produktionsländer, England, Rußland, Frankreich, Vereinigte Staaten, Italien und Japan, bearbeitet, um auf Grund vergleichender Studien die Parallelfälle zu untersuchen und die Auswirkungen bei einer Entgegensetzung gegen die deutsche Wirtschaft oder ihrer Angliederung. Die kleineren Staaten wird der Generalstab meist im Zusammenhange mit den Hauptträgern der Wirtschaft betrachten, unter deren Schutz, Abhängigkeit oder Duldung sich ihre Entwicklung vollzieht.

M-8917
- 23 -
Berlin, den 21. Juli 1938

5 Ausfertigungen
5. Ausfertigung

Vorschläge zur Nutzbarmachung der deutschen Chemie
für die Landesverteidigung.

Bildung eines Chemiker-Offizierkorps. +)

1. Ausgehend von dem materiellen Wert der chemischen Waffe (Kampfstoff und Nebel) muß der Vorbereitung ihres Einsatzes entsprechend Rechnung getragen werden.
2. Die chemische Waffe ist die typisch den deutschen Rohstoffbedingungen und der Kapazität der deutschen chemischen Industrie entsprechende Waffe.
3. Die chemische Waffe ist auch vom Standpunkt ihrer Anwendung die typisch deutsche Waffe, da sie der besonderen naturwissenschaftlich-technischen Begabung der Deutschen entspricht. (Die gewisse bestehende Diffamierung ist ein Zeichen sentimentaler Kritiklosigkeit).
4. Die im Rahmen des Wehrewirtschaftsausbau auszuweitende und noch entstehende chemische Industrie gewaltigen Ausmaßes (Mineralöl, Buna usw.) bietet praktisch kaum begrenzte Möglichkeiten zur Erzeugung der chemischen Waffen. Diese chemischen Synthesen mit ihren Nebenprodukten und mit ihren ganzen chemischen Möglichkeiten, die das Ausland in absehbarer Zeit nicht durchführen wird, da ihm die betreffenden Naturstoffe - die aber nicht ohne weiteres in Kampfstoffe umgewandelt werden können - vom Weltmarkt her zur Verfügung stehen, sichern Deutschland eine überragende Überlegenheit, wenn es sich zu dem Gedanken vom Wert der chemischen Waffe bekennt und die gegebenen Möglichkeiten in größtmöglicher Weise nutzbar zu machen beginnt.
5. Die deutsche chemische Industrie wird unter zielbewußter Führung allen materiellen Anforderungen in planmäßiger Aufbauarbeit gerecht werden können. Auch im Not-Fall verspricht die in Vorbereitung begriffene Produktions- und Ausgleichslenkung die Erzeugung der chemischen Waffen weitgehendst zu sichern.

+) In Anschluß an eine Denkschrift
vom 5. November 1937.

6. Von der Seite der militärischen Anwendung der chemischen Waffe her besteht noch nicht die notwendige Vorbereitung, um den Gedanken des verstärkten Einsatzes der chemischen Waffe gebührend Rechnung zu tragen.

Es wird daher vorgeschlagen:

7. Ein Chemiker-Offizierkorps innerhalb der Wehrmacht (für Heer, Kriegsmarine und Luftwaffe) wird gegründet (entsprechend dem Sanitäts-Offizierkorps). In ihm werden alle Chemiker der Wehrmacht und als Reserve-Offiziere die der Wirtschaft und Technik vereinigt.
Die jungen Offiziere mit naturwissenschaftlicher Begabung treten zu diesem Korps über und führen in ihm ihr Studium der Chemie auf Universität oder Technischer Hochschule durch. Jungen Studenten und Chemikern wird die Möglichkeit, als Offiziere in das Korps einzutreten und ihr Studium zu beginnen oder weiterzuführen, gegeben.
8. Als Fronttruppe ("Gefechtsgruppe") werden statt der bisherigen 2 Gefechtsabteilungen 12 Regimenter gebildet. Ihre Mannschaft setzt sich aus Arbeitern und Angestellten (Laboranten) der chemischen Industrie zusammen.
9. Bestimmte Teile anderer Waffengattungen werden planmäßig zur Dienstleistung in der Gefechtsgruppe abkommandiert, damit eine Durchdringung der gesamten Wehrmacht mit dem Gedanken der chemischen Waffe erfolgt.
10. Aus dem Chemiker-Offizierkorps werden die Führer erwachsen, die an den höchsten militärischen Kommandostellen dem Gedanken des Wertes und des Einsatzes der chemischen Waffe die entsprechende Geltung verschaffen werden.
11. Im Verlaufe von mehreren Jahren wird damit in Deutschland eine, in keinem sonstigen Lande der Welt mögliche oder bestehende Truppe geschaffen werden, die dem Überlegen Material der deutschen chemischen Waffe auch den Überlegen Einsatz verbürgt.

Abt. F.

5. Ausfertigung von.

5. Ausfertigung.

Nr. 2917

- 25 -

1. August 1938.

Zusammenfassung der Ausbaumöglichkeiten der Pulver,
Sprengstoffe und chemischen Kampfstoffe im Rahmen
der deutschen Chemiewirtschaft.

Das Schaubild zeigt die bestehenden Kapazitäten, zusammengefasst für Gesamt-Pulver, Gesamt-Sprengstoffe und Geländekampfstoff (Lost) ^{*)}.

Darüber baut sich der Kapazitätessumachs gemäß beschleunigten Ausbauplan vom 30.6.38 auf. Diese hierdurch erreichten Kapazitäten sind im Schaubild grün angelegt.

Die Durchführung dieses Ausbaus, der bis zum Jahre 1942 unter den in der ausführlichen Planung niedergelegten Bedingungen (Vollmachten usw.) beendet werden kann, lässt für Pulver- und Sprengstoff gerade die Zahlen des sogen. Hindenburgprogramms erreichen.

Für Kampfstoff liegt die Menge etwas höher, als die Entente die Erzeugung für 1919 vorgesehen hatte.

Es ist auf Grund der Rohstoff-Bedingungen und infolge der neuen Entwicklung synthetischer Sprengstoffe und der Pulverentwicklung möglich, auch in den späteren Jahren den Ausbau zum mindesten in gleichen Tempo weiterzuführen. Ebenso kann für die Geländekampfstoffe (Lost) der Ausbau in gleicher Weise fortgeführt werden. Auch hier ist die Entwicklung zu vereinfachten Verfahren im Gange.

Diese weiteren Ausbaumöglichkeiten sind im Schaubild rot wiedergegeben.

Die Rohstoffe und Hilfsprodukte lassen sich im gleichen Schritt mit einem zukünftigen Ausbauplan planmäßig in ihrer Erzeugung steigern. Ein weiterer Ausbau ab 1942 könnte gefordert

^{*)} Die anderen Kampfstoffe spielen mengenmäßig eine untergeordnete Rolle.

werden durch Fortschritte des heutigen Mob-Anschaffens,
eine solche Erzeugungsleistungsfähigkeit nicht bei früheren
Stadien gegeben ist.

Bedarf an Treibladungen (Pulver) für Flak oder an
Abwehrmunition (Sprungstoff) für die Luftwaffe gegenüber dem
Bedarf 1918 (Hindenburgprogramm).

Auch kann der Status des Einsatzes der chemischen Waffe
wesentliche Veränderungen in den Mob-Anforderungen zeitigen.

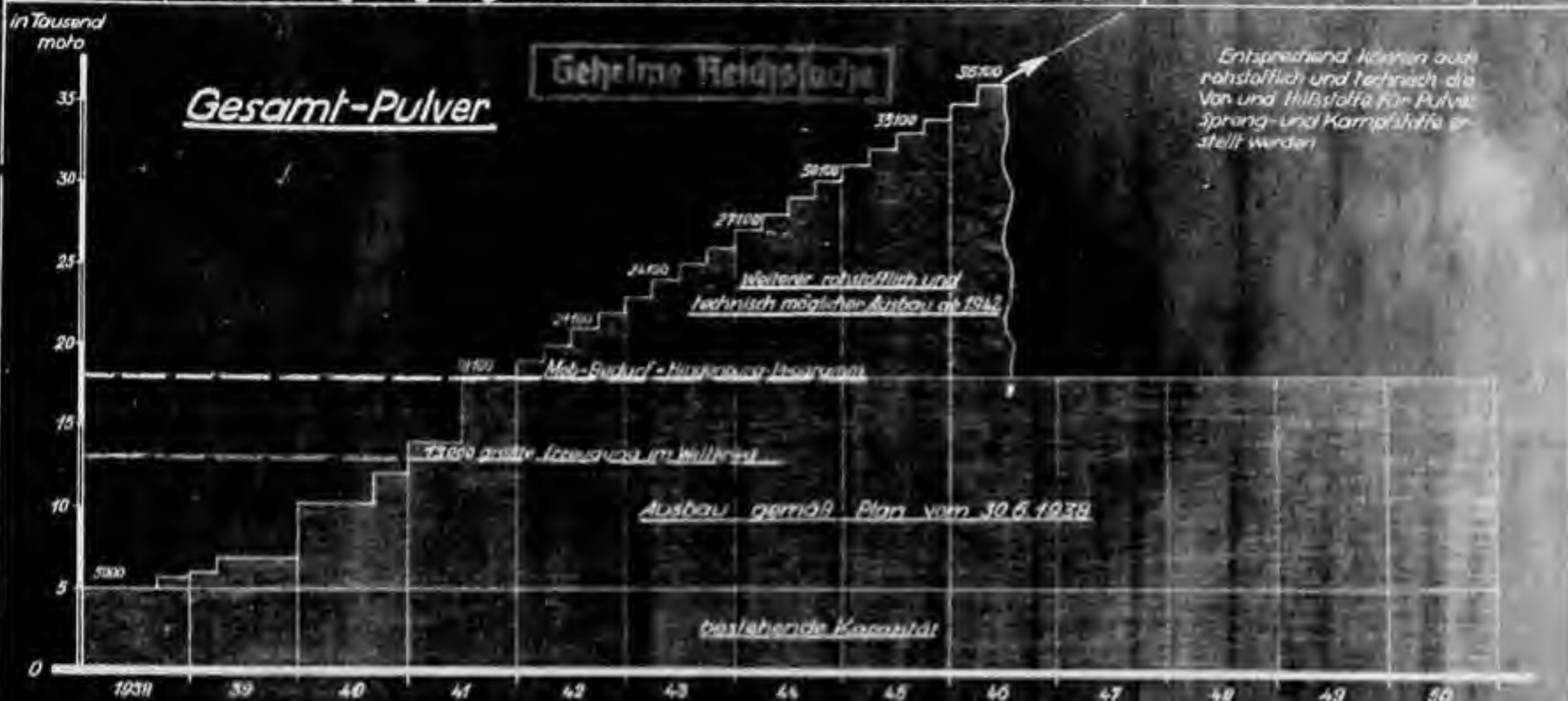
gez. Nr. 29.7.38

gepr. *JS*

Ausbauprogramm bis 1941

(beschleunigter wehrwirtschaftlicher Erzeugungsplan vom 30.6.1938)
u. weitere Steigerungsmöglichkeit im Rahmen d. deutschen Chemiewirtschaft

Schieß- und Sprengstoffe



1. INTRODUCTION

zur Erzielung einer gebietsmäßigen Deckung an
Pulver und Sprengstoffen bis Mitte 1939.

(Zusätzliche Steigerung des beschleunigten Ausbauplanes vom 30.6.1938)

Berlin, den 13.8.38.

Über die Möglichkeit eines Schnellplanes zur Erreichung der größtmöglichen Deckung an Pulver und Sprengstoffen bis Mitte 1939 (zusätzliche Steigerung des beschleunigten Ausbauplanes vom 30.6.38.).

Notwendige Voraussetzungen:

Der beschleunigte Ausbauplan vom 30.6.1938 ist nur mit besonderen Vollmachten zur Ausschaltung der bürokratischen Hemmungen (vergl. entsprechende Denkschriften) möglich. Die Industrie erklärt eine weitere Steigerung für unmöglich, wenn nicht kriegsmäßige Vollmachten ab sofort erteilt werden können. Die Bestellungen der bauführenden Firmen an die Lieferanten (insbesondere Apparatebau, Eisenkonstruktionen) müssen allen anderen Aufträgen (einschl. Exportaufträgen) vorgezogen werden. Ein Sonderkontingent für Eisen, Nichtisenmetalle, Zement und Holz muß sofort ausgestellt werden. Rein technisch ist ein zusätzlicher Schnellplan durchführbar (die Anlage Miets mit 1.000 moto Pol.-Pulver wurde z.B. im Jahre 1935 in knapp Jahresfrist fertiggestellt).

Die Pulver-Industrie

Könnte von sich aus technisch zusätzlich folgenden Ausbau bewältigen:

Nasag bzw. Sprengchemie 2 Anlagen zu je 1.250 moto = 2.500 moto (DAG für den NC-Teil)
Wolff & Co (geschätzt) 1 Anlage " = 1.250 " = 1.250 " insgesamt: 3.750 moto Pulv.

Die Sprengstoffindustrie

Könnte von sich aus rein technisch zusätzlich folgenden Ausbau bewältigen:

DAG insgesamt: 1 Anlage zu 2.000 moto Trinitrotoluol

Rohtofflich ist damit die Toluolbasis erschöpft. Der Bau von Großanlagen für synth. Sprengstoffe (Hexogen) kann der Entwicklung wegen erst ab Frühjahr 1939 stattfinden. Für diese Anlagen ist es jedoch möglich, schon jetzt an dem Bau der Vorproduktanlagen (Hexamethylenetetramin) zu gehen, da für den Großausbau von Hexogen rohtoffmäßig nur das K- bzw. SS-Verfahren infrage kommt.

Pulver - Tabelle:

Pulver	z.Zt. vorhanden	bis Mitte 1939		Gesamt-Ausbau Ziel
		Zuwachs d. beschl. Ausbau v. 30.6.	weiterer Zuwachs durch Schnellplan	
NC-Pulver	1.800	400 Sölllichau	500 Ebenhausen	4.900
gelb.-u. Kgl-Pulver	3.200	1.000 Torgelow 500 Däneberg	250 Däneberg zusätzl. 1.250 Mähldorf 1.250 Forstlausitz 1.250 Bomlitz	13.100
Gesamt:	5.000	1.900	4.500	18.000
		Gesamtkap. 6.900	Gesamtkap. 11.400	
Deckung geg. Flottenburgprog. von 18.000 t	29%	38%	64%	
Deckung geg. Kriegsbudget-fertigung von 13.000 t	39%	53%	88%	

Sprengstoff - Tabelle:

Sprengstoff		z. Zt. vorhanden.	bis Mitte 1939	Ausbau Ziel	
			Zuwachs d. beschl. Ausbau v. 30.6.	weiterer Zuwachs d. Schnellplan.	
Mitropenta	160	325 Krümmel-Malchow	500 Wolfstathausen	1.000	
Pikrinsäure	365	100 Malchow	70 Wolfstathausen	555	
Trinitronaphsol	600	-	-	600	
K ₂ S ₂ O ₈	-	-	-	1.000	
Trinitrotoluol	5.300	1.000 Klausthal 1.600 4Erweiterungen	2.000 Allendorf	9.900	
Hexogen	50	100 Krümmel (W) 50 Ebingen (E)	1.000 Wesenberg (SHod. K) (vorerst nur 800 Hexamin)	4.200	
Gesamt:	6.495	3.175	2.570	17.255	
		Gesamtkap. 9.670	Gesamtkap. 12.240 + 650 = 12.890		
Deckung geg. Hind-Frog. von 17.100 o. Zuschl. 38%		57%	72%	95%	
Deckung geg. Kriegs- höchstf. v. 14.000 46%		69%	88%	92%	

Gesamter zusätzlicher Stahlbedarf für den Schnellplan
(in 12 Monaten zu verbrauchen) 280.000 t

= 2344 moto.

Gesamter zusätzlicher Bauarbeiterbedarf
10.000 Mann

Ab Mitte 1939 auftretender Gefolgschaftsbedarf für
den Betrieb 17.000 Mann

Nachtrag zum Sprengstoffschnellplan.

Es besteht die Möglichkeit, die S-Salzanlage H. B. o. h. s. t. bis
3.39 zu verdoppeln, Stahlbedarf 800 t
3.39 zu verdreifachen, " 4.000 t.
Krümmel könnte auf diese Weise (Kapazität 300 moto) 200 bzw.
300 moto W-Hexogen liefern.

Als Behelfsmassnahme kann ausserdem der Ausbau der Dinitrobenzol-
Kapazitäten der I.G. von z. St. 250 moto vorgesehen werden.

Bis 1.9.39 erweitert auf 500 moto, Stahlbedarf 150 t,
oder " " " " " 2000 " " 2700 t.

Es ergibt sich somit folgender Krümmelzusatzplan:

1. Ausbau der S-Salzanlage I.G. höchst von 220 auf 650 moto,
entsprechend der Kapazität Krümmel von 300 moto Hexogen.
2. Ausbau der freien Dinitrobenzolkapazitäten der I.G. von
250 moto auf 2000 moto.

Hierdurch tritt folgende Mehrerzeugung an
Sprengstoff ein:

200 moto Hexogen W
450 moto Dinitrobenzol
= 650 moto fertiger hochwertiger Sprengstoff.

Dazu treten noch 1.350 moto Dinitrobenzol,
das anderweitig als Streckmittel sonstiger Sprengstoffe verwendet
werden kann.

gez. *Pi*⁷⁴
gepr. *Van*

Schnellplan (rote Linie) vom 13.8.1938 für
die Erzeugung von Pulver u. Sprengstoffe
Vergleich mit bisherigen Planung u. Rüstplan (grüne Linie) und
30.6. (grüne Linie)

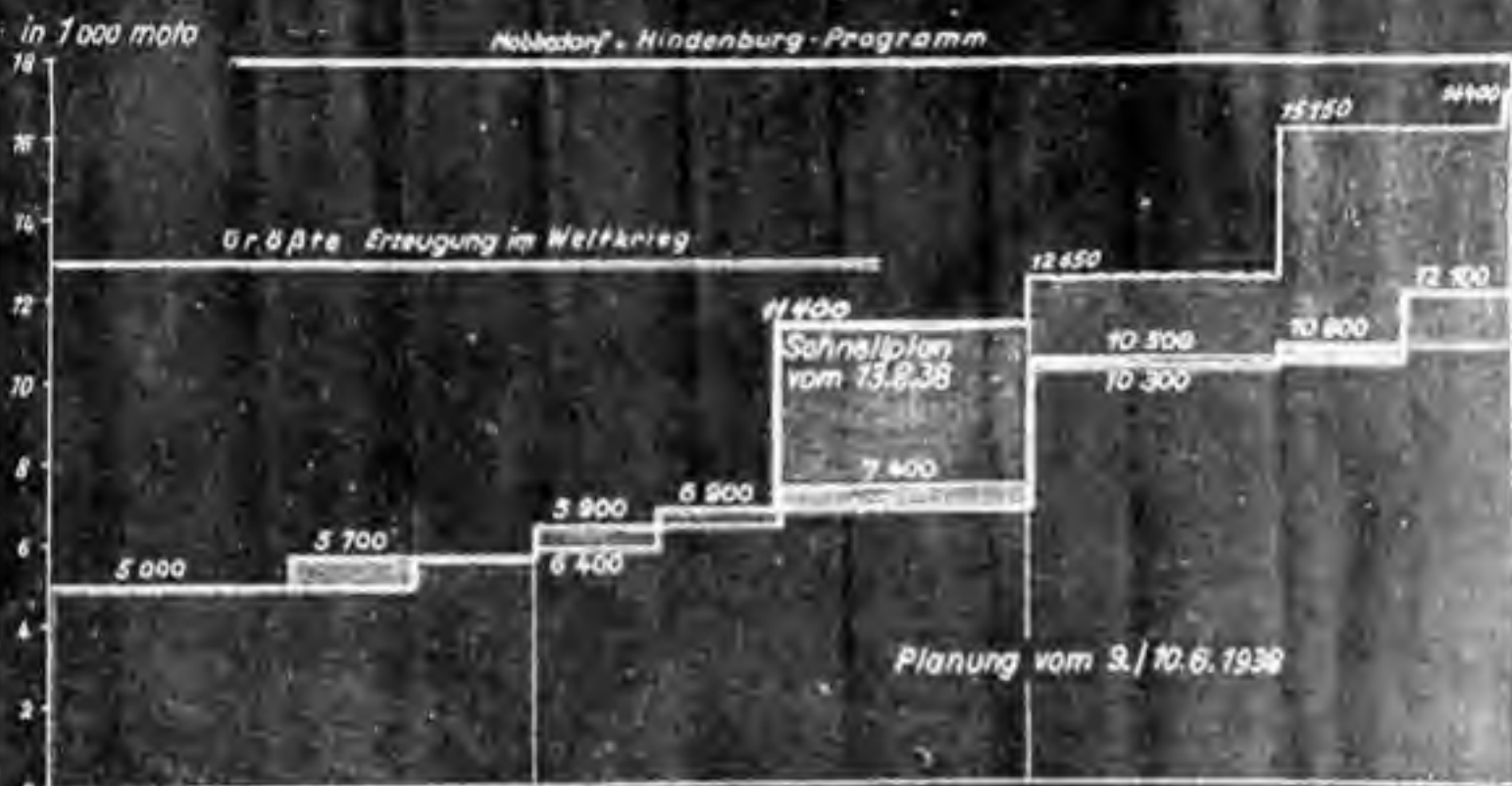
Pulver u. Sprengstoffe

Blatt

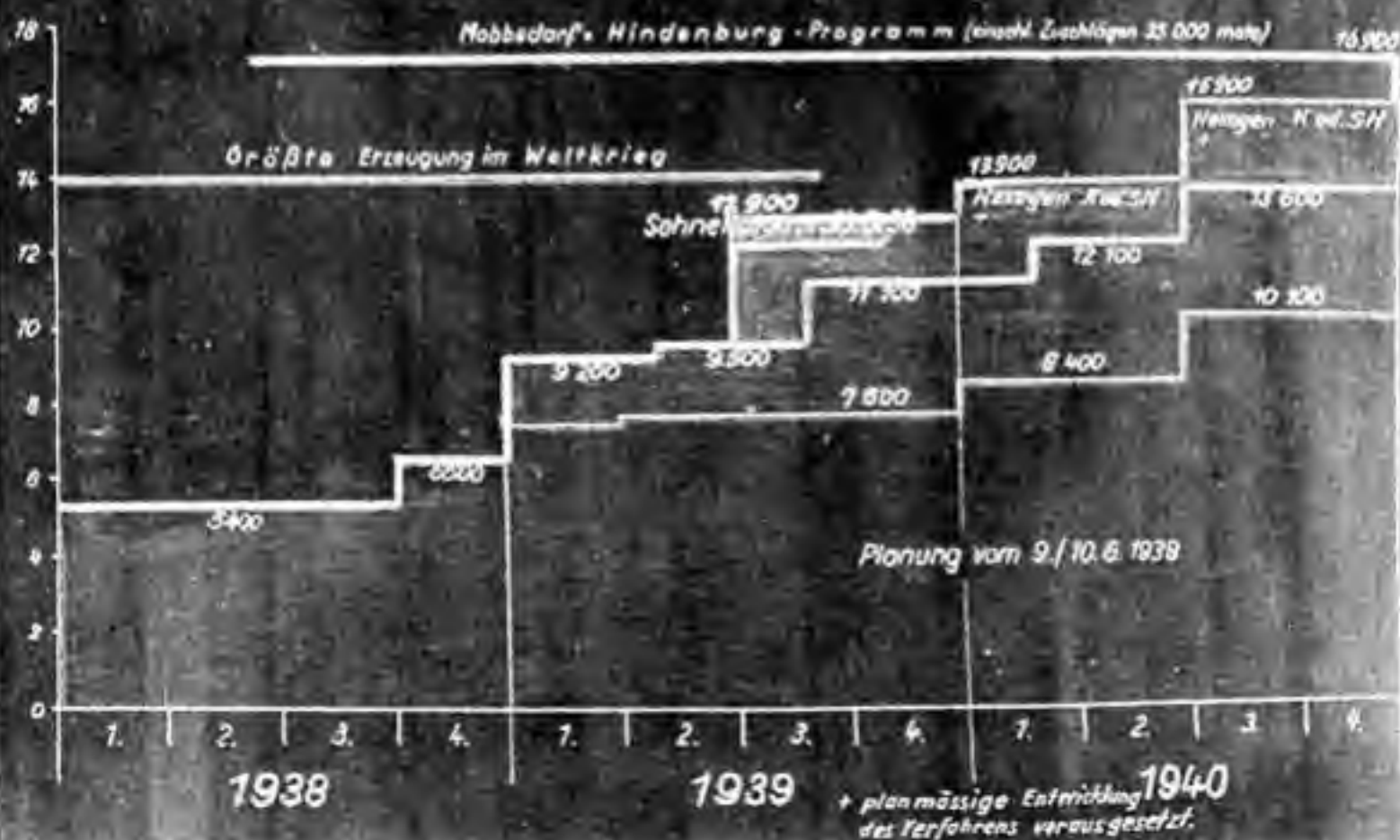
NI 8917
- 31 -

Geheime Reichsliste

Gesamt - Pulver



Gesamt - Sprengstoff



18.8.1938

NI-12917

- 32 -

Stand der von der Dynamit AG-Troisdorf
betreuten Baumaßnahmen des Sofortprogramms

Erweiterung Busch:
(Krimmel)

Die Planungsarbeiten sind fertig. Abholzung ist durchgeführt. Erdarbeiten sind im Gang. Wegebau ist größtenteils beendet. Ebenso ist der Netzanschluss für Wasser, Dampf und Energie teils fertiggestellt bzw. zum kleineren Teil noch im Gang.

Die Apparate sind durchweg in Auftrag gegeben.

Erweiterung Tanne:
(Clausthal)

Der Stand ist der gleiche, wie bei Busch, mit der Einschränkung, dass die Leitungsnetze hier noch nicht so weit gediehen sind.

Erweiterung Friedland:
(Hess.Lichtenau)

Die Lage ist die gleiche wie bei Tanne. Für die Presserei sind die Gebäude fertig und mit der Montage der Pressen wurde begonnen. Laboriergebäude sind in Bau.

Erweiterung Birke:
(Düneberg)

Planungsarbeiten sind beendet. Ausschachtungsarbeiten sind im Gang. Die Leitungen für Dampf, Wasser und Elektrizität sind größtenteils vorhanden. Apparaturen sind in Auftrag gegeben.

Bauvorhaben Tal:
(Wolftratshausen)

Vermessungsarbeiten sind ungefähr abgeschlossen. Mit der Gleisverlegung wurde begonnen. Apparaturen sind größtenteils in Auftrag gegeben.

Bauvorhaben Barbara:
(Allendorf)

Gelände Vermessung ist im Gan., ebenso die damit zusammenhängenden Planungsarbeiten. Apparate sind bestellt.

Bauvorhaben Damm:
(Hohensanten)

Baulich ist ein grosser Teil fertiggestellt. Zum Teil hat die Montage begonnen. Gleisanschluss ist fertig, ebenso das Leitungsnetz für Wasser, Dampf und Energie.

9
- 2 -
M 1017
- 12 -
Bauvorhaben Fichte:
(Mühldorf)

Dieses Bauvorhaben befindet sich noch in den ersten Anfängen. Planungsarbeiten sind beendet. Aufträge auf Herstellung des Gleisanschlusses und der Leitungsnetze sind vergeben. Etwa 90% der Apparatur ist bestellt. Die Verhandlungen mit den Bauunternehmern haben schon größtenteils zur Teilung der Aufträge geführt.

Bauvorhaben Albion:
(Malchow)

Einige Bauten sind im Gang, ebenso der Wegbau. Umzäunung ist fertig. Mit dem Gleisanschluss wurde begonnen. Die Apparatur ist durchweg bestellt, zum Teil schon fertig.

Baumassnahmen Feld:
(Ebenhausen)

(SCHNELLPLAN)

Ein Bauauftrag hierzu wurde seitens der RfWA oder des HfA noch nicht erteilt. Allgemeiner Arbeitsbestand, Setzung des Gleisanschlusses, Umzäunung und die Wege sind jedoch schon durchgeführt worden, ebenso Durchforstung und Entforstung für Tarnungszwecke. Etwa 80% der Gebäude für den No-Teil sind von r her vorhanden.

3. Ausfertigungen

13. August 1938

111-8917

7. Ausfertigung

WE 71.

-34-

(Eine Abschrift angefertigt
am 20.4.42 für Herrn Dr. Ritter.)

Hochzeit

Zusammenfassung der Ausbaumöglichkeiten der Pulver,
Sprengstoffe und chemischen Kampfstoffe im Rahmen
der deutschen Chemiewirtschaft

Zusammenfassung der Ausbaumöglichkeiten der Pulver,
Sprengstoffe und chemischen Kampfstoffe im Rahmen
der deutschen Chemiewirtschaft

Das Schaubild zeigt die bestehenden Kapazitäten zusammengefasst für Gesamt-Pulver, Gesamt-Sprengstoff und Gesamt-Geländekampfstoff (die anderen Kampfstoffe spielen mengenmäßig eine untergeordnete Rolle).

Darüber baut sich einerseits der Kapazitätswachstum gemäss dem beschleunigten Ausbauplan vom 30.6.38 (grün angelegte Fläche) auf, andererseits die durch den Schnellplan vom 13.8.38 zu erreichende Kapazitätssteigerung (dunkelrot angelegte Fläche).

Die Ausführung des beschleunigten Ausbauplanes lässt bis zum Jahre 1942 auf allen Gebieten gerade das Hindenburg-Programm erreichen. Für Kampfstoff liegt die erreichte Menge des Mob-Bedarfes etwas höher als das Entente-Programm die Erzeugung für 1919 vorgesehen hatte.

Der weitere rohstofflich und technisch mögliche Ausbau ab 1942 ist durch die schwach-rot angelegten Flächen im Schaubild gekennzeichnet.

Durch die Einführung des Schnellplanes wird die Erreichung der Ausbauziele wesentlich beschleunigt. Der Schnellplan würde bei seiner Weiterführung auch in den Jahren 1940 usw. die im Schaubild angegebene Kapazitätssteigerung erreichen lassen.

Die Bedingungen, insbesondere die für seine Durchführung notwendigen kriegsmässigen Vollmachten, sind in der ausführlichen Denkschrift vom 13.8.38 zusammengefasst.

Aufgrund der Rohstoffbedingungen und infolge der neuen Entwicklung synthetischer Sprengstoffe und der Pulverentwicklung wird sich die Steigerungsmöglichkeit des Schnellplanes auch in den späteren Jahren weiterführen lassen. Ebenso kann für die Geländekampfstoffe (Loat) der Ausbau in gleicher Weise fortgeführt werden. Auch hier ist die Entwicklung zu vereinfachten Verfahren im Gange.

Die Rohstoffe und Hilfsprodukte lassen sich im gleichen Schritt mit einem zukünftigen Ausbauplan in ihrer Erzeugung steigern.

Ein neuer Ausbauplan über das heutige Mob-Endziel hinaus könnte sich u.z. durch das Studium folgender Bedingungen ergeben: Mehrbedarf an Treibladungen (Pulver) für Flak oder an Abwurfsmunition (Sprengstoff) für die Luftwaffe gegenüber dem Bedarf 1918 (Hindenburg-Programm). Auch kann das Studium des Einsatzes der chemischen Waffe wesentliche Verschiebungen in den Mob-Anforderungen zeitigen.

Dr. 29.7.38

gepr. *

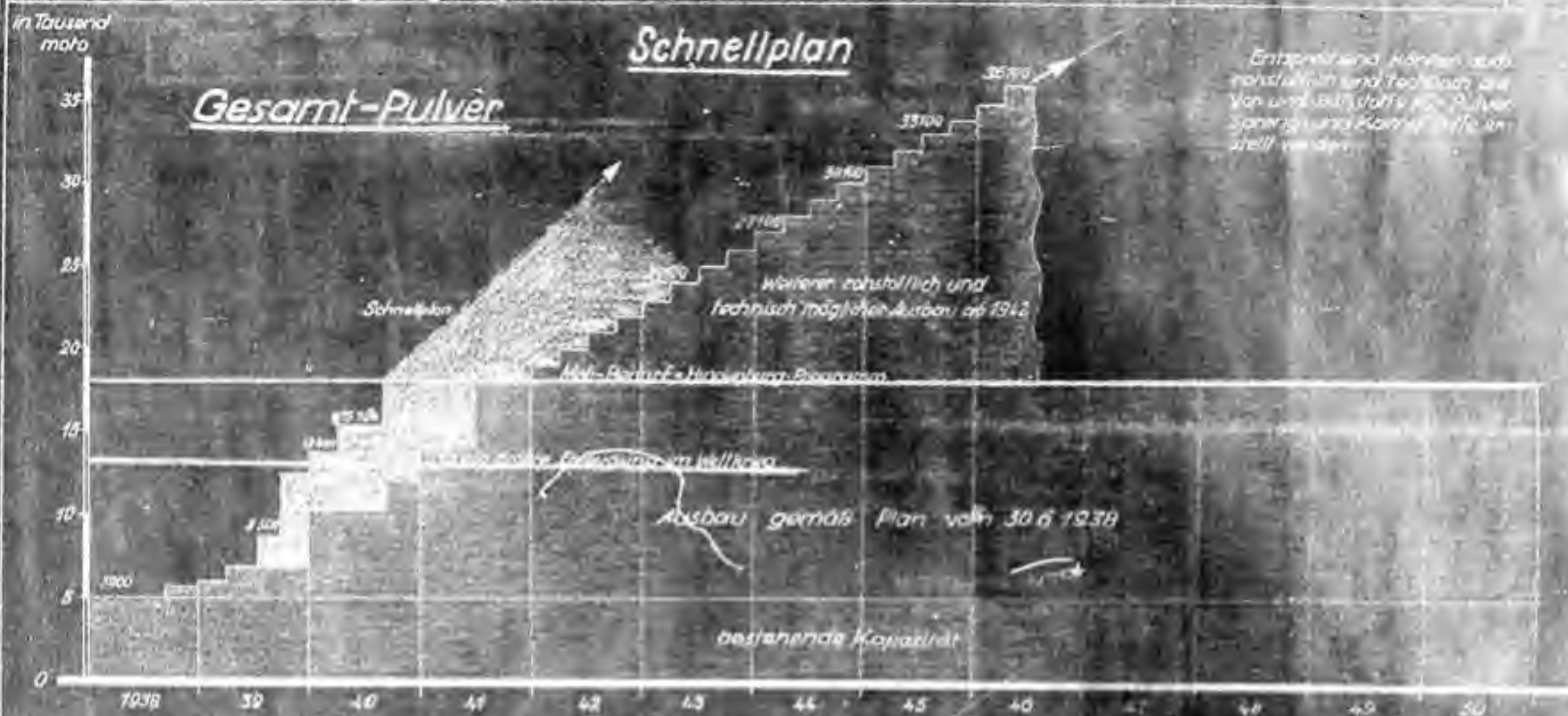
Ausbauprogramm bis 1941

(beschleunigter wehrwirtschaftlicher Erzeugungslan vom 30.6.1939)
 zu weitere Steigerungsmöglichkeit im Rahmen d. deutschen Chemiewirtschaft

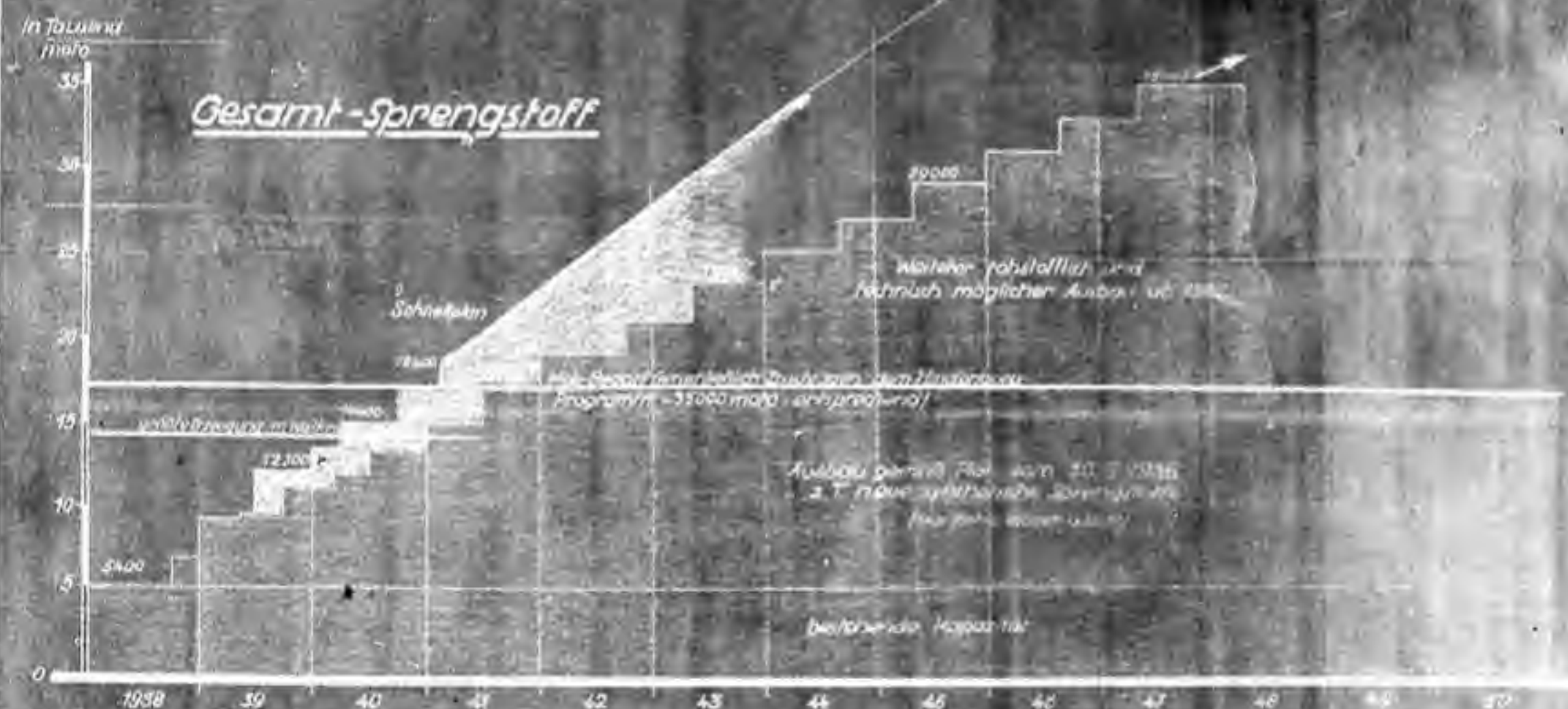
Schieß- und Sprengstoffe

Schnellplan

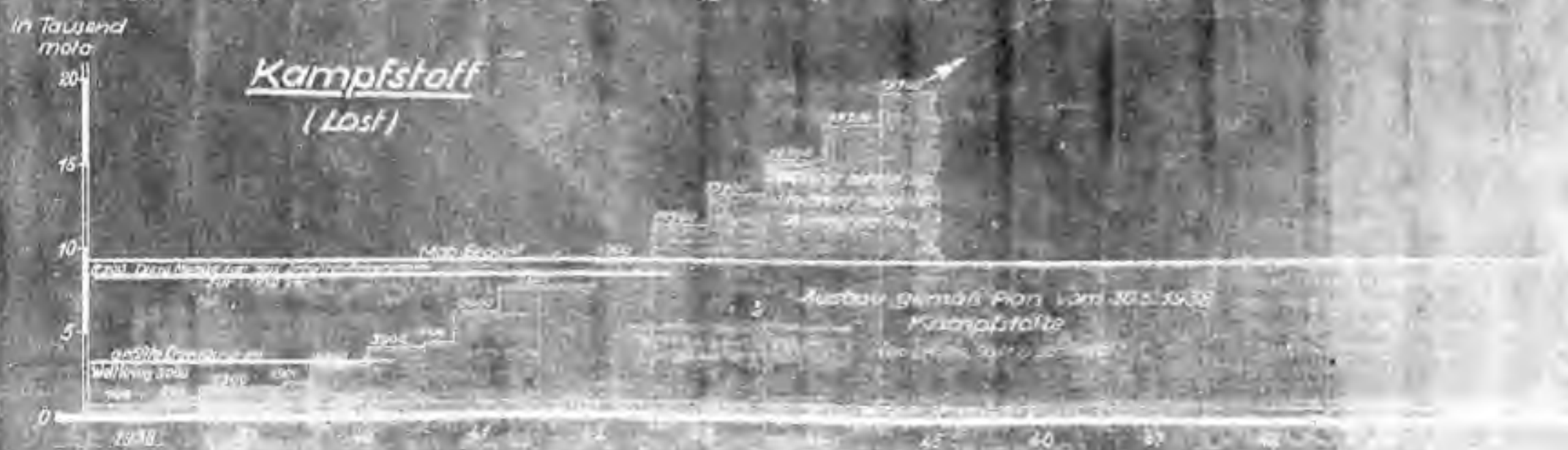
Gesamt-Pulver



Gesamt-Sprengstoff



Kampfstoff (Lost)



12 Ausfertigungen

11. Ausfertigung.

Nr. 1917

-38-

22. August 1938

we 77



B e f e h l

zur Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes
sowie des Schnellplanes.

Berlin, den 22. August 1934

K r a u c h

Nr. 8917 - 39

zur Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes
sowie des Schnellplanes

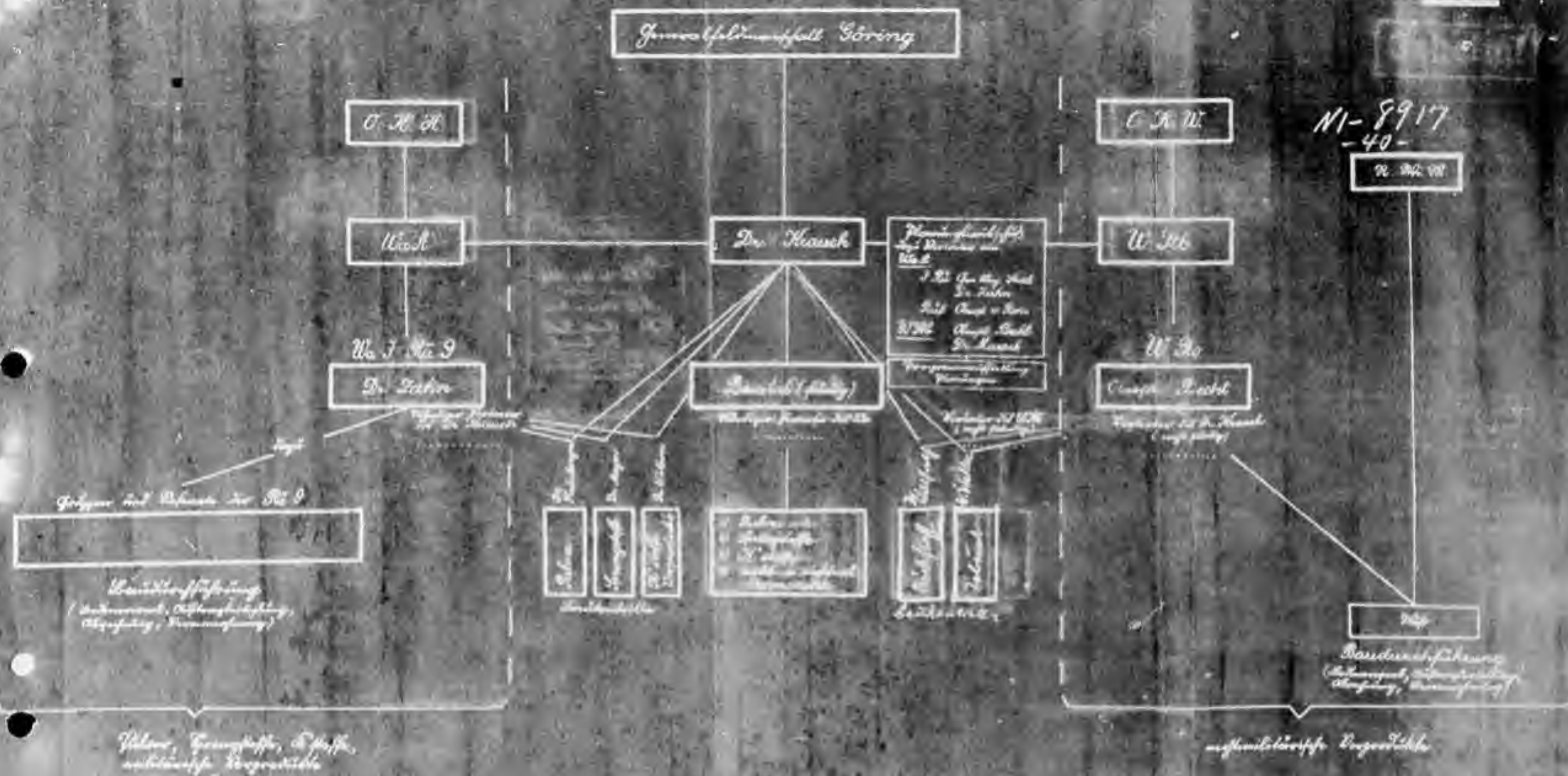
- 1) Die Gesamtleitung der Durchführung des für den Ausbau von Pulver-, Sprengstoff- und K-Stofffabriken sowie ihrer Vorprodukte befohlenen wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes sowie des Schnellplanes wird Herrn Dr. K r a u c h übertragen. Er trägt somit die volle Verantwortung für die zeitgerechte Durchführung des Programms und die Bereitstellung der hierfür erforderlichen Mittel (Geld, Stahl, Baustoffe, Arbeitskräfte usw.).
- 2) Die Durchführung des Erzeugungsplanes hat in engstem Einvernehmen mit der Wehrmacht nach folgender Aufgabenverteilung zu erfolgen:
 - a) Programm und Planung: Dr. K r a u c h
Bei Aufstellung des Programms und der Planungen sind die von der Wehrmacht zu vertretenden militärischen Gesichtspunkte zugrunde zu legen und die von dieser vertretenen chemisch-technischen Erfordernisse weitgehend zu berücksichtigen.
 - b) Saumdurchführung: O K H (Wa A)
Sodenerwerb durch "Montan", Auftragserteilung, Abrechnung, Vereinnahmung, Verwaltung und Verrechnung der von Dr. Krauch angewiesenen Geldmittel. (Mit Ausnahme nichtmilitärischer Vorprodukte).
 - c) Inbetriebnahme: durch O K H (Wa A), soweit militärisch notwendig.
- 3) Um möglichst enges Zusammenwirken zwischen Dr. K r a u c h und O K H (Wa A) sicherzustellen, sind folgende Massnahmen durchzuführen:
 - a) Bildung eines Baustabes durch Dr. K r a u c h, in den O K H (Wa A) einen ständigen Vertreter entsendet.
 - b) Abstellung eines ständigen Vertreters des Dr. K r a u c h an O K H (Wa A).
 - c) Schaffung von Kontrollorganen (massgebende Fachleute) durch Dr. K r a u c h, die auch O K H (Wa A) in Verbindung mit Dr. K r a u c h für Kontrollzwecke zur Verfügung stehen.
- 4) Die Durchführung des Erzeugungsplanes geschieht auf dem Gebiet der nichtmilitärischen Vorprodukte in entsprechender Weise mit O K W (Stb), die Abstellung der gegenseitigen Vertreter erfolgt vorerst von Fall zu Fall.

Anlage: Skizze der Zusammenarbeit

12 Ausfertigungen

1. Ausfertigung

gez. Göring



Wegen der Unmöglichkeit eine vollständige Art systemat. Samml. herbeizuführen

James M. Smith, DTK 37 (2014), 534-10 (10/2014)

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-7835

PROSECUTION EXHIBIT

No. 454

Doc. No. NI-7835 EXHIBIT No. 454 9/17/47.

(Place) Nurnberg, Germany

(Date) 8 Sept. 42

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

Ni-78.35... Inst. memorandum of Department R.C.
of the Military Services and Armaments Staff of O.K.W.
dated.....15 July 40, is ^{(the original} (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{(the original} (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

O.C.W.C., Sec. Room

H. Blackwood

Berlin, den 15. Juli 1940

Geheime Kommandosache 5 Ausfertigungen
3. Ausfertigung

Entwicklung der Fertigungspläne für Pulver, Sprengstoffe und K-Stoffe. NI-7835
-1-

- 1.) Aus den von Generalfeldmarschall Göring auf Grund der Denkschrift vom 9./10.6.38 in Karinhall gegebenen Richtlinien resultiert der "Karinhallplan" ("beschleunigter Plan") vom 30.6.38, der im Endziel (Mitte 1941) vorsah:

17 100 t/Mo Edelsprengstoffe
14 400 " Streckmittel
31 500 t/Mo Ges.-Sprengstoff
18 100 " Pulver
9 300 " K-Stoffe (bis Mitte 42).

- 2.) Diese Planung wurde in den "wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan" vom 12.7.38 übernommen.

ergänzt durch
den H-6/4 1938

- 3.) Angesichts der politischen Lage und der dadurch bedingten Forderungen auf dem Pulver-, Sprengstoff- und K-Stoff-Gebiet erschien es erforderlich, die seitherigen Planungen zu erweitern und vor allem zu beschleunigen. Dies geschah im "Schnellplan" vom 13.8.38, der nach dem damaligen Stand das Maximum des Erreichbaren darstellte. Er sah vor:

18 600 t/Mo Edelsprengstoffe
15 400 " Streckmittel
34 000 t/Mo Gesamt-Sprengstoffe (bis Anf. 41)
18 100 " Pulver (bis Mitte 40)
9 300 " K-Stoffe (bis Mitte 42).

Für die Durchführung dieses Planes, der eine endgültige Lösung darstellen sollte, erhielt Prof. Dr. Krauch als "Generalbevollmächtigter für Sonderfragen der chemischen Erzeugung" besondere Vollmachten von Gen. Feldmarschall Göring. Die Leitung lag bei Prof. Dr. Krauch, die Ausführung war auf die Dienststelle Krauch, OKH (Wa A) und OKW verteilt, wobei

enge Zusammenarbeit dieser Stellen durch Bildung eines Planungsausschusses und Baustabes sichergestellt wurde.

- 4.) Bei Kriegsbeginn war es zunächst erforderlich, bei den der Fertigstellung entgegenstehenden Vorhaben Schwerpunkte zu bilden, wie es im Vorschlag "Durchführung des wehr-wirtschaftl. neuen Erzeugungsplanes vom 12.7.38 im Mob-Fall" ^⑤ dargelegt wird. Danach wären bei Festhalten an der Gesamtplanung Mitte bis Ende 1940 fertigzustellen:

rd. 12 000 t/Mo	Edelsprengstoffe
" 7 000 "	Streckmittel
rd. 19 000 t/Mo	Ges.Sprengstoffe
11 900 "	Pulver
2 700 "	K-Stoffe.

- 5.) Bei Rangierung des Schnellplans vor allen anderen Vorhaben außer Flugzeug- und Munitions-Programme konnte dieser Plan in der Fassung vom 1.9.39 auf folgende Leistungen ergänzt werden:

13 785 t/Mo	Edelsprengstoffe	
13 100 "	Streckmittel und Ersatz-Sprengstoff (Ammonal)	
26 885 t/Mo	Ges.Sprengstoff	(bis Ende 1940)
18 200 "	Pulver	(bis Anf. 1941)
5 500 "	K-Stoff	(bis Mitte 1941).

- 6.) Nach den im Dezember 1939 erhobenen "Führerforderungen" auf dem Munitionsgebiet ergibt sich zunächst ein Bedarf von

63 000 t/Mo	Sprengstoff insg.
23 000 "	Pulver.

Da jedoch eine solche Steigerung des Bau-Umfangs und -Tempos unmöglich erschien, wurde in dem vom Führer genehmigten Ausbaubefehl des OKW vom 12.12.39 nur folgender Ausbau vorgesehen:

53 000 t/Mo	Sprengstoff	(bis 1.10.41)
18 000 "	Pulver	" "
(Über K-Stoffe wurde keine Entscheidung getroffen)		

Die spezielle Aufgliederung dieses Befehls (wegen eines orangefarbig angelegten Vorentwurfs späterhin "Orangeplan" genannt) brachte einige von OKW nicht anerkannte Abweichungen und sieht im einzelnen vor:

25 050 t/Mo	Edelsprengstoffe (Ende 41/Anf.42)	
19 100 "	Streckmittel (Ende 41)	
10 900 "	Anhilfs-Sprengstoffe (Ammonal)	(Anf.40)
55 050 t/Mo	Ges.Sprengstoffe	(Anf.42)
18 970 "	Pulver	(Ende 41)
11 960 "	K-Stoffe.	" "

7.) Wegen Schwierigkeiten bei der Beschaffung von Material, Maschinen, Arbeitern usw. wurden am "Orange-Plan" verschiedentliche kleinere Änderungen und Verschiebungen vorgenommen sowie Ausbannziele auf kürzere Sicht festgestellt, die jedoch die allgemeine Linie des Planes wenig beeinflussten.

8.) Aus dem vom Führer am 6.4.40 befohlenen Munitionsprogramm mit dem Stichtag 1.10.40, das wesentliche Einrichtungen der Luftwaffe enthielt, ergab sich für dieses Datum ein Bedarf von 14 150 t/Mo Pulver und 30 500 t/Mo Sprengstoff. Eine Deckung dieses Bedarfs war jedoch aufgrund der im "Orangeplan" vorgesehenen Ausbannziele bis 1.10.40 nicht zu erreichen, sondern erst ab Frühjahr 41 zu erwarten, wobei die Zwischenzeit durch Veranschlagung der Vorräte überbrückt werden konnte. Darüber hinaus aber waren Maßnahmen sowohl für die künftige Ausnutzung der vorhandenen Anlagen und weitgehende Verwertung von Streckmitteln und Ersatzsprengstoffen, als auch für höchste Beschleunigung der im Bau befindlichen Anlagen erforderlich. Die Überprüfung dieser Fragen und Einleitung der notwendigen Maßnahmen wurde durch eine vom Reichsminister für Bewaffnung und Munition eingesetzte Kommission unter Führung des OKW vorgenommen, mit dem Ergebnis, daß der Ausbau des "Orangeplans" mit größter Beschleunigung bis zu einer Fertigstellungsmöglichkeit

keit von:

14 000 t/Mo Pulver

32 300 " Sprengstoff

erfolgen sollte. Die darüber hinausgehenden Vorhaben des "Orangeplans" sollten vorbehaltlich einer späteren Entscheidung zurückgestellt werden. (Dieser Plan lief weiterhin unter der Bezeichnung "Führerentscheid".)

- 9.) Aufgrund der Erfahrungen über den Munitionsverbrauch bei den Operationen im Westen, der weit hinter den seitherigen Annahmen zurückgeblieben war, wurde das W1 RII Amt durch Befehl des Chefs OKW vom 12.6.40 mit der Neu festsetzung der Ausbaustiele des Pulver- und Sprengstoff-Schnellplans in Zusammenarbeit mit dem Reichsminister für Bewaffnung und Munition beauftragt. Die Endleistung sollte den Zahlen des "Führerentscheides" entsprechen und bis Frühjahr 41 erreicht werden. Bei den Sprengstoffen sollte die gesamte Menge als vollwertiger Sprengstoff gefertigt werden können. Nach Abgleichung der verschiedenen Belange wurden durch Verfügung OKW vom 20.6.40 die endgültigen Ausbaustiele mit Angabe der noch fertigzustellenden und der aus der Planung zu streichenden Anlagen festgelegt. Danach ergibt sich als Endziel eine Kapazität von:

19 115 t/Mo Edelsprengstoff

15 440 " Streakmittel

34 455 t/Mo Gesamt-Sprengstoff

16 195 " Pulver

8 960 " K-Stoff.

Bombing 15/1

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. V

CASE No. V

DOCUMENT No. EC-282

PROSECUTION EXHIBIT

No. 455

Doc. No. EC-282 EXHIBIT No. 455 9/11/47

EC-282

(Place) Nurnberg, Germany

(Date)

9 Sept 1947

CERTIFICATE

I, Edward F. Gopen of the Evidence
Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes,
hereby certify that the attached document, consisting of

80

~~Handwritten~~
(photostated
~~Handwritten~~
(handwritten

pages and entitled

EC-282

Top secret activity report on war production compiled by Dr
Krauch, Plenipotentiary General of Goering for special projects
in the chemical industry

dated 1934-1943 is ~~Handwritten~~ of a docu-
ment which

was delivered to me in my above capacity, in the usual course

of official business, as ~~Handwritten~~ (a true copy of a document found

in German archives, records and files captured by military

forces under the command of the Supreme Commander, Allied

Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,

the original Document is held at: OGC files, Nurnberg

Edward F. Gopen

EC 332

282

Dr. J. Krause vor dem
Gericht.

Geheim

282

282

Berlin, den 28. April 1939

- Ausf. Dr. Kersch
 2. " Dr. Ritter
 3. " Dr. Müller
 4. " Hr. Hellwich
 5. " Dipl.-Ing. Harmsen

Geheim!

Ausbauplan des T a u e r n - Kraftwerkes.

Nach Jahr	1939	1940	1941	1942	1943	1944
Leistung Mio kWh	100	200	200	250	250	7 - 8 000
Beheizungsanlagenanzahl	100	200	200	250	250	2 800

100 Mio kWh rd. 200 000 t Braunkohle-) Kragarm-
 100 Mio kWh rd. 50 000 t Steinkohle-)

282

Die ...
 ... sich ...
 ...
 ...

Verfahren

Berlin, den 28. April 1939

Verbrauch
Kister
Altpeter
Kornmehl
Verbrauch
Kornmehl
Kornmehl
Kornmehl

Kohlebedarf

Herstellung von 1 kg Autobenzin⁺) erfordert 5,4 kg Steinkohle
1 kg Fliegerbenzin⁺) " 6,0 kg Steinkohle
1 kg Heizöl (I.C.-Pott)⁺) 4,0 kg Steinkohle

Verbrauch (Spaltung rd. 10% mehr Kohlebedarf)

1 kg Schmelztee erfordert 14,5 kg Steinkohle
(10,0 kg Kohle für Schrift)

1 kg Schmelztee erfordert 10,5 kg Steinkohle
(8% für Energie)

1 kg Aluminium erfordert 17,7 kg Steinkohle
(80% für Energie)

1 kg Magnesium erfordert 18,0 kg Steinkohle
(8% für Energie)

1 kg Pulver oder Sprengstoff ohne Vorprodukte (Durchschnittszahl) erfordert rd. 0,4 kg Steinkohle

1 kg Rohbraunkohle = 0,6 kg Steinkohle,

install. verbrauchen jährlich rd. 150 000 t Rohbraunkohle oder 50 000 t Steinkohle

1 Rohbraunkohle = 0,5 Steinkohle

1 Steinkohle = 3,5 Rohbraunkohle

8 Ausfertigungen

Berlin, den 28. April 1939

1. Ausf. Dr. Krauch
2. " Dr. Ritter
3. " Dr. Fahr
4. " Dr. Henkireh
5. " Dr. Altpeter
6. " Dr. Kranepuhl
7. " Ing. Ebeling
8. " Dr. Ahl

Tabellarische Darstellung der Anlagen
des wirtschaftlichen Produktionsprogramms

in Tausend T

Güter	Mineralöl	Stahl	Kohle	Stahl
Mineralöl	10	700 000	100 000	1 000 000
Buna	20 000	2 000	100 000	1 000 000
Aluminium	5	100	5 000 000	770 000
Magnesium			1 150 000	-
			3 120 000	600 000
			51 500 000	26 100 000

282

... gegenwärtigen Vermögenswerten,
 ... Verhältnis steigt, wie die
 ... bei V-fallwelle ist auch
 ... der eigenen Vollerzeugung
 ... der Vollerzeugung gegenüber
 1936

Jahr 1937	101,84 Millionen
1938	210,56 "
1939	319,43 "

verleichte
 Kapital
 rd. 2 200 000

Kapazitätsteigerung
 gegenüber dem Vorjahr

rd. 2 700 000 500 000

1939	3 500 000	800 000
1940	4 800 000	1 300 000
		geforderter Ausbau
1941	5 350 000	550 000
1942	9 200 000	2 850 000
1943	10 000 000	1 800 000

0 2 6 1

- 2 -

gültigen Reinschung.

Aus diesen Grunde ergeben sich Devisenwertzahlen, die nicht im gleichen Verhältnis steigen, wie die Erzeugungszahlen.

In den Devisenwertzahlen bei V-Zellwolle ist auch der Wert der Steigerung der eigenen Wollerzeugung enthalten.

Errechneter Devisenwert der Mehrerzeugung gegenüber 1936:

für 1937	101,84 Millionen
1938	210,56 "
1939	319,43 "

2. Ausfertigung

Berlin, den 20./21. April 1939

Geheim

Arbeitsbericht des Generalbevollmächtigten des
Ministerpräsidenten Generalfeldmarschall Göring für Son-
derfragen der chemischen Erzeugung Dr. G. Krensch vor dem
Generalrat.

Allgemeine Zielsetzung.

Die große Linie und Zielsetzung für die deutsche Erzeugung gab der Herr Generalfeldmarschall am 30.6.1938 in einer Sitzung in Karinhall. Die wehrwirtschaftlichen Produktionsziele wurden für die Gebiete

Mineralöl

Kautschuk

Leichtmetalle

sowie Pulver, Sprengstoffe und
chemische Kampfstoffe

festgelegt.

Mineralöl, Kautschuk und Leichtmetalle sind in sich geschlossene, fest umrissene Produktionsgebiete. Pulver, Sprengstoffe und Kampfstoffe stellen dagegen nur die letzten Endprodukte komplizierter chemischer Synthesen dar, die ihrerseits eine große Anzahl wichtiger Vor- und Hilfsprodukte erfordern. Ein Ausbauplan der Pulver, Sprengstoffe und Kampfstoffe greift daher in die gesamte Chemie ein und erfordert in den verschiedensten Zweigen der chemischen Industrie einen entsprechenden Ausbauplan.

Um die Größenordnung der verlangten Anstrengungen zu kennzeichnen, sei die Steigerung der Erzeugung vom Stande 1938 auf das Endziel hin

Bei Mineralöl wurde ein Ziel von 2,4 Mio t (rein deutsche Erzeugung)

ohne Veredlung) im Jahre 1938 auf 13,8 Mio t Koh-Bedarfsdeckung im Endziel verlangt. Als erreichbares Ziel ergab sich bei der Aufstellung des Planes eine Kapazität von etwa 83 Mio t im Jahre 1942/43, rd. 11 Mio t 1944. Das früher gegebene Ausbauziel betrug 5,5 Mio t Mineralöle aller Art.

Im Kaustsch sollte die Erzeugung von 5 000 t im Jahre 1938, auf 120 000 t im Endziel gehoben werden.

Bei Lebensmittel wurde eine Steigerung von rd. 160 000 t im Jahre 1938 auf rd. 270 000 t gefordert.

Bei Magnesium wurde ein Ausbauziel von rd. 13 000 t auf 26 000 t, das sich im späteren Verlauf durch die Ausbaumaßnahmen von Aluminium auf 30 000 t erhöhen, vorgesehen.

Dies bedeutet bei Aluminium eine Steigerung um das 1,5fache gegenüber der Erzeugung von 1938, bei Deutschkupfer um das 24fache, bei Aluminium um das 1,5fache, bei Magnesium um das 2,3fache.

Für Pulver, Sprengstoffe und chemische Kampfstoffe wurde einhellig der zugehörigen Vordrucke ein gesonderter Plan entwickelt, der - nachdem eine nochmalige Beschleunigung dieser Arbeit beschlossen wurde - folgende Ziele aufwies:

Schwarzpulver von einer Kapazität von rd. 10 000 t auf rd. 12 600 t, das ist eine Steigerung um das 1,26fache. Dieses bedeutet vornehmlich Steigerung des Schwarzpulvers, das als wichtigstes und am häufigsten benötigte Sprengmittel dient. Bei Salpetermineralen und Salpetermineralen wird ein Ausbauziel von rd. 10 000 t auf rd. 12 600 t, das ist eine Steigerung um das 1,26fache. Bei Salpetermineralen und Salpetermineralen wird ein Ausbauziel von rd. 10 000 t auf rd. 12 600 t, das ist eine Steigerung um das 1,26fache.

hier gefertigt
gestellt

(287)

Verbrauch und Eigenerzeugung von Kraftstoffen,
Kautschuk, Leichtmetallen und Textilien seit
Beginn des Vierjahresplanes.

1. Mineralöl

Die geringfügige Steigerung der Dieselölerzeugung ist darauf zurückzuführen, dass der erste Teil des Mineralölplanes vor der Ernennung des Generalbevollmächtigten in erster Linie auf die Erzeugung leichter Kraftstoffe abgestellt war, um den sogenannten 18-Monate-Plan möglichst zu erfüllen.

Die Steigerung der Erzeugung von Autobenzin von 1938 zu 1939 wird beeinflusst durch die Umstellung von Anlagen auf Fliegerbenzin.

In der Eigenerzeugung ist die Veredelung ausländischen Erdöls, die in den bisherigen Aufstellungen unter Erzeugung leichter Kraftstoffe geführt wurde, nicht enthalten. Dadurch ist die Eigenerzeugung niedriger als in den sonstigen Aufstellungen des Vierjahresplans. Die Zahlen setzen sich zusammen aus Verarbeitung von deutschem Erdöl, Hydrierbenzin, Fischer-Benzin, Schwebbenzin.

2. Kautschuk

Der Ausbau der Buna-Fabrikation war durch mangelhafte Stahlzuteilung und die Überbelegung der Fertigungsindustrie behindert.

3. Zellwolle

Die Devisenwertigkeit ist bei Zellwolle errechnet unter Zugrundelegung der für jedes einzelne Jahr berechneten Einfuhrkosten für australische Merino-Wolle unter Berücksichtigung des höheren spez. Gewichtes der Zellwolle und einer angenommenen Gebrauchswertminderung von 25 % bei der B. 1939.

1
Hr. Prof.

27. April 1939.

Brief an den Hrn. Dr. G. G. G. G.

Schweizerische Eidgenossenschaft

Abteilung für Angelegenheiten

Die Schweizerische Eidgenossenschaft ist in der Kraftver-
einerung mit dem Hrn. Dr. G. G. G. G. die Verwaltung in
Angelegenheiten, die es betrifft, die Schweizerische Eidgenossenschaft
ist erlassen soll und die in der Eidgenossenschaft, die ab-
geschlossen sein wird. Diese Eidgenossenschaft ist die folgende
der Eidgenossenschaft:

(1.) Eidgenossenschaft der Eidgenossenschaft

Abteilung der Eidgenossenschaft

100, Mittelstrasse, Berlin

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

Abteilung der Eidgenossenschaft, die den Eidgenossenschaft der Eidgenossenschaft

Abteilung der Eidgenossenschaft

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

100, Schillerstrasse

Bachmannwerk Niedersiedlitz
Koch & Storzel Dresden
lin. Vier .

Erhöhung der jährlich auszugebenden Höchstspannleistung von 5 bis kVA auf 7 bis kVA .

01.

Erweiterung der Höchstleistung .

Einwilligung der Beteiligten

Der Leiter

Leiter des Betriebes

Leiter des Betriebes

Die Höchstleistung der Höchstleistung wird von 5 bis kVA auf 7 bis kVA ansteigen.

Die Höchstleistung der Höchstleistung wird von 5 bis kVA auf 7 bis kVA ansteigen.

Die Höchstleistung der Höchstleistung wird von 5 bis kVA auf 7 bis kVA ansteigen.

Die Höchstleistung der Höchstleistung wird von 5 bis kVA auf 7 bis kVA ansteigen.

Die Höchstleistung der Höchstleistung wird von 5 bis kVA auf 7 bis kVA ansteigen.

Die Höchstleistung der Höchstleistung wird von 5 bis kVA auf 7 bis kVA ansteigen.

Die Höchstleistung der Höchstleistung wird von 5 bis kVA auf 7 bis kVA ansteigen.

Die Höchstleistung der Höchstleistung wird von 5 bis kVA auf 7 bis kVA ansteigen.

Das Ausbauziel Pulver erreichte das Minenburger-Programm, das seinerzeit im Weltkriege als wehrowirtschaftliches der deutschen Wehrmacht galt. Das Minenburger-Programm wurde im Weltkrieg nicht erreicht. Die erreichte Produktion lag damals um rd. 30% tiefer.

Die heutige Kapazität von England und Frankreich gemeinsam ist bereits so groß wie unser Ausbauziel des Schnellplans. Wir haben allerdings diese Kenntnis nicht aus direkten Unterlagen über Pulver- und Sprengstoffkapazitäten, sondern haben die Zahlen aus den uns genau bekannten Kapazitäten für konzentrierte Salpetersäure errechnet. Die Pulverkapazität der Alliierten im Weltkrieg betrug das 2,4fache der deutschen Erzeugung und das 1,8fache des Minenburgerprogramms.

Im Sprengstoff herrschen ähnliche Verhältnisse. Der heutige Erzeugungsplan liegt etwas über dem Minenburger-Programm und rd. 30 % höher als die deutsche Weltkriegserzeugung. Die heutige Kapazität Englands und Frankreichs liegt bereits schon rd. 10 % höher als unser Ausbauziel und die Sprengstoffherzeugung der Alliierten im Weltkriege beträgt das 2,1fache unseres Ausbauplanes, das 2,3fache des Minenburger-Programms und das 2,9fache der deutschen Weltkriegserzeugung.

In Kampfstoff (Lost) liegen die Verhältnisse so, das unser Ausbauziel das rd. 2,6fache der größten deutschen Weltkriegserzeugung beträgt. Das Patentprogramm für Kampfstoffe jedoch bereits Mengen vor, die um 10 % über unser Ausbauziele liegen, was wohl der beste Beweis für die bedeutende der chemischen Waffe sein darf.

Wenn man sich diese Zahlenverhältnisse vor Augen hält, dann muß anerkannt werden, daß der oben skizzierte wehrowirtschaftliche neue Erzeugungsplan, der von Generaloberst Ralfeldmarschall am 12. Juli 1938 befohlen wurde, das bedeutende dessen darstellt, was erfolgen muß, um die wehrowirtschaftliche Potenz der Nation auf diesen wichtigen Gebieten der

Wirtschaftsleistung sicher zu stellen. +)

Wie im einzelnen auf die Arbeiten der Sachgebiete eingegangen wird, sollen kurz die für die Durchführung notwendigen Mittel an Stahl, Geld und Arbeitskräften, als dem Hauptgegenstand des Ausbaues geschildert werden.

Stahlbedarf.

Die Sachgebiete Kautschuk und Leichtmetalle liefen bereits Mitte 1938 in einem planmäßigen Ausbau, wobei rd. 56 000 t Stahl je Quartal = 12 000 t für Kautschuk, rd. 21 000 t Stahl je Quartal = 7 000 t für Leichtmetalle eingesetzt wurden.

Das Mineralölgebiet lief im Jahre 1938 mit rd. 135 000 t Stahl je Quartal = 45 000 t. Diese Menge mußte für den neuen Ausbauplan auf rd. 360 000 t je Quartal = 120 000 t erhöht werden.

Für Pulver und Sprengstoffe lief beim Waffenanst ein Ausbau mit rd. 18 000 t Stahl je Quartal = 6 000 t, der für den Schnellplan auf 120 000 t je Quartal = rd. 40 000 t erhöht werden mußte.

Für Pulver und Sprengstoffe wurde der Stahl sofort Mitte 1938 zur Verfügung gestellt, für das Mineralölgebiet erfolgte die Einteilung in voller Höhe erst ab dritten Quartal 1939, nachdem der Herr Generalfeldmarschall am 9. Februar 1939 ausdrücklich die volle Einteilung befohlen hatte.

Die Mengen für den Schnellplan wurden inszwischen auf 81 000 t je Quartal = 27 000 t vonseiten der Wehrmacht beschränkt, da sonst der mechanische Teil der Munitionsanfertigung mit dem Ausbau der Pulver und Sprengstoffe nicht Schritt halten kann. Die Gesamt-Anforderung aller Arbeitsgebiete beträgt demnach rd. 500 000 t je Quartal = rd. 166 000 t je Monat.

+) nicht berücksichtigt ist hierbei, was auf den Schlüsselgebieten Kohle, Energie, Eisen zur Sicherung des neuen Erzeugungsplanes noch gesondert an Maßnahmen notwendig ist.

Stellt man diese Stahl-Anforderungen der Gesamt-Kapazität der deutschen Stahlerzeugung und -verarbeitung von rd. 1,38 Millionen moto (Wals- und Gußgewicht) gegenüber, so nimmt dieser Ausbauplan 12 % hiervon in Anspruch. Enthalten in diesen Zahlen sind die Aufwendungen für die Energieversorgung, jedoch nicht für den gegebenenfalls notwendigen Ausbau der Kohleförderung; der Stahlbedarf für Tanklager ist mit eingeschlossen. Bezüglich des Stahlbedarfes für Bergbau sei erwähnt, daß die Bergbauabteilung des RMK für 1939 einen Stahlbedarf von rd. 815 000 t = 63 000 moto für Steinkohle und rd. 76 000 t = 6 300 moto für Braunkohle veranschlagt hat.

Die Inanspruchnahme des Stahles geht - soweit die Pläne bisher vorliegen - für Buna bis Ende 1942, für Leichtmetalle bis Ende 1941, für Schieß- und Sprengstoffe bis Ende 1941, für Kampfstoffe bis Ende 1942, Mineralöl bis Ende 1943.

NK-Metallbedarf.

Der Gesamtbedarf an Nichteisen-Metallen ist ebenfalls geschätzt worden. Er entspricht einem Gesamtdevisenaufwand von rd. 60 Mio RM für die Gesamtanlagen des Planes. Die Aufwendungen an Kupfer, Blei, Aluminium, Mangan entsprechen ungefähr einem Monatsbedarf der deutschen Wirtschaft (Durchschnitt 1937); bei Molybdän, Nickel, Wolfram, Zinn, Kobalt und Chrom etwa dem 2 - 2 1/2fachen Monatsbedarf; bei Quecksilber ist der Bedarf für die Chlorelektrolysen des Schnellplanes besonders hoch und erreicht einen 1 1/2 Jahresbedarf (rd. 1 300 t).

Finanzbedarf.

Finanzierungsmäßig stellt der Ausbau von Buna und Leichtmetallen kein Problem dar, da er auf privatwirtschaftlichem Wege erfolgt und Reichskredite für die Buna-Anlagen aus den Auslandskrediten genommen werden können.

Für die Schieß- und Sprengstoff-Anlagen ist ein Kapitalbedarf von rd. 40 - 50 Millionen monatlich notwendig, der aus RV-Mitteln des Reiches abgezweigt wird.

Das größte Finanzproblem liegt im Mineralöl, wo insgesamt 5,8 Milliarden finanziert werden müssen, davon im Jahre 1939 noch etwa 685 Millionen, in den Jahren 1940 bis 1942 je 1,5 Milliarden, der Rest im Jahre 1943.

Arbeitskräftebedarf.

Um die Größenordnung des Bedarfes an Arbeitskräften, die auf den Baustellen eingesetzt werden, zu kennzeichnen, können folgende Zahlen dienen:

	Mitte 1939	Mitte 1942
Mineralöl	30 000	75 000
Buna	8 000	10 000
Leichtmetalle	9 000	6 000
Fremdstrom-Anlagen	4 000	7 000
Schieß- und Sprengstoffe (Schnellplan)	39 000	30 000
Gesamt	90 000	Gesamt 128 000

Die Werte klingen aber bis Ende 1942 ab, wo nur noch für Mineralöl bis Ende 1943 mit dem gleichen Bedarf von etwa 75 000 Mann zu rechnen ist.

Die in der Maschinen und Apparate bauenden Industrie beschäftigten Arbeitskräfte können in dieser Betrachtung unberücksichtigt bleiben, da diese ja heute für andere Kisten verbrauchende Kontingentsträger arbeiten und dadurch kein Zuwachs entsteht.

Die Anforderungen für Betriebsarbeiter steigen von

	Mitte 1939	Mitte 1942
bei Buna	3 000	auf 8 000
Leichtmetalle "	3 000	" 4 500
Fremdstrom-Anl."	1 000	" 4 000
Mineralöl "	7 000	" 45 000
Gesamt	14 000	Gesamt 61 500

und schließlich bis Ende 1943 für Mineralöl auf 66 000, gesamt 82 500.

Für Pulver- und Sprengstoffe würde im Not-Fall

Vollproduktion aller Anlagen die Betriebsarbeiter-Anzahl von Mitte 1939 von 12 000 bis Mitte 1940 auf 35 000, Mitte 1941 auf 52 000 und Ende 1941 auf 60 000 steigen. Es darf hierbei bemerkt werden, daß die angegebenen Zahlen nur als Annäherungszahlen gelten können.

Rechnet man, daß schon heute rd. 30 000 Arbeiter in der Pulver- und Sprengstoffindustrie einschließlich der Fullstellen tätig sind, so wächst das Gesamt-Arbeitsheer im Not-Falle auf diesem Gebiet auf rd. 90 - 100 000 Arbeitskräfte.

Nach diesem kurzen und zusammenfassenden Überblick über die Aufgaben und die zu ihrer Lösung notwendigen Mittel seien jetzt die Arbeitsgebiete und die auf ihnen in der Zeit von Juli 1938 bis heute durchgeführten Arbeiten kurz umrissen.

Mineralöl.

Der vom Herrn Generalfeldmarschall befohlene Ausbauplan vom 12. Juli 1938 sah vor, die vermehrte Stahlzuteilung ab zweitem Quartal 1939 wirksam werden zu lassen. Es hat jedoch eine Reihe von Rücksprachen und immer auf's neue wiederholten Darlegungen der Lage bedurft, bis die Stahlzuteilung in die Tat umgesetzt wurde.

Es ist selbstverständlich, daß durch diese Mineralölverzögerung der festen Zusage der Stahlverteilung auch sämtliche Vorarbeiten, wie Vorbereitung von Bestellungen seitens der Baufirmen, eine nicht wieder gut zu machende Verzögerung erlitten haben.

Als Anfang des Jahres 1939 - also nach einem halben Jahr - immer noch keine feste Stahlzuteilung erfolgt war, wurde mehrfach in besonderen Zusammenstellungen der Herr Generalfeldmarschall auf den Erzeugungsausfall und die gesamten Terminverzögerungen, die sich einzustellen drohten, aufmerksam gemacht. Am 9. Februar 1939 erfolgte der endgültige Befehl, den Stahl ab dritten Quartal 1939 laufend zur Verfügung zu stellen. Diese neue Stahlzuteilung, die das laufende Kontingent von 45 000 auf 120 000 moto erhöht, geht von dem absolut richtigen Gesichtspunkt aus, das Mineralölkontingent auf Kosten anderer Kontingentsträger, die an dem Mineralöl wehrwirtschaftlich interessiert sind, zu steigern und nicht dieses Kontingent noch zusätzlich aufzupropfen, was eine technische Undurchführbarkeit bedeuten würde.

Seit der Stahlkontingentierung im Sommer 1937 läuft der Mineralölplan mit folgenden Mengen:

Juni 1937	rd. 27 500 moto	I. Quartal 1938 =
Juli 1937	rd. 62 400 moto	60 000 moto
August 1937	60 000 moto	II. Quartal 1938 =
September 1937	49 000 moto	47 000 moto
Oktober 1937	49 500 moto	III. Quartal 1938 =
November 1937	49 500 moto	40 700 moto
Dezember 1937	49 500	IV. Quartal 1938 =
		43 000 moto

282

I. Quartal 1939	44 000 tote
II. Quartal 1939	50 000 tote ! (statt wie gefordert 120 000 tote)
III. Quartal 1939	120 000 tote

laufend weiter zugesagt.

Die Erhöhung der Zuteilung ab 3. Quartal 1939 setzt sich folgendermaßen zusammen: Es geben hierzu

die Luftwaffe	20 000 tote
das Heer	20 000 tote
Der Generalbevollmächtigte für die Eisen- und Stahlbewirtschaftung	30 000 tote

und aus dem tschechischen Kontingent wurden für die Anlagen im Sudetenraum 10 000 tote zugesagt.

Es soll hier ruhig ehrlich ausgesprochen werden, daß in diesem vergangenen Halbjahr anfänglich die beteiligten Stellen des RWiM, wie der Generalbevollmächtigte für die Eisen- und Stahlbewirtschaftung sowie der Wehrwirtschaftsstab dem Problem nicht das Verständnis entgegengebracht haben, wie es die Wichtigkeit des Mineralölgebietes erfordert. Zum Schluß wurde versucht, mehrmals Abtriebe an den Stahlteilungen in indirekter Form zu machen und zwar nach einer Methode, die an den Kaufmann von Venedig erinnert, indem wohl Eisen, aber nicht der zum einmal dazugehörige Stab-Stahl gegeben werden sollte.

Mitunter wurde entgegengehalten, daß ja die anderen Baustoffe, wie Zement und Holz, doch nicht in diesem Umfang zur Verfügung stehen würden. Dessen Zweifeln kann aber geantwortet werden, daß dank der hervorragenden Unterstützung des Herrn Generalbevollmächtigten Dr. Sedt die diesbezüglichen Sorgen als überwunden gelten dürfen.

Empfehle in der Lieferung von Maschinen.

Eine weitere Einwendung, die oft erhoben wurde, ist die, daß auf manchen Gebieten die Lieferungenmöglichkeiten der Maschinenindustrie nicht ausreichen würden, insbesondere das Hochdruckkohlkörper, Hochdruck-Armaturen und elektrische

es ist der Aufbau einer Vohrwirtschaft einer Großmacht
unmöglich.

Der Wille zur verständnisvollen Mitarbeit muß aber auch bei den für den Export maßgebenden Stellen vorhanden sein. Es kann einen kann wiedergutmachenden Fehler bedeuten, wenn z.B. für die Fertigstellung eines Mineralölwerkes notwendige Maschinen exportiert werden - um kleine Devisenbeträge zu verdienen - und dadurch das mehrfache dieser Einnahmen betragende Produktionsverluste entstehen.

Einige Beispiele seien kurz erwähnt:

1.) Durch Einschlebung größerer Export-Aufträge nach Ausland bei der Deutschen Röhrenwerke A.G. Düsseldorf, tritt eine Verschiebung für die Inbetriebnahme der Energie-Anlage Scholven um rd. 1/4 Jahr ein. Infolgedessen kann wegen der fehlenden Energie die Umstellung der Anlage Scholven auf Flieger-Benzin nur mit entsprechender Verspätung in Betrieb genommen werden. Devisenmäßig hat dies folgende Auswirkung:

Vollerzeugung Scholven an Auto-Benzin	200.000 Jato,
Vollerzeugung Scholven an Flieger-Benzin	180.000 Jato.

Bei einer Versögerung von einem Vierteljahr fällt also eine Erzeugung von 45.000 t Flieger-Benzin aus, an deren Stelle 50.000 t Auto-Benzin erzeugt werden. Bei einem Einfuhrpreis von RM 100,- pro t Flieger-Benzin und RM 60,- pro t Auto-Benzin ergibt sich also ein Devisen-Ausfall von

$45.000 \times 100 - 50.000 \times 60 = 1,5 \text{ Millionen RM.}$

Der Wert der für die Versögerung maßgebenden Auslandsaufträge ist nicht bekannt. Er kann aber auf etwa 10 % des Betrages - entsprechend dem Wert des Rohmaterials - geschätzt werden.

2.) Ein Fall, der sich durch Verhandlungen wieder ausgleichen ließ. Die Siemens-Schuckert-Werke teilten durch Schreiben vom 22.2.39 mit, daß anstelle des Turbosatzes I für das Kraftwerk der Anlage Stettin eine Turbinen-Lieferung nach Rumänien ausgeführt werden müsse. Als erste Maschine wäre alsdann in Stettin der ursprüngliche Turbosatz II ausgeliefert worden, dessen Lieferung 2 Monate später erfolgt. Wenn man annimmt - und hierzu besteht eine gewisse Berechtigung - daß das Anfahren der Gesamt-Anlage sich entsprechend um 2 Monate versögert hätte, so kann auch mit der Erzeugung von 200.000 Jato Benzin und 235.000 Jato Dieselöl aus der Anlage Stettin erst mit einer Verspätung von 2 Monaten gerechnet

$\frac{200.000}{12} \times 2 \times 60 + \frac{235.000}{12} \times 2 \times 40 = \text{rd. } 3,5 \text{ Mill. RM}$

182

Demgegenüber steht ein ungeführer Lieferungswert des Auftrages für Rumänien von rd. 500 000 RM.

Es wird hierzu aber ausdrücklich bemerkt, daß es durch Verhandlungen gelungen ist, den ursprünglichen Liefertermin der Maschine I für Stettin sicherzustellen.

1) Lieferung von Hochdruckhohlkörpern ins Ausland.

Die Firma Krupp beantragte Ende 1938 die Freigabe von rd. 1/3 ihrer Herstellungs-Kapazität an Hochdruckhohlkörpern für die Lieferungen an das Ausland (Japan). Aus der näheren Durchrechnung der Unterlagen ergab sich, daß bei Freigabe dieser Auslands-Aufträge einer Verzögerung in der Erstellung bestimmter Anlagen um ungefähr 8 Monate eingetreten wäre. Diese Verzögerung hätte, auf Flieger-Benzin gerechnet, einen Gesamtausfall von 600.000 t Flieger-Benzin mit sich gebracht, entsprechend einen Devisenwert von 60 Millionen RM. Demgegenüber stand ein Devisengewinn für den Export von Hochdruckhohlkörpern in Höhe von ca. 19 Millionen RM.

In der grundsätzlichen Einstellung aller Dienststellen ist auf diesem Gebiet eine erfreuliche Einhelligkeit erzielt worden: Die Freigabe der Hochdruckhohlkörper zur Ausfuhr wird jetzt von allen Stellen abgelehnt.

Verschiedentlich wird dem Mineralölplan entgegengehalten, daß der Ausbau wesentlich über die normalen Wirtschaftsbedarfe hinausgehe und dadurch seinen wirtschaftlichen Boden verlieren würde. Die tatsächlichen Zahlen sind folgende:

	Friedensbedarf	Ausbauziel	Mob-Kapazität im Endziel 1940
Zahlen in Mio t	1943 geschätzt RWIM	Karinhall-Plan vom 12. Juli 1938	Stand der Planung vom 30.1.1939
Autobenzin und Flugbenzin	5, 700	5,560	6, 590
Dieselmotortreibstoff	2, 800	2,100	1, 760
Heizöl	1,675	2,470	2, 270
Schmieröl	680	0,880	0, 875
G e s a m t	11,055	11,010	11, 495

Die Endsiffern der Planung, so hoch wie auch gegen-

282

Der tatsächliche Bedarf erscheinen, sind gemessen an den für die deutsche Wirtschaft erforderlichen Produktionsleistungen nicht zu hoch. Dabei ist zu berücksichtigen, daß die Mineralölwirtschaft in einer einzigen Summe eine weitgehende Umstellungsmöglichkeit auf diese beiden Produkte besitzt. Die Bunsin-Anlagen, deren Produktion zum Stand der Planung vom 30.1.39 zu hoch geschätzt, lassen sich teilweise auf Dieselkraftstoff umstellen, so daß auch hier eine weitgehende Angleichung an den tatsächlichen Bedarf der Wirtschaft (einschließlich Versorgung der Wehrmacht) besteht.

Dies gleiche gilt auch für eine etwa zu hohe Heizölproduktion. Es ist ohne weiteres möglich, anstatt der Erzeugung von etwa 500 000 t Heizöl etwa 400 000 t Dieselöl zu erzeugen.

Die Endzahlen des zukünftigen Bedarfs und der zukünftigen Produktion liegen so nahe beieinander, daß eine Gefahr von Fehlinvestitionen nicht besteht. Der bestehende Schutz gegenüber den Importen muß natürlich erhalten bleiben.

Ziel der Planung
Mineralöl-Produktion
1939/40

Der Mineralölplan, wie er nach seiner letzten eingehenden Durcharbeitung mit dem Stand vom 30. Januar 1939 vorliegt, ist von einer besonderen Voraussetzung getragen: Vor allem zielen steht die Befriedigung der Luftwaffe an Flugtreibstoffen gemäß ausdrücklichen Befehl des Herrn Generalfeldmarschall; demzufolge wurde gemeinsam mit der Luftwaffe ein auf deren Bedarf und Ausbaupläne eingehend abgestimmter Flugtreibstoffplan entwickelt, der von einer Kapazität von 220 000 t im Augenblick bereits Mitte des Jahres auf 400 000 t kommt, Mitte 1940 auf 900 000 t, Mitte 1941 auf 1, 2 Mio t, Mitte 1942 auf 2,0 Mio t und Ende 1943 auf 2,8 Mio t. Auch vom Standpunkt der Deviseneinsparung ist dieses Vorgehen das zweckmäßigste, denn die höchstbezahlten eingeführten Bensine werden zuerst durch deutsche Erzeugung ersetzt. Gegenüber dem normalen Benzin mit RM 65,-

282

Einfuhrwert - summiert gegen Verrechnung - kostet Flugtreibstoff etwa RM 100,- je Tonne in Bardevisen und ist auferdem mit Bestimmtheit in den nächsten Jahren in nicht annähernd den von uns benötigten Mengen aus verständlichen Gründen auf dem Weltmarkt erhältlich. Ich darf hervorheben, daß die neuesten Entwicklungsarbeiten außerordentlich günstige Ergebnisse bezüglich der Qualität der Flugtreibstoffe ergeben haben, so daß wir nun mindestens mit der Entwicklung des Auslandes Schritt halten, wenn nicht in einigen wesentlichen Punkten qualitätsmäßig dieses sogar überflügeln können. Das gleiche gilt für die Flugmotorenöle, die ebenfalls in hervorragender Qualität erzeugt werden können und deren Ausbaupläne ebenfalls systematisch verfolgt werden.

Entsprechend dieser Verlagerung des Schwerpunktes auf Flugbenzin ist es technisch unmöglich, in den nächsten drei Jahren eine wesentliche Steigerung der Autobenzin-Kapazitäten zu erreichen. Von jetzt mit 1,46 Mio t steigt die Kapazität von Autobenzin aus rein deutschen Rohstoffen (einschließlich der Veredlung 1,9 Mio t) bis Ende dieses Jahres auf 1,88 Mio t, (einschließlich der Veredlung auf 2,4 Mio t), sinkt dann wieder etwas infolge der Umstellung einiger Anlagen auf Flugbenzin bis auf 1,75 Mio t ab und steigt e. : Mitte 1942 auf 1,95 Mio t, um Ende 1943 2,9 Mio t aus rein deutscher Erzeugung (einschl. Veredlung 3,6 Mio t) zu erreichen. Bleiben friedensmäßige Verhältnisse bestehen, so ist Ende 1942 der derzeitige Plan der Luftwaffe einschließlich aller Einlagerung erfüllt, so daß dann plötzlich ab Ende 1942 ein starker Sprung in der Autobenzin-Produktion durch Umstellung der Flugbenzin-Anlagen auf Autobenzin erfolgen kann, der dann eine zusätzliche Erzeugung von rd. 2 Mio t Autobenzin laufend bringen würde, wenn dann nur noch der laufende Friedensbedarf an Flugbenzin mit 1,1 Mio t erzeugt werden würde. Die Frage der Benzinqualitäten darf auch hier als gelöst angesehen werden, zumal die Erzeugung von Fliegtreibstoff gleichlaufend nach einem bestimmten Ausbau-

(982)

plan hier so gesteigert wird, daß genügende Mengen zur Erhöhung der Oeatnzahl zur Verfügung stehen werden.

In diesem Zusammenhang muß auf die Benzol-Lage hingewiesen werden.

Gesamtanfall an Benzol heute 500 000 tate, im Endziel entspr. dem Kokereiausbau auch der Hermann-Göring-Werke rd. 700 000 tate.

Davon gehen ab jetzt rd. 50 000 tate Toluol, im Endziel rd. 70 000 tate, durch Destillation gewonnen. Die Chemie braucht jetzt rd. 40 000 tate, Flugtreibstoffe etwa 30 000 tate Benzol. Der Bedarf der Chemie wird, insbesondere für die Styrol-Herstellung für Buna noch stark ansteigen von rd. 40 000 t auf 80 000 t. Die s.Bt. in Entwicklung befindliche Toluol-Synthese auf Basis Benzol wird rd. 20 000 tate Benzol beanspruchen, so daß für Treibstoffzwecke im Endziel gegenüber jetzt 380 000 tate rd. 500 000 tate verfügbar sein werden.

Wenn die Chemie mit noch weiteren Forderungen kommen sollte, so sind diese selbstverständlich der höchst möglichen Verwendung des Benzols im Motor vorzuziehen, zumal die Steinkohlenhydrierung eine neue Basis aromatischer Treibstoffe gründen zu können geschaffen wird.

Die Wasserkraftkapazität steigt erst Ende 1940 einen merklichen Zuwachs von 250 000 t, bleibt dann aus klimatischen Gründen wie die Antebambis-Strömung 1941/42 konstant und steigt erst sehr stark Ende 1943 bis Ende 1945 an. Von einer Kapazität Ende 1939 mit 200 000 t werden Ende 1945 1,5 Mio t erreicht.

Bezüglich der Elektrizität ist zu erwarten, daß die Stromerzeugung im Jahre 1940 mit 10,5 Mrd. kWh auskommen wird, im Jahre 1945 mit 15,5 Mrd. kWh. (Vergleich: Ende 1939 mit 10,5 Mrd. kWh, Ende 1945 mit 15,5 Mrd. kWh)

wurden Mitte 1942 620 000 t erreicht. Ende 1942 erfolgt eine starke Steigerung auf 1,3 Mio t, Ende 1943 auf 1,8 Mio t und Ende 1944 auf 2,3 Mio t Heizöl-Kapazität.

Im Ausbauplan für die Schmieröl-Erzeugung sind nicht nur die Motorenöle, sondern auch sämtliche Maschinenöle mit enthalten. Die heutige Friedenserzeugung einschließlich Veredlung steigt von 380 000 t jetzt Ende 1940 auf 600 000 t, Mitte 1942 auf 720 000 t.

Bisheriger Ausbau und weitere Steigerung.

Gegenüber dieser großen geforderten Ausbauleistung der nächsten Jahre ist ein Rückblick auf den bisherigen Ausbau der deutschen Erzeugung von Interesse:

	Gesamterzeugung aus deutschen Rohstoffen (ohne Veredlung)	Steigerung gegenüber dem Vorjahr
1932	796 000 t	
1933	830 000 t	34 000 t
1934	1 089 000 t	259 000 t
1935	1 279 000 t	190 000 t
1936	1 629 000 t	350 000 t
1937	2 070 000 t	441 000 t
1938	2 400 000 t	330 000 t
1939	2 750 000 t	350 000 t
		geforderter Ausbau
1940	3 700 000 t	950 000 t
1941	4 500 000 t	800 000 t
1942	5 400 000 t	900 000 t
1943	8 300 000 t	2 900 000 t

Die Ausbaugeschwindigkeit soll also ab jetzt das 2-3fache des in den letzten drei Jahren durchgeführten Ausbaues betragen.

282

Die Erzeugungszahlen (nicht Kapazitätssahlen !) der Jahre 1938 - 1943 werden etwa folgende sein:

Erzeugung aus deutschen Rohstoffen (ohne Veredlung)

Zahlen in Mio t	1938	1939	1940	1941	1942	1943
Flugbenzin	0,09	0,3	0,7	1,2	1,7	1,1 +)
Autobenzin	1,75	1,7	1,8	1,8	1,9	4,2
Dieselmkraftstoff	0,15	0,3	0,4	0,6	0,7	1,2
Heizöl	0,30	0,3	0,4	0,5	0,6	1,3
Schmieröl	0,15	0,15	0,3	0,4	0,5	0,5
Gesamt:	2,44	2,75	3,7	4,5	5,4	8,3

Vergleicht man die Leistungen des Ausbauplanes mit den Anforderungen des Friedensbedarfes, bei dem wir Schätzungen des Reichswirtschaftsministeriums zugrundelegen, so wird das Flugbenzin mehrfach überdeckt, die Überschussmengen dienen bis Ende 1942 zur systematischen Einlagerung. Für Autobenzin gelten die Verhältnisse, daß zurzeit einschließlich der Veredlung ausländischer Öle rd. 70 % gedeckt werden. Wenn der Friedensbedarf weiter um etwa 10 % jährlich ansteigt so geht diese Deckung auf rd. 60 % zurück. Ab 1943 ist eine volle Deckung aus deutscher Erzeugung möglich; es können sogar Überschüsse zur Verfügung stehen, die für Einlagerung benutzt werden oder aber man wird Teile von Anlagen auf Dieselmkraftstoff umstellen können.

Bei Dieselmkraftstoff wird gegenüber einer heutigen Deckung der Gesamt-Erzeugung einschließlich der Veredlung von nur 20 % dem stetig um 10 % steigenden Friedensbedarf 1943 eine etwa 50 %ige Deckung geboten werden können.

Bei Heizöl wird bei einer heutigen Deckung einschl. der Veredlung von rd. 50 % Ende 1943 eine volle Friedensdeckung erzielt, ab 1944 stehen Überschüsse zur Bevorratung zur Verfügung.

Der Friedensbedarf an Schmierölen kann voll aus eigener Erzeugung gedeckt werden.

+) z.T. Umstellung auf Autobenzin

M o b - Versorgung.

Für den Mob-Bedarf ergeben sich im Endziel folgende Verhältnisse. Bei der Betrachtung der Mobverhältnisse ist daran zu denken, daß die Veredlung ausländischer Erdöle aufhört und statt dessen n.F. deutsche Erdöl-Mob-Reserven eingesetzt werden, wodurch sich einige Verschiebungen in der Produktion ergeben müssen.

Für Flugbenzin erfolgt nach Beendigung des Ausbaues volle Deckung der Anforderungen der Luftwaffe an Kapazitäten für Flugbenzin. Auch die Bevorratung kann planmäßig erfolgen.

Für Autotreibstoff wird gegenüber einer heutigen Mobdeckung (aus rein deutscher Erzeugung) von rd. 55 % im Jahre 1943 eine solche von rd. 75 % erreicht.

Die Dieselmotortreibstoff-Mob-Deckung, die heute nur rd. 20 % beträgt, steigt 1943 auf 50 %, 1944 auf 60 %.

Die Heizöl-Mob-Deckung beträgt heute aus laufender Erzeugung rd. 15 %; die Deckung bleibt bis 1942 auf 17 %, wird 1943 30 % und erreicht 1944 rd. 40 %.

Der vorliegende Mineralölplan stellt bis Ende 1943 unter den derzeitigen Verhältnissen das Maximum des technisch Erreichbaren dar. Schon für seine Durchführung sind ungeheure Anstrengungen notwendig. Sein Ergebnis für die M o b - Sicherung 1943 ist folgendes:

1. Die Luftwaffe wird voll versorgt, ihre Einlagerungspläne werden völlig erfüllt.
2. Im Autotreibstoff kann eine laufende Befriedigung des Mob-Bedarfes mit 55 % - 75 % erreicht werden,
3. Die Dieselmotortreibstoff-Deckung liegt zwischen 25 % und 60 %,
4. Die Heizöl-Deckung bewegt sich zwischen 15 % und 40 %.

Mit anderen Worten: Eine aus deutscher Erzeugung nicht zu behebende Mangellage besteht im Autotreibstoff, eine

282

noch stärkere Mangelage im Dieselöl und eine durch keine deutsche Erzeugungsmaßnahme in dieser Zeit restlos auszugleichende Lücke im Heizöl.

Es ist wohl einleuchtend, daß bei dieser Lage auf dem Mineralölgebiet diejenigen Stimmen, die den Ausbauplan für undurchführbar halten oder die immer nur die Schwierigkeiten und Aufwendungen für ihn hervorheben, ihre hierauf verwandte Energie lieber zu einer positiven Unterstützung der Arbeiten verwenden sollten.

Rohstoffbasis Kohle.

Wie weit die deutsche Rohstoff-Basis Kohle und deutsches Erdöl bereits an diesem geschilderten Ausbauplan beteiligt sind, mögen die folgenden Zahlen erläutern:

Die Ruhr muß 15 Mio t Steinkohle liefern, die Saar 1,7 Mio t und Schlesien 6,8 Mio t - zusammen 23,7 Mio t. Ein Schmelzkoks-Überschuß von 3,0 Mio t ist bereits von dieser Menge abgesetzt. Die Braunkohle wird in Mitteldeutschland 18,2 Mio t, im Rheinland 4,1 Mio t, im Sudetenland 7,7 Mio t und in der Lausitz 15,3 Mio t - zusammen 45,3 Mio t etwa jährlich nach dem Endausbau liefern.

Die Anforderungen sind rd. 12 % der Steinkohleförderung von 1938 und rd. 21 % der Rohbraunkohleförderung von 1938.

Deutsches Erdöl im Mineralölplan.

Im Endziel sollen friedensmäßig 850 000 tate deutsches Erdöl im Altreich und 400 000 tate deutsches Erdöl in der Ostmark eingesetzt werden.

Das Deutsche Erdöl ist im Notfall dann herufen, durch Inbetriebnahme der z.B. nicht für die Förderung herangezogenen Bohrungen und durch planmäßig verstärkte Bohrtätigkeit auf mit Sicherheit fündigen Feldern als wesentliche Rohstoffreserve herangezogen zu werden.

282

Für den augenblicklichen Zeitpunkt ist seitens der vom RWM eingesetzten Arbeitsgemeinschaft Erdölgewinnung und -verarbeitung folgendes vorgesehen:

Die Förderung soll im Mob-Fall auf etwa 1,435 Mio t gesteigert werden. Diese Menge kann z.St. in den vorhandenen Anlagen (innerdeutsche- und Veredlungsanlagen) verarbeitet werden und etwa folgende Produktmengen liefern:

157 000 t	Benzin
25 000 t	Leuchtpetroleum
316 500 t	Dieselmkraftstoff
396 000 t	Schmieröle +)
15 600 t	Heizöl
301 500 t	Asphalt
8 500 t	Paraffingatsch
4 000 t	Flüssiggas
28 000 t	Extrakt
35 000 t	Koks

Im Endziel des wehrwirtschaftlichen Erzeugungsplanes wird die Erdölförderung im Mob-Falle auf etwa 2 Mio tate gesteigert werden können, da dann eine Reihe jetzt noch im Ausbau begriffener Raffinerien fertiggestellt sind. Es werden dann voraussichtlich an hauptwichtigen Produkten erzeugt werden können

1.) aus etwa 1/2 Mio t deutschem Erdöl in Norddeutschland

etwa	200 000 t	Autobenzin
	65 000 t	Flugbenzin
	114 000 t	Leuchtöl
	234 000 t	Dieselmkraftstoff
	20 000 t	Heizöl
	500 000 t	Schmieröl
	220 000 t	Bitumen
	56 000 t	Paraffin
	23 000 t	Koks
		ferner eine entsprechende Menge Asphalt

Die Verarbeitung soll in der Weise erfolgen, das etwa 1,7 von folgender Zusammensetzung im Einzelnen:

+) 43 500 t	Spindelöl
18 000 t	Maschinenöle
268 000 t	Motorenöle
6 500 t	Aeroöle
9 250 t	Dampfzylinderöle
11 500 t	Transformatoröle
32 500 t	Achsenöle
6 250 t	Turbinenöl

(282)

Mio t Rohöl in den rein inländischen Raffinerien und Veredlungsanlagen aufgearbeitet werden und ferner etwa 0,27 Mio t Rohöl über die Ebano Asphaltwerke laufen, wobei letztere Einsatzmaterial für das Hy-Werk der DAPG zu liefern haben werden.

2.) Aus 400 000 t Österreichischem Erdöl

etwa	73 000 t Autobenzin
	103 000 t Dieselkraftstoff
	131 000 t Heizöl
	50 000 t Schmieröle

Als Verarbeitungsorten kommen zunächst in Betracht die Raffinerien

Floridsdorf

Ragran

ferner eine Crackanlage, deren Standort noch festzulegen ist.

Auf dem Gebiet der Kohle müßten vonseiten der Bergbauabteilung des RWiM insbesondere die Reviere Ruhrgebiet und Schlesien dahingehend beeinflusst werden, daß etwa vorhandene Hemmungen beseitigt werden. Solche Hemmungen bestehen z.B. in der Abneigung, auf dem Kohlenabsatzmarkt irgendwelche Änderungen eintreten zu lassen, die zwangsläufig bei der Einführung im Mineralölplan vorgesehener Verfahren wie der Schwelung notwendig sind und deren wirtschaftliche Auswirkungen im Augenblick nicht ganz zu überblicken sind. Die Bergbauabteilung müßte auch weiterhin dafür Vorsorge treffen, daß die in den vorgesehenen Terminen des Mineralölplanes auftretenden Mehrbedarfe an Kohlen befriedigt werden können. Wenn dagegen seitens des RWiM der Einwand erhoben wird, daß die hierzu notwendigen Bergarbeiter nicht vorhanden sein würden, so müßte darauf hingewiesen werden, daß in dem Sektor Export noch eine erhebliche Reserve liegt, deren Nichtausnutzung zu Ungunsten der eigenen Mineralölversorgung eine Schädigung unserer wehrwirtschaftlichen Kräfte "Kohle-selbstmord" bedeutet. Auch auf dem Gebiet der richtigen Ausnutzung der verschiedenen Kohlearten und bei der Lösung des Sortenproblems müßten unter Führung der Bergbauabteilung

282

neue Wege beschritten werden, zu deren Begehen sich die rein gewerkschaftlich eingestellten Syndikate und Gesellschaften von selbst nur schwer bereit finden werden.

An großen Einzelaufgaben, die zur Erfüllung des Wunsches gehören, seien genannt: Heransiehung der Braunkohle im Raum östlich Leipzig, dazu Beseitigung der noch vorhandenen Widerstände gegen Übergang von Kohlefeldern aus staatlichem Staatsbesitz an Industrieunternehmen; Verhandlungen der Aktien-Gesellschaft Sächsischer Werke (ASW) mit der Preussischen Erdöl Aktiengesellschaft (PEA) schweben seit Mitte 1937 und sind heute noch nicht endgültig erledigt. Um das Problem des Mineralölplanes meistern zu können, müssen derartige Aufgaben wesentlich rascher gelöst werden.

Die großzügige Ausnutzung der nicht schmelzwürdigen lausitzer Kohle erfordert eine Regelung der gesamten Wasservirtschaft des dortigen Gebietes, um die großen Wasserbedürfnisse der dortigen Treibstoffwerke zu decken.

Eine ähnliche Aufgabe, die jedoch verhältnismäßig leicht zu lösen war, war die Wasservirtschaft für das Treibstoffwerk B r U X in Sudetenland. Für weitere Werke ist die Wassernutzung aus der Elbe ohne Bau von Talsperren nicht mehr möglich.

Alle für die Mineralöl-Synthesen brauchbaren Rohstoffquellen, insbesondere die Kokereigase, müssen als Rohstoffe für Sändertreibstoffe der Luftwaffe herangezogen werden. Die Kokereigase werden bis zu rd. 10 % ihrer Gesamtmenge heranzuziehen sein.

Die Ölkreide- und Ölschiefervorkommen sollen noch einmal auf ihre Verwertbarkeit geprüft werden.

Finanzierungsfragen.

Ferner ist es unbedingt notwendig, daß die Finanzierungsfragen und die Gesellschaftsgründungen mit allergrößter Beschleunigung durchgeführt werden. Im Falle des

Hydrierwerke Oberschlesien ebenso bei der Sudetenanlage war es bisher noch nicht möglich, eine Klärung herbeizuführen, so daß - um nicht bezüglich des Baues in Versuch zu geraten - die Mineralölbaugesellschaft als Treuhänder mit dem Baubeginn beauftragt werden müßte.

Es kann unmöglich weiter so verfahren werden, daß eine dringende Baureiferklärung 2 Monate braucht, bis sie von den zuständigen Stellen genehmigt wird. Das gleiche gilt für Standortfragen, z.B. für das DAPG-Hydrierwerk und die Kraakanlage in der Ostmark.

Auch die Fragen der Finanzzusagen an die bauenden Firmen bezüglich der Unterbringung ihrer Anleihen auf dem Kapitalmarkt hat lange gebraucht, um sich einzuläufen. Es muß darauf hingewiesen werden, daß - wie die Wehrmachtsteile aus ihrem Kontingent Stahl für das Mineralölgebiet abgetreten haben - auch Finanzmittel in der entsprechenden Höhe von ihnen bereitgestellt werden müßten. Verhandlungen in dieser Richtung, bei denen die Luftwaffe die Finanzierung von Anlagen durch Vorausbezahlungen auf die zukünftige Produktion übernehmen wird, sind im Gange. Im Augenblick bietet sich bei den Finanzierungsverhandlungen folgendes Bild:

Die Finanzierung des Mineralölplanes aus einem besonderen Finanzkontingent hätte jede Schwierigkeit von vornherein beseitigt.

Das Reichsfinanzministerium hat jedoch im September 1938 entschieden, daß Mittel des Reichshaushaltes für den Mineralölplan nicht zur Verfügung gestellt werden können. Es wurde seitdem versucht, durch Finanzierungszusagen den Bauherren die Möglichkeit zu bieten, Überbrückungskredite aufzunehmen. Nachdem sich die Anforderungen am Kapitalmarkt auch aus anderen Bauplänen gehäuft haben,

Versucht das Reichswirtschaftsministerium bei der Finanzierung in möglichst weitem Umfang die Wehrmachtsteile einzuschalten. Der erste praktische Fall dieser Art ist die Anlage Welheim, die für die Marine Heizöl herstellen soll. Das Oberkommando der Marine will jedoch den benötigten Betrag von 25 Millionen RM nicht aus seinem Etat nehmen, sondern diese Mittel beim Finanzministerium anfordern.

Auch bei den Bauvorhaben B. F. H. X., O b e r - s c h l e s i e n und B a c h a n e n mußte das Finanzministerium die vorläufige Finanzierung übernehmen. Bei der Knappheit der Unternehmungen an flüssigen Mitteln muß damit gerechnet werden, daß die weiteren Vorhaben nicht in vollem Umfang aus Mitteln des Kapitalmarktes finanziert werden können, sodaß der Mineralölplan doch zum wesentlichen Teil aus den Mitteln des Reichshaushaltes finanziert werden muß.

Grenzen des Mineralölplanes
innerhalb Großdeutschlands.

Wenn Deutschland als Großmacht sich die unbedingt notwendige Mineralölversorgung sichern will, so muß dem deutschen Wirtschaftsraum der z. Zt. bestehende Mineralölaufbauplan zugewendet werden. Wie schon vorhin betont, erfordert er außerordentliche Anstrengungen, jedoch muß er unbedingt als lösbar und zwar lösbar in der gesetzten Frist angesehen werden. Es wird wohl auch möglich sein, noch an dieser oder jener Stelle den Plan auszuweiten. Die Vorschmelzung der Braunkohlenbriketts und auch der Steinkohle wird noch manche Möglichkeit bieten. Vielleicht bringt auch das deutsche Erdöl oder die Ausnutzung der Erdgase eine Überraschung im guten Sinne; aber im großen gesehen, wird sowohl arbeitsmäßig als auch kohlenmäßig der Mineralölplan

282

eine gewisse obere Grenze dessen darstellen, was der deutsche Wirtschaftsraum einschließlich des Protektorates Böhmen und Mähren auf lange Sicht hinaus zu liefern imstande sein wird.

Daß auch heute trotz der vielfachen Schwierigkeiten seine Verwirklichung keine Utopie ist, läßt sich bei Betrachtung der für 1938 und 1939 mit Sicherheit fertig werdenden Anlagen erkennen.

Produktionsplan 1939

Produkt	Anzahl	Fließl	Motor	Heizöl	Paraffin	Schmelzöl	HK-Tar	SK-Tar	Benzin	Tatsächlicher Anfahrtermin	Solltermin gem. Kalku- lation von 12.7.39	Monats- Verschiebung
				1,8						1. 2.30		
			2,8			5,30	4			1. 2.30		
			1,3	2,5			12			1. 4.30		
				2,7			35			1. 5.30		
				8						15. 5.30		
				7,8	8,4					1. 6.30		
79,6			12	7,5	4					1.11.30		
47				3,1						1.12.30	1. 8.30	- 4
1,5			8,75							1.11.30	1. 8.30	- 3
							50			1.12.30	1.10.30	- 2
							25			1.12.30	1. 7.30	- 5
				2,1	5,1					1.12.30	1. 7.30	- 5
										1.12.30	1. 2.30	+ 4
200			22,8	34,5	15,4	5,5	(120)					

Insgesamt Fertigprodukte: 200.000 t

Im Jahre 1939 werden fertig:

Produkt	Anzahl	Fließl	Motor	Heizöl	Paraffin	Schmelzöl	HK-Tar	SK-Tar	Benzin	Tatsächl. bezw. veransch. Anfahrtermin	Solltermin ¹⁾ gem. verew. neuen Erg.-Plan Stand v. 30.1.39	Monats- Verschiebung	Solltermin ²⁾ gem. Kalkulation v. 12.7.39	Monats- Verschiebung
Produkt II	75						15			1. 1.30				
Produkt III	35					8				15. 1.30	15. 1.30			
Produkt IV	85									1. 2.30	1. 2.30			
Produkt V	50					1,5				15. 2.30	15. 2.30			- 1
Produkt VI	50									1. 3.30	1. 3.30			- 2
Produkt VII	1,4						7,5	1,3		1. 3.30	1. 3.30			- 4
Produkt VIII	80		45	15						1. 4.30	1. 4.30			- 2
Produkt IX	180									1. 4.30	1. 4.30			- 3
Produkt X	8		8			80				1. 6.30	1. 6.30			- 1
Produkt XI	35						50			1. 6.30	1. 7.30			- 1
Produkt XII	200**	180**								1. 6.30	1. 7.30			- 1
Produkt XIII	3		8	3	1,5					1. 7.30	1. 7.30			- 1
Produkt XIV	90	4								1. 7.30	1. 7.30			- 1
Produkt XV	105*		20*							15. 7.30	15. 7.30			- 1
Produkt XVI	25					3				1. 8.30	1. 8.30			- 1
Produkt XVII	13		8		4,5	33,5	1,5	5		1. 8.30	1. 8.30			- 2
Produkt XVIII						8		25		1. 8.30	1. 8.30			- 2
Produkt XIX										1. 8.30	1. 8.30			- 2
Produkt XX										1. 8.30	1. 8.30			- 2

Es sind also für 1939 zu erwarten (ohne Winterhalb):

Produkt	Anzahl	Fließl	Motor	Heizöl	Paraffin	Schmelzöl	HK-Tar	SK-Tar	Benzin
Produkt II	75						15		
Produkt III	35					8			
Produkt IV	85								
Produkt V	50					1,5			
Produkt VI	50						7,5	1,3	
Produkt VII	80		45	15					
Produkt VIII	180								
Produkt IX	8		8			80			
Produkt X	35						50		
Produkt XI	200**	180**							
Produkt XII	3		8	3	1,5				
Produkt XIII	90	4							
Produkt XIV	105*		20*						
Produkt XV	25					3			
Produkt XVI	13		8		4,5	33,5	1,5	5	
Produkt XVII						8		25	
Produkt XVIII									
Produkt XIX									
Produkt XX									

Insgesamt Fertigprodukte: rd. 811 u. 0 t

*) Anzahl bestehender Anlagen auf Produktionsvermögen 1939

***) bzw. eine entsprechende Menge Fließl bei Umstellung v. Scholven, Gelsenberg, Laun.

1) Termin eintrich - auf der Voraussetzung, dass der Inlandmarkt ganz besonders vorrangig ist.

2) In Termin eintrich - auf der Voraussetzung, dass der Inlandmarkt ganz besonders vorrangig ist.

Als Inlandmarkt ist hier der Zeitpunkt zu verstehen, zu dem die ersten vorläufigen oder vorläufigen Anlagen fertiggestellt sind.

Es ist zu erwarten, dass die ersten Anlagen bis zur Vollendung des Jahres 1939 fertiggestellt sind.

Gründe für die Termin-Verschiebungen:

Terminangaben wurden von A 7 auf Grund der Montage-Terminpläne der Bauherren gemacht.

1938

- 1.) Lieferung der Fischer-Druck-Öfen bei Mannanlagen verzögert wegen Materialmangel und Einberufung von Facharbeitern im Herbst 1938. Verzögerung in der Lieferung der Turbo-Kompressoren (Materialmangel, Bleche etc.)
- 2.) BMA-Ragin, Hirschfelde, Kosag: Verzögerung in Anlieferung der Schweißöfen durch die Lurgie
- 3.) Erweiterung Halten: Anlage wurde bevorzugt beliefert, um baldigst Ergebnisse einer Fischer-Druck-Anlage zu erhalten.

1939

Hoersch-Benzin: Fertigstellung der Öfen bei Mannesmann verzögert.

Zeitz: Beschlagnahme von Baugerät im Herbst 1938. Leutenmangel durch Einberufung. Verzögerung der allgemeinen Materiallieferungen.

Essener-Benzin: Umprojektierung, da Druckstufe anzuschliessen. Infolgedessen Bestellungsverzögerung.

Gelsenberg I: Anlieferung der CO₂-Wäsche durch Borsig verzögert. Großelektromotoren von Siemens verspätet geliefert.

Schulzen Umstellung: Siemens- und Sachsenwerk-Motoren zugunsten Marine verzögert. Kraftwerk Schlängel & Eisen noch nicht fertig.

Wintershall II: Siemens-Motorenlieferung zurückgestellt zugunsten Saargasprojekt Ludwigshafen und Bonn Schkopau.

Schaffgotsch: Allgemeine Materialschwierigkeiten. Versuchsarbeiten in Ruhland zwecks Umkonstruktion der Öfen.

(282)

Der Mineralölplan muß uns - wie schon betont - eine volle Deckung der Flugtreibstoffe im Mobfall bringen und die Bevorratung schon im Frieden erlauben. Auf allen anderen Gebieten besteht ein Fehlbedarf jedoch noch länger, besonders stark beim Dieselmotortreibstoff und Heizöl. Besondere Versorgungsüberschüsse zu Zwecken der M o b - Bevorratung sind vor 1945 keineswegs zu erwarten.

Eine volle ideale Befriedigung der M o b - Versorgung kann also erst, wenn man die Einlagerung mit einsetzt, im Jahre 1944/45 gesichert sein. Auch dann ist nur eine gewisse durch die Lagerhaltung überbrückte Zeit voll gesichert; nach Verbrauch der Lagerverräte tritt wieder eine Minderdeckung ein, da nur die laufende Erzeugung zur Verfügung steht.

Bedeutung des Südostens.

Mit anderen Worten gesagt, ist unser Wirtschaftsraum in Großdeutschland zu klein für eine volle Befriedigung der wehrwirtschaftlichen Mineralölansprüche und der neue so erfolgreich eingeschlagene Weg nach Südosteuropa zeigt uns die einsige und hoffnungsfreudige Möglichkeit, durch Einbeziehung eines wehrwirtschaftlich zu sichernden Raumes die Mineralölwirtschaft auf lange Jahre hinaus völlig zu sichern. Als oberstes und wichtigstes Arbeitsprogramm steht hier die Förderung der Bohrprogramme in Ungarn, Rumänien, Jugoslawien und die Einflußnahme auf die dortige Erdölwirtschaft. Gelingt es uns in den nächsten Jahren, aus dem dortigen Raum steigende Mengen an Fertigprodukten, insbesondere Autobenzin und Dieselmotortreibstoff zu erhalten, so können wir zuerst daran gehen, die heutigen Importe aus anderen Ländern abzulösen, in zweiter Linie endlich zu einer systematischen Bevorratung bei uns zu gelangen und

schließlich daran zu denken, osteuropäisches Erdöl oder Destillate daraus in den deutschen Rüstwerken als Rohstoff einzusetzen und so die Abwärts auf fast das Doppelte gegenüber dem Einsatz von Kohle zu steigern. Die Frage der Transportmöglichkeiten ist hierbei von ganz besonderer Bedeutung. Es muß sehr im einzelnen geprüft werden, welche Transportmittel, Bahn, Schiff oder Rohrleitung in wesentlich herauszuheben ist.

Über die Materialbedarfe usw. einer Pipeline nach Rumänien sind Untersuchungen bisher nicht angestellt. Die Strecke Regensburg-Plösch dürfte rd. 2.000 km Länge haben. Zum Vergleich mag dienen, daß auf der Irak-Pipeline mit einer Gesamtlänge von etwa 3.000 km - soweit bekannt - etwa 2 Mio t Rohöl befördert werden sollen; für den von der Planung sollen insgesamt etwa 100.000 t Rohöl (= 10 t/km) veranschlagt worden sein.

Die Möglichkeiten des Bodentransports, die sich in idealer Weise zur Erleichterung unserer Mineralölversorgung bieten, seien hier nur kurz angedeutet. Eine ist sicher, daß sich die Erleichterungen aus dem Bodentransport nicht sofort, sondern erst in einigen Jahren auswirken werden. Es bedarf hierzu gewisser Investitionen und entsprechender Vorbereitungen für den Not-Fall. Der heutige Mineralölplan wird durch diese Aussichten im Augenblick noch am selben Strich geändert; lediglich hoffnungsfrohe technische Möglichkeiten und Aussichten können wir in ihn einplanen. Wie im Mineralölplan eingesetzten Verfahren sind so elastisch, daß sie uns jederzeit eine Ausnutzung osteuropäischer Mineralöle in bester Weise gestatten werden.

Nachdem wir im Mineralölplan gemeinsam mit der Industrie die höchsten technisch erreichbaren Möglichkeiten festgesetzt haben, wird es Arbeit der kommenden Monate sein, gemeinsam mit den Wehrmachtsstellen - wie wir dies

Bereits bei der Luftwaffe getan haben - die Versorgungs- und
Einlieferungspläne genauestens durcharbeiten und die Zeit
für die Verfeinerung der Ausbauplanung zu benutzen. Das
weitere große Ziel wird sein, über den großdeutschen Raum
hinaus, in welchem wir die letzten Anforderungen der Wehr-
wirtschaft nur schwer erfüllen können, den Schritt zur
"Großraumplanung" zu tun und gemeinsam mit den, die Zusammen-
arbeit mit Südosteuropa betreibenden Dienststellen einen
Plan auf lange Sicht zu entwickeln, der die ideale Mineralöl-
Ueb-Versorgung der Achsenmächte unter Einbeziehung des
südosteuropäischen Wirtschafts- und Rohstoffraumes zum
Ziele hat.

282

Kautschuk.

Bis zur Lösung der Buna-Synthese durch die Chemie war Kautschuk ein Rohstoff-Engpaß von großer Bedeutung, da er nur in tropischen Zonen erzeugt wird und kein Raum der deutschen Einflusssphäre - etwa der Südosten Europas - ihn erzeugen kann.

Verglichen mit den Problemen, die der Mineralölbau an die Wirtschaft und Technik stellt, ist das Rohstoffgebiet Kautschuk jetzt verhältnismäßig schlicht und leicht zu übersehen. Das Problem war hier ein zweifaches. Nachdem die deutsche Chemie die größtechnischen Verfahren entwickelt hatte und der Kautschukwirtschaft den Austauschwerkstoff Buna zur Verfügung stellte, galt es, die Erzeugungs-Anlagen zu bauen. Dies ist ein chemisches und ingenieur-technisches Problem und läßt sich mit dem notwendigen Einsatz an Arbeitskräften, Stahl- und Geldmitteln durchaus lösen. Es ist lediglich eine Sache des Entschlusses, der Investitionen und schließlich der Bauzeit, wie hoch die Erzeugung an Buna getrieben werden soll.

In zweiter Linie kam es darauf an, den neuen Werkstoff in die vielfältigen Kanäle der bisher Naturgummi verarbeitenden Industrie hineinzuschleusen, so daß das Verarbeitungsproblem bald gleichbedeutend mit dem Erzeugungsproblem wurde. In großen Zügen kann man sagen, daß beide Probleme praktisch gelöst sind; die noch offenstehenden Fragen werden sich mit großer Sicherheit lösen lassen. Lediglich die Bauzeit der neuen Anlagen ist bestimmend für die Höhe der Deckung unseres Kautschuk-Bedarfes aus eigener Erzeugung.

Verbrauch und Bedarf.

Durch den allgemeinen Aufschwung und die Förderung

der Motorisierung nach 1932 stieg der Verbrauch von
48 000 Jato 1932 auf 74 000 Jato 1936, 90 000 Jato 1937 und
100 000 Jato 1938. Auch weiterhin wird mit einer Steigerung
zu rechnen sein, sodass im Jahre 1940 etwa 120 000 t, im
Jahre 1943 etwa 140 000 Jato als Leutschuk-Bedarf gerechnet
werden müssten.

Als Bedarfsziel wurde von Herrn Generalfeld-
marschall am 22.6.1938 in Karinhall 120 000 t benannt.

Wie anfangs kurz geschildert, sieht der Plan-
Ausschuss die Erreichung der 120 000 Jato-Kapazität für
Jahr 1942 vor. Die deutsche Produktion wird demnach von
75 000 Jato im Jahre 1939, im Jahre 1940 rd. 48 000, 1941
61 000, 1942 100 000, 1943 120 000 Jato betragen.

Als noch vor der Vollproduktion wird also in
den nächsten Jahren eine gewisse Lücke bestehen bleiben, die
noch wie vor durch Einfuhr von Leutschuk ausgefüllt
werden muss. Der Bedarfsbedarf wird jedoch stark abnehmen.
Während im Jahre 1933 noch 34 000 Jato eingeführt werden
müssen, im Jahre 1937 noch 75 000, im Jahre 1941
noch 40 000, im Jahre 1942 24 000 und im Jahre 1943
schließlich noch 20 000 t sein.

Planung und Weiterer Ausbau.

Die erste frühere Planung sah zur Lösung der
Erzeugungsaufgabe den Bau von 4 Werken zu je rd. 2 000 moto =
24 000 Jato vor. Im Hinblick auf die Material- und
Arbeitskräfteschwierigkeiten sehen wir jedoch vorläufig
den schneller und einfacher zum Ziele führenden Weg in einer
Vergrößerung der beiden begonnenen Werke Volkow und Hula,
die so weit gesteigert werden sollen, dass die Kapazitäten
des Werkes Volkow rd. 60 000 Jato aus und die Kapazitäten
des Werkes Hula rd. 40 000 Jato aus betragen werden, wobei
aufgrund der letzten Absprache die Erzeugung in Hula auf
eine Variante des aus, nämlich das Leutskan, in größerem

202

Umfang umgestellt wird, da dieses nach den bisher vorliegenden Resultaten einen technischen Fortschritt im Hinblick auf die Verarbeitung des Buna ergeben hat. Ursprünglich war vorgesehen, den weiteren Ausbau der Werke Schkopau und Hils nach dem sogenannten Heppe-Verfahren unter Verwendung von Formaldehyd und der Butadien-Synthese durchzuführen, wodurch eine Vereinfachung der Buna-Synthese erreicht worden wäre. Die technische Durcharbeitung dieses Verfahrens ist nur seit jetzt noch nicht so weit vorangetrieben, daß man ohne allergrößtes Risiko und zusätzliche Beanspruchung von Chemikern und Ingenieuren den weiteren Ausbau nach diesem Verfahren durchführen kann. Daher wurde auf Vorschlag der I.G. Farbenindustrie der Ausbau auf die genannte Produktionshöhe von insgesamt 100 000 tate weiterhin nach dem Vierstufenverfahren festgelegt, und zwar auch aus den Gründen, da in der Zwischenzeit auch bezüglich des Vierstufenverfahrens ganz erhebliche weitere Fortschritte ^{*)} in den Leistungen der Apparateeinheiten erzielt werden konnten, so daß heute bei dem Ausbau nach dem Vierstufenverfahren, auch wirtschaftlich gesehen, kein Nachteil in der Preisgestaltung eintritt, wir aber bei diesem Vorgehen die größte Sicherheit auf eine laufende und gleichmäßige Produktion erhalten.

Der weiterhin vorgesehene Ausbau auf 120 000 - 140 000 tate in dem geplanten dritten Buna-Werk, für das als Standort in Erörterung stehen Fürstenberg a.d. Oder oder ein Platz in Sudetengau und über dessen Ausbau die Entscheidungen in der ersten Hälfte des Jahres 1942 gefällt werden müssen, um termingemäß die verlangte Erzeugung von 120 000 tate Ende 1942 zu erreichen, wird allerdings aller Voraussicht nach unter Benutzung des Heppe-Verfahrens durchgeführt werden können. Die Entwicklungsarbeiten werden mit

^{*)} z.B. mit 6 Karbidöfen für 24 000 tate Buna gerechnet. Nach dem heutigen Stand sind nur noch 4 Öfen für 40 000 tate erforderlich, wobei gleichzeitig noch die Möglichkeit besteht, Karbid für andere Zwecke abzurufen. Die Butadienausbeute konnte von 70% auf rd. 85% gesteigert werden.

größter Intensität durchgeführt und versprechen bei einer weiteren Entwicklung von einem Jahr nach Ansicht der I.G. Aussicht auf Erfolg.

Einschleusung von Buna in die Kautschuk verarbeitende Industrie.

Die Arbeiten zur Erleichterung der Einschleusung des Buna in die Kautschukwirtschaft konnten zum großen Teil die notwendigen Ergebnisse zeitigen und haben sich sehr befriedigend entwickelt.

Gemeinsam mit der Industrie ist ein eingehendes Programm für die Verarbeitung von 100 000 tate Buna für das Jahresende 1942 aufgestellt worden. Nach Ansicht der Kautschuk verarbeitenden Industrie können die bis Mitte 1940 zur Bearbeitung vorgesehenen Mengen schon nach dem heutigen Stand der Entwicklung mit Sicherheit verarbeitet werden. Bis zum Ende dieses Jahres glaubt die Kautschukindustrie auch darüberhinaus anfallende Mengen in Zukunft aufnehmen zu können.

Buna in Kraftfahrzeugreifen.

In groß angelegten Fahrversuchen wurde im Laufe des Jahres 1938 die Eignung des 70%igen Buna-Reifens für den Personen-Kraftwagen-Sektor geprüft und zu einem sehr zufriedenstellenden Ergebnis gebracht. Die Leistungen der erprobten Buna-Reifen haben bei Durchschnittsgeschwindigkeiten von 90 km und voller Belastung ihrer Tragfähigkeit bei den Spitzenqualitäten die Leistungsfähigkeit des Naturkautschukreifens um mindestens 25% im Durchschnitt übertraffen. Alle Firmen haben aber auf jeden Fall das Niveau eines guten deutschen Naturkautschukreifens erreicht. Der Buna-Reifen zeigt bei der Dauerbeanspruchung im Fahrbetrieb eine höhere Temperaturentwicklung, die jedoch weitgehend durch die höhere Temperaturbeständigkeit des Buna wieder

wett gemacht wird, es aber doch möglich erscheinen läßt, zunächst nicht den Buntreifen über Dauerdurchschnittsgeschwindigkeiten von 110 - 115 km/Std. hinauszutreiben und zeitweilige Spitzen über 125 km/Std. zu vermeiden. Es ist ausdrücklich zu betonen, daß dies naturgemäß ein Sicherheitsvorschlag ist, um zunächst einmal bei den genannten Beanspruchungen die volle Rückwirkung des Marktes kennen zu lernen, da unter allen Umständen vermieden werden muß, daß eine Miskreditierung eintritt. Eine Leistungsfähigkeit aber von 115 km/Std. ist keine Miskreditierung des Bunta mehr, sondern der Reifen ist damit 95% der Anforderungen aller Kraftfahrzeuge gerecht. Es ist verkehrt, zu glauben, daß die 5% mit Durchschnittsgeschwindigkeiten über 120 km/St. entscheidend ins Gewicht fallen, da auch berücksichtigt werden muß, daß der reine Naturkautschukreifen, wenn er auch Durchschnittsgeschwindigkeiten von 130 - 140 km/Std. und darüber hinaus beansprucht wird, mit seiner Leistung auf 20 - 30% der eigentlichen Leistung bei 100 - 110 km/Std. absackt. Es ist daher rohstoffseitig - ganz abgesehen von dem unwirtschaftlichen Treibstoffmehrverbrauch bei solchen Geschwindigkeiten - heute die Entwicklung der Fahrzeugindustrie zu immer höheren Durchschnittsgeschwindigkeiten nicht vertretbar, und in entsprechendem Sinne hat sich ja auch der Führer bei der Eröffnung der Automobil-Ausstellung im Frühjahr dieses Jahres geäußert. Man kann aber der Überzeugung sein, daß in ein bis zwei Jahren es kein Problem mehr sein wird, Naturkautschuk- und Bunt-Reifen gleicher Leistungsfähigkeit für höhere Durchschnittsgeschwindigkeiten herzustellen. Die Entwicklung dieser Arbeiten ist eingeleitet.

In den nächsten Tagen beginnen auch die Fahrversuche mit Riesenluftreifen, deren Laufdecken aus Bunt und deren Unterbau noch aus Naturkautschuk hergestellt ist.

Stand der Erzeugung.

Die Produktionssteigerung von Schkopau, die ursprünglich im Januar d. Js. einsetzen sollte, kam erst im März dieses Jahres zum Austrag, und zwar war diese Verschiebung durch eine Störung in der Kompressions-Anlage infolge mangelnder Werkstattausführungen eingetreten. Jedoch gelingt es, die ursprünglich angegebenen Schätzungen voll einzuhalten, und zwar wird im Monat Mai eine Produktion von 1 500 moto und im Monat Juni eine solche von 1 800 - 2 000 moto und in den folgenden Monaten eine Produktion von 2 500 moto erreicht sein. In den Monaten Januar bis Juni 1940 wird voraussichtlich eine Produktion von 3 500 moto erreicht werden und falls im Monat Juli 1940 termingemäß Hülse anläuft, würde mit einer Produktion ab Juli 1940 von ca. 5 000 moto, d.h. 60 000 jato zu rechnen sein. Die weitere Steigerung vollzieht sich dann nach Mitte 1941 nach Fertigstellung der in Angriff genommenen weiteren Ausbaustufen in Schkopau und Hülse, und zwar werden ungefähr Mitte 1941, ab Juli/August ca. 8 000 - 8 500 moto - ca. 100 000 jato Buna zur Verfügung stehen.

Der Ausbau des Buna-Werkes Hülse geht termingemäß vor sich. Alle für die erste Ausbaustufe erforderlichen Bauten wachsen bereits.

Zusammenfassung.

Die Probleme des Rohstoffgebietes Kautschuk können auch in Zukunft aus den deutschen Rohstoffmöglichkeiten herausgelöst werden, was um so wichtiger ist, als auf diesem Gebiet der Südostraum und das sonstige Europa keine Möglichkeit einer Erleichterung bietet. Die Einfuhr an Naturkautschuk erfolgt zum überwiegenden Teil aus dem britischen Produktionsgebiet gegen Zahlung von Barbeizung, ein geringerer Teil auf dem Verrechnungsweg und aus Brasilien. Sonstige Bezugsquellen des Weltmarktes spielen eine

- 3 -

untergeordnete Rolle. Die Erzeugung der Hilfestoffe, wie Ruß usw. ist ebenfalls aus deutschen Rohstoffen möglich und im einzelnen in systematischer Durcharbeitung begriffen.

Für das Kautschukgebiet sind 1942/43 die wehrwirtschaftlichen Fragen als gelöst zu betrachten. Darüberhinaus besteht eine weitere Steigerungsmöglichkeit, auch schon im Anschluß an die durch den Mineralölausbau in Entwicklung befindlichen Abgase der Mineralöl-Erzeugungsanlagen, wobei für späterhin die Abgase der im Ausbau befindlichen Mineralöl-Anlagen eine Rolle spielen werden.

Leichtmetalle.

Auch das Leichtmetallgebiet ist ein fest umrissenes und in sich abgeschlossenes Gebiet. In der Eigenart der chemischen Affinität der Leichtmetalle liegt es, daß ihre Erzeugung sehr wesentlich ein Problem des Energieaufwandes ist.

Leichtmetallerzeugung heißt also gleichzeitig Bereitstellung von Energie. Da die Leichtmetallerzeugung nur einen geringen sonstigen Dampf- bzw. Wärmeverbrauch, im wesentlichen für ihre Vorstoffe hat, sind die Wasserkräfte als die typischen Energiequellen für die Leichtmetallerzeugung im Großen für die Zukunft anzusehen.

Die große Bedeutung der Leichtmetalle liegt, wie schon eingangs bemerkt, nicht nur auf dem Gebiet der Luftwaffe bzw. der Flugzeug- oder Fahrzeugkonstruktion, sondern auf dem Gebiet des Austausches von Sparsmetallen überhaupt. Es sei nur an die Energiefernleitungen aus Aluminium anstelle von Kupfer oder an die eloxierten Beschlagteile als Austausch für Messing erinnert.

Als rein deutsches Metall kann man mit gutem Gewissen nur das Magnesium bezeichnen, das aus Ablaugen der Kali-Industrie und aus deutschem Carnallit, Magnesit oder Dolomit gewonnen wird. Das Aluminium ist in seinem Vorstoff Bauxit auslandsabhängig. Eine weitsichtige Bevorratungspolitik hat glücklicherweise Vorsorge getroffen, daß ein ungefähr 1 1/2 Jahresvorrat Aluminium in Form von Bauxit in Deutschland eingelagert ist. Durch die enge Verbindung zum Südostraum sind uns die bedeutenden Bauxit-Lagerstätten Ungarns und Jugoslawiens und später auch die z.T. noch zu erschließenden rumänischen Bauxitvorräte näher gerückt worden, so daß man auch bei Aluminium mit gutem Gewissen von einer wehrwirtschaftlich und rohstofflich gesicherten Lage sprechen kann.

In großen Zügen gesehen ist also das wehrwirtschaftliche Problem der Leichtmetallerzeugung lediglich abhängig vom Entschluß, wie weit die Leichtmetallerzeugung - unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit - sowohl für Aluminium als auch für Magnesium getrieben werden soll.

Aluminium.

Während Ende 1933 eine Aluminium-Kapazität von rd. 44 000 t erreicht war, betrug diese 1936 bereits 104 000 t, 1937 = 153 000 t und Ende 1938 192 000 t. Ende 1939 soll diese Kapazität planmäßig auf 204 000 t gesteigert werden. In einem planmäßigen stetigen weiteren Ausbau wird 1942 das vorläufig festgelegte Endziel mit rd. 250 000 t erreicht sein.

Die derzeitige Ausrüstung der Aluminium-Elektrolysen mit Söderberg-Elektroden erspart den Neubau besonderer Anoden und Kohlenfabriken und läßt die Möglichkeit einer teilweisen Wiedergewinnung des als Flußmittel benötigten Kryoliths möglich erscheinen.

Der Bedeutung des Schrott-Rücklaufes, die 1936 rd. 21 000 t betrug und bis 1942 auf etwa 55 000 t ansteigen wird, wird besondere Beachtung geschenkt.

Wie schon betont ist, da sich die Bauxitlage durch Ministerium so sehr günstig entwickelt hat, die Frage der Aufarbeitung deutscher Tone zur Tonerdegewinnung etwas in den Hintergrund treten, zumal dieses Bestreben, das Aluminium zu einem "rein deutschen Rohstoff" zu machen, stets mit einem verhältnismäßig hohen Kosten- und Energieaufwand verbunden sein muß.

Die im Aluminium-Ausbauplan vorgesehenen Kapazitätserweiterungen sind im Jahre 1938/39 in Lünen, Bitterfeld und Töging termingemäß in Produktion genommen.

L u n e n 1. Ausbau 0 - 10.000 jato Aluminium

Soll-Termin: September 1938

eingeschaltet: 15.9.1938

L u n e n 2. Ausbau 10 - 21.500 jato Aluminium

Soll-Termin: November 1938

eingeschaltet: 15.11.1938

Bitterfeld 3. Ausbau 26.200 - 31.200 jato Aluminium

Soll-Termin: November 1938

eingeschaltet: 20.11.1938

T u r i n g

4. Ausbau 32.500 auf 40.500 jato Aluminium

Soll-Termin: April 1939

eingeschaltet: 1.4.1939

Gesamter Zuwachs an Aluminiumkapazität seit Juli 1938 bis April 1939 : 34.500 jato

Die dafür notwendige Tonerde-Kapazität wurde ebenfalls termingemäß fertiggestellt:

L u n e n 1. Ausbau 0 auf 40.000 jato Tonerde, entsprechend rd. 20.000 jato Alum.

Soll-Termin: Dezember 1938

eingeschaltet: Dezember 1938

Magnesium

Der Ausbau in der Zeit von 1933 - 1936 von einer Kapazität von 1.800 jato auf 17.700 jato ist vor allem durch die Anforderung der Luftwaffe bedingt gewesen.

Die Erzeugung betrug 1936 allerdings nur 13.000 jato, so daß eine freie Kapazität von rd. 4.700 jato vorhanden war. Durch unsere Forschungen ist es inzwischen gelungen, insbesondere bei der Elektroindustrie, Fahrzeug- und Metallwarenindustrie eine Reihe von Ausnahmemaßnahmen zu Gunsten des Einsatzes von Magnesium durchzuführen. Auch bei Hochleistungsgeräten hat sich Magnesium als wertvoller Werkstoff

1713
recht gut eingeführt. Neben leichtem Gewicht besitzt es gute Bearbeitbarkeit und die Möglichkeit der Herstellung von Perforationen auch in Kokillen- und Spritzgussverfahren, wobei oft sogar Preisdifferenzen zum Eisen überbrückt werden können. Für Jahresende 1938/39 war die Kapazität und die Erzeugung gerade ausbalanciert, so daß jetzt wieder daran gedacht werden muß, die Magnesium-Kapazität auszuweiten.

Die Ausreifung inzwischen eingeleiteter Entwicklungsarbeiten im Fahrzeug- und Flugzeugbau und auch der voraussichtliche Bedarf des Volkswagenwerkes für Volkswagen und Kleinschlepper ergibt die Notwendigkeit, einen systematischen Weiter Ausbau der Magnesium-Erzeugung zu betreiben. Als Ziel ist für Ende 1940 eine Kapazität von 22.000 t/a, für Ende 1941 eine solche von rd. 31.000 t/a vorgesehen.

Über die heutigen elektrolytischen Verfahren hinaus haben sich inzwischen die sogenannten thermischen Verfahren, (Kadenathelm: Reduktion von Magnesit mit Kohlenstoff und IG: Reduktion von Dolomit mit Silizium) ergeben, so daß bei erfolgreicher Weiterführung der zur Zeit laufenden Pollversuche diese neuen Verfahren, die eine Einsparung an Investierung und Energie versprechen, voraussichtlich berücksichtigt werden können.

Beginn der Ausnutzung der bisher nicht voll genutzten Kapazität war in der Planung in der Zeit von Dezember 1938 bis Februar 1939 vorgesehen.

Das Werk S t a a s f u r t ist planmäßig mit 4.100 t Magnesium im Dezember 1938 und der bisher ungenutzte Teil von M e r i n g e n mit 500 t Magnesium ist im Februar 1939 in Betrieb genommen worden.

282

Werte der deutschen Erzeugung.

Zusammenfassend wird es von Interesse sein, die Werte der Erzeugung für Mineralöl, Gummi und Leichtmetalle heute und ihre Steigerung bis zur Erreichung des Ansehens-les miteinander zu vergleichen. Bei Mineralöl und Gummi stellen diese Werte gewissermaßen Devisenwerte dar. Bei den Leichtmetallen ist der Wert schwer zu erfassen. Es soll aber auch hier zum Vergleich der Weltmarktpreise ge Gründe gelegt werden.

Mineralöl: Derzeitige Durchschnittswerte

Flugbenzin	=	RM 100,- pro t
Autobenzin	=	RM 65,- pro t
Dieselmkraftstoff	=	RM 40,- pro t
Heizöl	=	RM 30,- pro t
Schmieröl	von	RM 300,- bis RM 70,- pro t
	in Mittel-	RM 160,- pro t

Der Wert der deutschen Erzeugung beträgt damit berechnet:

	<u>Gesamt t</u>			
1938	2 440 000	=	Mio RM	154
1939	2 750 000	=	Mio RM	186
1940	3 700 000	=	Mio RM	260
1941	4 500 000	=	Mio RM	340
1942	5 400 000	=	Mio RM	420
1943	8 300 000	=	Mio RM	552

Gummi:

Derzeitiger Durchschnittswert des Naturkautschuks
= RM 0,90 pro kg = RM 900,-/t

Der Wert der deutschen Erzeugung beträgt damit berechnet:

	<u>t</u>			
1938	5 000	=	Mio RM	4,5
1939	26 000	=	Mio RM	23,5
1940	48 000	=	Mio RM	43,0
1941	81 000	=	Mio RM	73,0
1942	103 000	=	Mio RM	95,0
1943	120 000	=	Mio RM	108,0

Aluminium:

Inlandspreis = 1 350 M/t

Weltmarktpreis = 1 150 RM

Der Wert der deutschen Erzeugung beträgt damit berechnet:

	t	
1938	165 700	= Mio RM 190
1939	195 300	= Mio RM 224
1940	200 000	= Mio RM 230
1941	225 000	= Mio RM 258
1942	240 000	= Mio RM 275

Magnesium:

Inlandspreis = 1 700 M/t

Weltmarktpreis = 1 600 RM

Der Wert der deutschen Erzeugung beträgt damit berechnet:

	t	
1938	13 000	= Mio RM 20,8
1939	17 500	= Mio RM 28
1940	20 500	= Mio RM 33
1941	26 000	= Mio RM 41,5
1942	32 000	= Mio RM 51

Fast man von diesen Werten nur die als wirkliche Devisenwerte anzurechnenden Mineralöl- und Bunazahlen zusammen, so beträgt der Gesamtwert der Erzeugnisse des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes

im Jahre 1938	rd. 158 Mio RM	Steigerung gegenüber dem Vorjahre Mio RM
1939	209 Mio RM	51
1940	303 Mio RM	94
1941	413 Mio RM	110
1942	515 Mio RM	102
1943	660 Mio RM	145

Energieversorgung.

Eigen- und Fremdstrom für alle Sektoren.

Eng verflochten mit Mineralöl, Buna und Leichtmetallen ist der Ausbau der kugelbrüngen Energie. Die hier vorhandenen Verhältnisse seien in Folgendes kurz zusammengefaßt:

Um eine Größenordnung zu kennzeichnen sei erwähnt, daß z.B. ein Bunsenwerk von 2 000 m² Kapazität mehr Strom braucht als sämtliche Haushalte Groß-Berlins.

Die Gesamtforderung die in Zuge der Verwirklichung des wehrwirtschaftlichen neuen Energieplanes an die deutsche Energiewirtschaft gestellt wird, ist folgende:

Während bereits heute für die Besonderen

Mineralöl

Buna

Leichtmetalle

Schieß- und Sprengstoffe

fast	10 Mio kWh
jährlich verbraucht werden, was einer instal-	
lierten Leistung	1,2 Mio kW
entspricht, benötigt der weitere Ausbau	
für die geplanten Werke insgesamt <u>in Laufe</u>	
<u>der nächsten 5 Jahre weitere rd.</u>	22 Mio kWh,
entsprechend einer weiteren Leistungs-	
steigerung um rund	2,8 Mio inst. kW.

Zur Kennzeichnung dieser Anforderung: Das Großdeutsche Reich erzeugte 1938 eine Strommenge von 60 Mio kWh, wofür eine installierte Leistung von 17 Mio kW zur Verfügung stand.

Der im wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan geforderte Energieausbau beträgt für alle Gebiete für die nächsten 5 Jahre rd. 360 000 kW installiert jährlich.

Dieser Ausbau von jährlich 360 000 kW entspricht etwa 1/3 der im letzten Jahr in Großdeutschland neu installierten elektrischen Leistung von rd. 1,8 Mio kW.

Die Gesamtleistung der deutschen Turbinen- und Generatorenfabriken betrug 1938 rd. 2,2 Mio kW, so daß rd. 400 000 kW in den Export gingen.

Der wehrwirtschaftliche neue Erzeugungsplan beansprucht für die nächsten 5 Jahre also laufend 25% der heutigen Kapazität der Turbinen- und Generatorenfabriken. Als Grundgesichtspunkt für den Ausbau galten: Energieerzeugung mit einem Minimum von Brennstoffeinsatz, d.h. mit höchstem wehrwirtschaftlichen Wirkungsgrad. Geringster Kapitalaufwand und damit Arbeitsaufwand für die Stromerzeugungs-Anlagen.

Diese Ziele werden erreicht durch Kuppelung von Kraft und Wärme in den Fabriken mit hohem spezifischem Wärmebedarf, durch Anwendung hoher Dampferlöse und Dampferemperaturen, durch Steigerung der Einzelleistungen der Dampfkessel und Dampfturbinen, durch Serienarbeit im Kesselbau (Einheitskessel !) und eine Anzahl ähnlicher Fortschritte. Es ist deshalb selbstverständlich, daß die Kraftwerke für die Industrie des neuen wehrwirtschaftlichen Planes unter voller Ausnutzung dieser technischen Fortschritte die benötigten großen Energiemengen erzeugen und bereitstellen.

Der hohe spezifische Stromverbrauch zwingt auch zur äußersten Einschränkung der Transportverluste.

Ein Transport des Stromes über weite Strecken belastet ihn mit elektrischen Leitungs- und Umspannungsverlusten, sowie mit dem Kapitaldienst der Transporteinrichtungen.

Der Strom für die großen Werke der chemischen Industrie muß nahe den Verbraucherstellen erzeugt werden. Um dies zu ermöglichen, werden die Werke in der Nähe der Kohlenlagerstätten und Wasserkräfte errichtet.

Ein wichtiger Gesichtspunkt war die Verwertung minderwertiger bisher unter den Kesseln noch nicht ausgenutzter Kohlen.

Außerordentlich große Mengen von unruiner Kohle oder von Schlammkohlen, die bisher in den Zechen und den Schächten als Versatz bleiben mußten, weil sie auf dem Markt nicht abzusetzen waren, werden heute in den Kraftwerken des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes in elektrische Energie umgewandelt. Letztbaltige Kohle der nordböhmischen Braunkohlengebiete wurde bisher z.T. auf Halde gekippt bzw. als Versatz benutzt. Von nun an wird sie zur Verschmelzung benutzt und mit dem anfallenden Schmelzkoks elektrische Energie erzeugt werden.

Mineralölwerke, Dunstfabriken und die meisten Fabriken der Schieß- und Sprengstoffgruppe erzeugen die benötigte elektrische Energie vorwiegend auf dem Wege der Kopplung von Kraft und Wärme in eigenen Kraftwerken. Bei Aluminium- und Magnesiumfabriken ist wegen des geringen Wärmebedarfs eine solche Kopplung nicht nötig; diese können Fremdstrom beziehen und an Wasserkraften fernab von den Kohlenlagerstätten errichtet werden. Wenn sie aus Gründen der beschleunigten Inbetriebsetzung auch vielleicht vorübergehend Wärmeenergie über Fernleitungen beziehen, so werden sie auf die Dauer doch Hauptbezieher des Wasserkraftstromes sein.

Abschließend ist immer wieder zu betonen, daß der Ausbau der Wasserkräfte in möglichst raschem Tempo erfolgen sollte. Die in den Jahren 1943 und 44 zum Anlaufen kommenden Werke des Planes könnten direkt teils indirekt mit Strom versorgt werden, wobei eine erwünschte Entlastung insbesondere der Steinkohle eintreten würde.

282

Pulver, Sprengstoffe, chemische Kampfstoffe, Vorprodukte.

Die bisher wiedergegebenen Arbeiten auf den Rohstoffgebieten Mineralöl, Kautschuk und Leichtmetalle berühren die Fragen der Rohstofffreiheit und Unabhängigkeit der deutschen Wirtschaft und Wehrwirtschaft vom Weltmarkt.

Das letzte große Arbeitsgebiet Pulver, Sprengstoffe und chemische Kampfstoffe nebst ihren Vorprodukten ein rohstofflich autarkes Gebiet, eine Einfuhr oder Auslandsabhängigkeit hat hier nie bestanden. Wohl aber sind diese Großprodukte der chemischen Industrie wehrwirtschaftliche Schlüsselgebiete, ohne deren Lösung der wehrwirtschaftliche Wert des Mineralöls, Buns und der Leichtmetalle sowie der anderen Rohstoffe zurücktritt.

Hier war es weniger ein Problem der Erzeugungsteigerung der Vorprodukte, sondern mehr eine Arbeit zur Festlegung eines Ausbausieles und die Entschlußfassung zu einem großzügigen Ausbauplan, was sich als Aufgabe im Anfang bot und z.T. heute noch bietet.

B. erige Ziele des Ausbaues.

Einleitend wurde die Größenordnung des auf dem Pulver- und Sprengstoffgebiete festgelegten Ausbauplanes bereits gekennzeichnet.

Es wird interessieren, diese Zahlen noch einmal mit den zu Beginn des Weltkrieges bestehenden Kapazitäten und dem Ausbau im Weltkriege selbst zu vergleichen.

Zu Beginn des Weltkrieges war die Pulverkapazität 1.200 t, die Sprengstoffkapazität 1.000 t. Es ist bekannt, daß stärkster Munitionsmangel schon in den ersten Kriegswochen einsetzte. Es wurde dann sofort mit dem Bau von Pulver- und Sprengstoffanlagen begonnen, der die Erzeugungsmöglichkeiten bis zum Ende des Krieges stetig steigerte. Die rohstofflichen Schwierigkeiten auf der Seite

des Stickstoffs bzw. der Salpetersäure sind bekannt. Man versuchte sich durch Aushilfsmaßnahmen, Ersatzsprengstoffe (Dinitrotoluol, Chlorsäure) und durch Streckung von Sprengstoff durch Ammonalpulver zu helfen. Das Hindenburg-Programm bedeutete eine Steigerung der Pulver-Kapazität auf das 15fache und der Sprengstoff-Kapazität auf das 36fache. Tatsächlich erreicht wurde bis Ende des Krieges für Pulver die 10fache und für Sprengstoff die 24fache Leistung.

Die damalige Pulver- und Sprengstoffherzeugung war gegen Kriegende nicht der Engländer, dieser lag in anderen Stellen der Munitionsfertigung.

An Kampfstoff-Kapazität (Last)¹⁾ wurden 3.000 tonne als Spitze erreicht, die die Forderungen der Front jedoch nicht annähernd befriedigen konnten.

Von 1934 ab wurde wieder mit dem Ausbau der militärischen Pulver- und Sprengstoff-Fabriken begonnen. Es bestand damals nur eine Fabrik: Rheinwäldorf.

Ende 1936/Anfang 1937 wurde als Ausbaustiel wiederum das Hindenburg-Programm übernommen, nachdem von uns - dem damaligen Amt für deutsche Roh- und Werkstoffe - dem Heereswaffenamt und dem Wehrwirtschaftsstab gegenüber immer wieder betont worden war, daß sich ein Programm dieser Größenordnung an sich bei systematischer Sicherung der Rohstoffgrundlage durchaus verwirklichen lassen würde.

In der Zeit von 1934 bis Mitte 1938, also in 4 Jahren, wurden vom Waffnamt folgende Kapazitäten geschaff-

Pulver	5.000 tonne
Sprengstoffe 5.000 tonne	
(einschließlich Zuschläge	10.000 tonne)
Kampfstoffe	700 tonne

Von anderen Kampfstoffen sei
hier abgesehen.

in einem Jahr also durchschnittlich

1 250 tote Pulver

bzw. 2 500 tote Sprengstoff einschl. Zuschläge

" 175 tote Kampfstoffe.

Die Ausbauleistung seinerseits im Weltkriege liegt wesentlich höher. Dort wuchsen in einem Jahr durchschnittlich aus

3 000 tote Pulver

6 000 tote Gesamtsprengstoff (wahrscheinlich einschließlich Zuschlägen)

und 1 500 tote Lost (nur in den beiden letzten Kriegsjahren).

Die Aufrüstungsgeschwindigkeit gegenüber dem Weltkrieg betrug also in den Jahren 1934 bis 1938 für Pulver- und Sprengstoffe nur rd. 1/3, für Kampfstoffe nur rd. 1/2!

Es war also bewiesen, daß die deutsche Industrie selbst im Kriege unter den damals auf das Äußerste beschränkten Möglichkeiten das Mehrfache der Leistung der Vorjahre herausholen konnte. Auch rohaftig bestanden für die Verwirklichung des Hindenburg-Programmes ab 1938 keine grundsätzlichen Hindernisse, so daß am 13. August 1938 der sogenannte Schnellplan dem Herrn Generalfeldmarschall als gemeinsamer Vorschlag zusammen mit dem Heereswaffenamt und dem Wehrwirtschaftsstab vorgelegt werden konnte.

Bei Anspannung aller Kräfte sollte der Schnellplan die Ausbauziele von

18 000 tote Pulver

36 000 tote Sprengstoff

9 000 tote Kampfstoff

} bis Ende 1940

bis Mitte 1942

erreichen lassen.

Seitige Materialsuteilung.

Der verstärkte Einsatz von Material, der sofort ab 4. Quartal 1938 einsetzte, kennzeichnet den neuen Auftrieb, den die Pulver-, Sprengstoff- und Kampfstoffherstellung

seither erhalten. Während in den letzten Quartalen 1937 bis zum 1. April 1938 rd. 6 000 meto Stahl von seiten der Wehrmacht für diesen Ausbau verwendet wurden, ging diese Menge im 2. Quartal auf 5 400 meto, im 3. Quartal auf 5 500 meto Stahl zurück. Ab 1.10.38 wurden nach Inkraftsetzung des Schnellplanes 30 000 meto Stahl, also die 3 bzw. 8fache Menge zuge-
e. Im ersten Quartal 1939 wurden 35 000 meto zugeteilt.
e Menge wurde ab 2. Quartal auf 27 000 meto reduziert
ie Wehrmacht ihrer Ansicht nach mit den sonstigen
ationsfertigung gehörenden Dingen der Steigerung
er- und Sprengstoffherzeugung nicht nachkommen
diese verminderte Stahlzuteilung erleidet der
eine gewisse Versögerung der Termine, die bis
hren beträgt.

Schwierigkeiten haben sich auch insofern ergeben, inbedingung für die Durchführung des Schnellplanes
die Vorrangigkeit seiner Lieferungen vor allen
Inlandsbestellungen (war). Im Anfang erhielten die
gen die KF-Nummer, wie auch die Westbefestigung,
de aufgehoben und erst später von der im Dezember
irksam werdenden GG-Nummer ersetzt. Durch dieses Hin und
Her sind bedeutende Terminversögerungen entstanden.

e Finanzierung erfolgt rein aus KV.-Mitteln,
sofern es sich nicht um Vorprodukte handelt, wo die Finanzierung
von der Industrie durchgeführt wird.

sich die Materialsuteilung im einzelnen bei
den bis-
Ausbau befaßten Stellen, dem Heereswaffen-
amt und dem
Leibschaffensstab liegt, wurde für die Termin-
kontrolle und die Überwachung dieser Aufgaben ein kleiner
Stab von Herren aus der Industrie gebildet, der in enger
Zusammenarbeit mit den
gen Dienststellen die Fragen des
Baues der Anlagen vorwärts
Auf tretende Schwierig-
keiten werden mit allen
Firmen in den sogenann-
ten Bauherrenbesprechungen
behandelt.)

282

Leider hat der Ausbauplan mit dauernden Schwierigkeiten der Materialbelieferung, Arbeitskräfte- oder Verkehrsfragen zu kämpfen, die besonders groß in der Zeit der Westbefestigungen waren. Das verständnisvolle Entgegenkommen des Herrn Generalbevollmächtigten Dr. Zeit gestattet es, die Baustoffschwierigkeiten jedoch als überwunden zu betrachten.

Im Gegensatz zu den anderen Gebieten des wehrwirtschaftlichen Planes, bei welchen die erstellten Anlagen sämtlich auch friedensmäßig dauernd in Betrieb sein werden, bietet der Schnellplan für Pulver-, Sprengstoff und Kampfstoffe darüber hinaus ein organisatorisches Problem, da seine Arbeitskräfte größtenteils erst im Notfall den Betrieb der Werke aufnehmen werden. Die Bereitstellung der Chemiker und Arbeitskräfte dieser Werke ist daher eine ganz besondere Frage, die in sehr guter Zusammenarbeit mit Herrn Staatssekretär Syrup behandelt wird.

Im Waffenamt ist ein besonderer Sachbearbeiter in der Person des Herrn Oberst Hartmann für die Behandlung dieser Fragen eingesetzt worden.

Das Arbeitsgebiet ist infolge der Vielszahl der erzeugten Produkte und der zugehörigen Roh- und Hilfstoffe ein recht kompliziertes. Es ergibt sich in ihm neben der Erhöhung der Kapazitäten der reinen Pulver- und Sprengstoff-Fabriken, die ja nur das letzte Endprodukt fertigstellen, die Notwendigkeit, die Rohstoffbasis zu untersuchen und z.T. auch auszubauen.

Über das Problem der Arbeitskräfte hinaus muß die gesamte Mobbereitschaft dieser Werke gründlichst behandelt werden, insbesondere muß der Frage der Verzerrung von Verstoffen größte Aufmerksamkeit geschenkt werden.

Stand des Ausbaus.

Seit Beginn des Schnellplanes im August 1938 bis heute wurden folgende Bauvorhaben fertiggestellt:

282

Anlage	Sülzchen	700 tote NI-Pulver
"	Klitz-Anbau	150 " Flachpulver
"	Uckermark	800 " Nitrocellulose
"	Torgelow 1. Ausbau	500 " Pol-Pulver
"	Reinsdorf	100 " Nitropenta
"	Krömmel	150 " Nitropenta
"	und	100 " Hexogen (H)
"	Hess. Lichtenau	1000 " Trinitrotoluol
"	Glausthal (Inbetriebnahme der bereits fertigen Anlage)	1000 " "

Zuwachs 1938 1 350 tote Pulver und 1 350 tote Sprengstoff-Kapazität.

Im Verlauf des Jahres 1939 werden noch folgende Bauverhaben fertiggestellt werden:

Anlage	Torgelow 2. Ausbau	500 tote Pol-Pulver
"	Bonlitz	1 100 " " "
"	Düneberg	750 " " "
"	Hohensaaten I	900 " NI
"	Hohensaaten II 1. Ausbau	550 " Pol-Pulver
"	Krömmel-Erweiterung	400 " Trinitrotoluol
"	Glausthal-Erweiterung	400 " "
"	H.-Lichtenau-Erweitg.	400 " "
"	Elsnig-Erweiterung	400 " "
"	Bobingen-Erweiterung	100 " Hexogen (H)

Zuwachs 1939 2 900 tote Pulver und 1 700 tote Sprengstoff-Kapazität.

Insgesamt sind heute somit 5 700 tote Pulver-Kapazität entsprechend 32% der Endforderung und 7 700 tote Sprengstoff-Kapazität entsprechend 41% der Endforderung erreicht.

Bis Ende 1939 fertiggestellte Anlagen.

282

Anlage :	Produktion :	Schnellplan-Termin :	Tatsächlich fertiggestellte Termine :	Terminversüßigung in Monaten:
----------	--------------	----------------------	---------------------------------------	-------------------------------

A) Sprengstoffe.

Reinsdorf	NP-Erweiterung (50 moto)	1. 9.38	1. 9.38	-
Krömmel	150 moto NP	1. 9.38	1. 9.38	-
Hess.-Lichtenau	1000 moto Tri	-	1. 9.38	-
Clausthal	1000 moto Tri	-	1. 1.39	-
Elsnig	400 moto Tri-Erweiterung	1. 1.39	1. 7.39	6
Clausthal	400 moto Tri-Erweiterung	1. 1.39	1. 7.39	6
Hess.-Lichtenau	400 moto Tri-Erweiterung	1. 1.39	1. 7.39	6
Bobingen	100 moto E-Hexogen	1. 7.39	1. 7.39	-
Krömmel	400 moto Tri-Erweiterung	1. 1.39	1. 9.39	8
"	100 moto W-Hexogen	1. 9.39	1. 1.40	4
Hess.-Lichtenau	150 moto NP	1. 7.39	1.11.39	4

B) Pulver.

Süllichau	400 moto NC-Pulver-Erweiterung	1. 1.39	1. 1.39	-
Torgelow	1000 moto Pol.-Pulver	1. 4.39	{ NC=100%ig 1. 4.39 { Pulver = 1. 4.39-50% Rest = 1. 6.39	
Bomlitz	1000 moto Pol.-Pulver	1. 5.39	1. 1.40	7
Ebenhausen	500 moto NC-	1. 7.39	1. 1.40	6
Düneberg	750 moto Pol-Pulver	1. 9.39	1. 1.40	4
Hohensaaten	550 moto Pol-Pulver	1. 7.39	1. 7.39	-

(287)

Bis Ende 1939 wird die Pulver-Kapazität 8 400 t entsprechend 46% der Endforderung oder 65 % der größten Weltkriegserzeugung betragen. Die Sprengstoff-Kapazität wird 9 450 t entsprechend 52 % der Endforderung oder 68 % der größten Erzeugung erreichen.

2 (Trotz der andauernden Schwierigkeiten sind die Verzögerungen, die bis heute eingetreten sind, bisher nicht beträchtlich, da die im Bau fortgeschrittenen Vorhaben bevorzugt mit Material versorgt wurden.)

Durch die Kürzung des Eisenkontingents auf 27 000 t und entsprechender Kürzung der Holz- und Zementmengen werden die Schnellplantermine jedoch ab 1940 stark verzögert. Soweit heute zu überblicken ist, wird - wie schon betont - die Verzögerung auf dem Pulvergebiet insgesamt 1 1/4 Jahre, auf dem Sprengstoffgebiet insgesamt 1 3/4 betragen, vorausgesetzt daß die heute monatlich zugewiesenen Materialmengen stetig und gleichmäßig zugewiesen werden und durch entsprechende Zuweisung von Arbeitskräften der reibungslose Fortgang gewährleistet ist.

Forschungs- und Entwicklungsarbeiten.

Es seien an dieser Stelle - ohne auf Einzelheiten einzugehen - nur einige Probleme der Entwicklungs- und Forschungsarbeiten angedeutet, die hier verwertet wurden. Durch die Einführung des synthetischen Diglykols an Stelle von Glycerin ist die Steigerung des Pulverausbaues in jeder Weise möglich. Auch die sonstigen Rohstoffe, wie Nitrierkrepp, Lösungsmittel, Salpetersäure und Schwefelsäure sind gesichert.

Die Sprengstoffentwicklung zeigt neue synthetische Sprengstoffe (Hexogene), die letzten Endes aus Kohle, Wasser und Luft aufgebaut sind, und die voraussichtlich in großem Umfange herangesogen werden. Auch Toluol, das

seither als Nebenprodukt der Benzolgewinnung gewisse Erzeugungsgrenzen hatte, wird nach hoffnungsvoll sich entwickelnden Verfahren der chemischen Synthese auch bald keinen Engpaß mehr bedeuten. Durch die Entwicklung der Olefin-Regenerierung nach dem Vorschlag eines meiner ehrenamtlichen Mitarbeiter aus der Industrie kann die Gesamtsteigerung des Schnellplanes mit einer wesentlich geringeren Steigerung des Verbrauches an Schwefelsäure befriedigt werden.

Unsere vorhandenen Primär-Stickstoff-Anlagen bieten eine sichere Grundlage für den gesamten Stickstoffbedarf, insbesondere für Hoko-Salpetersäure⁺ und Ammonitrat. Die Neuanlage auf Basis der Kokerei-Abgase der Hermann Göring-Werke in Ling wird im Mob-Fall den Salpetersäure- und Ammonsalpeter-Bedarf der Anlagen des süddeutschen Raumes decken können und dadurch die Transportwege wesentlich entlasten.

Auf der Kampfstoffseite sind noch eine Reihe in bester Entwicklung befindlicher Arbeiter abzuschließen. Wir sehen insbesondere in-Gelände-Kampfstoff-Los ein den deutschen Rohstoffmöglichkeiten besonders angepasstes Kampfmittel.

Möglichkeiten weiterer Steigerung der Erzeugung.

Zusammenfassend können die großen Möglichkeiten, die die deutsche chemische Industrie der Landesverteidigung

- +) Ein interessantes Beispiel, wie unsere Exportpolitik die Wehrkraft Englands und Frankreichs auf Kosten der unseren gestärkt hat, bietet die Hoko-Salpetersäure. Folgende Anlagen wurden im Auslande von einer deutschen Spezialfirma in den letzten Jahren errichtet:

In Frankreich	525	tato	Hokosäure
Polen	70	"	"
England	50	"	"

Gesamt 645 tato Hokosäure entspr. 232 000 tato.

Hiermit können

rd. 10 000 moto Edelsprengstoff
und rd. 10 000 moto Pulver

hergestellt werden.

Die Aufstellung erfolgte schon seit 1934, die Hauptmengen der Lieferung jedoch 1937/38.

Die Einnahmen für die deutschen Teillieferungen und die Bauhilfe belief sich für diese gesamten Anlagen auf nur 6 700 000 RM., sodaß man wohl von einem wehrwirtschaftlichen Ausverkauf sprechen darf.

auf dem Gebiet der Pulver-, Sprengstoff- und Kampfstoffversorgung bieten kann, nicht deutlich genug unterstrichen werden. Die heutigen Programme sind noch lange nicht das Ende dessen, was die deutsche Chemie in zielbewußtem Ausbau schaffen kann. Vor allem bieten sich der Kampfstoff-Chemie in der wachsenden deutschen Rohstoffbasis innerhalb des Mineralöl-Planes in den Hydrierabgasen, im Ferngas usw. Möglichkeiten, die man fast mit unbegrenzt bezeichnen möchte.

Notwendigkeit der Wiedererhöhung der Stahlzuteilung für den Schnellplan und weitere Steigerung der Erzeugung.

Daß die heutige Verlangsamung des Schnellplanes nur eine kurze Episode bedeuten darf, geht klar aus folgenden Tatsachen hervor:

1.) Durch die Weiterentwicklung und ungeheure Vermehrung der Schnellfeuerwaffen bei allen modernen Heeren, die unerhörte Steigerung der Abwehrkraft durch die Massenverwendung von Panzer und Beton, durch die Entwicklung der Luftwaffe (Flak und Flieger) zu einem neuen Sprengstoff-Großverbraucher innerhalb einer modernen Wehrmacht hat der militärische Bedarf an Sprengstoff und Pulver zweifellos stark zugenommen.

Der Munitionsverbrauch des deutschen Heeres dürfte im Kampf gegen einen modern ausgerüsteten Feind daher in Einheit mindestens dem des Jahres 1918 entsprechen. Da anzunehmen ist, daß die Wehrkraft des deutschen Volkes personell voll ausgeschöpft wird, dürfte auch der tägliche Gesamtbeschubbedarf des Heeres an Munition und damit an Pulver und Sprengstoff keinesfalls geringer sein als 1918, sondern erheblich höher liegen.

Dabei darf ein Faktor von besonderer Bedeutung nicht übersehen werden.

Selbst die nur auf schmalen Fronten in Spanien geführten Entscheidungskämpfe erforderten als Voraussetzung

für jeden Angriffserfolg in wenigen Stunden einen Munitionseinsatz, der nur durch wochen- und monatelanges Sparen auf der Gesamtfront zu erzielen war. Die Verhältnisse haben sich also auch in dieser Beziehung gegenüber dem Weltkrieg nicht geändert, *wie man folgerichtig mit der strategischen Kriegsführung hätte*

Beim deutschen Angriff am 27.5.1918 wurde auf einer Frontbreite von etwa 25 km zu einer Feuervorbereitung von wenigen Stunden allein an leichter Artilleriemunition die Lieferung von 4 Tagen für das gesamte Feldheer (über 200 Divisionen) verschossen.

Im Verbrauch von Meer und Kriegsmarine tritt neuerdings der starke Verbrauch der Luftwaffe an Pulver und Sprengstoff für Flakartillerie (bei allen drei Wehrmachtsteilen und im Heimatluftschutz) und für Fliegerabwurfmunition, entsprechend der gesteigerten Feuergeschwindigkeit, Tiefe des zu schützenden Raumes und den erhöhten Traglasten der Flugzeuge. Gerade die Luftwaffe wird in den ersten Tagen des Kriegs ein Höchstmaß von Nachschub erfordern, jedenfalls ein vielfaches der täglichen Fertigung.- Die hier skizzierten Verhältnisse dürften für alle modernen Wehrmächte gelten.

2.) Für Deutschland kommen weitere Faktoren hinzu, die einen Mehrbedarf an Pulver und Sprengstoffen bedingen:

- a) Je geringer die Zahl der Flugzeuge und Rohre, desto größer ist der Bedarf an Munition, um die gleiche Wirkung wie eine überlegene Zahl von Waffen auf der Gegenseite zu erzielen.
- b) Heute wie 1914 scheint die deutsche politische und wirtschaftliche Lage - eine von der Welt belagerte Festung - eine rasche Kriegsentscheidung durch Vernichtungsschläge gleich zu Beginn der Feindseligkeiten zu verlangen. Diese verschlingen naturgemäß täglich ein vielfaches der Kriegskapazität an Munition. Freiheit des Handelns ist für die oberste Kriegsleitung also nur gegeben, wenn die Vorräte an Pulver und Sprengstoff so groß sind, daß der Bedarf vieler aufeinanderfolgender Kampfhandlungen gedeckt werden kann. Die Erinnerung an die entscheidende Auswirkung des Munitionsmangels vom September 1914 ab, müßte Deutschland nur zu den äußersten Anstrengungen veranlassen, um der eigenen Munitionsreichweite zu Kriegsbeginn gegenüber der feindlichen, die absolute und damit vielleicht kriegsentscheidende Überlegenheit zu

sichern. Mindestziel muß sein, auf dem Gebiet der Pulver- und Sprengstoffversorgung die Führung nicht wie 1914 in eine untragbare Abhängigkeit von einer selbstverschuldeten Mangel-lage zu bringen. Da schon die derzeitige Sprengstoff-Kapazität von Frankreich und England das Endziel des Schnellplans übersteigt, wird dieser den Forderungen der Führung keineswegs gerecht.

Während die Gegner von der ganzen Welt - vom ersten Mob-Tag ab oder vermutlich schon jetzt von U.S.A. - mit Lieferungen an Pulver, Sprengstoff und Munition unterstützt werden, wird Deutschland seinen Verbündeten mit Pulver und Sprengstoff im großen Umfang ausheilen müssen, da deren Rüstungsindustrie und Rohstofflage den Anforderungen eines Entscheidungskrieges nicht gewachsen ist.

Über diese Anhaltswerte und relativen Größen hinaus absolute Bedarfswerte zu errechnen, ist ohne Unterlagen, über die nur die Wehrmacht verfügt, unmöglich. Immerhin erlauben sich Anhaltspunkte im Großen wohl zwingende Schlüsse.

I. Die deutsche Weltkriegsgehebelleistung betrug 1918 14 000 moto Sprengstoff. Wird die der Bevölkerungszunahme entsprechende Verbreiterung der Wehrkraft mit etwa 25 % zu dem Sprengstoffbedarf des Weltkrieges zugeschlagen, so ergibt das 17 500 moto. Die Steigerung des Munitionsverbrauchs durch die Automatisierung der Waffen dürfte mit einem Zuschlag von 100 % nicht zu niedrig gegriffen sein, das ergibt 35 000 moto. Dazu kommt neu der Mehrverbrauch der Luftwaffe, der mit etwa $\frac{2}{3}$ der beiden anderen Wehrmachtsteile nicht zu hoch veranschlagt sein dürfte. Daraus ergibt sich ein Gesamtbedarf von über 47 000 moto Sprengstoff.

II. Auch von einer anderen Berechnungsgrundlage aus komme ich im Großen zum gleichen Ergebnis: Die laufende Erzeugung an Flugbenzin ermöglicht ab 1942, daß täglich 1 200 Flugzeuge 6 Stunden in der Luft sind. Rechnet man davon 1 200 als Kampfflugzeuge, so können diese täglich 2 160 t mit 1 440 t Sprengstoff abwerfen. Demnach würde der laufende Gesamtbedarf der Luftwaffe an Sprengstoff bei 20-maligem Einsatz 21 600 t = 10 800 t Sdole Sprengstoff betragen. Unter der Voraussetzung, daß die Leistungsfähigkeit der Luftwaffe besonders am Anfang des Krieges voll ausgenutzt wird, erscheint diese Zahl richtig. Sie beweist aber eindeutig, daß das Schnellplan-Endziel der Sprengstoffherzeugung von 10 000 moto den Erfordernissen der Gesamtwehrmacht einfach nicht entsprechen kann, denn der Bedarf von Meer und Kriegsmarine zusammen dürfte etwa das 3fache der Luftwaffe betragen, woraus sich ein Gesamtbedarf für die Wehrmacht von 57 000 moto für 1942 errechnen läßt.

Diesem Mindestbedarf, rund 50 000 moto, der durch Forderungen der Verbündeten mit Sicherheit noch erhöht wird, steht 1942 eine Kapazität von 16 000 moto gegenüber. Selbst wenn diese Kapazität bis zu diesem Zeitpunkt von der Produktion ausgebaut wird, bis 1941 rd. die Hälfte = 8 000 moto zu lagern, wird schon die entscheidungscheidende Kriegsführung als strategische Maßnahme

sichern. Mindestziel muß es sein, auf dem Gebiet der Pulver- und Sprengstoffversorgung die Führung nicht wie 1914 in eine untragbare Abhängigkeit von einer selbstverschuldeten Mangellage zu bringen. Da schon die derzeitige Sprengstoff-Kapazität von Frankreich und England das Endziel des Schnellplans übersteigt, wird dieser den Forderungen der Führung keineswegs gerecht.

Während die Gegner von der ganzen Welt - vom ersten Mob-Tag ab oder vermutlich schon jetzt von U.S.A. - mit Lieferungen an Pulver, Sprengstoff und Munition unterstützt werden, wird Deutschland seinen Verbündeten mit Pulver und Sprengstoff im großen Umfang aus helfen müssen, da deren Rüstungsindustrie und Rohstofflage den Anforderungen eines Entscheidungskriegs nicht gewachsen ist.

3.) Nun ist der Schnellplan für die Pulver, Sprengstoff- und Kampfstoff-Herstellung - wie schon mehrfach betont - durch die Anordnung vom 6.1.1939 so gedrosselt worden, daß die Erreichung des Endziels um 1 1/2 Jahre verzögert wird. Die Begründung war dabei, daß die Herstellung der Geschosshüllen mit der Pulver- und Sprengstoffproduktion nicht Schritt halten könne. Dieser Entschluß bedarf einer sofortigen Überprüfung und Berichtigung, weil wesentliche Faktoren dabei nicht berücksichtigt sind:

- a) Der Pulver- und Sprengstoffbedarf der deutschen Verbündeten kann besser jetzt durch Bevorratung aus eigenem von der Geschossherstellung nicht aufgenommenen Produktionsüberschuß gedeckt werden, als im Mob-Fall aus der für den täglichen Eigenbedarf vermutlich kaum ausreichenden Kriegskapazität. Entsprechende Verhandlungen wären baldigst einzuleiten.
- b) Die zwingende Notwendigkeit, jede Möglichkeit der Vorratsbeschaffung auszunutzen, weil die volle Sprengstoffkapazität nach den Erfahrungen des letzten Krieges besonders durch Sabotage und Luftangriffe viel mehr gefährdet ist, als die Herstellung der Geschosshüllen. Im letzten Krieg sind z.B. in Deutschland nur einzelne Sprengstofffabriken ohne längere Unterbrechung durch Unfall oder Sabotage gelaufen.
- c) Allenfalls kann zugegeben werden, daß die Munitionsfertigung für das Meer, infolge der zahlreichen Kaliber und der komplizierten Herstellungsvorgänge einen kriegsindustriellen Engpaß darstellt, dem man beim Ausbau der Sprengstoffkapazität eine drosselnde Wirkung geben zu müssen glaubt. Bestmöglich der viel einfacheren Bombenhüllen der Luftwaffe dürften indessen nicht die gleichen fabrikatorischen Schwierigkeiten vorliegen.

Es erscheint vielmehr durchaus möglich, die Herstellung von Bomben zu forcieren und dabei etwaigen Produktionsüberschuß an Sprengstoffen zu verwenden.

d) Die im Ausbau befindliche Erzeugung an Flugbombern wird ab 1942 ermöglichen, daß täglich 1.000 Flugzeuge 6 Stunden in der Luft sind. Rechnet man davon 1.000 als Kampfflugzeuge so können diese täglich 1.500 t Bomben mit 750 t Sprengstoff abwerfen. Demnach würde der laufende Monatsbedarf der Luftwaffe an Sprengstoff bei 15maligen Einsatz 10.250 tote Sprengstoff betragen. Unter der Voraussetzung, daß die Leistungsfähigkeit der Luftwaffe besonders am Anfang des Krieges voll ausgenutzt wird, erscheint diese Zahl durchaus nicht zu hoch gegriffen. Sie beweist aber eindeutig, daß das Erziel der Sprengstoffversorgung von 18.000 tote Hochsprengstoff - rd. 34.000 tote verschnittener Sprengstoff den Erfordernissen der Gesamtwehrmacht einfach nicht entsprechen kann, denn der Bedarf von Meer und Kriegsmarine ist doch wohl nicht nur das Doppelte des Bedarfs der Luftwaffe. Er dürfte vielmehr mindestens den doppelten betragen, woraus sich ein Gesamtbedarf für die Wehrmacht von mindestens 40 - 50.000 tote ergeben würde.

e) Vor gegen die Bevorratung von Munition mit einem anderen Recht angeführte Einwand einer daraus entstehenden Hemmung für die Weiterentwicklung der Waffen, kommt bei der Pulver- und Sprengstoffbevorratung nicht in Betracht.

f) Auch die Bedenken gegen die Festlegung großer Geldsummen für die Vorratshaltung sind bei der Pulver-, Sprengstoff- und Kampfstofflagerung nicht stichhaltig, weil der Kostenanteil dieser Mittel an den Gesamtkosten für die Munitionsherstellung gemessen verhältnismäßig gering ist.

Es muß daher gefordert werden:

a) die Pulver-, Sprengstoff- und Kampfstoffkapazitäten unter entsprechendem Mehreinsatz von Stahl - rd.

18.000 tote - im ursprünglichen Tempo auszubauen,

b) schon im Frieden sämtliche Kapazitäten voll anlaufen zu lassen - dies gilt auch für bestimmte Vorstoffe -

c) schon jetzt alle Vorbereitungen zu treffen, für eine weitere Steigerung der Kapazität mindestens bis zum Dreifachen des jetzigen Endziels.

d) Etwaige Überschüsse, die von der Geschosshüllenfabrikation des Heeres nicht aufgenommen werden können, teils der Bombenfabrikation für die Luftwaffe

heit wie im Herbst 1944 lahmgelegender Sprengstoffmangel eintreten, weil die Kapazität nicht einmal mehr mit einem Drittel den Bedarf decken kann.

- 3) Trotz dieser sehr ernsten Versorgungslage ist der Schnellplan für die Pulver-, Sprengstoff- und Kampfstoff-Herstellung - wie schon mehrfach betont - durch die Anordnung vom 6.1.39 so gedrosselt worden, daß die Erreichung des Endziels bis zu 1 1/2 Jahren verzögert wird. Darüber hinaus ist neuerdings durch Nichtzuteilung des erforderlichen Materials zur Durchführung des gedrosselten Plans eine unerträgliche Unsicherheit in den Ausbau hineingebracht worden. Als Begründung für die Drosselung des S-Plans wurde angeführt, daß die Herstellung der Geschosshüllen mit der Pulver- und Sprengstoffproduktion nicht Schritt halten könne. Dieser Entschluß bedarf m.E. einer sofortigen Überprüfung und Berichtigung, weil wesentliche Faktoren dabei nicht berücksichtigt sind:

- a) Der Pulver- und Sprengstoffbedarf der deutschen Verbündeten kann besser jetzt durch Bevorratung aus eigenem von der Rohstofffabrikation nicht aufgenommenem Produktionsüberschuß gedeckt werden. Im Mob-Fall aus der nicht einmal für den deutschen Kriegskapazität. Italiens derzeitige Kapazität beträgt beispielsweise höchstens 1 000 moto Sprengstoff und 200 moto Pulver. In Spanien und Ungarn liegen die Verhältnisse nicht günstiger. Entsprechende Verhandlungen wären baldigst einzuleiten.
- b) Pulver, Spreng- und K'stoffe sind gegenüber den Verbündeten ein besonders wertvolles Tauschmittel für Rohstoffe. Im übrigen wird es notwendig sein, die arbeitseinsatzmäßig (Italien) und rohstofflich (Spanien) nicht ungünstig gestellten Verbündeten schon jetzt für den Mobfall in möglichem weitem Umfang zur Selbstversorgung zu veranlassen, da die deutsche Kapazität nur im Frieden für ihre Unterstützung ausreicht.
- c) Die zwingende Notwendigkeit, jede Möglichkeit der Vorratschaffung auszunutzen, weil die volle Sprengstoffkapazität nach den Erfahrungen des letzten Krieges besonders durch Sabotage und Luftangriffe viel mehr gefährdet ist, als die Herstellung der Geschosshüllen. Im letzten Krieg gab es in Deutschland nur einzelne Sprengstofffabriken.

(282)

teils den Verbündeten zuzuweisen zur Erhöhung ihrer Schlagkraft. Weitere Mengen wären bei uns - u.B. in alten Schächten usw. zu lagern, wobei die erforderliche Sicherheit gegen Luftangriffe und Sabotage leicht und einfach zu schaffen ist - .

(283)

Unterbrechung durch Unfall oder Sabotage gelaufen.

- d) Pulver, Sprengstoff und K-stoff lassen sich billig und begrenzt ohne Nachteil lagern und später im Zeitmaß der Munitionsfertigung in die Geschos- und Bombenhüllen einfüllen. Jede Tonne Vorrat bedeutet im Kriegsfall 2 000 ersparte Arbeitsstunden - Die Tagesleistung von 200 Arbeitern.

4) Es kommt daher darauf an,

- a) sofort alle Maßnahmen zu ergreifen, um wenigstens die Durchführung des gedrosselten S-Planes zu gewährleisten.
b) Darüber hinaus ab IV/39 wieder den S-Plan im ursprünglichen Tempo durchzuführen, wobei besonders aus Rücksicht auf die Munitionsschwierigkeiten eine Schwerpunktverlagerung in Richtung auf die K-stoffkapazität zu prüfen wäre.
c) Jede fertiggestellte Kapazität sofort anlaufen zu lassen.
d) Die nötigen Vorratslager sofort zu bauen, und Vorräte anzuhäufen, bzw. an die Verbündeten abzusetzen.

5) Daneben wäre baldigt die Frage zu prüfen, ob und in wie weit im Rahmen der Gesamtrohstoff- und Arbeitseinsatzlage die Möglichkeit einer Erweiterung des S-Plans besteht, die notwendig erscheint, damit die Kapazität im Mob-Fall dem laufenden Bedarf entspricht.

Schlußbetrachtung.

Als am 30.6.1938 die Ziele für die Erzeugungssteigerung auf den hier besprochenen Gebieten vom Herrn Generalfeldmarschall gesetzt wurden, schien es, als habe die politische Führung die Möglichkeit, Zeitraß und Umfang der politischen Umwälzungen in Europa - unter Vermeidung einer Auseinandersetzung mit einer von England geführten Mächtegruppe - allein zu bestimmen. Seit März dieses Jahres ist kein Zweifel mehr möglich, daß diese Voraussetzung nicht mehr besteht. Der insgeheim schon lange angelaufene Wirtschaftskrieg gegen die Antikominternmächte unter Führung von England, Frankreich und U.S.A. ist jetzt endgültig eröffnet; er wird mit der Zeit immer schärfere Formen annehmen.

Der Führer hat in Wilhelmshaven seinen Willen ausgesprochen, einer solchen zunächst wirtschaftlichen und politischen, im Endziel aber militärischen Einkreisung nicht tatenlos zuzusehen.

Aus diesem Entschluß müssen m.E. sofort, auch für das Gebiet der Chemie-Wirtschaft, die notwendigen Folgerungen gezogen werden. Sie lauten im großen:

Schaffung eines einheitlichen Großwirtschaftsblocks der 4 europäischen Antikomintern-Partner, zu denen bald Jugoslawien und Bulgarien hinzutreten müssen.

Innerhalb dieses Blocks Aufbau und Steuerung der Wehrwirtschaft nach den Gesichtspunkten eines Verteidigungskrieges der Koalition.

Der Block muß seinen Einfluß ausdehnen auf Rumänien, Türkei und Iran. Für die Methoden der Einflußgewinnung ist dabei der deutsch-rumänische Staatsvertrag das gegebene Vorbild.

(262)

Die hohe Bedeutung der Erweiterung der Handelsbeziehungen mit Rußland wird durch die allmähliche Verlagerung des deutschen Wirtschafts- und Ausfuhrschwerpunktes nach dem Osten und durch die zwingende Notwendigkeit, im Kriegsfall die Ukraine wehrwirtschaftlich auszunutzen (Eisen), unterstrichen.

Die Abhängigkeit Italiens und Ungarns, z.B. auch noch Spaniens, von unserer wehrwirtschaftlichen Unterstützung auf fast allen Bedarfsgebieten ist bekannt. Diese Hilfsbedürftigkeit ist bei der Aufstellung der deutschen Mob-Bedarfszahlen für 1942 noch nicht berücksichtigt. Daraus scheint mir die Folgerung zwingend, den wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan - auch a. auf den anderen Rohstoffgebieten - im Einvernehmen mit den Koalitionspartnern zu erweitern mit dem Ziel, die wehrwirtschaftliche Autarkie der Antikomintern-Koalition sicherzustellen.

Auf der einen Seite stehen Italien und Ungarn in ihrer völligen Abhängigkeit von der deutschen Unterstützung. Auf der anderen Seite Spanien, das eine günstige, noch nicht voll erschlossene Rohstoffbasis mit noch ungenügender Entwicklung der Produktionsmittel besitzt und bei sofortigem Ausbau ein Überschussgebiet für die Wehrwirtschaft der Koalition werden kann. Spanien dürfte bei Aufrechterhaltung des Friedens für Deutschland mindestens ebenso große Möglichkeiten der gegenseitigen wirtschaftlichen Durchdringung bieten, wie etwa Rumänien. Da aber die Verbindung mit Spanien von der Seeherrschaft im wesentlichen Mittelmeer im Kriege abhängig ist und somit ein unsicherer Faktor bleibt, muß der Schwerpunkt des Ausbaues in Südosteuropa liegen.

Die Verteilung der Interessensphären zwischen Deutschland und Italien hätte unter dem Gesichtspunkt des

höchsten militärischen und politischen Nutzeffekten für die Koalition, aber auch unter Berücksichtigung des Mangels und der Überforderung der Arbeitskräfte in Deutschland zu erfolgen.

Im einzelnen wird vorgeschlagen, sofort folgendes zu veranlassen:

A. Mineralöl

Aufstellung einer "Großraumplanung" zur Verflechtung des deutschen Ausbauplanes mit den Möglichkeiten Südosteuropas.

Rasche Steigerung der rumänischen Produktion durch Erweiterung der Bohrtätigkeit.

Rasche Lösung der Transportfrage nach Deutschland und Italien (Schiffraum, Ölleitungen).

Umstellung transporttechnisch günstig gelegener deutscher Bensen-Erzeugungsanlagen auf Rohöl oder getopptes rumänisches Erdöl.

Bau einer neuen Bensingewinnungsanlage auf der mährischen Kohlenbasis zur Abkürzung der Transporte für Rohstoffe und Fertigprodukte bei der Versorgung von Südosteuropa.

Bau italienischer Anlagen in Albanien, weiterer Anlagen in Ungarn, Bulgarien, Jugoslawien.

B. Buna

Feststellung des Bedarfes der Verbündeten.

Schaffung einer Buna-Basis in Südosteuropa.

Umstellung der Kautschuk-Verarbeitungsindustrien der betreffenden Länder auf Buna.

C. Leichtmetalle

Ähnlich liegen die Verhältnisse auf dem Gebiet des Leichtmetalles.

Nach Feststellung des Gesamtbedarfes der Verbündeten wären weitere Erzeugungsstätten zu errichten und zwar wegen der Arbeitseinsatz- und Transportfrage möglichst in Ungarn und Jugoslawien.

D. Pulver, Spreng- und Kampfstoffe

Da es sich hier um keine besonders großen Transportmengen handelt und die deutsche Rohstoff-Basis für jede erforderliche Menge ausreicht, kommt lediglich eine Ausweitung der deutschen Kapazität in Frage. Diese erscheint auch bei voller Deckung des Arbeiterbedarfes aus Deutschland durchaus möglich, wenn nur das Pulver bzw. der Spreng- und X-Stoff, nicht aber die Geschosshüllen usw. ausgeführt werden.

Die Ausfuhr von Sprengstoffen usw. ist ein wertvolles Vorschussmittel für unfehlende Rohstoffe. Die einzige Schwierigkeit bezüglich der Produktionsausweitung liegt in der Frage des Arbeitseinsatzes. (Hier dürfte die Grenze etwa bei 50 - 60 000 Mann sein, weil es nur sehr schwer möglich erscheint, sehr Arbeitskraft aus dem personellen Gesamtaufkommen des deutschen Volkes herauszuholen.

Alle Pläne sind nur in der erforderlichen kurzen Zeit zu verwirklichen, wenn führende Männer der chemischen Industrie mit ihrer Durchführung beauftragt werden. Sie allein besitzen die nötige Sachkenntnis auf allen Gebieten die erforderlichen Fachleute für den Aufbau (Forschung, Planung, Ausbau, Produktion und Transport), den massgebenden Einfluss zu den in den fremden Ländern entscheidenden Faktoren.

Lebenslauf

Zusammenfassend stellt sich auf dem Gebiet der Chemie die derzeitige Lage folgendermaßen dar:

Es wird gegenüber dem Zeitpunkt meiner Beauftragung durch den Herrn Generalfeldmarschall erfreuliche Fortschritte in Richtung auf das am 30.6.1938 festgesetzte Endziel gemacht.

Korrekturen entstanden nur durch die meines Erachtens nicht ganz stichhaltig begründeten Abweichungen in der Materialzuweisung vom ursprünglichen Plan. Derartige Abweichungen nach unten führen zu einer meines Erachtens unzulässigen Verschärfung des Planes und sollten in Zukunft ausschließlich von der persönlichen Genehmigung durch den Herrn Generalfeldmarschall abhängig gemacht werden.

Durch die offene Einkreisungspolitik der Gegner ist eine neue Lage geschaffen:

Deutschland muß das eigene Kriegspotential und das seiner Verbündeten so stärken, daß die Koalition den Anforderungen fast der ganzen übrigen Welt gewachsen ist. Das kann nur durch neue, große und gemeinsame Anstrengungen aller Verbündeten geschehen, und durch eine der Rohstoff-Basis der Koalition entsprechende verbesserte, unmittelbare Ausweitung des Großwirtschaftsraumes auf den Balkan und Spanien.

Werden diese Gedanken nicht raschestens in die Tat umgesetzt, so schützen alle Blutopfer im nächsten Krieg vor dem aus Mangel an Voraussicht und an Entschlußkraft schon einmal selbst verschuldeten bitteren Ende.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. $\frac{1}{V}$

CASE No. $\frac{1}{V}$

DOCUMENT No. NI-6783

PROSECUTION EXHIBIT

No. 456

Doc. No. NI-6783 EXHIBIT No. 456 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 6 Sept 45

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

7 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
handwritten

...N1-6713... Confidential... Report on... conference of...

...T.E.A. Bureau...
(the original

dated...14 May 48... is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

acc wa. for Room
H. Blackwood

Handwritten: H. Fischer, Frankfurt
Handwritten: NI-6783
Niederschrift über die Besprechung des Tea-Büros
am Dienstag, den 15.7.41 in Frankfurt a.M.

15.7.41 - 1

15.7.41 - 1

15.7.41 - 1

Anwesend: Struss, Wingler, Loehr, Thiel, Krolkowski, König, Hagge, Eichwede, Gorr, Schnell und Hoyer.

Es werden Feuerschutzmassnahmen bei Fliegerangriffen erörtert. Mit der Prüfung der Feuersicherheit der Werke- und Aussenlager soll ein Feuerschutzfachmann der I.G. beauftragt werden. Die Auflockerung der Läger wird fortgesetzt.

Struss berichtet sodann über die Tea-Sitzung am 9.7.41 in Frankfurt a.M., auf der Pinke, Leverkusen, einen Vortrag über die Ausweitungspläne des Werkes Leverkusen und Diets, Höchst, ein Referat über Bauchemie gehalten haben. Wegen Einzelheiten sei auf die Niederschrift der Tea-Sitzung verwiesen. Vom Technischen Ausschuss wurden Kredite in Höhe von insgesamt RM 238.161.000.- bewilligt. Sie verteilen sich auf die 3 Sparten wie folgt:

	alte Werke	neue Werke	Gesamt
Hgr. 1	RM 62.835.000.-	RM 4.766.000.-	RM 67.601.000.-
" 2	" 85.990.000.-	" 74.830.000.-	" 160.820.000.-
" 3	" 9.740.000.-	" -	" 9.740.000.-
Gesamt	RM 158.565.000.-	RM 79.596.000.-	RM 238.161.000.-

Anhand von Schaubildern wird die Kreditlage und der Ausgabenplan eingehend erörtert. Die grösseren und wichtigen in der Tea-Sitzung bewilligten Kredite werden durchgesprochen. Es wird auf die ausländischen Beteiligungen, die Leichtmetallhütte in Heros und die demnächst zu gründende französische Gesellschaft Francolor und der dazu notwendigen Kapitalbedarf hingewiesen.

Hoyer berichtet über die mit Wenk, Lev und Roell, Lu., vorgenommenen Besichtigungen der französischen Farbwerte Villera St. Paul, Oisnel, St. Denis und St. Olair du Rhône.

Loehr erörtert den Entwurf des zwischen der I.G. und der französischen Farbengruppe bei Gründung der Francolor zu schliessenden Vertrags.

König gibt einen Überblick über die Farbenproduktion und Auftrags-eingänge. Auch im Juni lag die Produktion über dem Mobplan; der Auftrags-eingang dagegen ist weiter zurückgegangen. Bei den Rohstoffen für die Farberzeugung wird der Toluolverbrauch von den Reichsstellen stark eingeschränkt werden. Für die nächste Zeit stehen der I.G. jedoch ausreichende Mengen zur Verfügung. Im übrigen ist die Rohstofflage ausgeglichen.

Tea-Büro A
17.7.41 Dr. H/GS.

Handwritten: Hagge
Eingegangen

18. JULI 1941

Werkstoff-Ausschuss I

Über die Besprechung des Tes-Büros am Dienstag, den 2.7.40,
vorm. 9 1/2 Uhr in Frankfurt am Main.

NI-6783

Anwesend:

Struss, Krolkowski (zeitweise), Hagge, von Nagel, Bielefeld,
Eichwede, Thiel, Gieseler, Warnecke, Görr, Kdaig, Locher,
Hoyer.

Struss

schildert die schon jetzt durch die Erfolge unserer Wehrmacht veränderte Lage für die deutsche Wirtschaft und im besonderen für die I.G.

In dem Grosswirtschaftsraum, der Deutschland nach dem Kriege abfallen wird, werden die natürlichen Rohstoffquellen die deutsche Wirtschaft auf vielen Gebieten von Einfuhren aus Amerika und den fernöstlichen Ländern unabhängig machen. In einigen Produkten wird jedoch die chemische Synthese nach wie vor für die Versorgung des Reiches zu sorgen haben. Das trifft besonders für einige Grossprodukte, wie Benzin, Buns und Stickstoff an. Die für Deutschland vorgesehene Buns-Fabrikation auf Basis Kopp-Schmelze wird nach Mühl verlegt werden.

Um den neuen Verhältnissen Rechnung zu tragen, sollen auf Veranlassung von Dr. ter Meer, Professor Kragch und Geheimrat Schuler die ruhenden und die noch nicht in Angriff genommenen neuen Kredite, die zum Teil unter jetzt überholten Gesichtspunkten genehmigt worden sind, einer Revision unterzogen werden. Das Tes-Büro wird sich in dieser Angelegenheit mit den Werken ins Benehmen setzen.

Warnecke berichtet

1.) Über die Sitzung der Sulfur-Uko am 2.7.40 in Frankfurt/Main

Die wegen des Mehrbedarfs der Zellwolle- und Sprengstoff-Industrie angespannte Versorgungslage auf dem Schwefelsäure-Gebiet ist als nur vorübergehend zu betrachten.

Der Bau der Gipschwefelsäurefabrik in Niedersachswarfen muss unter den neuen Verhältnissen einer Überprüfung unterzogen werden.

Bei den vorhandenen Vorräten und den weiterhin möglichen Einfuhren erscheint die Versorgung mit Schwefelkies - allerdings nur, wenn die Fabrikation von Superphosphat weiterhin ruht - als gesichert.

Beim Schwefel übersteigen die Vorräte und die Einfuhren aus dem Ausland bei weitem den vorhandenen Bedarf, sodass grosse Mengen auf Lager gelegt werden können.

2.) Über die Sitzung der Chrom-Uko am 2.7.40 in Frankfurt/Main

Die bisherige schlechte Belieferung mit Chromerzen für chemische Zwecke und für den Verkauf von Chromsalzen hat durch Einfuhr von Ferrochrom aus Schweden und Norwegen eine Erleichterung erfahren. Die im ersten Halbjahr über das Kontingent hinaus verkauften Chrommengen sind von der Reichsstelle Chemie nachträglich bewilligt worden. Durch die Möglichkeit, auch weiterhin Chromerze aus Südosteuropa, der Türkei und evtl. aus Russland einzuführen, stehen weit über den Bedarf hinausgehende Mengen Chrom zur Verfügung.

3.) Über die Sitzung der anorganischen Quartalsbesprechung am 3.7.40 in Frankfurt/Main.

Die Vergrößerung der Sulfigran-Anlage in Leverkusen wird durchgeführt.

Es wird auf die demnächst zu erwartenden Phosphatlieferungen aus Marokko und Estland und den bei evtl. Aufnahme der Superphosphat-Fabrikation auftretenden grösseren Bedarf an Schwefelsäure hingewiesen.

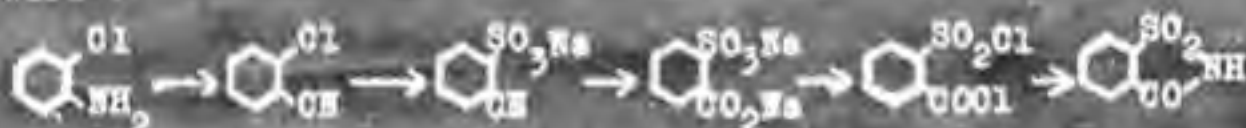
Die Lage auf dem Chloralkali-Gebiet ist zurzeit noch so unsicher, dass Beschlüsse über das Fabrikationsprogramm erst in einigen Wochen gefasst werden sollen.

Auf dem Metallgebiet ist mit Zufuhren von Molybdän aus Norwegen, China und Japan zu rechnen. Wegen der Verarbeitung von Meggenes Niesen sind bei der Duisburger Kupferhütte Ausfälle in der Metallproduktion verursacht worden.

Während die Aluminiumhütten Norwegens mit Bauxit beliefert werden müssen, stehen aus Frankreich wahrscheinlich grössere Mengen zur Verfügung. Daneben sollen die in Deutschland auf den Zechen angefallenen Waschberge auf Tonerde verarbeitet werden. Die von der I.G. gemeinsam mit der Metallgesellschaft betriebene Aluminium-Produktion wird auf etwa 50000 Jato ausgebaut werden.

Die für Gersthofen vorgesehene Anlage für eine Produktion von 10000 Jato Magnesium nach dem Oxychlorid-Verfahren soll wegen Mangel an Chlormagnesiumlauge nicht erstellt werden; dafür soll eine Anlage für zunächst 5000 Jato nach dem thermischen Verfahren gebaut werden. Die Standortfrage ist noch nicht geklärt. Es wird davon Kenntnis gegeben, dass die Anlage zur thermischen Magnesium-Herstellung in Aosta bereits mit einem Ofen läuft und dass der zweite Ofen in Kürze ebenfalls in Gang kommen wird.

Um die Lage auf dem Permanganat-Gebiet zu erleichtern, ist von Leverkusen eine oxydationslose Saccharin-Synthese ausgearbeitet worden, die durch das nachstehende Formelschema wiedergegeben wird:



Struss

berichtet über die Kapital-Investitionen auf dem anorganischen Gebiet seit der Fusion und gibt ausserdem einen vorläufigen Bericht über die Sitzung der Metall-Wko am 1.7.40 in Bitterfeld:

Bei dem starken Ausbau der Aluminiumfabrikation kommt dem in der I.G. ausgearbeiteten Verfahren zur Gewinnung von Tonerde aus Ton besondere Bedeutung zu.

Es hat sich herausgestellt, dass im Laufe eines Jahres die halbe Jahresproduktion Aluminium in Form von Schrott zurückfällt. Zur Regenerierung der darin enthaltenen Aluminiummengen ist, da die modernen Aluminiumlegierungen eine grosse Anzahl Legierungskomponenten enthalten, ein besonderes Verfahren mit Erfolg von Bitterfeld ausgearbeitet worden.

Eine Anlage zur Schrottaufbereitung nach diesem Verfahren von einer Kapazität von 20000 Jato ist vorgesehen.

Krolikowski

macht darauf aufmerksam, dass die Auftragseingänge im Juli auf derselben niedrigen Höhe wie im Juni geblieben sind. Die Farben-

betriebe sollen trotzdem im Rahmen der zur Verfügung stehenden Rohstoffe voll weiterarbeiten. Um den Betrieben die Aufstellung des Fabrikationsprogramms zu erleichtern, ist von der Zentralstelle für Produkten-Ausbau (Hartig) eine Aufstellung ausgearbeitet worden, aus der ersichtlich ist, welche Farbstoffe voraussichtlich besonders stark in der nächsten Zeit abgerufen werden. Das Tea-Büro übernimmt es, diese Aufstellung den infrage kommenden Stellen zuzuleiten.

Anschließend gibt Struss einen Ausblick auf die vermutlich günstige Entwicklung des Farbengeschäftes nach dem Kriege.

König

berichtet über die Sitzungen der Ako und Schweko am 24. bzw. 28.6.1940 in Wolfen. Wegen Einzelheiten sei auf die speziellen Niederschriften dieser Sitzungen verwiesen. Bemerkenswert sind die Ausführungen von Wursschmitt über als carcinogen erkannte Farbstoffe, die bereits zu einer Bereinigung unseres Nahrungsmittelfarbstoff-Sortimentes geführt haben.

Giesler

berichtet über die Erkundungen über die vom Prager Verein in Rybitvi bei Semtin geplante und bereits im Bau weit fortgeschrittene Farbenfabrik und ferner über die Schätzung des Kaufwertes der chemischen Fabrik Boruta in Egierz.

Struss

schildert die Probleme der Buna-Reifen-Fabrikation, die auf der in letzter Zeit stattgefundenen Besprechung mit der Conti erörtert worden sind. Die in der polnischen Kerr-Reifenfabrik Debica vorgefundenen Apparate sollen zur Errichtung einer von der I.G. und der Gummi-Industrie gemeinschaftlich mit der Wehrmacht betriebenen Versuchareifenfabrik benutzt werden.

Es werden ferner die bekanntgewordenen Urteile über Messapon und die aus ihm hergestellten Waschmittel zur Sprache gebracht.

Hausen

Über die Montagabesprechung des Tea-Büros am 8. Mai 1939.

Anwesend : Struss, Hagge, Gorr, Hirschel, Warnecke, Schoenemann, Riefeld, Krolkowaki, König, Schnell.

Sitzung berichtet über die Sondersitzung der Hauptgruppe I am 28. April 1939.

1. Wegen der starken Inanspruchnahme des Herrn Dr. Krauch durch seine Tätigkeit in der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau wird er zukünftig in seiner Funktion als Leiter der Hauptgruppe I durch Herrn Dr. Schneider vertreten werden.

2. Deutscher Stickstoff-Verbrauch und Erzeugungsmöglichkeit.
Anhand eines Schaubildes wird die Entwicklung des deutschen Bedarfs an Düngestickstoff vom Düngjahr 1924/25 - 1939/40 und die voraussichtliche Entwicklung bis zum Düngjahr 1944/45 bekanntgegeben. Der Bedarf an Stickstoff setzt sich für das Düngjahr 1939/40 wie folgt zusammen :

800.000 t Düng N
170.000 t techn. N
130.000 t N für Exportzwecke

1.100.000 t

Diesem Bedarf steht eine maximale deutsche Erzeugungsmöglichkeit von ca. 1.000.000 t gegenüber.

Die N-Kapazität im

Meresburg wird im Jahr 1939/40	360.000 Tons,
Oppau	200.000 Tons

betragen.

3. Harnstoff-Fütterungs-Versuche.

Die bisherigen Versuche, bei denen insgesamt 6.000 t Harnstoff in Form von Amidschnitzeln zur Verfütterung gelangten, haben zu einem positiven Ergebnis geführt. Die Versuche werden in einem Ausmasse von 12.000 t Harnstoff fortgesetzt.

Schoenemann ergänzt die Ausführungen von Struss dahingehend, dass im deutschen Ernährungshaushalt das MilCHFett ca. 30% des Gesamt-Fettbedarfs ausmacht und gibt zu den

physiologischen Vorgängen, die sich bei der Milchbildung im lebenden Organismus der Wiederkäuer abspielen, einige Erläuterungen.

4. Die günstige Wirkung von Spurenelementen, insbesondere Bor, auf das pflanzliche Wachstum wird an einigen Fotos gezeigt.
5. Zur Mehrerzeugung von Sapsin ist die Aufstockung des Hydrierwerks Pölitz sowie die Errichtung neuer Hydrierwerke in Aussicht genommen.

Hirschel

berichtet über die Synthese von Ascorbinsäure (Vitamin C), die die I.G. unter dem Namen Cantan in den Handel bringt und für die zurzeit eine grössere Anlage zur Erzeugung von 150 kg im Monat in Höchst erstellt wird. Das bisherige Verfahren der Isolierung der Ascorbinsäure aus Paprika wird nach umfangreichen Vorversuchen in Zukunft durch die Synthese nach Helferich abgelöst werden, die von der Glukose ausgehend über die Zwischenstufen Sorbit, Benzalsorbit, Benzal-1-Xylose, 1-Xylose, Oxim, Tetra-1-xylosäurenitril, Threose (+ Glyoxylsäureester) zur 1-Ascorbinsäure führt. Anhand von Formelbildern wird ausser dieser auch die Synthese, die von Hoffmann-La Roche ausgeführt wird, erläutert. Letztere geht gleichfalls aus von der Glukose und führt über 1-Sorbit, 1-Sorbose, Diaceton-1-sorbose, Diaceton-2-keto-1-gulonsäure, Keto-1-gulonsäure und deren Ester zur Ascorbinsäure.

Nach der neuen Synthese wird aus 12 kg Sorbit 1 kg Ascorbinsäure erhalten. Der Gestehpreis wird sich nach dem neuen Verfahren um etwa 35% senken lassen.

Struss

berichtet über den Stand der Buna-Fabrikation.

1. Im Mai wird die Produktion von Buna S 1.500 t erreichen und voraussichtlich im Juni auf 2.000 t steigen.
2. Es ist beschlossen, von der geplanten Erzeugung in Höhe von 100.000 t Buna etwa 25.000 t in Form von Levuloan zu produzieren. Für diese Fabrikation ist Huls in Aussicht genommen.
3. Reifenprüfung.

Die bisher mit Personenwagen-Reifen ausgeführten Fahrversuche sind in letzter Zeit auf achtlagige Reifen von 3 Tonnen-Lastwagen ausgedehnt worden. Die Prüfungsergebnisse waren gut.-

4. Für die Behandlung von Fragen, die die Anwendungstechnik von

vulkanisierbaren kautschukartigen Produkten berühren, ist eine Sonderkommission gebildet worden. Die Kommission hat am 4. Mai 1939 zum ersten Male unter dem Vorsitz des Herrn Dr. Konrad in Leverkusen getagt.

Schnell macht Angaben über den Reinbenzol-Bedarf und dessen Deckung im Jahr 1939. Es wird die Verteilung des für 1939 mit 46.800 t geschätzten Reinbenzol-Bedarfs auf die verschiedenen Fabrikationsgebiete bekanntgegeben. Weiter wird mitgeteilt, dass 33,2 % in den Export, 51,5 % in den inländischen Vierjahresplan- und Heeresbedarf und die restlichen 15,3 % in sonstigen Inlandsbedarf gehen. Es besteht demnach keine Möglichkeit, nennenswerte Mengen Benzol ohne Schädigung des Exports oder der Aufgaben des Vierjahresplanes bzw. der Aufrüstung einzusparen.

Die Zahlen sind der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau und der Wirtschaftsgruppe Chemie im Reichswirtschafts-Ministerium bekanntgegeben worden. Eine endgültige Entscheidung über die Sicherstellung unseres Benzol-Bedarfs steht noch aus.

Schnell berichtet weiter über die Chemiker-Statistik im 1. Quartal 1939. Der Zugang an Chemikern in der Gesamt-I.G. betrug in dem genannten Zeitraum 64, der Abgang 25. Letztere Zahl setzt sich zusammen aus: 15 Austritten, 4 Sterbefällen und 5 Pensionierungen, ferner 1 Abgabe an befreundete Firmen. Das Durchschnittsalter der Neuzugänge lag bei 29 5/12 Jahren. Der Neuzugang an Ingenieuren betrug im 1. Quartal 1939 = 28, denen 9 Abgänge, darunter 7 Austritte gegenüberstehen.

Das Referat über Bilansbericht der Mitteldutschen und Rheinischen Braunkohlengruben wird wegen der vorgeschrittenen Zeit auf die nächste Montagabesprechung verlegt, für deren Termin der 5. Juni 39 in Aussicht genommen ist.

Müller

Tes-Büro 12.5.39
Dr. Schm./2.

1675

60

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. $\frac{1}{VI}$

CASE No. $\frac{1}{VI}$

DOCUMENT No. NI- 1237

PROSECUTION EXHIBIT

No. 457

Doc. No. NI- 1237 EXHIBIT No. 457 7/12/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

1 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
handwritten

N.Y. 1437... Letter of General... for instruction
Dr. Todt to Reich Labor Minister
dated 31 Aug. 47, is ^{(the original} a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{(the original} a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

Document Center, Berlin

H. Blackwood

Ministerpräsident Generalfeldmarschall Göring
Beauftragter für den Vierjahresplan

Der Generalbevollmächtigte
für die Regelung der Bauwirtschaft

Generallinspektor Dr.-Ing. Tebt

G.B. 5596

Berlin SW 8, den 31. August 1939
Berliner Platz 3
Fernsprecher: 11 63 31

Schnellbrief

An den
Herrn Reichsarbeitsminister,
z.Hd. v. Herrn Staatssekretär Dr. S y r u p

B e r l i n S W 11
Saarlandstraße 96

Betrifft: Bevorzugte Zuweisung frei werdender Arbeitskräfte zu Bauvorhaben im Rahmen des Krauch-Planes.

Es werden wohl in den nächsten Tagen im Reich verschiedene Bauvorhaben als nicht unbedingt vorrangig zurückgestellt werden müssen. Neben den Luftschutzbauten, die ich schon zu bevorzugter Zuweisung von Arbeitskräften empfohlen habe, bitte ich, frei werdende Arbeitskräfte den Bauvorhaben des sogenannten Krauch-Planes zuzuführen, für die ich hiermit die Bausperre aufhebe. Dem Krauch-Plan fehlen zur Zeit 15 000 Arbeitskräfte. Es handelt sich um etwas über 100 Bauvorhaben. Ich habe Herrn Dr. Krauch veranlaßt, Ihnen umgehend eine Liste der einzelnen Bauvorhaben geordnet nach Landesarbeitsamtsbezirken zuzuleiten und bitte, den Landesarbeitsämtern entsprechende Weisung zu erteilen.

Heil Hitler!

Handwritten: Berlin, 31. 8. 39

Handwritten: Herr Dr. Krauch

Handwritten: Dr. Krauch

Handwritten: H.

Handwritten: 4. 9. 39

Handwritten signature: H. Tebt

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. V

CASE No. V

DOCUMENT No. NI- 15 46

PROSECUTION EXHIBIT

No. 458

Doc No. NI- 15 46 EXHIBIT No. 458 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H B Lackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

18 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

NW 1546 Gen. Plan of Branch of Work of the
High Plan

dated 5 Sept. 39, is (the original of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

Document Center, Berlin

H B Lackwood

Prof. Dr. C. Krauch
Generalbevollmächtigter
des Ministerpräsidenten
Generalfeldmarschall
Göring
für Sonderfragen der
chemischen Erzeugung

Geheime Reichsangelegenheit

Berlin, den 5. September 1939

4 Ausfertigungen

1 Ausfertigung

Liste der im Ernstfall weiterzubauenden Schnellplan-Anlagen

Sachgebiet: Pulver und Sprengstoffe

Nr.	Anlage	Standort	Firma
✓ <u>Landesarbeitsamt Bayern in München.</u>			
✓ 1	Sprengstoff- und Vorproduktenfabrik	Indvighafen	I. S. Farben, Indvighafen
✓ 2	Sprengstofffabrik	Rebilingen b. Augsburg	I. S. Farbenindustrie, Rebilingen
✓ 3	Vorproduktenfabrik	Schrobenhausen b. Augsburg	King, Berlin
✓ 4	Vorproduktenfabrik	Walden b. Augsburg	King, Berlin
✓ 5	NC-Fabrik	Kaufering b. Landsberg/Lech	DAG, Treisdorf
✓ 6	Pulverfabrik	Kaufbeuren	DAG, Treisdorf
✓ 7	Pulverfabrik	Ettringen	DAG, Treisdorf
✓ 8	Pulverfabrik	Ebenhausen b. Ingolstadt	DAG, Treisdorf
✓ 9	Sprengstofffabrik	Welfrathhausen b. München	DAG, Treisdorf und DSC, Berlin
✓ 10	Metallwarenfabrik	München-SG	DAG, Treisdorf
✓ 11	Sprengstofffabrik	Alt-Ötting	DAG, Treisdorf
✓ 12	Vorproduktenfabrik	Trostberg	Bayrische Stickstoffwerke, Trostberg und Orgaoid, Berlin
✓ 13	Pulverfabrik und NC-Fabrik	Kraiburg b. Mühldorf/Inn	DAG, Treisdorf und DSC, Berlin

48
4

Nr. Anlage Standort Firma

Landesarbeitsamt Brandenburg
in Berlin.

- ✓ 14 / HSC- und Pulverfabrik Hohensates b. Freienwalde/Oder DSC, Berlin und DAG, Treisdorf
- ✓ 15 / HSC- Fabrik Friedrichswalder-Forst b. Bavelberg DAG, Treisdorf
- ✓ 16 / Pulverfabrik Grünau/ Preuss b. Bavelberg DSC, Berlin
- ✓ 17 / Vorproduktenfabrik Seberitz b. Rathenow Hifo, Wirtschaftl. Forschungsgesellschaft m.b.H., Berlin T 8, Französischestr. 17
- ✓ 18 / Aktivkohle Premitz/ Bavel Deutsche Aktiv-Kohleges., Frankfurt a.M.
- ✓ 19 / Vorproduktenfabrik Schildau b. Berlin Krag, Verein Holzwerkzeugindustrie G.m.b.H., Frankfurt a.M., Telasfrustrasse 2/11
- ✓ 20 / Pulverfabrik Forst L. Lausitz DSC, Berlin
- ✓ 21 / HSC - Fabrik Christiansstadt a/Leber DAG, Treisdorf

Landesarbeitsamt Hessen
in Frankfurt a.M.

- ✓ 22 / Sprengstoff-Fabrik Allendorf b. Harburg / Lahn DAG, Treisdorf
- ✓ 23 / Sprengstoff-Fabrik Haasisch-Lichtenau DAG, Treisdorf

Nr.	Anlage	Standort	Firma
-----	--------	----------	-------

Landesarbeitsamt Mitteldeutschland
in Erfurt

- | | | | |
|--------------------|---------------------|-------------------------------|--|
| ✓ 21 ³⁸ | Sprengstoff-Fabrik | Kleinig b. Yergau | Wassag, Westfälisch-Anhaltische Sprengstoff-A.-G., Berlin Linienstrasse 25 |
| ✓ 25 | Vorprodukten-Fabrik | Coswig | Wassag, Berlin |
| ✓ 26 ¹³ | Pulverfabrik | Söllischen b. Pitzberg / Elbe | DSC, Berlin |
| ✓ 27 ¹³ | MM-Gewebe - Fabrik | Eilenburg | Deutsche Zelluloidwerke Eilenburg |
| ✓ 28 ¹⁴ | Vorprodukten-Fabrik | Wolfen b. Bitterfeld | I.O. Farben, Wolfen |
| ✓ 29 | Vorprodukten-Fabrik | Stassfurt | Eggen (Kali-chemie) Stassfurt |
| ✓ 30 ¹⁴ | Vorprodukten-Fabrik | Magdeburg | Fahlberg-List, Magdeburg |
| ✓ 31 ¹⁴ | Sprengstoff-Fabrik | Güsen b. Magdeburg | DAO, Troisdorf |

Landesarbeitsamt Niedersachsen
in Hannover

- | | | | |
|------|---------------------|--------------------------|--|
| ✓ 32 | Vorprodukten-Fabrik | Lippoldsborg | Wing, Berlin |
| ✓ 33 | Vorprodukten-Fabrik | Bodenfelde | Wing, Berlin |
| ✓ 34 | Vorprodukten-Fabrik | Seelze b. Hann. | Riedel de Haen, Hannover |
| ✓ 35 | Vorprodukten-Fabrik | Langelsheim | Wifo, Berlin |
| ✓ 36 | Aktivkohle-Fabrik | Langelsheim | Deutsche Aktivkohlegesellschaft Frankfurt a/M. |
| ✓ 37 | Pulverfabrik | Walsrode | Wolff & Co., Walsrode |
| ✓ 38 | Vorprodukten-Fabrik | Laase b. Stolzenau/Weser | Orgaoid, Berlin |
| ✓ 39 | Pulverfabrik | Liebmann b. Eilenburg | Wolff & Co., Walsrode |
| ✓ 40 | Pulverfabrik | Börverden/Weser | Wolff & Co., Walsrode |
| ✓ 41 | Sprengstoff-Fabrik | Clausthal | DAO, Troisdorf |

Nr.	Anlage	Standort	Firma
<u>Landesarbeitsamt Nordmark</u>			
<u>in Hamburg</u>			
42	Sprengstofffabrik	Malchow i. Mecklb.	DAG, Treisdorf
43	Metallwarenfabrik	Garnitz b. Schwerin	DAG, Treisdorf
44	NC - Fabrik	Boizenburg/Elbe	DAG, Treisdorf
45	Pulverfabrik	Dannenwalde i. Mecklb.	DSC, Berlin
46	Pulverfabrik	Düben b. Hamburg	DAG, Treisdorf
47	Sprengstofffabrik	Erbsen b. Hamburg	DAG, Treisdorf
48	Alkali-Patronenfabrik	Lübeck	Drägerwerk, Lübeck
<u>Landesarbeitsamt Pomern</u>			
<u>in Stettin</u>			
49	Füllstelle für Verprodukte	Stettin	Chemische Fabrik- Union, Stettin
50	Pulverfabrik	Torgelow b. Stettin	DAG und DSC, Dynamit-A.-G. Treisdorf b. Köln, Deutsche Spreng-Chemie A.-G. Berlin W 9, Linienstrasse 25
51	Lager und Füllstelle für Verprodukte	Löcknitz b. Stettin	Orgasid G.m.b.H. Berlin W 9, Jägerstrasse 19
<u>Der Sonderbeauftragte in den sowjetischen</u>			
<u>Gebieten in Reichsbereich</u>			
52	Verproduktfabrik	Aussig	Chemische Werke, Aussig
<u>Landesarbeitsamt Rheinland</u>			
<u>in Köln</u>			
53	Verproduktfabrik	Holten b. Oberhausen	Chemische Fabrik, Holten
54	Verproduktfabrik	Verdingen	I.G. Farben A.-G., Verdingen
55	Sprengstofffabrik	Schleichbach b. Köln	DAG, Treisdorf
<u>Landesarbeitsamt Westfalen</u>			
<u>in Dortmund</u>			
56	Verproduktfabrik	Solling b. Herne i. W.	I.G. Farben, Solingen
<u>Landesarbeitsamt Zweigstelle Wien</u>			
<u>in Wien</u>			
57	Sprengstofffabrik	Ulmersfeld b. Linz/Donau	DAG, Treisdorf
<u>Landesarbeitsamt Mitteldeutschland</u>			
<u>in Erfurt</u>			
58	Kriegsalidie	Piestowitz b. Halle	H.St.N. Bayrische Stick- stoff-Werke, Piestowitz.

Pro-Dr. C. Wrauch
Sachverständiger des Reichsausschusses
für die Sachfragen der deutschen Wirtschaft

Reichsliste

Berlin, den 6. September 1939

51

5 Ausfertigungen
2 Ausfertigungen

La.A.A. Ostpreussen:

Min.Oel	Nr. Anlage	Standort	Firma
✓	1. Marienburg-Benzol.	Marienburg/Opr.	Stadt.Werke, Marienburg

La.A.A. Schlesien:

Min.Oel	Nr. Anlage	Standort	Firma
✓	2. Fischer Anlage Schaffgotsch-Benzol	Oderthal O/S.	Schaffgotsch-Benzol GmbH., Gleiwitz 1 Schließfach 296.

La.A.A. Brandenburg:

Min.Oel	Nr. Anlage	Standort	Firma
✓	3. a) Fischer Anlage Dreßag-Ruhland II-Ergänzung b) Katalysatorfabr. Ruhchemie- Ruhland	Schwärzheide/ Lamsitz	Braunkohle-Benzol AG, Berlin C 2, Schinkelplatz 1.

Nr. Anlage	Standort	Firma
✓ 4. Raffinerie Erkner-Karbol	Erkner b. Berlin.	Rütgerwerke AG, Berlin W 35, Lützowstr. 33-36.

Nr. Anlage	Standort	Firma
✓ 5. Neubölln-Benzol.	Berlin-Neubölln.	Berliner Stadt- Gaswerke, Berlin O 2.

Nr. Anlage	Standort	Firma
✓ 6. Eberwalde-Benzol.	Eberwalde.	Stadtwerke Eber- walde Abt. Gaswerk, Eberwalde.

Nr. Anlage	Standort	Firma
✓ 7. Benzinarückgewin- nungsanlage: Holaberg-Berlin Aktivkohle.	Berlin-Weissen- see.	Standard Para-Gummi- fabrik Holaberg & Co., Berlin-Weissensee Jeringstr. 37-38.

Nr. Anlage	Standort	Firma
✓ 7a. Bauleitungs- Unternehmen.	Berlin.	Mineralöl-Baugesell- schaft mbH., Berlin SW 61, Belle-Alliance- strasse. (Als Bauleitung aller größerer Vorhaben d. Sachgebietes Min.Oel)

Leicht- metall	Nr. Anlage	Standort	Firma
✓	8. Aluminiumwerk.	Lauta.	VAG, Berlin.

Nr. Anlage	Standort	Firma
✓ 9. Elektrodenfabrik.	Bln.-Lichtenbg.	Siemens-Plania-Werke AG., Bln.-Lichtenberg.

Nr. Anlage	Standort	Firma
✓ 10. Magnesiumgiesserei.	Berlin-Rudow.	Magnesiumgiesserei, Fusor, Bln.-Rudow, Kanalstr. 103.

Nr. Anlage	Standort	Firma
✓ 10a. Magnesiumgiesserei.	Bln.-Weissensee.	Weissensee-Guß, Berlin- Weissensee, Franz- Josefstrasse.

Buna- RUB	Nr. Anlage	Standort	Firma
✓	11. Bunareifenfabrik.	Ketschenhof b. Fürsteneulde.	Deka-Pneumatik GmbH., Berlin O.

Luftfahrt

Mineral- Öl	Kr. & Anlage	Standort	Firma
/ 12.	Hydrierwerk Stet- tin I & II u. Stettin-Incoktan.	Pölitz b. Stettin	Hydrierwerke Pölitz AG, Pölitz b. Stettin.
/ 13.	Raffinerie: Pölitz- Schmieröl	Pölitz b. Stettin	Gemeinschaftlich: Deutsch Amerikanische Petroleumges. u. Deut- sche Vacuum Öl AG, beide Hamburg.

Luftfahrt

Mineral- Öl	Kr. & Anlage	Standort	Firma
/ 14.	Raffinerie: Gras- brook-Bölschem- Erweiterung, Grasbrook-Bleich- erde u. Kesselhaus	Hamburg- Grasbrook	Rhenania-Oessag-Mineral- ölwerke AG, Hamburg 1, Alsterufer 4-5.
/ 15.	Raffinerie: Rhena- nia-Oessag-Erweite- rung, Harburg-Bleich- erde-Extraktion Hamburg-Bölschem	Hamburg- Harburg	" "
/ 16.	Raffinerie: Ham- burg-Eurotank- Erweiterung u. Eurotank-Stylier- ung	Hamburg	Europäische Tanklager & Transport AG, Berlin W 8, Mauerstr. 55.
/ 17.	Raffinerie: Ebano-Erweite- rung	Hamburg-Har- burg	Rhann-Epohaltwerke AG Hamburg 36, Neuer Jung- fernstieg 21
/ 18.	Raffinerie: Heide- Topp-Anlage	Hemming- stedt b. Heide/ Holstein	Deutsche Petroleum AG, Berlin-Schöneberg, Martin-Lutherstr. 61-66
/ 19.	Tornesch-äthy- len-Aktivkohle	Tornesch/ Holstein	Brennerei u. Chem. Werke GmbH., Tornesch/Holst.
/ 20.	Wedel-Labor	Wedel Kr. Pinneberg /Holstein	Deutsche Vacuum-Öl AG, Hamburg 1, Seesperhaus b.
/ 21.	Buna-Verarbei- tungsanlage	Harburg	Gummiwarenfabrik Pölnix AG, Harburg.

✓ L.A.A. Niedersachsen:

<u>Mineral- Öl</u>	<u>Nr.</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
	✓ 22. ✓	Raffinerie: Sals- bergen Entpara- finierung	Salsbergsh (Hann)	Winterhall AG, Kassel, Eichenbühlern- str. 39
	✓ 23. ✓	Raffinerie: Calobahnen-Erw.	Bremen-Calobah- nen	Deutsche Vacuum-Öl, Hamburg 1, Bismarck- haus.
	✓ 24. ✓	Raffinerie: Mies- burg-Erweiterung Miesburg-Polymeri- sation	Miesburg b. Hannover	Gewerkschaft Bors Mittel-Raffinerie- Borsig, Hannover, Min- denburgstr. 27-29
	✓ 25. ✓	Raffinerie: Dollbergen-Ausbau u. Ausbau II	Dollbergen Kr. Burg- dorf (Hann.)	Deutsche Gasolin AG, Berlin-Charl. 'bg., Adolf-Hitlerplatz 7-11
	✓ 26. ✓	Celle-Benzol	Celle/Hann.	Stadt. Werke, Celle, Celle/Hannover
<u>Buna- Kautschuk</u>	✓ 27. ✓	Buna-Verarbei- tung: Reifen- & Transportbänder- Abteilung	Hannover	Continental-Gummi- werke AG, Hannover

✓ L.A.A. Westfalen:

<u>Mineral- Öl</u>	<u>Nr.</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
	✓ 28. ✓	Hydrierwerk Stinnes I Aus- bau u. Stinnes II	Bottrop/Doy	Indust. GmbH., Hugo Stinnes Werke, Bott- rop-Doy, Westf.
	✓ 29. ✓	Hydrierwerk Mi- bernia Bunsin II u. Miebernia Inack- ten	Gelsenkir- chen-Bunsin	Hydrierwerk Scholven AG, Gelsenkirchen- Bunsin
	✓ 30. ✓	Scholven-Kraft- werk-Erweiterung	Gelsenkir- chen-Bunsin	Bergwerkges. Mieber- nia AG Grubenvere. Harna/Westf.
	✓ 31. ✓	Schlügel & Riese Kraftwerks-erwei- terung	Herten-Langen- bockum/Westf.	" "
	✓ 32. ✓	Blumenthal-Erwei- terung (Hydrier- kohl)	Becklingham- sen	" "

<u>Nr.</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
33.	Hydrierwerk Gelsenberg I, III & Gelsenberg Iscoctan	Gelsenkirchen-Horst	Gelsenberg Benzol AG, Gelsenkirchen, Postfach 28.
34.	Dortmund-Hoerde-Hochdruck	Dortmund	Dortmund-Hoerder Hüttenverein AG, Dortmund, Postfach 866
35.	Bochumer-Hochdruck	Bochum	Bochumer Verein f. Gußstahlfabrikation AG, Alst. Werksstr. 61, Bochum, Alst. Werksstr. 44
36.	HA-Werkstatt Haspe	Hagen-Haspe	Friedr. Uhde, Ing. Büro Dortmund
37.	Anteil-Echthausen-Ausbau (Wasserwerk)	Echthausen	Wasserwerke f. d. nördl. westf. Kohlenrevier Gelsenkirchen
38.	Fischer Anlage Essener Benzol	Bergkamen Kr. Unna/Westf.	Chem. Werke Essener Steinkohle AG, Essen, Schließfach 169
39.	Fischer Anlage Hoesch-Benzol	Dortmund	Hoesch Benzol GmbH, Dortmund, Eberhardstr. 12
40.	Fischer Anlage Krupp Benzol	Wanne-Eickel /Westf.	Krupp Treibstoffwerke GmbH, Essen
41.	Fischer Anlage Victor-Benzol	Castrop-Rauxel	Gewerkschaft Victor, Münster/W., Stickstoffwerke, Benzolwerke Castrop-Rauxel.
42.	Raffinerie: Rauxel-Phenol-Kresol	Castrop-Rauxel	Rütgers-Werke AG, Berlin W 35, Lützowstr. 33-35.
43.	Raffinerie: Castrop-Rauxel Teerdestillation	Castrop-Rauxel	Gesellschaft f. Teerverwertung, Duisburg-Weidenrich.
44.	Benzol Auguste-Victoria-Erweiterung II	Marl Kr. Recklinghausen	Gewerkschaft Auguste-Victoria, Marl-Hüls
45.	Herne-Benzol	Herne/Westf.	Gewerkschaft des Steinkohlenbergwerks Pr. d. Gr. Herne/Westf.
46.	Hannemann-Benzol	Dortmund-Mengede	Gelsenkirchener Bergwerks AG., Gruppe Dortmund, Dortmund, Katharinenstr. 9

<u>Nr.</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 47.	Henrichs-Hütte-Benzol	Battingen/Ruhr.	Ruhrstahl AG., Wittenruhr
✓ 48.	Detmold-Benzol	Detmold	Städt. Gas- u. Wasserwerke, Detmold
<u>Leichtmetall</u> ✓ 49.	Bomerdefabrik	Lünen	Vereinigte Aluminiumwerke AG, Berlin W 8
✓ 50.	Penkkokerei	Baurel	Verkaufsvereinigung f. Teerersaugsasse
<u>Buna-Bau</u> ✓ 51.	Bunafabrik	Hula b. Marl	Chemische Werke Hula GmbH., Hula
✓ 52.	Kraftwerk f. Buna-Fabrik, Hula	Hula b. Marl	Steinkohle-Elektrizitäts-AG, Essen
✓ 53.	Gasraufabrik	Dortmund	Haßwerke GmbH., Dortmund
<u>Chemie</u> ✓ 54.	Stickstoffausbau.	Castrop-Baurel	Gewerkschaft Viktor, Castrop-Baurel.
✓ 55.	Stickstoffausbau.	Wanne-Eickel-Herne.	Bergwerksges. Hibernia AG, Herne i. Westf.
✓ <u>L.A.A. Rheinland:</u>			
<u>Mineral-Oel</u> ✓ 56.	Hydrierwerk Rheinbensin I u. II.	Wesseling b. Köln.	Unio. Rhein. Braunkohlen-Kraftstoff AG., Köln.
✓ 57.	Rheinbensin Bahnbau	Wesseling b. Köln	Köln-Bonner-Eisenbahnen AG, Köln 8
✓ 58.	Rheinbensin Energie.	Berrenrath b. Köln.	Braunkohlen u. Brikketwerke Roddergrube AG, Brühl Bez. Köln.
✓ 59.	Rheinbensin-Landesnetz.	Knapack-Wesseling.	Rhein. Westf. Elektrizitätswerke AG, Essen.
✓ 60.	Fortuna-Brikett (f. Rheinbensin)	Niederaussen b. Köln	Rhein. Aktienges. f. Braunkohle Bergbau u. Brikketfabrikation, Köln.

XXX

Nr. i Anlage:	Standort:	Firma:
61. Hydrieranlage Oppen: Oppen/Pfalz. Eckbrech-Hydrier- versuche Oppen-Tamol Oppen-Tamol-Neben- prod. Oppen-Wi-Anlage Raffinerie Oppen- Ölversuche RA-Werkstatt Im		I.G. Farbenindustrie AG, Wiesbaden, Ludwigs- hafen/Rhein.
62. Drupp-Eckbrech-Bozen.		Friedr. Drupp AG, Gas- stahlfabrik, Verneuf- ten-Bozen.
63. Thyssen-Eckbrech- Erweiterung.	Mühlheim/Ruhr	Deutsche Rohrenwerke AG, Werk Thyssen, Mühlheim/Ruhr.
64. Reicholz-Eckbrech- Oberbilk.	Düsseldorf- Oberbilk.	Friedr. Eckbrech AG, r. Düsseldorf-Reicholz.
65. Anteil-Mühlheim- Aueben (Wasserwerk)	Mühlheim.	Rhein. Westf. Wasserwerke GmbH, Mühlheim/Ruhr, Schloßstr. 77.
66. Fischer-Anlage Ruhr-Bassin II u. Rohrenbau-Ergänzung.	Oberhausen/ Holtan.	Rohrbau AG, Ober- hausen-Holtan, Hild.
67. Fischer Anlage Rheinpreussen II u. Rheinpreussen- Ergänzung.	Hepelen Kr. Moore	Steinkohlenbergwerk Rheinpreussen, Abt. Treib- stoffwerk, Homburg/ Niederrhein.
68. Katalysatorfabrik Rohrchemie-Holtan- Erw.	Oberhausen- Holtan.	Rohrchemie AG, Ober- hausen-Holtan.
69. Raffinerie: Düsseldorf- Calypeol-Erw.	Düsseldorf.	Stach. Calypeol Ges. Nickel & Co., Düsseldorf, Kaiserwertherstr. 55/57.
70. Raffinerie: Reicholz-Khanania- Destillation.	Düsseldorf- Reicholz.	Khanania-Ges. Mineral- ölwerke AG, Hamburg 1, Alsterufer 4-5.
71. Raffinerie: Nonheim-Bleichards- Extraktion.	Nonheim/Rhld.	Khanania-Ges. Mineral- ölwerke AG, Hamburg 1, Alsterufer 4-5.
72. Raffinerie: Meiderich- Öldestillation.	Duisburg- Meiderich.	Gesellschaft f. Teerver- wertung mbH., Duisburg- Meiderich.

NI-1536
54

<u>Nr.</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 73.	Raffinerie: Duisburg-Teer- Destillation.	Duisburg.	Rütgers-Werke AG., Berlin W 35, Lützowstr. 33/35.
✓ 74.	Thyssen 4/6/5/7- Benzolreinigung- Erweiterung	Duisburg-Ham- born.	Gelsenkirchner Bergwerke- AG., Gruppe Hamborn, Duisburg-Hamborn.
✓ 75.	Düsseldorf- Benzol.	Düsseldorf.	Oberbürgermeister der Stadtwerke Düsseldorf, Düsseldorf.
✓ 76.	Benzol: Osthof-Roden- kirchen-Aktiv- kohle.	Rodenkirchen- Rhein	Chem. Fabrik Rodenkirchen, Ernst Osthoff, Roden- kirchen/Rhein.
✓ 77.	Benzinrückgewin- nungsanlage: Köln-Dellbrück- Aktivkohle.	Köln-Dellbrück.	Radium-Gummiwerke GmbH., Köln-Dellbrück.
✓ 78.	Lahn-Petroleum- Ergänzung.	Wuppertal- O'Harmen.	Aug. Lahn & Co. GmbH., Seifen- u. Glycerinfabriken, Wuppertal-O'Harmen.
<u>Leicht-</u> <u>metall</u>			
✓ 79.	Tonerdefabrik.	Bergheim/Erft.	Martinswerk GmbH., Bergheim/Erft.
<u>Buna-</u> <u>rub</u>			
✓ 80.	Buna-Aufberei- tung.	Leverkusen.	IG-Farbenindustrie, Leverkusen.
✓ 81.	Gasrußfabrik.	Kalscheuren b. Köln.	August Egelin, Kal- scheuren b. Köln.
<u>Chemie</u>			
✓ 82.	Druckphenol.	Leverkusen.	IG-Farbenind., Lever- kusen.
✓ 83.	Großpreßwerk.	Troisdorf b. Köln.	Dynamit -AG, Troisdorf b. Köln.
✓ 84.	Preßwerk.	Wahn b. Köln.	Elektro-Isolierwerk, Wahn b. Köln.
✓ 85.	Preßwerk.	Pors b. Köln.	Meirowsky & Co. AG., Pors b. Köln.
✓ 86.	Preßwerk.	Essen.	Preßwerk AG., Essen, Schließfach 605.

<u>Nr.</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 87.	Itanatron.	Stolberg Rhld.	Kalichemie AG., Stolberg / Rhld.
<u>L.A.A. Hessen:</u>			
<u>Min. Oel</u>	✓ 88. / Darmstadt-Benzol.	Darmstadt.	Oberbürgermeister d. Landeshauptstadt Darmstadt, Stadtwerke Darmstadt, Darmstadt.
✓ 89.	Frankfurt/Main Ethylisierung.	Frankfurt/Main.	G. Erich Thomé KG., Frankfurt/Main, Schillerstr. 26.
✓ 90.	Weiskirchen Osokerit.	Weiskirchen / Baunus.	Georg Schütz Erste Süddeutsche Ceresinfabrik Frankfurt/Main, Brünburgweg 101.
<u>Leichtmetall:</u>			
✓ 91.	Tonerdefabrik.	Amöneburg.	Dyckerhoff-Portlandzementwerke, Amöneburg.
<u>Gummi:</u>			
✓ 92.	Gummiwarenfabrik.	Fulda.	Gummiwerke Fulda, Fulda.
✓ 93.	Gummi-Verarbeitungsanlage.	Hannau.	Deutsche Dunlop-Gummi-Co. AG., Hannau.
✓ 94.	Salpetersäure.	Höchst.	IG Farbenindustrie, Höchst.
<u>L.A.A. Mitteldeutsche:</u>			
<u>Min. Oel</u>	✓ 94. / Leunawerk: Hydrieranl. I, II, III u. Ergänzung: Leuna-Fasol-Vers. -T-52 Schmieröl: Leuna-P-Vers. -SS-903 Leuna-Grude-Kontakt.	Leunawerk.	Ammoniakwerke Merseburg GmbH., Leunawerke b. Merseburg.
✓ 95.	Hydrierwerk Brabag- Zeitz I u. II.	Trüglitz b. Zeitz.	Braunkohle-Benzin AG., Berlin O 2, Schinkelplatz 1.

<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 96.	Hydrierwerk Brabag Magdeburg-Ergän- zung.	Magdeburg-Roths- see.	Braunkohle-Benzin AG., Berlin C 2, Schinkel- platz 1.
✓ 97.	Hydrier- u. Fischer- anlage Wintershall I u. II, Lützkendorf-Schmier- öl (Raffin.)	Krumpa b. Lütz- kendorf Kr. Querfurt.	Wintershall AG., Kassel
✓ 98.	Lützkendorf- Katalysator.	Krumpa b. Lütz- kendorf/Merse- burg.	Katorfabrik Lützkendorf GmbH., Krumpa-Geiseltal.
✓ 99.	Schwelerei Groitzschen-Aus- bau.	Groitzschen- Kretschau b. Zeitz.	Verschan-Weissenfelder Braunkohlen AG., Halle /Saale, Prinzenstr. 16
✓ 100.	Schwelerei Kosag-Erweiterung u. Kosag-Neubau.	Weissandt- Gölsau Kr. Dessau.	Kohlenveredelung u. Schwelwerke AG., Berlin NW 40, Alexanderufer 8.
✓ 101.	Schwelerei Edderitz-Benzin- veredelung.	Edderitz Kr. Dessau.	Grube Leopold AG., Bitterfeld.
✓ 102.	Schwelerei Concordia-Teer.	Nachterstedt b. Quedlinburg.	A. Riebeck'sches Montan- werke AG., Halle/Saale, Merseburgerstr. 155-157.
✓ 103.	Schwelerei Offleben-Entgen- minierung.	Offleben Kr. Helmstedt.	Braunschw. Kohlenberg- werke AG., Helmstedt- Brachweg.
✓ 104.	Braunkohle: Elise II Umstel- lung.	Mieheln/ Geiseltal/Sa.	Deutsche Grube AG, Halle/ Saale 2, Merseburger- str. 155-157.
✓ 105.	Raffinerie: Deag-Rositz III.	Rositz Kr. Altan- burg/Thür.	Deutsche Petroleum AG, Berlin-Schöneberg, Martin-Lutherstr. 61-66.
✓ 106.	Nordhausen- Altöldestillation.	Salza b. Nord- hausen.	Spengemann & Co., Nord- hausen(Harz).
✓ 107.	Merseburg-Benzol.	Merseburg.	Stadtwerke Merseburg, Merseburg.
✓ 108.	Wittenberg- Benzol.	Wittenberg.	Elektrizitäts-u. Gasver- sorgung Wittenberg Lutherstadt.
✓ 109.	Treibgas: Halle Klärgas.	Halle/Saale.	Werke der Stadt Halle AG. Halle/Saale, Riebeck- platz 1.

460

	<u>Nr.</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
<u>Leichtmetall</u>				
✓	110.	Aluminiumwerk.	Bitterfeld.	Aluminiumwerke GmbH., Bitterfeld.
✓	111.	Magnesiumfabrik.	Aken.	Magnesiumfabrik Aken (IG Bitterfeld).
✓	112.	Magnesiumfabrik.	Staßfurt.	Magnesiumfabrik Staßfurt (IG Bitterfeld)
✓	113.	Magnesiumfabrik.	Heringen.	Wintershall AG., Kassel.
	114.	Aluminiumwerk.	Aken/Elbe.	Aluminiumwerke GmbH., Bitterfeld.
<u>Buna-Ruß</u>				
✓	115.	Bunafabrik.	Schkopau.	Bunawerke GmbH., Schkopau.
<u>Chemie</u>				
✓	116.	Weichmacher Mepasinester Adipinsäure Phenolöl Entphenolung	Leuna.	Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna b. Merseburg.
✓	117.	Phenolfabrik.	Rositz b. Altenburg.	Deutsche Petroleum-AG., Rositz b. Altenburg.
✓	118.	Salpetersäure u. Nitrate, Energie.	Leuna.	Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna b. Merseburg.
✓	119.	Salpetersäure.	Wolfen b. Bitterfeld.	I.G. Farben, Wolfen.
✓	120.	Chlorelektrolyse Magnesiumoxychlorid.	Bitterfeld.	I.G. Farben, Bitterfeld.
✓	121.	Chlorelektrolyse.	Bitterfeld-Zscherndorf.	Kalichemie AG., Salzbergwerk Neustaßfurt, Bitterfeld-Zscherndorf.
✓	122.	Chlorelektrolyse.	Ammendorf b. Halle.	Th. Goldschmidt, Amendorf b. Halle.
<u>Landesarbeitsamt Sachsen:</u>				
<u>Min.-Gel</u>				
✓	123.	Hydrierwerk Brabag - Böhlen-Erweiterung.	Böhlen bz. Leipzig.	Braunkohle-Pensin AG., Berlin C. 2, Schinkelplatz 1.

4761

<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 124.	Schwelerei Espenhain Teer I u. II Kraftwerk Espenhain Grubenaufschluß.	Espenhain Bez. Leipzig.	AG. Schuchtsche Werke Dresden A. 24, Bismarckpl. 2
✓ 125.	Schwelerei Böhlen-Teer-Erw.	Böhlen Bez. Leipzig.	AG. Schuchtsche Werke, Dresden A. 24, Bismarckplatz 2.
✓ 126.	Schwelerei Hirschfelde-Teer II.	Hirschfelde b. Zittau/Sa.	" "
✓ 127.	Schwelerei Deutschen-Teer-Erw.	Deutschen Bez. Leipzig.	Niederlausitzer Kohlenwerke AG., Berlin W 9, Potsd. Str. 31.
✓ 128.	Schwelerei Deag Regis III u. Deag Regis-Ergänzung. Deag-Regis-Gesamt-schwefelung.	Regis-Breitingen (Bez. Leipzig)	Deutsche Petroleum AG., Berlin-Schöneberg, Martin-Lutherstr. 61-66
✓ 129.	Braunkohle: Deag-Regis Neuaufschluß.	Borna b. Leipzig.	Deutsche Erdöl AG., Zweigniederlassg. Borna, Borna Bez. Leipzig.
✓ 130.	Braunkohle: Otto Scharf Neuaufschluß.	Jaucha Kr. Weissenfels.	A. Riebeck'sche Maschinenwerke AG., Halle/Saale 2, Herseburgerstr. 155-157.
✓ 131.	Raffinerie: Freital-Voltol.	Freital-Potschappel/Sa.	Rhenania-Ossag Mineralölwerke AG., Hamburg 1, Alsterufer 4-5.
✓ 132.	Heissig-Altöl-Erw.	Dresden-Übigau.	Mineralölimport Gerhard Heissig, Dresden-Übigau, Bethelstr. 47 d.
✓ 133.	Gosag-Benzol.	Heidenau b. Dresden.	Gosag Gasversorgung Ost-sachsen, Hauptverwaltung, Heidenau, Heidenau/Sa.
✓ 134.	Döbeln-Benzol.	Döbeln/Sachs.	Oberbürgermeister der Stadt Döbeln, Betriebsamt d. städt. Gas-, Wasser- u. Elektrizitätswerke, Döbeln/Sa.
✓ 135.	Klaffenbach-Ethylisierung.	Klaffenbach/Erzgeb.	Premer Chem. Fabrik Klaffenbach/Erzgebirge
✓ 136.	Benzinrückgewinnungsanlage: Flupol-Leipzig. Aktivkohle.	Leipzig.	Flügel & Polter, Leipzig W 31.

476?

<u>Nr.</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
137.	Bensinrückgewinnungsanlage: Flupol-Pausa-Aktivkohle.	Pausa i. Vogtld.	Flügel & Polter, Leipzig W 31.
✓ <u>Chemie</u>			
✓ 138.	Phenolfabrik.	Niederau b. Dresden.	Rütgerwerke AG., Berlin W 35.
✓ 139.	Phenolfabrik.	Radebeul-Dresden.	Chemische Fabrik Hayden, Radebeul-Dresden.
✓ 140.	Schwefelsäure.	Muldenhütten.	Staatl. Muldenhüttenwerke, Freiberg/Sa.
<u>L.A.A. Bayern:</u>			
<u>Min.Oel</u>			
✓ 141.	Augsburg-Benzol.	Augsburg.	Stadtwerke Augsburg, Augsburg.
✓ 142.	Landshut-Benzol.	Landshut-Bayern.	Städt. Werke Landshut, Landshut/Bay.
✓ 143.	Bensinrückgewinnungsanlage: Schwabach-Aktivkohle.	Schwabach b. Nürnberg.	Nürnberg-Gummi F. Hartmann KG, Schwabach/Bay.
<u>Leichtmetall</u>			
✓ 145.	Tonerdefabrik.	Ludwigshafen.	Gebr. Giulini, Ludwigshafen.
✓ 146.	Aluminiumwerk.	Töging.	VAW, Berlin.
✓ 147.	Elektrodenfabrik.	Weitingen b. Augsburg.	Siemens-Planawerke AG., Berlin-Lichtenberg.
✓ 148.	Aluminiumspritzgussanlage.	Nürnberg.	Vereinigte Deutsche Metallwerke, Nürnberg.
✓ <u>Chemie</u>			
✓ 149.	Oppanol B & C Adipinsäure.	Oppau.	IG Farben, Oppau.
✓ 150.	Großversuchsanlage Superpolyamide.	Ludwigshafen.	I.G. Farben, Ludwigshafen.
<u>L.A.A. Südwestdeutschland:</u>			
<u>Min.Oel</u>			
✓ 151.	Konstanz-Benzol.	Konstanz.	Direktion d. techn. Werke.
✓ 152.	Heidenheim-Benzol.	Heidenheim/Brenz.	Oberbürgermeister d. Stadt Heidenheim, Techn. Werke, Heidenheim.

7563

<u>Nr.</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 153.	Stuttgart-Benzol.	Stuttgart-Gaisburg.	Techn. Werke d. Stadt Stuttgart, Abt. Gaskokerei Stuttgart 13.
✓ 154.	Ludwigsburg-Benzol.	Ludwigsburg-Wrttbg.	Städt. Gas- u. Wasserwerk, Ludwigsburg, Stadtamt 12.
✓ 155.	Pforzheim-Benzol.	Pforzheim.	Oberbürgermeister d. Stadt Pforzheim, Pforzheim.
✓ 156.	Treibgas: Tübingen Klürgas.	Tübingen/Wrttbg.	Oberbürgermeister d. Universitätsstadt Tübingen, Tübingen/Wrtt.

✓ L.A.A. Ostmark:

✓ Min.Oel

✓ 157.	Raffinerie: Raasdorf-Erdöl- spaltanlage.	Raasdorf b. Wien.	Gemeinschaftlich: Rhenania-Oessag-Mineral- ölwerke u. Deutsche Vacuum AG., Hamburg 1.
✓ 158.	Leopoldau-Benzol.	Wien-Leopoldau.	Gemeinde Wien, Städt. Gaswerke, Wien VII, Josefstadtstr. 10
✓ 159.	Unimontan-Wien- Ethylierung.	Wien.	Montan-Union AG, Wien 1, Schwarzenbergplatz 18.

✓ Leicht-
metall

✓ 160.	Aluminiumwerk.	Lend.	Salzburger Aluminium GmbH., Lend.
✓ 161.	Aluminiumwerk.	Braunsau-Rans- hofen.	Vereinigte Aluminium- werke AG., Berlin W 8.
✓ 162.	Kraftwerk f. Alumi- niumfabrik Braunsau-Rans- hofen.	Erzing/Inn.	" "

✓ Buna-Ruß

✓ 163.	Bunaseifen- fabrik.	Treiskirchen b. Wien.	Seaperit-Konzern, Treis- kirchen b. Wien.
--------	------------------------	--------------------------	--

✓ L.A.A. Sudetengau:

✓ Min.Oel

✓ 164.	Schwelerei Brüx-Teer.	Brüx-Rosen- thal (Sudetengau)	Mineralöl-Bauges.mbh. Berlin SW 61, Belle- Alliancestr. 7-10.
--------	-----------------------	----------------------------------	---

OFFICE OF U.S. CHIEF OF CONSUL
CERTIFICATION OF PHOTOSTATIC COPY
OF ORIGINAL DOCUMENT

NI-1526

I, Mrs. Eva Opel, Research Analyst,
(name and official capacity)

do hereby certify that I have compared the attached
photostat with the original document described as:

SDH - 270

Date: 5 September 1939

Gen. Nature: Liste der in arnstädt weiterzubauenden Bauan-
plananlagen (list of high priority construction-
plan to be continued in case of war)

Sachgebiet: Pulver und Sprengstoffe (re: powder
and explosives)

Folder: Geheime Reichssache I No. 5230 Volume I
Room 23 building 2

that the said photostat is a true and correct copy of
the said original, and that the original is one of the
documents located in Ministerial Documents Branch

16 Friesenstrasse Berlin-Tempelhof

12 November 1945

(date)

Eva Opel

(signed)

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. ✓

CASE No. ✓

DOCUMENT No. NI-8796

PROSECUTION EXHIBIT

No. 459

Doc. No. NI-8796 EXHIBIT No. 459 9/17/47

(Place) Nuerenberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

36 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

...VI...8796... Report of Krauch on...
military economic production plan...
dated...15 Sept 39, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

H. Blackwood OCC WC, Sec Room

*Durchführung
des wehrwirtschaftlichen neuen
Erzeugungsplanes vom 12.7.38
(einschl. des Schnellplanes v. 13.8.38)
im Mob-Folie
Stand 15.9.39*

Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes vom 12. Juli 1938 einschließlich des Schnellplans (Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte) vom 15.8.38 im Mob-Fall

Stand vom 15. Oktober 1939

Nachdem bereits Ende August eine Zusammenstellung über die Durchführung im Mob-Fall auf den Gebieten

Mineralöl

Buna

Chemie

Leichtmetalle

sowie Schnellplan (Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe)

vorgelegt wurde, gibt die nachstehende Zusammenstellung einen dem neuesten Stand der Planung und Durchführung entsprechende Überblick.

Allgemein

Die Grundlinie der Durchführung im Mob-Fall ist voll erhalten geblieben, wonach der Schwerpunkt des Ausbaues auf diejenigen Bauvorhaben gelegt werden soll, die möglichst in Jahresfrist noch eine zusätzliche Produktion geben können. Langfristige Bauvorhaben sind vorerst zurückgestellt.

Das gesamte Eisenkontingent des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes ist jetzt für die Sachgebiete Mineralöl, Buna, Chemie und Leichtmetalle in einem WRoK-Kontingent zusammengefaßt und in praktisch ausreichendem Umfange, ebenso wie Zement, Holz und NE-Metalle vonseiten der Wehrmacht zur Verfügung gestellt.

Für den Schnellplan (Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und ein Teil der Vorprodukte) geht die Kontingentierung über OKH WaA.

Der andere Teil der Vorprodukte wird innerhalb des Sachgebietes Chemie geschaffen.

Die Zusammenstellungen der nachfolgenden Denkschrift sind mit OKW WStb bzw. OKH Wal im einzelnen abgestimmt und es besteht volle Übereinstimmung bezüglich der einzelnen Sachgebiete und Bauvorhaben.

A. Mineralöl

Beschleunigt weitergeführt werden die großen Hydrieranlagen Pölitz, Gelsenberg, Böhlen, Zeitz, Welheim. Bezüglich Wesseling wird geprüft, ob dieses aus Sicherheitsgründen an einem anderen Standort, z.B. Lausitz weitergebaut werden, oder als Ganzes nach Rußland gegen Öllieferungen exportiert werden soll. Das Hydrierprojekt Schlesien wird aufgrund der Stahlfrage nur bezüglich langfristiger Lieferungen vorbereitet. Beschleunigt fertiggestellt werden sämtliche kurz vor der Vollendung stehende Fischer-Anlagen, besonders Ruhland.

Sofort neu in Angriff genommen werden Kreck- und Topp-Anlagen zur Verarbeitung von Erdöl und zur Anpassung der Produktion an mögliche zusätzliche Rohöleinfuhren aus dem Osten und Südosten: Topp-Anlage Heide/Holstein und Ostmark. Ferner Ausbau der Braunkohlenschwelanlage in Espenhain. Aus dem Gesamtprojekt Brück wird z.Zt. nur die Braunkohlenschwelerei weitergeführt.

Zurückgestellt werden die Hydrieranlagen Scholven-Gladbeck, Lausitz, Hydrierwerk Brück, ferner die meisten Isooktan-Anlagen außer denen auf Basis Hydrierabgase. Die Isooktan-Anlage Schlesien wird voraussichtlich mit Eisensauweisung durch die Luftwaffe begonnen.

Die Fischer-Anlage Falkenau wird ebenfalls zurückgestellt.

Die Zeichnung "Mineralöl" zeigt in der mittleren senkrechten Spalte die nach der heutigen Belegung der Werke geltende Mob-Erzeugung für Flugbenzin, Autobenzin, Dieselmotorkraft-

stoff und Heizöl. Die linke senkrechte Spalte zeigt die Verhältnisse bei gesteigerter Flugbenzin-Erzeugung, die rechte senkrechte Spalte bei gesteigerter Dieseldkraftstoff-Erzeugung. Die Heizöl-Erzeugung bleibt in allen Fällen praktisch gleich.

Die Schätzung über die deutsche Erdölproduktion befindet sich im Schaubild links unten.

B. Buna

Sämtliche Bauvorhaben für die Erzeugung von Buna und Ruß, sowie für die Buna-Verarbeitung sind beschleunigt durchzuführen. Im Hinblick auf die Mehrbelastung der verarbeitenden Industrien durch Übergang zum hochprozentigen bzw. reinen Buna-Reifen und anderen Artikeln müssen alle Bauvorhaben auf dem Gebiet der Verarbeitung weitergeführt werden.

Das Schaubild "Buna" gibt den voraussichtlichen Produktionsplan aufgrund der heute zu überschendenden Ausbaftermine wieder. Für die Vorhaben auf dem Chemie-Gebiet findet sich keine zeichnerische Darstellung. Die Größenordnung des Ausbaues ist lediglich durch den Materialbedarf gekennzeichnet.

C. Organische Chemie einschließlich Kunststoffe

Im Hinblick auf dringende Wehrmachtsanforderungen wird eine Neuerzeugung bestimmter Kunststoffe, insbesondere Oppanol und Polyvinylchlorid in die Wege geleitet. Weiterhin wird, um Wehrmachtsanforderungen und vermehrte Ansprüche an Austauschwerkstoffen im Hinblick auf die Nichteisenmetall-Verknappung zu erfüllen, die Steigerung der Phenol-Erzeugung und der Ausbau von Presswerken weitergeführt.

Die Erzeugung von Toluol über die Hochdrucksynthese in der Anlage Pölitz, sowie auf synthetischem Wege aus Benzol und Methanol muß mit allen Mitteln für das Sprengstoff-Programm beschleunigt durchgeführt werden.

D. Anorganische Chemie

Ergänzungsbauten für Primärstickstoff- und Salpeter-

Säure-Erzeugung werden durchgeführt. Neu aufgenommen wird die Schaffung des Stickstoffwerkes Linz, der Ausbau hochkonzentrierter Salpetersäure und die Umstellung von Kalkammonsalpeter-Anlagen auf Ammonsalpeter, ferner die Ergänzung der Kapazitäten der ostoberschlesischen und polnischen Werke Chorzow, Knurów, Wyró und Mosice, sowie ihr Zusammenschluß zu einer technischen Betriebseinheit.

Der Ausbau der Soda-Erzeugung wird weitergeführt und die Erzeugung von Elementarschwefel im Hinblick auf das K-Stoff-Programm neu aufgenommen. Eine Erzeugung von Natrium für die Bleitetraäthyl-Herstellung wird zusätzlich in die Wege geleitet.

E. Leichtmetalle

Für das Neubauprogramm der Luftwaffe und als Austauschwerkstoff auf dem NS-Metallgebiet ist äußerste Beschleunigung des Ausbaues der Kapazitäten von Magnesium und Aluminium geboten. Nachdem die Möglichkeit der Energiebereitstellung aus dem öffentlichen Netz geklärt worden ist, ist ein umfassender Ausbauplan für Leichtmetalle möglich geworden, der für Magnesium schon zum 1.4.1940, für Aluminium Ende 1940 eine beträchtliche Steigerung aufweist.

Da freiwerdende Exportmaschinen nicht in neuen Eigenanlagen der Leichtmetallwerke, sondern zur Ergänzung der öffentlichen Versorgung herangezogen werden sollen, entfällt die Notwendigkeit zum Neubau besonderer Kraftwerke.

Gleichlaufend mit der Aluminium-Erzeugung muß der Ausbau der Tonerde-Erzeugung, insbesondere im Hinblick auf die Gefährdung der darseltigen Werke im Westen betrieben werden.

Das Schaubild gibt den Ausbauplan für Magnesium und Aluminium wieder.

F. Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte "Schnellplan vom 13.8.1938" (Durchführung mit OKH WaA)

Der bisherige Gesamtplan bleibt voll aufrechterhalten. Schwerpunktsetzung bei den der Vervollständigung sich nähernden

Bauvorhaben. Auf dem Pulvergebiet ist bis Ende 1940 kaum eine Steigerung über den Plan hinaus möglich und nach den Erfahrungen des Polenfeldzuges kaum notwendig.

Im Sprengstoffgebiet dagegen muß nach den Erfahrungen des Polenfeldzuges insbesondere für Abwurfmunition der Luftwaffe eine wesentliche Steigerung erfolgen.

Es ist daher ein "Mob-Zusatz-Plan" zum Schnellplan auf dem Sprengstoffgebiet aufgestellt worden, der den Bau zweier großen Trinitrotoluolfabriken mit sofortigem Baubeginn umfaßt. Eine 2. Großanlage für Hexogen ist mit Fertigstellung zu Mitte 1941 geplant. Die Ammonsalpeter-Erzeugung als Verschnittmittel und die Herstellung von Ammonal-Sprengstoff kann und muß wesentlich gesteigert werden. Da sich Hexogen als besonders hochwertige Komponente für die Herstellung gestreckter Sprengstoffe erweist, muß die Erzeugung von Dinitrobenzol als Streckmittel über die hierfür freigewordenen Kapazitäten der chemischen Industrie hinaus durch Neubau ergänzt werden.

Durch diese Maßnahme würde es möglich sein, die sich voraussichtlich sehr stark steigernden Anforderungen an Sprengstoffen zu befriedigen, ohne bezüglich der Qualität der Sprengstoffe Einschränkungen machen zu müssen.

Für die K-Stoff-Erzeugung ist inzwischen das Großprogramm aufgestellt worden, welches eine sehr starke Ausweitung der L-Erzeugung vorsieht.

Eine beschleunigte Fertigstellung war nur durch Rückgriff auf die in den Kalkstickstoffwerken Trostberg, Piesteritz und Chorsow sich bietende Carbidbasis möglich.

Wenn die K-Stoff-Kapazitäten nach Fertigstellung Ende 1940 voll ausgenutzt werden, so fällt die Kalkstickstoffherstellung Piesteritz und Trostberg von diesem Termin ab, die Erzeugung von Chorsow ab Mitte 1941 für die Dauer der K-Stoff-Erzeugung aus. Neu projektiert ist die Erzeugung von Perstoff, sowie von Spezialprodukten in begrenztem Umfang.

Das 1. Schaubild gibt den Schnellplan vom 13.8.1938 und den Mob-Zusatzplan wieder. Die linke senkrechte Spalte zeigt einzelnen Edelsprengstoff, Streckmittel und Aushilfs-Sprengstoff (Ammonal). Die mittlere Spalte zeigt die Gesamt-Sprengstoff-Erzeugung, wobei ein Teil Sprengstoff - den Wehrmachtsanforderungen entsprechend - als reiner Edelsprengstoff eingesetzt ist. Der Hauptteil des Trinitrotoluol wird mit Ammonsalpeter im Verhältnis 60:40 verschnitten. Der größte Teil des Hexogen wird im Verhältnis 15% Hexogen, 50% Dinitrobenzol und 35% Ammonsalpeter verschnitten. Außerdem ist Ammonal (mit 90% Ammonsalpeter) als Fertigsprengstoff eingesetzt. Bei den vorgeschlagenen Mischverhältnissen wird kein "Ersatzsprengstoff", sondern allen Anforderungen genügender, militärisch vollwertiger Sprengstoff geschaffen.

Die rechte Seite gibt unten den Ausbauplan für Pulver, darüber den Ausbauplan für K'Stoff wieder.

Das 2. Blatt bringt den Ausbauplan für die wichtigsten Vorprodukte für Schnellplan und Mob-Zusatzplan: Hochkonzentrierte Salpetersäure (Hokosäure), Ammonsalpeter, Gesamtstickstoffbedarf, sowie die Anforderungen an Trinitrotoluol und Methanol.

Ein gesondertes Schaubild faßt den Materialbedarf und die heutige Eisenkontingentierung für

- 1) Sachgebiete Mineralöl, Buna, Chemie und Leichtmetalle,
 - 2) den Schnellplan und Mob-Zusatzplan
- sowie zusammen.

Geheime Reichssache

M-8796

-8-

Materialbedarf für die Arbeitsgebiete des „wehrowirtschaftl. neuen Erzeugungsplanes v. 12.7.38“ (Karinhalplan)

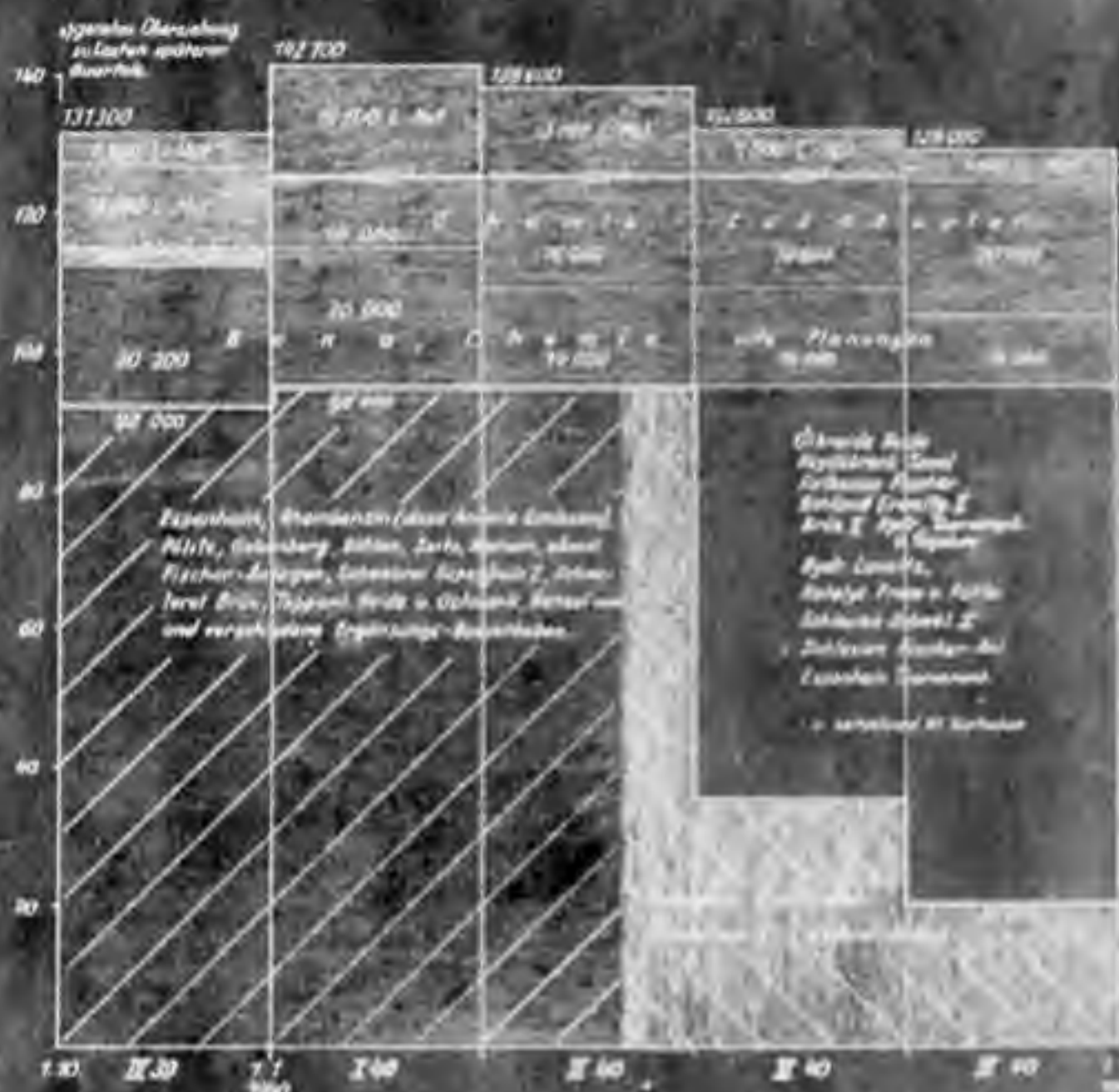
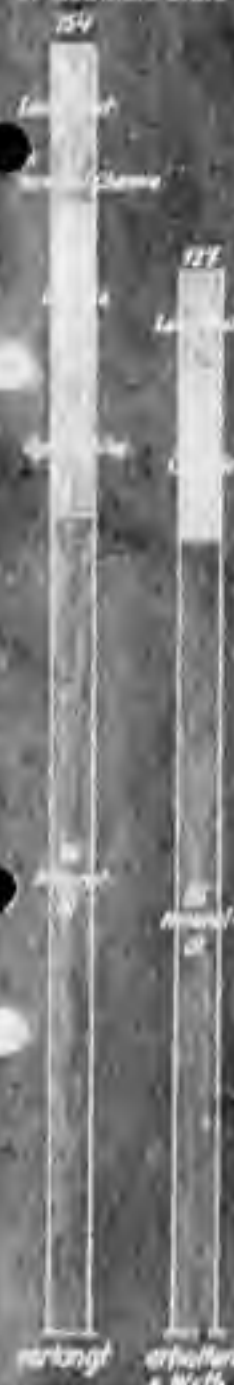
Durchführung im Mobfall (Stand 1.11.39)

1) Mineralöl, Buna, Chemie, Leichtmetalle

Ausl.

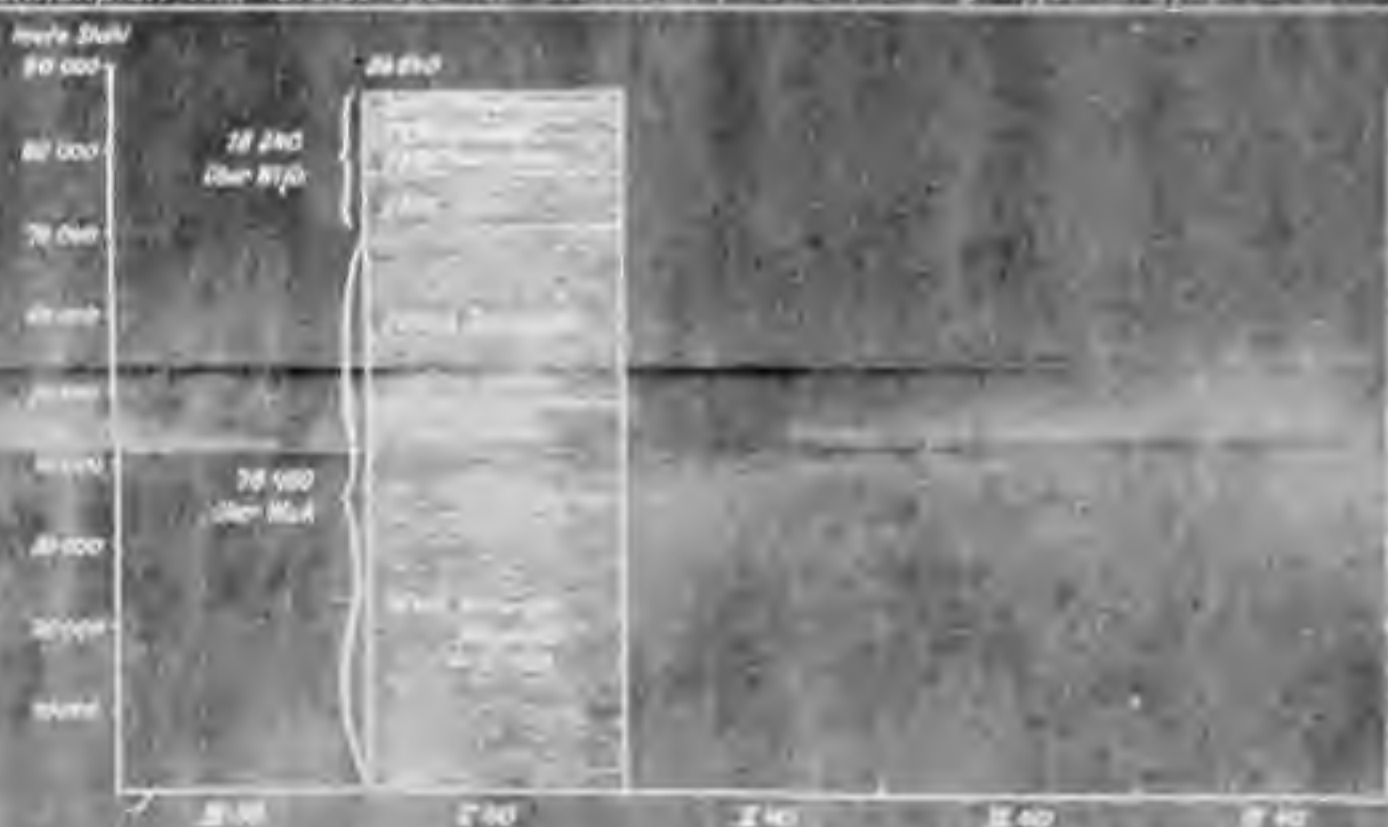
2. -

in 1000 molo Stahl



in 1000 molo Stahl

2) Schnellplan vom 13.8.38 und Mob-Zusatzplan (Polver, Sprengstoffe, R-Stoffe, Vorprodukte)



Technische Maßnahmen zur Durchführung des Mineralölplanes

Stand vom 15.10.39

15.10.39
X. Ministerium

Nr. d. Anlage	Anlage	bereits in der Durchführung	noch zu veranlassen
1	Hydrierwerke: Braunkohle: Leuna	Ausbau der Energieanlagen und Reparaturwerkstätten für Sicherstellung der bisherigen Benzin-Erzeugung. Ausbau der Gaserzeugung, Kohlenstaubmische, Kreispresen.	Errichtung der Isocuban-Anlage für 40 000 jato aus Hy-Abgasen, Ausbau der Schmelz-Anlage.
11	Magdeburg		Sofortige Aufstellung einer neuen Anlage einer Dampf- und Elektro-Verarbeitung der Fluorwasserstoffsäure von 5 000 auf 100 000 jato, Ausbau der Schwefelwasserstoff-Anlage.
10	Böhlen		Sofortige Aufstellung einer neuen Isocuban-Verarbeitung Anlage, Ausbau der Kapazitäten mit 5 000 jato auf 100 000 jato, Ausbau der Isocuban-Anlage für 100 000 jato.
9	Zeitz	Fertigstellung der Gesamtanlage (rd. 300 000 jato Tardurchsatz zu rd. 200 000 jato Autobenzin und Dieselöl)	Vorbereitung einer neuen Anlage, Ausbau der Kapazitäten mit 5 000 jato auf 100 000 jato, Ausbau der Isocuban-Anlage für 100 000 jato.
44	Erfurt	Bau der Schwefelsäure-Anlage für rd. 400 000 jato Schwefelsäure.	Vorbereitung einer neuen Anlage, Ausbau der Kapazitäten mit 5 000 jato auf 100 000 jato, Ausbau der Isocuban-Anlage für 100 000 jato.
73, 813, 76	Weidling		Vorbereitung einer neuen Anlage, Ausbau der Kapazitäten mit 5 000 jato auf 100 000 jato, Ausbau der Isocuban-Anlage für 100 000 jato.
36/36	Steinkohle Scholven I u. II	Ausbau der Mischwasseranfertigung	Errichtung der Isocuban-Anlage für 10 000 jato aus Hy-Abgasen und Schmelz.
7	Gelsenberg	Fertigstellung der Anlage (270 000 jato Autobenzin bzw. rd. 250 000 jato Dieselöl)	Errichtung der Isocuban-Anlage für 10 000 jato aus Hy-Abgasen.
2	Velheim	Ausbau von 80 000 auf 180 000 jato Gesamtprodukt	
8 69	Werk Pölla	Bau der Steinkohle-Hy-Anlage für 100 000 jato Flugbenzineleistung. Fertigstellung der Erdöl-rückstand-Hy-Anlage, Verord. Verarb. von Steinkohle, Kohlenstaub und Pech mit 300 000 t Flugbenzin, 40 000 t Autobenzin	Schaffung zusätzlicher Kapazitäten für den Absatz von Steinkohlensaure und -gas in der Bundesrepublik. Errichtung der Isocuban-Anlage für 10 000 jato aus Hy-Abgasen.
110	Schlesien	Bau der Hy-Anlage I (200 000 jato) begonnen (mit Restmengen des Eisenkontingentes)	Errichtung der Isocuban-Anlage für 10 000 jato aus Hy-Abgasen.
3	Fischer-Synthesanlagen Erabag Schwarzheide		Ausbau auf 150 000 jato Produktion, Vergrößerung der Gaserzeugung, Veranlagung der Isocuban-Synthesen.
15	Rahrbenzin Eolten	Fertigstellung der Polymerbenzinsanlage (50 000 jato Kapazität).	
	Rheinpreussen	Kleinere Umbauten des Betriebes	
	Hesssch	Bau einer Paraffingatsch-Destillation	

Nr.	Anlage	Bereits in der Durchführung	nach zu beantragend
26 36	Wintershall Lützkendorf	Einführen der Fischer-Anlage auf Vollproduktion (Behälterigkeiten bei der HF-Vergasung); Soll-Leistung 125 000 t/a (einschl. Br.-Verf.)	
34	Victor Smaral	Ausbau auf 25 000 t/a Produkte bei einer Polymerbenzin-Anlage für 4000 t/a.	
18	Siemens-Benzin	Richten von 3 weiteren Kontaktföhen zur -Schließung der Benzinerzeugung um 3000 t/a .	Daher weitere Kapitalaufwand
32	Schaffgotsch- Benzin	Fertigstellung der Anlage. (25 000 t/a Soll-Leistung)	
30	Krupp-Benzin	Ausbau auf rd. 50 000 t/a Produkte (Druckstufe) aus der Polymerbenzin-Anlage	
Paraffinverarbeitung und -veredelung			
44	Kosog-Solan	Aufbau der abgetrennten Paraffinfraktion	
46	Gomordia- Kochisratat	Fertigstellung der Anlage; Das Teil Geröll angefahren. Soll-Leistung 50 000 t/a Jahr.	
38	ASB-Oskian	Fertigstellung der Erweiterung (25 000 t/a Jahr).	
37	Layebain I Layebain II	a) bis Herbst 1971 100 000 t/a Jahr b) bis Herbst 1972 200 000 t/a Jahr.	Errichtung einer Paraffinfraktionsanlage für 25 000 t/a Paraffinfraktion im Jahr 1973 25 000 t/a Paraffinfraktion im Jahr 1974 25 000 t/a Paraffinfraktion im Jahr 1975
45	HX-Bouillon Erweiterung	Fertigstellung der Anlage (40 000 t/a Jahr)	
42	OEA-Rosita	Wiederanfang der beim Explosionsunfall Frühjahr 1970 zerstörten Anlagenteile Fertigstellung der Erweiterung Fertigstellung der Entschwefelungsanlage	
52	OEA-Rosita		Errichtung der Umwandlungsanlage für 15 000 t/a Paraffinfraktion
43	Merschke-Weidenfels Herk Dreitauben	Schmelzwerkstätten um 4 000 t/a Jahr	
Öl-Verarbeitung			
67	Mazag-Milburg Mazag-Milburg	Ausbau auf 300 000 t/a Rohöldestillate Polymerbenzinaanlage für 4 000 t/a.	Daher wird sofort für die Fertigstellung als Ersatz für die Destillation
26 60	Wintershall- Lützkendorf Salabergen	Fertigstellung der Anlage, 100 000 t/a Rohöldestillate Fertigstellung der Entparaffinierungsanlage	Erhaltung eines Produktionsniveaus
68	Basolin-Dallbergen	Ausbau von 60 000 auf 84 000 t/a Rohöl- Destillate	
61 111	Vacuum- Oleobhausen Wedel	Fertigstellung der Anlage; Ausbau auf 100 000 bis 120 000 t/a Rohöl-Destillate Labor. u. Prüfstand für FZGöl	
Rheinland			
62	Garburg	Fertigstellung der Erdgas-Anlage " " " Destillations-Anlage	
63	Grünwedek	" " " Paraffin-Schmelzflusssäge " " " Kesselhaus-Ergänzung " " " Gleichstrom-Anlage " " " Druckwasser-Heizung " " " Vollkraft-Anlage	
54 51	Reicholz Freital		
66	HMA-Heide		Der zur Zeit bestehende, 100 000 t/a Rohöl- destillate aus dem Jahre 1971 sind im Herbst 1972 durch eine neue Anlage mit 120 000 t/a Rohöldestillaten ersetzt. Entscheidung über den Bau der Glukose- schmelze (2 Stufen je 25 000 t/a Jahr)
71	Ostfrrk. Mineralöl- werke Saarbrücken-Nien		Tropf- und Cracked-Gas 200 000 t/a Jahr durchsetzt.

Lfd. Nr. Lfd. G. Lfd. J.	Anlage	Bereits in der Durchführung	Zust. zu Verwirklichung
	Steinkohlen-Schmelzung		
	Bleibhumer Schlesien		Schmelzwerk für 1 Mio. Tonne Steinkohle mit 90 000 jäh. Leistung
	Gesam-Berlin		Erstellung eines Schmelzwerkes für 200 00 jäh. Leistung
	Schweizer Oberschlesien		Entscheidung über den Bau eines Schmelzwerkes für 1 Mio. Tonne Steinkohle/Jahre der Gegend
	Schmelzwerk Hermann Göring- Werke O/S		Agil., Erzeugung von Schmelzwerk Spezialabteilung für H.G.W.
	Glaskiefer		
	Hörsingen Württ.	Fortigstellung der Versuchsanlage Verfahren Dr. Scheller	
	Botternhausen Württ.		Bei einem Versuchsanlage, in der ein Schmelzwerk für rund 5 Mio. Tonne Verfahren Dr. Scheller
	Verarbeitung grössere Anlagen		
19	Thyssen	Fortigstellung der Erzeugung von Hochdruck- hochdruckern Anlagen für Hochdruckkessel	
21	Bochum		
23	Dortmund-Erdre I. II Weisholz Hansa		
	Steinkohlen-Tagebau		
37	AGW-Bergheim	Baufeld für 5 Mio. jäh. Leistung	
48	HEA-Berg	" " " 4,5 Mio. jäh. Leistung	
52	" Otto Scharf"	" " " 6 " " "	
56	Elise II	Installation " 6 " " "	
	Tagebau Brak		Entscheidung über den Bau eines Tagebaus mit 10 Mio. jäh. Leistung und 10 Mio. Tonne Steinkohle Verfahren Dr. Scheller
	Steinkohlensinterprodukt- Verarbeitung		
44	Benzel	Ausbau der Phenol-Kessal-Erzeugung um 10 000 jäh.	
58	Weidenich	Bau einer Sinteranfertigung für 70 000 jäh. Teerdurchsatz Ausbau der Benzol-Pyridin-Cumaron-Er- zeugung	
70	Erkner	Fortigstellung des Ausbaus der Phenol- Kessal-Erzeugung um 10 000 jäh.	
57	Castrop-Benzel	Ausbau der Teerverarbeitung um 80 000 jäh. Teerdurchsatz	

Benzol-Gewinnung

Ausbeuten auf Gaswerken und Kokereien :

Gaswerke

Kokereien

45	Leopoldau	77	Augusta Victoria
75	Calla	77	Heinrichshütte
76	Wuppertal		Wuppertal (Hörsing 1.3.)
93	Mercburg		
98	Düsseldorf		
91	Reidemann/da.		
95	Konstanz		
90	Pforzheim		
94	Marienburg		
97	Heidenheim		
75	Berne		
93	Augsburg		
88	Stuttgart		
92	Darmstadt		
97	Überwalden		
99	Ludwigshafen		
94	Wittenberg		
92	Böbeln		
78	Detmold		
64	Landshut		

Durchführung des „wen-wirtschaftlichen Erzeugungsplanes vom 12. Juli 1938“ im Mineralöl

Deckblatt 1 ~~Mineralöl~~ Stand 15. 10. 1938

Deckung durch Einfuhr ist nicht berücksichtigt

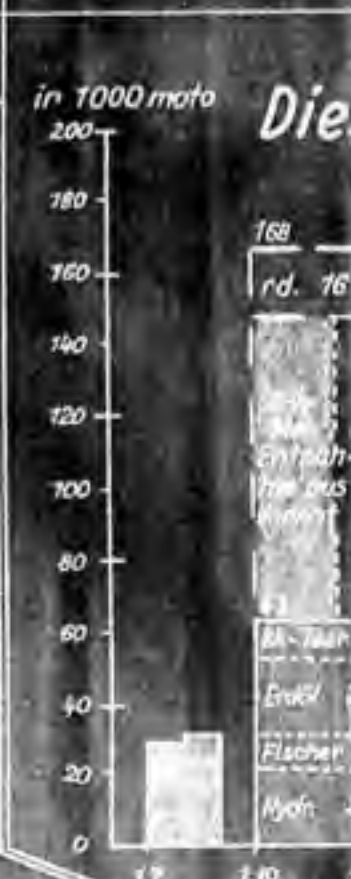
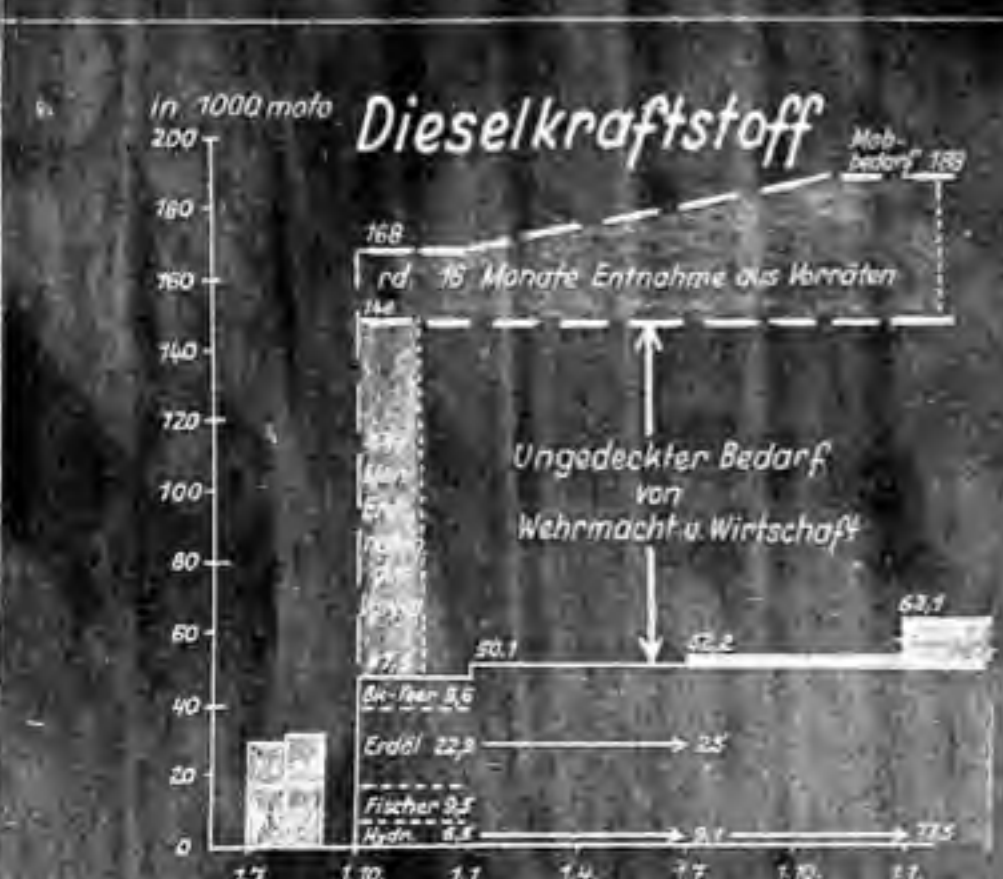
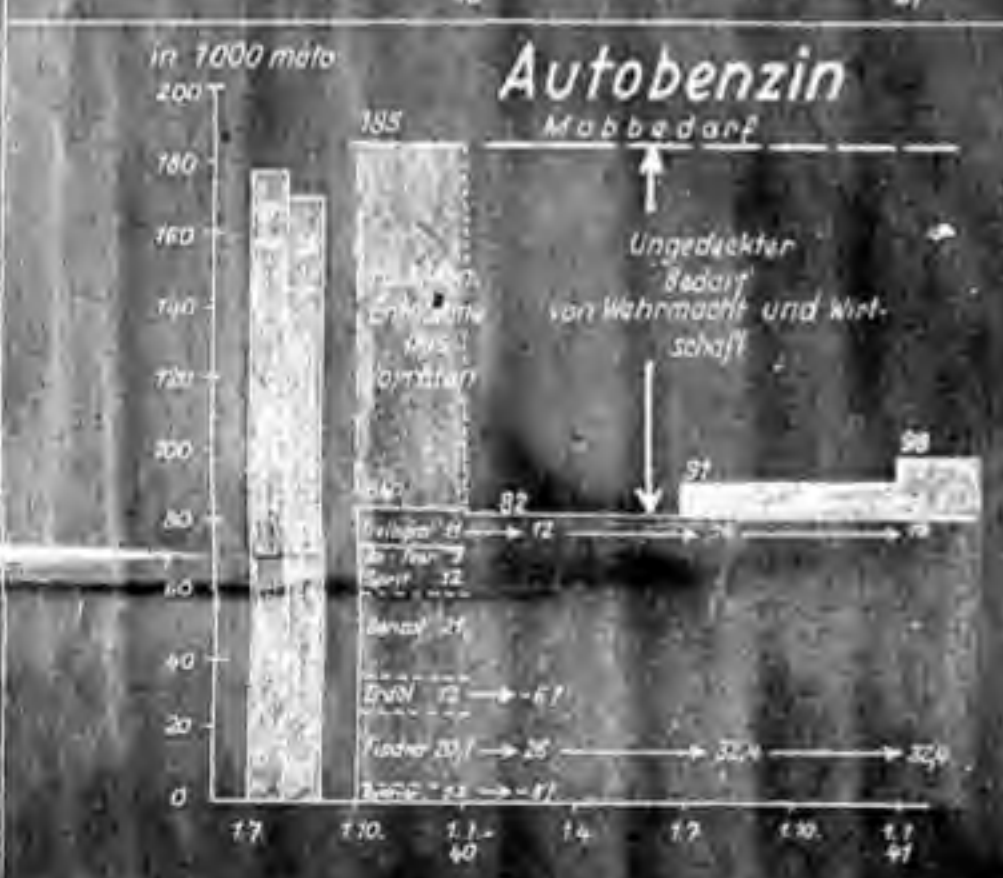
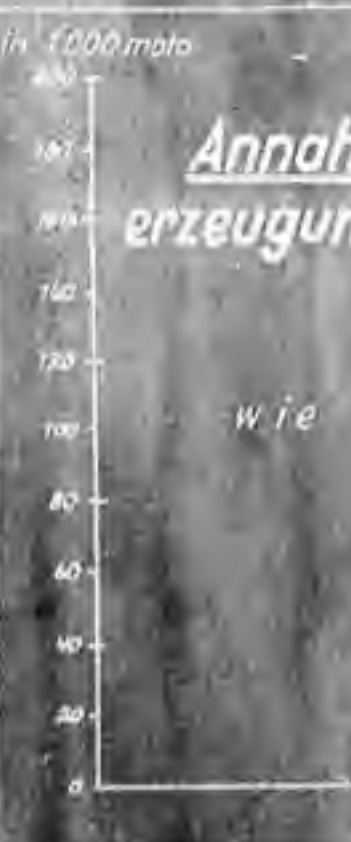
Gesteigerte Flugbenzinerzeugung



Vorgesehene Mobbenutzung



Gesteigerte D...



10. Investigations
2. Scoring
M-8796
-14

Besteigerte Dieselölerzeugung

Annahme: Flugbenzin-
erzeugung soll unverändert
bleiben.
wie nebenstehend

Autobenzin

in 1000 tona

185 — Mobbedarf

Ungedeckter Bedarf von Wehrmacht u. Wirtschaft

Year	Actual Production (1000 tons)	Required Production (1000 tons)	Gap (1000 tons)
1937	~155	~155	0
1938	~150	~150	0
1939	~100	~100	0
1940	~100	~185	~85
1941	~100	~185	~85

Breakdown of requirements for 1940 and 1941:

- 1940: 185 (Total) = 100 (Actual) + 85 (Gap)
- 1941: 185 (Total) = 100 (Actual) + 85 (Gap)

in 1000 tona

Dieseldkraftstoff

168 **188** **160** **140** **120** **100** **80** **60** **40** **20** **0**

rd. 16 Monate Entnahme aus Vorräten

Ungedeckter Bedarf von Wehrmacht und Wirtschaft

13 **25** **160** **140** **120** **100** **80** **60** **40** **20** **0**

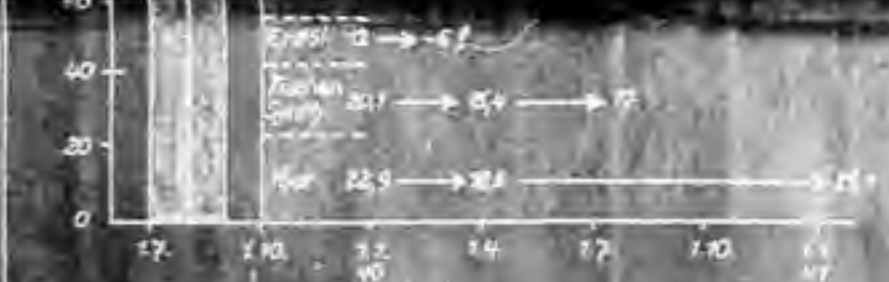
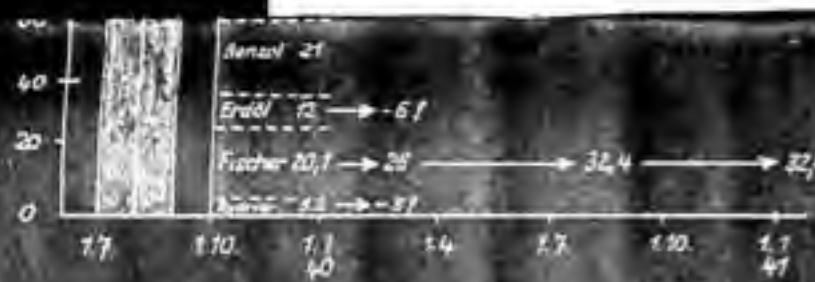
Entnahme aus Vorräten

Abgabe aus Erdöl

Fischer 13.5 bis 15.3

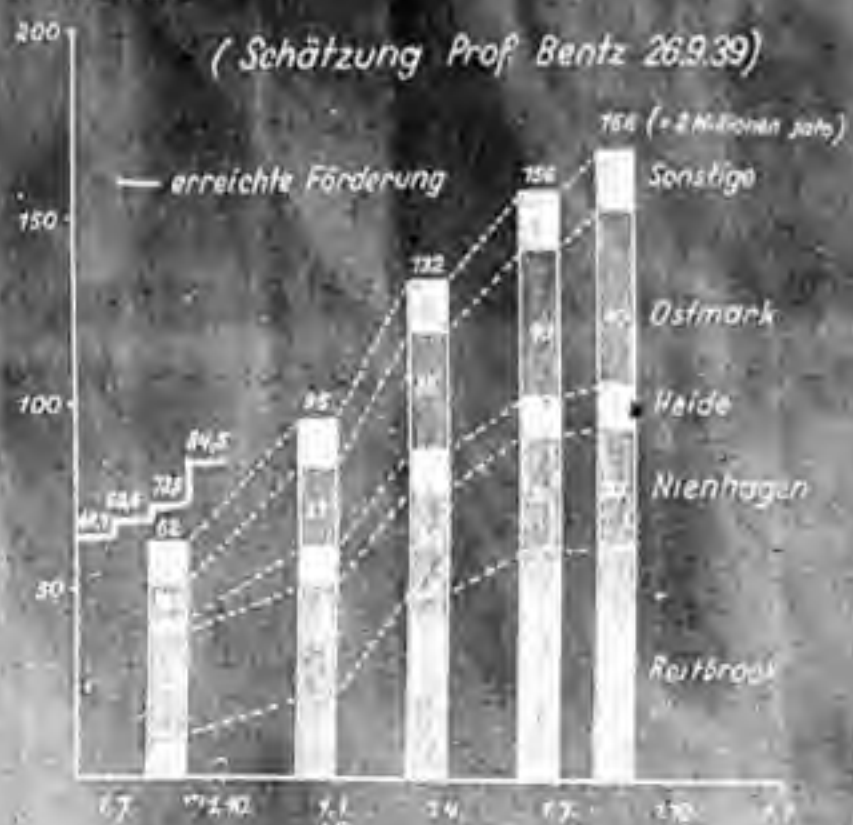
Hydrot. 22.5 bis 25.5

1940 **1941** **1942** **1943** **1944** **1945**



Deutsche Erdölproduktion

im Mobjahr Sept. 39 - Aug. 40
(Schätzung Prof. Bentz 26.9.39)



Lebte Primärerzeugung nur aus Holz
Zunahme der gesamten Öl-Produktion
zustellender Anlagen
(Hochdruck- und Hochtemperatur-Öfen
und nicht abgebaut, die heute aus
Holz)

Bezeichnung: ...
Neuzubau: ...
Zunahme: ...

Löfthaus ...
Föhen ...
Brenn ...
Koch ...
Schmelz ...

M-8796

Zum Gesamtplan von 10.10.39, Blatt 2 13-

No. der Liste von 10.10.39	Anlage	Arbeits- kräfte in der Beschäftigung	noch zu veranschlagen (Durch den Ausbau einsetzende Kapazitätsausweitung)
15 a	Glasmass-Verarbeiten auf dem Gebiet der Glasverarbeitung (insgesamt ausstellung von Maschinen)	1000	ausbau 1939 wird die gesamte übrige Glas- industrie - einschließlich kleinerer Be- triebe - als Teil der Glasverarbeitung angesehen
15 b	Glas-Verarbeitung Metzger, München	1000	"
15 c	Glas-Verarbeitung Lands und Grottholz	1000	"
15 d	Glas-Verarbeitung Trost, Hamburg	1000	"
15 e	Glas-Verarbeitung Allert, Graslöben	1000	"
15 f	Glas-Verarbeitung L.O. Fuchs, Laxenburger	1000	"
15 g	Glas-Verarbeitung Kilow, Klein-Mittelberg	1000	"
15 h	Glas-Verarbeitung Hess, Dresden	1000	"
15 i	Glas-Verarbeitung Peters, Jena, bei Siedburg	1000	"
15 j	Glas-Verarbeitung Müller & Vierschrodt, Söten	1000	"
15 k	Glas-Verarbeitung Gottsch	1000	"
15 l	Glas-Verarbeitung Gottsch, Siedburg	1000	"
15 m	Glas-Verarbeitung Gottsch, Siedburg	1000	"

കേരളം നേരിട്ടിരിക്കുന്ന

RESEARCH

[illegible]

Geheft

Blatt

11-8796
-15-

A 8/9 Dr. Fr. / Os.
7.11.39

3 Ausfertigungen
1. Ausf. Dr. Ritter
2. Ausf. Dr. Ritter
3. Ausf. Akten A 8/9

Technische Maßnahmen zur Durchführung des Organischen Chemie- (einschl. Kunststoff-) Planes.

Stand vom 6.11.39

Maßnahmen Plan

Reihen- folge v. 5.9.39	A o j o G e	Bereits in der Durchführung	nach zu veranlassen (Durch den Ausbau eintretende Kapazitätserweiterung)
1	Adipinsäure, Glycerin	in Bau	Ausbau auf eine Kapazität von 1.200 t/a
2	Esterpolymer Technische Anlagen Bauarbeiten	In Vorbereitung (Entwurfplan ist erstellt)	Ausbau auf 1.200 t/a
3	a) Methylmethacrylat b) Acrylnitril c) Methylacrylnitril d) Methylacrylnitril e) Methylacrylnitril	In Bau In Bau In Bau, a.d.H. Bauzeitung v. ca. 1.000 t/a Phenol	Ausbau auf 12.000 t/a " " 3.000 " Ausbau auf Gewinnung und teilweise Zerlegung von ca. 16.000 t/a Phenol
4	Phenolfabrik Niederan h. Dresden	In Bau	6.000 t/a Phenol
5	Phenolfabrik Kaldenau-Breisden	In Bau	Erweiterung von 540 auf 1.200 t/a Phenol
6	Phenolfabrik GutsMuth	Anlage fast fertig, bei Fertigstellung Planerzeugung u. geringe Montagezeit	Erweiterung von 2.400 t/a Phenol/Kresol
7	Phenolfabrik GutsMuth	mit separativer Installation	Ausbau der Phenolfabrik von 9.200 auf 10.800 t/a Phenol
8	Phenolfabrik Kaldenau	In Bau	Kapazität 4.000 t/a Phenol
9	Phenolfabrik Kaldenau	In Bau	Ausbau auf 1.400 t/a Phenol mit 2.000 t/a Phenol/Dy 2
10	Phenolfabrik Kaldenau	In Bau	Ausbau zur Herstellung von 1.200 t/a Phenol
11	Phenolfabrik Kaldenau	In Bau	Ausbau auf 1.400 t/a Phenol/Dy 2

11-8796

Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32
Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32	Anlage n. 1.32

M-8796

No. der Liste v. 5.9.39	A n l a g e	bereits in der Durchführung	noch zu veranlassen
	Kunststoffemulsionen, insbesondere Acrylsäure-Emulsionen Standort voraussichtl. Nähe Breslau	in Vorbereitung, (Kontrollnummer ist erteilt)	(Durch den Ausbau einströmende Kapazitätserweiterung) Verlegung der Fabrikationsstätte für Kunststoff- Emulsionen aus Ludwigshafen nach einem noch zu be- stimmenden Standort; Vergrößerung dieser Emulsions- betriebe von 7 200 auf 12 000 tato telquel
	Vinapap Wacker, Burghausen	in Vorbereitung	Erweiterung von 960 auf 2 400 tato
	Vinylacetat Höchst	in Vorbereitung	Kapazität: 3 000 bis 4 800 tato
	Kautitlein Oppau a) Werk Gapel b) Werk Oppau	a) in Vorbereitung b) in Vorbereitung; apparative Ausweitung	a) 7 200 tato b) jährl.
	Alterungsmittel Leverturen	in Vorbereitung	500 tato
	Vinylfolien für Wölfen	in Vorbereitung (Kontrollnummer ist erteilt)	Erweiterung der Anlage von 48 auf 26 tato
	Methanolfabrik Waldenburg	in Vorbereitung (Kontrollnummer ist erteilt)	Kapazität voraussichtl. 35 bis 40 000 tato
	Methanolfabrik Heydebreck	in Vorbereitung (Kontrollnummer ist erteilt)	rd. 20 bis 100 000 tato, Neubau im Anschluß an Isocyanat- und Stickstoff-Fabrik
	Formaldehyd Wilsau	in Vorbereitung	Erweiterung von 12 000 auf 24 000 tato für Kunststoffe
	Formaldehyd (Standort noch offen)	in Vorbereitung	5 000 tato
	Tolnolfabrik Waldenburg	in Vorbereitung (im Anschluß an Methanolfabrik)	Ausbau 35 000 tato (aus Methanol und Benzol)
	Schkopau a) Essigsäure b) Aceton XX Zsigmondyanhydrid (Standort noch offen)	a) in Vorbereitung b) in Vorbereitung in Vorbereitung	7 200 tato 2 500 tato noch unbestimmt
	Großpreßwerk Krimmel	in Vorbereitung (Kontrollnummer ist erteilt)	Neubau zur Herstellung von Preßstoffen; Kapazität liegt noch nicht fest

11-1796

Firma v. 1932	Firma	Anzahl in der Ausführung	noch zu veranlassen (Durch den Ausbau stützende Kapazitätsverteilung)
	Anglo-Burmese, Bombay a) Harzfabrik b) Pressfabrik	a) in 200 b) in 100	a) Herstellung von 3 600 tato Kunstharz b) Herstellung von 3 600 tato Pressmasse
	Kunststoff-Werkstoffe GmbH & Co. Lehrer 3/Berlin T. Kuntze 1/Berlin	in 100	Herstellung von 2 400 tato Kunstharz
	Selzer & Sohn, Hamburg	in 100	Herstellung von Kunststoffmanschetten und -folien
	Wien-Anlage Levariksen	in 100	Pressen zur Herstellung von 200 tato Pressstoff
	Otto Grosse, Stadthagen	in 100	Pressen zur Herstellung von 800 tato Hartholz
	Dynamit A.G., Troisdorf	in 100	Silico-Oel-Anlage
	Zeola Werke Hirschedt/Haren, Hild.	in 100	Montagehalle für Hartpapierbehälter
	Ferner Kleinverord. Konventionen und maschinelle Ausrichtungen (Pressen, Spritzgussmaschinen usw.)	in 100	Ausrichtungen entsprechend dem erhöhten Elastizitätsgrad

Einzelanlagen

Anlage

Ausweis über den baulichen Zustand

Kapazitätserweiterung

Nr.	Einzelanlagen	Ausweis über den baulichen Zustand	Kapazitätserweiterung
26 S	Salpetersäure Flasteritz	in Bau	Erweiterung von 2 100 m ² Kolo-Ware auf 4 000 m ² Kolo-Ware
26 S	Salpetersäure Döberitz	in Bau	Erweiterung von 2 100 m ² Kolo-Ware auf 4 000 m ² Kolo-Ware
27 S	Salpetersäure Telling	in Bau durch Wifo und Zwing	Neuanlage für 6 000 m ² Kolo-Ware
28	Soda Rheinberg	in Bau	Erweiterung von 200 000 Jato auf 300 000 Jato Soda
29	Soda Zornburg	in Bau	Erweiterung von 340 000 Jato auf 400 000 Jato Soda
30	Soda Buchenau (Eisenach)	in Bau	Erweiterung von 20 000 Jato auf 55 000 Jato Soda
31	Soda Neustadt	in Bau	Erweiterung von 100 000 Jato auf 170 000 Jato Soda
32	Soda Ebensee	in Bau	Erweiterung von 24 000 Jato auf 72 000 Jato Soda
33	Soda Dulsburg	in Bau	Erweiterung von 100 000 Jato auf 130 000 Jato Soda
34	Soda Staßfurt	in Bau	Erweiterung von 40 000 Jato auf 120 000 Jato Soda
35	Soda Gailbrunn	in Bau	Erweiterung von 70 000 Jato auf 140 000 Jato Soda
36 S	Schwefel Sellern (Hannover)	Abschluß mit der Wifo erfolgt in der nächsten Woche	Neuanlage für 10 000 Jato Schwefel
37 S	Schwefel Seegraben (Hannover)	Abschluß mit der Wifo erfolgt in der nächsten 14 Tagen	Neuanlage für 10 000 Jato Schwefel
38 S	Schwefel (Eisenach) (Hannover)	Abschluß mit der Wifo erfolgt in der nächsten Woche	Erweiterung von 10 000 Jato Schwefel
39	Schwefelsäure Sattorf	Mit dem Bau kann sofort begonnen werden; Planung von einem Jahr benötigt.	Neuanlage für 10 000 Jato Schwefelsäure

Anmerkung: Die für die K- und Per-Anlagen benötigten Calciumhydroxyd-Lösungen wurden unmittelbar in Zusammenhang mit den Anlagen für das Fertigprodukt erstellt.

Auf dem Stickstoffgebiet wird nach Klarstellung der Besitzverhältnisse auch das Werk Wyrz eingerichtet werden.

Auf dem Schwefelgebiet wird über die Errichtung von Neuanlagen mit einer Jahresproduktion von insgesamt rd. 100 000 t Schwefel verhandelt. Über den Ausbau von Schwefelkohlenstoffanlagen ist eine Verständigung mit der Abteilung Leber, zunächst über die Errichtung von Holzgas- und Holzgas-Verfahren.

Die Auslandsstoffs-Vorräte werden in etwa Jahresfrist vergrößert sein, sodaß unvorteilhaft die Planung von Schwefelsäurefabriken auf einheimischer Basis (Olpe, Kiesel) begonnen werden muß. Außerdem ist die rationelle Ausnutzung aller bisher genutzten Schwefelsäurequellen notwendig, ebenso muß die Rückgewinnung von Schwefelsäure auf den Eisenerzfabriken, mit der schon begonnen worden ist, rascher durchgeführt werden.

Für den zunehmenden Verbrauch an Distillatäthyl und Bromäthyl sind die erforderlichen organischen Terpenole, sekundäre Terpene und Brom-terpene vorzusehen.

Geheime Reichsstafel

Technische Maßnahmen zur Durchführung des atomaren Chemie-Plans

Stand vom 1.11.50

Stichtag: Plan

Recherche
vom
5.9.50

Angaben über den benötigten Material

1. Jan

Schmelzelektrolyse
Materialelemente

1. Jan

Salpeterminerale
Energie-Einheit

1. Jan

Salpeterminerale
Wolfram

1. Jan

Salpeterminerale
Molybdän

1. Jan

a) Maximierungselemente
Alum und Zinkchlorid

1. Jan

b) Salpeterminerale
Energie-Einheit

1. Jan

Salpeterminerale
Energie-Einheit

1. Jan

Salpeterminerale
Energie-Einheit

1. Jan

Salpeterminerale
Energie-Einheit

1. Jan

Salpeterminerale
Energie-Einheit

1. Jan

Salpeterminerale
Energie-Einheit

1. Jan

Salpeterminerale
Energie-Einheit

40-1796
-H-
1.11.50

Angaben über den benötigten Material

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Erstellung einer Tabelle für 10.000 Jahre 20.000 Jahre 30.000 Jahre 40.000 Jahre 50.000 Jahre 60.000 Jahre 70.000 Jahre 80.000 Jahre 90.000 Jahre 100.000 Jahre

Technische Maßnahmen
zur Durchführung des Investitionsplans
Stand vom 15.10.55

Gesamte Reichsliste

M-1796
12-

Nr. der Liste v. S. 9.	Anlage	bereits in Durchführung	noch zu realisieren
7	Magnesium Alen	Ausbau 8 000 auf 12 000 Jato kg Klarstellung der Lieferung von 4 Chlorierern Transformator. Fertigstellung der Elektrolyse des III ein- schliesslich Chlorierern. Neubau der Elektrolyse des IV einstell. Chlorierer auf dem industriellen Fertigen Fonds- menten. Bau der Wasserzucht.	
8	Magnesium Staßfurt	Ausbau 4 000 auf 14 000 Jato Klarstellung der Energieversorgungsanlage. Bereitstellung der ursprünglich für die Aluminiumhütte Hysko (Jelen) bestimmten Gleichrichteranlage. Unterbringung von 12 Chlorierer-Transformator. Prüfung der hierzu erforderlichen Eingriffe in das Fertigungsprogramm. Fertigstellung der Elektrolyse des III einstell. Chlorierer. Volliger Ausbau des 700 m² Anlage.	Unterbringung eines bestimmten Transformator, gegebenenfalls der Verlängerung. Prüfung der hierzu erforderlichen Eingriffe in das Fertigungsprogramm. Anfertigung der hierzu erforderlichen Eingriffe in das Fertigungsprogramm. Bau der Leitung Wasserzucht.
16 a+b	Magnesium Sangerhausen	Erweiterung 2 000 auf 8 000 Jato Führung der Energieversorgungsanlage. Unterbringung eines Gleichrichter-Trans- formatorauftrags bei 100. Prüfung der hierzu erforderlichen Eingriffe in das Fertigungsprogramm. Volliger Ausbau des 20 000 kg Elektrolyse. Fertigstellung der Gleichrichter- anlage.	
1	Aluminium Bitterfeld	Ausbau 24 000 auf 36 000 Jato Fertigstellung des Ofens IV. Fertig- stellung der Gleichrichteranlage. Erwei- terung der 100 kV-Station. Erweiterung der Erzeugnis- der Elektrolyse-Fabrik. Bereitstellung der	
2	Aluminium Leuna	Ausbau 3 000 auf 7 000 Jato Fertigstellung der Gleichrichteranlage. Fertigstellung des Ofens IV. Fertig- stellung des Gleichrichters-Fabrik.	Erweiterung einer
20	Aluminium Alen	Neubau 5 000 Jato Al Klarstellung der Energieversorgungsanlage. Unterbringung der Transformator und Gleich- richteraufträge. Herbeiführung einer Gese- schaftsarbeit 25% mit Koch & Stempel unter Führung von 25%. Beseitigung des Einspruchs der Landesplanungs- stelle. Geländeaufschlussarbeiten.	Erstellung der Anlage für die Lieferung Wasserzucht in die Kontrollanlage. Volliger Ausbau der Fabrik. Bau der Leitung Wasserzucht.
4 a+b	Aluminium Bitterfeld I und II	Neubau 20 000 Jato Al in 2 Stufen je 10 000 Jato. Klarstellung der Energieversorgungsanlage. Klarstellung der Materialbeschaffung für den Bau der Nord-Süd-Leitung zwischen den interessierten Stellen. Geländeaufschlussarbeiten.	Volliger Ausbau der Fabrik.
9a	Aluminium Leuna	Erweiterung 52 000 auf 62 000 Jato Al. Klarstellung der Energieversorgungsanlage. Unterbringung der Gleichrichter- und Trans- formatorgruppen. Hierzu Verschlebung des Liefertermins eines Transformators der Nord-Süd-Leitung 6 - 8 Wochen.	Volliger Ausbau der Erweiterung
2b	Aluminium Leuna	Erweiterung 2 000 auf 3000 Jato Al- Inhalt in Vorlegung. Klarstellung der Energieversorgungsanlage	Unterlegung des Auftrags für den Spezial-Transformator. Prüfung der hierzu erforderlichen Eingriffe in das Fertigungsprogramm. Anfertigung der für die Erweiterung erforderlichen Transformator und Apparate.

	Anlage	bereits in Durchführung	noch zu veranlassen
1	Kesselschmiede	Erweiterung von 92 000 auf 130 000 Jato Täglich	Anstellung der Dampfversorgungs- lage. Einleitung des Finanzierungsver- handlungen. Volliger Ausbau der Erweiterung.
2	Kesselschmiede	Erweiterung von 60 000 auf 90 000 Jato Täglich Schnelle Durcharbeitung des Projektes.	Anstellung der Dampfversorgungs- lage. Einleitung von Finanzierungsver- handlungen. Volliger Ausbau der Fabrik.
3	Kesselschmiede von Bismarck nach Kilbuck für 100 000	Fertigstellung der Masten. Bau der Ein- richtungen der Maschinenwerke	Fertigstellung des Schiff- schlages der Leitung. Bau der Montage/Maschinenwerke der
4	Kesselschmiede Kring	63 000 Jato (Leistungswerk) Bau der Stützstufen. Bau der Kraftwerksanlagen	Bau der Montage des Kraftwerks.

Durchführung

des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes vom 12.2.1938 "im Mob-Fall"

Gefahrne Reisefolge

Leichtmetalle

Die Leichtmetalle sind in der Tabelle aufgeführt. Die Tabelle ist in zwei Spalten unterteilt. Die linke Spalte enthält die Bezeichnung der Leichtmetalle, die rechte Spalte die Menge in kg.

Deckblatt II, Stand v. 15.10.39

Zusätzlicher Energiebedarf für den Mob-Ausbau:

Zur Verfügung gestellt von:

Reichs-Eisenwerke 133.000 kW

J.G. Bitterfeld 18.000 kW

Preußen Elektro AG 12.000 kW

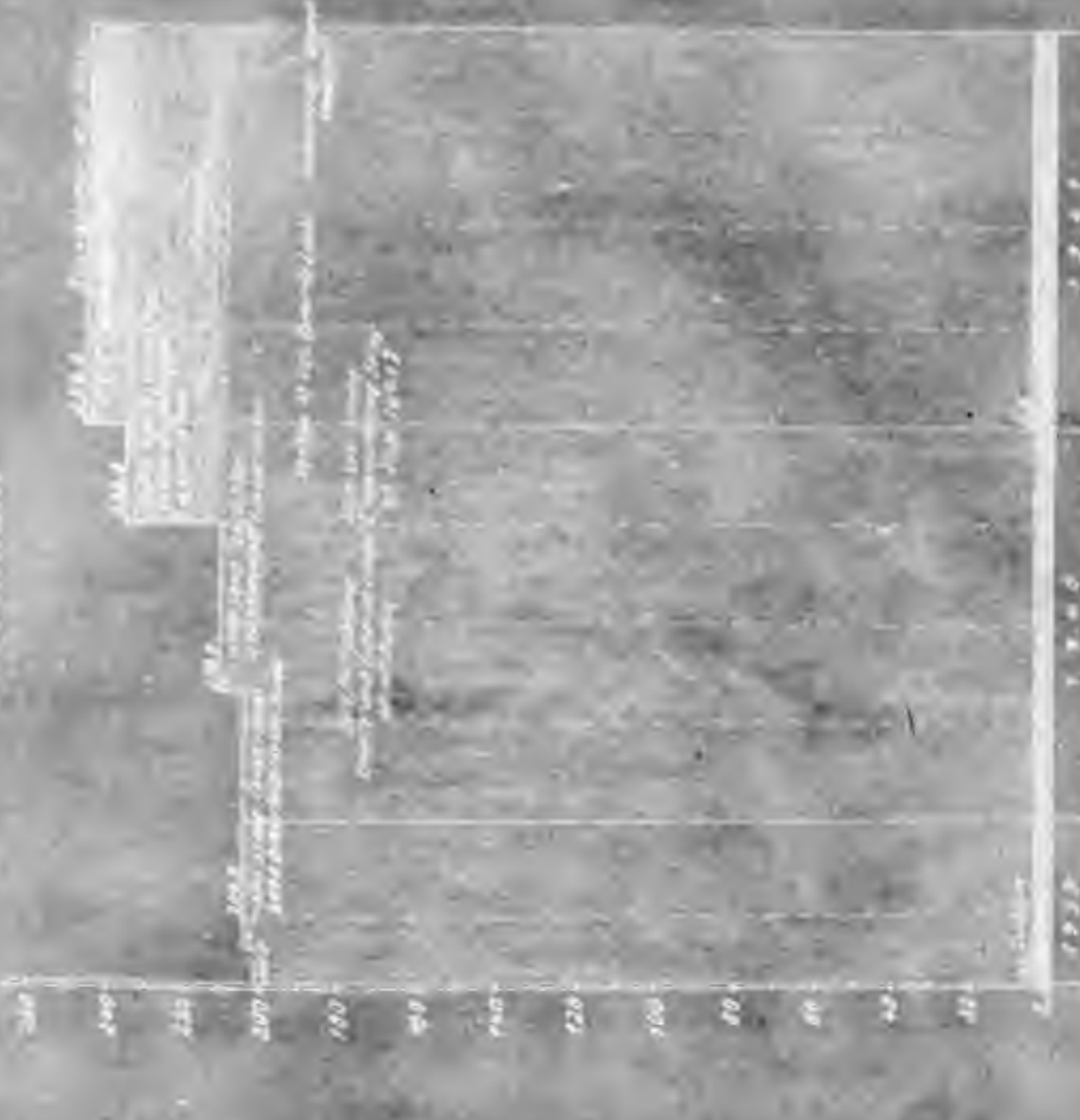
Materialbedarf:

	geplante für Mob-Ausbau für Mob-Ausbau	zusätzliche Leistung für Mob-Ausbau
Eisen	123.000 t	12.000 t
Zement	70.000 t	0.500 t
Schmelzholz	9.300 m³	300 m³
Rundholz	3.200 m³	3.400 m³

Magnesium



Aluminium



Gehelme Reichsliste

Technische Maßnahmen zur Durchführung des Schnellplans
für Pulver, Sprengstoffe und K-Stoffe und deren Verarbeitungen
vom 1.11.1939.

N1-0776
-25-

Nr. der Anlage vom 1.1.39	Standort	Produkt	bereits in Durchführung	nach zu veranlassen
37	Wuppertal-Lichtman BAG.	Monatretolol	Die Monatanlage ist kurz vor der Fertigstellung und soll Lichtman befähigen, direkt von Tolol ausgehend zu arbeiten.	-
38	Glückthal BAG.	Monatretolol	Die Monatanlage ist kurz vor der Fertigstellung und soll Glückthal befähigen, direkt von Tolol ausgehend zu arbeiten.	-
39	Glückthal BAG.	Monatretolol	Die Monatanlage ist im Bau und soll Glückthal befähigen, direkt von Tolol ausgehend zu arbeiten. Fertigstellung Frühjahr 1940.	-
40	Wuppertal-Lichtman BAG.	Trinitretolol	Erweiterung der 1000 mts Anlage auf 1.500 mts einschl. Monatanlage. Fertigstellung 1.1.1940. Bei einer 500 mts UN-Anlage (Rekristallisations-Anlage)	-
41	Glückthal BAG.	Trinitretolol	Erweiterung der 1000 mts Anlage auf 1.500 mts einschl. Monatanlage. Fertigstellung 1.4.40.	-
42	Wuppertal BAG.	Trinitretolol	Erweiterung der 1000 mts Anlage auf 1.500 mts einschl. Monatanlage. Fertigstellung 1.1.40. Bei einer 500 mts UN-Anlage und K-Stoff-Anlage.	-
43	Glückthal BAG.	Trinitretolol	Erweiterung der 1000 mts Anlage auf 1.500 mts einschl. Monatanlage. Fertigstellung 1.4.40. Bei einer 500 mts UN-Anlage.	-
44	Wuppertal BAG.	Trinitretolol	Erweiterung der 500 mts Anlage auf 500 mts einschl. Monatanlage. Fertigstellung 1.4.1940.	-
45	Wuppertal BAG.	Trinitretolol	Neue der 500 mts Trinitretolol-Anlage auf eine Erzeugung von 500 mts Trinitretolol einschl. Monatanlage. Fertigstellung 1.1.40.	-
46	Wuppertal BAG.	Trinitretolol	Bei einer Anlage zur Erzeugung von 1.500 mts Trinitretolol ausgehend von Tolol. Fertigstellung 1.1.40. Bei einer Füllstelle von 2.000 mts Leistung.	-
47	Wuppertal BAG.	Trinitretolol	Bei einer Anlage zur Erzeugung von 2.500 mts Trinitretolol ausgehend von Tolol. Fertigstellung 1.1.40. Bei einer Füllstelle von 2.000 mts Leistung. Bei einer Geschosfüllstelle (2 Abschnitte)	-

Nr. der
Liste
von
S.V. 36

Standort

Produkt

Bereits in Durchführung

noch zu veranlassen

11-1116
- 65 -

	Bromberg DAG.	Trinitrotolual		Bei einer Anlage zur Erzeugung von 2.500 m ³ Trinitrotolual einsehend von Tolual. Fertigstellungstermin 1.1.41. Bei einer Füllstelle von 200 m ³ Leistung.
	Landberg/W. DAG.	Trinitrotolual		Bei einer Anlage zur Erzeugung von 2.500 m ³ Trinitrotolual einsehend von Tolual. Fertigstellungstermin 1.1.41. Bei einer Füllstelle von 2.000 m ³ Leistung.
	Kreppandale Lignos	Trinitrotolual		Bei einer Anlage zur Erzeugung von 2.500 m ³ Trinitrotolual einsehend von Tolual. Fertigstellungstermin 1.1.41. Bei einer Füllstelle von 2.000 m ³ Leistung.
	Schlusbeck Lignos	Trinitrotolual	Bei einer Tri-Kristallisations- anlage. Fertigstellung 1.10.40	
13	Kleinig Wassg	Trinitrotolual U-anlage	Bei einer U-anlage von 200 m ³ einsehend mit einer Leistung von 120 m ³ . Fertigstellung 1.1.41.	
15	Wassgig DAG.	Tri-Füllstelle	Bei einer Füllanlage für Trinitro- tolual.	
43	Böhlingen I I. 9.	X-Säuren	Bei der 100 m ³ Anlage fast beendet. Dringende Betriebs- bereitschaft November 1940.	
45	Böhlingen II I. 9.	X-Säuren	Bei einer Anlage zur Erzeugung von 400 m ³ X-Säuren einsehend. Fertig- stellungstermin 1.1.41.	
	Böhlingen I DAG.	X-Säuren	Anbau der 100 m ³ Anlage Anlage und Aufstellung in Böhlingen. Fertigstellung 1.4.40.	
	Böhlingen II DAG.	X-Säuren		Erweiterung der Böhlingen I- anlage um 200 m ³ auf 500 m ³ . Fertigstellungstermin 1.10.40.
16	Kleinig Wassg	X-Säuren	Bei einer Anlage zur Erzeugung von 200 m ³ X-Säuren. Fertigstellungstermin 1.10.40.	
18	Grüfthausen DAG.	X-Säuren	Bei einer 1000 m ³ Anlage einsehend. Reinigungsanlage nach dem Böh- lingenverfahren. Fertigstellung 1.1.41. Bei einer Beschickungs- (2 Abschnitte)	
20	Kremsel II DAG.	X-Säuren		Anbau der 100 m ³ X-Säurenanlage auf 150 m ³ . Noch zu prüfen.
22a	Welfrathhausen DAG.	Pikrinsäure	Bei einer 100 m ³ Anlage einsehend. Preßanlage. Fertigstellungstermin 1.7.40.	
4	Welfrathhausen DAG.	Pikrinsäure	Bei einer 100 m ³ Anlage einsehend. Preßanlage. Fertigstellungstermin 1.7.40.	
22a	Welfrathhausen DAG.	Nitrogen- oxyd	Bei einer 500 m ³ Anlage einsehend. Preßanlage (Sprengladung, Spreng- kapseln). Fertigstellung 300 m ³ am 1. 7.40. " 300 m ³ am 1.10.40.	
22b	Welfrathhausen DAG.	Preßanlage	Bei einer Preßanlage für Pioniere. 1. Teil Fertigstellung 1.7.40 2. Teil " 1.1.41	

Arbeits- Werte vom 1.1.39	Standort	Produkt	bereits in Durchführung	nach zu veranlassen
4	Malsho S.S.	Nitrogen- oxyd	Bau einer 450 m ² Anlage einschl. Probanlage. 1. Fertigstellung 150 m ² am 1.4.40 2. " 150 m ² " 1.7.40 3. " 150 m ² " 1.10.40	- NI-2716 -37-
14	Hemle Wass.	Hexanitro- diphenylamin	Erweiterung der Hexa-Anlage um 50 m ² auf 150 m ² . Fertigstellung am 1.1.40. Probanlage der Marine in Vorbe- reitung.	-
20	Almdorf Wass.	Hexanitro- diphenylamin	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 250 m ² . Fertigstellung 1.5.40. Probanlage der Marine in Vorbe- reitung.	-
	Erbenholz Klassen	Hexanitro- diphenylamin	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 300 m ² Hexa. Fertigstellungs- termin nicht fest. Marinaprobanlage geplant.
26	Seefischerei L.S.	Antikollisions- mittel	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 75 m ² H.-Salz. Vergrößerung auf 150 m ² in Aussicht genommen. Fertigstellung der 75 m ² Anlage 1.8.40.	-
28	Seefischerei L.S.	Antikollisions- mittel	Erweiterung der Antikollisions- anlage (Vorgedacht für Hexanitro- diphenylamin) um 75 m ² auf 225 m ² . Fertigstellung 1.1.41.	-
30	Seefischerei L.S.	Antikollisions- mittel	Bau einer Anlage zur Erzeugung von Antikollisionsmittel mit einer Leistung von 150 m ² . Fertigstellung 1.1.40.	-
	Seefischerei L.S.	Antikollisions- mittel	-	Detailierung der Skizze der Konzentra- tionsanlage und Detailierung des Apparates für die Fertigung von 1.500 m ² Antikollisionsmittel 50/50. Fertigstellung 1.6.40.
	Levetzow L.S.	Antikollisions- mittel	-	Detailierung der Skizze der Konzentra- tionsanlage und Detailierung des Apparates für die Fertigung von 1000 m ² Antikollisionsmittel 50/50. Fertigstellung 1.6.40.
	Seefischerei L.S.	Antikollisions- mittel	-	Umbauung fertiger Apparate für die Fertigung von 250 m ² Antikol- lisionsmittel 50/50. Fertigstellung 1.6.40
	Seefischerei L.S.	Antikollisions- mittel	-	Umbauung fertiger Apparate für die Fertigung von 500 m ² Antikol- lisionsmittel 50/50. Fertigstellung 1.8.40.
	Seefischerei L.S.	Antikollisions- mittel	-	Umbauung fertiger Apparate für die Fertigung von 500 m ² Antikol- lisionsmittel 50/50. Fertigstellung 1.8.40.
32	Seefischerei L.S.	Antikollisions- mittel	-	Umbauung und Ergänzung fertiger Apparate für die Fertigung von 500 m ² Antikollisionsmittel 50/50. Fertigstellung 1.8.40.
	Seefischerei Wass.	Ammoniak	Einrichtung einer Füllstelle für 200 m ² Ammoniak. Die notwendigen Vorrichtungen sind abgeschlossen.	-
	Seefischerei Wass.	Ammoniak	Einrichtung einer Füllstelle für 200 m ² Ammoniak. Die notwendigen Vorrichtungen für die Inbetrieb- nahme sind im Abschluß.	-
	Seefischerei L.S.	Ammoniak	Einrichtung einer Füllstelle für 170 m ² Ammoniak. Die Anlage ist betriebsbereit. Vorläufige Füll- stelle	-

Nr. der Liste vom 8.9.39	Standort	Produkt	Bereits in Durchführung	nach zu veranlassen
45	Schlebusch DAG.	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 1000 mols Ammonal. Die Anlage ist im Bilde betriebsbereit. Ver- läufige Füllstelle.	-
6	Malchow DAG.	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 3000 mols Ammonal. Betriebsbereitschaft 1.11.39	-
2a	Vokerns DAG.	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 2.500 mols Ammonal. Betriebsbereitschaft 1.12.39	-
	Freemitz DAG.	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 2.000 mols Ammonal. Betriebsbereitschaft 1.1.40	-
	Treppmühle Lignos	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 1000 mols Ammonal. Betriebsbereitschaft 1.1.40	-
		Ammonal	-	Einrichtung einer Füllstelle für 2000 mols Ammonal. Standort und Firma noch zu bestimmen.
17	Georg Wassig	Salibrisanz	Bau einer Pressanlage für Sal- brisanzmunition. Praktisch fertig.	-
32	Gesen DAG	Salibrisanz	Bau einer Pressanlage für Sal- brisanzmunition. 250 mols. Fertigstellung: 1. Abschnitt fertig 2. " " 1.4.40	-
26	Herrmann Welff	EC-Pulver EC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 800 mols EC-Pulver einschl. 800 mols Nitrocellulose. Fertigstellung 800 mols 1.4.40 800 " 1.10.40	-
31	Herrmann HIS	EC-Pulver EC-Pulver EC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 470 mols Pulver 800 mols Nitrocellulose Fertigstellung 1.12.40	-
49	Kaufmann DAG	EC-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 800 mols EC-Pulver. Fertigstellung 1.4.41	-
7	Dammwald DAG	EC-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 800 mols EC-Pulver. Fertigstellung 1.7.41	-
18	Maschwig DAG	Platzpatronen- Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 29 mols Platzpatronen pulver. Fertigstellung 1.3.40	-
33	Bemitz II Welff	Pol-Pulver EC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1000 mols Pol-Pulver einschl. EC. Fertigstellung 800 mols 1.11.39 800 " 1.4.40	-
37	Dünzberg II DAG.	Pol-Pulver	Erweiterung der dortigen Pol- Pulveranlage um 750 mols. Fertigstellung 1.4.40	-
59	Herrmann II DAG.	Pol-Pulver Pl-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.100 mols Pol-Pulver. Fertigstellung 350 mols 1.4.40 850 " 1.7.40	-
56b	Hühldorf II DAG	Pol-Pulver Pl-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.250 mols Pulver. Fertigstellung 900 mols 1.10.40 350 " 1.1.41	-

Mr. des Lage von 1.1.39	Standort	Produkt	Bereits in Durchführung	noch zu veranlassen
14	Forst BSC.	Pol-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.250 meto Pol-Pulver. Fertigstellung 8.9.40 meto 1.10.40 8.9.40 meto 1. 4.41	- -5796 -9-
15	Brusene II BSC.	Pol-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.250 meto Pol-Pulver. Fertigstellung 8.9.40 meto 1.10.40 8.9.40 meto 1. 4.41	-
20	Liebsam Wolff	Pol-Pulver Fl-Pulver SC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 2.000 meto Pol-Pulver einschl. Nitrocellulose. Fertigstellung 7.9.40 meto 1.10.40 1.250 " 1. 7.41	-
25	Ktringen DAS	Pol-Pulver Fl-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.250 meto Pol-Pulver. Fertigstellung 1.7.41	-
	Brenberg DAS	Do-Pulver SC	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1000 meto Do-Pulver einschl. Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.41
28	Krömal DAS	SC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 400 meto Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.40	-
30a	Mühlardt I DAS	SC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 900 meto Nitrocellulose. Fertigstellung 1.10.40	-
32	Christiansdorf DAS.	SC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 900 meto Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.41	-
5	Oliven DAS.	SC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 900 meto Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.41	-
7	Seisenburg DAS.	SC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.200 meto Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.41.	-
48	Kunfering DAS	SC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.300 meto Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.41	-
50	Hohensaten I DAS.	SC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 800 meto Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.40	-
18	Wiederlahme Hag	Pentaerythrit	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 240 meto Pentaerythrit. Fertigstellung 1.1.40	-
24	Lippoldsborg Hag	Pentaerythrit	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 240 meto Pentaerythrit einschl. Formaldehyd. Fertigstellung 1.1.40	-
46	Schrobenhausen Hag	Pentaerythrit	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 150 meto Pentaerythrit einschl. Formaldehyd. Fertigstellung 1.4.40	-
47	Walden Hag	Pentaerythrit	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 150 meto Pentaerythrit einschl. Formaldehyd. Fertigstellung 1.4.40	-
	Buchhausen Hag	Essigsäure	-	Erweiterung der dortigen Essig- säurekapazität um 250 meto. Fertigstellung 1.1.41

Nr. der
Liste
vom
8.9.39

Standort

Produkt

bereits in Durchführung

auch in Vorbereitung

Nr. 1776

	Burghausen Wacker	Acetaldehyd	-	Erweiterung der fertigen Anlage Schmelzkapazität um 500 t/mo. Fertigstellung 1.3.41
	Elberfeld IIG.	Hexamethylen- tetramin	-	Erweiterung der fertigen Anlage um 200 t/mo Hexamin. Fertigstellung 1.3.40
18	Niederlahme Hing	Paraformaldehyd	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 250 t/mo Paraformaldehyd aus Formaldehyd im Anschluß an die fertige Formolanlage. Fertigstellung 1.1.43.
	Christiansdorf DAG.	Hexamethylen- tetramin	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1000 t/mo Hexamin aus Formaldehyd im Anschluß an die geplante Durchsatzanlage. Fertigstellung noch nicht fest.
	Wilsen Hing	Hexamethylen- tetramin	-	Bau einer Anlage für Hexamethylen- tetramin. Kapazität 100 t/mo. Fertigstellung 1.10.40.
	Schlaggen (siehe Seite 40)	der	-	
	Ruhrenwerke	Toluol	-	Prüfung des Baus einer Toluol- synthesanlage nach dem Haber- Boschverfahren.
8	Boisenburg DAG.	Toluoltanklager	Bau eines Toluol- bzw. Hexamethyl- toluoltanklagers im Anschluß an die EC-Fabrik. 6.000 t Lager. Fertigstellung 1.10.40	-
19	Glanthal DAG.	Toluoltanklager	Bau eines Toluoltanklagers 6.000 t im Anschluß an die Trianlage. Fertigstellung 1.10.40	-
23	Wess.-Lichtenau DAG.	Toluoltanklager	Bau eines Toluoltanklagers 5000 t im Anschluß an die Trianlage. Fertigstellung 1.10.40	-
25	Allendorf DAG.	Toluoltanklager	Bau eines Toluoltanklagers 5000 t im Anschluß an die fertige Tri- anlage. Fertigstellung 1.10.40	-
	Kuhr oder I.G.	Reichsmehl	-	Erweiterung der bestehenden Reichen- thausen- bzw. von Destillations- anlage für Reichenmehl. Betr. Kapazität und Standort noch Klärung erforder- lich.
58	Pösteritz BGR.	Ammonsalpeter A 1	Umstellung einer Holzstraße auf die Fertigung von 4.000 t/mo Ammonsalpeter A 1. Fertigstellung 1.4.40	Umstellung der 2. Salznähe auf die Fertigung von 4.000 t/mo Ammonsalpeter A 1, auf insgesamt 8.000 t/mo. Fertigstellung 1.10.40
	Lina I.G.	Ammonsalpeter A 1	-	Einrichtung der geplanten Kalb- ammonsalpeterfabrik Lina auf die Erzeugungsmöglichkeit von ca. 4.000 t/mo Ammonsalpeter A 1. Fertigstellung 1.7.41
	Lewitz I.G.	Ammonsalpeter A 1	-	Verbreiterung der fertigen Kalb- ammonsalpeteranlage für die Fer- tigung von 7.500 t/mo Ammonsal- peter als Reserveanlage. Endgültige Beschlußfassung noch notwendig.
	Holten	Ammonsalpeter	-	Umstellungsmöglichkeit der fertigen Kalbammunalsalpeterfabrik auf die Fertigung von 2.000 t/mo techn. Ammonsalpeter vorbereiten.
	Harde Hibernia	Ammonsalpeter	-	Umstellungsmöglichkeit der fertigen Kalbammunalsalpeterfabrik auf die Fertigung von 2.000 t/mo techn. Ammonsalpeter vorbereiten.

Standort	Produkt	Bereits in Durchführung	nach 31 verbleibend
Chemisch Wag	Ammonsalpater	-	Einschleif einer Erzeugungsmöglichkeit für 1.800 mts Ammonsalpater in Anschluß an das dortige Werk. Fertigstellung 1.7.40
Salz Wag	Soko-Salpetersäure	Wife	Anbau der dortigen 2.800 mts Anlage auf 7.800 mts durch Anbau der Konzentrationenanlagen für verhandene 2.800 mts. Fertigstellung 1.1.41
Salz Wag	Soko-Salpetersäure	Wife	Anbau der dortigen 400 mts durch apparative Ergänzungen auf 2.800 mts. davon 1.800 mts fertig 1.7.40 2.800 mts " 1.7.41
Chemisch Wag	Soko-Salpetersäure	Wife	Anbau der dortigen 2.800 mts Anlage auf 4.000 mts Leistung. Fertigstellung 1.7.40
Salz Wag	Soko-Salpetersäure	Wife	Erweiterung der dortigen 2.800 mts Anlage auf 8.000 mts durch Aufstellung von zusätzlichen Apparaten. Fertigstellung 1.1.41
Salz Wag	Soko-Salpetersäure	Wife	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 5.000 mts nach dem Sauerverfahren. Fertigstellung 1.1.41
Chemisch Wag	Soko-Salpetersäure	Wife	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 6.800 mts HNO ₃ in Anschluß an das geplante Stickstoffwerk. Fertigstellung 1.7.41
Salz Wag	Soko-Salpetersäure	Wife	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.000 mts HNO ₃ in Anschluß an das geplante Stickstoffwerk. Fertigstellungstermin 1.7.41
Chemisch Wag	Soko-Salpetersäure	Wife	Bau einer Anlage von ca. 2.800 mts HNO ₃ in Anschluß an das dortige Stickstoffwerk. Endgültige Beschlußfassung noch notwendig.
Chemisch Wag	Schwefelsäure	Wife	Bau einer Versuchsanlage mit einer Leistung von 20 tats. Stk. für die Regenerierung von SO ₂ aus Abfallschwefelsäure (Verfahren Lurgi). Fertigstellung 1.6.40
Chemisch Wag	Schwefelsäure	Wife	Bau einer Versuchsanlage mit einer Leistung von 10 tats. Stk. für die Regenerierung von SO ₂ aus Abfallschwefelsäure (Verfahren Penning). Fertigstellung 1.3.40.
Chemisch Wag	Schwefelsäure	Wife	Bau einer Schwefelsäurekonzentrationsanlage. Fertigstellung 1.4.40
Chemisch Wag	Schwefelsäure	Wife	Bau einer Schwefelsäurekonzentrationsanlage. Fertigstellung 1.4.40
Chemisch Wag	Nitrogenwasser	Wife	Einschleif einer im Bau befindlichen NO-Anlage für die Fertigung von 1.000 mts Nitrogenwasser. Fertigstellung 1.10.40
Chemisch Wag	Nitrogenwasser	Wife	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.300 mts Natriumnitrat ausgehend von Kaliumnitrat. Fertigstellung 1.1.41
Chemisch Wag	Nitrogenwasser	Wife	Erweiterung der dortigen 500 mts Natriumnitratanlage durch die Erzeugung von 1.300 mts Natriumnitrat ausgehend von Kaliumnitrat. Fertigstellung 1.1.40

NI 1770
-31-

Nr. der Liste vom 5.9.39	Standort	Produkt	Bereits in Durchführung	nach zu veranlassen
	Hula I.G.	Diglykol	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 m ³ Diglykol. Fertigstellung 1.4.40	-
55	Trostberg BStW.	Diglykol	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 m ³ Diglykol. Fertigstellung 1.10.40	-
42	Urdingen I.G.	Stabilisatoren	Erweiterung der dortigen 240 m ³ Anlage um 60 m ³ . Fertigstellung 1.3.40	-
20	Wolfen I.G.	Stabilisatoren	Erweiterung der dortigen 240 m ³ Anlage um 60 m ³ . Fertigstellung 1.4.40	-
19	Hilfenburg D.Cell.Fabrik	MF-Gewebe	Bau einer Anlage zur Erzeugung von MF-Gewebe 40.000 m ² . Fertigstellung 1.1.40 1. Stufe	-
11	Döberitz I.G.	Anilin	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.000 m ³ Anilin. Fertigstellung 1.10.40	-
28	Langelsheim DAF	Aktivkohle	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 150 m ³ Mittelschichtkohle. Fertigstellung 78 m ³ 1.1.40 " 78 m ³ 1.3.40	-
	Hilfenburg Hag	Aktivkohle	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 200 m ³ Mittelschichtkohle. Fertigstellung 1.7.41	-
12	Premitz I.G.	Aktivkohle	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 50 m ³ Mittelschichtkohle. Fertigstellung 1.1.40	-
	Leverkusen I.G.	Aktivkohle	Erweiterung der 50 m ³ Anlage 110 m ³ Mittelschichtkohle. Fertigstellung 1.12.39	-
	Leverkusen I.G.	D-Ester	Bau einer Versuchsanlage zur Erzeugung von 100 m ³ D-Ester. Fertigstellung 1.12.39	-
	Hula I.G.	O-Ester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 m ³ O-Ester einschl. Cl ₂ . Fertigstellung 1.7.40	-
55	Trostberg I.G. Orgacid	O-Ester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 m ³ O-Ester einschl. Cl ₂ . Fertigstellung 1.10.40	-
	Trostberg I.G.	D-Ester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 4.000 m ³ D-Ester. Fertigstellung 1.10.40 fröhestens	-
	Plesteritz BStW	D-Ester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 6.000 m ³ D-Ester einschl. Cl ₂ . Fertigstellung 1.10.40 fröhestens	-
	Chorsow I.G.	D-Ester	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 8.000 m ³ D-Ester einschl. Cl ₂ . Fertigstellung 1.7.41
34	Hahnberg Orgacid	Arsinöl	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 400 m ³ Arsinöl. Fertigstellung 1.10.40	-
28	Hahnberg Riedel	Omgasala	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.150 m ³ Omgasala ausgehend von Acetophenon. Fertigstellung 1.10.40	-
	Hula I.G.	Acetophenon	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1000 m ³ Acetophenon für Hahn- berg. Fertigstellung 1.10.40	-
	Hula I.G.	UF-Salz	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 m ³ UF-Salz. Fertigstellung 1.4.41.	-

NI-8796
-32-

Dr. Ing.
H. G.
L. S. 28

Standort

Produkt

bereits in Durchführung

noch zu veranlassen

- 9 -
N1-5756
- 33 -

	Wuppertal	Perstoff <i>Reinhardt</i>	-	Projektiertung einer Anlage für die Erzeugung von Perstoff ausgehend von Manchester. 800 meto. Standort noch zu bestimmen. Fertigstellung 1.1.41.
	Wulpen I.B.	Manchester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von Chloromaleinsäuremethylester 800 meto. Fertigstellung 1.10.49	-
	Schkeppa I.B.	Manchester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 180 meto Chloromaleinsäuremethylester. Fertigstellung 1.10.49	-
90	Wulpen I.B.	Phosgen	Erweiterung der dortigen Phosgenanlage auf eine Leistung von 800 meto.	-
	Buchan Thron	Aethylen	-	Beschlussfassung über den Ausbau der Ethathylenisierung von Kohlen (800 Mio m ³ /Jahr) notwendig.
	Werdungen I.B.	Aestophanum	Bau einer kleinen Versuchsanlage zur Herstellung von Aestophanum. Praktisch abgeschlossen.	-
9	Idelmitz Grynald	Tanklager	Bau eines Tanklagers für 2000 t fl. Stoffe. Fertigstellung 1.4.40	-
	Wuppertal Grynald	Tanklager	Bau eines Tanklagers für 7.000 t fl. Stoffe. Fertigstellung 1.1.40	-
90	Trentham BTH	Tanklager	Bau eines Tanklagers für 5.000 t Öl.	-
91	Amsteg Chem. Werke	Hexachloraethan	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 480 meto Hexachloraethan. Fertigstellung 1.7.40	-
	Wuppertal Grynald	Hexachloraethan	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 180 meto Hexachloraethan.
	Wuppertal Grynald	Hexachloraethan	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 300 meto Hexachloraethan. Fertigstellung 1.10.40	-
91	Magdeburg Fabrik	Hebelsture	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.400 meto Hebelsture. Praktisch fertig.	-
92	I Stettin Olen	Hebelstoff	Bau einer Hebelstofffüllstelle. Fertigstellung 1. Teil 1.1.40 2. Teil 1.1.41	-
93	Wulpen I.B.	Produkt 12	Bau einer Versuchsanlage zur Erzeugung von 20 meto. Fertigstellung 1.7.40	-
94	Wuppertal I.B.	Produkt 12	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 180 meto (7) Fertigstellung 1.10.40	-
95	Wuppertal I.B.	Alkalipatromen	Bau einer Anlage zur Herstellung von 250.000 Stck. Alkalipatromen. Fertigstellung 1.1.40	-
	Wuppertal I.B.	Kleinstschmelze <i>Wuppertal</i>	-	Bau einer Schwefelgewinnungsanlage auf Basis Gips mit einer Leistung von 1.300 meto S. Fertigstellung 1.1.41

NI-8796
-34-

nach zu veranlassen

unverändert in der Ausführung

Bezeichnung
Probleme
Bemerkungen

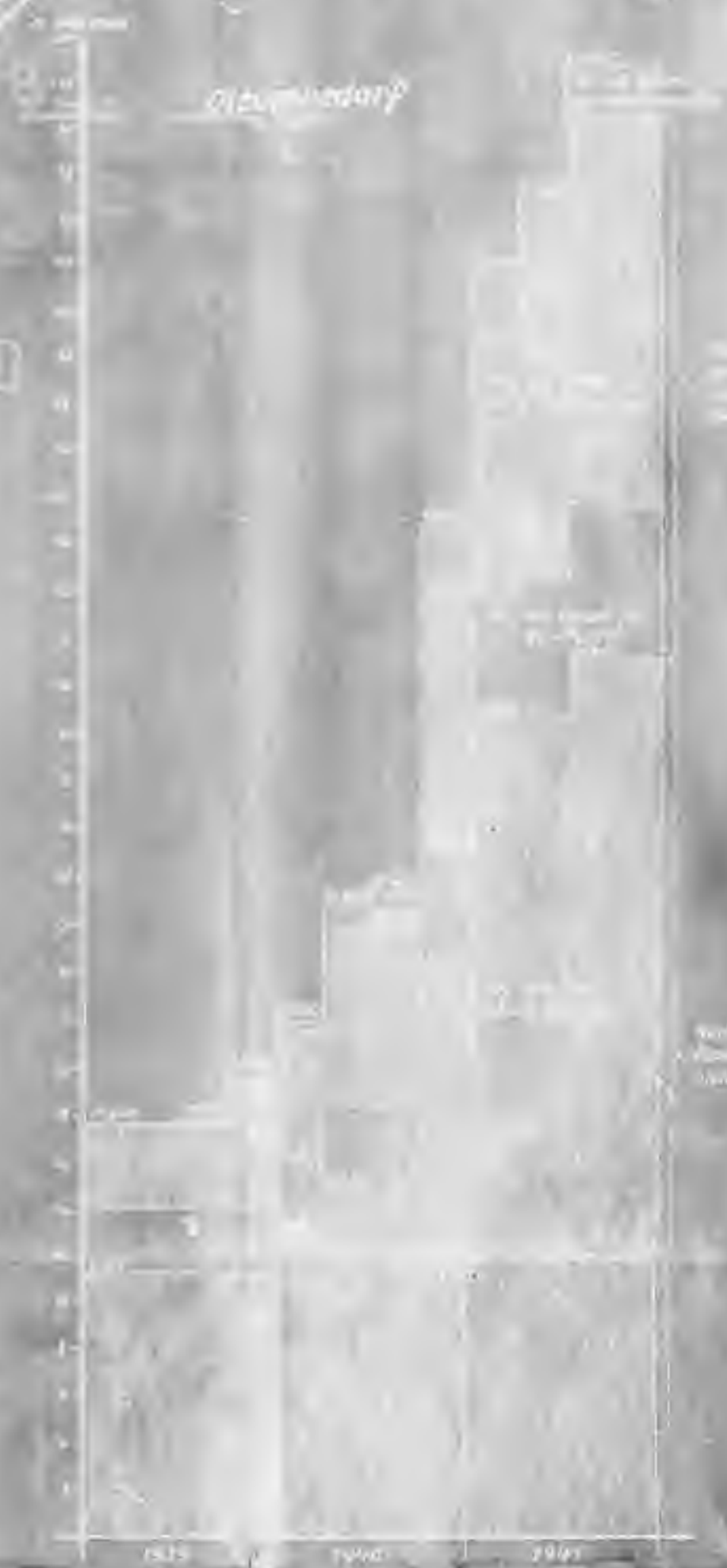
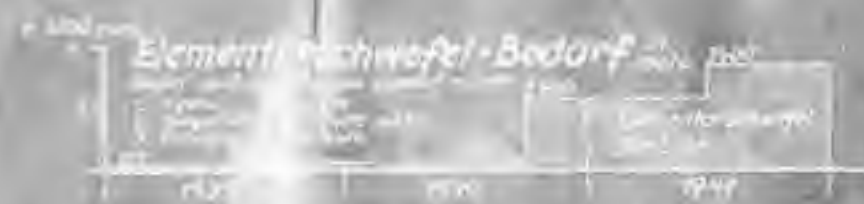
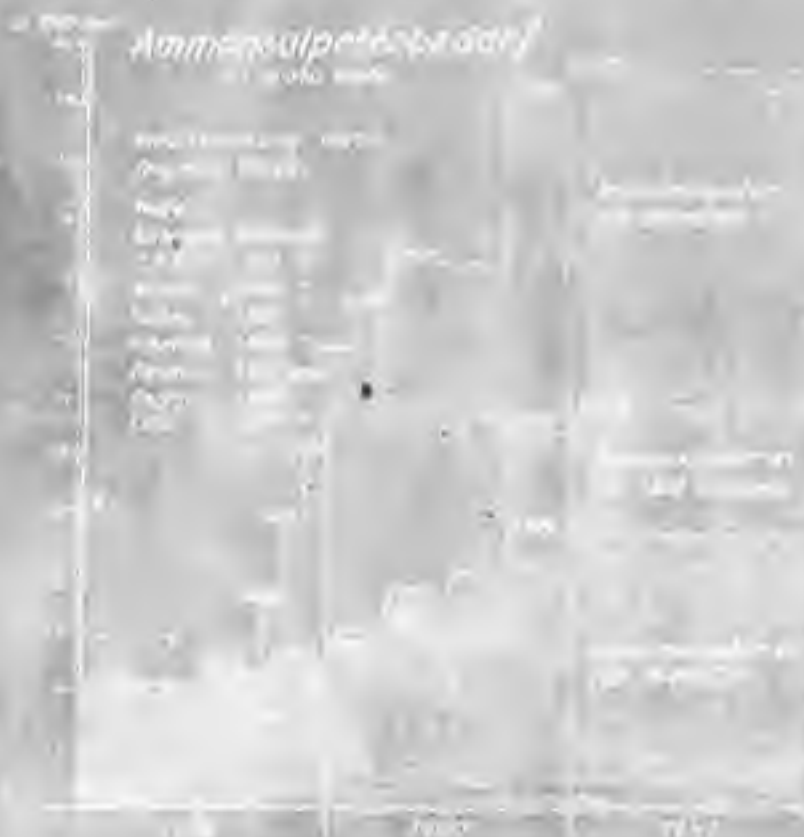
Bezeichnung Flugzeug	Probleme	Bemerkungen
Flugzeug	Flugzeug	Bei einer Schiffsanforderung auf Seite 30. von mit einer Leistung von 1.200 m/s 2. Fertigstellung 1.1.41
Flugzeug	Flugzeug	Bei einer Schiffsanforderung auf Seite 30. von mit einer Leistung von 1.200 m/s 2. Fertigstellung 1.1.41
Flugzeug	Flugzeug	Bei einer Schiffsanforderung auf Seite 30. von mit einer Leistung von 1.200 m/s 2. Fertigstellung 1.1.41

Schnellplan v. 13.8.38

und Mob-Zusatzplan

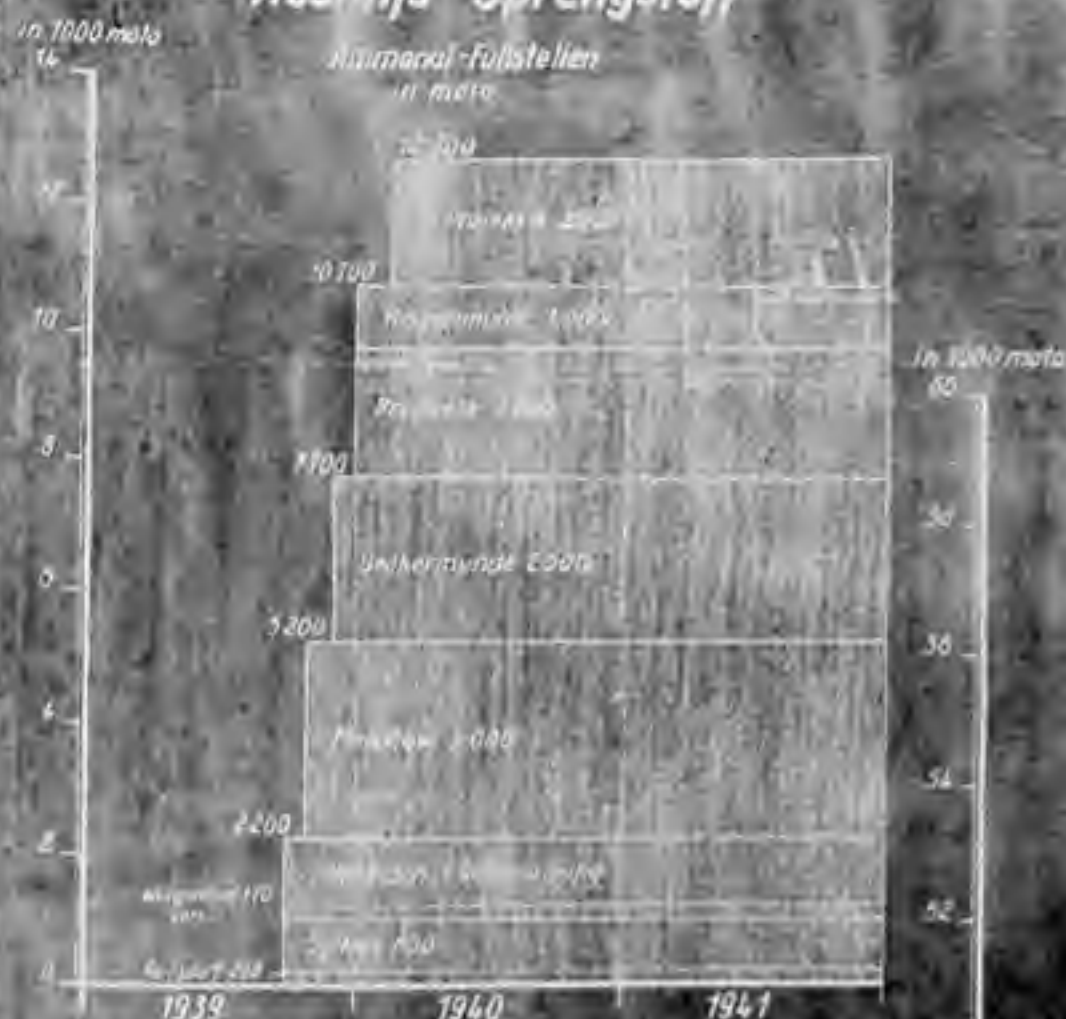
Varprodukte

Stand vom 1.11.39

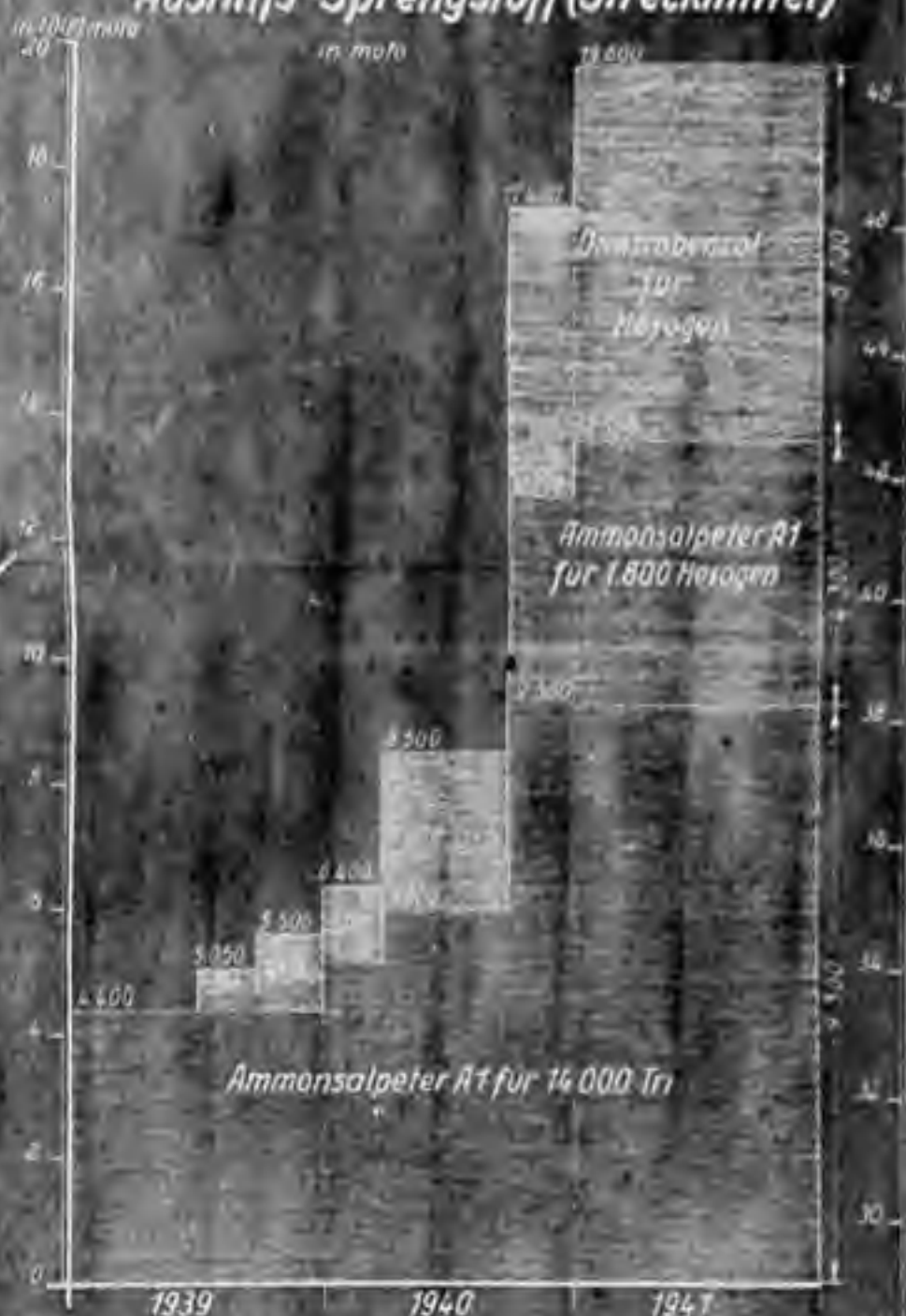




Aushilfs-Sprengstoff



Aushilfs-Sprengstoff (Streckmittel)



Edel - Sprengstoff



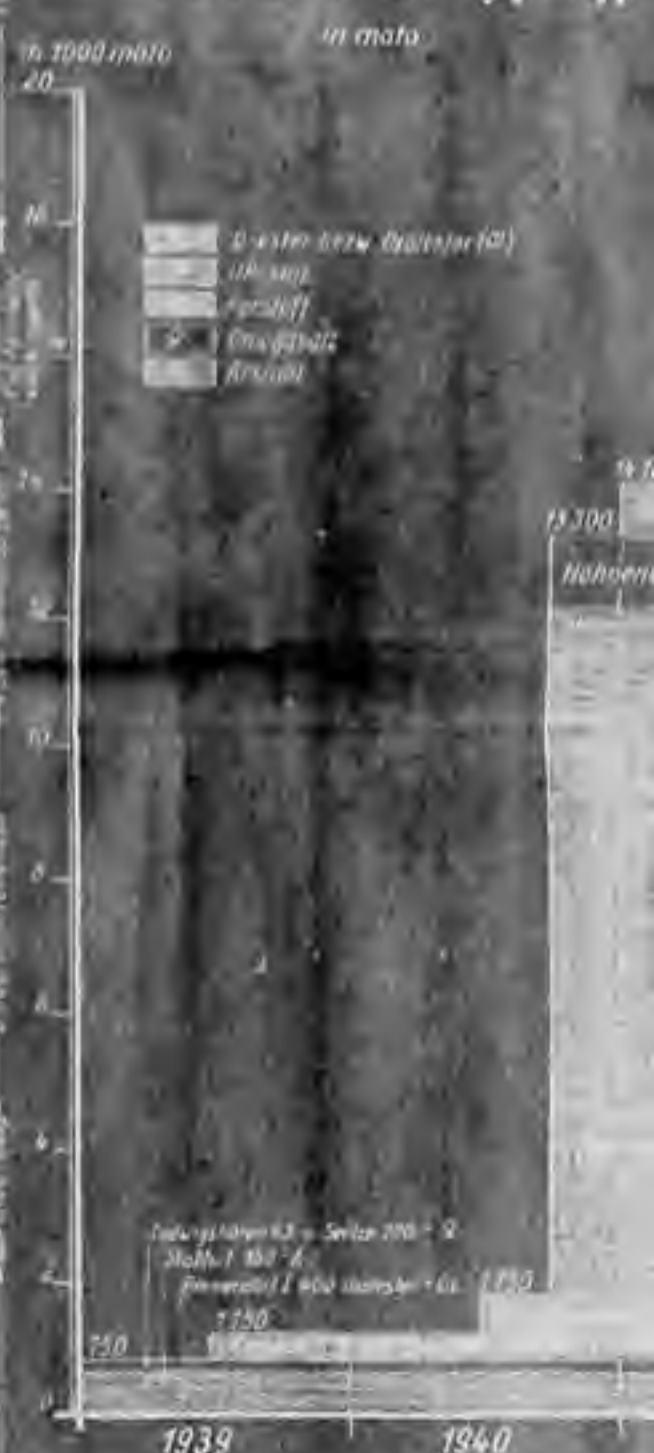
Gesamt-Sprengstoff



Schnellplan v. 13.
und
Mob-Zusatzplan

Stand vom 1.11.39

Gesamt - Kampfstoff



Gesamt - Pulver



Aushilfs-Sprengstoff

Ammonal-Füllstellen
in moto



Aushilfs-Sprengstoff (Streckmittel)

in moto



Edel-Sprengstoff

in moto



Gesamt-Sprengstoff

in moto



Schnellplan v. 13.8.38

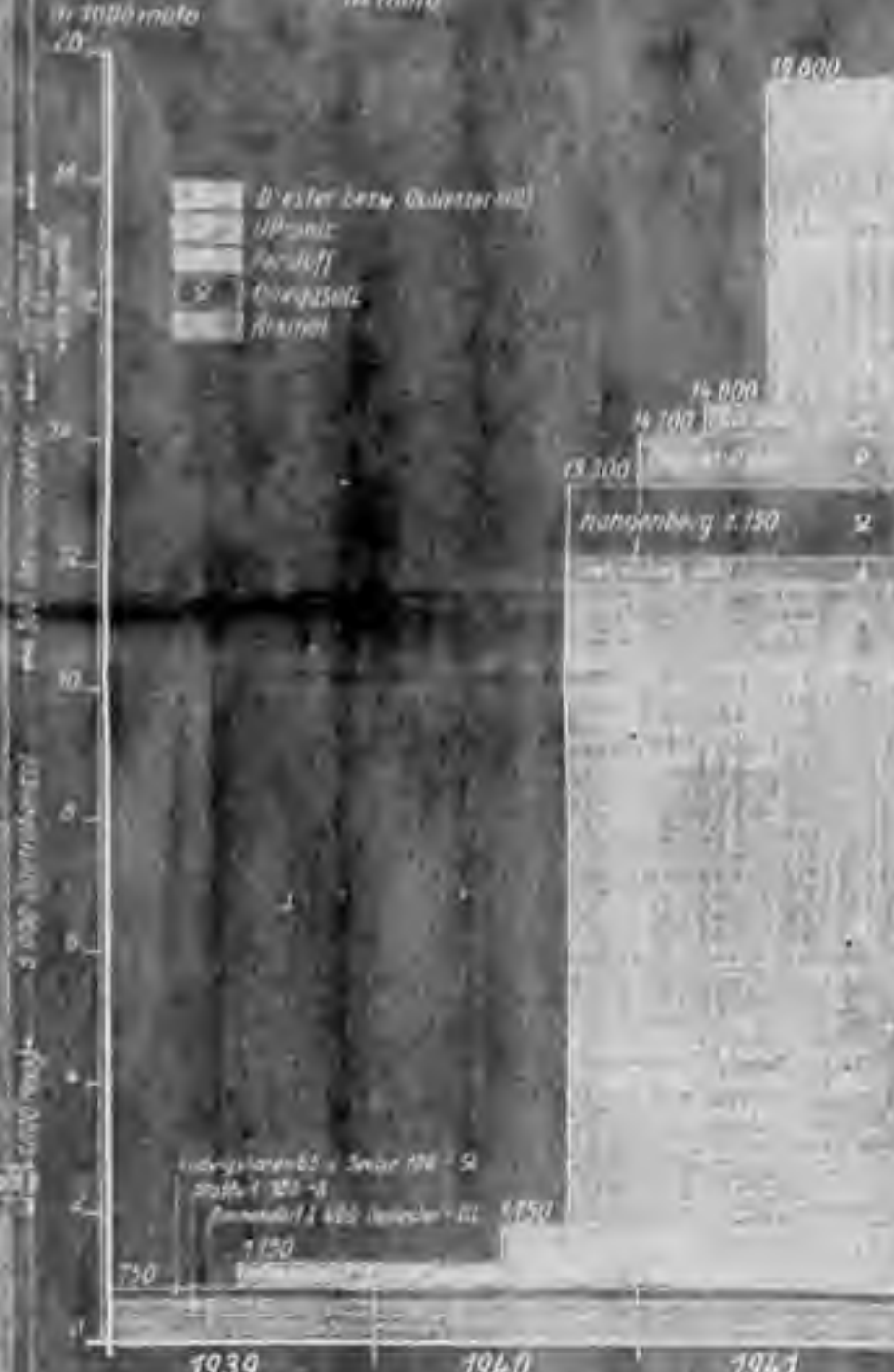
und Mob-Zusatzplan

Stand vom 1.11.39

10. Ausfertigung
A. Ausfertigung

Gesamt-Kampfstoff

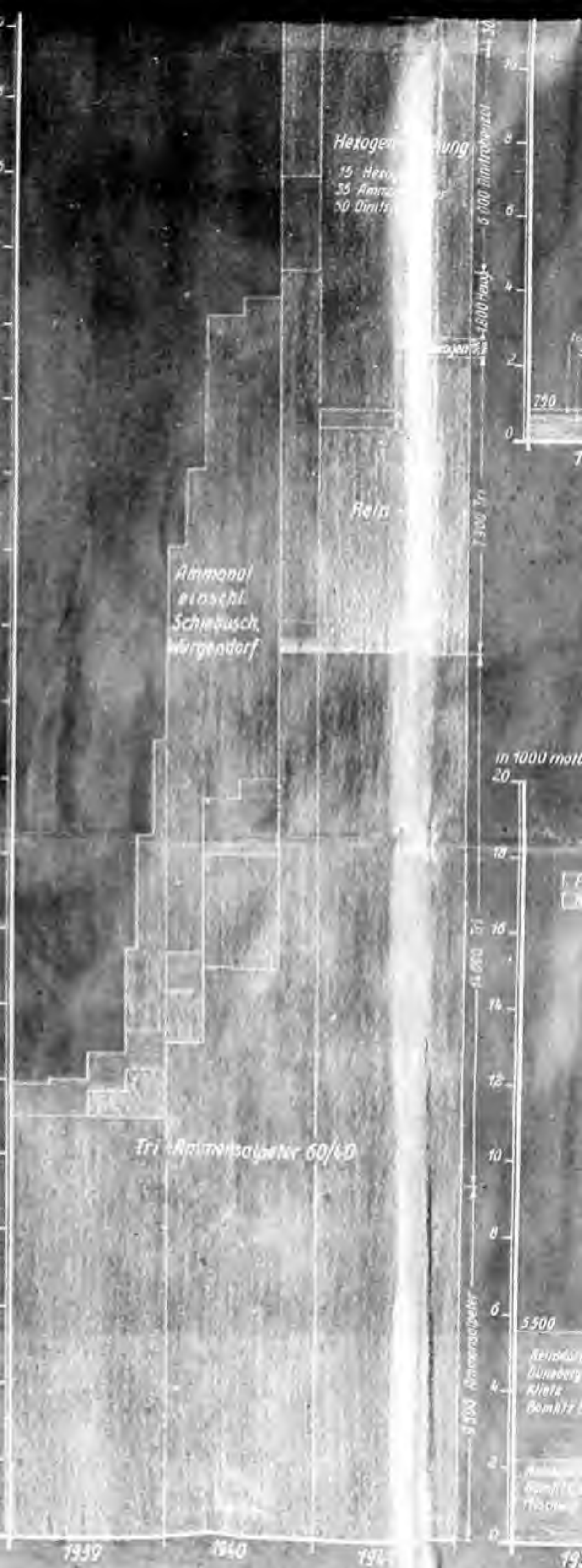
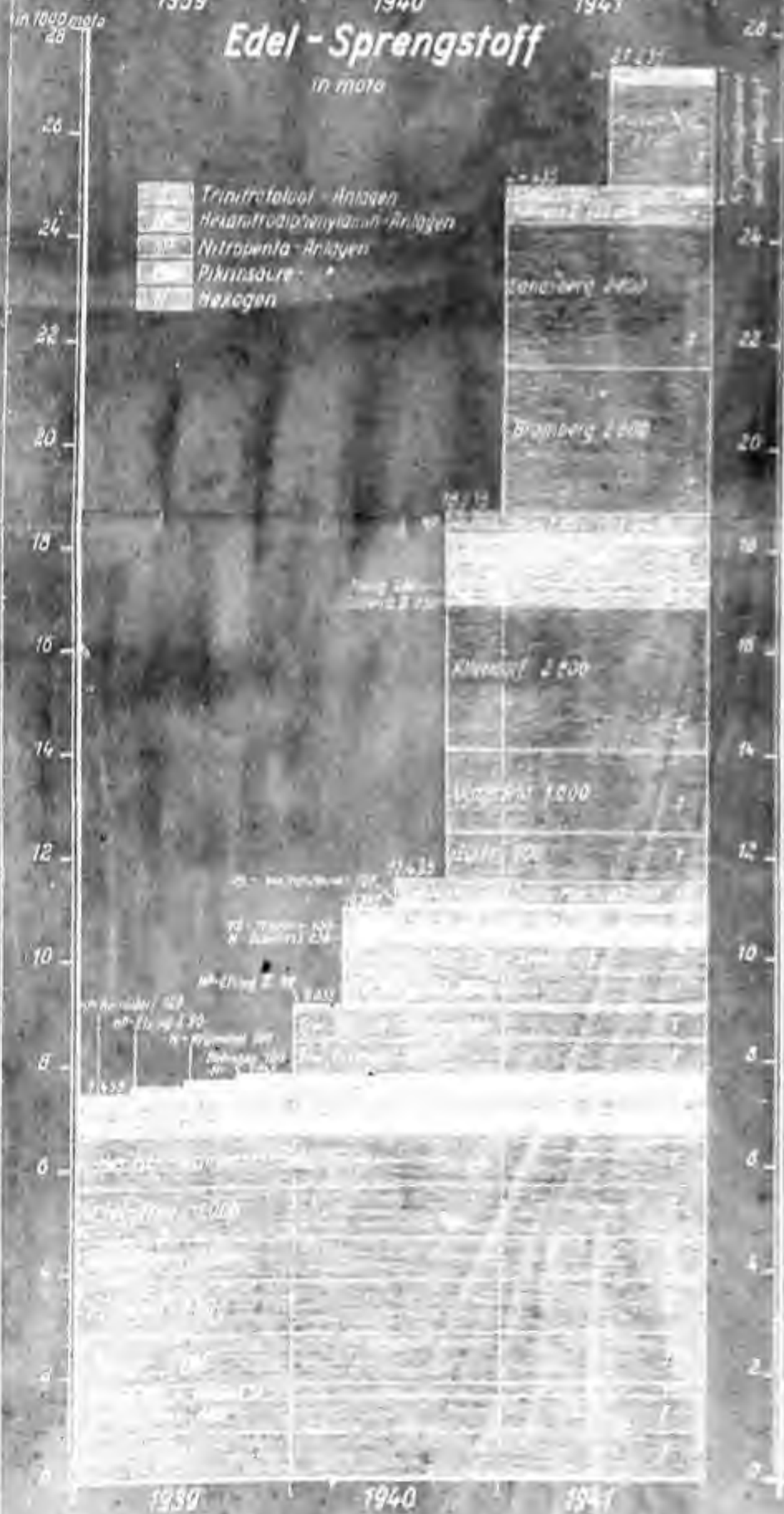
in moto

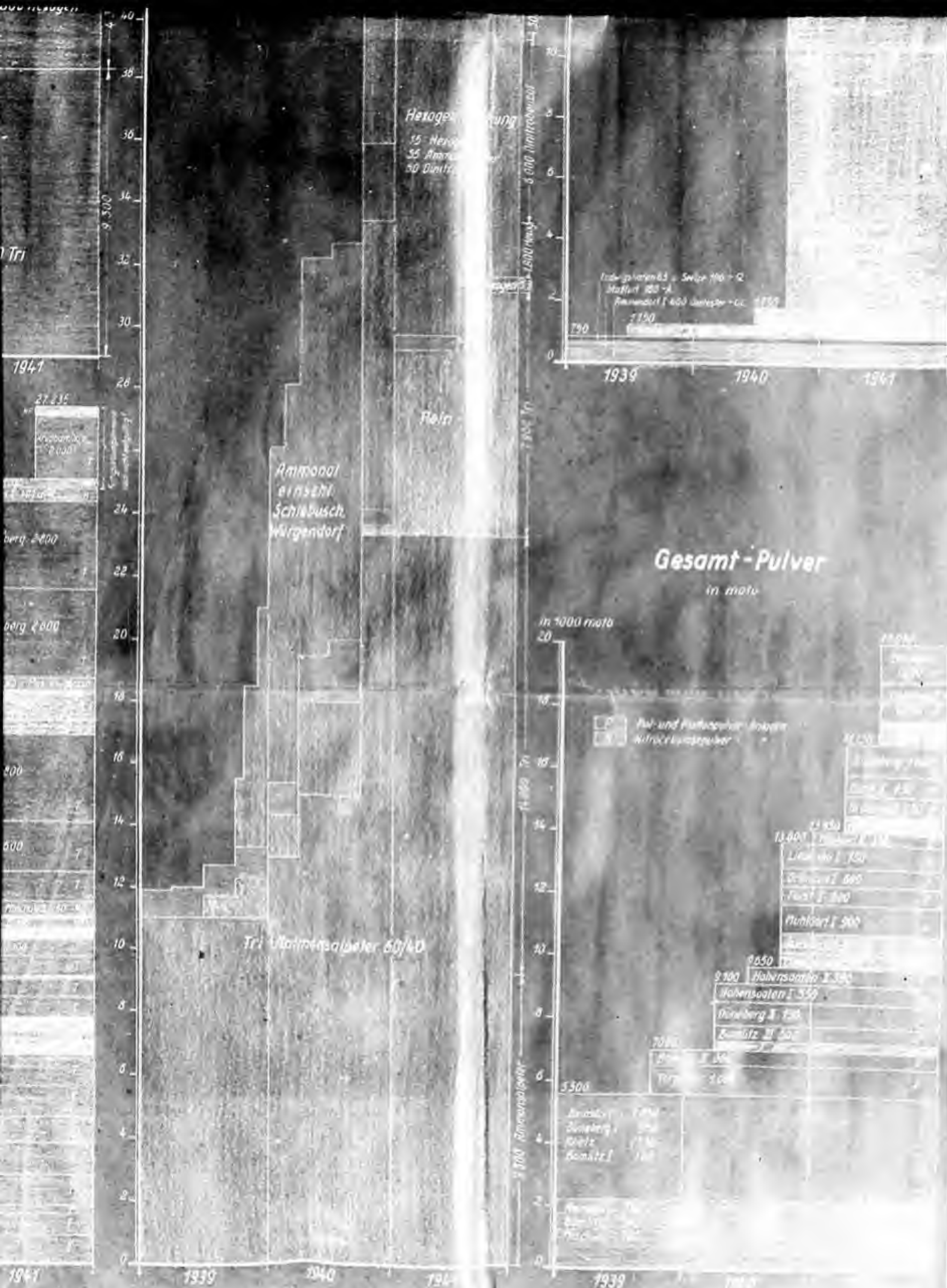


Gesamt-Pulver

in moto







63

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 121

CASE No. 121

DOCUMENT No. 1457-PS

PROSECUTION EXHIBIT

No. 460

Doc. No. 1457-PS EXHIBIT No. 460 9/17/47

1457-Ps

(Place) Nurnberg, Germany

(Date) _____

9 Sept 1947

CERTIFICATE

I, Edward F. Orpen of the Evidence
Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes,
hereby certify that the attached document, consisting of

20

(~~typewritten~~
(~~photostated~~
(~~mimeographed~~
(~~handwritten~~

pages and entitled

1457-Ps Unsigned carbon copy of diary of Col. Thomas, activities as
head of Economy and Armaments Div., OKW
dated . . . 1935-1942., is ~~the original~~ of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~the original~~ (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: Copy OCC files, Nurnberg

Edward F. Orpen

Akten - Verzeichnis.1935

1. Aktennotiz über Besprechung Oberst Thomas mit dem Reichsauftragten für Mineralöle, Herrn v.d. Becken am 2.10.1935.

Oberst Thomas weist auf die Notwendigkeit der Ernennung einer Persönlichkeit hin, die hauptsächlich die Freihstoff-Frage für die Kriegswirtschaft bearbeitet.

1938

2. Schreiben Chef. Wstb. an WPA / L. vom 27.10.1938

Hinweis auf Schwierigkeiten auf dem Gebiet der Menschenbewirtschaftung, die sich bei der Durchführung des österreichischen und tschechischen Unternehmens herausgestellt haben. Unterbreitung von Vorschlägen für die weiteren Mob-Vorbereitungen auf dem Menschengebiet.

3. Schreiben Wstb. vom 27.10.1938 mit Vorschlägen zu den Besprechungspunkten auf der Sitzung des Reichsverteidigungsrates.

Inbesondere Hinweis auf die Notwendigkeit, daß die Breitenrüstung künftig durch eine starke Tiefenrüstung unterbaut werden muß. Ferner Notwendigkeit einer Auffrischung und Verachung des Reichsbahn-Apparates sowie einer Verminderung der Flotte an Nutskraftwagen.

1939

4. Aktennotiz über Vortrag General Thomas bei Chef OKW über Freigabe des Fertigungsplanes am 2.9.1939.

General Thomas fordert klare Aufgabenteilung durch den Führer, um eine straffe Lenkung der Rüstungsindustrie vornehmen zu können. Vorschlag einer Dringlichkeitsordnung.

5. Protokoll über Besprechung General Thomas mit den Wehrmachtteilen am 3.9.1939.

Unterrichtung der Wehrmachtteile über die Rüstungsfrage. General Thomas ermahnt abschließend die Wehrmachtteile, nicht mehr eigene Wege zu gehen, sondern gemeinsam zu arbeiten.

6. Besprechung General Thomas mit den Wehrmachtteilen am 4.9.1939.

General Thomas betont die Notwendigkeit der schnellen Beschaffung der wichtigsten Maschinen. Ergebnis: Bildung eines Werkzeugmaschinen-Ausschusses.

7. Aktennotiz über Besprechung der Arbeitsersatz-Bearbeiter im Reichserziehungsministerium am 5.9.1939.

Der Gedanke, die 16-18 jährigen gegebenenfalls zum Dienst bei der Flak usw. heranzuziehen, stößt im Reichserziehungsministerium auf ernstesten Widerstand.

8. Verfügung OKW / Wi Rü Amt an die Wehrmachtteile vom 7.9.1939 betr. Dringlichkeits-Ordnung.

9. Verfügung OKW / Wi Rü Amt an die Leitungseinspektionen vom 16.9.1939 betr. Arbeitergestellung für S-Betriebe.

Weisung an die Rü-In, den Firmen jede mögliche Unterstützung zukommen zu lassen, damit die vordringlichen Programme ohne Stocken zum Anlaufen kommen. Hierbei ist besonders auf den innerbetrieblichen Ausgleich hinzuwirken.

10. Aktennotiz über Besprechung bei General Thomas am 18.9.1939 über Bildung und Aufgaben eines Planungsausschusses.

In Hinsicht auf die Häufung der Programm-Forderungen Bildung eines Planungsausschusses von den beteiligten Stellen als notwendig anerkannt.

11. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung bei Staatssekretär Posse am 3.10.1939 über W-Betriebe und Umstellung der gewerblichen Wirtschaft.

Da offizielle Mobilmachungs-Erklärung nicht erfolgt und somit geplante Mob-Maßnahmen nicht zum Anlauf kommen, sind besondere Vorkehrungen für den Anlauf der Rüstung notwendig.

12. Protokoll Inspektur-Besprechung am 12.10.1939.

Inabesondere Weisung an die Inspekture, enge Verbindung mit der Industrie zu halten. Appell an die Inspekture, ihre ganze Kraft für die Durchführung der Rüstung einzusetzen.

13. Aktennotiz über Besprechung bei General Thomas über Eisen- und Stahlkontingente des Heeres am 21.10.1939.

Klärung der Frage einer Erhöhung der Eisen- und Stahlkontingente für die Wehrmachtteile.

14. Aktennotiz über Besprechung bei General Thomas mit Gen.Dir. Koppenberg am 26.10.1939.

Zuweisung von Fachkräften zur Durchführung des Ju-88 Programmes. Es ist veranlaßt worden, daß die Truppe einberufene Facharbeiter wieder freigibt.

15. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Minister Funk und Staatssekretär Posse am 7.11.1939.

General Thomas legt dar, daß die jetzige Art der Kriegswirtschaft nicht weitergehen könne, da die Wehrmacht weder zu den notwendigen Kapazitäten noch zu den notwendigen Arbeitskräften kommt. Minister Funk lehnt es ab, dem Führer eine Denkschrift über die Lage vorzulegen.

16. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern der Wirtschaft am 10.11.1939.

Klärung der Frage, wie die Mittel- und Kleinbetriebe stärker zur Rüstungsfertigung herangezogen werden können. Betriebe sollen selbst Verhandlungen beginnen, um Unterlieferanten zu bekommen. General Thomas wird Weisung geben, daß Wwi-Organisation in dieser Frage mit der Wirtschafts-Organisation zusammenarbeitet.

17. Beitrag der Abt. W RÜ zum Kriegstagebuch vom 11.11.1939.

Eingehende Darlegung der Gründe, warum die Kriegsfertigung nicht so angehtufen ist, wie es vorgesehen war.

18. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern GBW RWM, RAM, Staatsministerium am 13.11.1939.

Es werden Vorschläge zur beschleunigten Überführung der Friedens- in die Kriegswirtschaft besprochen.

19. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Prof. Krauch und Chef HWAA, General Becker, am 17.11.1939.

Es wird die Frage der Erhöhung des Eisen- und Stahlkontingents für den Krauch-Plan (Pulver und Sprengstoff) besprochen. Ergebnis: Es wird eine Denkschrift an den Führer zusammengestellt zwecks Herbeiführung einer Entscheidung über die weitere Durchführung des Munitions-Programmes.

20. Ausarbeitung W1 RM Amt / W Ro vom 25.11.1939 über den Ausbau der Pulver-, Sprengstoff- und K-Stoff-Erzeugung.

21. Erlaß Min.Präs. Gen.Feldm.Göring vom 29.11.1939.

Betr. Richtlinien, die den stärksten Einsatz aller Wirtschaftskräfte im Dienste der Landesverteidigung zum Ziel haben. Diese Richtlinien sind auf Veranlassung OKW / W1 RM Amt ergangen. Siehe beiliegende Aktennotiz vom 8.12.1939.

22. Aktennotiz Besprechung General Thomas als Vertreter des Wehrmachtsteils am 1.12.1939.

Es wird die Durchführung eines neuen Munitions- und Minen-Programmes gemäß Befehl des Führers besprochen.

23. Schreiben OKW / Wt RM Amt an die Rüstungs-Inspektionen vom 4.12.1939.

Überweisung eines Vortrags, den General Thomas am 29.11.1939 vor der Reichsgruppe Industrie gehalten hat.

Der Vortrag stellt einen Appell an die Industrie dar, sich mit allen Kräften für die Steigerung der Rüstung einzusetzen. Die Rüstungs-Inspektoren und -Kommandeure werden angewiesen, auch ihrerseits im Sinne des Vortrags auf die Industrie einzuwirken.

24. Aktennotiz Vortrag General Thomas bei Chef OKW am 4.12.1939.

Führer hat selbst eingesehen, daß man den Krieg nicht auf lange Sicht durchhalten könne, der Krieg müsse schnell beendet werden.

25. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Professor Krauch am 11.12.1939.

Es wird das neue Pulver- und Sprengstoff-Programm, die Mineral- und Aluminium-Erzeugung, insbesondere die Möglichkeit der Leistungsteigerung, besprochen.

26. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern der Industrie am 18.12.1939.

In seinem Vortrag (siehe Anlage) appelliert General Thomas an die Industriellen, ihren Bei und den Einsatz ihrer ganzen Kraft für die Rüstung zur Verfügung zu stellen.

In der Aussprache wird von den Industriellen der Wunsch nach einer einheitlichen und klaren Führung zum Ausdruck gebracht, weil sonst die Forderungen des Staates nicht oder zumindest nicht termingemäß erfüllbar sind. General Thomas weist demgegenüber darauf hin, daß der Einfluß des W. Ri - Amtes beschränkt sei, weil es keine Befehlsgewalt über die Waffenhüter habe.

27. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertreter des Heereswaffenamtes am 22.12.1939.

Es wird die Frage des ungenügenden Standes der Munitions-Fertigung besprochen. Heereswaffenamt behauptet, daß seine Forderungen auf erhöhte Standanteile von den zuständigen Stellen nicht erfüllt worden seien.

1940

28. Protokoll Inspekteur-Besprechung am 8./9.1.1940.

Weisungen an die Rüstungs-Inspektoren für ihren Einsatz zur Steigerung der Rüstung, insbesondere der im Vordergrund stehenden Munitions-Fertigung.

29. Protokoll Besprechung bei General Thomas am 12.1.1940.

Durchsprechen der Stellungnahme des Heereswaffenamtes zum Munitions-Programme des Führers mit den zuständigen Stellen des Amtes. Das Munitionsprogramm des HWA nicht durchführbar, wenn nicht andere Programme beschnitten werden.

30. Aktennotiz Vortrag General Thomas bei Chef OKW am 15.1.1940.

General Thomas legt Vorschläge des Wi Ri Amtes zur Steigerung der Munitions-Fertigung vor. Ergebnis: Befehl Chef OKW Wi Ri Amt an Oberbefehlshaber des Heeres über das Munitions-Programm vom 19.1.1940 (siehe Anlage).

31. Erlaß Min.-Präs. Gen.Feldm. Göring an den Reichswirtschaftsminister vom 19.1.1940.

Durch den Reichswirtschaftsminister sind in enger Zusammenarbeit mit OKW / Wi Ri Amt alle Maßnahmen zu ergreifen, die zu einer möglichst schnellen Leistungssteigerung in der Werkzeugmaschinenindustrie führen. Erlaß auf Veranlassung OKW / Wi Ri Amt.

32. Beitrag Wi Ri Amt / W Ri zum Kriegstagebuch vom 23.1.1940.

Bericht über die Besprechungen Wi Ri Amt mit Heereswaffenamt über die Steigerung der Munitions-Fertigung.

33. Beitrag Wi Ri Amt / W Ri zum Kriegstagebuch vom 24.1.1940.

Darlegung der Gründe, warum die Mob-Vorbereitungen des Wi Ri.Amtes sich nicht auf alle wichtigen für die Wehrmacht im Kriege fertigenden Firmen erstrecken konnten.

34. Aktennotiz Vortrag General Thomas bei Chef OKW am 25.1.1940.

Vorschlag General Thomas, die sich erst 1941 auswirkenden Programme zu Gunsten der Programme für 1940 zurückzustellen. Beides nebeneinander zu tun, wie Chef OKW fordere, nicht möglich.

Ob.d.M. und Ob.d.L. haben bereits Beschwerde geführt, daß sie nicht genügend Menschen, Rohstoffe und Maschinen bekommen.

35. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung beim Oberbefehlshaber des Heeres am 27.1.1940.

Oberbefehlshaber des Heeres will in Zukunft Entgegennehmen von Befehlen des Chefs OKW - wie den kürzlich für die Durchführung des Munitions-Programmes erlassenen - ablehnen, wenn nicht gleichzeitig alle Voraussetzungen für ihre Ausführung hinsichtlich der notwendigen Rohstoffe usw.

General Thomas legt dar, daß die vom Heer benötigten Rohstoffe usw. nicht voll zur Verfügung gestellt werden können, wenn alle übrigen Programme (Luft, Marine, Kraken-Plan usw.) gleichzeitig zur Durchführung gebracht werden sollen.

36. Erlaß Min.Präs. Gen.Feldm. Göring an den Staatssekretär im Reichsarbeitsministerium, Dr. Syrup, vom 30.1.1940.

Reichsarbeitsministerium hat im Einvernehmen mit dem Bevollmächtigten für die Maschinenproduktion die Arbeitskräfte für eine wesentlich verstärkte Ausbringung der Werkzeugmaschinenindustrie zur Verfügung zu stellen. Erlaß auf Veranlassung OKW / Wi Ri A 1 v

37. Aktennotiz Besprechung General Thomas bei Gen.Feldm. Göring am 30.1.1940.

Gen.Feldm. Göring unterrichtet General Thomas, daß der Führer sich entschlossen habe, jetzt unsere Rohstoff-Reserven ohne Rücksicht auf eventuelle spätere Kriegsjahre voll einzusetzen.

General Thomas empfiehlt, auch von fertigem Kriegsgeschütz Reserven anzulegen, da die Erfahrung lehre, daß vorhandenes fertiges Kriegsgeschütz immer wieder sofort eingesetzt und zu Neuaufstellungen verwandt würde.

38. Erlaß Min.-Präs. Gen.Feldm. Göring an den Reichswirtschaftsminister vom 3.2.1940.

Noch nicht genügend Produktionseinschränkungen und Betriebsstillegungen gemäß den Richtlinien vom 29.11.1939. Gen.Feldm. Göring erbittet Vorschläge, wie ein verstärkter Einsatz der noch gebundenen Arbeitskräfte zur Steigerung der Rüstung erreicht werden kann. Erlaß auf Veranlassung OKW / Wi Rü Amt.

39. Erlaß Min.-Präs. Gen.Feldm. Göring an den Reichswirtschaftsminister vom 3.2.1940.

Zu prüfen, inwieweit die Treibstoff-Herstellung, der Bau der dritten Buna-Fabrik, das Zellwolle-Programm und das neu aufgetretene Fett-Programm zu Gunsten des Pulver- und Sprengstoff-Planes, der Erhöhung der Energie- und Aluminium-Erzeugung zurückgestellt werden können.

40. Schreiben Chef OKW an den Reichswirtschaftsminister vom 3.2.1940.

Anforderung von Stahl und Metallen zur Durchführung der dringendsten Aufgaben für die Zeit vom 1.4. - 30.9.1940 (auf Veranlassung Wi Rü Amt).

Anliegend Schreiben Reichswirtschaftsminister an Chef OKW vom 14.2.1940, wonach die geforderten Metallmengen fast vollständig zur Verfügung gestellt werden. Jedoch Hinweis, daß nach Erfüllung dieser Forderungen die Vorräte in kurzer Zeit erschöpft sein werden.

41. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung bei Gen. Feldmarschall Göring am 9.2.1940.

Gen.Feldm.Göring führt aus: Höchste Steigerung der Rüstung für 1940, damit in diesem Jahr der Krieg gewonnen werden kann. Gleichzeitig Fortführung der Programme, die für einen längeren Krieg notwendig sind. Führer verzichtet auf jede Streckung der Vorräte zu Gunsten späterer Jahre. Alles soll bis zur Grenze der Leistungsfähigkeit eingesetzt werden.

42. Befehl Chef OKW an die Wehrmachtteile vom 13.2.1940.

Anordnungen betr. Einsparung von Mangelmaterialien im Verfolg der Besprechung bei Gen.Feldm. Göring am 9.2.1940.
Auf Veranlassung Wi Ri Amt.

43. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Staatssekretär Dr. Syrup und Vertretern der Wehrmachtteile der drei Wehrmachtteile am 27.2.1940.

Vortrag Staatssekretär Dr. Syrup über den Stand des Arbeitseinsatzes.

General Thomas weist darauf hin, daß viel zu wenig nicht-kriegswichtige Betriebe stillgelegt worden sind, was der Reichswirtschaftsminister selbst zugegeben hat. Der Reichswirtschaftsminister müsse Erzeugungsverbote erlassen.

44. Aktennotiz Besprechung Sachbearbeiter Wi Ri Amt im Reichsarbeitsministerium, Stellvertreter des Führers, NS-Frauenwerk und DAF über Fraueneinsatz am 28.2.1940.

Vorschläge Wi Ri Amt zur Erfassung der weiblichen Arbeitskraftreserve.

45. Verfügung OKW - Wi Ri Amt an die Wehrmachtteile vom 11.3.1940.

Kriegsprogramm des GbV für das Kraftfahrzeugwesen wird dem Reichsbahn-Waggon- und Lokomotivbau-Programm gleichgestellt und somit in die 1. Dringlichkeitsstufe eingeordnet.

46. Protokoll Inspekteur-Besprechung am 29./30.3.1940.

Einführung von Minister Todt. Durchsprechen der Fragen zur Steigerung der Munitionsfertigung.

47. Verfügung OKW - Wi Rü Amt an die Rüstungs-Inspektionen vom 11.4.1940.

Weisung an die Rü-In, die Arbeiten der Arbeitsgemeinschaften in der Munitionserzeugung in jeder Weise zu unterstützen und zu fördern, sowie ferner mit den Vorsitzern der Munitionsausschüsse engste Fühlung zu halten.

48. Verfügung OKW / Wi Rü Amt vom 13.6.1940 an die Rüstungs-Dienststellen in den besetzten Gebieten.

Weisungen für die wirtschaftliche Ausnutzung der besetzten Gebiete.

49. Befehl OKW / Wi Rü Amt an OKM / Chef H Rüst u. BdF vom 20.6.1940 betr. Weiterführung des Pulver- und Sprengstoff-Schnellplanes.

50. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern des Chefs H Rüst und des Heereswaffenamtes am 20.6.1940.

Durchsprechen der Richtlinien des Führers für die Umsteuerung der Kriegsfertigung. Hierbei Verstärkung der Luftwaffe sowie des Marine- und U-Boot-Programmes. General Thomas führt aus, daß dies nur zu Lasten des Heeres erfolgen könne.

51. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern des OKM am 22.6.1940.

Durchsprechen der Umsteuerung der Kriegsfertigung.

52. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an der Staatssekretär-Besprechung am 24.6.1940.

General Thomas fordert sofortige Durchführung aller im Uk- und FM-Verfahren laufenden Anträge, was von General Fromm zugesagt wird. Ferner fordert General Thomas Entlastung der Kriegswirtschaft durch Auftragsverlagerung in die besetzten Gebiete.

53. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern der Luftwaffe am 26.6.1940.

Durchsprechen der Umsteuerung der Kriegsfertigung.

54. Befehl Chef OKW / Wi Hl Amt vom 2.7.1940 an die Wehrmachtsteile über Umsteuerung der Rüstung.

55. Schreiben OKW / Wi Hl Amt an Ob.d.L. Führungsmitt vom 10.7.1940.

Hinweis auf die feindlichen Luftangriffe auf Kraft- und Schmierstoff-Erzeugungsstätten, Schiffswerften und Verkehrswegen (insbesondere auf den Dortmund-Ems-Kanal). Die aufgetretenen Verluste an Öl und Treibstoffen haben einen Umfang angenommen, der zu ernststen Besorgnissen Anlaß gibt. Falls Flakschutz keine ausreichende Sicherung gewährleistet, erhöhter Einsatz von Jagdverbänden notwendig. Umsteuernde weitere Veranlassung wird gegeben.

56. Schreiben OKW / Wi Hl Amt vom 15.7.1940 an VdF, DWM, RLM, VWV.

Unterrichtung dieser Dienststellen über die Umsteuerung der Rüstung. Um die neuen Schwerpunkt-Programme zeitgerecht zu erfüllen, muß alles geschehen, um einerseits die Rohstoff-schaffende und verarbeitende Industrie ganz auf die neuen vorzüglichen Wehrmacht-Programme abzustellen und andererseits jede nicht kriegswichtige Fertigung rückichtlich zu un-erbinden.

Die zur Erleichterung der Arbeitseinstellung bisher durchgeführten Aktionen müssen unbedingt weitergeführt werden, da sonst die notwendigen Arbeitskräfte nicht herangebracht werden können.

57. Verfügung OKW/Wi Hl Amt vom 15.7.1940 an die Wehrmachtsteile in den besetzten Westgebieten.

Weisungen betr. wirtschaftlicher Ausnutzung der besetzten Gebiete Belgien und Frankreich gemäß Verfügung OKW / Wi Hl Amt vom 13.6.1940.

58. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern der Wehrmachtsteile am 15.7.1940.

General Thomas unterrichtet die Wehrmachtsteile über die Umsteuerung der Rüstung. Von seiten der Wehrmacht wird die Fortführung der Stilllegungsaktion und insbesondere die Überprüfung aller Betriebe durch Ausküm-Kommissionen gefordert. Bitte um loyale Zusammenarbeit zwischen den Wehrmachtteilen und Wi Mi Amt sowie um stärkste Hineinschaltung der Rüstungs-Dienststellen.

59. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung bei Staatssekretär Landfried mit Staatssekretär Dr. Syrup, General v. Hanneken und Min.-Dir. Schulze-Fielitz am 17.7.1940.

General Thomas fordert auf Grund der Umstellung der Rüstung von RWM und RAW Fortführung der Stilllegungs- und der Auskümaktion. Ergebnis insbesondere: RWM gibt sofort entsprechende Weisungen an seine Aussehenstellen.

60. Verfügung Min.-Präs. Gen.Feldm. Göring / OKW - Wi Mi Amt vom 18.7.1940.

Festlegung einer neuen Dringlichkeits-Regelordnung für die Rüstungs-Programme durch OKW / Wi Mi Amt.

61. Verfügung Min.Präs. Gen.Feldm. Göring vom 14.8.1940.

Weisungen für die Ausnutzung der im besetzten französischen Gebiet liegenden Betriebe. Verfügung auf Veranlassung OKW / Wi Mi Amt.

62. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit den Chefs der Waffenämter der drei Wehrmachtsteile am 15.8.1940.

Besprechen der Maßnahmen, die für die Durchführung der Umsteuerung der Rüstung notwendig sind. Schaffung neuer Dringlichkeitsebenen erforderlich, um die Durchführung der wichtigsten Programme sicherzustellen.

63. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Min.-Dir. Schulze-Pielitz vom Reichsministerium für Bewaffnung und Munition am 19.8.1940.

General Thomas weist in aller Eindringlichkeit darauf hin daß nur durch rigoroseste Maßnahmen im Arbeitseinsatz eine Auflockerung der angespannten Lage möglich sein wird. Er betont, daß der zivile Sektor mehr noch als bisher Opfer bringen muß und gegebenenfalls weitere Teile der zivilen Programme der Einschränkung bedürfen.

64. Aktennotiz Besprechung General Thomas bei Minister Dr. Todt am 22.8.1940.

General Thomas unterrichtet den Minister über die Absichten des Führers bezüglich Aufrüstung des Heeres. Er weist dabei vor allem auf die Notwendigkeit eines verstärkten Fraueneinsatzes hin.

Minister Dr. Todt äußert die Bedenken auf politischem Gebiet, stimmt aber im Prinzip zu, daß, wenn der Krieg nicht in diesem Herbst beendet wird, man alles daran setzen müsse, auch durch verstärkten Fraueneinsatz zu einer Steigerung in der Rüstung zu kommen.

65. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung bei Staatssekretär Landfried, RWM, am 22.8.1940.

Besprechen des Entwurfs für einen Grundlege des Reichsmarschalls für die planmäßige Ausnutzung der Wirtschaft der besetzten westlichen Gebiete.

General Thomas betont, daß für das nächste halbe Jahr die Deckung der Wehrmacht-Forderungen allen anderen vorzugehen habe.

66. Schreiben OKW / Wf Ri Amt vom 29.8.1940 an die Wehrmachtteile.

Übersendung der Anordnung des Reichsmarschalls für die planmäßige Ausnutzung der besetzten westlichen Gebiete für die deutsche Kriegswirtschaft vom 26.8.1940 mit Ausführungsbestimmungen.

67. Verfügung OKW / Wf St Amt vom 20.8.1940.

Betr. die neu zu errichtenden Einzelwaffenstellungen "Frankreich" und "Belgien und Niederlande".

68. Protokoll Inspektor-Besprechung am 13.9.1940.

Unterweisung über die sich aus der Ausstattung der Rüstung ergebenden Aufgaben.

69. Schreiben OKW / Wf St Amt vom 21.9.1940.

Übersendung der Richtlinien des Reichsmarschalls zur Anordnung vom 26.8.1940 für die planmäßige Ausnutzung der besetzten westlichen Gebiete.

Richtlinien auf Veranlassung OKW / Wf St Amt erlassen.

Unbedingter Vorrang der Wehrmachtinteressen, insbesondere des Sofortbedarfs der Truppe, Sicherstellung notwendiger Einsatzes von Rohstoffen.

70. Erlaß Führer - Wf St - Wf St Amt vom 28.9.1940 zu die Wehrmachtteile betr. Steigerung der Rüstung.

Unter Mitwirkung Wf St Amt.

71. Beitrag Wf St Amt / Abt. St zum Kriegstagebuch vom 30.11.1940.

Bericht über die von Wf St Amt auf dem Gebiet des Arbeitseinsatzes und der Ausnutzung der besetzten Gebiete veranlaßten Maßnahmen.

72. Protokoll Inspektor-Besprechung am 11.12.1940.

Durchsprechen der Möglichkeiten einer weiteren Auftragsverlagerung nach den besetzten Gebieten zum Zweck der Steigerung der Rüstung.

1941

73. Aktennotiz Besprechung General Thomas bei Minister Dr. Todt am 9.1.1941.

Durchsprechen der Möglichkeiten der Beschaffung weiterer Arbeitskräfte für die Rüstung. Hierbei wurde von General Thomas erneut die Frage des Fraueneinsatzes angeschnitten. Minister Dr. Todt vertrat jedoch den Standpunkt, daß die Frauendienstpflicht aus politischen Gründen zur Zeit nicht in Erwägung gezogen werden könne, daß aber auf freiwilliger Grundlage alles geschehen müsse, um die Frau mehr in den Arbeitsprozeß einzuschalten.

74. Aktennotiz Besprechung General Thomas bei Staatssekretär Körner und Staatssekretär Baumann am 13.2.1941.

Bei der Behandlung der Frage der Neuordnung der Dringlichkeit wies General Thomas darauf hin, daß auch eine Sicherung der Versorgungsbetriebe, des Bergbaues und des Verkehrs notwendig sei.

75. Protokoll Inspekteur-Besprechung am 22.2.1941.

General Thomas betont in seiner Ansprache die Notwendigkeit, sich auf Grund der steigenden Anforderungen für die Rüstung auf die Linie des totalen Krieges einzustellen. Die sich daraus ergebenden Einschränkungen im zivilen Sektor müssen eine bestimmte Zeit in Kauf genommen werden. Appell an die Wirtschaft, bereit zu sein, dieselben Lasten auf sich zu nehmen, wie draußen der Soldat im Felde.

76. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung beim Reichsverkehrsminister am 23.2.1941.

Durchsprechen der zur Behebung der Transportschwierigkeiten zu treffenden Maßnahmen.

General Thomas weist darauf hin, daß bei Betrieben, die Aufgaben der Sonderstufe 3 und 3B fertigen, keinesfalls Störungen eintreten dürfen, die zu einer Stilllegung führen.

77. Schreiben OKW / Wf. H. Amt - Reichswirtschaftsminister vom 30.4.1941 an die Wehrmachtteile.

Übersendung der unter dem 30.4.1941 erlassenen Bestimmung der Ausführungs-Bestimmungen zur Anordnung des Wirtschaftswesens für die planmäßige Ausnutzung der bestmöglichen wirtschaftlichen Gebiete vom 26.6.1940. Die Neufassung ist genehmigt vom Wf. H. Amt und vom RWM bearbeitet worden.

78. Aktennotiz Vortrag General Thomas beim Reichsmarschall vom 26.6.1941.

Der Reichsmarschall sprach General Thomas seinen Dank aus und seinen Dank für den Aufbau der Wirtschaftsinformation Ost aus. Er stellte dann erneut fest, daß das Wf. H. Amt die einzige Stelle sei, die ihm hinsichtlich Wirtschaftsinformation Unterlagen gebe. Die Vorarbeiten für die Wirtschaftsinformation Ost stellten eine besondere wertvolle Arbeit dar.

79. Verfügung OKW / Wf. H. Amt an die Wirtschaftsinformationen vom 16.7.1941.

Einsetzung der Wirtschaftsinformationen auf dem Gebiet des Austausches von Kapazitäten. Arbeitskräfte und Fertigungskapazitäten, die durch Einschränkung der Rüstungsverfertigung freigesetzt werden, sind für die Luftwaffenfertigung einzusetzen, auch Lockerung von Engpassbetrieben durch Verlagerung von Aufträgen.

80. Befehl OKW / Wf. H. Amt an die Wehrmachtteile vom 27.7.1941 betr. Umstellung der Rüstung.

Abgrenzung der neuen Schwerpunkt-Programme durch die Wehrmachtteile, rückhaltlose Einschränkung bzw. Aufhebung aller nicht kriegsentscheidenden Fertigung, sofortige Umstellung aller über die unbedingt notwendige Rüstungsverfertigung hinausgehenden Aufträge usw.

81. Schreiben Chef OKW / Wi RM Amt an VZP, RM, RM, RM von 10.8.1941 betr. Umstellung der Rüstung.

Forderung weiterer Einschränkungen auf dem zivilen Sektor, um die Umstellung der Rüstung gemäß Führer-Befehl durchzuführen. Erneuter Hinweis auf die Mobilisierung der Frauenreserve.

82. Schreiben OKW / Wi RM Amt vom 4.11.1941.

Überwindung eines unter Mitwirkung des Wi RM Amtes ausgearbeiteten Erlasses des Reichsmarschalls über die Betreuungs- und Wartungsbetriebe und der sonstigen Betriebe der gewerblichen Wirtschaft in den neu besetzten Gebieten vom 28.10.1941 an die zuständigen Dienststellen.

1942

83. Verfügung OKW / Wi RM Amt vom 14.1.1942.

Eingliederung des kriegswichtigen Programms auf dem Gebiet des Eisenbahnwesens in das Schwerpunkt-Programm der Wehrmacht.

84. Protokoll Aussprache General Thomas mit Herrn der Industrie über Rationalisierung am 26.1.1942.

Durchsprechen der Möglichkeiten der Leistungssteigerung für die Rüstung.

Inbesondere Notwendigkeit einer stärkeren Einstellung auf Kriegswirtschaft, Freimachung von Kräften durch rationelle Fertigung, Konzentration der Fertigung auf Höchstleistungsbetriebe, grundsätzliche Neuordnung des Frauen-einsatzes.

85. Schreiben OKW / Wf Stb Amt an die Wehrmachtteile vom 4.2.1942.

Veranlassung betr. Einsatz von Industriebetrieben in den eingegliederten Ostgebieten für die deutsche Rüstung.

86. Protokoll Inspekteur-Besprechung am 15.2.1942.

Unterrichtung über die Rüstungs-Aufgaben im Jahre 1942. Insbesondere Forderung engerer Zusammenarbeit mit den übrigen auf dem Gebiet der Rüstung tätigen Dienststellen.

87. Schreiben OKW / Wf Stb Amt vom 20.2.1942.

Übersendung eines unter Mitwirkung des Wf Stb Amtes erlassenen Führerbefehls vom 19.2.1942 betr. Sicherstellung von "Schlüsselkräften" für die Kriegswirtschaft an die zuständigen Dienststellen.

88. Verfügung OKW / Wf Stb Amt an die Rüstungs-Dienststellen vom 7.3.1942.

Sofortige erweiterte Miteinbeziehung der Stb In in die Aufgabe der Verlagerung von Rüstungs-Fertigungen in Textilbetriebe.

89. Befehl OKW / Wf Stb Amt vom 8.3.1942 .

Programme des Transportchefs, sowie die kriegswichtigen Neubau- und Reparatur-Programme der Reichsbahn erhalten den Vorrang vor allen anderen Programmen, ausgenommen das Mineralölprogramm.

90. Denkschrift General Thomas für den Reichsminister für Bewaffnung und Munition über " Rationalisierung in Verwaltung und Wirtschaft zum Zwecke der Freimachung von Kräften aller Art für die Kriegführung" vom 10.3.1942.

Vorschläge für die Durchführung von Rationalisierungen, insbesondere Vorschlag einer Wehrpflichtaktion für den Fraueneinsatz.

91. Befehl GWF / Wf. Nr. 100 vom 13.2.1942.

Zust. Wf. an "den Feindkreis bewußt", alle notwendigen Maßnahmen zur Beschäftigung von durch Versteckung "Hilfskräften" in von der Wehrmacht betreuten Industriestellen zu treffen.

92. Befehl GWF / Wf. Nr. 101 vom 23.5.1942.

Sicherung des Mineralöl-Programms gegen Abzug von Arbeitskräften.

93. Schreiben Minister Speer an General Thomas vom 16.11.1942
anlässlich seines Ausscheidens als Chef Wf. Amt.

Dank für die wertvollen Dienste, insbesondere durch die
Zurverfügungstellung der von General Thomas unter schwierig-
sten Verhältnissen in so vorbildlicher Weise aufgebauten
Rüstungsorganisation.

64

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI- 75 70

PROSECUTION EXHIBIT

No. 461

Doc No. NI- 7570 EXHIBIT No. 461 9/17/49

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schnyer of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

RCS

15 ~~4~~ (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI- 7570 ... note on discussions of General Thomas
with J.G.F. Kraus
dated 21 Nov 39, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: CCWC, Sec. 4000

Rolf C Schnyer

OFFICE OF U.S. CHIEF OF CONSUL
CERTIFICATION OF SOURCE OF ORIGINAL
DOCUMENT

Kranz
NI 7570

I, Robert M. Smith, War Department, do hereby certify that the

document numbered WIC 1169 and dated 21 Nov. 1933 was

4th Pz Div
taken from the files located in the German Military Document Section,

War Department.

Robert M. Smith
(Name)

Robert M. Smith
(Name)

Pl.

Lumitzsch

W4/262 NI-75,70
Berlin, den 21. November 1939.

Geheime Kommandosache

Aktenvermerk

Über eine Besprechung bei General Thomas
am 17.11.39 über
Erhöhung der Kissen- und Stuhlkontingente
zur Durchführung des Krauch - Plans.

Anwesend : General d. Artl. Prof. Dr. Becker
Generalmajor Studt
Oberst Faeger
Oberst Kernkamp
Major Schmidt

H Ma A

Prof. Krauch
Dr. Lahn
sowie mehrere Sachbearbeiter

Oberst Himmermann
Oberst Becht
Freg. Kpt. Meunissen - Bohlman
und mehrere Sachbearbeiter

H Ma A

General Prof. Dr. Becker

erklärt, durch seine Teilnahme an dieser Besprechung die besondere Wichtigkeit der zur Behandlung stehenden Angelegenheit unterstreichen zu wollen.

General Studt

Prof. Krauch befindet sich in einer schwierigen Lage. Die gekürzten Termine, das neue Munitionsprogramm als dringlichste Forderung des Generalstabes, das Bebesprogramm und die

nete Erhöhung der Kampfstoffherzeugung lassen sich mit dem zur Verfügung gestellten Eisenkontingent von 140 000 t nicht durchführen.

165 000 t waren seinerzeit beantragt, aber auch diese Menge reicht nicht aus, um das Munitionsprogramm zu erfüllen. Es sind 209 000 t dafür erforderlich, wahrscheinlich sogar noch etwas mehr.

Dr. Kahn

Ohne Erhöhung des zur Zeit zur Verfügung stehenden Eisenkontingents werden sich die Termine zur Durchführung des angeordneten Programms wie folgt verschieben :

- die Pulverfabrikation um 1 Jahr
- die Sprengstoff-Fabrikation um 1/2 Jahr und
- die Kampfstoffherzeugung um länger als 1 Jahr.

An Sprengstoffen für Edelbomben werden allein 9 000 t fehlen, das bedeutet, dass das JG SS-Programm nicht planmäßig durchgeführt werden kann.

An Pulver werden fehlen ab 1.10.40.: 1 600 t, davon 1 000 t Vollpulver.

Wenn nicht die oben erwähnten Mehranteile an Eisen erfolgen, muss mit einer schweren Panne gerechnet werden.

(Dr. Kahn überreicht eine zahlenmäßige Darstellung).

General Staff

Auf die Munitionsherstellung wirkt sich das Zurückbleiben der Sprengstoff- und Pulverfabrikation ab 1.10.40 wie folgt aus:

- a) Infanterie SS-Munition
geplante Fertigung 600 Mill. Schuss monatlich,
Absinken um 200 Mill. Schuss monatlich, also
auf 2/3 der Monatsfertigung.
- b) Absinken der Fertigung der SSK-Munition der Luftwaffe um 30 %.

- c) der Bombenfertigung um 37 %
- d) der T-Minen Fertigung um 50 %
- e) 1 PH, Zurückbleiben um 433 000 Schuß
- f) 2 PH, Abzinken um 133 000 Schuß von einer geplanten Fertigung von 522 000 Schuß
- g) schwere Mörser, Abzinken der Fertigung um 25% (hier hat der Führer den zu geringen Ausstoß bereits jetzt schon beanstandet).

Durch das Zurückbleiben der Kampfstoff-Fertigung werden
 die Lastfüllungen um 46 %
 die Halbfüllungen um 63 %
 die 8 mm Wurfgranaten um 37 %

abzinken.

General Thomas

Bei einem Vergleich der jetzt geforderten Munitionsmengen und der im letzten Jahr des Weltkrieges durchgeführten Munitions-Produktion fällt auf, dass man damals mit einer weit geringeren Leistung ausgekommen ist. Worauf liegt das ? Sind die Füllungen jetzt größer oder sind die Forderungen des Generalstabes jetzt höher ?

General Prof. Dr. Becker

Beides ist der Fall. Die Wunde hat übrigens in der letzten Zeit des Weltkrieges die Granaten nur mit halben Füllungen versehen, um die Munitionslage voll zu lassen.

Bei Versuchsproben, die nach dem Weltkrieg angestellt wurden, hat sich überdies gezeigt, dass die Sprengwirkung einer normal gefüllten 1 PH-Granate besser ist, als die einer halb gefüllten 2 PH-Granate, man hätte also zweckmäßigerweise die Halbfüllung der schweren Geschosse ganz vermeiden und den vorhandenen Sprengstoff auf die kleineren Kaliber verteilen sollen.

AD 7570

... mit der Belieferung und der jetzt zu erwartenden Klärung des Krieges zu dienen. Die Belieferung, unter dem der jährliche Bedarf angegeben werden wird, aber andere, und das ebenfalls notwendig.

Generalstab verlangt

an Sprungschritten etwa die 2- 3-fache,
an Kampfstoffen die 3-fache Fertigung
des Weltkrieges.

Die ursprünglich für 1942 vorgesehene Leistung ist nunmehr auf 1941 vorverlegt worden.

Generalstab

Der Ratgeber der Munitionstruppe ist vorgegangen worden. Am dem Montag, der dem Ratgeber des Führers, Polen auszuweichen, brachte, ist dies dem Generalstabschef Göring vorgebracht und eine Aufstellung vorgelegt worden, in der die deutsche Munitionslage mit der der feindlichen Staaten verglichen wird. Es wurde ausdrücklich darauf aufmerksam gemacht, wie weit unter Munitionsprogramm noch zurückliegt.

Der Führer hat damals erklärt, dass ihm die mitgeteilten Fertigungsziffern zur Durchführung des Krieges genügten. Die Richtigkeit der angegebenen feindlichen Fertigungsziffern bezweifelte er.

Die Munitionsforderungen des Generalstabes sind durchaus verständlich, das aber mit dem zur Verfügung stehenden Rohstoffungen unmöglich zu erfüllen. Schon bei Beginn des Krieges hätte man Schwerpunkte bilden und auf diese das gesamte zur Verfügung stehende Material konzentrieren müssen. Die Durchführung aller den drei Schwerpunkten gestellten Aufgaben ist nicht möglich.

Da das jetzige Eisen- und Stahlkontingent für die Wehrmacht überhaupt geben zu können, mussten andere wichtige Bedarfsträger auf das bedenklichste gekürzt werden. Von Todt liegt eine Forderung vor, der Bauwirtschaft Eisen und Stahl zuzuteilen, um die Baumaschinen durchzureparieren, weil sonst die Bauindustrie zusammenbrechen würde. Das R W M verlangt Eisen für denselben Zweck für die gesamte übrige Industrie. Trotz der anerkannten schweren Krise, die bereits entstanden sind, mussten selbstverständlich beide Forderungen abgelehnt werden.

Professor Krauch

bestätigt die Schwierigkeiten, die durch den Mangel an Eisenteilung für die Instandhaltung der Maschinen der gewerblichen Wirtschaft aufgetreten sind.

General Thomas

Eine Erhöhung der Eisen- und Stahlkontingente für den Krauchplan ist nicht durchführbar. Das OKW hat keine Reserven mehr und aus der Industrie noch etwas herauszuholen, ist ausgeschlossen.

Man muss alle Bauverträge einzeln durchgehen und prüfen, welche die wirklich dringlichsten sind. Der Führer hat auch nur Interesse an der Durchführung der Anlagen, die 1940 mit Sicherheit fertiggestellt und in Betrieb genommen werden können. Alles andere muss zurückgestellt werden. Wie verteilen sich die Krauch'schen Stahlforderungen

- 1.) auf die vom Ruffecant kontrollierten Sprengstofffabriken
- 2.) auf die Anlagen für die Vorprodukte
- 3.) auf die Transportmittel ?

Sind hierbei die zum Abtransport des Sprengstoffes benötigten Kesselwagen mit berücksichtigt ?

Müssen Eisen- und Stahlerteilungen

- 4.) für die Erzeugung von Energie und
- 5.) für die Förderung von Kohle zum Betrieb dieser neuen Anlagen

erfolgen ?

Professor Krauch

Die verlangte Erhöhung des Konsums würde die 100 % ige Durchführung des Munitionsprogramms gewährleisten incl. aller Transportmittel usw. Aber auch dann ist die Durchführung des Munitionsprogramms durchaus noch nicht voll gesichert, wenn die Transportlage der Reichsbahn nicht verbessert werden kann. Die Transportlage beeinflusst jetzt schon auf das bedenklichste die Stickstoff-Erzeugung.

Die Leuna-Produktion hat deshalb jetzt schon einen täglichen Anfall von 300 t. Wenn man die Gasabfuhrung von Gasen mit täglich 190 t daneben stellt, bedeutet das eine mit unserer Sorge zu betrachtende Leistungsverminderung. In Oberschlusheim brennen bereits die Kohlenhalden, weil die Kohlen nicht abtransportiert werden können.

Der Weltkrieg ist durch die katastrophale Transportlage verloren gegangen. Man muss alles daran setzen, die Transportlage zu verbessern, um nicht auch den jetzigen Krieg zu verlieren.

General Thomas

Die Reichsbahn braucht erhöhte Stahlerteilungen, das ist immer wieder von mir gefordert worden. Die rumänische und russische Einfuhr ist davon abhängig, ob es möglich ist, unsere Transportlage in Ordnung zu bringen.

Prof. Krauch

Das rumänische Öl wird man auf der Donau transportieren können. Die Einfuhr des russischen Öles ist unsicher.

Major Schmidt

Da man mit dem zur Verfügung stehenden Eisenkontingent die Bomben- und Granatenforderungen nicht erfüllen kann, wäre es zweckmäßig, je nach Bedarf entweder die Bomben- oder die Granatenfertigung voranzutreiben.

Professor Krauch

Sprengstofffabriken fliegen ab und zu einmal in die Luft. Nach allen Erfahrungen muss in die Sprengstoff-Fabrikation ein Unsicherheitsfaktor von etwa 20 % eingegliedert werden.

General Thomas

stimmt zu.

Oberst Becht

Die Anlagen zur Herstellung der Vorprodukte für die Sprengstoff-Fabrikation hängen zurück. Die aus dem Kontingent des H Wa A dafür bestimmten 38 000 tona reichen nicht aus. Es sind zusätzlich noch 13 000 tona notwendig und zwar 3 000 für Krauch und 10 000 für die Wifo. (Oberst Becht erläutert das eingehend durch eine besondere Aufstellung).

Es ergibt sich daraus, dass man erst dann eine Leistung von 32 000 tona Sprengstoff erreichen kann, wenn die 13 000 tona Eisen für die Anlagen zur Erzeugung der Vorprodukte zur Verfügung gestellt werden.

General Thomas

irgendwelche
Ist es überhaupt noch möglich, /grösseren Plannungen auf lange Sicht zu machen? Wir wissen doch genau, dass sie nicht durchzuführen sind! Es können nur die Anlagen gebaut werden, die 1940 in Betrieb genommen werden können, um für Ende 1940 die auf Grund der tatsächlichen Rohstofflage höchstmögliche Leistung zu erreichen.

General Lindt

Damit werden sich die Generalstäbe nicht abfinden. Allein die Halbocken-Fertigung wird um 1/3 absinken.

General Janni

Wenn die 13 000 moto Eisen, die notwendig sind, um die Herstellung der Vorprodukte an die Sprengstoff-Fabrikation heranzuführen, nicht aufgebracht werden, ist die geforderte Munitionslieferung überhaupt nicht erfüllbar. Die wichtigste Forderung ist also, diese 13 000 t dafür frei zu machen.

General Janni

Ouvert den Fall, dass diese Eisensmenge wirklich aufzubringen wäre, ist dann die Arbeiter- und Energiefrage gelöst, um diese Werte fertigzustellen? Sind die Termine zu halten?

Professor Krusch

Ja, unter der Voraussetzung, dass die vereinfachte Bauweise zur Anwendung kommt.

General Prof. Dr. Becker

Das wird in weitgehendem Masse geschehen können.

Dr. Janni

Die vereinfachte Bauweise ergibt eine Eisensparung von 20 %.

Professor Krusch

Die Termine sind sehr vorsichtig gestellt worden und sind einzuhalten. Bei der Herstellung von Apparaten kann an Eisen nichts gespart werden.

41-7570

General Thoms

Können Sie die Fertigen Anlagen überhaupt genügend Menschen beschaffen werden, um sie in Betrieb zu nehmen?

Hr. Loh

Ja, aber nur, wenn rigoreuse Massnahmen ergriffen werden.

General Thoms

Die Marine und die Luft haben ebenfalls noch mit grossen Menschenanforderungen für ihre neuen Anlagen.

Hr. Schmidt

Für die betr. Anlagen brauchen wir ungelernte Arbeiter, in der Hauptsache Frauen in Frage. Durch rigoreuses Eingreifen muss es möglich sein, die notwendigen Arbeitermassen bereitzustellen. Es ist unbegreiflich, wenn zur Zeit in Berlin nicht einmal 300 Frauen einer Sprengstoff-Fabrik zugestellt werden können.

Herrn. Prof. Meissner-Rohlfen

Das ist das erste Mal, dass eine derartige Beschwerde erhoben wird!

General Thoms

Diese 300 Frauen sollten ohne Schwierigkeiten zur Verfügung gestellt werden können. Es besteht lediglich ein Verbot, verheiratete Frauen mit Kindern zur Fabrikarbeit heranzuziehen.

General Stüttgen

In Berlin sind mehrere tausend Verkäuferinnen arbeitslos. Staatssekretär Dr. Syrup hat aber unterzagt, sie für die Arbeiten in den Fabriken heranzuziehen.

Pres. Kpt. Meendsen - Bohlken

Wahrscheinlich wird die Fabrik, für die diese 300 Berliner Frauen angefordert sind, in einem anderen Bezirk liegen und einen Anmarschweg von über 1 1/2 Stunden erfordern. Dafür werden allerdings Frauen nicht freigegeben.

General Thomas

ordnet an, dass dieser Fall von W RU untersucht wird.

General Prof. Dr. Becker

Professor Krauch hat für das rechtzeitige Anlaufen seiner Programmes garantiert. So lange die Forderungen des Generalstabes bestehen, muss der zu ihrer Durchführung notwendige Stahl beschafft werden.

General Thomas

Das ist nicht möglich.

Die Verantwortung für die Nichterfüllung der Anforderungen des Generalstabes kann weder General Dr. Becker noch sich treffen. Es ist notwendig, über die Angelegenheit einen gemeinsamen Vortrag beim Führer durchzusetzen und eine Entscheidung herbeizuführen.

Die augenblickliche Lage ist folgende :

O K V hat keine Reserven mehr.

Das Heer soll sein Kontingent unter allen Umständen behalten. Luftwaffe und Krauch sollen der Marine von ihrem Eisenkontingent abgeben.

Es muss auch mit größeren Ausfällen gerechnet werden, wenn erst ernsthafte Luftangriffe einsetzen.

General Prof. Dr. Becker

Wenn die Forderungen des Generalstabes ^{nicht} erfüllt werden können, wird man dem Waffenant den Vorwurf machen, dass es versagt hat. Der gleiche Vorwurf wird aber auch gegenüber General Thomas erhoben werden.

General Thomas

Derartige Vorwürfe können nicht stehen, weil General
feldmarschall Göring ist ständig über die Lage unterrichtet
worden.

General Prof. Dr. Becker

Eine erneute Klarstellung ist trotzdem erforderlich. Es
darf niemand behaupten können, nicht rechtswirksam gemacht
worden zu sein.

Professor Krauch

General Thomas

General Prof. Dr. Becker

Es herrscht Einigkeit darüber, dem Führer einen gemeinsamen
Vorschlag zu unterbreiten.

das Munitionsprogramm als Führervorschlag herauszustellen.
Andere Programme müssen demgegenüber zurückgestellt werden,
geführt werden. Die bessere Munitionslage wird während des
Kriegs entscheiden.

General Stett

Bei dem bevorstehenden Vortrag beim Generalfeldmarschall
dürfte kein zu großer Nachdruck auf Schließung von Betrieben
Lösung der Arbeiterfrage gelegt werden. Diese Maßnahmen
sind durch scharfe Maßnahmen zu bewerkstelligen, zu denen
die Not zwingen wird.

Major Schmidt

Es fehlen bei den bereits laufenden Rüstungsarbeiten noch
2 Schichten von je 50 000 Mann, und zwar sind dies Arbeiter,
die bereits im Frieden gearbeitet haben, z.B. Bochumer Verein usw.

General Prof. Dr. Becker

Wenn die Dienstverpflichtungen aufgehoben werden, wie soll man dann diese Betriebe auffüllen?

Major Schmidt

gibt einige Beispiele:

Polte mußte aus Mangel an Arbeitern die Kartenschfabrikation umlegen;

Tegel mußte praktisch stillgelegt werden.

General Thomas

Leider ist noch immer keine klare Entscheidung über die Art der weiteren militärischen Kriegführung erfolgt. Generaloberst Keitel hat erklärt, daß der Führer noch einen starken kurzen Schlag durchführen will, um den Krieg rasch zu beenden. Andererseits sollen aber wieder alle Vorbereitungen so getroffen werden, um einen 5-jährigen Krieg durchzuführen.

General Thomas verliest eine Anordnung zur Überleitung der Friedenswirtschaft in die Kriegswirtschaft.

Generalfeldmarschall Göring hat sich damit grundsätzlich einverstanden erklärt, unterzeichnet ist die Anordnung allerdings noch nicht.

Anlage /

General Prof. Dr. Becker

Wird diese Anordnung durchgeführt? Auch die Entlassung der Facharbeiter aus dem Heer war angeordnet worden und ist trotzdem noch nicht in Gang gekommen. Es muß festgestellt werden, wann mit der Entlassung der Facharbeiter aus dem Heer gerechnet werden kann.

Kapt. Meenden-Rohlfen

Die Rückführung hat in erheblichem Umfang bereits eingesetzt.

General Prof. Dr. Becker

Die von General Thomas bekannt gegebene Anordnung ist richtig und notwendig, aber es wird Monate dauern, bis sie in praktische Maßnahmen umgesetzt werden kann. Die Gauleiter werden dagegen Einspruch erheben.

General Thomas

Wir werden Kommissionen bilden, die die Betriebe überprüfen und die entbehrlichen Facharbeiter herausholen. In Berlin ist es auf diesem Wege gelungen, z.B. bei der Adrema 600 Facharbeiter herauszunehmen. Auch aus den Rüstungsbetrieben werden Facharbeiter freigesetzt werden können, die falsch angesetzt sind.

General Prof. Dr. Becker

Die Durchführung dieser Maßnahme ist Sache der Wehrwirtschaftsinspektionen, ein rascher Erfolg muß bezweifelt werden.

General Thomas

Selbstverständlich wird es eine gewisse Zeit erfordern, die hunderte in Betracht kommenden Betriebe durchzuprüfen. Wird ein anderes Verfahren vorgeschlagen?

General Prof. Dr. Becker

Nein.

General Thomas

Ich schlage vor, daß unsere Sachbearbeiter nunmehr die vorstehende Denkschrift für den Führer zusammenstellen. Zielsetzung:

Herbeiführung einer Entscheidung des Führers über die weitere Durchführung des Munitionsprogramms.

General Prof. Dr. Becker

Einverstanden, aber in Form eines Vortrages beim Führer.
Die wesentlichen Gesichtspunkte müssen selbstverständlich schriftlich niedergelegt werden.

General Thomas

Einverstanden.

Oberst Becht erhält den Auftrag, die Bearbeitung in die Hand zu nehmen. Das EWaA soll das Material zur Verfügung stellen. Dabei sind die Forderungen nochmals anzugeben, und zwar nicht nur die Pulver- und Sprengstoff-, sondern auch die Munitionsziffern.

In der kommenden Woche muß dann darüber eine gemeinsame Besprechung beim Generalfeldmarschall erfolgen.

General Prof. Dr. Becker

bittet um rechtzeitige Festsetzung eines Termins.

General Stüttgen
PROFESSOR KRENCH
General Thomas

Alle vorhandenen, für die Munitionsfertigung geeigneten Pressen sind voll besetzt. Es wird die Frage aufgeworfen, ob die Herstellung von Hohlkörpern für die Hydrieranlagen oder ob die Bombenfertigung vorgeht.

Professor Krensch will die Angelegenheit überprüfen und in den nächsten Tagen einen geeigneten Vorschlag machen.

Verteiler:

W. M.
W. B.
Herrn Jansen
Herrn Doehner
Herrn Fölsch f. Ktb.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-7132

PROSECUTION EXHIBIT

No. 462

Doc. No. 11-7132 EXHIBIT No. 462 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. E. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
miscographed
handwritten

N1-7132 - Circular letter re: Reorganisation of the Leids-
stelle für Wirtschaftswissenschaften

dated 5 Dec 39, is ^{(the original} a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ^{(the original} a true copy of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at:

OCCWC-

H. E. Blackwood

Ministerräsident General-Feldmarschall
G r i n g
Beauftragter für den Vierjahresplan.
St. M. Dev. 11319/39.

WC/76 35
Berlin, den 5. Dezember 1939

Reichswehrmacht

-3 DEZ 1939

Nr. 7133
-1-

Neuordnung der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau.

Die besonderen Verhältnisse des Krieges machen eine Neuordnung der bisherigen Reichsstelle für Wirtschaftsausbau erforderlich, über die inzwischen mehrfache Besprechungen stattgefunden haben. Das Ergebnis fasse ich unter Abänderung meines Erlasses vom 5. Februar 1938 -St. M. Dev. 1245- folgendermaßen zusammen:

1. Die Reichsstelle für Wirtschaftsausbau erhält unter Beibehaltung ihres Charakters als eine dem Reichswirtschaftsminister nachgeordnete höhere Reichsbehörde die Bezeichnung "Reichsamt für Wirtschaftsausbau".
2. Das Reichsamt für Wirtschaftsausbau hat folgende Aufgaben:
 - a) Förderung der Forschung und der Entwicklung auf dem Gebiet der industriellen Rohstoffherzeugung und -verarbeitung durch alle geeigneten Maßnahmen, Veranlassung und Überwachung der Forschungsarbeiten und Betreuung von Erfindern und Erfindungen.
 - b) Beobachtung der Bedarfslage und Vorbereitung der vom Reichswirtschaftsministerium endgültig festzustellenden Planung auf dem Gebiet der industriellen Erzeugung.
 - c) Einleitung, Betreuung und Überwachung der auf Grund der Planung genehmigten Bauten, Rohstoffsteuerung hierfür, Führung der Finanzierungsverhandlungen.
3. Um die von ihm zu leistenden Aufgaben fristgemäß durchführen zu können, muß das Reichsamt im Verkehr mit den Überwachungsstellen und sonstigen wirtschaftspolitischen Organisationen und Behörden unmittelbare Auskünfte verlangen können. Selbstverständlich muß es auch umgekehrt den genannten Stellen für Auskünfte und Beratungen zur Verfügung stehen. Je mehr diese Arbeit vertieft wird, umso bessere Erfolge werden sich für die gemeinsame Arbeit ergeben.

An

- a) den Herrn Reichswirtschaftsminister,
- b) die übrigen Herren Reichsminister,
- c) die Geschäftsgruppen und Generalbevollmächtigten des Vierjahresplans.

Zu b) und c):

Abchrift zur gefälligen Kenntnis.

13 10 DEZ 1939

11/12/39
Fbl. haben

4. Die von der bisherigen Reichsstelle für Wirtschaftsausbau wahrgenommene Aufgabe der Errichtung von Gefolgschaftsiedlungen ist nicht weiter durchzuführen, sondern dem Herrn Reichsarbeitsminister als dem zuständigen Herrn Reichsminister zu überlassen. Die in der bisherigen Reichsstelle für Wirtschaftsausbau bestehende Stelle für Auslands- und Kolonial-Rohstoffe wird aufgelöst.
5. An der Bereitstellung des Reichsanteils auch für andere Ressorts ändert sich nichts.
6. Ich bin damit einverstanden, daß die Leitung des Reichsanteils meinem Generalbevollmächtigten für Sonderfragen, Professor Dr. K r a u c h, kommissarisch übertragen wird. Er wird sich auch für die Erledigung der ihm von mir gestellten Sonderaufgaben des Reichsanteils bedienen, so daß die Bestellung eines besonderen Apparates sich erübrigt.
7. Diese Neuordnung tritt mit dem 10. Dezember 1939 in Kraft.

gez. S t r i n g .

zugelaudigt

Brachmann
Verwaltungssekretär.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 1

CASE No. 1

DOCUMENT No. NI-820

PROSECUTION EXHIBIT

No. 463

Doc. No. NI-820 EXHIBIT No. 463 9/17/47

II (a) 158

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Apr 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyt of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

6 ~~(typewritten)~~
~~(photostated)~~ pages and entitled
~~(mimeographed)~~
~~(handwritten)~~

... N. - 8.20 ... Letter from the Reichswirtschafts-

... minister to Krause ...

dated 30 March 42, is ~~(the original)~~ (a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ~~(the original)~~ (a true copy of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at: Loc. Center, Berlin

Rolf C Schuyt

Der Reichswirtschaftsminister

1. 12/43

1. 12/43 den 30. März 1943
Reichswirtschaftsminister

Herrn Professor Dr. H. C. ...
Reichsamt für Wirtschaftsausbau

Reichsamt für Wirtschaftsausbau
Sachbearbeiter 128

Gehr geehrter Herr Professor!

Ich nehme Bezug auf die wiederholten ausführlichen Aussprachen, die der Unterzeichnete mit Ihnen geführt hat, mit dem Ziele, die Arbeiten sowohl des Reichsamtes für Wirtschaftsausbau (RWA) als auch Ihre persönliche Arbeit als Generalbevollmächtigter für Sonderfragen der chemischen Erzeugung klarer Abzugrenzen gegenüber den Arbeiten des Reichswirtschaftsministeriums und seiner Lenkungsorgane, insbesondere der in Frage kommenden Reichsbeauftragten, Wirtschaftsgruppen usw. Wir waren dabei darüber einig, daß die Kriegslage es zwingend erforderlich macht, die beiderseitigen Arbeiten derartig abzustimmen, daß jedes Neben- und Gegenwärtigen nach Möglichkeit ausgeschlossen und Doppelarbeit vermieden wird. Ferner erschien es notwendig, die sich aus der Neuordnung der Bewirtschaftung ergebenden Änderungen voll zu berücksichtigen; das gilt insbesondere für die Gestaltung des Unterlagensmaterials in Form von Statistiken usw. Um auch für die beiderseitigen Sachbearbeiter und die damit beteiligten Dienststellen (Reichsstelle Chemie, Wirtschaftsgruppe Chemie, Landeswirtschaftsämter usw.) möglichst Klarheit zu schaffen, kamen wir überein, in einer zusammenfassenden Darstellung die beiderseitigen Aufgaben festzulegen und durch eine solche Festlegung gleichzeitig die früheren Erlasse des Herrn Reichsstatthalter (Erlaß vom 5. Dezember 1939 über die Neuordnung der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau; Erlaß vom 22. August 1938 über die Bestellung des Generalbevollmächtigten für Sonderfragen der chemischen Erzeugung und Erlaß vom 15. Dezember 1941 über die Erweiterung des Aufgabenbereichs des Generalbevollmächtigten für Sonderfragen der chemischen Erzeugung) entsprechend zu erläutern und auszuliegen. Das Ergebnis unserer Aussprachen halte ich daher wie folgt fest:

I. Reichsamt für Wirtschaftsausbau

1. Forschung:

Das RWA hat die Aufgabe der Förderung der Forschung und der Entwicklung auf dem Gebiet der industriellen Rohstoffherzeugung und Verarbeitung durch Veranlassung geeigneter Maßnahmen und Überwachung der Forschungsarbeiten und Betreuung von Erfindern und Erfindungen.

Alle etwa beim Reichswirtschaftsministerium und bei den Lenkungsbereichen anfallenden Anfragen und Arbeiten dieser Art sind ohne weiteres dem RWA zuweisen. Ihm liegt auch insoweit die Verbindung und Zusammenarbeit mit dem Reichsforschungsrat ob. Das RWA unterrichtet das Ministerium und die in Frage kommenden Lenkungsbereichsleiter regelmäßig über solche Entwicklungen, die geeignet sind, in der Produktion oder Bedarfsdeckung Verschiebungen oder Ergänzungen in Zukunft mit sich zu bringen, damit solche technischen Entwicklungen bei den voranschreitenden Planungen Berücksichtigung finden können.

Zur Durchführung von Forschungs- und Entwicklungsarbeiten sollen ehrenamtliche Mitarbeiter der Wirtschaftsgruppe Chemie und der Wirtschaftsgruppe Krefteffizienstoffe bevorzugt herangezogen werden und die dienstzeitlichen Interessen mit etatigen Arbeiten der

Wirt-

Wirtschaftsgruppe auf diesem Gebiet abgestimmt werden.

2. Vorbereitung von Neuplanungen:

Da im Rahmen der Neuordnung der Bewirtschaftung die Aufgaben der Reichsstellen von der Verteilung der Rohstoffe systematisch erweitert worden sind auf eine Gesamtplanung des von ihnen betreuten Lenkungsgebietes, liegt den Lenkungsgebieten die Beobachtung der Bedarfslage, die Aufstellung der entsprechenden Statistiken und Planungen sowie die Anmeldung von Wünschen über Erweiterung der Produktionskapazitäten usw. ob. Um jede Doppelarbeit auszuschließen und insbesondere Doppelerhebungen zu vermeiden, werde ich nach Bestätigung dieses Schreibens durch Sie die Lenkungsgebiete anweisen, die für die Beurteilung von Neuplanungen notwendigen Unterlagen und Statistiken Ihnen jeweils zur Verfügung zu stellen und dem RWA alle Auskünfte zu erteilen, die in Zusammenhang hiermit notwendig erscheinen. Von eigenen Erhebungen wird das RWA absehen. Sollten die von den Lenkungsgebieten zur Verfügung gestellten Unterlagen für einen bestimmten Zweck nicht ausreichend erscheinen, so entscheidet der Reichswirtschaftsminister über Erweiterung oder Vervollständigung derselben.

3. Planung:

Auf Grund der von den Lenkungsgebieten angemeldeten Wünsche auf Produktionserhöhung oder Kapazitätserweiterung stellt der Reichswirtschaftsminister nach Beratung mit dem Leiter des RWA und dem in Frage kommenden Lenkungsgebiet die endgültige Ausbauplanung nach ihrer Größenordnung fest. Es ist Aufgabe des RWA, Vorschläge für die zweckmäßigste Durchführung der Ausbauplanung im einzelnen auszuarbeiten und sie zur endgültigen Genehmigung des Reichswirtschaftsministeriums zu unterbreiten.

4. Durchführung von Ausbauten:

Die Einleitung, Betreuung und Überwachung der auf Grund der Planung genehmigten Bauten ist alleinige Aufgabe des RWA. Ihm liegt gleichfalls der Rohstoffeinsatz hierfür ob. Die Finanzierungsverhandlungen werden im Einvernehmen mit dem Reichswirtschaftsministerium, Hauptabteilung II, geführt.

5. Eine Betreuung laufender Betriebe findet durch das RWA nicht statt. Die Unterrichtung des Reichsministers für Bewaffnung und Munition auf allen ihn berührenden und interessierenden Arbeitsgebieten des RWA erfolgt durch das Reichswirtschaftsministerium, das auch auf den obigen Gebieten bei notwendig werdenden Entscheidungen sein Einvernehmen herbeiführt.

II. Generalbevollmächtigter für Sonderfragen der chemischen Erzeugung.

Die allgemeine Zuständigkeit des Gd Chem erstreckt sich auf Grund der Weisung des Reichsmarschalls auf die Gebiete der Erzeugung von

Mineralöl,
Kautschuk,
Leichtmetall,
Schieß- und Sprengstoffen,
chemischen Kampfmitteln und
Stickstoff

sowie deren Vorprodukte und Hilfsstoffe. Für das Schieß- und Sprengstoffgebiet sowie für das Gebiet der chemischen Kampfstoffe gelten jedoch die nachfolgenden Regelungen für die Kriegszeit nicht. Die Zusammenarbeit auf diesem Gebiet hat hier Ihrerseits mit dem Reichsminister für Bewaffnung und Munition stattzufinden, dessen Pulver-

und

und Sprengstoffkommission die Forschungs- und Entwicklungsarbeiten durchführt, während die sonstige Zusammenarbeit sich auf Grund des Erlasses des GB Rüst RL/PSV I - 40 - 1/43 vom 24. Januar 1943 regelt. Die Aufgaben des Fachbeauftragten (siehe IV) werden vom Leiter des Hauptausschusses Pulver- und Sprengstoffe wahrgenommen.

1. Forschung:

Die Aufgaben und die Zusammenarbeit auf diesem Gebiet regeln sich in der gleichen Weise wie unter I, 1 dargestellt.

2. Vorbereitung von Neuplanungen:

Die Arbeit richtet sich hier sinngemäß nach den Festlegungen I, 2. Jedoch wird die Initiative für die Inangriffnahme von Neuplanungen meist beim GB Chem liegen. Um unter allen Umständen sicherzustellen, daß nicht Planungen auch nur vorbereitend in Angriff genommen werden, für die die Hauptgrundlagen, insbesondere Kohle und Energie, aber auch Zulieferungen anderer Rohstoffe und Produkte, nicht in vollem Umfange gesichert sind oder gesichert werden können, wird der GB Chem die Durchführung von Ausbauplanungen erst anordnen, wenn der Reichswirtschaftsminister die hierfür notwendigen Grundvoraussetzungen als vorhanden oder erfüllbar zugesagt hat.

3. Planung:

Die vom GB Chem aufzustellenden Planungen werden erst nach endgültiger Zustimmung durch den Reichswirtschaftsminister in Kraft gesetzt.

4. Durchführung von Ausbauten:

Die Durchführung der Ausbauten erfolgt nach den ausschließlichen Weisungen des GB Chem.

5. Produktions- und Betriebsbetreuung:

Nach dem Erlaß des Herrn Reichsmarschalls soll der GB Chem mit seiner Autorität und seinen organisatorischen Mitteln auf den ihm übertragenen Sondergebieten der Chemie die Produktion mit allen Mitteln fördern und sichern. Zu diesem Zweck hat er in der Vergangenheit eine besondere Betriebsbetreuung eingerichtet. Dieselbe erstreckt sich insbesondere auf die Sicherstellung der Versorgung mit Arbeitskräften, Kohle, Energie und sonstigen Roh- und Hilfsstoffen. Um Doppelanforderungen zu verhindern, Überschneidungen in der Betreuung zu beseitigen und alle daraus entstehenden Schwierigkeiten auszuräumen, muß der Kreis der vom GB Chem so betreuten Betriebe klar abgegrenzt werden. Die Betreuung soll sich auf Vorprodukte oder Hilfsstoffe nur insoweit erstrecken, als für sie ein Ausbau stattfindet oder sie für den betreffenden Hauptstoff von besonderer Bedeutung sind. Die hiernach in Frage kommenden Betriebe sind in der anliegenden Liste (Anlage 1) namentlich aufgeführt. Etwaige Änderungen dieser Liste finden nur im Einvernehmen zwischen GB Chem und Reichswirtschaftsminister statt.

Auf dem Gebiet der Mineralölerzeugung hat die Betreuung im engen Einvernehmen mit den bei der Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie gebildeten Arbeitsgemeinschaften, die die Produktion steuern, zu erfolgen.

Auf den Gebieten, auf denen nach den Abreden des Reichswirtschaftsministers mit dem Reichsminister für Bewaffnung und Munition dieser interessiert ist, wird seine Beteiligung bzw. Zustimmung durch den Reichswirtschaftsminister herbeigeführt.

III. Bewirt-

III. Bewirtschaftung und Rohstoffverteilung.

Der GB Chem oder das RWA und die ihnen nachgeordneten Beauftragten haben die Regelung von Bewirtschaftungsfragen, insbesondere auch der Rohstoffverteilung (auch für ihre Beden) und Produktionsverteilung allgemein und in Einzelfälle ausschließlich den dafür zuständigen Lenkungsorganen (Reichsstellen und Reichsvereinigungen, sowie deren Bewirtschaftungsstellen, und den LWA zu überlassen. Bei Pulver, Sprengstoff und chemischen Kampfmitteln ist in der Verteilung nach den Weisungen des Reichsministers für Bewaffnung und Munition zu verfahren.

Diese Zuständigkeitsregelung schließt die Hinzuziehung des GB Chem zu grundsätzlichen Besprechungen über langfristige Verteilungsplanungen, wie sie in der Vergangenheit bereits häufig stattgefunden haben, natürlich nicht aus.

IV. "Fachbeauftragte" des GB Chem.

Um die Selbstverantwortung der Industrie noch stärker als bisher zur Geltung kommen zu lassen und die Arbeit der hauptamtlich in der Dienststelle des RWA und beim GB Chem tätigen Sachbearbeiter zu unterstützen, werden vom GB Chem für die fachlich-zentrale Betreuung Fachbeauftragte des GB Chem für die Gebiete

Mineralöl,
Stickstoff,
Kautschuk,
Acetylen- und Äthylenchemie,
sowie Leichtmetall

bestellt. Die Auswahl der Persönlichkeiten wird vom GB Chem mit dem Reichswirtschaftsminister abgestimmt, wobei nach Möglichkeit auf Personengleichheit mit den in der Organisation der gewerblichen Wirtschaft Tätigen gesehen werden soll. Auf dem Gebiet der organischen und anorganischen Chemie (auch soweit es sich um Hilfsstofflieferungen an die vorhergehenden Sektoren handelt) sowie auf dem Gebiet der Seifen und Waschmittel und der Hefe werden besondere Fachbeauftragte des GB Chem nicht bestellt. Der GB Chem bedient sich auf diesen Gebieten vielmehr der Organe der Selbstverwaltung der Wirtschaft, insbesondere der im Rahmen der Intensivierung der Arbeiten der Wirtschaftsgruppe Chemie zu bestellenden Fachgruppenleiter, Fachabteilungsleiter usw. Der Leiter der Wirtschaftsgruppe Chemie wird sich über die hier zu bestellenden Persönlichkeiten mit dem GB Chem abstimmen. Für die dem GB Chem nach II obliegenden Aufgaben ist er gegenüber den Leitern der Fachgruppen, Fachabteilungen usw. weisungsberechtigt.

Das Beauftragungsschreiben an die zu bestellenden Fachbeauftragten ergeht im Einvernehmen mit dem Reichswirtschaftsminister und dem Reichsminister für Bewaffnung und Munition.

V. Zusammenarbeit mit den Landeswirtschaftsämtern.

1. Die bisher formell den Führungsstäben Wirtschaft Attachierte Beauftragten werden in die LWA eingebaut.
2. Die den Führungsstäben Wirtschaft obliegenden Aufgaben auf dem Gebiete der Chemie gehen damit auf die LWA über.
3. Die GB-Chem-Beauftragten treten als Abteilungsleiter Chemie in die LWA ein. Sie unterstehen den LWA-Leitern bzw. deren Stellvertretern. Grundsätzlich sind ihnen auch die sonstigen auf dem Gebiet der Chemie anfallenden Aufgaben der Produktionsbetreuung des LWA's zu übertragen.
4. Für diejenigen Aufgaben, für die der GB Chem nach II zuständig

ist

ist, gibt er die Weisungen an die GB.

Für den Bau- und Montagesektor des chemischen Erzeugungsbereichs ist das GB Chem. zu unmittelbaren Weisungen an die Abteilungsleiter befugt. Das gleiche gilt für Angelegenheiten, die besonderer Richtigkeit bedürfen. Insoweit können die Abteilungsleiter Chemie auch unmittelbar dem GB Chem berichten.

Die Informationspflicht gegenüber den RM-Leitern und deren Recht, sich über alle Vorgänge zu informieren und gegebenenfalls aus bezirklichen Gesichtspunkten Weisungen zu erteilen, bleiben unberührt.

Sofern in besonderen Einzelfällen dem GB Chem eine zusätzliche Unterstützung notwendig erscheint, bedient er sich zu diesem Zweck der entsprechenden Bezirksobmänner der Wirtschaftsgruppe Chemie bzw. Kraftstoffindustrie. Der Leiter der Wirtschaftsgruppe Chemie wird etwaige Wünsche des GB Chem auf personelle Ausgestaltung der bezirklichen Vertretungen der Wirtschaftsgruppe nach Möglichkeit berücksichtigen und insbesondere in geeignet erscheinenden Fällen Stellvertreter des Bezirksobmannes der Wirtschaftsgruppe auf Grund von Vorschlägen des GB Chem bestellen.

2. Gegenseitige Unterrichtung und Verbindung.

Das RM und der GB Chem werden es ihren jeweiligen Sachbearbeitern zur Pflicht machen, sich regelmäßig über alle interessierenden Fragen gegenseitig zu unterrichten und die Zusammenarbeit eng und vertrauensvoll zu gestalten.

Der GB Chem wird in der Person des Herrn Dr. Eisenhut einen allgemeinen Verbindungsmann zur Hauptabteilung II des RM bestellen. Die vornehmste Aufgabe dieses Verbindungsmannes ist es, neben der Förderung der reibungslosen Kollaboration der schwebenden Fachfragen die gegenseitige Unterrichtung besonders intensiv und fruchtbar zu gestalten.

In Auftrag
gez. Kretz

An Berlin, den 30. März 1943

- a) alle Reichsstellen außer I - VI
b) die Vorsitzenden der
1) Reichsvereinigung Kohle
2) Reichsvereinigung Eisen
3) Reichsvereinigung Kautschuk
4) Reichsvereinigung chemische Fasern
5) Gewerkschaft Schiffe
c) die Reichsgruppe Industrie

Vorstehende Abschrift wird mit der Bitte um Kenntnisnahme und Unterrichtung Ihrer nachgeordneten Stellen, soweit erforderlich, übersandt.

In Auftrag
gez. Kretz

Beglaubigt:

Lützschau
Bezugsgestellte

Reichswirtschaftsministerium

II L 512/43

Berlin W 8, den 1. April 1943
Behrensstr. 43

Berichtigung (Ergänzung)

Das Schreiben - II L 512/43 - vom 30. März 1943 an Herrn
Professor Dr. h. c. Krauch, Reichsamt für Wirtschaftsausbau, Berlin
W 8, erhält auf Seite 5 noch folgenden Schlußsatz:

"Ich habe meine Mitarbeiter von der getroffenen Vereinbarung
unterrichtet und bitte Sie, auch Ihren Mitarbeitern in
Auftragten entsprechend Kenntnis zu geben."



OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-4952

PROSECUTION EXHIBIT

No. 464

Doc. No. NI-4952 EXHIBIT No. 464 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept 47

CERTIFICATE

I, Tracy C Schuyler of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI 4952 affidavit signed by E.H. Mann

dated 13 May 47, is ~~(the original~~ of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~ of a document found
in ~~German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC W.C. Sec. Room

Tracy C Schuyler

Ich, Dr. Felix KRAUCH, wohnhaft Baddeckenstedt/Kreis Wolfenbüttel, britische Zone, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle damit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

Die Funktionen des Generalbevollmächtigten fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung auf der einen, und dem Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau auf der anderen Seite waren auf das innigste miteinander verflochten und ihre Aufgaben gingen stets durcheinander. Dr. Carl KRAUCH stand an der Spitze der beiden erwähnten Organisationen und so kam es, dass diese beiden Organisationen oftmals einfach als "Amt KRAUCH" bezeichnet wurden.

Dieses "Amt KRAUCH" unterschied sich von allen anderen Behörden dadurch, dass es voellig freiwillig Persoenlichkeiten in Anspruch nahm, die keine Beamten waren, sondern ehrenamtlich taetig waren. Diese ehrenamtlichen Herren waren Kapazitaeten der Industrie und in jeder Hinsicht den besoldeten Angestellten des Amtes KRAUCH weit ueberlegen. die,umschreibende Politik des Amtes KRAUCH wurde nicht von den besoldeten Kreaften, sondern von den ehrenamtlich taetigen Vertretern der Industrie betrieben.

Der ganz ueberwiegende Teil dieser ehrenamtlich taetigen Herren, ungefuehr 90% der Gesamtziffer, bestand aus Vertretern der I.G. Farbenindustrie.

Der Einfluss und die Bedeutung dieser ehrenamtlich taetigen Herren auf das gesamte Wirtschaftsleben war ungeheuer gross und die einzelnen Unternehmungen draengten sich geradezu danach, Berufungen fuer ihre Herren in das "Amt KRAUCH" zu erhalten.

Ich habe die eine Seite dieser Erklaerung unter Eid sorgfaeltig durchgelesen und eigenhaendig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklaerung nach meinem besten Wissen und Gewissen, die reine Wahrheit gesagt habe.


Unterschrift

Sworn to and signed before me this 13th day of March 1947 at Karlsruhe, by
Dr. Felix ERMANN, known to me to be the person making the above affidavit.

Paul H. Katscher

PAUL H. KATSCHER
Interrogator, U.S. Civilian, D-150641,
Office of Chief of Counsel for War Crimes,
U.S. War Department.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-2879

PROSECUTION EXHIBIT

No. 465

Doc. No. 11-2879 EXHIBIT No. 465 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 ~~(typewritten)~~
(photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

N.I.-2879 Letter from Lammer to Funk denouncing
powers of I.G. Farben Industries

dated....14 Aug 47, is ~~(the original)~~
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original)~~
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

Berlin Document Center

H. Blackwood

1.) V e r m e r k :

Ein anonym er Einsender behandelt in einer an den Führer gerichteten Eingabe die ^{unumschränkte} ~~unumschränkte~~ Machtposition, die sich die I.G.-Farbenindustrie-A.G. während des Krieges durch angeblich plutokratische Wirtschaftsmethoden auf dem Gebiete der Chemie geschaffen habe. Den amtlichen Rahmen bilde das Reichsamt für Wirtschaftsausbau, dessen Leiter auch der Führer der Geschicke der I.G. sei, und dessen Stellen zu etwa 70 % durch Angestellte der I.G. besetzt seien. Durch die pseudoamtliche Stellung des Reichsamts habe die I.G. sich die Verbindung zu allen anderen Befehlsstellen geschaffen und diese in ihrem Sinne besetzt. Alle noch unabhängigen Kreise der Chemie sollten in das Netz der Abhängigkeit in irgendeiner Form hineingezwungen werden. Eine weitverbreitete Verbitterung der betroffenen Wirtschaftsführer sei die Folge. Schon beginne man zu resignieren, da es ihrer Meinung nach niemand wagen könne, die Machtposition der I.G. anzugreifen. Das Schreiben schließt mit der Bitte an den Führer, eine verantwortungsbewusste Persönlichkeit mit der Überprüfung der geschilderten Verhältnisse zu beauftragen und auch den Apparat der I.G. in den Dienst der Volksgesamtheit zu stellen, wie es bei der Rüstungsindustrie der Fall sei.

*Der Einsender ist offenbar wirtsch. Akt.
 In übertriebener Freiheit, wenn es sich
 um die Lage trifft. Auf fast
 keinen Punkt ist es zu beschränken.*

Der

351384

NI- 2579

Der Reichsminister und Chef
der Reichskanzlei

Berlin, den 17 August 1942
z.Zt. Feldquartier

Rk. 11375 B ✓

Nr. 1172 ^{15/8}
Geschr. 17/8
Gel. 17/8
Abges. 18/8 11a
an 1 Ant

2.) An ✓

den Reichswirtschaftsminister
Herrn Dr.h.c. Funk

Lieber Herr Funk!

bzf. Eing.

Anbei übersende ich Ihnen ergebenst
ein an den Führer gerichtetes anonymes Schrei-
ben, die I.G.-Farbenindustrie A.G. betref-
fend, mit dem Anheinstellen weiteren Befin-
dens.

Heil Hitler!

Ihr
(N.d.H.Rmin.)

3.) Z.d.A.

35.285

69

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 11

CASE No. 11

DOCUMENT No. NJ-7474

PROSECUTION EXHIBIT

No. 466

Doc. No. NJ-7474 EXHIBIT No. 466 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept. 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyler of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

42 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

N1-7474..... File contains 3 reports of meetings
..... of General 1-11.....
dated 20 Dec 39 - 20 Jan 40 (the original is (a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as (the original of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC WC

Rolf C Schuyler

Poliz

WC/250

NI-7474

Handwritten signature

Handwritten signature

HD

II-104

Rechts der	
Wehrwirtschaftsleiter	
Eg. Nr. 2414	
Gd. Nr. 1 a. d. 1. v. Reg.	

St.M.Dev. 11759.



NI-7474

Not.

24/1

I. Sitzung des Generalrats vom 20. Dezember 1939
unter Vorsitz von Staatssekretär Körner.

Anwesend: Die Staatssekretäre: H e u m a n n
Dr. S t u c k a r t
R e i n h a r d t
Dr. L a n d f r i e d
B a c k e
Dr. S y r u p
K l e i n m a n n
A l p e r s
Unterstaatssekretär von H a n n e k e n
die Ministerialdirektoren: S o m m e r
M a n n f e l d
Generalmajor T h o m a n
Professor Dr. K r a u c h
Reichskabinettsrat Dr. W i l l u h n
Ministerialdirigent M a r o t z k e
die Oberregierungsräte B e r m e n n
S c h r ö t t e r.

- I. Staatssekretär K ö r n e r gibt einleitend eine Übersicht über die bisherige Abwicklung der Kriegswirtschaft. Er kann feststellen, daß einseitigen nur die Verkehrslage Schwierigkeiten macht, an deren Beseitigung gearbeitet wird. Er geht auf den Erlaß des Generalfeldmarschalls über die Überleitung der GW - Geschäfte über, erläutert diesen Erlaß und stellt fest, daß der Apparat des Vierjahresplans auch nach der Übernahme eines Teils der GW-Bediensteten klein gehalten bleibe. Er soll auch in Zukunft keine Ressortarbeit leisten, sondern im wesentlichen das eingehende Material

Material für die Verwendung im Generalrat und bei dem Generalfeldmarschall sichten, Meinungsverschiedenheiten ausgleichen und die einheitliche Linie erhalten. Der Generalrat wird künftig jeden Mittwoch 16 Uhr tagen; die nächste Sitzung findet

am Mittwoch, den 3. Januar 1940

statt.

II. Professor K r a u s e trägt über das Ergebnis seiner Arbeiten im Jahre 1939 vor und gibt einen Ausblick auf das Jahr 1940 und 1941. Es zeigt sich, daß es trotz großer Schwierigkeiten gelungen ist, die Forderungen des Karinhall-Plans von 1938 überall zu erfüllen, ja in manchen Punkten sogar schon jetzt darüber hinauszugehen. Die im Laufe des Jahres 1939 befohlenen Aufstockungen des Programms werden sich im Laufe des Jahres 1940 auszuwirken beginnen. (Von einer Wiedergabe der genannten Zahlen muß abgesehen werden.)

III. Staatssekretär B a c k e berichtet über die Lage der landwirtschaftlichen Produktion:

A. Die Ernte 1939 ist sehr gut gewesen. Die Getreideernte kommt an das Jahr 1933 heran. Die Druscharbeiten sind allerdings noch weit im Rückstande. Die Gefahr weitgehender Verfütterung besteht wegen der Unmöglichkeit, Futtermittel in die Mastgebiete zu schaffen. Die Hackfruchternte war ebenfalls sehr gut. Die Kartoffeln haben allerdings größeren Ernteschaden erlitten. Die Kartoffelbevorratung hat infolge der Verkehrsschwierigkeiten nicht so durchgeführt werden können, wie beabsichtigt war; zurzeit stockt sie wegen des Frostes. Die Rüben sind bis auf 4 % zwar geerntet. Es sind aber erst 2/3 der Rüben verarbeitet worden. Durch den Frost und die lange Dauer der Zuckerkampagne wird man mit einem größeren Verlust an Zucker rechnen müssen.

Die neuen Ostgebiete werden außer Zucker aus der diesjährigen

diesjährigen Ernte keine Überschüsse abgeben können. Man wird sogar damit rechnen müssen, daß das Gouvernement Überschüsse braucht.

B. Die neue Ernte hängt weitestgehend von der Bereitstellung der Produktionsmittel ab.

1. Arbeiter.

Wenn auch nicht allgemein auf Dienstverpflichtungen zurückgegriffen werden soll, so müssen doch Wege gefunden werden, um die Arbeit der der Landwirtschaft anstehenden Frauen und einen Teil der Kräfte, die in der Industrie frei werden, für die Landwirtschaft zu sichern. Außerdem müssen 1 1/2 Millionen Polen ab Januar in die Bedarfgebiete rollen, die allerdings eine zusätzliche Belastung für die Verbringungspolitik darstellen. Besonders wichtig ist für die Landarbeit die Bereitstellung von Textilien und Schuhwaren.

2. Treibstoff.

Durch den Rückstand an Winterfurchen und Winterreiset werden sich im Frühjahr vermehrte Arbeiten ergeben. Sie sind nur zu bewältigen, wenn Treibstoff, im wesentlichen Dieselmotortreibstoff, in ausreichender Menge zur Verfügung gestellt wird. Das Treckerbau-Programm ist mit Rücksicht auf die Treibstofflage schon eingeschränkt. An einer Verbesserung der Versorgung an den dringend benötigten gummibereiteten Ackerwagen wird vor Einsetzen der vollen Sommerproduktion nicht zu denken sein.

3. Pferde.

Die neuen Aushebungen treffen die Landwirtschaft wiederum überaus unterschiedlich. Generalmajor Thomas übernimmt es, die Ausgleichsmöglichkeiten zu prüfen. Er wird übrigens auch dafür sorgen, daß die von der Wehrmacht zugesagten Freistellungen oder kurzfristigen Beurlaubungen der Betriebsleiter für die Bestellung durchgeführt werden und über die Auflösung der Bautabattillone berichten.

4. Entscheidend wird die Versorgung mit Kunstdünger sein.

Sie hängt weitgehend von der Lösung des Verkehrsproblems ab. Für Kali werden z.B. zur Zeit nur 30-40 % der erforderlichen Waggons gestellt. Die Kürzung der Stickstoffherstellung läßt sich vielleicht vermeiden, wenn die vorgesehene Verstärkung der Waggongestellung durchgesetzt werden kann. Es müßte auch dafür gesorgt werden, daß die Thomasmehlherstellung nicht aus Abfuhrgründen eingeschränkt wird.

5. Sonstige Produktionsmittel.

Die Versorgung mit Bindegarn und Jute ist weitgehend unklar. Versuche mit Ersatzmitteln sind noch nicht erfolgreich abgeschlossen.

- C. Die befohlene Abhäutung von Schweinen zur Ledergewinnung erfordert erheblichen Arbeitsaufwand. Die Abhäutung von 2 Millionen Schweinen bedeutet außerdem einen Fleischausfall von 100 000 Tonnen. Die Lederversorgung durch Ersatzstoffe wird gemäß Auftrag beschleunigt vorwärts getrieben, da versorgungsmäßig der Ausfall von Schweinschwarte auf die Dauer nicht erträglich ist.
- D. Industrielle Fette. In den Industriesektor können vom 2. Kriegsjahr ab bei der schlechten Versorgung mit Margarinerohstoffen keinerlei für menschliche Nahrung geeignete Fette abgegeben werden. In diesem ersten Kriegsjahr sind noch 125 000 Tonnen Margarinerohstoffe allein für Seife bereitgestellt, jedoch wird versucht, dieselben durch Steigerung der Produktion von synthetischen Fetten in größerem Ausmaß abzulösen.
- E. Einzelheiten des Produktionsprogramms werden in einer der nächsten Sitzungen besprochen werden.

IV.. Staatssekretär K l e i n m a n n teilt in Verfolg der Transportausschuß-Sitzung vom 18. Oktober folgendes mit:

a)

- a) Für Düngemittel sind in den letzten Tagen 75 - 80 % der erforderlichen Waggon^{en} gestellt worden.
- b) Der Bevorratung der Zuckerfabriken mit Kohle und der rechtezeitigen Abfuhr von Düngemitteln in der verkehrsschwachen Zeit soll vom Frühjahr ab größte Aufmerksamkeit zugewandt werden.
- c) Die Erleichterung der Verdunkelungsmaßnahmen beginnt sich auszuwirken.
- d) Reichsverkehrsministerium und Wirtschaftsministerium haben sich wegen des Nahverkehrs und der Veranziehung der werkseigenen Lastwagen zur Abfuhr von den Bahnhöfen geeinigt.
- e) Das Wagenbeurprogramm ist auf 1120 Loks und 42500 Wagen für 1940 festgesetzt. Eisen, Arbeiter und Kapazitäten stehen zur Verfügung.
- f) Die wesentlichsten Kaufle sind inzwischen zugefroren. Dadurch ist eine weitere Verschärfung der Verkehrsklamme unvermeidbar.
- g) Staatssekretär Körner kann mitteilen, daß Generaloberst M i l o h die weitergehende Zerverfügungstellung von Kraftwagen der Luftwaffe für Entladungszwecke im Nahverkehr weitestgehend zugesagt hat. Staatssekretär Kleinmann möge sich an Generaloberst Miloh wenden.

V. Auf Anregung von Staatssekretär Stuckart wird festgelegt, daß die Sommerzeit von 1. April bis zum 6. Oktober (d. h. dem Beginn des Winterfahrplanes) gelten soll. Die Vorlage wird damit unterschriftsreif.

Dr. G r a m s c h.

Verteiler:

Staatssekretär	Körner
"	Neumann
"	Dr. Stuckart
"	Reinhardt
"	Dr. Landfried
"	Backe
"	Dr. Syrup
"	Kleinmann
"	Alpers
Unterstaatssekretär	von Hannoken
Ministerialdirektor	Sommer
"	Mansfeld
Generalmajor	Thomas
Reichskabinettsrat	Dr. Willuhn
Ministerialdirektor	Dr. Gritzbach
Ministerialdirigent	Marotsko
Ministerialdirektor	Dr. Gramsch.

Geheime Reichsliste

4

Y.P. 798 z.Re.

12 Ausfertigungen

11. Ausfertigung.

NI-7474

3. Sitzung des Generalrats vom 10. Januar 1940
unter Vorsitz von Staatssekretär Körner.

Anwesend:

die Staatssekretäre: Neumann,
Dr. Landfried,
Reinhardt,
Backe,
Dr. Syrup,
Kleinmann,
Alpers.

Reichskommissar für die Preisbildung
Oberpräsident und Gauleiter Wagner,
die Unterstaatssekretäre: von Jagwitz,
von Hanneken.

Generalleutnant Thomas,
Botschafter Ritter.

die Ministerialdirektoren: Sommer,
Dr. Mansfeld.

die Ministerialdirigenten: Dr. Dankwerts,
(für Staatssekretär
Stuckart)
Marotzke

Reichskabinettsrat Dr. Willuhn,
Professor Dr. Krauch,
Oberregierungsrat Schrötter.

1. Staatssekretär Körner stellt die Ausführungen des Unterstaatssekretärs von Hanneken aus der zweiten Sitzung des Generalrats zur Erörterung. Aufgabe der Aussprache muss die Sicherung des Rohstoffprogramms für die Anforderungen der Wehrmacht sein. Mittel sind Steigerung der inländischen Förderung, Drösselung des Zivilbedarfs, Einfuhr durch kriegsnotwendigen Export.

Zur Eisenlage wird nach ausführlicher Erörterung folgendes festgestellt:

- a) Die Aufrechterhaltung der jetzigen Produktionshöhe ist nicht ohne raschen Abbau der Vorräte möglich. Die durch den Frost sehr verschärfte Transportlage wird einstweilen eine volle Ausnutzung der handelspolitisch aus Schweden zu beziehenden Mengen nicht gestatten. Das von den Russen in Aussicht gestellte Eisen wird eine fühlbare

fühlbare Entlastung erst in späterer Zeit bringen können. Unter diesen Umständen ist eine Aufrechterhaltung der gegenwärtigen Eisen- und Stahlproduktion nur einige Monate lang möglich, von Juli/August 1940 ab muss diese um 200 - 250 mto herabgesetzt werden, wenn nicht bis dahin neue Eisenquellen erschlossen sind. Die eigene Eisenerzeugung kann, nachdem die Schwierigkeiten beim Abtransport der geförderten Erze behoben sein werden, im laufenden Jahre nur auf ca. 550 000 mto Fe gesteigert werden; diese Steigerung kann die Kürzung der Produktion in der zweiten Hälfte 1940 nicht entscheidend kompensieren. Da zu Gunsten der Wehrmacht die übrigen Eisenkontingente bereits so knapp bemessen sind, dass diese nicht nur nicht mehr gekürzt, sondern zwecks Aufrechterhaltung des Produktionsapparates, auf dem auch die Rüstung beruht, nach einigen Monaten sogar erhöht werden müssen (Bergbau, Maschinenbau usw.), ist es fraglich, ob das Wehrmachtkontingent auf der bisherigen Höhe gehalten werden kann. Nach einer von Staatssekretär Landfried mitgeteilten Erklärung, die Generaloberst Keitel vor kurzem an Reichsminister Funk abgegeben hat, hat der Führer entschieden, dass ohne Rücksicht hierauf gegenwärtig alles verfügbare Eisen in die Rüstung zu stecken ist. Bei dieser Sachlage verbleibt es bei der jetzigen Eisenerzeugung von rd. 1,7 Mill. mto und ihrer derzeitigen Verteilung.

- b) Zum Wehrmachtkontingent teilt Generalleutnant Thomas mit, dass es im Verhältnis zum letzten Weltkriegsjahr nicht erhöht ist. Von dem Gesamtwehrmachtkontingent von 885 000 mto werden für unmittelbar wehrmachtsbezogene Zwecke u. Zt. rd. 620 000 mto verbraucht. Die gleiche Menge ist 1918 lediglich für Kriegsgüter verarbeitet worden. Die jetzt im Wehrmachtkontingent enthaltenen Mengen für fabrikatorische Vorbereitungen, Ausbau von Rohstoff-Fabriken usw. wurden im Weltkrieg teilweise nicht gebraucht, teilweise wurden sie vom Zivilsektor getragen. Das neue Munitionsprogramm wurde für Heer und Luftwaffe allein 550 - 600 000 mto Eisen beansprucht, dazu könnten für

Kriegs-

Kriegsgerätefertigung noch 200 000 moto verarbeitet werden. Zwar wird im Laufe des Sommers die Beanspruchung des Kontingents für fabrikatorische Vorbereitungen sinken, die Ersparnis muss aber dem Munitionsprogramm zugute kommen. Generalleutnant Thomas weist darauf hin, dass er bereits im Sommer die Schwerpunktbildung bei der Aufrüstung vorgeschlagen habe; die gleichzeitige Aufrüstung von Heer, Luftwaffe und Marine in dem jetzt befohlenen Umfang ausüßlich der Bereitstellung der Ausfuhren, die für die Her-einnahme der russischen Einfuhren erforderlich sind, hält er nicht für möglich.

- e) Staatssekretär Backe meldet erhöhte Ansprüche für das Agrarkontingent an, wenn die Lebensmittelproduktion die Anforderungen erfüllen soll. Er bittet, die Beschlagnahme von 3 Zuckerfabriken und einer der modernsten Trocknereien für Wehrmachtszwecke aufzuheben. Generalleutnant Thomas wird diese Angelegenheit in Ordnung bringen.
- d) Mit besonderem Nachdruck weist Staatssekretär Landfried auf die Notwendigkeit starker Einfuhren und die daraus folgende Notwendigkeit zur Ausfuhr hin. Diese wird durch den Eisenmangel stark gefährdet. Es kann nur ein Bruchteil dessen geliefert werden, was uns das Ausland gegen Rohstoffe abnehmen würde oder zu dessen Lieferung wird uns verpflichtet haben.

Unterstaatssekretär von Jagwitz macht zur Aussenhandelslage nähere Angaben. Er verweist u.a. auf die erheblichen Preiserhöhungen auf den ausländischen Märkten, wofür er folgende Beispiele anführt: In Rumänien kostete in Gold-Schilling

	August 1939	Dez. 1939	5. Jan. 1940
1 t Flugbenzin	113	240	392
1 t Autobenzin	86	141	220
1 t Gas-Öl	57	119	147

Wir können aus Rumänien für etwa 500 Mill. Reichsmark Waren beziehen, an Gegenlieferungen sind bisher erst 250 - 300 Mill. Reichsmark gesichert.

- e) Auf die Zusammenhänge zwischen dem Eisenkontingent und dem Anlauf der Rohstoffherzeugung weist Prof. Krauch hin, In den Jahren 1936 und 1937 brachte das Mineralölprogramm einen

seinen jährlichen Kapazitätssuwachs von 300 - 350 000 jato. Die Eisenkürzung im Jahre 1937/38 verkleinerte den Zuwachs im Jahre 1938 auf 200 000 jato. Infolge des Anlaufens des Karinhall-Plans vom Sommer 1937 wurde trotz nur 75% iger Zubilligung des geforderten Eisens ein Zuwachs im Jahre 1939 um 885 000 jato erreicht, im Jahre 1940 ist schon ein Zuwachs von 1,2 Mill. jato, im Jahre 1941 sogar ein solcher von 1,4 Mill. jato zu erwarten. Die Verstärkung der Eisensuteilung hat also eine Verdoppelung der ursprünglich im Vierjahresplan vorgesehenen Mengen erzielt.

f) Staatssekretär Körner bittet die Ressorts, ihre Wünsche zur Rohstofflage kurz schriftlich bis zum 16. Januar vorzulegen.

2. Professor Krauch ergünst die Ausführungen von Unterstaatssekretär von Hanneken noch in folgenden Punkten:

a) Buntmetalle. Ab 1941 wird ein Austausch von 120 000 jato Kupfer durch Magnesium, kohlenstoffarmes Eisen und geringe Mengen Aluminium möglich werden. Im Ubrigen wird die Wirtschaft ihre Buntmetallansprüche weitgehend zurückschrauben müssen. Sie erhält heute noch mehr als im Jahre 1918.

Die Quecksilberversorgung ist durch günstige Verhandlungen mit Italien für 1940 gesichert.

Die Anforderungen an Wolfram und Kobalt sind durch neuere technische Fortschritte erheblich gesunken.

b) Die neuerdings verfügte Umschaltung von Fliegerbenzin auf Autobenzin (etwa 8 - 10 000 moto) hält Prof. Krauch für unzweckmässig, weil Fliegerbenzin nur in geringen Mengen aus Rumänien zu beziehen ist, aus Russland gar nicht, während beide Länder Autobenzin liefern können. Bei Ausnutzung der inzwischen eröffneten Einfuhrmöglichkeiten von 2,5 Mill jato ist die Mineralölversorgung für 1940 gesichert. Voraussetzung ist die Regelung der Transportfrage. Diese wird nicht ohne die Abgabe von 1 000 Kesselwagen der Luftwaffe für den Transport von rumänischem Erdöl zu lösen sein.

N1-7474
H

c) Prof. Krauch berührt dann noch zwei weitere Engpässe, die durch baldige Entschlüsse vermieden werden können:

1. Leder. Der Mob-Bedarf von 13 000 moto wird im Jahre 1940 durch Lager-Abbau einigermaßen gedeckt werden können. Ab 1941 ist er nur zu befriedigen, wenn der Ausbau der Lederfaserwerkstoffe und der Gummierwerkstoffe durchgeführt wird.
2. Der Mob-Bedarf an industriellen Fetten in Höhe von 240 000 jato ist für 1940 bei allerdings sehr knapper Versorgung durch Einsatz von Nahrungsfetten gesichert. Bei dem Stande der Nahrungsfettversorgung erklärt aber Staatssekretär Backe für 1941 keine Fette mehr zur Verfügung stellen zu können. Der völlige Ausfall an Seife kann nur vermieden werden, wenn sofort die nach Prof. Krauch technisch durchgebildeten Verfahren fabrikatorisch vorbereitet werden. Das erfordert die zusätzliche Bereitstellung von Eisen.

Zu der Frage der synthetischen Nahrungsfette schildert Prof. Krauch gewisse in Versuchen festgestellte Schwierigkeiten. Die Grossversuche werden weiter fortgesetzt, doch besteht allgemein eine Übereinstimmung, dass jede propagandistische Erwähnung dieser Erfindung unterbleiben muss. Es würde zunächst völlig genügen, den Nahrungsmittelsektor durch die Ersparnis von Nahrungsmittelfetten im Seifensektor zu verbessern.

3. Botschafter Ritter bestätigt auf Anfrage, dass für die Russenlieferungen die Vorlage von Buntmetallen durch uns nicht in Frage kommt, da die Russen hier vorliefern. Bei Eisen wird allerdings die Vorlage unvermeidlich sein. Den Ersatz dieser Eisenmenge durch spätere Russenlieferungen hält er allerdings für gesichert.
4. Staatssekretär Kleinmann *hört mit*. dass nunmehr auch die Rheinschifffahrt eingestellt werden musste, so dass die für Italien bestimmten Kohlen auch nach Rotterdam mit der Schinne bewegt werden müssen.

NI-7474
12

5. In der nächsten Sitzung, am 17. Januar, wird
Staatssekretär Backe über das landwirtschaftliche Pro-
duktionsprogramm 1940 berichten.
6. Staatssekretär Körner weist darauf hin, dass die
heute erörterten Einzelheiten auf keinen Fall weiter
verbreitet werden dürfen. Daher darf diese Nieder-
schrift vom Empfänger nicht aus der Hand gegeben werden.

Dr. Gramsch.

Verteiler:

Staatssekretär Körner	1
Dr. Stuckart	1
Reinhardt	1
Dr. Landfried	1
Backe	1
Dr. Syrup	1
Kleinmann	1
Alpers	1
Reichskommissar für die Preis- bildung, Oberpräsident Gauleiter Wagner	1
Generalleutnant Thomas	1
Reichskabinettsrat Dr. Willuhn	1
Professor Dr. Krauch	1
	<hr/> 12

Keine Überdrucke !

4. Sitzung des Generalrats vom 17. Januar 1940.
unter Vorsitz von Staatssekretär Körner.

Anwesend:

die Staatssekretäre: Neumann
Dr. Stuckart
Reinhardt
Dr. Landfried
Backe
Dr. Syrup
Kleinmann

Unterstaatssekretäre: von Hanneken
von Jagwitz

Generalleutnant Thomas
als Ministerialdirektoren Dr. Mansfeld,
Dr. Wühl

Reichskabinettsrat Dr. Willuhn

als Ministerialdirigenten Prebeck (für den Reichskommissar
für die Preisbildung)
Marotake

als Ministerialräte Hermann (für den Stellvertreter des Prä-
sidenten)
Maul (für Staatssekretär Alpers)
Dr. Miska

Professor Dr. Krauch
Oberregierungsrat Schrötter.

Staatssekretär Backe berichtet über das Ernährungs-
gebiet.

a. Die derzeitigen Getreidelieferungen sind infolge der
Verkehrsschwierigkeiten noch nicht groß. Die Ausschrei-
bung von Terminen ist, um die Eisenbahn nicht erneut zu
belasten, unterblieben. Die Anforderungen an Getreide
übersteigen - einschließlich der für die Versorgung der
neu erworbenen Gebiete, die Unterstützung des Generalgou-
vernements und den Ausgleich für ausgefallene Kartoffeln
benötigten Mengen - die für das laufende Wirtschaftsjahr
veranschlagte Menge um 1,7 - 1,9 Mill. t.

Infolgedessen wird mit allem Vorbehalt damit gerechnet
werden müssen, daß die echte Reserve von Getreide, die
am 1. August 1938 5,7 Mill. t. betrug, am 31. Juli 1940

höchstens

höchstens 4 Mill. t beitragen wird. Eine ganz grobe Schätzung für das nächste Wirtschaftsjahr zeigt, daß bei einem nur 10%igen Abfall des Ernteergebnisses im Frühjahr 1941 erhebliche Schwierigkeiten auftreten können.

Daraus ergibt sich die Notwendigkeit, alle Anstrengungen auf die Erhaltung und, wenn möglich, Steigerung der diesjährigen Produktion zu richten. Dazu ist folgendes vorgesehen.

1. Der ^{an} Getreidebau wird auf 200.000 ha gesteigert. Hieraus ist ein Ertrag von 100.000 t zu erwarten (Bedarf 300.000 t). Die dabei zu entscheidenden Fragen der Preisgestaltung sind im wesentlichen bereinigt.
2. Der Anbau an Spinnpflanzen wird gesteigert werden. Hiermit wird sich dabei auswirken, daß die diesjährige Ernte an Flachs und Hanf noch nicht restlos abgefahren werden konnte und so einem guten Teil verderben wird.
3. Der Feldgemüsebau wird im Rahmen des verfügbaren Saatgutes erweitert werden.
4. Wichtig, weil die größten Erträge von der Flächeneinheit bringend, ist die Steigerung der Hackfruchtfläche. Die Erhöhung der Rübenkontingente um etwa 10 % wird sich durchführen lassen. Die Steigerung der Kartoffel-Anbaufläche hängt von der Gestaltung der Produktionsbedingungen ab.
- e. Das vorgesehene Erzeugungsprogramm hängt von folgenden Voraussetzungen ab:
 1. Der Antransport polnischer Arbeiter muß schon aus atomungsmäßigen Gründen stärker beschleunigt werden. Staatssekretär Kleinmann glaubt, daß die bisher in Aussicht gestellte Anzahl von 8 - 10 Zügen täglich auf Grund der Einschränkung des ^{europäischer} Personenverkehrs wesentlich erhöht werden kann. Staatssekretär Syrup glaubt, daß er etwa 1 Million Polen hereinbringen kann. Gewisse Bedenken von Seiten des Reichsführers-SS sind ausgeräumt.
 2. Auf die sonstigen Ausländer muß, soweit das devisenmäßig irgendwie erreichbar ist, weiter zurückgegriffen werden. Der Vertrag mit der Slowakei über die Zuteilung von 37.000 Wanderarbeitern ist abgeschlossen.

3. Das Verfahren zur Entlassung oder Beurlaubung von Betriebsführern aus der Wehrmacht muß beschleunigt werden. Die Beschäftigung zahlreicher ausländischer Arbeiter erfordert die Anwesenheit der Betriebsführer noch mehr als bisher.
4. Die Düngemittelversorgung ist nunmehr im wesentlichen eine Transportfrage. Nachdem festgestellt wurde, daß produktions-technisch die Versorgung der Landwirtschaft mit 100 % der vorjährigen Stickstofflieferung möglich ist, müssen die Stickstofftransporte den Vorrang vor allem anderen erhalten, notfalls müssen, so dringend das ist, Kalittransporte zurückgestellt werden. Staatssekretär Kleinmann glaubt, die gewünschte Anzahl von Tagen stellen zu können.
5. Auch die rechtzeitige Anfuhr von Saatkartoffeln und sonstigem Saatgut ist notwendig. Die Transporte müssen bis zum 15. April bzw. 1. März beendet sein. Staatssekretär Kleinmann glaubt, daß auch diese Aufgabe zu lösen ist.
6. Allgemein wird festgestellt, daß die Versorgung der Landwirtschaft mit Treibstoff nur im ersten Kalenderhalbjahr 1940 mit 166.000 t gesichert ist; die Versorgung für das zweite Halbjahr, in das die Ernte fällt, und in dem der Bedarf wesentlich höher liegt, hängt davon ab, ob es gelingt, die handelspolitisch gesicherten Einfuhren hereinzutransportieren.
7. Über die Versorgung mit Bindgarn und Säcken ist in der vorigen Sitzung gesprochen worden.
8. Die Landwirtschaft braucht ein erhöhtes Eisenkontingent, u.a. um die Erzeugung von Zuckerrüben im nächsten Jahr stärker erhöhen zu können (Ausbau von Trockenerien, vor allem in den neuen Ostgebieten), und um die Zellmehlproduktion in Gang zu setzen. Hierüber wird im Zusammenhang mit den anderen Vorschlägen entschieden werden.
9. Für die Schälungsabfertigung von Kartoffeln, Obst und Wein sind 4.000 t Kupfer nötig. Es können nur 1.000 t zur Verfügung gestellt werden. Unter diesen Umständen wird ein erheblicher Mißerfolg bei der diesjährigen Weinernte in Kauf genommen werden müssen, weil Kartoffeln und Obst wichtiger sind. Dabei werden schwierige soziale Probleme auftauchen, weil von Weinbau in Deutschland 4 Millionen Menschen leben.

2. Staatssekretär Körner sieht von einer Erörterung im Einzelnen ab, da die Frage der landwirtschaftlichen Produktionssicherung noch im kleineren Kreise weiter vorgetrieben werden sollen. In einer der nächsten Sitzungen wird über das Ergebnis berichtet werden.
3. Staatssekretär Körner stellt an Generalleutnant Thomas folgende Fragen, die in der nächsten Sitzung beantwortet werden sollen:
 - a) Inwieweit ist der bisherige Befehl, die Bauabteilungen im wesentlichen aufzulösen und durch den Arbeitsdienst zu ersetzen, modifiziert? Mehrere Einberufungen lassen es wahrscheinlich erscheinen, daß neue Einheiten aufgestellt werden.
 - b) Welche Möglichkeiten bestehen, um unnützen Brotverderb bei der Truppe zu verhindern?
 - c) Welche Möglichkeiten bestehen, um das Verfahren zur Freistellung von landwirtschaftlichen Betriebsführern zu beschleunigen?
4. An Einzelheiten werden erörtert:
 - a) Staatssekretär Kleinmann teilt mit, daß die Zusammenstellung geheizter Kartoffelsüge nach dem Festen sich gut zu bewahren scheint; es ist eine Verstärkung weiterer Fahrten vorgesehen.
 - b) Die provisorische Aufertigung von Kesselwagen mit Hilfe ausgebauter Tanks aus Tankstellen ist technisch gelöst. Die Reichsbahn wird in den nächsten 4 - 5 Wochen davon 400 Stück herstellen.
 - c) Das Oberkommando der Luftwaffe wird in den nächsten Tagen über den erneut erörterten Antrag auf Freigabe von 1.000 Kesselwagen für den Transport aus Rumänien entscheiden.
 - d) Zur Leipziger Messe können, wenn es die Verkehrslage im März zulassen sollte, Sondersüge gefahren werden. Fahrpreisermäßigungen sollen aber nicht gewährt werden.
 - e) Professor Krauch bittet, zur Entwirrung der besonders schwierigen Verkehrslage im Reichsbahndirektionsbezirk Halle einen Sonderbeauftragten zu bestellen. Staatssekretär Kleinmann wird die Anregung prüfen und das Erforderliche veranlassen.
5. Die nächste Sitzung findet am 31. Januar statt. Staatssekretär Syrup wird über die Lage des Arbeitsmarktes berichten.

NI-7474
17

Verteiler:

Staatssekretäre: Körner	1 Stück
Neumann	"
Dr. Stuckart	"
Reinhardt	"
Dr. Landfried	"
Jaake	"
Dr. Syrog	"
Fleimann	"
Alpers	"
Gauleiter Oberpräsident Wagner	"
Unterstaatssekretäre: von Dänneberg	"
von Jagwitz	"
Ministerialdirektoren: Jowar	"
Dr. W. M. Feld	"
H. Siebi	"
Generalmajor Thomas	"
Reichskabinettsrat Dr. Willuhn	"
Professor Dr. Krauch	"
Ministerialdirektor Dr. Brunsbach	"
Ministerialdirigent Karolaka	"
Ministerialdirektor Dr. G. M. M.	"
	21 Stück
Verdrucke	2 Stück
	23 Stück.

NI-7474

5. Sitzung des Generalrats vom 31. Januar 1940
unter Vorsitz von Staatssekretär Körner.

Anwesend:

die Staatssekretäre: Dr. Landfried
Dr. Syrup
Kleinmann
Alpers

die Unterstaatssekretäre von Hanneken
von Jagwitz;

Generalleutnant Thomas

Ministerialdirektoren Sommer,

Dr. Mansfeld,

Dr. Wiehl,

Plottmann (für den Reichskommissar
für die Preisbildung)

Reichskabinettsrat Dr. Willuhn

die Ministerialdirigenten Maretske

Dankworte (f. Staatssekretär
Stuckart)

Reichskommissar für Kohle, Reichsamtsleiter Walter

Ministerialrat Dr. Lorenz (f. Staatssekretär Backe)

Oberregierungsrat Dr. Schrötter.

1. Staatssekretär Syrup berichtet über den Stand des
Arbeitseinsatzes:

- a) Anfang 1940 wurden im Reich 240 000 Arbeitslose gezählt gegenüber 824 000 im Jahre vorher. Bei den jetzigen besonderen Witterungsverhältnissen würde normal eine Arbeitslosigkeit von 1 - 2 Millionen zu erwarten sein. Von den Arbeitslosen sind nur 59 000 voll arbeits- und ausgleichsfähig. Die örtliche Streuung ist stark: Wien zählt 31 000, Hamburg 10 000, Berlin 7 000 Arbeitslose. Zu Beginn des Weltkrieges hatte sich die Zahl der Arbeitslosen verzehnfacht. Der Übergang von der Friedenswirtschaft zur Kriegswirtschaft ist in diesem Kriege sehr viel besser gelungen, wenn auch eine Reihe von Lücken in der Vorbereitung nicht bestritten werden soll.

Ein besonders markanter Unterschied zum Weltkrieg zeigt sich darin, daß damals die Bauwirtschaft völlig darniederlag, während sie jetzt überraschend hohe Anforderungen an die Arbeiter stellt.

Ein.

3. J. G. C. 11 h 21 - Generalrat 474.2

Ein Vergleich mit dem Ausland ergibt folgendes:

England 1,36 Mill. Arbeitslose; Frankreich ohne Arbeitslose, starker Einsatz von Farbigen und von spanischen Flüchtlingen; Belgien 240 000; Holland 200 000; Dänemark 174 000; Schweden 85 000; Norwegen 30 000; Schweiz 30 000; Ungarn 42 000; USA etwa 9,5 Millionen.

Die Kurzarbeit ist überraschenderweise ebenfalls zurückgegangen:

Oktober 1939 245 000

Dezember " 168 000, davon 150 000 kaum verpflanzungsfähige Kräfte der Textil- und Bekleidungsindustrie.

Im Januar steigt die Kurzarbeit stoßweise infolge der Kohlen Schwierigkeiten; durch Neuregelung der Kurzarbeiter-Unterstützung sind alle Härten für die betroffenen Gefolgsschaften befriedigt worden.

b) Landwirtschaft.

Bis zum 20. Dezember hatte die Landwirtschaft einen Bedarf von 608 000 Wanderarbeitern und Gesindekräften angemeldet. Es ist geplant, 780 000 polnische Landarbeiter herüberzuholen, davon 50 - 60 000 aus den neuen Reichsgauen. 57 000 polnische Landarbeiter sind bereits in Deutschland. (Daneben stehen 30 000 Italiener, 25 000 Slowaken, 12 000 Ungarn in Aussicht.) Das Anlaufen der Polen-Aktion wird durch die schlechten Verkehrsverhältnisse erschwert. Die ersten Transporte müssen daher notgedrungen aus den Städten rekrutiert werden; sie sind im Laufen. Staatssekretär Syrup nimmt bestimmt an, daß bis zur zweiten Hälfte des März etwa 600 000 Polen heringebracht werden können. Staatssekretär Kleinmann bestätigt, daß die Reichsbahn zu dieser Transportleistung in der Lage ist.

Die Entlehnung der Polen ist tariflich geregelt. Der Nährstand wird dafür sorgen, daß keine deutschen Arbeitskräfte mit Rücksicht auf die billigeren Tarife der Polen entlassen werden. Noch nicht geklärt ist die Möglichkeit, auch in die Westgebiete hinter der Front ausländische Arbeitskräfte zu geben. Generalleutnant Thomas nimmt aber an, daß die Bedenken der Abwehr auszuräumen sind.

Der Reichsarbeitsdienst muß ganze Gruppen von Arbeitskräften

kräften ausnehmen, darunter auch Landarbeiter, Generalleutnant Thomas teilt mit, daß der Herr Generalfeldmarschall gestern entsprechenden Befehl gegeben hat. Auch bei Erfüllung dieser an den Reichsarbeitsdienst gestellten Wünsche stehen 320.000 Mann zur Einziehung zur Verfügung.

Es wird erneut festgestellt, daß das weibliche Pflichtjahr der Landwirtschaft mehr hilft als der weibliche Arbeitsdienst. z.Zt. arbeiten 100.000 Pflichtjahrmädchen in bäuerlichen Betrieben. Die gegenseitige Anrechnung von Pflichtjahr und Arbeitsdienst muß umgesetzt werden. Für den Reichsarbeitsdienst bleiben immer noch genügend Mädchen zur Einziehung zur Verfügung. Bei Schwierigkeiten auf diesem Gebiet wird Staatssekretär Syrup berichten.

c) Industrie.

Der Arbeitseinsatz in der Industrie bleibt schwierig, weil teilweise riesige Anforderungen, vor allem nach Metallfacharbeitern, gestellt werden. Hier hilft nur die Einzeldurchprüfung des Betriebe, die durch besondere ortsfremde Kommissionen erfolgt, mit denen schon gute Erfolge erzielt sind. Staatssekretär Syrup weist dabei auf die großen Unterschiede in den verschiedenen Industriezweigen hin: während die Luftfahrtindustrie weitgehende Ausbildungseinrichtungen für ungelernte Arbeiter geschaffen hat, auch die Frauen stark einsetzt, scheint bei den Werften in dieser Beziehung noch viel nachzuholen zu sein. Dort werden in allgemein überraschend viel Angestellte und Facharbeiter, aber kaum Frauen beschäftigt. Die von Staatssekretär Syrup erwähnten Inspektionen beziehen sich auch dieser Frage an.

In Aussicht genommen ist für die nächste Zeit eine Nachprüfung der gesamten off-Stellbaren (1,8 Mill.) sowohl nach der positiven wie nach der negativen Seite.

d) Einberufungsleistungen.

Bisher ist von der Einberufungsleistung in 1,4 Mill. Fällen Gebrauch gemacht worden. z.Zt. werden zusätzlich 50-60.000 Dienstverpflichtungen ausgesprochen. Sie sind jetzt aber beschränkt auf Rüstungsbedürfnisse, Industrie, Volkstragswerke, Bauindustrie. Wenn die Verpflichtung ausreichend vorbereitet werden konnte, ist ihr in allgemeinen sehr gut gefolgt worden. Vorbedingung bleibt stets die Einarbeitung für Unterbringung. Der geldliche Ausgleich ist wohlwollend geregelt. Die innerwiederkehrenden Wünsche auf Fortzahlung des alten Lohnes auch in der neuen Arbeitsstelle dürfen aber nicht berücksichtigt werden, weil da-
durch

durch Umerdnung in den neuen Betrieb gebracht wird.

In der Diskussion stellt Generalleutnant Thomas fest, daß das vom Führer befohlene Tempo der Ausweitung der Rüstungsindustrie nur eingehalten werden kann, wenn rigorosere als bisher Betriebe stillgelegt werden. Er erwähnt, daß im November nur 500 Betriebe mit 13 800 Arbeitern eingestellt worden sind. Dieses Tempo muß beschleunigt werden. Staatssekretär Landfried weist hierzu auf die von ihm erlassenen Anweisungen hin, glaubt, daß Arbeitsreserven aus der noch zu stark dotierten Bauwirtschaft herauszuholen sind und bittet dafür zu sorgen, daß die immer noch fortgeführten Planungsarbeiten für Umbauten usw. nunmehr endgültig verboten werden sollten. Staatssekretär Körner nimmt eine Erörterung dieser Frage für eine der nächsten Sitzungen in Aussicht.

2. Der Reichskommissar für Kohle, Reichsamtsleiter Walter, berichtet über die Kohlenversorgung. Wenn man auch noch nicht sagen kann, daß die größten Schwierigkeiten überwunden sind, so scheint sich doch in den letzten Tagen eine wesentliche Besserung anzubahnen. Dank der rigorosen Güterannahmesperre der Reichsbahn sind in den letzten Tagen täglich 100 000 Waggons gegen Kohle abgefahren worden. Wenn diese Maßnahmen noch einige Zeit durchgehalten werden können, steht zu hoffen, daß in der nächsten Zeit Hausbrand und Industrie ihren laufenden dringendsten Bedarf erhalten.

Die Kohlenversorgung ist nur ein Verkehrsproblem. Kohle ist genügend vorhanden; die Kapazität der Steinkohle ist noch nicht völlig ausgenutzt, auch bei Braunkohle ist das nur in einigen Gebieten der Fall.

Ergänzend weist Staatssekretär Kleinmann darauf hin, daß die Güterannahmesperre nur beschränkte Zeit aufrecht erhalten bleiben kann. Sie ist jetzt schon insofern gelockert, als im Rücklauf nach den Kohlengruben Erze, Grubenholz und Zuschläge für die Hoehöfen gefahren werden. Die Wagelgestellung für Düngemittel wird auf 5 600 Wagen täglich erhöht werden. Der Antransport der polnischen Arbeiter ist gesichert. Im Jahre 1940 ist allerdings eine endgültige Entspannung der Verkehrslage noch nicht zu erwarten. Es muß also jeder Versuch, den Personenverkehr wieder zu erhöhen, unterbleiben. Auch völlige Aufhebung der jetzigen Sperrmaßnahmen und die Wiedereinführung des freizügigen Verkehrs kommt nämlich einstweilen nicht in Frage.

Auf Anregung von Staatssekretär Landfried sieht Staatssekretär Körner deshalb vor, schon in der nächsten Woche die Erörterungen über die künftig einzuhaltende Rangfolge bei den Verkehrsbedürfnissen einzuleiten.

Dabei

Dabei wird das Problem der Nahverkehrsmittel zur Freihaltung der Bahnhöfe eine besondere Rolle spielen.

Der Kartoffeltransport in geheizten Zügen scheint sich gut anzulassen, wenn er auch keine großen Mengen leisten kann.

Staatssekretär Kleinmann erwähnt, daß die Verhandlungen mit Rumänien über den Transport nach Deutschland leider wegen der zu geringen Leistungsfähigkeit der rumänischen Bahnen sehr enttäuschend verlaufen sind. Um die Interessen, die sich in Rumänien um den Absatz von Eisenbahnmateriale handeln, ausrichten zu können, bittet er, die Möglichkeiten zu einer Verbesserung der Durchlässigkeit der rumänischen Bahnen zur Debatte zu stellen. Er denkt daran, Bahnen aus dem Gouvernement abzubauen und das Material in Rumänien zu verwenden. Sobald die Verhandlungen mit dem Feldtransportchef beendet sind, wird Staatssekretär Körner eine Sitzung über dieses Problem einberufen, an der auf Wunsch von Ministerialdirektor Wühl auch das Auswärtige Amt beteiligt werden wird.

Dr. G r a m s c h.

V e r t e i l e r :

Staatssekretär Körner	1	Stück
Neumann	1	"
Dr. Stückart	1	"
Reinhardt	1	"
Fr. Landfried	1	"
Baake	1	"
Dr. Syrup	1	"
Kleinmann	1	"
Alpers	1	"
Gauleiter Oberpräsident Wagner	1	"
Unterstaatssekretäre von Hammeken	1	"
von Jagwitz	1	"
Die Ministerialdirektoren Sauer	1	"
Dr. Mansfeld	1	"
Dr. Wühl	1	"
Generalmajor Thomas	1	"
Reichskabinettrat Fr. Willuhn	1	"
Prof. Fr. Krauch	1	"
Ministerialdirektor Dr. Gritzbach	1	"
Ministerialdirektor Witzke	1	"
Ministerialdirektor	1	"

21 Stück

Überdrucke

3 "

20 Stück.

Druck- und Verlagsanstalt

Druckfehlerberichtigungen:

In der Niederschrift über die 4. Sitzung des Generalrats vom 17. Januar 1940 muß es heißen:

auf Seite 2 unter b 1: Bedarf 350 000 t
(statt nur 300 000 t)

u. auf Seite 3 unter Nr. 5 : 1. Mai
(statt 1. März).

In der Niederschrift über die 1. Sitzung des Generalrats vom 20. Dezember 1940 muß es heißen

auf Seite 4 zu C statt "100 000 Tonnen": "100 000 lebenden Schweinen".

1. 1. 1918

Handwritten notes and signatures at the top right of the page.

7. Sitzung des Ausschusses vom 28. Februar 1918
unter Vorsitz von Reichsminister Frese

Anwesend:

- Die Staatssekretäre: Batkowski,
Landfried,
Bach,
Dr. Syran,
Kleinmann,
Alpers.
- Botschafter Müller.
- Unterstaatssekretär von Hammer.
- Generalmajor Götz.
- Reichskabinetsrat Dr. Müller.
- Die Ministerialdirektoren von Frese und
Göbel.
- Ministerialrat Schwahn.
- Chef der Stabsabteilung.
- Gewandter Schneider.
- Professor Lisch.
- Reichsanwalt Salfer.

Handwritten number 14/3.

1. Botschafter Müller berichtet über das Ergebnis seiner
Musand-Verhandlungen.

Es ist verabredet, dass die Russen uns innerhalb von
10 Monaten liefern:

1 Mill.	2	Putzgeschosse,
0,5	1	Erbsen,
0,5	1	Wasserpumpe,
140 000	1	Wasserpumpe,
100 000	1	Elektromotor,
500 000	1	Elektromotor,
300 000	1	Schiff,
dann dergleichen noch vieles mehr.		

Besonders schwierig war dabei die Regelung der beider-
seitigen Lieferfristen, da die Russen Warlieferungen im wesent-
lichen ablehnten. Nur die Russen und in den ersten 12 Monaten
liefern, müssen wir in den ersten 15 Monaten durch Gegenlieferun-
gen bezahlen. Für die Gegenlieferungen für russische Waren aus
den folgenden 6 Monaten haben wir 12 Monate Zeit.

Daraus ergibt sich, dass schon für die Abwicklung des jetzi-
gen Vertrages von deutscher Seite größte Anstrengungen gemacht
werden müssen. Diese sind aber nur deshalb notwendig, um für
die späteren Verträge einen schnellen Start zu bekommen.

111-7474
20

Staatssekretär Körner gab bekannt, dass bei der entscheidenden Bedeutung der russischen Lieferungen alle Ressorts an der Lösung der Aufgabe mitzuarbeiten haben. Ferner ist vorgesehen, dass zu dem ständigen Vertragsbüro im Reichswirtschaftsministerium ein interministerieller Ausschuss unter Vorsitz von Staatssekretär Landfried tritt, als stellvertretender Vörländer Gesandter Schnurre und je ein Vertreter des Beauftragten für den Vierjahresplan, des Reichswirtschaftsministeriums, des Oberkommandos der Wehrmacht und des Reichsluftfahrtministeriums. Die Ressorts werden gebeten, ihre Vertreter bis Ende dieser Woche zu benennen, damit der Ausschuss zu Beginn der nächsten Woche seine Arbeit aufnehmen kann.

Unmittelbare Verhandlungen der Ressorts mit den Russen selbst müssen unter allen Umständen unterbleiben. Staatssekretär Körner bittet die Ressortvertreter, diese Forderung in ihrem Geschäftsbereich durchzusetzen. Staatssekretär Kleinmann bittet um möglichst frühzeitige Festlegung des Transport-Programms.

Zu den sachlichen Voraussetzungen unserer Lieferungen wird festgestellt, dass die Russen uns schon nach dem jetzigen Vertrags- und im nächsten Jahre noch mehr - eine größere Menge an Eisen liefern werden als wir in die Gegenlieferungen hineinstecken haben. Leider ist es aber nicht möglich gewesen, für die NE-Metalle Vorlieferungen durchzusetzen. Hier liefern die Russen nur im Rahmen des grossen Geschäfts. Die Russen haben sich aber bereit erklärt, uns im Transitwege NE-Metalle zu besorgen, und zwar die Hälfte dessen abzugeben, was sie selbst kaufen können.

Eine Hauptaufgabe des neuen Ausschusses wird die Preisaufsicht sein. Beide Länder haben als Grundlage die August-Preise von 1939 vereinbart.

2. Staatssekretär A l p e r s berichtete über den Einsatz der Forst- und Holzwirtschaft im Kriege, unter Benützung von Schaubildern und von statistischen Material, das den Sitzungsteilnehmern ausgehändigt wurde.

a) Der Holzbedarf in Grossdeutschland beträgt etwa 90 Mill. fm, der normale Zuwachs der grossdeutschen Wälder 50 Mill. fm. Von dem Fehlbetrag sind in den letzten Jahren 2/3 durch Übernutzung gedeckt worden, der Rest war Einfuhr.

b)

- b) Die längere Fortsetzung der Übernutzung würde nach 30 Jahren alle älteren Bestände vernichten; sie muss deshalb so bald wie möglich gedrosselt werden.
- c) Einfuhrmöglichkeiten bestehen im wesentlichen in Schweden und Finnland, aus denen im Vorjahr 2,2 Mill. fm. Holz eingeführt wurden. Für 1940 wird mit einer schwedischen Einfuhr von 3 Mill. fm. und einer russischen Einfuhr von gleichfalls 3 Mill. fm gerechnet. Die dann noch verbleibende Lücke ist auf dem Weltmarkt nicht zu decken.
- d) Daraus entsteht die Forderung einer Intensivierung der Forstwirtschaft; die Steigerung des Hektar-Ertrages um 1 fm erscheint möglich. Die Vermehrung der Holzflächen durch Aufforstung wirkt zwar erst in Jahrzehnten; sie würde aber schon bald stärkere Eingriffe in den vorhandenen Bestand rechtfertigen.
- e) Die Friedensplanung sah für 1940 einen Einschlag von 70 Mill. fm und eine Einfuhr von 10 Mill. fm vor. In mehreren Stufen wurde der Kriegseinschlag auf 66 Mill. fm festgesetzt, der nach der Verbrauchsentwicklung den Bedarf decken dürfte.
- f) Erhebliche Überschüsse aus den neuen Reichsgebieten sind für die Holzwirtschaft nicht zu erwarten, aus ihnen ist sogar nicht der volle Grubenholz-Bedarf des oberschlesischen Bergbaues zu decken. Dafür werden die Wälder des Generalgouvernements mit 200 % Einschlag herangezogen werden, wodurch ein Überschuss von Buchenholz- und Grubenholz zu Gunsten des Altreichs entstehen würde. Auch der Faserholzbedarf der Ostgebiete würde dadurch gedeckt werden.
- g) Die Planung für 1939/40 steht unter dem Zeichen der Stärkung der Vorräte. Die Erwartungen sind übertroffen worden. Der Rückgang des Verbrauchs zeigt sich deutlich in einer grösseren Vorratshaltung.
- h) Voraussetzung für die erzielten Erfolge war die straffe Durchführung der holzwirtschaftlichen Marktordnung und der Preispolitik. Hierbei stellt Staatssekretär Alpers die Forderung auf, die Holzpreise so auszukalkulieren, dass sie bei 100%igem Einschlag die Unkosten decken und die weitere Intensivierung erlauben. Dieses Ziel ist noch nicht erreicht. Unter der Geltung der jetzigen Holzpreise würde schon eine Reihe von Staatsforstverwaltungen bei 100%igem Einschlag Zuschüsse erfordern. Ziel der Preis-
- politik

politik des Reichsforstamtes ist es, die Preise in dem gleichen Umfange zu steigern, in dem der Einschlag herabgesetzt wird. Diese Frage wurde im Generalrat nicht weiter vertieft.

- 1) Arbeitseinsatz. Die Forst- und Holzwirtschaft hat 25 % der nichtständigen Waldarbeiter verloren; die ständigen Waldarbeiter sind dank der voraussehbaren Wohnungspolitik im wesentlichen geblieben. Durch Rationalisierung, Schulung, Werkzeugverbesserung usw. ist eine erhebliche Leistungssteigerung des einzelnen Arbeiters erreicht, so dass die Aufgaben mit dem vorhandenen Bestand erfüllt werden können. Allerdings dürfen keine Arbeiter mehr abgezogen werden.

Bei der Erörterung des Referats weist Staatssekretär Becke darauf hin, dass die Holzanforderungen der Landwirtschaft steigen werden (Aufbau neuer Gehöfte im Osten, Mehranforderung an Verpackungsmaterial, Fässern usw. aus Gründen der geringen Eisensteillungen), und dass die Anforderungen an Weinbergsholz ebenfalls sehr gross sind.

Staatssekretär Körner bittet die Ressortvertreter, sich wegen dieser Einzelheiten unmittelbar mit Staatssekretär Alpers in Verbindung zu setzen. Ausserdem wies er auf die Bedeutung der Marktordnung hin, die es ermöglichte, in den vergangenen schwierigen Wirtschaftsjahren alle Anforderungen an den Holzmarkt zu erfüllen. Auf Grund der guten Erfahrungen mit der Marktordnung auf dem Gebiet des Holzes und der Ernährung regte Staatssekretär Körner an auch eine solche für die Kohle in Erwägung zu ziehen.

3. Ministerialdirigent O a b e l berichtet über den Einsatz des Berbaues während des Krieges.

Die Gesamtplanung ging aus von der Feststellung des Bedarfs, der Festlegung und Einzeluntersuchung der Kapazitäten und der Feststellung und Bereitstellung der notwendigen Produktionsmittel. Auf Grund der geleisteten Vorarbeiten hat der Bergbau die ihm gestellten Aufgaben bisher erfüllen können. Die Einzelheiten wurden durch reichhaltige Schaubilder erläutert. Folgende Feststellungen sind besonders hervorzuheben:

- a) Steinkohle. Die Kriegsaufgabe von 14,5 Mill. tate ist im Jahre 1939 weit überschritten worden; infolge der Kinnahme der ehemals polnischen Gruben wird im Jahre 1940 die Planung von 240 Mill. tate unschwer erreicht werden können. Dabei ist eine

Ausfuhr

Ausfuhr von 43 Mill. jato unterstellt, von denen 5 Mill. jato für das Generalgouvernement bestimmt sind.

- b) Der Braunkohlen-Bergbau hat seine Kriegsaufgabe in den ersten Kriegsmonaten weiter übertroffen. Das Jahressoll von 247 Mill. jato wird zu erreichen sein. Die Ausfuhr ist auf 6,5 Mill. jato (nach dem Protektorat) festgelegt.
- c) Eisenerz. In Fe gerrechnet, wird die diesjährige Förderung 6,5 Mill. jato erreichen können. Davon liefern die Hermann-Göring-Werke 3 Mill. jato, das Salzgitter-Gebiet allein 1,3 Mill. jato. Die weitere Durchführung des Programms hängt aber von der Erhöhung der Wagengestellung ab. Ihr Nachlassen hat im Januar einen empfindlichen Rückgang der Ersförderung mit sich gebracht. (Die Hermann-Göring-Werke haben im letzten Monat nur 15 % der geforderten Waggonzahl erhalten). Im Sommer sollen die jetzt ausgefallenen Erzmengen nachgefordert werden.
- d) Metalle. Die Hoherzförderung ist besonders stark gestiegen. Sie wird in diesem Jahre 7,2 Mill. jato erreichen. Angesichts des geringen Erzgehalts der deutschen Erze ist die Metallausbeute allerdings bescheiden. Für das Jahr 1940 werden erwartet:

24 800	jato	Kupfer
105 000	"	Blei
276 000	"	Zink
1 200 000	"	Schwefelkies
500	"	Zinn
190	"	Wolfram
350	"	Kadmium
100	"	Quecksilber
300	"	Antimon (dazu die Ausbeute aus Jugoslawien)
und	1 440	" Arsen.

- e) Kali. Die Anforderungen der heimischen Landwirtschaft und der Ausfuhr können mit dem vorgesehenen und leicht erreichbaren 20 Mill. ds K_2O unschwer befriedigt werden. Die augenblicklichen Abrufe liegen sogar nur auf der Höhe von 17 Mill. ds. Infolgedessen wird eine Pflichteinlagerung des Kali-Bergbaus in Höhe von 3 Mill. ds festgesetzt werden. Es wäre auch gut, wenn die Landwirtschaft ihre Abrufe besser auf das ganze Jahr verteilte. Hierzu teilt Staatssekretär Backe mit, dass nach seiner Ansicht eine Änderung der Preis-Politik des Kali-Syndikats die auch vom Reichsbührendstand befürwortete Vorratswirtschaft in der Landwirtschaft wesentlich erleichtern würde. Staatssekretär Backe ist in übrigen

der Ansicht, dass die vorgesehene Förderung von 20 Mill. dt K₂O hinter den Anforderungen zurückbleiben wird. Der weitere Übergang zu konzentrierteren Salzen wird auch von der Landwirtschaft begrüßt; er wird die Transportlage erleichtern.

- f) Erdöl. Bis Ende Dezember 1939 konnte der Erdöl-Bergbau seine Kriegsaufgabe wesentlich übertreffen. Die ungewöhnliche Kälte im Januar und Februar hat einen Rückschlag gebracht, der aber in den nächsten Monaten wieder aufgeholt werden wird.
- g) Steine und Erden. Die Kriegsansprüche an die Förderung werden in allen Fällen unschwer befriedigt werden können.
- h) Voraussetzung für die glatte Abwicklung der Förderprogramme sind
 - 1.) die Deckung des Arbeiterbedarfs. Er ist durch die Eingliederung Oberschlesiens wesentlich gesunken. Um die Kapazitäten voll auszunutzen, bedarf der gesamte Bergbau aber noch 60 000 Mann, die zum Teil durch weitere Rationalisierungsmaßnahmen eingespart, zum Teil aus Polen herausgezogen werden müssen.
 - 2.) eine wesentlich bessere Waggongestellung. Hierzu ist für das Jahr 1940 ein Transportplan aufgestellt worden, der die von der Reichsstelle für Kohle gewünschte Kohlenbevorratungsaktion einschliesst und in den Spitzenmonaten einen Bedarf von 114 000 Waggons täglich aufweist. Das Reichswirtschaftsministerium wird die Transportmöglichkeiten mit dem Reichsverkehrsministerium und General Gehrke auch nach der Richtung, dass die Wasserstrassen verstärkt herangezogen werden, klären.

In der Aussprache bezweifelt Staatssekretär Syrup, ob wirklich noch 60 000 Bergarbeiter fehlen. Er nimmt den Fehlbetrag mit 40 000 Mann an. Die Aktion zur Herausziehung berufs-frem beschäftigter Bergarbeiter ist abgeschlossen: 11 000 Bergarbeiter sind herausgezogen; die 8 000 freigewordenen saarländischen Bergarbeiter sind wieder im Bergbau eingesetzt. Bei der Erörterung der jetzt bevorstehenden Einziehungen zur Wehrmacht werden die Gefahren für den Bergbau klargestellt. Oberst Hühnermann wird mit OKH klären, inwieweit hier Erleichterungen zu schaffen sind. Die Einziehung von 12 000 Bergleuten aus dem Ruhr-Bergbau wird für unmöglich gehalten.

Botschafter

Botschafter R i t t e r verweist eindringlich auf die grosse Rolle, die die Kohl als wichtigstes Zahlungsmittel für die Einfuhr lebensnotwendiger Rohstoffe darstellt und bittet dringend, alles zu tun, um die Kohlenausfuhr zu verbessern.



Dr. G r a m s c h.

Beglaubigt:

Ministerialregistrator

Verteiler:

Staatssekretär Körner	1	Stück
Neumann	1	"
Reinhardt	1	"
Landfried	1	"
Backe	1	"
Syrup	1	"
Kleinmann	1	"
Alpers	1	"
Unterstaatssekretär von Hanneken	1	"
Reichskabinettsrat Dr. Willuhn	1	"
Generalmajor Gehrke	1	"
Oberst Hühnemann	1	"
Botschafter Ritter	1	"
Gesandter Schnurre	1	"
Professor Krauch	1	"
Reichskommissar für die Kohl	alter 1	"
Ministerialdirigent Brobeck	1	"
Gabel	1	"
Ministerialrat Bärmann	1	"
Ministerialdirigent Marotzke	1	"
Ministerialdirektor Dr. Gramsch	1	"
	21	Stück
Überdrucke	9	"
	30	Stück.

Abschrift

NI-7474
31

Der Reichsmarschall
des Großdeutschen Reiches
Beauftragter für den Vierjahresplan

37. Ausfertigungen
10. Ausfertigung

V.9. 12103/2 g.Hs.

7 Ausfertigungen der Abschr.

1. Ausfertigung d. Abschr.

G e h e i m e R e i c h s s a c h e

11. Sitzung des Generalrats vom 24.6.41 unter Vorsitz von
Staatssekretär Körner.

Anwesende: Die Staatssekretäre:

Neumann,
Dr. Stuckart,
Backe,
Dr. Landfried,
Dr. Syrup,
Kleinmann,
von Hanneken,
von Jagwitz,

Die Unters Staatssekretäre:

General der Infanterie
Reichskabinettsrat

Thomas,
Dr. Willuhn,
Professor Dr. Krauch,

für Reichsminister Dr. Todt: Ministerialdirektor Schulze-Fielitz,
für Reichskommissar Wagner: Min. Direktor Flottmann,
für Staatssekretär Reinhardt: Min. Dirigent Fasse,
für Staatssekretär Alpers: Min. Direktor Parchmann,
für die Parteikanzlei: Min. Rat Bärmann.

I. Staatssekretär Körner eröffnete die Sitzung und teilte mit, dass infolge der Vorbereitungen für den Eventualfall "Russland" bisher die Zusammenberufung des Generalrates hätte unterbleiben müssen. Nachdem nunmehr die Kampfhandlungen in Russland ihren Anfang genommen hätten, könne er über die innerhalb des Wirtschaftsführungstabes Ost geleisteten Arbeiten folgende Erklärung abgeben:

Die gesamte Wirtschaftsführung in den neu besetzten Ostgebieten liegt beim Reichsmarschall als Beauftragten für den Vierjahresplan. Der Reichsmarschall bediene sich hierzu des Wirtschaftsführungstabes Ost, in dem die Vertreter der massgeblichen Ressorts vereinigt sind. Die Durchführung der Massnahmen erfolge durch den Wirtschaftstab Ost unter Leitung des

Handwritten signature: J. J. J.

Generalleutnants Schubert, dem für den gewerblichen Sektor Ministerialdirigent Dr. Schlotterer, für den landwirtschaftlichen Sektor Ministerialdirektor Riecke, beigegeben worden sind,

Die Wirtschaftsführung in den neu besetzten Ostgebieten habe sich darauf zu erstrecken, das Optimum an kriegswichtigen Gütern, also namentlich Eisen, Mineralöl und Nahrungsmittel, herauszubringen. Demgegenüber müssten alle anderen Gesichtspunkte zurücktreten.

Die erforderliche Organisation stehe und werde gemäß dem Fortschreiten der militärischen Operationen zum Einsatz kommen.

Staatssekretär Körner erteilt sodann Staatssekretär Backe das Wort zu einem Vortrag über die Ernährungslage.

II.

Staatssekretär Backe führt zur Ernährungslage im 3. Kriegsjahr aus:

1. Getreide:

Die Ernte sei z. st. schwer zu übersehen. Auch bei einer knappen Mittelernte (24,5 Mill. t) seien unter Opferung der Anfangsbestände von 1,3 Mill. t die Brotationen durchzuhalten. Die vorgesehenen Einfuhren von 1 Mill. t Balkangetreide und 1,05 Mill. t Getreidelieferungen aus Frankreich müssen dazu aber eintreffen. Dagegen ergebe die Futtergetreidebilanz trotz des auf 22. Mill. Stück verminderten Schweinebestandes ohne die nunmehr ausgefallenen Russlandeinfuhren einen Fehlbetrag von 1,65 Mill. t. Dieser müsse durch Wehrmachtsverpflegung in Russland abgedeckt werden (2/3 der Brotgetreideforderungen der Wehrmacht und die inländischen Haferlieferungen an das Heer ergeben zusammen 1,9 Mill. t, die den Fehlbetrag decken können.) in der Getreidebilanz seien Leistungen der Ostgebiete nach Abzug des Bedarfs von Ostoberschlesien in Höhe von 600 000 t ~~zusammen~~ eingesetzt, während im laufenden Jahr nur 200 000 t abgeliefert sind. Für die besetzten Länder seien 800 000 t vorgesehen, die sich auf das Protektorat, auf Belgien, Norwegen, Lothringen, Elsass usw. verteilen. Die Opferung sämtlicher Anfangsbestände sei gefährlich, da schon bei den diesjährigen geringen Beständen Phasenschwierigkeiten bestehen, die zu Frühdrusch zwingen.

2. Kartoffeln:

Die vorsichtig geschätzte Ernteerwartung von 53,6 Mill. t erlaube es auch im 3. Kriegsjahr, ohne Kartoffelkarte auszukommen. Die derzeitigen Versorgungsstörungen in den Großstädten seien auf die verspätete Frühkartoffelernte zurückzuführen und in 14 Tagen überwunden.

3. Fleisch:

Durch den aus Futtermangel notwendig gewordenen Abbau der Schweinebestände sei die Fleischversorgungslage sehr viel enger. Insbesondere drücken die hohen Wehrmachtsforderungen, die 1/4 der verfügbaren Mengen in Anspruch nehmen. Im laufenden Jahr habe die Wehrmacht das ihr zugestandene Quantum um 80 000 t überzogen, hierin seien aber Vorräte für den Russland-Feldzug enthalten. Nur durch Senkung der Rationen ab 2.6., die auch bei der Wehrmacht durchgeführt wurde, war die laufende Bilanz auszugleichen. Die Vorausschau auf das nächste Jahr ergebe bei den heutigen 400 g-Rationen einen Fehlbetrag von 207 000 t, bei auf 350 g verminderten Rationen einen solchen von 67 000 t. Die Vermeidung der 2. Senkung und die vom Führer gewünschte Wiedererhöhung zum Winter sei möglich, wenn in Russland einige Millionen Rinder und Schweine abgeschlachtet und nach Deutschland geschafft werden. Alle verfügbaren Weissblechbestände müssen den Russlandschlachtungen vorbehalten werden.

4. Fett:

Das Aufhören der Ostasien-Einfuhren ergebe einen Ausfall von 150 000 t Fett. Die Buttererzeugung werde noch 634 000 t erreichen, an Schmelzfetten seien 358 000 t, an Margarinefetten 125 000 t aus inländischer Erzeugung zu erwarten. 35 000 t Butter aus Dänemark und 40 000 t Pflanzenfette aus dem Balkan seien als Einfuhren einzusetzen. Bei Aufrechterhaltung der Anfangsbestände ergebe die Durchhaltung der gegenwärtigen Rationen einen Fehlbetrag von 315 000 t; restlose Opferung der Anfangsbestände lasse immer noch einen Fehlbetrag von 40 000 t offen. Wollte man die Reserven erhalten, so müsse die Ration von 270 auf 180 bis 200 g gesenkt werden. Der starke Sonnenblumen- und Baumwollanbau in Südrussland lasse die Einfuhr von 1,5 Mill. t Ölsaaten möglich erscheinen. Hierdurch sei der Ausgleich der Fettlücke über Mar-

garine und eine Erhöhung der Buttererzeugung durch Ölkuchen möglich. Vorerst müsse man aber die Rapsernte und den Ablauf des Russland-Feldzuges abwarten, ehe zu der Frage der Rationebemessung Stellung genommen werden kann.

2. Betriebsmittel:

In der ausreichenden Versorgung mit Kohle, Treibstoff und Düngemitteln liegen wesentliche Voraussetzungen für die Einbringung der Ernte, die Versorgung der Bevölkerung und die Sicherung der Ernährung in der Zukunft.

III. Unterstaatssekretär von Hanneken führt zur gewerblichen Rohstofflage aus:

Kohle: Während der Bedarf in den letzten 4 Jahren von 182 auf 230 Mill. t, also um 48 Mill. t gestiegen ist, konnte die Förderung in der gleichen Zeit nur um 8 Mill. t erhöht werden. Dadurch erhalten die von der deutschen Kohle abhängigen europäischen Staaten zurzeit nur 60 % der notwendigen Kohlenbesüße und die schon ohnehin beschränkte Kohleverversorgung der inländischen Absatznehmer, die schon seit Anfang April völlig unzureichend geworden war, musste nochmals um durchschnittlich etwa 10 % gekürzt werden. Zahlreiche Betriebsstilllegungen und -einschränkungen waren unvermeidlich, selbst der Kohlenverbrauch der Energieversorgungsunternehmen musste teilweise um 20 % gekürzt werden. Auch die vorgesehene Hausbrandbevorratung ist weit hinter den Sollzahlen zurückgeblieben. Da von Ende September ab die saisonmäßigen Schwierigkeiten einsetzen, wird es von der Wagengestellung in den Monaten Juli bis September abhängig sein, ob wir schwere Produktionsausfälle in der Wirtschaft und eine bedrohlichen Unterdeckung in der Hausbrandbevorratung vermeiden können.

Kautschuk:

Alle Transporte über die russische Bahn haben Deutschland noch erreicht. Sollte eine Verbringung von Kautschuk nach Deutschland durch Blockadebruch - 10 000 t sind s.Zt. unterwegs - gelingen oder sollte in absehbarer Zeit eine Wiedereröffnung des transsibirischen Weges erfolgen, so stehen uns in Japan aus weiteren Käufen bereits weiter 15 000 t Kautschuk zur Verfügung.

Der Kautschukbedarf des Reichs und Italiens einschliesslich aller besetzten und unter den Schutz des Reichs gestellten Länder ist für das 2. Halbjahr auf 47 000 t festgestellt worden.

Die Bunaerzeugung wird von Juli bis September eine allmähliche Steigerung von 5 000 auf 6 500 t erfahren. Unter der Voraussetzung dass keine unvorhergesehenen Ereignisse eintreten, würden im 2. Halbjahr insgesamt 35 600 t Buna zur Verfügung stehen, die durch ausserordentliche Hilfsmassnahmen auf 39 000 t gesteigert werden können. Unter Einsatz der letzten Bestände von Naturkautschuk, die zurzeit 5 400 t betragen, könnten wir daher nahezu den festgestellten Kautschukbedarf im 2. Halbjahr decken.

Da aber zur Verarbeitung von Buna bei dem derzeitigen Stand der Entwicklung nach wie vor mindestens 10 bis 15 % Naturkautschuk notwendig sind, ist ein völliger Aufbrauch der Naturkautschukbestände im Juli und August unmöglich. Wenn daher nicht ein Teil der unterwegs befindlichen Kautschuksendungen bereits im Juli eintrifft, müsste unverzüglich eine Herabsetzung der jetzigen Verarbeitungsmengen zur Streckung der Naturkautschukbestände vorgenommen werden.

Frankreich ist nur auf die Verarbeitung von Naturkautschuk eingerichtet. Die französischen Betriebe können daher nur weiterlaufen, wenn Zufuhren aus übersee eintreffen.

Mit ausserordentlichen Mitteln wird eine Steigerung der Bunaerzeugung angestrebt. Da die Bunaerzeugung im grossen in Höhe seinerzeit unmittelbar aus dem Laboratorium übernommen werden musste, sind dort immer wieder Produktionsausfälle infolge unvorhergesehener Schwierigkeiten eingetreten. Zur Aufrechterhaltung und Steigerung der derzeitigen Erzeugung erweist sich die Zufuhr von Vorprodukten - Acet-Aldehyd - aus anderen Produktionsstätten als erforderlich. Der Wirtschaftsminister hat sich im Hinblick auf die Kautschuklage hierzu entschliessen müssen, obwohl dadurch Rückwirkungen auf die Sprengstoffindustrie und die Plexiglasherstellung unvermeidlich sein werden.

Eisen und Stahl:

Nachdem die Erzeugung der eisenschaffenden Industrie von ihrem Tiefstand im Februar d.Js. mit 1 850 000 t in den folgenden Monaten ständig gestiegen ist und im Mai ihre bisherige Höchsterzeugung von 2 300 000 t erreicht hat, muss infolge der verminderten Kohlezufuhren vom nächsten Monat ab mit einer Abnahme der Eisenerzeugung um mindestens 10 % gerechnet werden.

Ein weiterer Ausfall ergibt sich von der Erzseite her. Durch die Einschränkung des Schifffraums in der Ostsee kann an Stelle einer vorgesehenen Ersverschiffung von 1 300 000 t je-Monat nach dem augenblicklichen Stand der Verhältnisse nur noch mit gewissen Erzeinfuhren aus Norwegen gerechnet werden. Ich habe mich daher entschliessen müssen, vom 1. Juli ab den Verbrauch an phosphorarmen Skandinavien-Erzen bei den Ruhrhütten um 25 % und in Oberschlesien, im Protektorat und bei den Küstenwerken um 20 % herabzusetzen. Hierdurch muss zwangsläufig eine weitere Verringerung der Eisenerzeugung eintreten, da die Verhüttung geringwertiger Erze einen spezifisch höheren Kohlenverbrauch je t Eisen zur Folge hat. Es kann also im 3. Quartal unter der Voraussetzung, dass nicht noch weitere Einschränkungen auf der Kohlen- und der Seite notwendig werden, nur mit einer Erzeugung von bestenfalls insgesamt 1,8 Mill. t Rohstahl gerechnet werden.

Der Auftragsbestand, der Ende September vorigen Jahres mit 3 600 000 t gerade noch als tragbar angesehen werden konnte, wird mit Ende dieses Monats unter Berücksichtigung des Verlaufsbedarfs und der von den Bedarfsträgern noch nicht vorausgaben und zum Umtausch für das 3. Quartal angemeldeten Kontingente auf 12 000 000 t angeschwollen sein, insbesondere infolge der Mindererzeugung durch die starke Luftbedrohung und der ungünstigen Wetterverhältnisse in diesem Wetter. Die Lieferzeiten liegen, insbesondere bei den Produkten, bei denen Engpässe in der Fertigung vorliegen, weit über 6 bis 7 Monate; Röhren-, Halbzeug, Oberbaumaterial und Feinbleche haben heute Lieferzeiten von 10 bis 12 Monaten.

Da es für die Kontingentsträger keinen Sinn haben kann, Eisenzuweisungen zu erhalten, für die sie in absehbarer Zeit keine Lieferungen bekommen können, erwarte ich, für eine Ausnahme zur Reduzierung des Auftragsbestandes Verständnis zu finden. Es ist verständlich, dass ich, zumal wir neue Aufgaben durch den Russen-Feldzug erwarten, eine Erhöhung der Kontingente, insbesondere die beantragte Wehrmachtkontingenterhöhung um 200 000 tate nicht durchführen kann.

Stahllieferungsmetalle:

Die deutschen Manganerträge sind mit weniger als 30 % Mangangehalt nicht reichhaltig genug, um Ferrromangan zu erzeugen.

Für 1941 war mit Russland die Lieferung von 300 000 t vereinbart, hierzu kommen noch erhebliche Lieferrückstände aus dem Vorjahr. Die verfügbaren Bestände reichen nur bis in den Winter hinein. Zurzeit werden verfahren zur Herstellung von Ferromangan aus inländischen Manganträgern und die Möglichkeit eines Ersatzes von Ferromangan durch Kalzium-Silizium geprüft. Das während des Weltkrieges als Austauschstoff verwandte Kalzium-Karbid steht heute nicht zur Verfügung.

Da die Förderung der iberischen Halbinsel an Wolfram und Molybdän für unseren Bedarf nicht ausreicht, habe ich kürzlich die Einsparung von 10 % des Wolfram- und 15 % des Molybdänverbrauchs veranlasst und einen weitgehenden Ersatz von Molybdän durch Vanadin angeordnet unter gleichzeitiger Steigerung der heimischen Vanadinerzeugung aus Thomasschlacke. Es ist damit zu rechnen, dass auch nach Fortfall der russischen Lieferungen die mit 500 000 t Wolfram und Molybdän vereinbart waren, die gekürzten Zuteilungen von 240 t Wolfram und 150 t Molybdän bis zum Frühjahr nächsten Jahres ausreichen. Die Einsparung der genannten Veredlungsmetalle wird eine gewisse Zunahme des Verbrauchs an Chrom herbeiführen, aber auch ohne zusätzliche Zufuhren (Türkei) wird es möglich sein, den Chrombedarf bis zum nächsten Frühjahr zu decken.

Metalle:

Für das 3. Quartal 1941 ist eine Versorgung der Wehrmacht im bisherigen Umfange sichergestellt; bei dem Bedarf der Wirtschaft und bei der Ausfuhr mussten jedoch im Hinblick auf den bevorstehenden Aufbrauch der Vorräte, Kürzungen um rund 20 % vorgenommen werden. Gleichzeitig liess sich eine höhere Zuteilung an unsere italienischen Bundesgenossen nicht vermeiden. Die vom Reichsmarschall angeordnete Mobilisierung in den besetzten Gebieten ist teilweise starken Widerständen begegnet; besonders gilt dies für die Abnahme der Kirchenglocken. Die Zerstörungen auf den Gruben- und Hüttenanlagen der Werke des Bod in Jugoslawien bringen einen Ausfall von voraussichtlich 20 bis 25 000 t, d.h. nahezu einen Monatsbedarf. Ich habe daher die sofortige Mobilisierung der Kupfererzwerke in den Betrieben eingeleitet, welche die Voraussetzungen für die Fortführung der Zuteilungen im 3. Quartal d.J. ist. Sollte die Durchführung der Blockademobilisierung aus politischen Gründen nur bedingt durchgeführt werden, wird sich insbesondere eine erhebliche Kürzung der derzeitigen Zuteilungen von 1. Oktober auf 55 %, für das 2. Quartal 1942 auf 25 %

N 1-74
38

als erforderlich erweisen. Der Ertrag der Glockenmobilisation würde 5 000 t - der derzeitige Bedarf beträgt 1 000 t monatlich - bringen.

Der bereits gedrosselte Aluminiumbedarf von zurzeit rund 29 000 t monatlich wird auch aus der deutschen Erzeugung und den Zugängen aus Norwegen, Frankreich und der Schweiz gerade gedeckt werden können. Schwierigkeiten bestehen zurzeit in der Versorgung der Aluminiumhütten mit Tonerde. Dadurch ist bereits ein Erzeugungsausfall von monatlich 2 000 t Aluminium im Reich eingetreten. Ferner ist die Produktion der norwegischen Hütten dadurch auf 1/3 ihrer Leistungsfähigkeit zurückgegangen. Erst die Inbetriebnahme neuer Tonerdefabriken zu Beginn des kommenden Jahres wird hierin Wandel schaffen.

Bei Platin wird eine teilweise Umstellung auf Gold notwendig werden.

Mineralöl:

Für Flugvergaserkraftstoff und Heizöl ist besonders nicht zu bemerken. Die Engpässe liegen bei Vergaserkraftstoff und Dieselmotorkraftstoff. In den Zufuhren aus Rumänien sind durch die Transportklemme infolge des Balkanfeldzuges und die Vorbereitung des russischen Feldzuges starke Ausfälle eingetreten. Die Versorgungslage bei Vergaser- und Dieselmotorkraftstoff wird weiterhin davon abhängig sein, wie sich der Verbrauch des Heeres und der Marine entwickelt. Nach den bisherigen Anmeldungen tritt bei Benzin bereits am 1. August eine Fehlmenge von 87 000 t ein, bei Dieselmotorkraftstoff erstmalig zu Anfang September mit 64 000 t. Der Reichsmarschall hat in Anbetracht der Lage eine Kürzung des Kraftstoffverbrauchs auf dem Gebiet der Wirtschaft um 10 % verfügt. Dass hierbei bedenkliche Folgen für die Wirtschaft, darunter in erster Linie für die Landwirtschaft eintreten, brauche ich nicht weiter auszuführen.

Zusammenfassend ist zu sagen, dass Planungen auf längere Sicht zurzeit undenkbar sind. Weitere Sofortmassnahmen zur Sicherung der Versorgung um kommenden Halbjahr sind nach dem Gesagten notwendig erstens auf dem Kautschukgebiet, wo der Gedanke einer ~~mit~~ sofortigen Drosselung weiter verfolgt wird., zweitens auf dem Metallgebiet; hier erscheint die Durchführung der Mobilisierung der Glocken dringlich,

als erforderlich erweisen. Der Ertrag der Glockenmobilisation würde 5 000 t - der derzeitige Bedarf beträgt 1 000 t monatlich - bringen.

Der bereits gedrosselte Aluminiumbedarf von zurzeit rund 29 000 t monatlich wird auch aus der deutschen Erzeugung und den Zugängen aus Norwegen, Frankreich und der Schweiz gerade gedeckt werden können. Schwierigkeiten bestehen zurzeit in der Versorgung der Aluminiumhütten mit Tonerde. Dadurch ist bereits ein Erzeugungsausfall von monatlich 2 000 t Aluminium im Reich eingetreten. Ferner ist die Produktion der norwegischen Hütten dadurch auf 1/3 ihrer Leistungsfähigkeit zurückgegangen. Erst die Inbetriebnahme neuer Tonerdefabriken zu Beginn des kommenden Jahres wird hierin Wandel schaffen.

Bei Platin wird eine teilweise Umstellung auf Gold notwendig werden.

Mineralöl:

Für Flugvergaserkraftstoff und Heizöl ist besonderes nicht zu bemerken. Die Engpässe liegen bei Vergaserkraftstoff und Dieselmotorkraftstoff. In den Zufuhren aus Rumänien sind durch die Transportklemme infolge des Balkanfeldzuges und die Vorbereitung des russischen Feldzuges starke Ausfälle eingetreten. Die Versorgungslage bei Vergaser- und Dieselmotorkraftstoff wird weiterhin davon abhängig sein, wie sich der Verbrauch des Heeres und der Marine entwickelt. Nach den bisherigen Anmeldungen tritt bei Benzin bereits am 1. August eine Fehlmenge von 87 000 t ein, bei Dieselmotorkraftstoff erstmalig zu Anfang September mit 64 000 t. Der Reichsmarschall hat in Anbetracht der Lage eine Kürzung des Kraftstoffverbrauchs auf dem Gebiet der Wirtschaft um 10 % verfügt. Dass hierbei bedenkliche Folgen für die Wirtschaft, darunter in erster Linie für die Landwirtschaft eintreten, brauche ich nicht weiter auszuführen.

Zusammenfassend ist zu sagen, dass Planungen auf längere Sicht zurzeit undenkbar sind. Weitere Sofortmassnahmen zur Sicherung der Versorgung um kommenden Halbjahr sind nach dem Gesagten notwendig erstens auf dem Kautschukgebiet, wo der Gedanke einer ~~mit~~ sofortigen Dreoseelung weiter verfolgt wird., zweitens auf dem Metallgebiet; hier erscheint die Durchführung der Mobilisierung der Glocken dringlich.

drittens auf dem Eisen- und Stahlgebiet; hier bedarf es einer Ordnung der bisherigen Bestellungen und ihrer Anpassung an die Erzeugungsmöglichkeit der Industrie.

Zu dem letzten Punkt schlägt General von Hanneken vor, Aufträge, die vor dem 1. Juli 1940 erteilt und bis heute noch nicht ausgeliefert sind, zu streichen. Dem Vorschlage wird allgemein zugestimmt.

Ausserdem bittet er, den Antrag des OKW auf Erhöhung des Wehrmachtkontingents von 1 Mill. t auf 1,2 Mill. t zurückzunehmen. General Thomas macht geltend, dass die immer wieder zusätzlich befohlene Durchführung neuer Vorhaben zwangsläufig eine Erweiterung des Kontingents nach sich zöge und das OKW deshalb auf der Kontingentsvergrößerung bestehen müsse.

Ministerialdirektor Schulze-Fielitz und General von Hanneken weisen demgegenüber darauf hin, dass seitlich überholte Aufträge zurückgenommen werden müssen. Eine laufende Überprüfung des Auftragsbestandes sei unumgänglich. Das treffe bei Programmumstellungen in verstärktem Masse zu. (Laut Min. Direktor Schulze-Fielitz laufen beispielsweise gewisse im Zusammenhang mit der Befestigung der Westgrenze erteilte Aufträge heute noch weiter, auch laufen heute noch lt. General von Hanneken Bestellungen auf Maschinen zur Herstellung von Infanteriemunition).

Es besteht Übereinstimmung, dass die Eisenbewirtschaftung nur durch radikale Anpassung des Auftragsbildes an die festgesetzte Kontingentmenge, die ihrerseits mit der Erzeugung abzustimmen ist, geordnet werden kann, insbesondere müssen bei dem Erscheinen neuer Aufträge die alten gestrichen werden.

Auf Veranlassung von Staatssekretär Körner wird General von Hanneken in Fühlungnahme mit den beteiligten Dienststellen entsprechende Massnahmen vorbereiten und nach Festlegung des neuen Luftwaffenprogramms eine Neukontingentierung aufstellen.

General Thomas wird nach Vortrag bei Generalfeldmarschall Keitel mitteilen, ob der Antrag des OKW auf Erhöhung des Wehrmachtkontingents weiter verfolgt werden soll.

Die Entscheidung über die Glockenfrage wird dem Wirtschaftsminister in den nächsten Tagen zugehen.

Unterstaatssekretär von Jagwitz hält die ausreichende

Rohstoffzuteilung an die Exportindustrie für geboten, da die Einfuhr kriegswichtiger Güter aus manchen Ländern nur möglich ist, wenn Gegenleistungen im Wege deutschen Exports erfolgen. Hierauf soll insbesondere bei zukünftigen Verhandlungen mit der Türkei und der Schweiz geachtet werden.

Hinsichtlich der unvollendeten Russenaufträge soll geprüft werden, inwieweit deren Fertigstellung für Zwecke der Wehrwirtschaft oder des Exports angebracht ist.

Staatssekretär K ö r n e r bittet, ihm Material über die Schwierigkeiten zuzuleiten, die dadurch entstehen, dass die Gds's im Elsass und in Lothringen, die dem Führer unmittelbar unterstehen, für ihre Gebiete Anordnungen treffen, die die Durchführung einheitlicher Bewirtschaftungspläne der Reichsressorts immer wieder unmöglich machen.

IV.

Professor K r a u c h führt zum Stand des wehrwirtschaftlichen Erzeugungsplans aus:

1. Mineralöl:

Der Bedarf 1941 beträgt 7,9 Mill. t gegenüber 5,9 Mill. t im Vorjahre. Die deutsche Erzeugung ist von 3,5 Mill. t im vergangenen auf 4,2 Mill. im laufenden Jahre gestiegen. Die Rumänieinfuhren haben sich im gleichen Zeitraum verdoppelt (von 0,8 Mill. auf 1,6 Mill. t). Die Russland einfuhren sowie Einfuhren aus sonstigen Ländern gingen von 0,8 im Jahre 1940 auf 0,3 Mill. t im laufenden Jahre zurück. Zur Deckung des erhöhten Bedarfs 1941 müssen die vorhandenen Vorräte bis auf nicht mehr einsetzbare Bestände angegriffen werden.

Im Jahre 1942 verbleibt eine Versorgungslücke von 0,6 Mill. t unter der Voraussetzung gleichbleibenden Verbrauchs, einer Steigerung der Inlandserzeugung von 4,2 auf 5,4 Mill. t und einer ~~Steigerung~~ Rumänieinfuhr von 1,8 Mill. t nach Deutschland. Zur Deckung der Fehlmenge muss auf Mehreinfuhren aus Russland zurückgegriffen werden. Die Mehreinfuhren sind auch Voraussetzungen für die neuerdings angeordnete Steigerung der Flugkraftstoff erzeugung.

Der gesamte Kohlenbedarf beträgt rd. 15 Mill. t an Steinkohle im Jahre 1943/44. Gewisse Abänderungen ergeben sich durch Einsatz von russischen Mineralölen.

2. Zinn:

Die Zinnerzeugung wird im laufenden Jahr 65 - 70 000 t und im kommenden Jahre 100 000 t erreichen. Eine Betriebsstörung in Huls Anfang Mai konnte inzwischen behoben werden.

3. Leichtmetalle:

Die Erzeugung steigt von 238 000 t Hüttenaluminium im Jahre 1941 auf 280 000 t im Jahre 1942. Der Ausbau der Silumin-Erzeugung (von 5 000 auf 6 000 tato) und der Schrottregenerierung (von 4 000 auf 27 000 tato) läuft parallel. Die Norwegenkapazitäten werden von 30 000 tato im Jahre 1941 auf 63 000 tato im nächsten und auf 105 000 tato Hüttenaluminium im übernächsten Jahre erweitert. Weitere Ergänzungsarbeiten sind in der Planung begriffen.

Die Tonerdefehlmenge beträgt im laufenden Jahre 56 000 t und im kommenden Jahre 46 000 t. Der hieraus folgende Aluminiumausfall beträgt 28 000 bzw. 23 000 tato. Es wird alles versucht werden, den Ausfall zu verringern (Einstufung in C).

Der neue Leichtmetallplan vom 23.6.41 wird gewisse Planungsänderungen notwendig machen.

Der Magnesium-Ausbau schreitet mit 30 000 t im Jahre 1941 und 33 000 bzw. 39 000 t in den beiden nächsten Jahren fort.

In Deutschland, Norwegen und dem übrigen Europa stehen zurzeit rund 440 000 tato 420 000 tato bei den Feindmächten gegenüber. Der Unterschied wird sich in den nächsten beiden Jahren auf 60 000 bzw. 70 000 tato zu unseren Gunsten vergrößern.

4. Leder:

Durch die neuen Austauschwerkstoffe wird Ende 1942 eine annähernde Versorgung (Lederbedarf: 13 000 moto!) möglich sein. Vorräte und Beutebestände sind Ende 1941 erschöpft.

5. Technische Öle und Fette:

Der Bedarf von 210 000 tato kann im laufenden Jahre zu 134 000 t und im nächsten Jahre zu 184 000 t aus synthetischer Erzeugung befriedigt werden. Terminverkürzungen auf diesem Gebiete sind nur durch Einstufungen in SS und C möglich.

6. Pulver und Sprengstoffe:

Die Versorgungslage ist als sehr gesichert anzusehen.

7. Stickstoff:

Die gesteigerte Pulver- und Sprengstoffherzeugung hat eine Steigerung des Stickstoffbedarfs gegenüber 1938/39 von 50 % zur Folge gehabt. Die Stickstoffherzeugung 1941/42 ist um rund 100 000 t auf rd. 1,1 Mill. t gestiegen und wird sich im Jahre 1944/45 auf 1,5 Mill. t erhöhen. Der Inlandsabsatz an Düngestickstoff hält sich auf der Höhe des Jahres 1938/39. Da jedoch die Ostgebiete mit versorgt werden müssen, stehen im alten Reichsgebiet 100 000 t also weniger zur Verfügung.

In der anschließenden Aussprache weist Staatssekretär Backe auf die unzureichende Versorgung der Landwirtschaft mit Stickstoff hin. Der deutsche Bedarf werde nur zu 83 % gedeckt. Professor Krauch betont, dass die Stickstoffherzeugung bei Ausnutzung noch freier Kapazitäten in den besetzten Westgebieten um 120 000 t = 1,5 Mill. t Getreidemehrerzeugung erhöht werden könnte. Ausreichende Bereitstellung von Kohle und Schwefelsäure sei Voraussetzung hierauf.

Staatssekretär Landfried hält eine Abstimmung des Kohlebedarfs mit der möglichen Erzeugung für vordringlich. Nach Angabe von Professor Krauch ergeben sich gewisse Einsparungsmöglichkeiten, falls anstelle von deutscher Kohle Russenrohöl hydriert werden können.

Nach Staatssekretär Backe ist eine Abgabe von Ernährungsfetten an den Industriefett-Sektor im 3. Kriegsjahr ausgeschlossen.

Staatssekretär Kleinmann schnitt die Frage einer Erhöhung des Dieselmotorkraftstoffkontingentes der Binnenschifffahrt an. Er wies darauf hin, dass die Binnenschifffahrt bei der augenblicklichen Höhe des Kontingentes nicht voll ausgenutzt werden könne.

Staatssekretär Landfried erwiderte die Gründe, die der Reichsverkehrsminister für eine Erhöhung des Kontingentes vorbrachte, seien sorgfältig geprüft worden. Die Versorgungslage lasse jedoch eine Kontingenterhöhung nicht zu.

Gen. Dr. Backe

Verteiler: 33.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-4714

PROSECUTION EXHIBIT

No. 467

Doc. No. NI-4714 EXHIBIT No. 467 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 8 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

1 ~~(typewritten)~~
~~(photostated)~~ pages and entitled
~~(mimeographed)~~
~~(handwritten)~~

N. 4714 - File note on meaning of words "Spurs"
and "Krauch".....

dated 13 Apr 40..... is ~~(the original)~~ (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original)~~ (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC-

H. Blackwood

Angaben von Herrn Beiersdörfer

Das Stichwort "Krauch" ist als Stichwort für die chemische Industrie neu eingeführt worden.

Unter dieses Stichwort fällt die Gütergruppe "Rüstungsgut". Diese umfaßt wehrwichtige Güter, deren Beförderung zur Erhaltung und Stärkung der Schlagkraft der Wehrmacht erforderlich ist, und die von einer privaten Stelle an eine andere private Stelle geschickt werden.

Es kommt demnach auf den Verwendungszweck der einzelnen Produkte an, welcher gegebenenfalls durch Rückfrage bei den Verkaufsabteilungen, notfalls bei den Empfängern, festzustellen ist.

Die vorrangigsten Güter der lebens- und kriegswichtigen Teile der chemischen Produktion sind in den Sektor "A" eingestuft worden. Unter den Sektor "A" fallen die Stichwortsendungen

Dünger
Militärgut
Privatgut für die Wehrmacht
Schießbedarf
Ju 88
Speer
Krauch
Futtermittel
Treibstoffe
Schmierstoffe,

die von der Gütersperre ohne weiteres ausgenommen sind.

Bei den Gütern, die unter den Sektor "B" fallen und für die bei jeder Sendung eine besondere Genehmigung eingeholt werden muß, handelt es sich nur um einen unwesentlichen Prozentsatz, der in der kriegswichtigen chemischen Industrie hergestellten Güter. -

Nach Angabe von Herrn Blinn, Spedition, umfaßt das Stichwort "Speer" den neuen wirtschaftl. Erzeugungsplan im Mob.-Falle, d.h. die Neubauten für heereswichtige Betriebe (Benzinanlagen, Oppanolanlagen usw.). -

Doc. No. NI-4193 EXHIBIT No. 468 9/17/47

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 151

CASE No. 151

DOCUMENT No. NI-4193

PROSECUTION EXHIBIT

No. 468

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 8 Apr 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

1 (~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~mimeographed~~
~~handwritten~~

...VI-4193a... Affidavit... signed... by... Paul... Keen...

dated 4 March 47... is (~~the original~~
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (~~a true copy~~ ~~the original~~ of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCWC, Sec. Adm.
W. Blackwood

NI-4193

ERKLÄRUNG UNTER EID

Ich, Paul KOERNER, zur Zeit in Muenberg, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

1. Am 14. Oktober 1938 fand im Reichsluftfahrtministerium eine Besprechung bei Generalfeldmarschall GOERING statt. Bei dieser Gelegenheit wurde die Notwendigkeit der Erhoehung des Exportes zur Besserung der Devisenlage, die bevorstehende Verfaemfachung der Luftwaffe, die genaue Lenkung von Rohstoffen und Energie, die Loesung der Judenfrage in Oesterreich und mehrere aehnliche Punkte besprochen. *von Goering angedr.*
2. Bei dieser Besprechung war Dr. KLAUCH anwesend.

Ich habe die eine Seite dieser Erklaerung unter Eid sorgfaeltig durchgelesen und eigenhaendig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklaerung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.

Paul Koerner
PAUL KOERNER

Sworn to and signed before me this 14th day of March 1947 at Muenberg by Paul KOERNER, present address Muenberg, known to me to be the person making the above affidavit.

Paul H. Katscher
PAUL H. KATSCHER

U.S. Civilian, D-150641,

Office of Chief of Counsel for
War Crimes, U.S. War Department.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-1527

PROSECUTION EXHIBIT

No. 469

Doc. No. 11-1527 EXHIBIT No. 469 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI-1527-Resolution re: priority of constructions of...
powder & explosives plants

dated 18 May 42, is ^{(the original} a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ^{(the original} a true copy of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at:

Berlin Document Center

H. Blackwood

NI-1527

-1-

75
462

Ministerium

Das Reichsministerium für
die Kriegswirtschaft
Berlin, den 18. Mai 1940.

Berlin, den 18. Mai 1940.

Beschlussfassung über die
Rangierung der Pulver- und
Sprengstoff-Bauverhaben in
Bezirk Kassel.

27 Ausfertigungen

- | | | |
|----------|-------|-------------------------|
| 1 - 3. | Aufg. | - Reicham. Dr. Todt |
| 4 - 6. | " | - Prof. Dr. Krauch |
| 7. | " | - Dr. Ritter |
| 8. | " | - Dr. Ahl |
| 9. | " | - Dr. Rau |
| 10. | " | - Ringleb |
| 11 - 12. | " | - OKW Wab. |
| 13 - 16. | " | - OKH Waa |
| 17. | " | - RM In Kassel |
| 18. | " | - RM Kdo. Kassel |
| 19. | " | - RM Kdo. Gießen |
| 20 - 21. | " | - Todt-Org. Kassel |
| 22. | " | - Prof. Dr. Krümmlein |
| 23. | " | - DAG - Dir. Schindler |
| 24. | " | - WABAG - Dr. Marquardt |
| 25 - 27. | " | - Randakte Dr. Ritter. |

Am 17.5.40 fand eine Beratung der in Bezirk Kassel liegenden Baustellen des Pulver- und Sprengstoff-Programms statt.

Bei einer Besprechung, an der Vertreter der Dienststellen :
OKW Wab., RM In Kassel, Militärkommando Gießen und Militärkommando Kassel, Generalinspektor für das deutsche Straßenwesen Außenstelle Kassel, Wehrkreisbeauftragter des Reichsministers Dr. Todt für den Wehrkreis 9, Generalbevollmächtigter für Sonderfragen der chemischen Erzeugung, Dynamit-Actien-Gesellschaft und WABAG teilnahmen, wurde folgendes festgelegt :

1. Allgemeine:

Die Pri-Anlage der DAG als auch Pulverstelle und Presserei wird in vier Abschnitten zu je 250 - 300 t getrennt. Die Schwerpunktstellung ist bereits in dem Plan erfolgt. Das gesamte Material wird in voll fertiggestellten oder fast voll fertiggestellten Abständen von etwa 5 - 8 km über das folgende Gebiet verteilt werden.

420
963

- 2 -

Allendorf muß als Schwerpunktbauprojekt angesehen werden. Maschinentechnisch bestehen keine Engpässe. Einzig und allein die Bauarbeiterstellung ist für den Termin entscheidend. Auf der Baustelle sind z.Zt. 374 Mann, weitere 1000 deutsche Arbeitskräfte sind notwendig, dazu 1200 Hilfsarbeiter (Gefangenens) für den Bau von Abwehrkanälen u.ä.w. Die KZ in hat versucht, den Einsatz der Gefangenen aus dem Lager Lichtenburg zu erreichen, ist aber nicht durchgedrungen. Es muß dringend versucht werden, sofort in Berlin die Freigabe von 1200 Gefangenen zu erwirken.

Die Ausenstelle glaubt, gemeinsam mit dem Landesministerium die Bauarbeiterfrage für Allendorf regeln zu können. Die nachfolgende der Schwerpunktbaubildung in Werk ist folgende:

- a) Erstes Viertel der Triebzeugung (800 - 900 moto)
Anlauftermin 1.7.40.
- b) Provisorisch eingerichtete Füllerei von Granat 10.5 cm
Anlauftermin 1.7.40.
- c) Neben-Füllstelle.
- d) Zweites Viertel der Triebzeugung (800 - 900 moto)

Der Betriebsarbeiterbedarf wird für die Anläufe der Anlage 300 Mann betragen; dieser Bedarf steigt im August/September auf ca. 800 Mann an.

2. KZ-Anlage und Füllstelle der V. 200.

Im Auftrage der Kriegsmarine soll in zwei Bauabschnitten eine Anlage zur Erzeugung von 360 moto Mann gebaut werden, sowie in vier Bauabschnitten eine Füllstelle für Marine-Sprengstoff. Der zweite der Kriegsmarine ist die KZ-Anlage, sowie die Füllstelle vorläufig bis 1.10.40 fertigzustellen. Auf der Baustelle wird mit dem vorbereitenden Arbeiten begonnen, z.B. sind einige Bauteile eingekauft, z.B. sind auch einige Arbeiter eingeworben. Bauarbeiter vorhanden: 374. Allendorf: 1000. Der für ständige Erhaltung der Anlage benötigte Arbeiterbedarf wird sich auf ca. 800 Mann belaufen. Es ist zu prüfen, ob sich die Baustelle der Füllstelle der KZ-Anlage zum 1.10.40 fertigstellen und die Anlage in Betrieb nehmen lassen. Die Anlage wird als KZ-Anlage bezeichnet oder als KZ-Anlage bezeichnet.

464

-3-

3.) Hessisch-Lichtensu.

Die vorhandene 1000 moto Tri-Anlage der LAG ist in vollem Betrieb, sowie bereits ein Teil der Erweiterung von 600 moto. Das Bauvorhaben 250 moto Fiktinature ist nahezu fertiggestellt ebenso steht die Erweiterung der Presserei und der Müllstelle vor der Vollendung. Diese Betriebssteile sind als Schwerpunkt für den Bau anzusehen.

Die Säure-Spaltenanlage muß aus Gründen der Rohstoffversorgung weiter gebaut werden, wenn ihre Fertigstellung auch nicht für den Betriebsbeginn unumgänglich notwendig ist.

Die 150 moto HP-Anlage, sowie die UK (Unkristallisations-Anlage) kann zurückgestellt werden. Diese Arbeiten werden s. l. t. mit 1750 Bauarbeitern durchgeführt. Der zusätzliche Bedarf beträgt 800 Mann und wird von der Ausenstelle Tott in Kassel gedeckt werden.

Es wurde in Hinblick auf die Entscheidungen der letzten Tage festgelegt, daß in Hessisch-Lichtensu vor allen Dingen sofort die Presserei und Müllstelle voll in Mehrschichtbetrieb gehen müssen, um die Kapazitäten restlos auszunutzen. Im Betrieb sind vorhanden 1600 Männer und 850 Frauen. Der Sofortbedarf beträgt 400 Männer und 1260 Frauen, Anfang Juni weitere 400 Männer. Die Ausenstelle Tott wird sofort 200 Mann beschaffen. Weitere fehlende Männer sollen umgehend aus der Bauleihergesellschaft genommen werden, bis ein Ersatz durch neu eingeführte Arbeitskräfte möglich ist. Einzelheiten sind der Betriebs- bzw. Bauführung überlassen. Der Verkehrsauftrag hat von dem Präsidenten Dr. Braun in Kassel die feste Zusage, daß der Bedarf an Frauen gedeckt werden kann, sobald die Unterbringung in Hessisch-Lichtensu geregelt ist. Der Bau der Unterbringungsanlage steht vor der Vollendung. Die Ausenstelle Tott muß mit allen Mitteln die Unterbringungsanlage bauen.

Allgemeine Richtlinien etc.

Es ist dringend notwendig, die Unterbringungsarbeiten, die bisher noch von der Verwertungsgesellschaft Kassel-Industrie durchgeführt werden, sofort in die alleinige Verantwortung der Ausenstelle Tott zu übergeben, wo die Empfänger in der Unterbringung zu bewilligen.

B. Die örtlichen Stellen der KAV müssen gehalten werden, engere Fühlungnahme mit der Betriebsführung und den Ausstellungen der Org. fast im örtlichen Bezirk zu halten, damit über Anstände und Beschwerden bezüglich der Unterbringung sofort eine Klärung herbeigeführt werden kann, ohne diese Dinge erst von dem Berliner Zentralrat behandeln zu müssen.

C. Es ist dringend zu wünschen, daß dort, wo Gefangenenerziehung in der Nähe sind, für irgendwelche Arbeiten v. übergehend Gefangene bereitgestellt werden. Den Disziplinsinspektionen mußte hierbei ein örtlicher Einfluss eingebliesen werden. Die Arbeitsanweisung der Gefangenen sollte nicht durch ihre Aufsicht, sondern durch Verarbeiter der Kaufman erfolgen und das Bewachungspersonal nicht auf den reinen Wachdienst beschränkt werden.

D. In Bezirk Kassel werden sich die Arbeitsfragen im Bezirk selbst in Zusammenarbeit zu sehen der Inspektoren Kassel, Tott, des Inspektors, sowie des Fahrdienstbeauftragten lösen lassen.

Wichtig zu betonen ist der laufende Kontakt mit Pöhlert über die Gewissenhaftigkeit, denn dies erfolgt die Befristung der Arbeitsverträge.

END

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-7294

PROSECUTION EXHIBIT

No. 470

Doc. No. 11-7294 EXHIBIT No. 470 9/17/47

(Place) Muernberg, Germany

(Date) 2 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 ~~(typewritten)~~
~~(photostated)~~ pages and entitled
~~(mimeographed)~~
~~(handwritten)~~

N1-7294-Authorization by 44th plan to J.S. in England
to use code word "Krauch"

dated 16 May, 16 June 41 ~~(the original)~~ of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original)~~ of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC-

H. Blackwood

Der Beauftragte für den Vorfahrtsschein

Der Generaldirektor
für den Vorfahrtsschein der chemischen Erzeugung

Berlin ED 9, am 16. Mai 1941
Sachverhalt: (M)

Erzeuger: I T 2 vS/bn/KI
Stichwort: K 1-113
Befehl: 11-7294

Zeichen: I T 2 vS/bn/KI Stichw./7277

Uph.-Nr. 3682/41 0

Bezug:

Bez.: Beförderung von Hexamethylentetramin
unter dem Stichwort "Krauch"

An das

Oberkommando der Wehrmacht
z.H.v. Herrn Oberstleutnant Wernich

B e r l i n W 35

Bendlerstr. 15



Um Missverständnisse zu vermeiden, bitte ich, die zuständigen Rüstungskommanden darüber unterrichten zu wollen, dass Hexamethylentetramin ein kriegswirtschaftliches chemisches Erzeugnis ist.

<u>Herstellerfirma</u>	<u>Standort</u>	<u>Erzeugung in t/mo</u>
Deutsche Gold- u. Silberscheideanstalt	Witten	800
I.G. Farbenindustrie AG	Elberfeld	400

Die Erzeugung ist in dem angegebenen Umfang durch den Abtransport des Fertigfabrikates unter dem Stichwort "Krauch" sicherzustellen.

Für Mitteilung des Veranlassenden wäre ich dankbar.

Heil Hitler!

Im Auftrag

Krauch

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-7291

PROSECUTION EXHIBIT

No. 471

Doc. No. NI-7291 EXHIBIT No. 471 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. O. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

2 ~~(typewritten)~~
~~(photostated)~~ pages and entitled
~~(micrographed)~~
~~(handwritten)~~

NI-7291-Note by Sen. Thomas on discussions with Goering

dated 27 Feb 41, is ~~(the original)~~ (a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ~~(the original)~~ (a true copy of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at:

OCCWC

H. O. Blackwood

Berlin, den 27.2.1941

Geheime Kommunikation

NI-7291

WC/209

Aktennotiz über Vortrag beim
Reichsmarschall am 26.2.1941

Es wurden vorgetragen :

1. Dank für zum Geburtstag übersandtes Bild.
2. Denkschrift über die Auswirkungen einer Ost-Operation.

Der Reichsmarschall war mit mir der Auffassung, daß eine Besetzung der Ukraine allein keinen Wert habe, sondern daß das Erdölgebiet von Baku unter allen Umständen mit gewonnen werden muß. Er war ebenso wie der Führer der Auffassung, daß bei dem Hineinmarsch deutscher Truppen in Rußland der ganze bolschewistische Staat zusammenbrechen würde, und daß dadurch mit den von mir gefürchteten Zerstörungen und Vernichtung der Vorräte und Eisenbahn im großen Umfang nicht zu rechnen sei. Es kam darauf an, möglichst schnell die bolschewistischen Führer zu erledigen. Eine besondere Sorge ist für den Reichsmarschall die Unterbrechung der Verbindung mit dem Fernen Osten, auf die ich ihm ganz besonders hingewies. Er sagte mir, daß man mit den Japanern Vereinbarungen treffen müsse, um die Sibirische Bahn möglichst schnell wieder in Gang zu bringen. Der Reichsmarschall äußerte sich dann über die Gefahren der ganzen Operation, die nach seiner Auffassung nur in dem Versagen der notwendigen großen Nachschuborganisation liegen können. Er wies darauf hin, daß auch Napoleon an der mangelnden Versorgung gescheitert sei, und daß er beim Führer immer wieder auf mehr Nachschuborganisation dränge und auf Klärung der aufzustellenden Divisionen, die doch nur zum Teil ins Feld kommen würden.

11-7291
WC/209

Ich wies weiterhin auf die Kontingenz der deutschen Bevölkerung, die durch die Ostgrenzfrage und die daraus resultierende Lage des großen Mannes zu berücksichtigen ist, und auf die Tatsache, dass die Reichswehr die Aufgabe hat, die deutsche Bevölkerung zu schützen, nicht nur die deutsche Bevölkerung, sondern auch die Bevölkerung der Nachbarländer. Auf meine Einsprüche, dass die Organisation - außer der Aufstellung von 2 Monaten lang mit Verhältnissen nicht vereinbar könne, antwortete der Reichswehrminister, dass er sich in der nächsten Woche in einem mit Abnehmern getroffenen Vertrag, um ein zumeist neues und schneller ausbauen zu lassen. Wegen der Größe der Aufgabe, die ich als Leiter der Arbeit vorstelle, befahl er, das Material von schnellstmöglicher Erreichung zu beschaffen. Für Lastwagenverkehr ist Aufstellung von 2000 bis 3000, andere Befehle entsprechend auf den schlechten russischen Straßen zu versehen. Mit besonderer Betonung sagte er dem Reichswehrminister, dass die Ausrichtung des gesamten Landes auf wirtschaftlichen Gebiet anders kommen soll, als es bisher in Deutschland und Polen der Fall gewesen ist. Er verlangte eine Abstellung von 500 und eine völlig selbständige Organisation unter seinem Befehl, die mit den verbleibenden Truppen in das Land hinein gehen sollte mit ganz bestimmten Befehlen, die vorher aufzustellen seien. Die Leitung der Vorbereitung übertrug er mir mit der Bitte, ihm laufend darüber Vortrag zu halten. Der Führer hatte ihm dies bitte genehmigt. Ich meldete ihm, dass die Vorbereitungen in diesem Sinne bereits in Gange seien, und dass ich ihm in Kürze den Organisationsentwurf vorlegen werde.

3. Nochmals genaue Orientierung über die Treibstofflage. Reichswehrminister unterschrieb daraufhin einen neuen Auftrag an alle Frontdienststellen und Reichsbehörden auf Einsparung von Treibstoffen und Öl.

NI-7291
WC/209

4. Bli 40 Urlauber.

Der Reichsmarschall ist mit den Maßnahmen des Herrn Tödt - in
Sonderheit seiner Verteilung der 22 Bli 40 Urlauber - nicht
einverstanden, und befiehlt Generaloberst Bött die Auswirkun-
gen dieser Maßnahme niederzulegen, damit der Herr Führer darüber Ent-
scheidung machen könne. Die Forderung Bött, die Bli 40 Urlauber
von der Rückkehr zur Truppe zurückzubehalten, ist dem Reichsmar-
schall für unzulässig.

5. Krauch-Plan.

Reichsmarschall hat eine neue Verfügung unterschrieben, wonach
der Krauchplan vor den übrigen Schmecht/Verfügungen zu priorisi-
ren habe. Der Reichsmarschall stimmt als an, daß der Krauchplan
nur an die Spitze der betreffenden Gruppen zu stellen ist, aber
aber nicht eine neue Sonderstufe (gestaffelt) werden soll.

6. Arbeitsgemeinschaft.

Ich orientierte den Reichsmarschall nochmals eingehend über die
Arbeitsgemeinschaft. In Sonderheit über den Festhalten in den
derastufen. Er will daraufhin mit dem Führer nochmals über die
ge sprechen und den Führer bitten, seine dauernden Wünsche nach
Nöhung der Neuaufstellung der Militär-Vormationen möglichst ein-
schränken.

7. Ich bat den Reichsmarschall beim Führer zu erwirken, daß diese
Maßnahmen für Seelöwe, die ein Festhalten von Schifftransporten
zur Ursache haben, aufheben zu lassen. Die Transportlage wird im
Laufe des März und April so ernst, daß wir unter allen Umständen
allen freien Transportraum, der für unsere Aufgaben bereitgestellt
wird, heranziehen müssen.

[Handwritten signature]

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. EG-200

PROSECUTION EXHIBIT

No. 472

74
Doc. No. EG-200 EXHIBIT No. 472 9/19/41

EC-200

(Place) Nurnberg, Germany

(Date)

11 Sept 1947

CERTIFICATE

I, Edward F. Orpan of the Evidence

Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes,

hereby certify that the attached document, consisting of

1 ~~(xxxxxxxxxx)~~
(photostated
(xxxxxxxxxx) pages and entitled
(xxxxxxxxxx)

. Notes on employment of Russian Slave Labor.

.
dated . . . 4. Oct 1941, is ~~(the original)~~ ^(the original) of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original)~~ (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: Copy OCC files, Nurnberg

Edward F. Orpan

Vol.
RU (IV d/c) FR.105

f. General Haig
Berlin, den 4. Oktober 1941 *(200)*
BdE Angehörigen
f. Kesselmannfall
Kriegs

Betr.: Arbeitseinsatz sowjetischer Kriegsgefangener und Zivilarbeiter.

Vortragensnotiz für Amtschef.

- I. Sofortbedarf an Arbeitskräften für die wichtigsten Zweige der Kriegswirtschaft: a.St. rund 800.000 (davon für Rüstungswirtschaft, -vorwiegend SS- und S-Stufe-: 404.000, Krauchplan: 43.000, Reichsbahn: 101.000).
- II. Nach Führerrede vom 3.10.1941 muß der gesamte europäische Kontinent für die deutsche Kriegswirtschaft ausgenutzt werden. Hierzu gehört in erster Linie der Einsatz aller verfügbaren Arbeitskräfte. Laut WFST/L kann durch den geplanten Wehrmachts-umbau nur ein geringer Beitrag zum Ausbau der Kriegswirtschaft geleistet werden. Die Befriedigung des vorliegenden Kräftebedarfs ist daher ohne Einführung russischer Kriegsgefangener und Zivilarbeiter unmöglich (Anlage 1 und 4). Die bisher gemachten Erfahrungen haben gezeigt, daß sowohl unter den russischen Kriegsgefangenen als unter den ukrainischen Zivilarbeitern eine erhebliche Reserve an Fachkräften zur Verfügung steht (Anlage 3).
- III. Ausl.Abw. und Reichsführer SS widersprechen dem Einsatz sowjetischer Zivilarbeiter sowohl aus den altrussischen, wie aus den neurussischen Gebieten im Reich und lassen den Einsatz sowjetischer Kriegsgefangener nur unter sehr erschwerenden Bedingungen zu (Anlage 2 und 4).
- IV. Es muß gefordert werden:
 - 1.) Russische Kriegsgefangene sind - im Kolonneneinsatz - auch für den Einsatz in der Rüstungsindustrie und im Untertagebergbau zuzulassen.
 - 2.) Die Anwerbung ukrainischer Zivilarbeiter ist darüber hinaus auch für den Untertagebergbau zu gestatten.
 - 3.) Die Abwehrbedenken müssen gegenüber den Arbeitseinsatz-erfordernissen zurückgestellt werden.

- 4 Anlagen -

Anlage 1 und 2 sind in Z. 17c
1 - 4 in der Verfügung

BdE Götting
lg/gu - Reusen

16/12
11/10

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. EC-489

PROSECUTION EXHIBIT

No. 473

Doc. No. EC-489 EXHIBIT No. 473 9/17/47

EC-489

(Place) Nurnberg, Germany

(Date) 9 Sept 1947

CERTIFICATE

I, Edward P. Orpen of the Evidence

Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes,

hereby certify that the attached document, consisting of

1

~~XXXXXXXXXX~~
(photostated
~~XXXXXXXXXX~~
~~XXXXXXXXXX~~

pages and entitled

Letter re recruiting of Russian PWs for the German war industry

.....
dated ... 20 Oct 1941 is ~~the original~~ (the original) of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~the original~~ (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC files, Nurnberg

Edward P. Orpen

Z.V.
OBERSTLEUTNANT ~~XXX~~ KIRSCHNER

im Stabe des Generalbevollmächtigten
für Sonderfragen der chemischen Erzeugung
Prof. Dr. C. Krauch

7617/41g

Wird Amt/Rd	
23. OKT. 1941	
Nr. 6814/41g	Nat. 1

Geheim!

An den

Chef des Wehrwirtschafts- und Rüstungsamtes
im Oberkommando der Wehrmacht
Herrn General der Infanterie Thomas

Berlin W 62

Sehr verehrter Herr General,

Herr Professor Krauch hat mich bei einem Besuch an seinem Krankenlager gestern beauftragt, Ihnen seinen ganz besonderen Dank dafür zum Ausdruck zu bringen, dass Sie sich so tatkräftig für die Notstandsaktion Brück eingesetzt haben und bereit waren, durch Ihr persönliches Erscheinen die Bedeutung der durch die Vorarbeiten aller Beteiligten unnötig gewordenen Besprechung am 23.10. zu unterstreichen.

Bei dieser Gelegenheit hat Professor Krauch einen Gedankengang über den Einsatz russischer Kriegsgefangener in der Kriegerüstung entwickelt, für dessen weitere Verfolgung und insbesondere Realisierung er Sie, sehr verehrter Herr General, für berufen hält.

Die Gedanken von Professor Krauch habe ich in der Anlage kurz skizziert und darf Sie Ihnen als Anregung des GB-Chemie gehorsamst überreichen.

Heil Hitler!
Ihr sehr ergebener

Anlage

Kirschner

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-8915

PROSECUTION EXHIBIT

No. 474

Doc. No. NI-8915 EXHIBIT No. 474 9/17/47

(Place) Nuerenberg, Germany

(Date) 2 Sept 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

39

(~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~micrographed~~
~~handwritten~~

N-8915 - 4 year Plan Chemischer Erzeugungsplan
Steigerung der Erzeugung

dated 17 Feb 42, is ~~the original~~ (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~the original~~ (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWE

W. Blackwood

AS THIS EXHIBIT IS OF POOR LEGIBILITY, THE
PERTINENT PAGES FROM THE GERMAN-LANGUAGE
PROSECUTION DOCUMENT BOOK WERE ALSO HERE
MICROFILMED IMMEDIATELY FOLLOWING THE EXHIBIT.

(Only a partial copy available)



Entwicklung des Erzeugnisses im Chemischen Erzeugnissen,
aus dessen Durchführung nachstehend weiterläuft

			<u>1942</u>	<u>1943</u>	<u>1944</u>
<u>Mineralöl</u>	Treibstoffe	Mio t	4,94	5,65	5,65
	Übrige Mineralöle	Mio t	1,54	1,97	2,07
	Mineralöl insgesamt	Mio	6,47	7,62	7,72

		<u>1942/43</u>	<u>1943/44</u>	<u>1944/45</u>
<u>Stickstoff</u>	Synthet. Stickstoff	681.000	730.000	880.000
	Kalkstickstoff	100.000	110.000	130.000
	Kohlen-Stickstoff	125.000	150.000	160.000
		906.000	990.000	1.140.000
	Einfuhr etc.	30.000	20.000	30.000
	Insgesamt	936.000	1.010.000	1.170.000
	Davon techn. N	897.000	430.000	7
	Pflanz-N	607.000	580.000	

<u>Stoff</u>	<u>1942</u>	<u>1943</u>	<u>1944</u>
	52.000	116.000	148.000

<u>Leichtmetalle</u>	<u>1942</u>	<u>1943</u>	<u>1944</u>
Aluminium Deutschland	256.000	295.000	314.000
" " Norwegen	20.000	30.000	42.000
Al in Silumin Deutschland	5.700	6.700	8.500
Magnesium Deutschland	30.000	34.000	37.000
" " Norwegen	0	4.000	10.000

Verteiler: W1-PG15 - 2

1. Original 12. Febr. 1945

2. Prof. Kneuch

3. Dr. Richter

1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 26

5. Inc. Make 11

2104
5-753

6. Appendix

3.4. Assessment

A 1 110/1054

457/458 1210

Erzeugungsteilgarung im Jahre 1942
auf den Gebieten des GB-Ges.

2004-2005

Statistik-Club K O P A C O.V.i.d.
Treffpunkt: Gastwirtschaft

馬世忠 王人鳳 鄭芳

Industries represented 5

Gold wuschelndes Herz: Hochspannung!

Sie erhalten dabei eine neue Broschüre "Über die Erzeugung der
gering auf den Lohnstoffgehalt des chemischen Erzeugnisses mit dem
Jahr 1934".

Sie wie das Übersichtstafel hervorgeht, sind seit Beginn des Vier-
jahresplanes etwa 13,2 Mio. t Kiesel geschakt worden. Der entspricht einer
Produktionsmenge von rd. 16 Milliarden Stk.

Zur der gesondert heiliegenden Aufstellung ist zu ersehen, die die Produktion des Jahres 1962 gegenüber dem Jahr 1961 eingesunken ist. Mit Ausnahme von Stickstoff, Schwefelsäure, Soda und Borsäure ist bei allen Stoffen eine Produktionssteigerung zu verzeichnen, die bei Fluorwasserstoff besonders deutlich zu erkennen ist bei 100 beträgt.

Wiederings sind die Produktionszahlen, wie sie in der letzten Bestandserhebung von Mai 1942 angegeben worden waren, bei einer Reihe von Stoffen nicht eintrifft, weil - wie immer wieder betont worden ist - die verschiedenen Faktoren, insbesondere der Arbeiter- und Rohstoffmangel die Vollumsetzung der vorhandenen Anlagen nicht zulassen. Diese Unvollständigkeit haben sich bei den genannten Stoffen wie folgt gezeigt:

Das Energie-Mangel ist die Ursache-Bewegung hinter den Energie-Mangel, auch als auch in Jahre 1992 an 2. März 1992 als 1991.

Der Carbid-Mangel hat sich auf die Herstellung von thoriummetallischen Legierungen ungünstig ausgewirkt. Es wurde zwar im Jahre 1942 eine Produktionszunahme von 25% gegen 1941 erzielt, die Vorsehaltungen von Mai 1942 konnten aber nicht erreicht werden, weil ausser Carbid auch Chlor nur in un-

genügender Menge für die Herstellung von Kunststoffen verfügbar war, größere Mengen von Chlor saueren für Sprengstoff-Vorprodukte verwendet werden.

Im Sektor der härtbaren Massen wurde die im Mai des Jahres 1941 vorgesehene Kunststoff-Produktion gerade noch erreicht. Ein vorübergehender Absturz dieser Produktion ist aber aus Methanol-Mangel zu befürchten, da Methanol in zunehmenden Mengen von der Sprengstoff-Industrie benötigt wird.

Die Schwierigkeiten in der Kunststoff-Herstellung, insbesondere im Sektor der plastischen Massen, haben sich auch auf den Gebiet der Leder-Austauschstoffe ausgewirkt. Die Erzeugung 1942 ist zwar so hoch geblieben, wie die 1941 war, konnte aber nicht in vorgesehenem Umfang gesteigert werden, weil die zur Schlemmerstellung benötigten Polyvinylchloride für Wehrmachtstapel und auch für Kunststoff-Bisporationen für Tarnanstriche abgewandt werden mussten.

Die Stickstoff-Erzeugung blieb im Jahre 1942 bei 70.000 t hinter der Erzeugung 1941 zurück. Von der Erzeugung sind 40.000 t (beim Kalkstickstoff) ebenfalls darauf zurückzuführen, dass von der zu geringen Oxyd-Decke für andere, noch dringlichere Zwecke, nämlich für die Düngemittelherstellung, für Schweiß- und Belichtungszwecke größere Mengen abgegeben werden mussten. Die restlichen 30.000 t Produktionsrückgang sind auf eine erweiterte Umstellung der Stickstoffproduktion des Leuna-Werkes auf die Herstellung von Methanol und Treibstoff zurückzuführen.

Die Buna-Produktion des Jahres 1942 war mit 95.000 t geringer als im Jahre 1941. Die Versuchsleistung für das Jahr 1942 in Höhe von 114.000 t konnte jedoch nicht erreicht werden, insbesondere weil die Buna-Anlage Lauchhammer nicht, wie vorgesehen, im Sommer 1942 in Betrieb kommen konnte. Mit der Inbetriebnahme ist in März zu rechnen.

An Pulvern und Sprengstoffen wurden im Jahre 1942 um 32 bzw. 31% mehr erzeugt als 1941. Die Versuchsleistung von Mai 1942 wurden praktisch erreicht.

Bei den Granchemikalien ist der Rückgang in der Schwefelsäure-Erzeugung auf den Mangel an Schwefelkies zurückzuführen. Deutschland war schon immer auf die Zufuhr von ausländischem Schwefelkies, hauptsächlich aus Spanien und Norwegen, angewiesen. Nach Wegfall des

Hauptlieferanten Spanien sind auch die Lieferungen aus Norwegen wegen Sabotage-Akten in den Förderanlagen und wegen Transporteschwierigkeiten nicht im erwarteten Umfang eingetroffen.

Bei der Soda-Herstellung ist der Kohlebedarf besonders hoch. Der Rückgang in der Soda-Produktion, der im Jahr 1942 9% gegen das Jahr 1941 beträgt, ist vorwiegend auf die ungenügende Belieferung mit Kohle zurückzuführen.

Der Soda-Mangel wirkte sich auch in der Herstellung von künstlichem Atanatron aus. Dagegen hat die Chlorsalzlake höhere Mengen an elektrolytischem Atanatron geliefert, so dass die Gesamtverwertung von Atanatron noch um 3% höher war als 1941.

Der geringe Rückgang von 4% in der Kunstaideen-Erzeugung ist auf die Transporteschwierigkeiten während der strengen Wintermonate und auf die teilweise mangelhafte Belieferung mit Schwefelsäure und Atanatron zurückzuführen. Die dadurch bedingten vorübergehenden Betriebs Einschränkungen haben sich in der Jahressumme in der erwähnten Produktionsrückgang ausgewirkt.

An Aromastoffen für technische Öle und Fette wurden im Jahr 1942 um 22% mehr hergestellt als im Jahr 1941. Die Anlagen für die Herstellung von synthetischer Fettsäure konnten infolge Paraffinmangels nicht voll ausgenutzt werden.

Trotz der Schwierigkeiten, die sich bei einigen chemischen Grundstoffen in einer Produktionsverminderung ausgewirkt haben, ist es gelungen, auf dem Mineralölgebiet eine Steigerung der Gesamtverwertung um 11% gegenüber 1941 zu erzielen. In besonderem Maße an Flugkraftstoffen 45% mehr hergestellt als im Vorjahr; sogar die Veranschlagung von 1-40 wurde um 10% überschritten.

Die Produktion an deutschen Metallen-Aluminium war mit 200 000 tate um 12% höher als im Jahr 1941; die Magnesiumproduktion erhöhte sich um 24 500 auf 30 000 tate um 25%.

Heil Hitler!

Ihr sehr ergebener

Anlagen

Reichsmarschall Göring

Befehlsgutachten für den Vorkriegsplan

Erzielte Steigerung der Erzeugung 1942 gegenüber 1941

	Erzeugung 1941	Erzeugung 1942 Stand Mai 42 (Vorschätzung)	Erzeugung 1942 Stand Jan. 43	Steigerung 1942 (Stand Jan. 43) gegen 1941	
	1000 t	1000 t	1000 t	in 1000 t	in %
1. Mineralöl	5 620,0	6 120,0	6 250,0	+ 630,0	+ 11,2
2. davon Flug- kraftstoffe	889,0	1 200,0	1 270,0	+ 381,0	+ 42,8
3. Aluminium	233,0	255,0	260,0	+ 27,0	+ 11,6
4. Magnesium	24,3	33,0	30,0	+ 5,7	+ 23,5
5. Stromerzeugung (Mrd. kWh)	79,7	82,0	85,5	+ 5,8	+ 7,3
6. davon f. Chem. Erzeugung	23,4	30,0	25,1	+ 1,7	+ 7,3
7. Eisen	68,0	114,0	95,0	+ 26,0	+ 41,0
8. Kunststoffe					
a) synth. Massen	68,8	75,0	75,0	+ 6,2	+ 9,0
b) plast. Massen	35,9	67,0	44,5	+ 8,4	+ 23,0
9. Leder-Austausch- stoffe	61,0	70,0	61,0	+ 1,5	+ 2,5
10. Synth. Gerbstoffe	12,5	14,3	14,0	+ 1,5	+ 12,0
11. Stickstoff	1 000,0	1 010,0	930,0	+ 30,0	+ 3,0
davon techn. N	208,0	255,0	245,0	+ 37,0	+ 17,8
12. Pulver	112,0	150,0	148,0	+ 36,0	+ 32,2
13. Sprengstoffe	222,7	300,0	291,0	+ 68,3	+ 30,7
davon Edel- sprengstoffe	155,0	180,0	188,0	+ 33,0	+ 21,3
14. Grundchemikalien					
a) Schwefel	109,0	127,0	123,0	+ 14,0	+ 12,8
b) Schwefelsäure	1 950,0	2 200,0	1 890,0	+ 60,0	+ 3,1
c) Chlor	415,0	556,0	455,0	+ 50,0	+ 12,0
d) Soda	650,0	760,0	650,0	+ 20,0	+ 3,1
e) Soda	1 490,0	1 711,0	1 350,0	+ 140,0	+ 9,4
15. Zellwolle und Kunstseide	388,9	394,8	390,0	+ 1,1	+ 0,3
davon Kunstseide	93,9	98,8	90,0	+ 5,9	+ 6,3
16. Technische Öle und Fette	98,0	141,0	120,0	+ 22,0	+ 22,0

Erklärung zum Chemischen Erzeugungsplan

vom 30. 1. 1943

Die folgenden Zahlen und Kurven der Erzeugungsteigerung geben für die Jahre 1936 bis einschl. 1942 die tatsächlich erreichte Produktion (1942 in vorläufigen Zahlen) wieder.

Die für das Jahr 1943 geschätzte Erzeugung, sowie das spätere Ausbauziel des Chemischen Erzeugungsplanes können erreicht werden, wenn weiterhin

- 1.) für die noch erforderlichen Neubauten die benötigten Arbeitskräfte und Materialmengen zur Verfügung gestellt werden,
- 2.) der steigende Bedarf an Kohle und Energie für die bereits produzierenden und die noch anlaufenden Betriebe planmäßig bereitgestellt wird.

Der Chemische Erzeugungsplan ist in seinen Zielen nach den Anforderungen der Wehrmacht ausgerichtet. Für weitere Neubauten wird der Aufwand an Baustoffen und an Arbeitskräften auf den Baustellen im Jahre 1943 noch annähernd gleich bleiben, ab von 1944 an abzusinken, wenn nicht neue Aufgaben zur Durchführung kommen sollen. Für die laufende Erzeugung und die Inbetriebnahme weiterer Produktionsanlagen wird der Bedarf an Rohstoffen und Arbeitskräften weiterhin planmäßig bis zur Erreichung des Endziels noch anwachsen.

MI-8915

I Übersicht der investierten Werte

II Einzeldarstellungen der wichtigsten Gebiete

- ① Mineralöl
- ② Flugkraftstoffe
- ③ Aluminium
- ④ Magnesium
- ⑤ Stromerzeugung
- ⑥ Buna
- ⑦ Kunststoffe
- ⑧ Leder-Austauschstoffe
- ⑨ synthetische Gerbstoffe
- ⑩ Stickstoff
- ⑪ Pulver
- ⑫ Sprengstoffe
- ⑬ Grundchemikalien
- ⑭ Zellwolle u. Kunstseide
- ⑮ techn. Öle u. Fette

**III Erzielte Änderung der Versorgungslage
1942 gegenüber 1936 auf den wichtigsten
Gebieten**

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

VI-8915

-9-

I. Übersicht über investierte Werte im Chemischen Erzeugungsplan.

Das gewaltige wirtschaftliche Geschehen, welches der Chemische Erzeugungsplan als Teil des Vierjahresplanes in Bewegung setzt und voranzutreiben und lenkend dem gesteckten Ziele entgegenstrebt, spiegelt sich auf nebenstehendem Schaubild 1 zusammenfassend wieder.

Ein Maß für den gesamten volkswirtschaftlichen Aufwand des Chemischen Erzeugungsplanes sind die in Neuanlagen eingeleiteten Kapitalverbräuche. Die linke Spalte gibt diese Zahlen in den einzelnen Jahren wieder. Die danebenstehende Spalte zeigt die prozentuale Aufteilung auf die Hauptgebiete des Chemischen Erzeugungsplanes.

Den bis heute eingeleiteten 13,25 Mio. RM für die Erstellung von Neuanlagen und die Erweiterung von bestehenden Betrieben entspricht eine Gesamtinvestitionssumme von rd. 16 Milliarden RM deutschen Volkswährungsmittel, wie sich aus den Berechnungen unter Anwendung von Erfahrungssätzen der Chemischen Industrie errechnen lässt; d.h. im Durchschnitt sind in 6 Aufbaujahren rd. 2 2/3 Milliarden RM pro Jahr investiert worden. Diese in Neuanlagen investierten Werte gehen heute der deutschen Wehrmacht die Rohstoffe zur Führung des Krieges. Eine weitere Investition in allerdings abnehmender Höhe für die nächsten Jahre bleibt notwendig.

Um diese Werte für die Anlagen des Chemischen Erzeugungsplanes schaffen zu können, mussten in der gesamten deutschen Volkswirtschaft rd. 500.000 Arbeitskräfte während dieser 6 Aufbaujahre laufend tätig sein, davon auf den Baustellen selbst rd. 200.000 Mann. Der Sollbestand auf den Baustellen, der von der Zentralen Planung anerkannt ist, jedoch noch immer nicht verwirklicht werden konnte, beträgt für das Jahr 1942 rd. 225.000 Mann. Auch in den vorhergehenden Jahren hat stets ein ungedeckter Bedarf von 20 - 40.000 Mann für die Fertigstellung der Neuanlagen des Chemischen Erzeugungsplanes auf den Baustellen bestanden.

Die starke Fluktuation der Arbeitskräfte auf den Baustellen, die insbesondere auf den Einsatz von Ausländern und Dienstverpflichteten zurückzuführen ist, hat bewirkt, dass bisher der laufend erforderliche Bestand an Arbeitern infolge des starken Abganges durchschnittlich alle 3/4 Jahre erneuert werden musste, d.h. ein Bauvorhaben, welches rd. 2 Jahre dauerte, musste seinen Arbeiterbedarf innerhalb dieser Bauzeit fast dreimal anwerben bzw. neu beschaffen.

Die Zahl der Betriebsarbeiter im Chemischen Erzeugungsplan hat sich in den letzten 1 1/2 Jahren auf den Hauptgebieten von 230.000 auf über 300.000 Mann erhöht. Davon entfallen rd. 100.000 Mann auf die Pulver- und Sprengstoffindustrie, während unter "Chemie" nur der Ausschnitt der besonders wehrwichtigen Produktionen aus der gesamten Chemiewirtschaft erfasst wird.

Der Verkaufswert der Erzeugung aus den Neuanlagen des Chemischen Erzeugungsplanes ist von Jahr zu Jahr stark angestiegen und beträgt im Jahre 1942 bereits 3 - 3 1/2 Milliarden RM.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Übersicht über investierte Werte

im chemischen Erzeugungsplan (ohne Kohle u.
öffentliche Energieversorgung)

89/5

-10-

Milliarden
RM



Einzel
eingetragen
in Vierjahresplan
Gefügebericht

Zuweisung auf
die Sachstoff-Bereiche

Investierte Summe

Stand Januar 1943

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

M-8915

1. Mineralöl (Treibstoffe, Schmieröle d.dgl.).

Infolge der entscheidenden Bedeutung des Mineralöles im Kriege war der Aufbau und Ausbau von Werken zur Erzeugung von Mineralöl das Kernstück des Chemischen Erzeugungsplanes. Während sich in den Feindländern auf Grund von Erdölen eine technisch einfache Mineralölindustrie aufbauen liess, musste Deutschland mangels genügender Erdölvorkommen eine synthetische Erzeugung, deren wesentliche Grundlage die Kohle ist, aufbauen. Das nebenstehende Schaubild gibt die Gesamtproduktion an Mineralöl aus deutschen Rohstoffen wieder: sie erreicht im Jahre 1942 rd. 6 Mio t, um im Jahre 1944 auf 8 Mio t und später auf 11 Mio t anzuheben. Darin sind je-
weils rd. 2 Mio t aus deutschem Erdöl enthalten. Für diese Erzeugungsteigerung standen folgende Verfahren zur Verfügung:

1.) Hydrierung. Das Hochdruckverfahren der I.G. Farbenindustrie erzeugte unter Ausnutzung der natürlichen Kohlestruktur aus Steinkohlen, Braunkohlen, aber auch aus Teeren, Pechen oder Erdölen unter 500-700 atm Druck Flugtreibstoffe, Autobenzin, Dieselkraftstoffe, Heizöle, Schmierstoffe und Paraffine. Dieses Verfahren ist bisher allein in der Lage, Treibstoffe zu liefern, die den Qualitätsanforderungen der Luftwaffe entsprechen, und Marine-Heizöle, die mit höchstem Liter-Heizwert ein spezifisches Gewicht verbinden, das grösser als das des Meerwassers ist. Es ist für den Kriegseinsatz insbesondere auch dadurch von höchster Bedeutung, dass es gestattet, je nach der Bedarfslage vorwiegend Flugbenzin oder Autobenzin oder Dieselöl zu erzeugen.

Bisher wurden 12 Hochdruckhydrierwerke mit einer erreichten Leistung von 2,5 Mio t Treibstoffe errichtet. Der Ausbau von weiteren 6 Hydrierwerken wird die gesamte Hydrierleistung auf über 5 Mio t Treibstoff ansteigen lassen.

2.) Synthese. Das Fischer-Verfahren der Ruhrchemie vergast die Kohle und baut aus Kohlenoxyd-Wasserstoff-Gasgemischen Kohlenwasserstoffe wieder auf, die insbesondere guten Dieselkraftstoff ergeben und ein Paraffin liefern, das die Grundlage für die Fettsäure-Synthese darstellt. Die errichteten 9 Fischer-Synthese-Anlagen weisen eine Erzeugungskapazität von 0,5-0,6 Mio t Produkt auf.

3.) Die Braunkohlenschwelung verfolgt das Ziel der Entteerung der Braunkohle vor dem Verfeuern in den Kraftwerken. Schon 1940 wurden 1,1 Mio t Teer gewonnen. Der Schmelzgrad der Schwelereien steigt 1943 auf rd. 33 Mio t, die Teererzeugung auf 2,2 Mio t, wovon rd. 1,6 Mio t in Hydrierwerken als Rohstoffe eingesetzt werden.

4.) Die Steinkohlenschwelung musste für die verschiedenen Kohlsorten geeignete Verfahren erst entwickeln, so dass ein Grossausbau erst 1943 einsetzen wird. 1946 sollen 23 Mio t Steinkohle, insbesondere an der Saar und in Oberschlesien, geschwelt werden, aus denen 17 Mio t Koks und 1,9 Mio t Mineralöl erwartet werden. Besonders Bedeutung hat die Steinkohlenschwelung für die Deutsche Fokkerzeugung, da die Hochtemperaturverkokung mangels geeigneter Kohlevorkommen nicht genügend steigerungsfähig ist.

5.) Synthetische Herstellung von Schmierölen. Bei der Knappheit an Erdöl als Rohstoff für die Schmierölgewinnung in deutschen Raum ist die chemische Synthese von hochwertigen Schmierölen aus den Abgasen der Hydrier- und Synthesewerke und aus Paraffin von besonderer Bedeutung. Flugmotorenöl, Motorenöl für die Wehrmacht, Dieselmotorenöl, sowie auf Grund der Erfahrungen des letzten Winters auch hochschmelzende Schmieröle, insbesondere Achenöl für die Reichsbahn, werden aus dieser Quelle geliefert; 1942 rd. 40.000 t.

6.) Auch deutsche und estnische Ölschiefer sowie ein deutsches Ölkreidevorkommen werden vom Chemischen Erzeugungsplan zur Gewinnung von Mineralöl heran-
gezogen und sollen einen Beitrag von mehreren 100.000 t Öl liefern.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

VI-89/5

15.

2. Flugkraftstoffe.

Die von der Luftwaffe geforderten hohen Qualitäten für Flugmotoren-Treibstoffe können in Deutschland praktisch nur aus der Erzeugung der Hydrieranlagen zur Verfügung gestellt werden. Im Gegensatz zu Autobenzin, Dieselmotortreibstoff und Heizöl, die z.B. auch aus Rumänien eingeführt werden, bestehen solche Einfuhrmöglichkeiten für Flugbenzine nur in sehr geringem Maße, da Flugtreibstoffe in größeren Mengen nur in Amerika, am Persischen Golf und in Ostasien erzeugt werden. Daher hat der Chemische Erzeugungsplan stets die Erzeugung von Flugkraftstoffen mit grösstem Nachdruck vorangetrieben. Aus Gründen der Kohlestruktur ist der gegebene Rohstoff für die Flugtreibstoff-Erzeugung die Steinkohle. Bevor Überschlüssen für den Ausbau von Anlagen zur Verfügung stand, mußte daher der Schwerpunkt der Flugtreibstoff-Erzeugung zunächst notgedrungen an die Ruhr gelegt werden.

Das nebenstehende Schaubild gibt die deutsche Flugtreibstoff-Erzeugung wieder.

Die geringe Erzeugung des Jahres 1936 (76.000 t) wurde bis 1941 auf 689.000 t gesteigert. Für das Jahr 1942 wird die Erzeugung auf etwa 1,4 Mio t geschätzt und im Jahre 1945 auf 1,9 Mio t.

Ein grosser Teil der Anlagen lässt sich auf "maximale Flugkraftstoff-Erzeugung" umstellen und kann bei entsprechend verringerter Autobenzin- und Dieselmotortreibstoff-Erzeugung wesentlich mehr Flugkraftstoff erzeugen. Bei maximaler Flugkraftstoff-Produktion wäre schon im Jahre 1943 eine Produktion von 2,5 Mio t und im Endausbau eine Produktion von 3,5 Mio t Flugkraftstoff möglich. Von der Möglichkeit dieser Umstellung kann jedoch erst dann Gebrauch gemacht werden, wenn zusätzliche Mengen an Autobenzin, Dieselmotortreibstoff oder Heizöl aus anderen Quellen, z.B. einer Erdöl-Mehrförderung, verfügbar werden. Über diese Umstellungsmöglichkeit hinaus sind verschiedene Hydrieranlagen darauf eingerichtet, dass in ihnen bei Abwärts ausbleibenden Erdöls eine wesentlich gesteigerte Erzeugung an Flugtreibstoffen erreicht werden kann.

Von besonderer Wichtigkeit ist der im Schaubild rot gekennzeichnete Anteil an "Hochleistungsflygtreibstoffen", der im Endausbau etwa 100% der gesamten Flugtreibstoffe erreichen soll; die Produktion steigt im Ausbaustadium auf 3,4 Mio t. Die Hochleistungsflygtreibstoffe gestatten eine besondere erhöhte Motorelleistung in speziell für diese Treibstoffe entwickelten Flugmotoren. Die bestehen aus Spezialbenzin eines normalen Flugtreibstoffes mit einer Hochleistungs-komponente. Letztere wird liefert vom sogenannten Isooctantyp oder vom sogenannten Aromatentyp.

Die Rohstoffe für die Isooctan-Erzeugung stehen in Amerika in fast unbegrenzter Anwesenheit zur Verfügung, während wir in Deutschland hierfür bis vor kurzem nur den Anfang vorhandenen Abgase der Hydrieranlagen verwenden und ausserdem die halberfüllte Rohstoffbasis die Vergasung der Kohle und die Synthese der Vergasungsprodukte zu höheren Alkoholen entwickelt haben. Insgesamt erreicht unsere Planung auf einen Anteil von 20% Isooctan im Hochleistungsflygtbenzin gegenüber z.B. 50% und mehr in USA.

Durch eine Spezialbehandlung der Flugbenzine aus der Hydrierung mit besonderen "Katalysatoren", der sogenannten Aromatisierung und Dehydrierung, ist es gelungen, eine weitere Hochleistungs-komponente (Aromatentyp) zu schaffen, die eine noch bessere Motorelleistung im Flugzeug ermöglicht als die in Amerika üblichen Hochleistungsflygtbenzine auf der Grundlage von Isooctan. Das deutsche Hochleistungsflygtbenzin besteht danach heute aus einem stark aromatischen Spezial-Grundbenzin mit einer Beimischung von 20% Isooctan.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

NI-7915

13

3. Aluminium.

Die Bedeutung des Leichtmetalls Aluminium liegt vor allem in seiner bekannten vorteilhaften Verwendung im Flugzeug- und Fahrzeugbau; daneben ist Aluminium auch wichtigstes Austauschmetall für Kupfer u. dgl.. Die Erzeugungsteigerung von Hüttenaluminium, welche auf nebenstehendem Schaubild 3 wiedergegeben wird, wurde erreicht durch Ausbau bzw. Ausbau von

- 14 Aluminiumwerken selbst Vorstoffe- und Hilfsanlagen, u. S.
- 14 Anlagen zur Gewinnung von Fonerde,
- 6 Anlagen zur Erzeugung von Kryolith,
- 2 Anlagen zur Herstellung von Elektrodenkoks.

Außer den Aluminiumwerken selbst, welche große Elektrolysebetriebe darstellen, müßten ähnlich jeweils auch die erforderlichen Vorprodukte und Hilfsstoffe, sowie die notwendigen umfangreichen elektrischen Betriebsanlagen realisiert, d. h. in Nebenanlagen zusätzlich gewonnen werden.

Der Schwerpunkt für die Gewinnung des Rohstoffes liegt nach wie vor in Frankreich und den Balkanländern. Durch Neuanlagen in Bitterfeld und Tirsfordorf, welche die in der Braunkohlenschicht befindliche Fonerde gewinnen, wird in besagtem Umfang eine neue deutsche Rohstoffbasis geschaffen.

Der bei der Elektrolyse unentbehrliche Hilfsstoff Kryolith kommt in der erforderlichen Reichheit als Wackerkryolith ausschließlich in Grönland vor. Die in Rahmen des Chemischen Erzeugungsplanes rechtzeitig eingeleitete synthetische Herstellung von Kryolith aus deutschem Flußspat hat die deutsche Aluminium-Erzeugung von dem grönländischen Kryolithvorkommen unabhängig gemacht.

Der Zufall der amerikanischen Elektrodenkoks-Lieferungen könnte unsere Leichtmetall-Erzeugung ebenfalls nicht mehr gefährden. Denn inzwischen waren neue Lager gesucht und gefunden worden, und heute gewinnen wir den erforderlichen Elektrodenkoks durch physikalische und chemische Entschlackung von Steinkohle und durch die Verkohlung des von dem Hydrierwerk der Rohöl G.m.b.H. in Solheim gewonnenen Schlämms.

In bewährter Förderung des Minierens von Unschmelzmetallen wurde die entsprechende Kapazität zur Gewinnung von Unschmelzmetallen aus Schrott rechtzeitig den erwarteten Ansprüchen angepaßt. Da die Qualität laufend weiter zu steigern, wurde ein Vorhaben entwickelt und eine neue Anlage gebaut, in der ein Teil des unvollständigen Aluminiumschrotts so regeneriert wird, daß das Ergebnis dem besten Aluminium gleichwertig und wirtschaftlich einsetzbar ist.

Nach der neuesten Vorhersage sollte die gesamte Aluminium-Produktion der deutschen Pläne bis zum Ende des Jahres 1943 die großen norwegischen Eisenschmelzen in Birkedal, welche zur Erzeugung von Aluminium herangezogen. Der ursprüngliche große Verlust der Aluminium-Produktion in Norwegen wurde später durch Transportbehörden erst zur Hilfe wieder nach Deutschland zurückgeführt.

Auch in die übrigen besetzten Gebieten sind die Möglichkeiten zur Gewinnung der Aluminium-Erzeugung oder zur Gewinnung von Vorstoffen und Hilfsprodukten der Aluminium-Erzeugung in den Chemischen Erzeugungsplan eingeleitet worden. Für Kapazitäten der Aluminium-Betriebe in Frankreich u. dgl. wurde von H. Giesse u. S. eine Schätzungsrate zur Verfügung gestellt. Ferner wurde mit Teillieferungen aus Belgien u. dgl. eine Teillieferung der Aluminium-Erzeugung von Italien, Serbien, Schott, Frankreich u. dgl. und der Planung in anderen Ländern unserer großdeutschen Wirtschaftskammer wird die Endziel der Aluminium-Erzeugung von Europa die Befähigung von rd. einer Million Jahresmetalltonnen Aluminium angestrebt. Nach Minierschmelze von 0,2 Mio t Unschmelzmetall und Eisenmetall in Deutschland ergibt sich eine Gesamtmenge von 1,2 Mio t. Die Erzeugung der Unschmelzmetall-Produktion in übrigen Europa, u. dgl. in Italien, ist angestrebt.

Reichsmarschall Göring

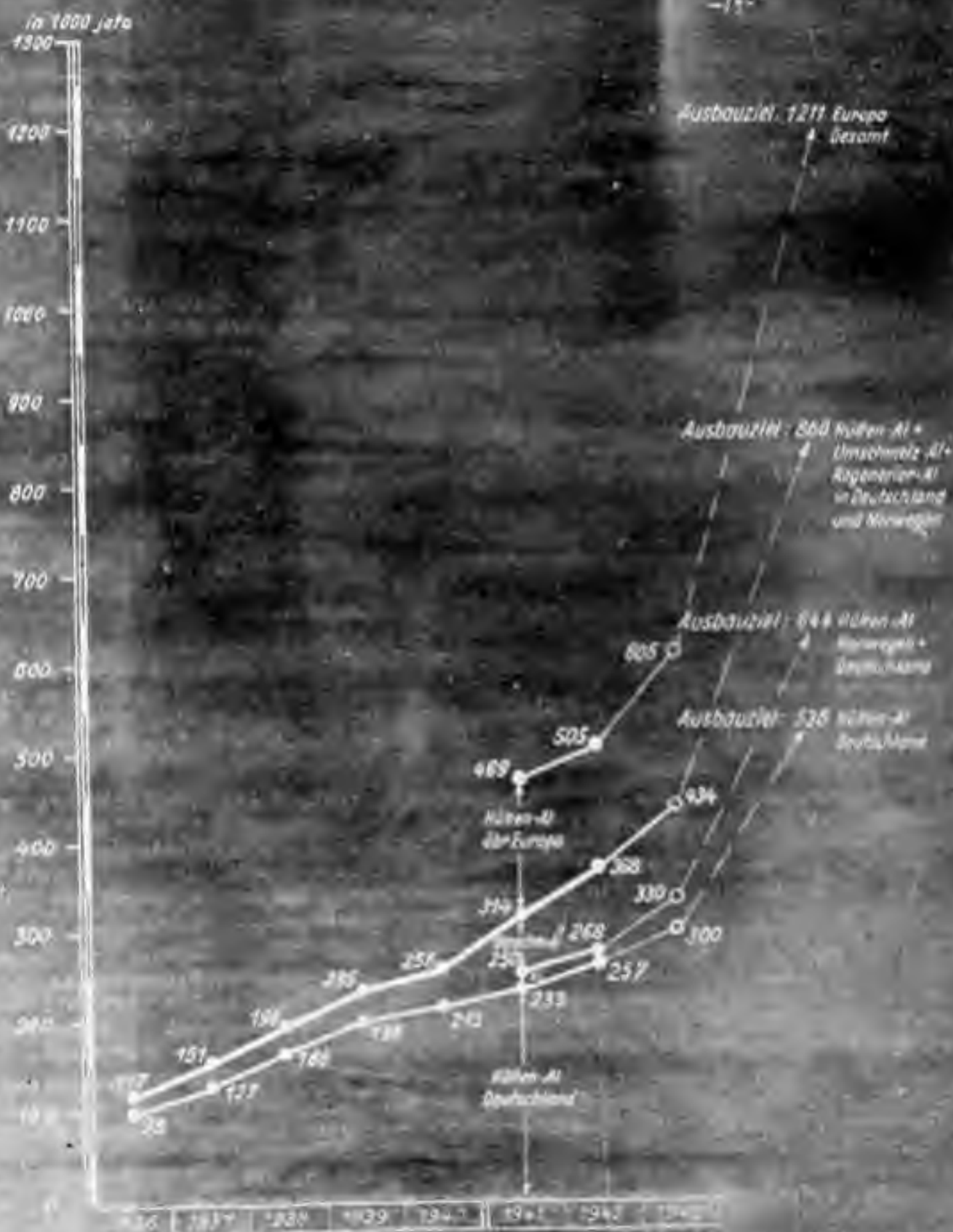
Bbeauftragter für den Vierjahresplan

Erzeugungsteigerung

Aluminium

VI-8915

-15-



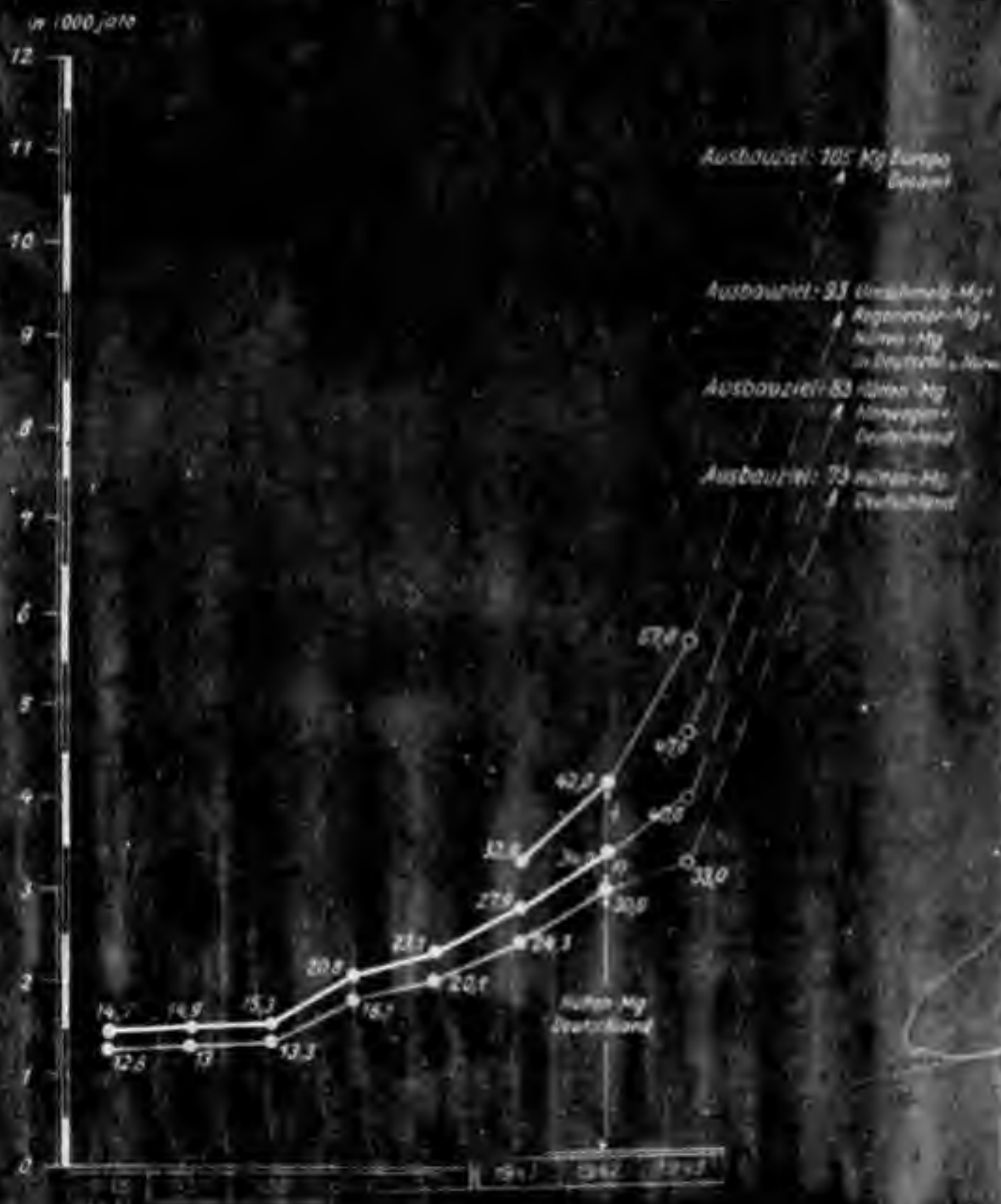
Umschmelz-Al + Regeneriert-Al in Deutschland
Hülsen-Al Norwegen

3502

3

1942/43

-16-



Hütten-Mg übrige Europa

Hütten-Mg Norwegen

Stand Januar 1943

3502

4

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

M-F 415

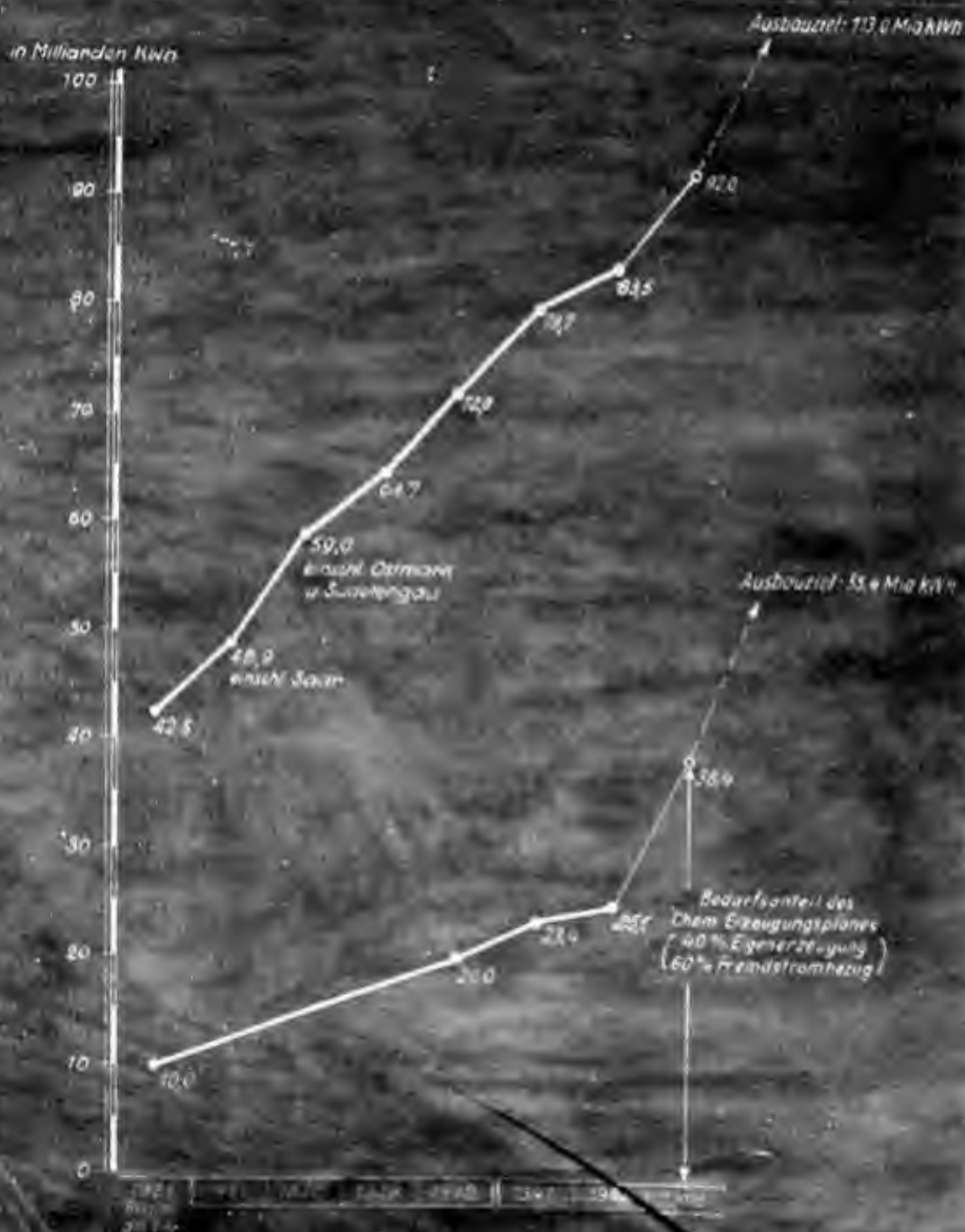
-17-

5. Stromerzeugung.

Die Bereitstellung von genügenden Energiemengen ist für den gesamten Chemischen Erzeugungsplan Grundvoraussetzung. Das nebenstehende Schaubild gibt die Steigerung der gesamten elektrischen Energie der deutschen Energie-Wirtschaft von 1936 ab wieder. Von 42,5 Milliarden kWh stieg die Darbietung auf 63,5 Milliarden kWh im Jahre 1942. Eine weitere Steigerung ähnlichen Ausmaßes ist unumgänglich notwendig, um neben dem zusätzlichen Bedarf des Chemischen Erzeugungsplanes auch den gleichfalls ansteigenden Bedarf der übrigen deutschen Wirtschaft zu decken.

Im Schaubild ist gesondert der Anteil des Energiobedarfes des Chemischen Erzeugungsplanes an der gesamten Energierversorgung gekennzeichnet. Von rd. 33% im Jahre 1936 stieg dieser Anteil bis 1942 auf 30%. Für die weitere Entwicklung im Kriege kann geschätzt werden, dass die starken Einschränkungen bei der sonstigen Industrie zugunsten der Rüstungswirtschaft und damit auch zugunsten des Chemischen Erzeugungsplanes bestehen bleiben. Sonst müsste die Steigerung der Energie-Erzeugung in den nächsten Jahren mit Rücksicht auf die allgemeine Versorgung noch größer sein.

Die Energie-Versorgung des Chemischen Erzeugungsplanes wird entweder durch den Neubau von Eigenanlagen der neuen Vierjahresplan-Betriebe oder durch den Neubau oder auch Ausbau von besonderen für den Chemischen Erzeugungsplan bestimmten öffentlichen Kraftwerken sichergestellt. Es ist unbedingt notwendig, dass darüber hinaus auch die sonstige öffentliche Versorgung planmäßig weiter ausgebaut und vor allem die notwendige Kohle für den Betrieb der Kraftwerke laufend und im vollen Umfang sichergestellt wird. Auf dem Wege über die Energie-Wirtschaft ist die Kohleversorgung der Schlüssel für die Zureicherung der Erzeugung im Fast-Alle-Kohlestoffwerken des Vierjahresplanes.



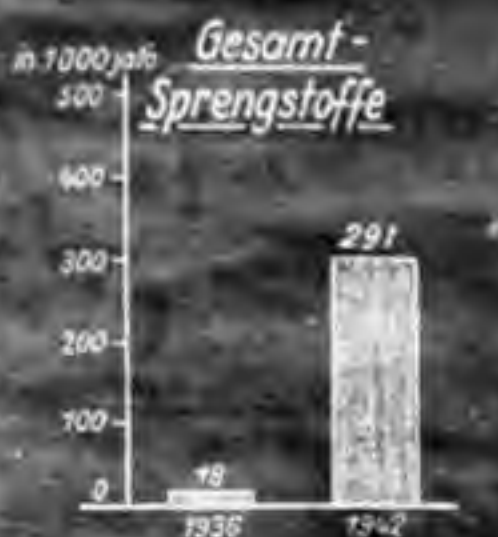
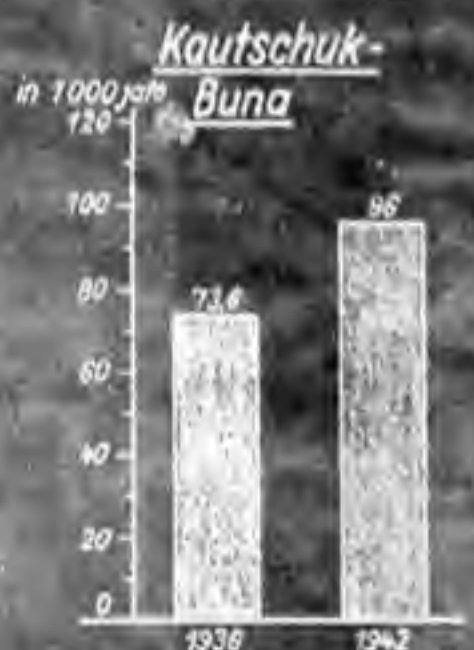
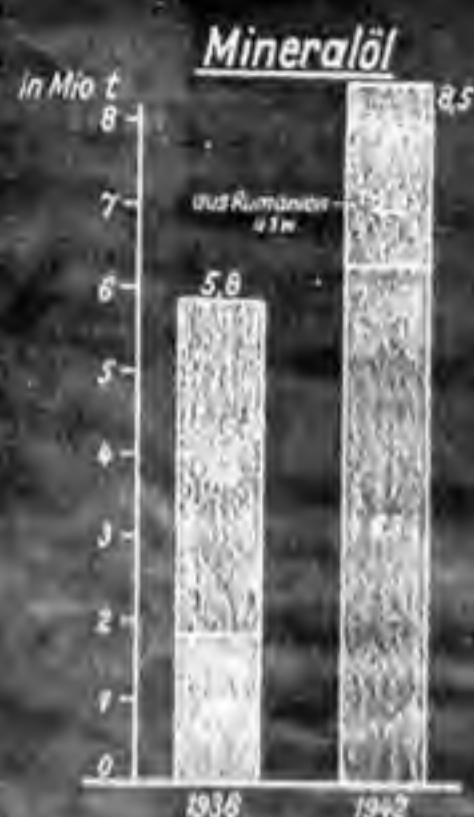
Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Nr. 1-1915

-13-

Erzielte Änderung der Versorgungslage 1942 gegenüber 1936 auf den wichtigsten Gebieten.



Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

41-8715

-26-

Erzielte Steigerung der Erzeugung 1942 gegenüber 1936

	Erzeugung 1936	Erzeugung 1942	Mehrerzeugung 1942 gegen 1936	Erzeugung 1942 gegen 1936 in %
	1000 Tono	1000 Tono	in 1000 Tono	1936 = 100
1. Mineralöl	1.750,0	6.260,0	4.470,0	350
2. Davon Flugkraft- stoffe	76,0	1.370,0	1.294,0	1.803
3. Aluminium	98,0	260,0	162,0	265
4. Magnesium	12,8	30,0	17,2	234
5. Stromerzeugung (Mrd. kWh)	42,5	83,5	41,0	196
davon f. Chem. Er- zeugungsplan	10,0	25,1	15,1	251
6. Buna	0,7	96,0	95,3	13.714
7. Kunststoffe				
a) Hartplast Massen	24,6	75,0	50,4	305
b) plast. Massen	1,2	44,3	43,1	3.692
8. Leder-Austausch- stoffe	14,5	61,0	46,5	421
9. Synth. Gerbstoffe	1,6	14,0	12,2	778
10. Stickstoff	770,0	930,0	160,0	121
davon techn. N	84,0	245,0	161,0	232
1. Pulver	20,0	150,0	130,0	750
2. Sprengstoff	18,0	300,0	282,0	1.567
davon Edelspreng- stoff	16,0	190,0	162,0	1.012
3. Grundchemikalien				
a) Schwefel	45,0	123,0	78,0	273
b) Schwefelsäure	1.450,0	1.890,0	440,0	130
c) Chlor	130,0	465,0	275,0	211
d) Natrium	269,3	650,0	380,0	211
e) Soda	800,0	1.350,0	550,0	169
4. Zellwolle u. Kunst- seide	87,6	390,0	302,2	444
davon Kunstseide	41,4	90,0	48,6	217
5. Techn. Öle u. Fette	46,5	120,0	73,5	258

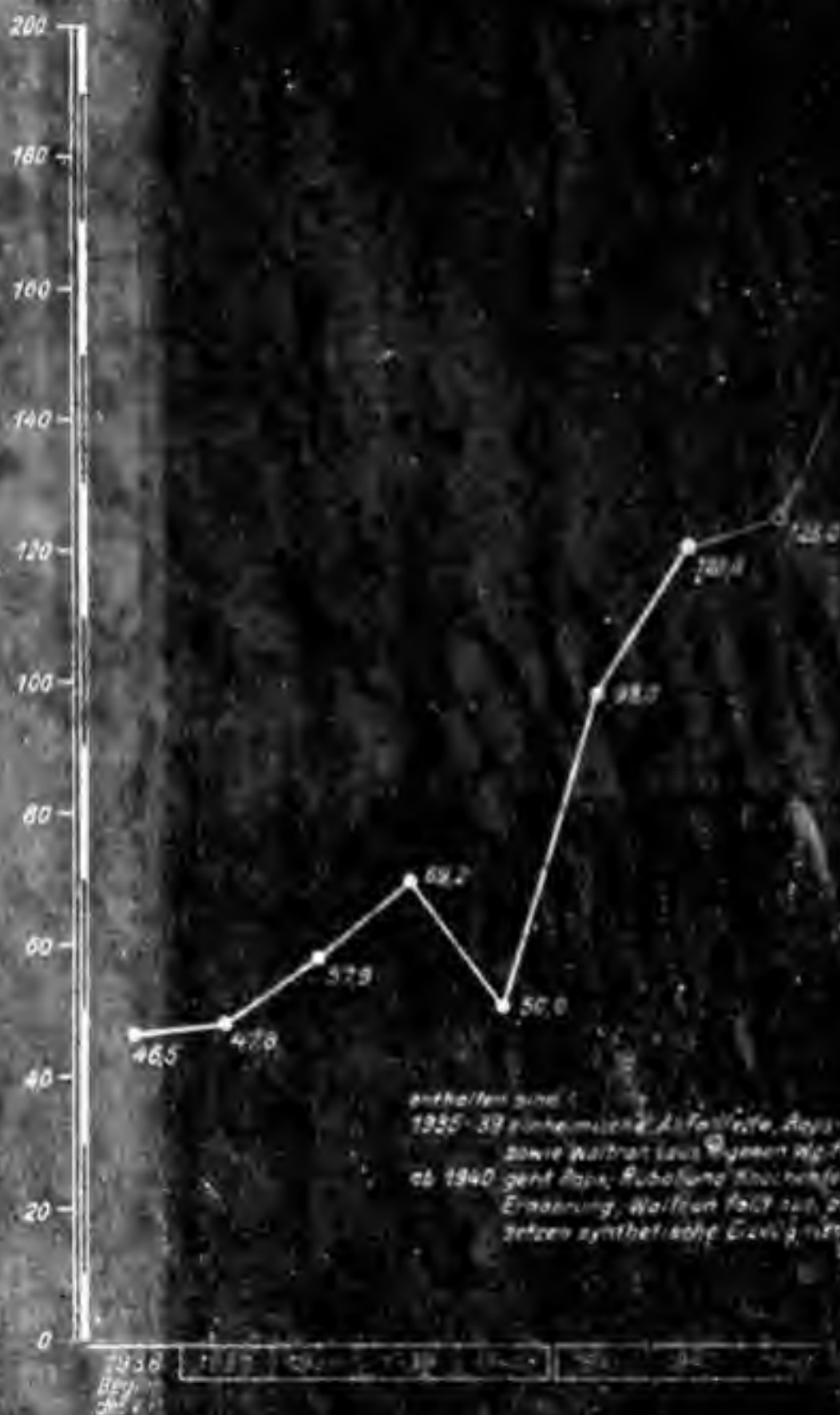
Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Ertragssteigerung

techn. Öle u. Fette

in 1000 tafe



Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

21-8915

-11-

15. Technische Seife und Fette - Befo.

Zur Erzeugung von Austauschstoffen für Naturfette wurde im Rahmen des Chemischen Erzeugungsplanes im Jahre 1940 ein "Fettplan" aufgestellt. Dieser konnte die gesteckten Ziele infolge Verdrängung wichtiger Roh- und Hilfsprodukte für noch wichtigere Zwecke - wie Treibstoff und Bomben - und wegen unzureichender Bereitstellung von Baustoffen und Arbeitskräften nur zum Teil erreichen.

Die geherausgehende Lücke gibt die durch den Chemischen Erzeugungsplan bisher bereitgestellten und die über 1942 hinaus erstrebten Produktionszahlen wieder. Hierbei ist die tatsächliche Erzeugung eingezeichnet worden, wie sie sich auf Grund der früheren und gegenwärtigen Kunststoff-Zuteilungen an die Synthese-Werke ergibt, unter der Voraussetzung, dass die zur Verfügung stehenden Ausgangs- und Hilfsmaterialien sich nicht weiter vermindern. Die vorhandenen Kapazitäten liegen dagegen höher. Sie können aber nicht ausgenutzt werden, da insbesondere Selenin, Paraffin und Chlor, wenigstens für die genannten Anlagen, nicht in ausreichenden Mengen vorhanden sind. Die errichteten neuen Fabriken zur Herstellung von Seachrohstoffen auf Kerosin-Basis gehen aus von Ergebnissen der Fischer-Synthese und bilden mit ihren Grossanlagen in Leuna und Wolfen die Grundlage der deutschen Seifenpulver-Versorgung im Kriege. Die Erweiterung der genannten Anlagen mit dem Ziel, ein besseres Produkt liefern zu können, ist bereits im Gange bzw. wird erwogen.

Zur Herstellung von Fettsäuren aus Paraffin-Kohlensäurestoffen der Fischer-Synthese wurden vier neue Werke errichtet, von denen die Anlagen in Sitten/Ruhr und Oppau bereits seit einiger Zeit produzieren, während die beiden anderen in Magdeburg und Hoyerswerda zwar praktisch fertiggestellt sind, wegen Paraffin-Mangels aber nicht zum Anlaufen kommen können. Weiterhin sind in Bau eine Fettsäure-Anlage in Oberhausen und eine grössere Paraffin-Anlage zur Gewinnung von Arylsäure in Ludwigshafen. Die im Laufe dieses Jahres in Betrieb genommen werden sollen.

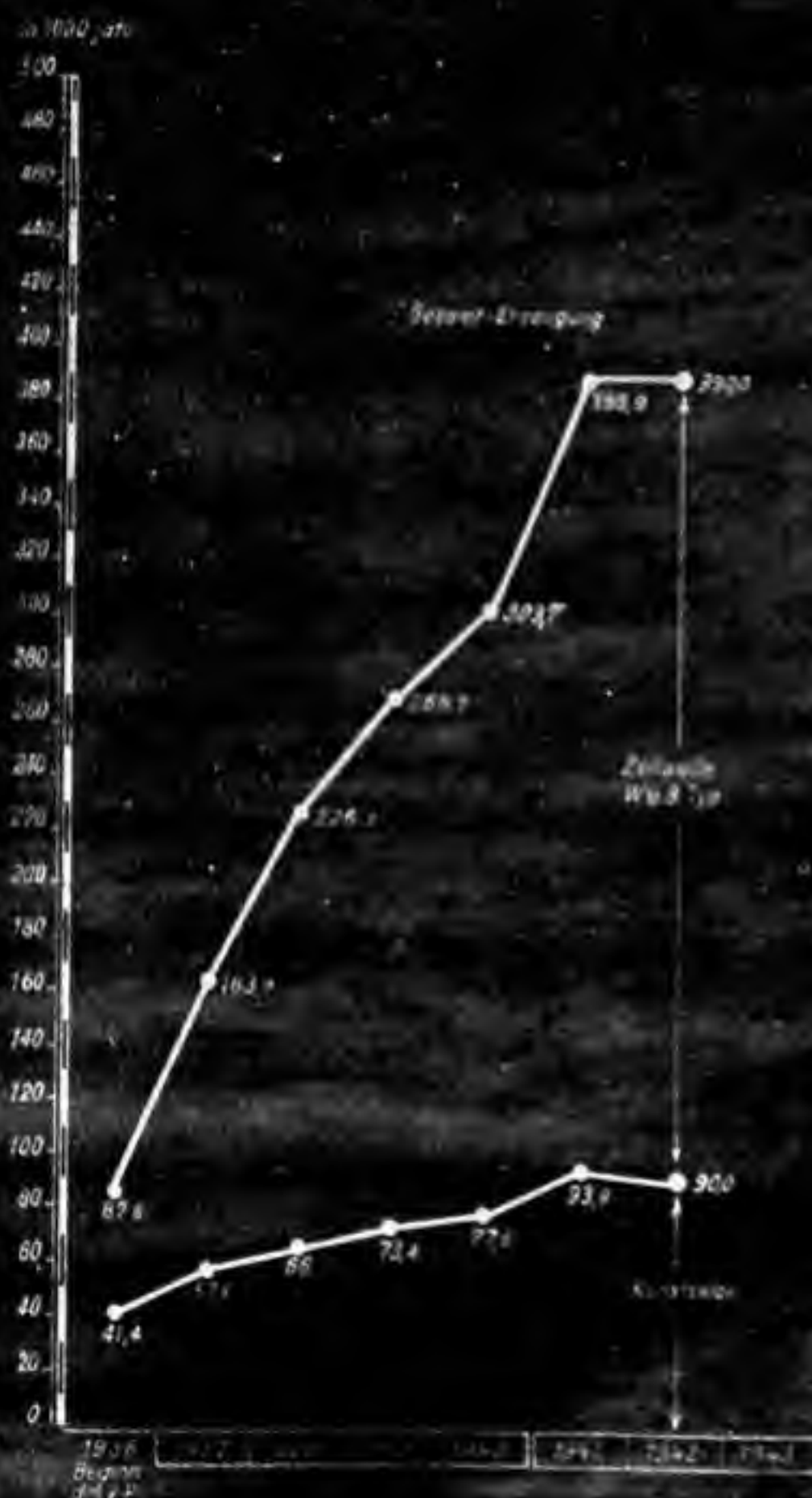
Des Weiteren wurde die Erschliessung neuer Fettquellen angestrebt, beispielsweise durch Klären von Fettsäurewässern in vielen einschlägigen Betrieben, wie Konserven-Fabriken, Grosskuchen, Lagern usw., und durch die Gewinnung von Abfallfetten bei entsprechenden Fabrikations-Gängen. Ferner wurde eine ganze Reihe bestehender Seachmittel-Fabriken mit neuen Sprühanlagen und sonstigen Apparaturen zur Weiterverarbeitung des Rohstoffes Kerosin ausgestattet.

Die in den Neuanlagen des Chemischen Erzeugungsplanes hergestellten Fettsäuren werden gegenwärtig praktisch fast ausschließlich für technische Zwecke, wie Seachmittel, Weichmacher für Kunststoffe, Schmierstoffe, Lederhilfsmittel, Anstrichstoffe, Hilfsstoffe für Metallver- und -bearbeitung eingesetzt.

Die Herstellung von Hefe für Speise- bzw. Futtermittelzwecke auf chemischen Wege wird auf Wunsch des OKH und des REM durch den Chemischen Erzeugungsplan vorangetrieben. Man geht hierbei entweder von versuckerten Holzabfällen oder von den in den Abwässern der Zellulose-Fabriken enthaltenen Pentosen aus.

Zur Zeit sind drei Anlagen zur Erzeugung von Holzsuckerhefe und eine auf der Basis Buchensulfita-blaue in Betrieb. Im Laufe dieses Jahres werden voraussichtlich eine Holzhefe- und eine Schlempehefe-, sechs Buchensulfita- und eine Vorhydrolyse-Anlage zum Anlaufen kommen, wenn das erforderliche Eisen zur Verfügung gestellt wird. Weitere drei Hefe-Fabriken kommen vermutlich Anfang 1944 in Gang. Die bisherige Produktion war 1942 11.000 t, 1943 kann mit etwa 30.000 t gerechnet werden, während für die weiteren Jahre angesichts der völlig ungeklärten Eisenlage keinerlei Voraussagen möglich sind.

Zellwolle u. Kunstseide



Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

21. 3. 43

21

14. Zellwolle und Kunstseide

Das nebenstehende ist ein Überblick über die Entwicklung der Bedarfs- und Lagerhaltung an Zellwolle und Kunstseide von 1936 bis 1942. Der Bedarf an Zellwolle ist im Vergleich mit dem Bedarf an Kunstseide dargestellt. Der Bedarf an Kunstseide ist im Vergleich mit dem Bedarf an Zellwolle dargestellt. Der Bedarf an Kunstseide ist im Vergleich mit dem Bedarf an Zellwolle dargestellt.

Die Umstellung des Verbrauchs wird durch folgende Tabelle dargestellt. (Zahlen sind in 1000 t angegeben)

	1936	1937	1938	1939	1940	1941	1942
Flachs	10,8	12,1	22,5	20,8	-	-	-
Hanf	1,6	10,7	20,7	21,2	-	-	-
Wolle	6,2	10,4	28,4	43,3	-	-	-
Baumwolle	2,2	4,2	261,2	24,2	-	-	-
Jute, bzw. Zelljute	2	15,6	103,2	15,2	-	-	-
Sisal/Ramie	-	-	48,1	1,2	-	-	-
Spinnpapier	5,7	130,0	5,7	253,0	-	-	-
Zellwolle	46,1	300,0	46,1	300,0	-	-	-
Kunstseide	41,4	200,0	41,4	200,0	-	-	-
Summe	117,5	755,8	645,3	856,3	-	-	-

+) Ohne Berücksichtigung der Zellwolle- und Kunstseide-Produktion.
x) Abgerundete Zahlen.

Bei dieser Zusammenstellung ist zu berücksichtigen, dass im Jahre 1938 der deutsche Bedarf an Naturfasern, insbesondere an Baumwolle, Wolle, Flachs, Hanf und Jute zum größten Teil durch Einfuhr befriedigt wurde, während im Jahre 1942 eine verhältnismäßig kleine Menge an Natur- und Kunstfasern aus eigenen Erzeugnissen vorlag. Der Rückgang der Einsatzmöglichkeit von Wolle, Baumwolle und Jute aus Einfuhr oder Vorräten musste durch die Steigerung der Kunstseide- und Zellwolleproduktion ausgeglichen werden. In geringerer Maße trat auch bei Flachs und Hanf ein Rückgang ein. Der Verbrauch von Flachs in Höhe von 12.100 t erfolgte aus ca. 8.000 t aus dem neu gewonnenen Ostgebiet (Saitanestan und Kasachstan), während der Rest aus den Niederlanden und Belgien herbeigeschafft wurde. Der Verbrauch von Hanf in Höhe von 51.800 t wird hauptsächlich Italien mit 17.000 t, Belgien mit 14.000 t mit 22.000 t = 42% beteiligt, während die Restmenge von 18.800 t aus der Gegend aus Kroatien, Serbien und aus einer russischen Restmenge besteht.

Der Verbrauch von Wolle in Höhe von 43.300 t im Jahre 1942 wird durch die Produktion von 10.000 t und einer Einfuhrmenge von 8.000 t aus den besetzten russischen Gebieten aus Beständen gedeckt werden. Der Baumwollverbrauch von 24.200 t wurde ebenfalls aus Beständen gedeckt.

Durch den gleichzeitigen Größereinsatz von Spinnpapier ergibt sich sogar im ganzen gesehen auch für das Jahr 1942 ein höherer Textilrohstoffeinsatz und -verbrauch als für das Friedensjahr 1936. Diese aus der rein zahlenmäßigen Gegenüberstellung sich ergebende scheinbar günstige Lage auf dem Gebiet der deutschen Textilrohstoffversorgung erleidet eine starke Einschränkung dadurch, dass sowohl die Kunstfasern (Zellwolle und Kunstseide) als auch die Papiergarne den früher üblichen natürlichen Fasern unterlegen sind.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Nr. 8915

-15-

11. Grundchemikalien.

Die wichtigsten Grundchemikalien der Industrie sind Schwefelsäure, Chlor, Atznatron und Soda. Diese Stoffe und der chemische Rohstoff Schwefel mussten im chemischen Erzeugungsplan stark ausgebaut werden. Die Ausweitung der Kapazität ist noch nicht abgeschlossen. Gerade der Ausbau dieser für die militärische Fertigung (S- und X-Stoffe) erforderlichen Grundrohstoffe muss mit zunehmender Kriegsdauer erweitert werden, denn sie stellen die Basis der deutschen Rüstungswirtschaft dar, ohne die das Rüstungspotential nicht vorangetrieben werden kann. Das nebenstehende Schema gibt eine Übersicht über die bis zum Jahre 1942 erreichte Steigerung der Erzeugung und das geplante Ausbauniveau nach der heutigen Stand, das etwa 1945 erreicht werden wird. Die Erzielung der dargestellten Erzeugungsteigerung war die Erweiterung von über 100 Anlagen und eine größere Anzahl von Neubauten notwendig.

Die Schwefelsäure stellt ein besonders wichtiges Grundchemikal für die gesamte deutsche Erzeugung, insbesondere für die Gewinnung von Pulver- und Sprengstoffen dar, bei der sie in Form von Glimm bei jedem Sinterungsprozess eingesetzt wird. Sie ist auch für die Kunstfasergewinnung lebenswichtig. In großem Umfang wird sie für die Gewinnung von Kieselstoffsäure eingesetzt. Ihr Verbrauchsanstieg ist gleichzeitig ein Charakteristikum für die Gesamtentwicklung der chemischen Erzeugung überhaupt. Der Abfall der Erzeugung von 1939 auf 1940 ist auf die Ausschaltung eines Hauptverbrauchers, der Superphosphatindustrie, zurückzuführen.

Die im Jahre 1936 bestehende Abhängigkeit der deutschen Schwefelsäureerzeugung von ausländischen Rohstoffen, hauptsächlich von spanischem Kies, in Höhe von rd. 75% konnte durch Rückgriff auf deutsche Rohstoffe und durch Einschränkung des Bedarfs inwärtigen bis auf 40% ermässigt werden. Die Gewinnung deutschen Schwefelsäures wurde daher durch den chemischen Erzeugungsplan besonders gefördert und darüber hinaus eine Reihe von Neuanlagen errichtet, die den Schwefelgehalt von Abfällen der Schwefelsäuregewinnung benützen. Ferner wurden Schwefelsäure-Anlagen auf Rohstoffbasis Gips erstellt. Ausserdem wurde erstmalig eine Anlage errichtet, die von Kieserit als Rohstoff ausgeht.

Ein ebenfalls sehr wichtiger Rohstoff ist das Chlor, das als wichtiger Hilfsstoff in der gesamten chemischen Industrie, vor allem aber in der neu entstandenen Aethylchemie eingesetzt wird (Erzeugung von Pulver-, Sprengstoff- und K-Stoff-Vorprodukten, Antgiftungsmitteln, Lösungsmitteln, Raschmitteln und Tüthilfsmitteln).

Die Bedeutung des Atznatrons liegt vor allem in seiner Verwendung als Hilfsstoff in der Seifengewinnung, in der Kunstfaser- und der Farben-Herstellung, sowie in der pharmazeutischen Industrie.

Soda stellt den wichtigsten chemischen Grundstoff für die Gewinnung von Atznatron und für die Erzeugung von Glas dar; es ist auch ein lebenswichtiger Hilfsstoff der Seifen- und Waschmittelindustrie. Ferner ist Soda ein wichtiger Roh- und Hilfsstoff für die Tonerde-Herstellung, die Glas-, Metall-, Stickstoff- und sonstige Industrie. Die Erzeugung musste 1942 wegen Kohlemangels eingeschränkt werden.

Chlor, Atznatron und Soda werden ausschliesslich auf der Basis inwärtiger Rohstoffe gewonnen und zwar aus Steinsalz.

Schwefel stellt vor allem den Grundstoff für die Herstellung von Schwefelkohlenstoff dar, der wiederum ein Hilfsstoff bei der Erzeugung der Kunstfaser ist. Ferner benötigt die K-Stoff-Industrie Schwefel. Die Auslandsabhängigkeit betrug 1936 rd. 35%. Obwohl die deutsche Erzeugung beträchtlich gesteigert wurde, blieb durch die Steigerung des Bedarfs die Auslandsabhängigkeit etwa die gleiche. Erst nach Fertigstellung der geplanten Ausbauten wird sie geringer sein.

Reichsmarschall Göring

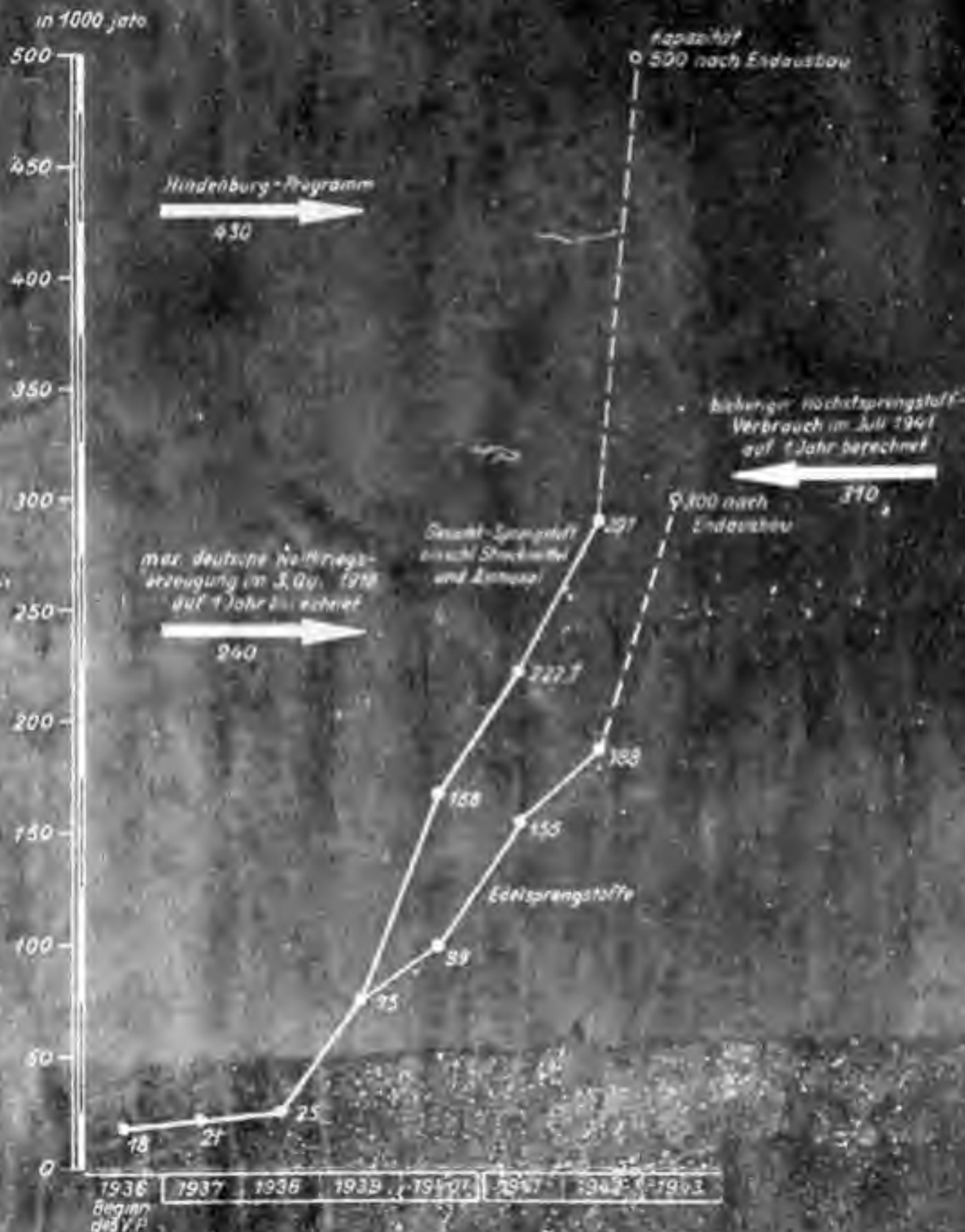
Beauftragter für den Vierjahresplan

VI-1915

- 2.11.

Erzeugungssteigerung

Sprengstoffe



Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

VI-3915

87

Erzeugungsschätzung

Pulver

In 1000 tona

300

280

260

240

220

200

180

160

140

120

100

80

60

40

20

0

Hindenburg-Programm

216

Maximale deutsche
Weltkriegserzeugung

160

im 2. Quartal 1918
auf 1 Jahr berechnet

290

Pulverprogramm Hindenburg
50 000 tona

240

Nicht realisierbare des Schweiß-
planes bei Höchstausnutzung
der Kapazität

148

112

96

Pulvergenuss (Schweiß-Plan) im April 1942
auf 1 Jahr berechnet

72

48

24

1938 1939 1940 1941 1942 1943 1944

5562

11

11. u. 12. Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte.

Im Sommer 1938 wurde gemeinsam mit DKA, Isth und DKA WAA im Rahmen des Chemischen Erzeugungsplanes der sog. "Lehnplan" als Ausgangsgrundlage bestimmt. Als Zielsetzung wurde eine in der Größenordnung des Hindenburg-Programms des Weltkrieges entsprechende Ausbauleistung angenommen. Wenn auch in der Zwischenzeit infolge des geringen Munitionsverbrauchs in den Jahren 1939 und 1940 die Dringlichkeit der Ausbauarbeiten wuchs, hat nach Beginn des Russenfeldzuges mit einem erheblich größeren Pulver- und Sprengstoffverbrauch ein verstärkter Druck auf der Fertigstellung der Pläne gelegen. Darüber hinaus wurde ein Erweiterungsplan (FV-Sofortprogramm) aufgestellt, der eine Erhöhung der Sprengstoff-Produktion und vor allem eine Steigerung der Vorprodukt-Erzeugung vorsieht.

Beim Pulver soll ausserdem eine Mehrerzeugung durch Maximierung der französischen Kapazitäten und eine Höchstausnutzung der deutschen Anlagen erzielt werden. Die neuen Pulver auf Diglykol-Basis sind den alten Glycerin-Pulvern qualitativ und rohstofflich wesentlich überlegen. Ein grosser Vorteil ist die bedeutend geringere Rohabnutzung beim Schuss. Die neuen Nitroguanidin-Pulver liegen in derselben Entwicklungsrichtung.

Auf dem Sprengstoffgebiet sollen ebenso durch Höchstausnutzung der deutschen Anlagen Erzeugungsaussparungen stattfinden. Beim Sprengstoff liegt das Hauptgewicht nach wie vor bei Trinitrotoluol, das sich durch das Streckmittel Ammonsalpeter mengenmässig den Qualitätsanforderungen leicht anpassen lässt. Seine Rohstoffbasis Toluol ist von den Isokernen bzw. von Benzol und von der Treibstoffseite abhängig. Ein rein synthetischer Sprengstoff auf Basis Kohle, Luft und Wasser ist im Hexogen entwickelt worden, das eine grosse Bedeutung infolge seiner überlegenden Sprengstoffeigenschaften gewinnt. Deshalb sieht auch das FV-Sofortprogramm insbesondere eine Ausweitung der Hexogen-Kapazität vor. Ausgehend von 4 Verfahren, die 1938 im Versuchsbetrieb vorlagen, wurden 2 Verfahren als die rationellsten und rohstofflich günstigsten für den Bau von Grossanlagen eingesetzt, die zum Teil schon produzieren und in diesem Jahre noch alle auf volle Leistung kommen werden. Daneben wurden für Sonderzwecke Nitropenta, Pikrinsäure, Hexanitrodiphenylamin (Marine) in grossem Massstab erzeugt. Als Streckmittel stehen im begrenzten Umfang Dinitrobenzol und in praktisch unbegrenzten Mengen durch interne Umstellung in der Düngemittel-Industrie Ammonsalpeter zur Verfügung. Durch die Möglichkeit, die Teilsprengstoffe mit Ammonsalpeter zu verschneiden, ist die elastische Anpassung der Erzeugung an den Sprengstoff-Bedarf leicht möglich.

Vorprodukte. Von besonderer Wichtigkeit für das ganze Pulver- und Sprengstoff-Gebiet ist der synthetische Stickstoff, der in Form von Hoko-Salpetersäure in ganz grossem Massstab (bis 20.000 meto) zur Verfügung gestellt werden muss. Hierfür ist ein neues Hochdruck-Verfahren geschaffen und weitgehend eingesetzt worden. Als wichtigster Vorstoff ist Schwefelsäure in Form von Oleum unentbehrlich. Durch ein neu geschaffenes Regenerations-Verfahren ist der Oleum-Verbrauch der Sprengstoff-Produktion erheblich herabgedrückt worden. Synthetisches Toluol wird nach 2 neuen Verfahren aus Benzol und Methanol und aus bestimmten Fraktionen der Erdöldestillation aufgestellt. Äthylol als Vorprodukt für Diglykol und K-Stoffe wird in grossem Massstab nach dem neuen Verfahren, insbesondere durch Acetylen-Hydratisierung aus Kohle oder aus Algasen der Hydrierung gewonnen und hat ausserdem als Glykol grosse Bedeutung für kältebeständige Kühlmittel für Motoren, Bremsflüssigkeiten für Grossfahrzeuge u.ä.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

11-1115

10. Stickstoff.

Die wehrwirtschaftliche Bedeutsamkeit des Stickstoffs liegt vor allem in der Sicherstellung einer ausreichenden Versorgung des deutschen Bodens für die landwirtschaftliche Erzeugungszwecke sowie in der Zurverfügungstellung ausreichender Mengen von Vorstoffen für die Pulver- und Sprengstoff-Industrie.

Das nebenstehende Schaubild zeigt die Entwicklung der gesamten deutschen Stickstoff-Erzeugung wieder. Man sieht, dass die Erzeugungskurve in den letzten drei Jahren nur sehr schwach ansteigen, im Jahre 1942 sogar abgefallen ist. Dies rührt insbesondere daher, dass die Anlagen zur Erzeugung von Stickstoff in grösserem Umfang auf die noch vorläufige Erzeugung von Treibstoffen umgestellt werden mussten.

Durch diese Umstellung sind über 100.000 t Stickstoff, insbesondere in den Leugnwerken, zugunsten einer vollständigeren Beschaffung des Stickstoffgebiet, d.h. vor allem der landwirtschaftlichen Düngemittel-Versorgung entzogen worden, so dass die errichteten Neuanlagen zunächst diese Lücke wieder auszufüllen hatten.

Von dem Rückgang der Erzeugung im Jahre 1942 sind 40.000 t N (bols Kalkstickstoff) durch die erhöhten Anforderungen von Carbid für andere Zwecke als für die Herstellung von Kalkstickstoff (im wesentlichen für die Buna-Herstellung und für Schweiß- und Beleuchtungsgeräte) zu erklären. Eine noch höhere Carbid-Erzeugung war infolge Strommangels nicht durchführbar.

Im Vergleich mit dem Anstieg der Gesamterzeugung zeigt die rote Kurve für die Erzeugung von technischen Stickstoff-Produkten einen viel steileren Anstieg. Dies ist vor allem auf die Steigerung der Erzeugung von Pulver und Sprengstoffen zurückzuführen, für welche technische Stickstoff-Erzeugnisse, insbesondere Salpetersäure und Ammonsalpeter, unentbehrliche Vorstoffe und Hilfsprodukte darstellen. Die starke Erzeugungsteigerung des technischen Stickstoffs konnte zunächst nur auf Kosten des Düngestickstoffs vorgenommen werden. Erst in den kommenden Jahren wird die weitere Steigerung der Stickstoff-Erzeugung gemäss dem Chemischen Erzeugungplan hierfür einen Ausgleich bringen und damit die Düngemittelversorgung der deutschen Landwirtschaft wieder eine Besserung erfahren.

Die derzeitige Erzeugung von 930.000 t N (Reinstickstoff-Gehalt) verteilt sich ungefähr auf:

- 550.000 t synthetischen Stickstoff nach dem Hochdruckverfahren,
- 100.000 t N nach dem Kalkstickstoff-Verfahren,
- 280.000 t N als Nebenprodukt-Ammoniak der Kokereien und Hydrierwerke.

Die Hauptsteigerung der von uns bestritten Gebiete ist in dem vorliegenden Schaubild dargestellt. Die vom Chemischen Erzeugungplan geforderte restlose Ausschöpfung der Ammoniak-Reserven in Holland, Belgien und Frankreich vorhandener synthetischer Anlagen für die Steigerung der Stickstoff-Erzeugung (Steigerungsmöglichkeit 700.000 t N) wird zur Zeit noch durch eine Reihe von Ursachen (Lufttransportmangel, Strommangel für Reparaturen usw.) behindert.

Reichsmarschall Göring

Befehlsträger für den Vierjahresplan

1941

Erzeugungszugang

synthetische Gerbstoffe



Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

M-1-19.5

-31

9. Synthetische Gerbstoffe.

Auf dem Gerbstoffgebiet war Deutschland bis 1937 mit ca. 85 % des Gesamtbedarfs auf eine hauptsächlich überseeische Einfuhr angewiesen. Eingeführt wurden in erster Linie Thebracho-Hölzer und Mimosarinden oder deren Extrakte.

Durch die möglichst weitgehende Heranziehung inländischer Naturgerbstoffe, vor allem aber durch die entsprechend dem Chemischen Erzeugungsplan durchgeführten Produktionssteigerungen, konnte in Verbindung mit den bei Kriegsausbruch ziemlich erheblichen Vorräten an ausländischen Gerbstoffen der laufende deutsche Bedarf bisher ausreichend gedeckt werden. Die nebenstehende Kurve zeigt, dass im Jahre 1942 eine Erzeugung an synthetischen Gerbstoffen von 14.000 t erreicht wurde.

Da einer weiteren Steigerung der Gewinnung inländischer Naturgerbstoffe Grenzen gesetzt sind, da weiter die Vorräte an ausländischen Gerbstoffen zur Neige gehen, ist die nebenstehend in der Kurve angeführte Erzeugungssteigerung mit dem Jahresausstoß von 43.000 t aus synthetischen Gerbstoffen unbedingt erforderlich.

Durch vorläufige Ausweitungen bestehender Anlagen und Heranziehung zur Zeit verfügbare Apparaturen von Farbstoffwerken, wird eine kurzfristige, aber sehr erhebliche Erzeugungssteigerung durchgeführt. Gleichzeitig läuft der Neubau eines größeren Werkes im Osten des Reichs.

Als Ausgangsstoffe für synthetische Gerbstoffe sind in der Hauptsache Phenole und Sulfonate, aus Teil in Verbindung mit weiterverarbeiteten Sulfitebläugen der Zellstoffherstellung. Aus den Abläugen werden auch Hilfsgerbstoffe hergestellt, die zur Erzeugung vollwertiger Gerbstoffe wesentlich beitragen.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Nr 8915

Erzeugungssteigerung

Leder-Austauschstoffe

In 1000 Tons

90

80

70

60

50

40

30

20

10

0

Als Basis dient Gesamt-
synthetischer Ersatzstoff
enthalten in
Darstellung Kunststoffe
plastische Massen 7

Austausziel

850

740

610

610

500

304

230

210

145

1934

1935

1936

1937

1938

1939

1940

1941

B. Laderaustauschstoffe.

Laderaustauschstoffe werden hauptsächlich zur Herstellung von Schuhwerk (besonders Sohlen), Geschirren und technischen Lederartikeln verwendet. Die Ausgangsmaterialien für Laderaustauschstoffe sind zum erheblichen Teil Gummi, Kunststoffe und Kunststoff-Dispersionen, die einen wesentlichen Prozentsatz der durch anstehende Kurve wiedergegebenen Erzeugungsmengen bilden.

Das Schaubild gibt die Erzeugung von Laderaustauschstoffen wieder, welche von 1930 t im Jahre 1936 auf 31.000 t im Jahre 1941 anstieg.

Von Anfall der Unfälle-Einfuhr, durch die rund 100 ungenutzte Lederhygiene gedeckt wurden, war diese rasche Steigerung der Eigenherstellung an Laderaustauschstoffen unbedingt erforderlich. Es konnte z.B. der Gesamtbedarf an Leder im Jahre 1941 in Höhe von 156.000 t bei einer inländischen Erzeugung an Naturleder von rund 66.000 t und einer Aufnahme von rund 40.000 t aus Einfuhr, heute und Vorzeit dadurch gedeckt werden, dass im chemischen Erzeugungsplan die im Schaubild wiedergegebene Steigerung der Eigenherstellung an Austauschstoffen tatsächlich eingeleitet werden konnte.

Der auch im Jahre 1941 erzielte Anstieg der Erzeugung an Austauschstoffen auf über 31.000 t trug wesentlich dazu bei, die Lücken der deutschen Lederherzeugung, welche sich durch weitere Verminderung der Einfuhr, des Deutschen und der Vorzeit ergeben, zum größten Teil auszufüllen.

Im Jahre 1941 blieb die Erzeugung konstant, da die zusätzlich gewonnenen Kunststoffe für andere Zwecke eingesetzt werden mussten. Es handelte sich dabei in der Hauptsache um die zur Sohlenherstellung gebrauchten Polyvinylchloride, die für wehrwirtschaftlich freigestellt, und um Kunststoffdispersionen, die in beträchtlichen Mengen für Tarnanstriche abgestellt werden.

Im anstehenden Erzeugungsplan wiedergegebene weitere Steigerung mit dem Gesamtziel von 31.000 t an Laderaustauschstoffen ist zur Deckung des wichtigsten Lederbedarfs, vor allem auch des Bedarfs an technischen Leder und Beschirren, als ausreichend.

in 1000 Tonne

130

120

110

100

90

80

70

60

50

40

30

20

10

0

1937

1938

1939

1940

1941

1942

1943

1944

1945

1946

1947

1948

1949

1950

1951

1952

1953

1954

1955

1956

1957

1958

1959

1960

1961

1962

1963

1964

1965

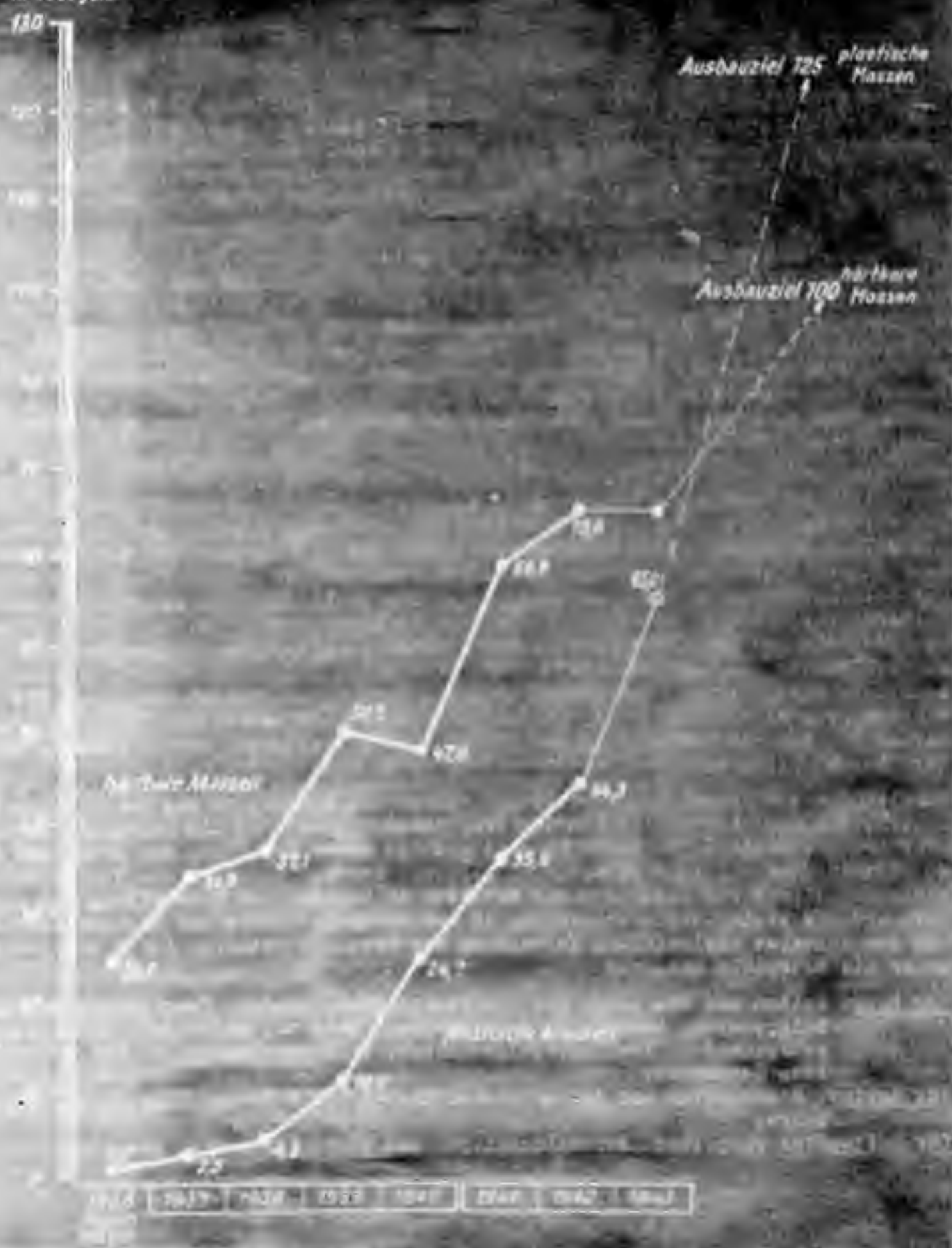
1966

1967

1968

1969

1970



Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

VI-8915

- 35 -

7. Kunststoffe.

Auf dem Gebiet der Kunststoffe waren zu Beginn des Vierjahresplanes die Forschungs- und Entwicklungsarbeiten der Industrie so weit gediehen, dass man sofort an den Ausbau der Erzeugung dieser Stoffe in Grossanlagen herantreten konnte. Der Ausbau fand hauptsächlich in Anlehnung an die bekannten Grossbetriebe der Chemischen Industrie in Mittel- und Westdeutschland statt und führte rasch zu ausserordentlichen Erfolgen, wie nebenstehendes Schaubild zeigt.

Die Bedeutung der Kunststoffe besteht vor allem darin, dass sie als Austauschwerkstoffe für Sperrstoffe, Lederstoffe, Fasernstoffe, Kautschuk und viele andere Rohstoffe dienen können. Wenn sich auch in einzelnen nicht schlüssig angeben lässt, so gross die durch chemische Kunststoffe ersetzten Mengen an Metall und anderen Rohstoffen sind, kann man doch schätzen, dass sie in der gleichen Grössenordnung liegen wie die zur Verwendung kommenden Gewichtsmengen Kunststoffe. Danach würden beispielsweise im Jahr 1943 rund 100.000 t Mangelstoffe, wie Sperrstoffe, Kautschuk, Leder, Lacke usw., durch die Kunststoffe der Chemischen Erzeugungsplaner eingespart werden.

Kunststoffe, welche beim Erwärmen plastisch werden und sich in diesem Zustand vorteilhaft verformen lassen, sogenannte thermoplastische Kunststoffe, werden nach den verschiedensten chemischen Verfahren und aus verschiedenartigen Rohstoffen hergestellt. Sie finden unter anderem Verwendung für die Herstellung von Klebstoffen, Imprägniermitteln, Borsten, als Kreuze von Tran für die Lederfettung, als Kreuze für Naturkautschuk in der Gummi-Industrie, zum Isolieren von Leuten- und Murebhaltern, für Schwarzblechbeschichtungen von Konservendosen, bei der Herstellung von Edelbaumel- und Isolationsmassen, von Flugzeugverglasungen, Akkumulatorkonstruktionen, von Schlauchen, Dichtungen, Laufschienen, Brandeisen, Zwischenschichten, Arbeiterschutzbekleidung, Planen, Autoverklebstoffen, lastfesten Stoffen usw. Auch die Herstellung von Fasern und Seide für Fallschirme, für unverwundbare Teile der Kriegsmarine und für die Herstellung von Linierteilen, Armaturen, Tafen, Kämen, Knöpfen usw. beruht weitgehend auf der Verwendung thermoplastischer Kunststoffe.

Kunststoffe aus Phenol und Formaldehyd bilden die Grundlagen von sogenannten Pressstoffen, das sind harzartige Kunststoffe, denen Füllmittel, wie Holzwehl, Papier- oder Gewebeschnittsel, beigemischt sind und die unter Anwendung von Druck und Hitze zu Platten oder fertigen Formstücken gepresst werden. Solche Pressstoffe sind besonders geeignet zum Austausch von Metallen in Lagern, zur Herstellung von Zahnrädern und zur vielseitigen Verwendung in der Radio-Industrie und Elektroelektronik. Aus der äusserst vielseitigen Verwendung von Presskunststoffen für Vehrachthetoff seien als Beispiele genannt:

für Heer: Kolben und Beschläge für Handfeuerwaffen, Böder, Pakgramaten und Gasbölgranaten, Landminen, Kaliflaschen, Behälter aller Art, Skier usw., Gewehrgranaten, Treibspiegelgeschosse, Verklebungsscheiben für verschlusslose Geschütze;

für Marine: Minenkasten und Akkumulatoren-Kästen für U-Boote, Regelmittel, Torpedoträger;

für Luftwaffe: Propeller, Fernmeldeanlagen und Bombenluftwerke, Abwurfmechanismen.

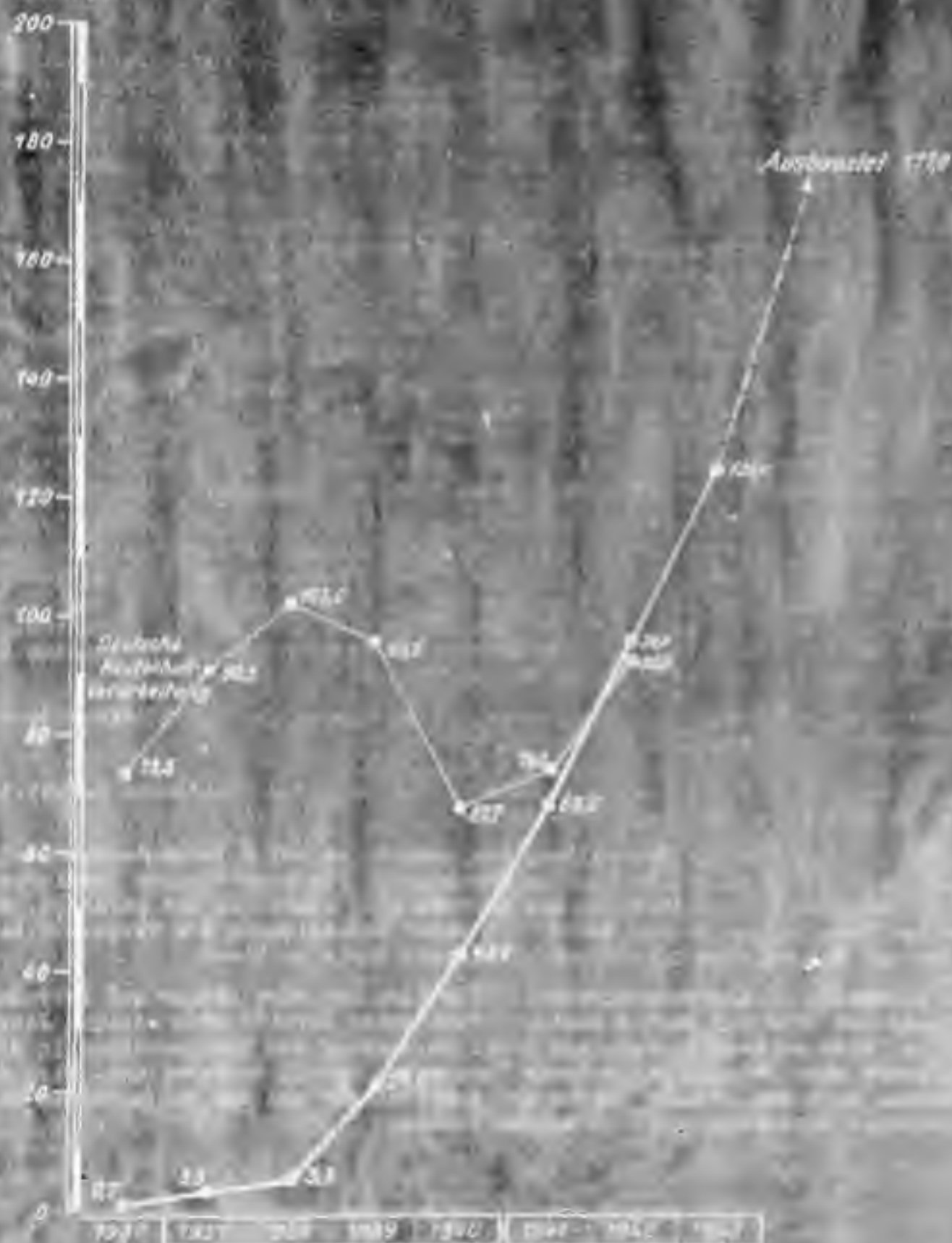
Reichsmarschall Göring

Bbeauftragter für den Vierjahresplan

Erzeugungssteigerung

Buna

in 1000 tate



Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

11-8915

-37-

6. Buna⁹ - Synthetischer Kautschuk.

Deutschland war im Jahre 1936 noch völlig von ausländischem Naturkautschuk abhängig. Diese Tatsache kommt auch in nebenstehendem Schaubild zum Ausdruck. Wegen der entscheidenden Bedeutung einer gesicherten Kautschukversorgung für die Kriegsführung wurde gleich zu Beginn des Vierjahresplanes die Errichtung von neuen Werken zur Herstellung von synthetischem Kautschuk in den Chemischen Erzeugungsplan aufgenommen.

Die erforderlichen chemischen Verfahren waren bereits von der Industrie zur technischen Reife entwickelt worden. Man geht ausschliesslich von deutschen Rohstoffen aus, entweder von Calcium-Carbid, einer Verbindung aus Kalk und Kohle, oder von Abgasen der Hydrierwerke, um zunächst den Vorstoff Acetylen zu erzeugen. Diesen Vorstoff wandelt man in Butadien, den chemischen Grundstoff des Kautschuks um, der durch Polymerisation (Zusammenlagerung) in die fertigen Kunstsorten übergeführt wird.

Von den vier geplanten Buna-Werken sind zwei Anlagen, Schkopau bei Halle und Siles bei Recklinghausen, bereits seit längerer Zeit in Betrieb. Durch das dritte Kunstwerk bei Ludwigshafen, mit dessen Inbetriebnahme im I. Quartal 1941 ausser Rechnung gebracht werden kann, und ein viertes Werk bei Isenhardt O/H. (Inbetriebnahme 1944) wird die Versorgung des grossdeutschen Raumes mit Kautschukerzeugnissen gesichert.

Der Kunstkautschuk Buna besitzt gegenüber dem Naturkautschuk erheblich abweichende Eigenschaften. Es fehlt ihm beispielsweise die natürliche Klebrigkeit und Plastizität, wie sie dem Naturkautschuk eigen ist. Der intensiven gemeinsamen Entwicklungsarbeit der Kautschukindustrie gelang die weitgehende Lösung der sich daraus ergebenden Probleme, so dass heute bei Einhaltung der bestehenden Durchschneidungsgrenzen im Fahrbetrieb ausser einigen grossen Wannenreifentypen die meisten Reifen mit höchsten Buna-Sätzen hergestellt werden können.

Die mechanischen Gummiwaren für die Zwecke der Wehrmacht und der Kriegswirtschaft werden heute mit einem Durchschnittssatz von

98 - 100% Buna

fabriziert werden. Die Entwicklungsarbeit in der Buna verarbeitenden Industrie steuert auf einen 100%igen Buna-Einsatz hin.

Als Hilfestoff ist für die Herstellung von Gummiwaren auf Naturkautschuk-Basis, besonders aber auf Buna-Basis, Russ unentbehrlich. Die spezifischen Gummi-Russe wurden früher fast ausschliesslich aus Amerika eingeführt. Es ist gelungen, das Problem der Herstellung dieser Substanzen unter Heranziehung von Teerdestillationsprodukten und von Calcium-Carbid auf heimischer Basis zu lösen.

Von den geplanten Grosserzeugungszentren für Russ ist eine Anlage auf Teer-Basis in Dortmund und eine auf Carbid-Basis in Pleszewitz bereits seit einigen Jahren in Betrieb. Eine weitere Grossanlage unter Verwendung von Teerproduktion in Giesewitz befindet sich im Bau. Der weitere Ausbaubedarf ist in Vorbereitung. Nach dessen Durchführung wird der gesamte Russbedarf Deutschlands und des befreundeten Europa aus heimischer Produktion gedeckt werden können.

5. Februar 1943

5. Ausfertigung.
2. Ausfertigung.

Nr. 2915

I Dr. M. H. / Vt.

904 / 43

Herrn

Staatssekretär Körner
Staatsministerium

Stickstoff-Versorgung

Berlin, 18.
Leipziger Str. 3

Sehr verehrter Herr Staatssekretär!

Über die Stickstoff-Versorgung in laufenden Budgetjahr 1942/43 fand in der vergangenen Woche im Wirtschaftsministerium unter Beteiligung Ihrer Dienststelle und des Ernährungsministeriums eine Besprechung statt, in der die von meiner Dienststelle vorgenommene Überprüfung der Lage mitgeteilt wurde. Ein mit meinen Mitarbeitern abgestimmter Bericht wird in den nächsten Tagen vom Wirtschaftsministerium an die Zentrale Planung abgehen.

Die Lage ist kurz folgende:

Bei den Besprechungen in der Zentralen Planung vom 29.10. und 11.11.42 wurde davon ausgegangen, dass der deutschen Landwirtschaft für das Budgetjahr 1942/43 nur 600.000 t N

zur Verfügung gestellt werden können, was für die frühere Beihilfezeit wird auf 1940/41 bezogene Entteilung von nur 60% ermöglicht hätte. Es wurden damals verschiedene Vorschläge besprochen, die eine Erhöhung der Gesamtmenge auf 630.000 t N und damit der Entteilung auf 90% ermöglichen sollten.

Wenn der heutige Stand wäre jedoch damit gerechnet werden, dass für die Landwirtschaft nicht mehr als 600.000 t N zur Verfügung sind, die eine Entteilung von 72% bezogen auf 1940/41 bedeuten. Aus der anliegenden Aufstellung ist ersichtlich, durch welche einzelnen Veränderungen sich die Verringerung der für die Landwirtschaft verfügbaren Stickstoffmengen ergibt.

Die Menge von 630.000 t N wird benötigt, um die mit Verordnung der Reichsleitung vom 11.11.42 bekanntgegebenen Beihilfequoten zu erfüllen. Eine Erhöhung dieser Beihilfequoten (72% von 1940/41 bzw. 80% von 1941/42) ist demnach nicht möglich.

Heil Hitler!
Ihr sehr ergebener

M. H.

Dr. M. H. / Vt.
Dr. M. H. / Vt.
Dr. M. H. / Vt.
Dr. M. H. / Vt.
Dr. M. H. / Vt.

5. Referat

2. Referat

Dev. 4404 Stickstoff-Versorgung 1942/43

- 30 -

- in Tausend t -

	Plan Stand: 15.11.42	Plan St.-Mitt. 1.2.43	Änderungen
deutsche Erzeugung			
synth. Stickstoff	470	481	+ 11 ²)
Salp. Stickstoff	113	100	- 13 ²)
Inkohlstickstoff	154	153	- 1
zusammen	737	734	- 3
Einfuhr aus Auslandsw.	4	1	- 3 ²)
" " Westländern	20	15	- 5 ²)
" " Norwegen	21	20	- 1
Lagerverring.	10	10	-
Verlängerung des Kriegsjahr.	30	0	- 30 ²)
zusammen	1.041	949	- 92
Verbrauch als Export	34	4	- 30
Verfügbar	1.007	945	- 62
Verteilung:			
Wirtschaftl. Bedarf	680	680	- 0
" " " " " "	27	27	- 0
technischer Stickstoff	300	237	- 63 ²)
zusammen	1.007	944	- 63

Bemerkungen für die Änderungen:

- Verringerter Gasgaslieferung, Betriebsstörungen, verminderte Gasverfügbarkeit, verringerte Kuhlleistung von techn. N aus der Sprengstoffindustrie.
- Verringerter Stickstofflieferung, mehr Carbid für Metallurgieindustrie
- Unmöglichkeit erhöhter Brennstofftransporte von Oberschlesien nach Ruessels.
- Infanggriffe, Transportbeschwerden, Mangel an Gas und Kohle, Arbeitslage.
- Entscheidung vorübergehend, da ernährungs- und wirtschaftliches Verfall zweifelhaft.
- Maßnahmen für Schwarzmarkt (V) und für Rote (R)

Verteiler: Orig. an Stabsk. Berlin
 2. Ref. an Stabsk. Berlin
 3. I. Chem.
 4. Dr. Ad. Müller
 5. Tageshefte

(Auszug aus Blatt 8 des Originals)

REICHSMARSCHALL GÖRING

Beauftragter für den Vierjahresplan

Chemischer Erzeugungsplan

Inhaltsverzeichnis

I Übersicht der investierten Werte

II Einzeldarstellungen der wichtigsten Gebiete

- (1) Mineralöl
- (2) Flugkraftstoffe
- (3) Aluminium
- (4) Magnesium
- (5) Stromerzeugung
- (6) Buna
- (7) Kunststoffe
- (8) Leder-Austauschstoffe
- (9) synthetische Gerbstoffe
- (10) Stickstoff
- (11) Pulver

(12) Farbstoffe

- (13) Grundchemikalien
- (14) Zellwolle und Kunstseide
- (15) techn. Öle u. Fette

III Erzielte Änderung der Versorgungslage 1942
gegenüber 1936 auf den wichtigsten Gebieten

(Auszug aus Blatt 9 des Originals)

REICHSMARSCHALL GÖRING

Besauftragter für den
Vierjahresplan

I. Übersicht über investierte Werte im Chemischen
Erzeugungsplan.

Das gewaltige wirtschaftliche Geschehen, welches der
Chemische Erzeugungsplan als Teil des Vierjahresplanes
in Bewegung setzt und vorausplanend und lenkend den ge-
steckten Zielen entgegenreibt, spiegelt sich auf neben-
stehendem Schaubild I zusammenfassend wieder.

Ein Mass für den gesamten volkswirtschaftlichen Aufwand
des Chemischen Erzeugungsplanes sind die in Neuanlagen
eingebrauten Eisenmengen. Die linke Säule gibt diese
Zahlen in den einzelnen Jahren wieder. Die daneben-
stehende Säule zeigt die prozentuale Aufteilung auf
die Hauptgebiete des Chemischen Erzeugungsplanes.

Den bis heute eingebrachten 13,25 Mio. t Eisen für die
Erstellung von Neuanlagen und die Erweiterung von be-
stehenden Betrieben entspricht eine Gesamtinvestie-
rungs-Summe von rd. 16 Milliarden RM deutschen Volks-
vermögens, wie sich aus den Eisenmengen unter Anwendung
von Erfahrungszahlen der Chemischen Industrie errech-
nen lässt; d.h. im Durchschnitt sind in 5 Aufbaujahren
rd. 2 1/2 Milliarden RM pro Jahr investiert worden.

Diese in Neuanlagen investierten Werte geben heute der deutschen Wehrmacht die Rohstoffe zur Führung des Krieges. Eine weitere Investierung in allerdings abnehmender Höhe für die nächsten Jahre bleibt notwendig.

Um diese Werte für die Anlagen des Chemischen Erzeugungsplanes schaffen zu können, mussten in der gesamten deutschen Volkswirtschaft rd. 800.000 Arbeitskräfte während dieser 6 Aufbaujahre laufend tätig sein, davon auf den Baustellen selbst rd. 200.000 Mann. Der Sollbestand auf den Baustellen, der von der Zentralen Planung anerkannt ist, jedoch noch immer nicht verwirklicht werden konnte, beträgt für das Jahr 1942 rd. 225.000 Mann. Auch in den vorhergehenden Jahren hat stets ein ungedeckter Bedarf von 20 - 40.000 Mann für die Fertigstellung der Neuanlagen des Chemischen Erzeugungsplanes auf den Baustellen bestanden.

Die starke Fluktuation der Arbeitskräfte auf den Baustellen, die insbesondere auf den Einsatz von Ausländern und Dienstverpflichteten zurückzuführen ist, hat bewirkt, dass bisher der laufend erforderliche Bestand an Arbeitern infolge des starken Abganges durchschnittlich alle 3/4 Jahre erneuert werden musste, d.h. innerhalb dieser Bauzeit fast dreimal anwerben bzw. neu beschaffen.

Die Zahl der Betriebsarbeiter im Chemischen Erzeugungsplan hat sich in den letzten 1 1/2 Jahren auf den Hauptgebieten von 230.000 auf über 300.000 Mann erhöht.

AUSZUG AUS
DOCUMENT NO. NI - 8915
CONT'D

Davon entfallen rd. 100.000 Mann auf die Pulver- und Sprengstoff-Industrie; während unter "Chemie" nur der Ausschnitt der besonders wehrwichtigen Produktionen aus der gesamten Chemiewirtschaft erfasst wird.

Der Verkaufswert der Erzeugung aus den Hochanlagen des Chemischen Erzeugungsplanes ist von Jahr zu Jahr stark angestiegen und beträgt im Jahre 1942 bereits 3 - 3 1/2 Milliarden RM.

(Auszug aus Blatt 11 des Originals)

REICHSMARSCHALL GÖRING

Beauftragter für den Vierjahresplan

1. Mineralöl (Treibstoffe, Schmieröle u.dgl.).

Infolge der entscheidenden Bedeutung des Mineralöls im Kriege war der Neubau und Ausbau von Werken zur Erzeugung von Mineralöl das Kernstück des Chemischen Erzeugungsplanes. Während sich in den Feindländern auf Grund von Erdölen eine technische einfache Mineralölindustrie aufbauen liess, musste Deutschland mangels genügender Erdölvorkommen eine synthetische Erzeugung, deren wesentliche Grundlage die Kohle ist, aufbauen. Das nebenstehende Schaubild gibt die Gesamtterzeugung an Mineralöl aus deutschen Rohstoffen wieder: sie erreicht im Jahre 1942 rd. 6 Mio tate, um im Jahre 1944 auf 8 Mio tate und später auf 11 Mio tate anzuheben. Darin sind jeweils rd. 2 Mio tate aus deutschem Erdöl enthalten. Für diese Erzeugungsteigerung standen folgende Verfahren zur Verfügung:

1.) Hydrierung: Das Hochdruckverfahren der I.G. Farbenindustrie erzeugte unter Ausnutzung der natürlichen Kohlestruktur aus Steinkohlen, Braunkohlen, aber auch aus Teeren, Pechen oder Erdölen unter 300-700 atm Druck Flugtreibstoffe, Autobenzin, Dieselmotortreibstoffe, Heizöle, Schmierstoffe und Paraffine. Dieses Verfahren ist bisher allein in der Lage, Treibstoffe zu

liefern, die den Qualitätsanforderungen der Luftwaffe entsprechen, und Marine-Heizöle, die mit höchstem Liter-Heizwert ein spezifisches Gewicht verbinden, das größer als das des Meerwassers ist. Es ist für den Kriegseinsatz insbesondere auch dadurch von höchster Bedeutung, dass es gestattet, je nach der Bedarfslage vorwiegend Flugbenzin oder Autobenzin oder Diesölöl zu erzeugen.

Bisher wurden 12 Hochdruckhydrierwerke mit einer erreichten Leistung von 2,5 Mio jato Treibstoffe errichtet.

Der Ausbau von weiteren 6 Hydrierwerken wird die gesamte Hydrierleistung auf über 5 Mio jato Treibstoff ansteigen lassen.

2.) Synthese. Das Fischer-Verfahren der Rubrohemie vorgast die Kohle und baut aus Kohlenoxyd-Wasserstoff-Gasgemischen Kohlenwasserstoffe wieder auf, die insbesondere guten Diesolkraftstoff ergeben und ein Paraffin liefern, das die Grundlage für die Fettsäure-Synthese darstellt. Die errichteten 9 Fischer-Synthese-Anlagen weisen eine Erzeugungs-Kapazität von 0,5-0,6 Mio jato Produkt auf.

3.) Die Braunkohlenschwelung verfolgt das Ziel der Entteerung der Braunkohle vor dem Verfeuern in den Kraftwerken. Schon 1940 wurden 1,0 Mio jato Teer gewonnen. Der Kohlendurchsatz der Schwelereien steigt 1943 auf rd. 33 Mio jato, die Teererzeugung auf 2,2 Mio jato, wovon rd. 1,6 Mio jato in Hydrierwerken als Rohstoffe eingesetzt werden.

4.) Die Steinkohlenschwelung musste fuer die verschiedenen Kohlensorten geeignete Verfahren erst entwickeln, so dass ein Grossausbau erst 1943 eingesetzt wird. 1946 sollen 23 Mio jato Steinkohle, insbesondere an der Saar und in Oberschlesien geschwelt werden, aus denen 17 Mio jato Koks und 1,9 Mio jato Mineraloel erwartet werden. Besondere Bedeutung hat die Steinkohlenschwelung fuer die deutsche Kokserzeugung, da die Hochtemperaturverkokung mangels geeigneter Kohlevorkommen nicht genugend steigerungsfahig ist.

5.) Synthetische Herstellung von Schmieroelen. Bei der Knappheit an Erdoel als Rohstoff der Schmieroelgewinnung im deutschen Raum ist die chemische Synthese von hochwertigen Schmieroelen aus den Abgasen der Hydrier- und Synthesewerke und aus Paraffin von besonderer Bedeutung. Flugmotoren-oel, Motoren-oel fuer die Wehrmacht, Heissdampfzylinder-oel, sowie auf Grund der Erfahrungen des letzten Winters auch kaeltebestaendige Schmieroele, insbesondere Achsen-oel fuer die Reichsbahn, werden aus dieser Quelle geliefert; 1942 rd. 40.000 t.

6.) Auch deutsche und estnische Oelschiefervorkommen sowie ein deutsches Oelkreidevorkommen werden vom Chemischen Erzeugungsplan zur Gewinnung von Mineraloel herangezogen und sollen einen Betrag von mehreren 100.000 jato Oel liefern.

Auszug aus Seite 12 des Originals.

Reichsmarschall Goering

Beauftragter fuer den

Vierjahresplan

2. Flugkraftstoffe.

Die von der Luftwaffe geforderten hohen Qualitaeten fuer Flugmotoren-Treibstoffe koennen in Deutschland praktisch nur aus der Erzeugung der Hydrieranlagen zur Verfuegung gestellt werden. Im Gegensatz zu Autobenzin, Dieselkraftstoff und Heizoel, die z.B. auch aus Rumänien eingefuehrt werden, bestehen solche Einfuhrmoeglichkeiten fuer Flugbenzine nur in sehr geringem Masse, da Flugtreibstoffe in grosseren Mengen nur in Amerika, am Persischen Golf und in Ostasien erzeugt werden. Daher hat der Chemische Erzeugungsplan stets die Erzeugung von Flugkraftstoffen als groessten Nachdruck vorangetrieben. Aus Gruenden der Kohlestruktur ist der gegebene Rohstoff fuer Flugtreibstoff-Erzeugung die Steinkohle. Bevor Oberschlesien fuer den Ausbau von Anlagen zur Verfuegung stand, musste daher der Schwerpunkt der Flugtreibstoff-Erzeugung zunaechst notgedrungen an die Ruhr gelegt werden.

Das nebenstehende Schaubild gibt die deutsche Flugtreibstoff-Erzeugung wieder:

Die geringe Erzeugung des Jahres 1938 (75.000 t) wurde bis 1941 auf 889.000 t gesteigert. Fuer das Jahr 1942 wird die Erzeugung auf etwa 1,4 Mio t geschaetzt und im Jahre 1943 auf 1,9 Mio t.

Ein grosser Teil der Anlagen laesst sich auf "maximale Flugkraftstoff-Erzeugung" umstellen und kann bei entsprechend verringerter Autobenzin- und Dieselkraftstoffherzeugung wesentlich mehr Flugkraftstoff erzeugen. Bei maximaler Flugkraftstoff-Produktion waere schon im Jahre 1943 eine Produktion von 2,3 Mio t und im Endausbau eine Produktion von

3,5 Mio t Flugkraftstoff moeglich. Von der Moeglichkeit dieser Umstellung kann jedoch erst dann Gebrauch gemacht werden, wenn zusaeztliche Mengen an Autobenzin, Dieselmkraftstoff oder Heizool aus anderen Quellen, z.B. einer Erdoel-Mehrfoerderung, verfuegbar werden. Ueber diese Umstellungsmoeglichkeit hinaus sind verschiedene Hydrieranlagen darauf eingerichtet, dass in ihnen bei Einsatz auslaendischen Erdoels eine wesentlich gesteigerte Erzeugung an Flugtreibstoffen erreicht werden kann.

Von besonderer Wichtigkeit ist der im Schaubild rot gezeichnete Anteil an "Hochleistungsflugtreibstoffen", der im Endausbau etwa 100% der gesamten Flugtreibstoffe erreichen soll; die Produktion steigt im Ausbauziel bis auf 3,4 Mio t. Die Hochleistungskraftstoffe gestatten eine besonders erhoehte Motorenleistung in speziell auf diese Treibstoffe entwickelten Flugmotoren. Sie bestehen aus Gemischen eines normalen Flugtreibstoffes mit einer Hochleistungskomponente. Letztere sind Stoffe vom sogenannten Isooctantyp oder vom sogenannten Aromatentyp.

Die Rohstoffe fuer die Isooctan-Erzeugung stehen in Amerika in fast unbegrenztem Ausmass zur Verfuegung, waehrend wir in Deutschland hierfuer die nur in begrenztem Umfang vorhandenen Abgaese der Hydrieranlagen verwenden und ausserdem als selbststaendige Rohstoffbasis die Vergasung der Kohle und die Synthese der Vergasungsprodukte zu hoeheren Alkoholen entwickelt haben. Insgesamt erreicht unsere Planung nur einen Anteil von 20% Isooctan im Hochleistungsflugbenzin gegenueber z.B. 50% und mehr in USA.

Durch eine Spezialbehandlung der Flugbenzine aus der Hydrierung mit besonderen "Katalysatoren", der sogenannten Aromatisierung und Dehydrierung, ist es gelungen, eine weitere Hoch-

leistungskomponente (Aromatentyp) zu schaffen, die eine noch bessere Motorenleistung im Flugzeug ermöglicht als die in Amerika ueblichen Hochleistungsflugzeugbenzine auf der Grundlage von Isooctan. Das deutsche Hochleistungsflugbenzin besteht demnach heute aus einem stark aromatischen Spezial-Grundbenzin mit einer Beimischung von 20% Isooctan.

Auszug aus Seite 15 des Originals.

REICHSMARSCHALL GOERING
Beauftragter fuer den
Vierjahresplan

4. Magnesium.

Die wahrwirtschaftliche Bedeutung des spezifisch besonders leichten Magnesium-Metalls (spezifisches Gewicht: Eisen - 7,83, Aluminium - 2,69, Magnesium - 1,74) liegt wie beim Leichtmetall Aluminium vor allem in seiner vorteilhaften Verwendung im Flugzeug- und Fahrzeugbau. Daneben dient Magnesium auch zur Herstellung von Brandbomben und anderem Militaerbedarf.

Die auf nebenstehendem Schaubild 4 dargestellte Steigerung der Erzeugung von Magnesium wurde erreicht durch den Neubau bzw. Ausbau von 5 Magnesiumwerken nebst den erforderlichen Rohstoff- und Hilfsanlagen.

Auch die Werke zur Erzeugung von Magnesium stellen grosse Elektrolyse-Anlagen dar und benoetigen in gleicher Weise wie bei der Aluminiumgewinnung umfangreiche Mengen elektrischen Stroms.

Die Magnesiumgewinnung erfolgt im Gegensatz zum Aluminium aus deutschen Rohstoffen. Magnesit, Dolomit, sowie die Abraumsalze des Steinsalz-Bergbaus, dienen hier als Ausgangsstoffe. Bei der im Bau befindlichen Huette in Herøen (Norwegen) wird der Magnesiumgehalt des Meerwassers zur Metall-

gewinnung ausgenutzt.

Da Magnesium in vieler Hinsicht (die technische Anwendung erfolgt zum Teil in Form von Magnesium-Aluminium-Legierungen) dem Aluminium verwandte Eigenschaften aufweist, steigt der Bedarf an Magnesium etwa im gleichen Verhaeltnis mit dem Bedarf an Aluminium, und zwar benoestigt die Metallwirtschaft etwa 10% des Bedarfs an Aluminium in Form von Magnesium.

Somit strebt der Chemische Erzeugungsplan fuer den grossdeutschen Wirtschaftsraum eine gesamte Erzeugungskapazitaet von rd. 100.000 tate Magnesium-Metall an, entsprechend der vorseitig genannten gesamten Aluminium-Kapazitaet von rd. 1.000.000 tate Aluminium.

" A CERTIFIED TRUE COPY "

- 11 -
END.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-5934

PROSECUTION EXHIBIT

No. 475

Doc. No. 11-5934 EXHIBIT No. 475 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 7 Sept 42

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

N1- 5934 Letter from Vermittlungsstelle to D.L.
giving list of Brauch expert
dated 12 July 43 (the original
is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC

H. Blackwood

0 5 9 3

AS THIS MATTER IS BEING HANDLED, THE
DIRECTOR OF THE FBI IS REQUESTED TO
ADVISE THE BUREAU OF THE RESULTS OF
THEIR INVESTIGATION OF THE MATTER.

I.G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
Vermittlungsstelle "

Dr. DI/Rn.

Berlin NW 7, den 13. Juli 194
Unter den Linden 78

I.G. Farbenindustrie A.G.
Direktionsabteilung T,
Frankfurt/Main/Höchst.

1-28
I.G. FARBEINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
Vermittlungsstelle

Dr. DI/Ra.

Berlin NW 7, den 13. Juli 1943
Unter den Linden 78

I.G. Farbenindustrie A.G.
Direktionsabteilung T,
Frankfurt/Main/Höchst.

Betr.: Fachbeauftragte des Generalbevollmächtigten für Sonderfragen
der chemischen Erzeugung.

In der Anlage übersenden wir Ihnen eine Zusammen-
stellung der Fachbeauftragten des F.B.-Chemie.

Genaue Verzeichnisse der bei dem Reichswirtschaftsmini-
sterium, Herrn Prof. Dr. H. L. sind diese Fachbeauftragten des
Gesamten Gewerkschaftsverbandes der Technischen Ausschüssen
der entsprechenden Wirtschaftszweige, Wirtschaftszweige, sonstige
Institute, falls wir von ihnen Kenntnis einer solchen Fach-
beauftragten erhalten haben.

Sehr geehrte Damen und Herren!

A. R.

Fachbeauftragte des Generalbevollmächtigten für
Sonderfragen der chemischen Erzeugung.

x) gleichseitig Leiter des entsprechenden technischen Ausschusses
der Wirtschaftsgruppe chemische Industrie.
(Stand: 1.4.1945)

1.) Bereich Karger

a)	Sachgebiet	Eigen-Märkte- Anlagen	Dir. J. Karger	I. G. Farbenindustrie AG Kaiser-Werk
b)	"	Öffentl. Märkte- Anlagen	Dr. Karger	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk
c)	"	Wasserkraft- Anlagen	Dr. Karger	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk
d)	"	Freileitung- Anlagen	Dr. Karger	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk

2.) Bereich Steinhilber

a)	Sachgebiet	Gasverwertung- u. Leitungsbau- Anlagen	Dr. Steinhilber	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk
b)	"	Steinkohle- Schwelanlagen	Dr. Steinhilber	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk
c)	"	Steinkohle- Gewinnungs- u. Ver- arbeitungsanlagen	Dr. Steinhilber	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk
d)	"	Braunkohle- Gewinnungs- u. Ver- arbeitungsanlagen	Dr. Steinhilber	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk

3.) Bereich Krieger

a)	"	Braunkohle- Schwelanlagen	Dr. Krieger	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk
b)	"	Eisenerze- Schwelanlagen	Dr. Krieger	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk
c)	"	Erdölverarbeitung- Anlagen	Dr. Krieger	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk
d)	"	Hydrier-Anlagen	Dr. Krieger	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk
e)	"	Synthese- Anlagen	Dr. Krieger	IG Farbenindustrie AG Kaiser-Werk

f) Sachgebiet	Benzolgewinnungs- Anlagen	Dir. Dr. Rudolf	Benzolverband, Essen
g) "	Hochleistungs- Schmierstoff- Anlagen	Dr. Zorn	Armo-Lithwerk Herten- berg GmbH., Essen
h) "	Hochleistungs- Kraftstoff- Anlagen	Dir. Dr. Pies	I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
i) "	Isoketan- Anlagen	Dir. Dr. Gieseler	Armo-Lithwerk Herten- berg G.m.b.H., Essen

4.) Bereich Stickstoff

a) Sachgebiet	Stickstoff- Anlagen Deutschland	Dir. Dr. v. Jäger x) Leiter des techn. Ausschusses des V. für Erzeugung 3	Armo-Lithwerk Herten- berg GmbH., Essen
b) "	Stickstoff- Anlagen Ost	Dr. Gieseler	Armo-Lithwerk Herten- berg GmbH., Essen
c) "	Stickstoff- Anlagen Ost	Dr. Asmann	Stickstoff-Syndikat Berlin

5.) Bereich Vorprodukte aus S.

a) Sachgebiet	Toluol-Anlagen	Dir. Dr. Jäger	Benzolverband, Essen
b) "	Methanol- Anlagen	Dir. Dr. Pies x) Leiter des techn. Untersuchungsausschusses 11	Armo-Lithwerk Herten- berg GmbH., Essen
c) "	Hochdruck- Anlagen	Dr. Willroth x) Leiter des techn. Ausschusses 3 b	Armo-Lithwerk Herten- berg G.m.b.H., Essen
d) "	Säureerzeugung- s- u. -Konservierungs- Anlagen	Dr. v. Nagel x) Leiter des techn. Untersuchungsausschusses 2	I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
e) "	Aethylen- u. Aethy- lenoxyd-Anlagen	Dir. Dr. Ambros x) Leiter des techn. Untersuchungsausschusses 11 b	I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
		Dr. Ellow	I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
		Dr. Roser	I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen

6.) Bereich Kesselstoffe.

a) Sachgebiet	Kesselstoff- Anlagen	Dir. Dr. Jäger x) Leiter des techn. Ausschusses 2 b	I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
---------------	-------------------------	---	--

7.) Bereich A-B

- a) Sachgebiet Pulver-Dir. Medich Deutsche Sprengstoffe
Anlagen A.G., Berlin
- b) " Sprengstoff-Dir. Schindler Dynamit G., Troisdorf
Anlagen
- c) " Stabilisator-Dir. Dr. Haberland I.G. Farbenindustrie A.G.,
Anlagen Uerdingen

8.) Bereich C

- a) " K-Stoff-Dir. Dr. Ambros I.G. Farbenindustrie A.G.,
Anlagen Ludwigshafen

9.) Bereich F

- a) Sachgebiet Anlagen auf Präsident Elektrochemische Werke
elektrol. Pilotanl. München, Köllrichelektrochemie
Basis
- b) " Anlagen auf Dir. Dr. Müller- I.G. Farbenindustrie A.G.,
chem. Basis Cunradi Ludwigshafen

10.) Bereich Kautschuk

- a) " Buna-Ersatz-Dir. Dr. Ambros I.G. Farbenindustrie A.G.
(Gummi-n-x) Leiter des Ludwigshafen
Lagen techn. Ausschusses u. Unterausschusses 13 a
- b) " Russ-Ersatz-Dir. Dr. Baerwind Deutsche Gold- u. Silber-
(Gummi-n-x) Leiter des Scheideanstalt, Frankfurt/M
Lagen techn. Unterausschusses 13 b
- c) " Vulkanisat-Dr. Ludwig I.G. Farbenindustrie A.G.
tions-Forschung-x) Leiter des Leverkusen
niger- techn. Unterausschusses 13 b
Anlagen
- d) " Kautschuk-Dir. Dr. Koch Faßnix, Hamburg-Harburg
Hilfspro-
dukt-Anlagen
- e) " Kautschuk-Dr. Jabor Continental A.G., Hannover
Verarbeitungs-
Anlagen
- f) " Kok-Sagys-Dr. Mayer Ostgesellschaft f. Pflanzens,
Anlagen Kautschuk u. Guttapercha, Bln.

11.) Bereich Techn. Öle u. Fette

- a) Sachgebiet Glycerin-Dir. Dr. Müller- I.G. Farbenindustrie A.G.
Anlagen Cunradi Ludwigshafen
- x) Leiter des
techn. Unterausschusses 32 G

77-5934

5

- 4 -

- | | | | | |
|----|-------------|------------------------------------|---|---|
| b) | Stoffgebiet | Leuchtmittel-
Anlagen | Dir. Dr. Bartsch
x) Leiter des techn.
Unternehmens 19 | Henkels & Cie.,
Düsseldorf |
| c) | " | Herbol-An-
lagen | Dir. Dr. Riehl
Dir. Dr. v. Stüder
x) Leiter des techn.
Unternehmens 22 (p) | Henkels & Cie.,
Düsseldorf
Ammonitwerk Herbol-
G. & B. W., Lemm. |
| d) | " | Fürffir-
Oxydations-
Anlagen | x) Leiter des techn.
Unternehmens 32 (a) | |
| e) | " | Oxo-u. Fett-Alkohol-
Anlagen | Dir. Dr. Bartsch
x) Leiter des techn.
Unternehmens 35 (a) | Henkels & Cie.,
Düsseldorf |

1) Leiter der technischen Untersuchungen techn. technischen
Ausnahme der Wirtschaftsprüfung der Wirtschaft,
die zugleich als Richter in der Wirtschaft tätig werden.

(U.S. A. S. 1943)

12.1 Bericht (cotyledon-22.12)

- | | | | |
|---------------|--|--|--|
| a) Sachgebiet | Kunststoff-Industrie-
Anlagen | Dir. Dr. W. Lohmann
x) Leiter des
techn. Ausschusses II | D. Reichs-
Stoff-Verh., Berlin |
| b) " | Kunststoff-
u. Lackindustrie-
Anlagen | Dir. Dr. Anton
x) Leiter des techn.
Ausschusses II
Oberingenieur
x) Leiter des techn. Unter-
ausschusses II
Dr. Roth
x) Leiter des
techn. Ausschusses II
Dr. v. Reize
x) Leiter des techn.
Unter Ausschusses II | I. G. Farbenindustrie
A.G., Ludwigshafen
Düker-Werke
I. G. Farbenindustrie
A.G., Ludwigshafen
Deutsche Gold- u.
Silberwaren-
fabrik, Frankfurt/M. |
| c) Sachgebiet | Thermoplast-
Erzeugungs- u.
Verarbeitung-
Anlagen | Dr. Koller
x) Leiter des techn.
Ausschusses II | I. G. Farbenindustrie
A.G., Ludwigshafen |

5

M. 5934
6

13.) Bereich sonstige organische Chemie.

- a) Schmelz-Phenoplast-Er- Dir. Dr. Bessen August Nowack G.,
zeugungungs- an- x) Leiter des B. Lützen
lagen techn. Unterausschusses 24 (c)
- b) Phenoplast-Ver- Dr. Luoma AEG, Henningsdorf
arbeitungsan-
lagen
- c) Phenol-u. Homologe-Dir. Dr. v. Staden Ammoniakwerk Lerbach
Erzeugungungs- x) Leiter des GmbH., Leuna
Anlagen techn. Unterausschusses 32 (a)
- d) Formaldehyd- Dr. v. Retze Deutsche Gold- u. Silber-
anlagen x) Leiter des scheideanstalt, Frankfurt
techn. Unterausschusses 11 (e)
- e) Dr. Flüge Deutsche Gold- u. Silber-
scheideanstalt, Frankfurt
- f) Leerkohstoff- Dr. Jordan I. G. Farbenindustrie AG,
Anlagen x) Leiter des Ludwigshafen
techn. Unterausschusses 24 (d)
- g) Glycerin- Dir. Dr. Müller- I. G. Farbenindustrie AG,
Anlagen Cunradi Ludwigshafen
- h) Bleitetro- Dir. Dr. Müller- I. G. Farbenindustrie AG,
Anlagen Cunradi Ludwigshafen
x) Leiter des techn.
Unterausschusses 32 (r)
- i) Pflanzenschutz-
u. Schädlingsbe-
kämpfungsmittel-
Anlagen x) Leiter des techn.
Unterausschusses 21 (c)
- j) Synthetische-u. Dr. Felsmann I. G. Farbenindustrie AG,
Lebungs-Garbstoff- x) Leiter des Frankfurt/
Anlagen techn. Unterausschusses 17 (c)
- k) Textilhilfs-
mittelanlagen x) Leiter des techn.
Unterausschusses 17 (c)
- l) Polyalkohol- Dir. Dr. Müller- I. G. Farbenindustrie AG,
Anlagen Cunradi Ludwigshafen
x) Leiter des
techn. Unterausschusses 11 (c)

14.) Bereich Hefe.

Hefe-Anlagen

- x) Leiter des techn.
Unterausschusses 32 (i)

15.) Bereich Pharm.

a) Sachgebiet	pharmazeutische Anlagen	Dr. Kochrin x) Leiter des techn. Ausschusses 11	H. G. F. Pharm. Industrie AG., Ludwigshafen
		Prof. Dr. H. G. F. Pharm. Industrie AG., Ludwigshafen	

15.) Bereich anorganische Chemie

a) Sachgebiet	Verschiedene anorganische Produktanlagen	Dir. Dr. Jureiter	I. G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
b)	"	Dr. Hübl x) Leiter des techn. Unterausschusses 7 (d)	Hempel & Cie., Düsseldorf
c)	"	Scheidtmaier x) Leiter des techn. Unterausschusses 9 (a)	Wacker-Chemie AG., München
d)	"	Dir. Dr. Burwied x) Leiter des techn. Unterausschusses 1 (f)	Deutsche Gold- u. Silberscheidanstalt, Frankfurt
e)	"	Dir. Dr. Burwied x) Leiter des techn. Ausschusses 2 (c)	Deutsche Gold- u. Silberscheidanstalt, Frankfurt
f)	"	Dr. Diltz Leiter des techn. Unterausschusses 31 (g)	I. G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
g)	"	Dr. Lang x) Leiter des techn. Ausschusses 5 (a)	I. G. Farbenindustrie AG., Bitterfeld
h)	"	Dr. Gumbert x) Leiter des techn. Ausschusses 2 (a)	Ruhrgas AG., Essen
i)	"	Dr. E. Jacob x) Leiter des techn. Unterausschusses 2 (c)	Chem. Fabrik Kreuznach GmbH.
j)	"	Dir. Dr. Jureiter x) Leiter des techn. Ausschusses 2 (b)	I. G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
k)	"		

NI-5-4
5

- k) Sachgebiet Trockeneis- Dr. Link I.G. Farbenindustrie AG
Anlagen x) Leiter des Opbau
techn. Unterausschusses 3(b)
- l) Sachgebiet Soda-u. Ntz- Dr. Vogl Deutsche Solvay-Werke,
nitron (kaust) Berlin
anlagen x) Leiter des techn. Unterausschusses 1(a)
- m) Sachgebiet Chlor-u. H. Bürgin I.G. Farbenindustrie AG,
Natznatron- Bitterfeld
(elektrol.)
Anlagen x) Leiter des techn. Ausschusses 1(d)
- Dr. Vorländer I.G. Farbenindustrie AG,
Bitterfeld

x) Leiter der technischen Untersuchungen bzw. technischen
Anschlüsse der Wirtschaftsgruppe chemische Industrie,
die zugleich als Fachbeauftragte des Gebiets tätig waren.

DOCUMENT NO. NI-5934
OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL FOR WAR CRIMES

(Stempel :)

Eingegangen
Dieses Schriftstück 16. Juli 1943
lag den Herren der
207 Techn. Div. Bitter
vor.

I. G. FARBE N I D U S T R I E A G E N S E - G E S E L L S C H A F T
Vermittlungsstelle W

Dr. D1/Ra.

Berlin d. 7. d. 13. Juli
1943
Unter den Linden 78

I. G. Farbenindustrie A.G.,
Direktionsabteilung W,
Frankfurt/Main/Hochheim

Betreff: Fachbeauftragte der Generalbevollmächtigten der
Sonderfragen der chemischen Erzeugung.

In der Anlage beizufolgender sind Ihnen eine
Zusammensetzung der Fachbeauftragten der G. I. -
Chemie.

Gemäss Vereinbarung mit dem Reichswirt-
schaftsministerium, Herrn Prof. K o h l e r , sind
diese Fachbeauftragten des Gebiets jeweils gleich-
zeitig Leiter des Technischen Ausschusses der ent-
sprechenden Fachgruppe der Wirtschaftsgruppe Chemi-
sche Industrie, falls auf dem betreffenden Gebiet
eine solche Fachgruppe eingesetzt wurde.

VERMITTLUNGSSTELLE W

gez.: Unterschrift.

Anlage.

Fachbeauftragte des Generalbevollmächtigten
für Sonderfragen technologischen Erzeugung

- x) gleichzeitig Leiter des entsprechenden technischen Ausschusses der Wirtschaftsgemeinschaft chemische Industrie.

(Stand: 1. 4. 1945.)

1. Bereich Energie.

a)	Sachgebiet	Eigen-Ver- mo-Anlagen	Dir. Joehne	I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt-Meerhof
b)	"	Öffentl. Kernkraft- Anlagen	Ernst Kern	Rhein-Westfälisches Elektrizitätswerk, Essen
c)	"	Wasserkraft- Anlagen	Steiner	Alpen-Elektrowerke, München
d)	"	Freileitungs- Anlagen	Dr. Boll- meier	Brown, Boveri & Cie. Mannheim

2.) Bereich Gas und Kohle

a)	Sachgebiet	Gas- u. Leitungs- bau-Anlagen	Kerck	Verein f. bergbau- lichen Interessen, Essen
b)	"	Steinkohle- Schwefel-Anlagen	Dr. Dorn	Sudetendeutsche Treibstoff A.G., Bruck
c)	"	Steinkohle- Gewinnungs- Anlage	Berges, Weater	Reichsvereinigung Kohle
d)	"	Braunkohle- Gewinnungs- Anlage	Dr. Hirs Dir. Holberg	Braunkohlen-Industrie Verein, Halle/3. Anhaltische Kohlen- werke, Verw. Berlin

3.) Bereich Mineralöl

a)	Sachgebiet	Braunkohle- Schwefel- Anlagen	Dr. Oetgen	Lurgi-Gesellschaft f. Thermochemie mbH., Frankfurt a./M.
----	------------	-------------------------------------	------------	--

- | | | | | |
|----|------------|-------------------------------------|------------------------|--|
| b) | Sachgebiet | Goldschiefer-Schwefelanlagen | Dir. Dr. Ankler | Continente Oel AG., Berlin |
| c) | " | Erbsolven-arbeitungs-anlagen | Dir. Dr. Veller | Daurag-Werag, Hildesheim/Hannover |
| d) | " | Hydrier-Anlagen | Dir. Dr. Kier | I.G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen |
| e) | " | Synthese-Anlagen | Prof. Dr. Martin | Schuchemie, Oberhausen-Holten |
| f) | " | Leinölgewinnungs-Anlage | Dir. Dr. Rudolf Voller | Benzolverband |
| g) | " | Hochleistungs-Schwefelstoff-Anlagen | Dr. Zorn | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |
| h) | " | Hochleistungs-Kraftstoff-Anlage | Dr. Dr. Kier | I.G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen |
| i) | " | Isoktan-Anlage | Dir. Dr. Gieschen | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |

4.) Bereich Stickstoff

- | | | | | |
|----|------------|------------------------|---|-------------------------------------|
| a) | Sachgebiet | Stickstoff-Anlagen x) | Dir. Dr. v. Stöcken | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |
| | | Deutschland | Leiter des techn. Ausschusses 3 und Unterausschuss 3a | |
| b) | " | Stickstoff-Anlagen Ost | Dr. Runschelt | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |
| c) | " | Stickstoff-Anlagen Ost | Dr. Assmann | Stickstoff-Syndikat Berlin |

5.) Bereich Vorprodukte an PSK

- | | | | | |
|----|------------|-----------------------|------------------------------------|--|
| a) | Sachgebiet | Toluol-Anlage | Dir. Dr. Veller | Benzolverband, Essen |
| b) | " | Methanol-Anlagen x) | Dir. Dr. Gieschen | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |
| | | | Leiter des techn. Unterausschusses | |
| c) | " | Hokos-aure-Anlagen x) | Dr. Willfroth | Ammoniakwerk Merseburg G.m.b.H., Leuna |
| | | | Leiter des techn. Ausschusses 3b | |

DOCUMENT NO. NI-5934 (CONT'D)

d) Sachgebiet Sauererogene- Dr. v. Nagel I.G. Farbenindustrie
rations- und x) Leiter des AG., Ludwigshafen
Konzentra- techn. Un-
tions-Anlagen terausschus-
ses 2 g

e) " Acetylen- u. Dir. Dr. Ambros I.G. Farbenindustrie
Acetylenoxyd- x) Leiter des AG., Ludwigshafen
Anlagen techn. Unter-
ausschusses 12 k

Dr. Bueker IG. Farbenindustrie
AG., Ludwigshafen

Dr. Roser IG. Farbenindustrie
AG., Ludwigshafen

6.) Bereich Nebelstoffe.

a) Sachgebiet Nebelstoff- Dir. Dr. Fur- IG. Farbenindustrie
Anlagen ster 1) Lei- AG., Ludwigshafen
ter des
techn. Aus-
schusses 2b

7.) Bereich F-S

a) Sachgebiet Pulver- Dir. Tottola Deutsche Spreng-
Anlagen chemie AG., Berlin

b) " Sprengstoff- Dir. Schindler Dynamit AG.,
Anlagen Dusseldorf

c) " Stabilisator- Dir. Dr. Haber- IG. Farbenindustrie
Anlagen land AG., Uelmingen

8.) Bereich J

a) Sachgebiet K-Stoff- Dir. Dr. Ambros IG. Farbenindustrie
Anlagen AG., Ludwigshafen

9.) Bereich T

a) Sachgebiet Anlagen auf Präsident Elektrochemische
elektrol. Pietsch Werke München,
Basis Koellriegelakreuth

- b) Sachgebiet Anlagen zur Dir. Dr. Müller IG. Farbenindustrie
chem. Basis Chemnitz AG., Ludwigshafen

10.) Bereich Kautschuk

- a) Sachgebiet Forschungs-
Anlagen x) Dir. Dr. Ambros IG. Farbenindustrie
Leiter des AG., Ludwigshafen
techn. Ausschusses
u. Unter-
ausschusses 13
- b) " Forschungs-
Anlagen x) Dir. Dr. Baerwald Deutsche Gold- u.
Leiter des Silbererzfeldanstalt
techn. Unterausschusses
Frankfurt/M. 13 b
- c) " Vulkanisa-
tions- u. x) Dr. Ludwig IG. Farbenindustrie
schleim- u. AG., Leverkusen
Anlagen verfahren techn.
Unterausschusses
13 b
- d) " Kautschuk-
Fließ- u. x) Dir. Dr. Koon Phoenix, Hamburg-
Gieß-Anlagen Harburg
- e) " Kautschuk-
Verarbeitungs-
Anlagen Dr. Weber Continental AG.,
Hannover
- f) " Kautschuk-
Anlagen Dr. Mayer GutsMuths & Co. f.
Pflanzon, Kaut-
schuk u. Gummipor-
celan, Berlin

11.) Bereich Techn. Öle u. Fette

- a) Sachgebiet Glycerin-
Anlagen Dir. Dr. Mascher IG. Farbenindustrie
Chemnitz AG., Ludwigshafen
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses 32 g
- b) " Aschmit-
tel-Anlagen x) Dir. Dr. Fartach Henkel & Cie.,
Leiter des Düsseldorf
techn. Ausschusses
10
- c) " Mersch-
Anlagen Dir. Dr. Richl Henkel & Cie.,
Dir. Dr. v. Staden Düsseldorf
Ammoniakwerk
Morseburg GmbH.,
Leuna
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses
32 (p)

- d) Sachgebiet Paraffin- x) Leiter des
Oxydations- techn. Unter-
Anlagen ausschusses
32 (q)
- e) " Oxo- u. Fett- Div. Dr. Hartusch Henkel & Cie.,
alkohol- x) Leiter des Duesseldorf
Anlagen techn. Unter-
ausschusses
39 (o)

x) Leiter der technischen Unterausschusses bzw.
technischen Ausschusses der Wirtschaftsruppe
chemische Industrie, die zugleich die Fachbe-
auftragten des Gebiets betriebl. werden.

(Stand 1.4.1943)

12.) Bereich Acetaldehyd - Chemie.

- a) Sachgebiet Katalytische-Dir. Dr. Blum-Deutsche Stick-
Anlagen angen x) Leiter des stoffwerke,
tech. Aus- Berlin
schusses 10
- b) " Acetaldehyd-Dir. Dr. Ambros I.G. Farbenindustrie
u. Lösungsmittel-AG, Ludwigshafen
Anlagen x) Leiter des
techn. Aus-
schusses 11
- Oberlin, Kilo Wacker-Chemie
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses 11a
- Dr. Roth IG. Farbenindustrie
x) Leiter des AG, Ludwigshafen
techn. Unter-
ausschusses 11b
- Dr. v. Zeitz Deutsche Gold- u.
x) Leiter des Silberscheidean-
techn. Unter- stalt, Frankfurt/M.
ausschusses 11c
- c) " Thermoplast-Dr. Kollok IG. Farbenindustrie
Erzeugungs- x) Leiter des AG, Ludwigshafen
u. Vorarbei- techn. Aus-
tungs-Anlagen schusses 24f

13.) Bereich sonstige organische Chemie.

- | | | | |
|----|---|---|--|
| a) | Sachgebiet Phenoplast-
zeugungs-An-
lagen | Dir. Dr. Hossen
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses 24 (a) | August Bownick
AG, Bontzen |
| b) | " Phenoplast-Ver-
arbeitungs-An-
lagen | Dr. Lueda | AG, Hennings-
dorf |
| c) | " Phenol- u. Heno-
loge-Erzeugungs-
anlagen | Dir. Dr. v. Sta-
der,
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses 32 (a) | Ammoniakwerk
Kerseburg GmbH.,
Louna |
| d) | " Formaldehyd-
Anlagen | Dr. v. Petze
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses 11 (a) | Deutsche Gold-
u. Silberscheide-
Anstalt, Frankfurt |
| | | Dr. Fluege | Deutsche Gold-
u. Silberschei-
deanstalt,
Frankfurt |
| e) | " Lackstoffs-
Anlagen | Dr. Jordan
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses 24 (a) | IG Farbenindustrie
AG, Ludwigshafen |
| f) | " G.M.I. -
Anlagen | Dir. Dr. Mueller-
Guerdi | IG Farbenindustrie
AG, Ludwigshafen |
| g) | " Elektro-
Anlagen | Dir. Dr. Mueller-
Guerdi
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses 32 (r) | IG Farbenindustrie
AG, Ludwigshafen |
| h) | " Pflanzenschutz-
u. Schaefflings-
bekaempfungsmittel-
Anlagen | x) Leiter der
techn. Unter-
ausschusses
21 (a) | |
| i) | " Synthetische-
u. Chrom-Gerb-
stoff-Anlagen | Dr. Felsmann
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses
17 (a) | IG Farbenindustrie
AG, Frankfurt |
| j) | " Textilhilfs-
mittel-Anlagen | x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses
17 (3) | |

- k) Sachgebiet Polyalkohol Dir. Dr. Haeller IG. Farbenindustrie
Anlagen Gerardi AG. Ludwigshafen
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses
11 (j)

14.) Bereich Hefe

- a) Sachgebiet Hefe-Anlagen
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses
32 (i)

15.) Bereich Pharma.

- a) Sachgebiet pharmazeuti- Dr. Boehringer Hoechring & Sohn,
sche Anlagen Ingelheim
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses 14
Prof. Dr. Moenlein IG. Farbenindustrie
AG., Elberfeld

16.) Bereich anorganische Chemie.

- a) Sachgebiet Verschiedene Dir. Prof. Junger IG. Farbenindustrie
anorganische AG., Ludwigshafen
Produkt-Anlagen
b) " Wasser- Dr. Roehl Herkol & Söhne,
Anlagen x) Leiter des Dusseldorf
techn. Unter-
ausschusses
33 (j)
c) " Elektro-Co- Scheidehauf Wacker-Furthausen
run(-anlagen)
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses
33 (c)
d) " Natrium-Me- Dir. Dr. Baer- Deutsche Gold- u.
tall-anlagen wind Silberscheidern-
x) Leiter des stalt, Frankfurt
techn. Unter-
ausschusses
1 (f)

DOCUMENT NO. HI-5934 (CONT'D)

e)	Sachgebiet	Gyennatrium-Anlagen	Dir. Dr. Baerwind x) Leiter des techn. Ausschusses 9 (a)	Deutsche Gold- u. Silberscheidanstalt, Frankfurt
f)	"	Chromverbindungs-Anlagen	Dr. Dilthey x) Leiter des techn. Unterausschusses 31 (a)	IG. Farbenindustrie AG., Bitterfeld
g)	"	Phosphor-Anlagen	Dr. Lang x) Leiter des techn. Ausschusses 5 (a)	IG. Farbenindustrie AG., Bitterfeld
h)	"	Schwefel-Anlagen	Dr. Gumbert x) Leiter des techn. Ausschusses 2(a)	Ruhrwes. AG., Essen
i)	"	Schwefelkohlenstoff-Anlagen	Dr. E. Jacob x) Leiter des techn. Unterausschusses 2 (a)	Chem. Fabrik Kreuznach GmbH.
j)	"	Schwefel-säure- u. Schwefelverbindungen	Dir. Dr. Hurster x) Leiter des techn. Ausschusses 2(b)	IG. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
k)	"	Trockeneis-Anlagen	Dr. Link x) Leiter des techn. Unterausschusses 8 (b)	IG. Farbenindustrie AG., Oppau
l)	"	Soda- u. Aetznatron (Kunst)-Anlagen	Dir. Voel x) Leiter des techn. Unterausschusses 1 (a)	Deutsche Solvay-Werke, Berlin
m)	"	Chlor- u. Aetznatron (elektrol.) Anlagen	H. Euerlein x) Leiter des techn. Ausschusses 1 (d)	IG. Farbenindustrie AG., Bitterfeld
			Dr. Vorlaender	IG. Farbenindustrie AG., Bitterfeld

- x) Leiter der technischen Untersuchungs- bzw. technischen Ausschüsse der Wirtschaftsruppe chemische Industrie, die zugleich als Fachbeauftragte des Gebechens tätig waren.

THIS CERTIFIED TRUE COPY

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. III

DOCUMENT No. VI-1336

PROSECUTION EXHIBIT

No. 476

Doc. No. VI-1336 EXHIBIT No. 476 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 2 Sept 47

CERTIFICATE

H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

N1-1336 - Circular letter No. 6743 from Plenipotentiary to all
plants re. bringing back 7 except French workers

dated 9 Aug 43, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC

H. Blackwood

7- NI-1336

Berlin 23, 9.8.1943

Telefon: 128
Telefax: 120165
Telegraph: Z 1-118
Telegraph: C 1000.

Vertrag für den Arbeitsplan
des Gesamtbeschäftigten
in den Betrieben der deutschen Wirtschaft

Arb. Eins. Bi/Ri.
Rdschr. Nr. 67/43

12.12.1943
4

Maßnahmen zur Rückführung vertragsbrüchiger franz. Arbeitskräfte,
soweit sie im Wege der Einzelwerbung beschafft sind.

An die
Betriebe und Bauleitungen des chem. Erzeugungsplanes,
z.Hd. des Herrn Betriebsführers o.V.i.A.

Mit der Bearbeitung aller Fälle von Vertragsbruch franz. Arbeitskräfte, die durch Einzelwerbung beschafft sind, ist ab 1. August 1943 meine Dienststelle in Paris -Verbindungsstelle des GEChemie in Paris, Büro Dr. Tittus Feldpost-Nummer 06661 W1 VII-beauftragt.

Das Büro Dr. Tittus wird in Verbindung und im Einvernehmen mit dem Militärbefehlshaber und den vom letzteren beauftragten Dienststellen nach den Vertragsbrüchigen fahnden und ggf. die Rückführung an den Arbeitsplatz veranlassen, soweit nicht wirklich zwingende Gründe dagegen sprechen.

Zur Durchführung dieser Maßnahme ist deshalb notwendig:

- 1) Alle Arbeitsvertragsbrüche ab 1.8.1943 sind unmittelbar dem Büro Dr. Tittus, und zwar sofort nach Feststellung des Vertragsbruches, damit keine Zeit verloren geht, zu melden.
- 2) Die Meldung hat, für jeden Fall gesondert, nach beiliegenden Muster zu erfolgen.
- 3) Gleichzeitig ist eine kurze Mitteilung, in der die nach Paris gesandten Meldungen nur zahlenmäßig insgesamt angegeben sind, an meine Abteilung Arbeitsseinsatz zu geben; durch Übersendung eines Durchschlages ist auch der Gebietsbeauftragte zu veranlassen.
- 4) Soweit bisher das zuständige Arbeitsamt, die Gestapo oder eine Dienststelle in Fällen von Arbeitsflucht unterrichtet wurden, kann das weitergehen; zur Vermeidung von Doppelarbeit dann aber mit dem Hinweis, daß die Meldungen bereits unmittelbar nach Paris gegeben sind.

Über das Ergebnis der Fahndungen werden die Betriebe und Bauleitungen von Paris unmittelbar unterrichtet.

Ich bitte sicherzustellen, daß die Meldung der Vertragsbrüchigen jeweils schnellstens in der vorgeschriebenen Weise nach Paris erfolgt, damit die ohnehin nicht leichte Fahndung nicht noch durch Verzögerungen bei der Meldung erschwert wird. Ebenso ist nach Paris zu melden, wenn der eine oder andere französische Arbeiter zwischenzeitlich seinen Arbeitsplatz wieder eingenommen haben sollte, damit das Verfahren dann sofort eingestellt wird.

In Auftrage

Anlage

U. Pflüger
F. H. Hehle

Kunze

Betreffend: ...

Zeichn.

Werk Nr. 2

Werkstoff Nr. 122

Werkstoff Nr. 122

Formblatt / Anlage zu Röschr. Arb. Eins.
Nr. 67/43 v. 9.0.1943.

Werkstoff

Werkstoff

Werk , den

An das
Büro Dr. Tittus,
P.P.Nr. 06661-VI VII.

Betr.: Arbeitsvertragsbruch - Meldung.

Der geb. Nation
wohnhaft in Beruf
Kreis zuletzt untergebracht in Lager
..... hat am - seinen Arbeitsplatz unter-
laube verlassen und ist zur Arbeitsaufnahme nicht wieder erwie-
sen - ist von seinem am abgelaufenen Urlaub nicht
zurückgekehrt.

Es ist anzunehmen, daß sich der Genannte in seiner Heimat aufhält.
Wir bitten, nach dem Arbeitsflüchtigen zu fahnden und ihn im Er-
greifungsfall an seine Arbeitsstelle zurückzuführen bzw. die
Rückführung veranlassen zu wollen.

Bemerkung:
.....
Wir bitten, uns über den Erfolg Ihrer Bemühungen zu benachrich-
tigen.

Unterschrift

Nur für franz. Arbeitskräfte, die durch Einzelwerbung- nicht
Firmeneinsatz- besch. ft sind.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-7569

PROSECUTION EXHIBIT

No. 477

Doc. No. NI-7569 EXHIBIT No. 477 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

210 E (typewritten
(photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI-7569 - Krauch's letter to Keitel

..... a true copy
dated 15 Jan 44 is the original of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCEWC

H. Blackwood

OFFICE OF U.S. CHIEF OF COUNSEL
CERTIFICATION OF SOURCE OF ORIGINAL
DOCUMENT

Handwritten: 11-7569

I, Paul H. Funt, War Department, do hereby certify that the
document numbered WC/233 and dated 13 June, 1944 was
taken from the files located in the German Military Document Section,
War Department.

17 June 1947
(1947)

Paul H. Funt
(1947)

1100 [12]

Verteilter:

1. Wechsungen
2. Prof. Krauch
3. Dr. Ritter
4. Obstlt. Kirschner
5. Arb. Eins.
6. Dr. Ad. Müller

13. Januar 1944

NI-7569

-1-

OK/s

1364/43

Ihr Schreiben vom 22.12.43
Ihr Zeichen: Rel 00/22.12.-

Arbeitseinsatz.

An den

Chef des Rüststoffamtes
im Reichsministerium für Rüstung
und Kriegspreduktion
Herrn Präsident K e h r l
Berlin - W o n n o o e
im Sandwerder 25.

Sehr geehrter Herr Präsident Kehrl!

In Ihrem Schreiben vom 22.12.43 verweisen Sie auf die Wichtigkeit eines engen Zusammengehens unserer Ämter auch in den Fragen des Arbeitseinsatzes. Ich schließe mich dieser Auffassung selbstverständlich voll und ganz an und begrüße es sehr, wenn meine Forderungen auf Arbeitskräfte zur Durchführung der mit Ihrem Planungsamt abgestimmten Aufgaben von Ihren Herren beim Rüstungsamt bestens unterstützt werden. Die Interessen Ihres Rüststoffamtes decken sich mit den Bestrebungen meines Amtes, das nämlich die von mir betreuten Werke der Chemie ein Maximum ihrer Produktion bringen und daß Bau und Montage der in der Fertigstellung begriffenen Werke möglichst rasch vollendet werden.

Die Aufteilung der für die von mir betreuten Sektoren jeweils auszuweisenden Arbeitskräfte ebenso wie die Verteilung der etwa notwendigen Abgaben an die Wehrmacht auf die einzelnen Werke kann nur von meinem Amt allein vorgenommen werden, da hierfür genauere Unterlagen für den Gesamtplan und die einzelnen Werke notwendig sind.

Dass durch die bisher von meiner Dienststelle mit dem Rüstungsamt direkt geführten Verhandlungen Missverständnisse und auch Fehlurteilungen sich ergeben haben sollten, ist mir bisher nicht bekannt geworden; sollte es sich dabei um ernstlichere Angelegenheiten handeln, so wäre ich Ihnen für nähere Mitteilungen dankbar.

Auf der anderen Seite darf ich darauf hinweisen, daß die eigenen Bestrebungen meiner Dienststelle z.B. um die Beschaffung ausländischer Arbeitskräfte - in dem von GBA dafür der Initiative des einzelnen Bedarfsträgers freigelassenen Rahmen - und um den Einsatz von geschlossenen Formationen (Kriegsgefangene, Kz-Häftlinge, Justizstrafgefangene, militärische Baukompagnien etc.) für das Tempo des Ausbaues der chemischen Erzeugung und für die Produktion von nicht zu unterschätzender Bedeutung waren. Diese Initiative meiner Mitarbeiter bei der Beschaffung von Arbeitskräften, die sich in der Vergangenheit gut bewährt hat, darf z.B. auch in Zukunft nicht gehehmt werden.

Heil Hitler!

Ihr

gez. Dr. Krauch

Vors. d. Abwehr.
Graf Juchacz

1364/43

20

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 111-2574

PROSECUTION EXHIBIT

No. 478

Doc. No. 111-7574 EXHIBIT No. 478 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 12 Sept 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

6 PB

(typewritten
photostated pages and entitled
mimeographed
handwritten)

N.I. 7574 - note for files discussing Arbeitseinsatz activities of Sebeckem

^{W.B.} dated 13 Feb 44, is ^(the original) a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ^(the original) ~~a true copy~~ of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at:

CCC WC

W. Blackwood

OFFICE OF U.S. CHIEF OF COUNSEL
CERTIFICATION OF SOURCE OF ORIGINAL
DOCUMENT

Kram
NI-7574

I, Paul H. Faust, War Department, do hereby certify that the
document numbered WC/234 and dated 13 February, 1944 was
taken from the files ^{of the War Department} located in the German Military Document Section,
War Department.

17 June 1947
(Date)

Paul H. Faust
(Name)

den 13.2.44.

N1-7574 -1-
WC/234V e r m e r kBetr. Besprechung General Waeger über Arbeitsinsatz bei Gebechem.

Von der Zentralen Planung ist das weitere Vorgehen in der Durchführung des chemischen Erzeugungsplanes eindeutig festgelegt und dieser durch Einzelzuweisung ausreichend versorgt, um die Durchführung von der Maschinen- und Apparate-Seite her zu sichern.

In einer Besprechung am 3.2.44 zwischen Reichsminister S p e e r und Professor K r ä u t z sagte der Minister zu, dass auch die Arbeitskräfte in ausreichendem Masse für die Erfüllung der wichtigen Rohstoff-Programme:

- a) Montage- und Bau-Kräfte für die Baustellen
- b) Betriebsarbeiter für die fertigwerdenden Werke

bereitgestellt werden sollen.

Nach den Erfahrungen der letzten Zeit ist es notwendig, für folgende Punkte eine Regelung zu treffen:

- 1.) Bessere Berichterstattung der chemischen Rohstoffe bei der Dringlichkeitsliste.

Da Einzelzuweisung nunmehr örtlich auf Grund der Dringlichkeitsliste erfolgt, kommt dieser eine erhöhte Bedeutung zu. Der Erlass RM/A 101/44 g vom 17.1.44 beruht nicht völlig unzureichend die chemische Rohstoffbasis. Eine Korrektur auf Grund des Antrages Gebechem v. 17.1.44 muss schnellstens erfolgen.

Rüstungsamt wird gebeten, in Zukunft - wie dies früher regelmäßig mit Erfolg gehandhabt - Gebechem bei der Vorbereitung grundlegender Erlasse zu beteiligen.

- 2.) Augenblickliche Notlage in Bau, Montage und Betrieb muss durch Sofortzuweisungen gemildert werden.

Der heute bestehende grosse Fehlbedarf bei Gebechem, der bedrohliche Ausmaße angenommen hat, muss durch irgendeine Sondermaßnahme wenigstens einigermaßen gedeckt werden.

Baufach- u. Bauhilfsarbeiter-Bedarf	rd.	21 600 ¹⁾
Metallfach- und Hilfsarbeiter f. Montage-Bedarf	"	13 000
Betriebsarbeiter-Bedarf	"	14 400
Metallfacharbeiter für Betrieb	"	8 600

1) anerkannt und geprüft d. Hauptwirtschaftsamt.

Handwritten note:
Aufstellung
und Kalk
Kontrolle
nach Kopf

Arb.Eins. - ldn/Ge -

den 10. Febr. 1944

Anlage I

Nr. 7574 - 3-

W/234

Arbeitskräftebedarf im
Gebecken-Plan

1.) Bau und Montage (rd. 250 Baustellen)

	Insgesamt	davon Baufach- u.Hilfsarbeiter	Metallfach- u.Hilfsarbeiter
	34.500	21.600	13.000
davon größere Bauvorhaben			
17 Minöl	12.700	7.100	5.600
12 Chemie	3.700	2.300	1.400
10 L-Met	4.400	3.900	500
14 PVCT	5.400	2.500	2.900
+) 43 größere Bau- vorhaben auf 33 Gesamtbau- stellen	26.200	15.800	10.400
+) 3 Großvorhaben in Oberschles.	10.000	4.800	5.200

2.) Betriebe (rd. 150 Firmen)

	Insgesamt	davon Metallfach- arbeiter
	rd. 18.000	3.650
davon größere Betriebe		
18. Minöl	8.000	1.050
9 Chemie	4.100	1.350
5 (PS)VCT	750	150
32 größere Be- triebe in 25 Gesamtbetrieben	12.850	2.550

Vorgeschlagener Inhalt einer Anweisung
an die Dienststellenstellen und eines
Schreibens an den GBA.

1.) An AG-Dienststellen

a. Der Gebietsrat weist sich darauf hin, daß die ihm zur zentralen Betreuung aufgegebenen Produktionsprogramme einen ständigen Anstieg von Arbeitskräften notwendig machen, um drohende Produktionsverluste abzufangen. Dies macht es dringend notwendig, daß die von ihm veranlaßten Umsetzungen von Arbeitskräften schnellstens und ohne Behinderung durch regionale Interessen durchgeführt werden. Das gleiche gilt für gerade bei diesem Programm besonders wichtige noch fertigzustellende Bau- und Montagevorhaben.

Ich bitte deshalb, die vom Gebietsrat oder dessen Beauftragten veranlaßten Umsetzungen tatkräftig zu unterstützen und zu beschleunigen. Aus diesen, zur Beseitigung von dringenden Engpässen angeordneten Abzügen kann nicht geschlossen werden, daß die abgebenden Werke mühelos in der Lage wären, Arbeitskräfte abzugeben. Vielmehr entstehen dadurch für den Augenblick unvermeidbare Lücken, die wieder geschlossen werden müssen.

b. Zur Deckung des Bedarfs im Gebietsrat-Plan sind zur Unterstützung der allgemeinen Kräftebeschaffungsmaßnahmen u. a. Anwerbeaktionen in den besetzten Gebieten unter Mitwirkung von Vertretern der industriellen Einzelbedarfsträger des Gebietsrates eingeleitet. Die von diesen Bedarfsträgern mit erheblichen Mühen und Kosten angeworbenen ausländischen Arbeitskräfte sind zweckgebunden und in ihren Papieren entsprechend bezeichnet. Sie sind daher, mit Ausnahme von berufsfremdem Einsatz und etwa plötzlich aufgetretenen Notständen (Hochwasser und dergl.), nicht anderweitig einzusetzen.

b.v.

o. Abzüge von Arbeitskräften aus dem Gebechen-Plan:

Hierzu verweise ich auf die Erlasse vom 25.12.1943

- RD A Arb. I/2 Nr. 12a "Ziffer 3" - und vom 17.1.1944

- RD A Arb. I K Nr. 101/44 g. "Ziffer 4" -, hinsichtlich deren der Gebechen den Hauptausstellungen und -Fingen gleichzustellen ist. Abzüge für andere Aufgabengebiete bedürfen daher der Zustimmung des Gebechen.

Ziel An den GBA.

Als Anlage überreiche ich Abdruck einer an die RD-Dienststellen herausgegebenen Anweisung mit der Bitte, die Gauarbeitsämter und Arbeitsämter entsprechend zu unterrichten.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-7572

PROSECUTION EXHIBIT

No. 479

Doc. No. 11-7572 EXHIBIT No. 479 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 7 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

2 ~~(typewritten)~~
(photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

11-7572: Letter from Dr. Ritter to Sparr, copy to Krauch
reil 702. KZ inmates at Auschwitz.

(the original
dated 12 May 44, is (a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as (the original of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at:

OCCWC

H. Blackwood

11/1246

11-1574
13. Dec 1944

3 Dr. B/4.
1944/44 geb.

Abgabe von 14.000 Mannbeständen
von Deutschen Kräftegruppen
einschl. FFW-Prägenen.

Verteiler:

1. Empfänger
2. Oberstlt. Stolze/Sytm. Fritsch
3. Frau. Kehr
4. Prof. Dr. Krusch/Dr. Ritter
5. Dr. J. Müller
6. Dr. Dickmann
7. Dipl. Ing. Oberhaus
8. 1 St von Ullrich anr
MinSt / Chem / Z-Mat / PÖV.

Herr Reichminister S p e r
Reichsminister für Rüstung
und Kriegsproduktion,
Berlin W. 8.
durch Kurier nachsendend

Bek. verehrter Herr Reichminister!

Über die Vorschläge, die für den Abzug in einzelnen zu machen wären,
sind im Angeblick eine Reihe von Verhandlungen mit dem Flammungsamt
und dem Rohstoffamt in Gange. Das Ergebnis ist bisher:

1. Stabsrat Dr. Schuster hat zugestanden, von PÖV-Bestel-
len abzusehen 2.000 Mann.
Voraussichtlich werden einschneidende Folgen vermeidbar
werden, wenn sich Herr Dorsch zu baldmöglichster Rückfüh-
rung und gegebenenfalls späterer Percierung der Ein-
stellungen sowie Wiedereinholung der Termine verpflichtet.
Dies gilt im allgemeinen auch für die sonst vorgesehe-
nen Abgaben.
2. Es wurde vorgeschlagen, von den bei der Rüstl-Bestand
vorhandenen rd. 14.000 Mann 6.200
abzusehen. Damit ist dem Gesichtspunkt, auf dem Mine-
ralöl-Gebiet durch Abzüge nur Reichl bzw. Schmieröl zu
berühren, das erst 1945 in Produktion kommt, und außer-
dem für die Abzüge Großbeständen zu kommen, zu besten
Rechnung getragen. Ausfall in Bestand 1945 etwa 75.000 t
Reichl. Eine Abgabe von deutschen Mineralöl-Verfahren,
die in Hinblick auf die Rohstoffe Rumänien als gänzlich
abwegig erachtet werden auf, kann so vermieden werden.
3. In den letzten Tagen sind bereits von verschiedenen Ein-
stellungen

Carbidwerke Fürstenberg	80
Chemieverlagerung Parchitz	50
Pottas-Mosers	650
Stück Arbeiterunterkünfte	730
Gelsenberg Bessin	80
Viktor Stickstoff	25
Bila	1
	= rd. . . 1.600

von Jägerstab trotz aller bisherigen Einsprüche abge-
sen worden. Die Anrechnung dieser 1.600 Mann auf das
Garantabgabewort ist durchaus gerechtfertigt. Wenn dies
auf Schwierigkeiten stößt, so könnten 1.300 Mann, die
noch in Tyin i. Norwegen beschäftigt sind, zur Abgabe
angeboten werden. Die schon in Pottas erfolgten Abzüge

Übertrag: 9.800 Mann

WC/240

- 2 -

Nr. 7572

Übertrag: 9.600 Mann

würden 1/2 Jahr Terminverlängerung ergeben, d.h. 1945 werden rd. 10.000 t Aluminium anfallen, bei einer vor-
schieblich möglichen Gesamtanfertigung von etwa
25.000 t.

4. Eine Sofortabgabe von 4.200 "

die von Herrn Fräulein Herrin Doroth früher ungeliebt
waren, wurde gestern zusammengefasst. In diesem
4.200 Mann ist eine Abgabe von 1.700 Ex-Mitgliedern aus
Anschluß enthalten. Dieser Abzug muß als sehr schwer-
wiegend bezeichnet werden. Die Gesamtstärke der Be-
wehrungen werden sich um etwa 1/2 Jahr verschieben. Als
wichtigste Auswirkung würde ein Ausfall in Bonn -
1944 7.500 t, 1945 nochmals 7.500 t - zu verzeichnen
sein.

14.600 Mann.

Ich fasse zusammen:

Die Bestellen des Chemischen Erzeugnisplanes einschließlich PGT an-
fänglich heute 105.000 Mannarbeiter.

Der Erfüllung der Termine und der von der Zentral-
len Planung abhängigen Festgelegten Aufgaben müßten rd. 13.000 Mann mehr
sein heute auf den Bestellen sein.

Von Herrn Reichsmarschall ist vor einigen Tagen an mich eine Anfrage er-
gangen, wie der Luftschutz der 14 wichtigsten Treibstoff- und 4 Zuna-
bernde wesentlich verstärkt werden kann. Dies würde eine Sonderaufgabe be-
deuten, die zusätzlich 20 - 25.000 Mann
auf 1 Jahr erforderlich würde.

In diese Lage hinein trifft die Abgabeforderung für das Jägerprogramm.

Ich bitte, sich dafür einzusetzen, daß in Hinblick auf die Aus-
wirkungen in Ansehung der 1.700 Ex-Mitglieder von Gesamtanfertigung
abgegeben werden.

Um die für den Mineralöl-Bereich am leichtesten tragbaren Abzüge
aus Ostland zu vereinfachen, wird o.B. Zustimmung des Führers not-
wendig sein, der vor einiger Zeit aus politischen Gründen eine Auf-
gabe der Beauftragten in Ostland grundsätzlich abgelehnt hat, die vor-
geschlagenen Vorkämpfe jedoch wohl genehmigen dürfte.

Jeher in der unzureichend festgelegten Abgaben nicht enthaltenen würde
Abzug von den Bestellen des Chemischen Erzeugnisplanes auf unter-
stellt werden. Hierin ist eine Anordnung von Herrn Doroth an die An-
stalten des Inter hat auf der Jägerabteilung notwendig.

Herr Doroth muß sich, entsprechend seiner ersten grundsätzlichen
Bemerkung mit der o.B., verpflichten, die Arbeitskräfte baldmög-
lichst wieder zurückzuführen und für Fernanfertigungen zu sorgen.

Das Jägerprogramm werden alle Flugtreibstoff- und Z-Stoff-Bestellen
neuer Unterstützung über den heute möglichen Sofortschritt hinaus
bekannt geben, da die für das Jäger-Programm unentbehrlich sind.

Heil Hitler!
Ihr sehr ergebener

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. II

DOCUMENT No. WL-7571

PROSECUTION EXHIBIT

No. 480

Doc. No. WL-7571 EXHIBIT No. 480 4/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

2 413 (typewritten
photostated pages and entitled
micrographed
handwritten

41-7571 - Report on meeting of Speer, Keitel, Krauch, etc. - use of K. F. labor being discussed....

dated 15 May 44, is ^(the original) a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ^(the original) a ~~true copy~~ of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at:

OCCRIC
H. Blackwood

OFFICE OF U.S. CHIEF OF COUNSEL
CERTIFICATION OF SOURCE OF ORIGINAL
DOCUMENT

Ward
NI 7571

I, Rosel H. Gault, War Department, do hereby certify that the
document numbered WIC/239 and dated 15 May 1944 was
taken from the files ^{of the Fuhrer} located in the German Military Document Section,
War Department.

17 May 1947
(Date)

Rosel H. Gault
(Name)

WC | 239

M1-7:71 -1-

Berlin, den 15. Mai 1944

Gefahr

Verhandlungen

über Abzüge von Bauarbeitern vom Chemischen Erzeugungsplan
für Jäger-Programm

Sitzung Leuna 16.5.1944

- 2 -

von den Herren

Reichsminister Speer
Frls. Kehrle - Planungsamt -
Min. Dir. Dorsch - Amt Bau -
Dr. Fischer - Rohstoffamt, Abt. Minöl -
Dr. Fischer - Reichsluftverteilung
Prof. Dr. Krauch - GB-Chem -

über das folgende Vorgehen für die Schweißabfertigung
beschlossen:

3. Auf die Frage, ob bei der neuen Lage überhaupt Bauarbeiter-Abgaben von GB-Chem zum Jäger-Programm stattfinden sollen, wird beschlossen, die Abgabe wie bisher vorgesehen durchzuführen. Hiernach sollen 1 700 Mann aus Chemie und Leichtmetall (darin 1 700 Ka-Leute aus Auschwitz), 2 000 aus PSV sowie 6 200 Mann aus Ostland abgegeben werden. 1 600 Mann sind bereits vor kurzem von verschiedenen Baustellen zum Jäger-Programm umgesetzt worden. Die Frage, die 1 700 Ka-Leute von Auschwitz ganz von Abgabe-Soll abzusetzen, soll durch Besprechung im Führerhauptquartier entschieden werden. 100 aus Schkopau zur Abgabe vorgeschlagene Leute sollen möglichst nach der nächsten Sitzung Leuna umgesetzt werden.

(Entscheidung wird von Dorsch an Ritter, GB-Chem, mitgeteilt).

Die Auswirkungen der Abzüge von 6 200 Mann von der Baltöl aus Ostland sollen in den nächsten Tagen geprüft werden. Vom Ergebnis der Untersuchung ist Umfang und Termin des Abzuges abhängig zu machen. Die grundsätzliche Entscheidung über den Abzug überhaupt soll im Führerhauptquartier nachgesucht werden.

(Untersuchung über Auswirkung Baltöl mit Sennwald, GB-Chem, Mitteilung an Planungsamt, Entscheid Planungsamt mit Dorsch).

4. Jeder in den nunmehr festgelegten Abgaben nicht enthaltene Abzug von den Baustellen des Chemischen Erzeugungsplanes muß untersucht werden. Hierzu ist eine Anordnung von Herrn Dorsch an die Außenstellen des Amtes Bau und eine entsprechende Anordnung innerhalb des Jägerstabes notwendig.

(Zu besprechen zwischen Schönleben und Obenaus).

WC/239

N1-7571

vom 2. Juni 1944.

-3-

Allgemeine Voraussetzungen für die Wiederherstellung
der angegriffenen Hydrierwerke.

- 1.) Klärung der Frage, ob bei der neuen Lage überhaupt die Abgabe von Gebächen zum Jäger-Programm stattfinden soll oder ob nicht besser die Umsetzungen für Schadensbeseitigung und Luftschutz-Verstärkung innerhalb Gebächen erfolgen sollen.
1.700 Ka-Leute von Anschwitz entsprechend Anfrage Speer/Krauch und 100 Mann von Schkopau wegen Nachbarschaft Leuna vorläufig zurückgestellt.
- 2.) Klärung der Frage, woher können die Werke die Hilfe von Montagekräften bekommen? I.B. hat bereits Brabag-Beitz und Böhlen je ungefähr 400 Metallfacharbeiter zur Hilfe verlangt. Einsatz von Pioniereinheiten erscheint gegeben. Der Gesamt-Katastrophen-Einsatz Gebächen aus sämtlichen Hydrierwerken umfaßt überhaupt nur 350 Mann, davon 200 aus Leuna, auf die nicht zurückgegriffen werden kann.
- 3.) Erfordert nicht die Störung der Hydrierwerke ähnlich scharfe Maßnahmen, wie sie z.B. für Kugellager (Aktion Schweinfurth bzw. Kachelar) vorgenommen wurden?
- 4.) Eine Anweisung an die Baubevollmächtigten mit einer generellen Ausnahme von Bauverbot für die Fliegerbeschadensbeseitigung und die Ergänzung der Luftschutzmaßnahmen muß erfolgen. Versicht auf Fragebogen und Rangfolgenauswert. Die Bauarbeiten dürfen nicht verzögert werden.
- 5.) Eine generelle Einstufung des Wiederherstellungs- und Luftschutzprogramms in die Jäger-Dringlichkeit muß geprüft werden.
 - a) Zur Bauarbeiter-Beschaffung wird vorgeschlagen, von Italien sofort 20.000 Mann (Bauarbeiter) zu OT-Bedingungen - Reichseinsatz - für GE-Chem zur Anwerbung freizugeben.
 - b) aus Italien sofort 10.000 italienische Wehrmachtangehörige zum Arbeitsersatz in der deutschen Rüstungswirtschaft abzukommandieren.
 - c) sofortige Störung der Exekutive in Italien durch Eingliederung von 10.000 deutschen Polizeibeamten in italienische Polizeiformationen, um die dort laufende Einberufung wirklich zum Tragen zu bringen.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 111-2872

PROSECUTION EXHIBIT

No. 481

Doc. No. 111-2872 EXHIBIT No. 481 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

3 (typewritten
photostated pages and entitled
~~simultaneously~~
(handwritten

N. 1-2972 - Affidavit by K. Krauch, participation
of I.G. Farben in slave labor program
dated 22 Jan 47, is ^{(the original} a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{(the original} ~~a true copy~~ of a document found
in German archives, records and files captured by military
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC

H. Blackwood

Ich, Karl KAUCH, geb. am 7. April 1887, wohnhaft in Weidenberg, im
Lindenried 21, erkläre hiermit unter Eid folgende Tatsachen, die mir aus per-
sönlicher Kenntnis bekannt sind:

1. Ich war Mitglied der DDAF seit 1937, Vorsitzender des Betriebs-
rates der D.D. Farbenindustrie von 1940 bis April 1945 und Generalbevollmächtigter
für das Personal (wegen der chemischen Erzeugung im Rahmen des Vierjahresplanes
von Juli 1939 bis April 1945).

2. In meiner offiziellen Stellung als Generalbevollmächtigter für
die Beschaffung der chemischen Erzeugung (G.K.Chemie) war ich die oberste Instanz
in der Begründung, in Bezug auf Verteilung von Arbeitskräften über die ein-
zelnen Betriebe der chemischen Industrie. In diesen Arbeitskräften zählten
außer deutschen Arbeitern fremde Arbeiter, Kriegsgefangene und Konzentrations-
lager-Häftlinge. Das Reichsarbeitsministerium hatte mir die Anforderungen an
Arbeitskräften von den einzelnen Betrieben zur endgültigen Entscheidung. Ich
hatte die Autorität, entweder den vollen Bedarf zu bestätigen oder die ver-
langte Anzahl herabzusetzen, wenn die Prüfung ergab, dass die angeforderte Zahl
zu hoch war. Es war meine Verantwortung, die genaue Anzahl von Arbeitskräften
anzuweisen, die notwendig war, um das jeweilige Fertigungsprogramm durchzuführen.
Das Reichsarbeitsministerium verständigte sich laufend über die zur Verfügung
stehende Anzahl an Arbeitskräften. Es wurde mir häufig übermittelt, dass z.B.
so und so viele Tausende von Belgien und so und so viele Tausende von Russland aus-
kommen würden und dass diese der chemischen Industrie zur Verfügung gestellt sei-
en. Meine Vorschläge an DDAF und das Reichsarbeitsministerium waren das
letzte Wort bezüglich der Anzahl von Arbeitskräften, die in der chemischen In-
dustrie beschäftigt wurden. Die Gesamtzahl an Arbeitskräften, die in der chemischen
Industrie beschäftigt waren, belief sich auf ungefähr 400.000.

3. Ich habe den "RAV-III-Plan", häufiglich bekannt als "Kaukau-Plan",
entworfen. Dieser Plan verfolgte unter anderem das Ziel, ausländische Arbeits-
kräfte auf freiwilliger Basis nach Deutschland zu bringen. Ich setzte mich durch
Herrn ALBRECHT dem General... dem Vorschlag, 3. russischen...
Herrn...

Kauch

nach Deutschland zu bringen, um sie hier in der Chemischenindustrie zu beschäftigen.
Dies geschah im Jahre 1941, so Hunderttausende russischer Kriegsgefangener in Polen
und Russland unter furchtbaren Bedingungen litten.

4. Ich hatte Kenntnis von der Tatsache, dass vom Jahre 1942 an Arbeitskräfte
in besetzten Gebieten unfreiwilligerweise rekrutiert wurden. Der G.B.Chemie hatte
staatliche Vertreter in Paris, Brüssel, Den Haag, Amsterdam, Mailand, Jugoslawien,
Griechenland und Bratislava, deren Hauptaufgabe in der Rekrutierung von Arbeits-
kräften fuer Deutschland, auf freiwilliger Basis, bestand. Nachdem die deutschen
Arbeitseinsatzbeauftragten tschechoslowakische Arbeitskräfte auf unfreiwillige Art werten,
wurden ausserdem die örtlichen Vertreter des G.B.Chem. veranlasst, auch ein
Transport fuer die chemische Industrie zur Verfügung stand; darauf die G.B.Chem.-
Stelle Zugbegleiter, zusammen mit den Lokomotivführern, zur Verfügung stellte.

e/

5. Die Ueberstellung von Arbeitskräften aus Deutschland im Rahmen der
Francolor-Bewegung fiel in den Bereich seiner Zuständigkeit als G.B.Chemie. Ich
habe Kenntnis von mindestens einem Fall, in welchem Arbeitstransporte, in Aus-
führung des Planes zur Rekrutierung von Fremden arbeitern, nachts unterwegs
waren. Die Arbeiter waren dünn, nackt, froren und waren ungenügend bekleidet.

6. Ich hatte die Ansicht, Kriegsgefangene fuer Bauarbeiten und nicht in
der Produktion zu verwenden. Ich sah Kriegsgefangene an der Arbeit in Heydebreck
und Gendorf. Meine Dienststelle hat davon Kenntnis erhalten, dass Kriegsgefangene
von chemischen Betrieben abgezogen und zum Bau von Befestigungsanlagen verwendet
wurden. In zumindest einem Falle vermittelte ich direkt mit der Wehrmacht in Be-
zug auf Kriegsgefangene, deren Arbeitsbedingungen ich zu verbessern suchte.

Haus

7. Ich war bei der 43. Besprechung der Zentralen Planung am 2.7.43 anwesend,
bei welcher, lt. Protokoll, die folgenden Angelegenheiten entschieden wurden:

Dass russische Arbeitskräfte fuer Buna, Auschwitz, zur Verfügung gestellt
werden sollten.

~~Die russische Armee eingesetzt und Waffen zur Besatzung von 2000 Landesschützen~~

~~werden;~~

~~Die russischen Freiwilligen der Francfort-Legion durchsicht zur Arbeit in~~

~~zur Verfügung gestellt werden werden~~

Hankle

8. Im Jahre 1944² gab mir DUNKELBACH davon Kenntnis, dass die Verwendung von Konzentrationslager-Häftlingen als ein Teil der Belegschaft von Buna, Auschwitz, vorgesehen sei. Ich war in Auschwitz 1943 und erkannte die Konzentrationslager-Arbeiter an der gestreiften Kleidung und Häftlingsmarkierung. Ich wusste von der Existenz von Krematorien im Konzentrationslager Auschwitz. Auf meine Frage wurde mir geantwortet, dass sie zur Verbrennung von Häftlingen verwendet werden, die im Laufe von Epidemien im Lager gestorben waren.

9. SANDIGER, SCHLIER, SCHMIDT und LOBE waren meine Vertreter in den Dienststellen des G.B.Chemie in Paris, Belgien, Mailand und Jugoslawien. Sie reisten häufig, um Arbeitsbedingungen zu untersuchen. Sie gehörten der I.G. an und ihre Gehälter wurden von der I.G. bezahlt.

10. Die Betreuung der bei I.G. Farben beschäftigten Fremdarbeiter gehörte zur Verantwortung des Vorstandes. Christian SCHMIDT als Vorsitzender des Sozialausschusses trug die Hauptverantwortung. Ich besprach Arbeitsbedingungen mit Christian SCHMIDT. Wenn immer die Fremdarbeiter in einzelnen I.G.-Betrieben untergebracht waren, wurde ihre Arbeitsleistung dadurch herabgemindert. Ich besuchte Betriebe innerhalb der gesamten chemischen Industrie und einer der ersten Schritte war immer eine Untersuchung der Wohnstätten der Ausländer, um ihre Lebensbedingungen festzustellen.

11. Ich hatte das natürliche Gefühl, dass die Verwendung von Fremdarbeitern unter Zwang nicht dem Recht entsprach. Die näheren gesetzlichen internationalen Regelungen waren mir in dem Ausmass nicht bekannt.

Ich habe diese Erklärung, bestehend aus 3 (drei) Seiten, in deutscher Sprache, gelesen und erklärt, dass dies die volle Wahrheit nach meinem besten Wissen und Gewissen ist. Ich hatte Gelegenheit, Änderungen und Berichtigungen in obiger Erklärung zu machen. Diese Aussage habe ich freiwillig gemacht, ohne jedwedes Versprechen auf Belohnung und ich war keinerlei Zwang oder Drohung ausgesetzt.

Wien, am 1. März 1947

Carl Hankle
Unterschrift

Second Lt. J. H. O'NEAL, U.S. Civilian, AGO identification number 100-100-100-100, Division, Office of Chief of Counsel for War Crimes, advised me, as known, who in my presence signed the foregoing statement (Erklärung), consisting of 3 (three) pages, that the same was true, on the 22nd day of March 1947.

J. H. O'NEAL
100-100-100-100

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-5821

PROSECUTION EXHIBIT

No. 482

Doc. No. NI-5821 EXHIBIT No. 482 9/17/47

(Place) Nuerenberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

11 ~~(typewritten)~~
~~(photostated)~~ pages and entitled
~~(micrographed)~~
~~(handwritten)~~

N1-5821-Statement by G. Speer, Economic
Development of Reich Office

dated 28 Mar 47, is ~~(the original)~~ a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original)~~ a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCC WC

H. Blackwood

V e r n e h m u n g

von Albert S p e e r durch Mr. C h a r m a t s
am 12. Maerz 1947, von 10.00 - 12.00 Uhr
Protokollfuehrer : Rudolf W a h l.

F: Sind Sie bereit, unter Eid auszusagen, Herr Speer ?

A : Ja.

F: Ich erinnere Sie daher an den Eid den Sie bereits frueher geleistet haben.

A: Ja.

F: Herr Speer, am 29. Mai 1945 wurden Sie von einem angloamerikanischen Team verhoert und zwar war es die vierte Sitzung einer fortlaufenden Reihe von Vernehmungen. Koennen Sie sich das noch vergegenwaertigen ?

A: Es waren damals so zahlreiche Besprechungen, dass ich mich an den Inhalt erst erinnern kann, wenn Sie mir einige Fingerzeige geben.

F: In dieser Vernehmung am 29. Mai 1945, die von 15.00 bis 17.30 gedauert hat, wurden Sie ueber das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau, Professor Krauch, die Wirtschaftsgruppe Chemie, das Rohstoffamt, ueber gewisse Produktionsfragen, das Planungsamt, und andere technische Fragen befragt. Koennen Sie sich jetzt nach diesen Angaben ungefaehr vergegenwaertigen, um welche Vernehmung es sich handelt ?

A: Ich kann mich an Einzelheiten nicht mehr erinnern, aber ich weiss, dass eine derartige Vernehmung stattfand.

F: In dieser Vernehmung sagten Sie aus, dass das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau gegrundet wurde um den Ausbau der Produktionskapitaeten von

Chemikalien, besonders von "strategischen Produkten", von synthetischem Oel und Kautschuk, Stickstoff und anderen Dingen zu leiten. Die Finanzierung dieser Ausbauprojekte durch die Regierung wurde ueber das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau durchgefuehrt, welches, wie Sie sagten, "eine verstaatlichte I.G." war und dass dieses Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau fast ausschliesslich mit Personal der I.G. besetzt war. Koennen Sie mir diese Aussage bestaetigen und koennen Sie das jetzt nochmals erklaren ?

A. Grundsuetzlich moechte ich zu dieser Aussage sunaechst bemerken, dass damals festgestellt wurde, dass sie nicht zu Prozesszwecken verwendet werde. Ich nehme an, dass diese Aussagen auch nicht vor Gericht verwendet werden.

F: Nein, das kann ich Ihnen diesmal nicht zusagen.

A: Diese Besprechungen waren erste Informationen von englisch-amerikanischen Offizieren, die sich in dem Gesamtkomplex noch nicht auskann-ten und die daher grundsuetzliche Informationen haben wollten. Sie wurden, soviel ich mich erinnere, nicht wortlich mitgeschrieben, sondern es wurde aus dem Gedaechnis ein nachtraegliches Protokoll angefertigt, das mir nicht vorlag, sodass ich es fuer richtig finde, wenn ich diese damalige Ausarbei-tung hier noch einmal neu formuliere.

F: Wollen Sie also, bitte, noch einmal diesen Fragenkomplex, den Sie damals besprochen haben, formulieren ?

A: Es ist mir nicht klar, wie die Aufgaben des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau im Reichswirtschaftsministerium und des Generalbevollmaech-tigten fuer Soziale Aufgaben der Chemischen Erzeugung im Vierjahresplan, gegenseitig abgegrenzt war. Nach meiner Meinung hatten sie beide die glei-

*Glückstadt
für
Juden -*

chen Aufgaben, namentlich den Ausbau aller chemischen Rohstoffe, die fuer eine Kriegsfuehrung wichtig sind, durchgefuehrt. Es ist mir dabei nicht durch Rechtsgrundlage bekannt, ob das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau, die Finanzierung dieser Ausbauten, durchfuehrte. Ich hatte jedoch waehrend meiner Taetigkeit als Minister diesen Eindruck.

Ein grosser Teil der Bearbeiter des Generalbevollmaechtigten Chemie und des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau, mit denen meine Bearbeiter laufend zu tun hatten, waren nach meiner Kenntnis, Mitarbeiter die von I.G.-Farben, abgestellt wurden. Ob sie dabei aus dem Verband der I.G.-Farben ausschieden, oder nicht, ist mir unbekannt. Ebenso kann ich keine klare Unterscheidung zwischen den Bearbeitern des Generalbevollmaechtigten der Chemie und des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau machen, da eine genaue ^{Unterscheidung} Unterscheidung in Sitzungen nicht moeglich und nicht notwendig war. Ich kann also nicht feststellen, dass das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau insgesamt aus Personal der I.G.-Farben stammt."

F: Sie meinen wohl "ausschliesslich"?

A: ... ausschliesslich bestand. Oder ob hier ein grosser Prozentsatz von Beamten des Wirtschaftsministeriums leitend taetig war.

F: Koennen Sie mir also heute sagen, in welchem Sinne und zu welchem Zweck Sie den Ausdruck gebraucht haben, dass dieses Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau "eine verstaatlichte I.G.-Farben" sei?

A: Da die I.G.-Farben das Monopol fuer den Ausbau dieser Rohstoffe und das Amt fuer Wirtschaftsausbau dieselbe Aufgabe hatte, waehte ich damals den Ausdruck, dass das Amt fuer Wirtschaftsausbau eine Art "verstaatlichte I.G." gewesen sei im Vergleich zu der von mir gefuehrten "Selbstverantwortung der Industrie". Es ist mir jedoch nicht klar, inwie weit die Grundsaeetze des Amtes fuer Wirtschaftsausbau mit denen der "Selbstverantwortung der Industrie" uebereinstimmen.

F: Sie sagten ferner in der gleichen Vernehmung damals aus, dass ungefähr zur gleichen Zeit und mit fast den gleichen Funktionen wie das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau Krauch zum Generalbevollmächtigten fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung im Vierjahresplan ernannt wurde und dass der Gedanke der war, Krauch die zussätzlichen Machtbefugnisse, welche ein Generalbevollmächtigter des Vierjahresplanes hatte, zu uebertragen. Im grossen gesehen sei dieses Amt naemlich das des Generalbevollmächtigten, mit dem Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau identisch gewesen. Sie fuegten hinzu, dass Sie nicht genau beschreiben koennten, wie die Machtbefugnisse und Funktionen offiziell aufgeteilt waren. Ich nehme an, da wir in anderen Vernehmungen im September diese Dinge ziemlich genau besprochen haben, und Sie die meisten Dokumente gesehen haben, dass Sie mir jetzt vielleicht die Dinge etwas genauer beschreiben koennen und Zusaetze machen koennen zu dem was ich Ihnen eben vorgehalten habe.

A: Eins genaue Kenntnis von den Abgrenzungen zwischen dem Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau und dem Generalbevollmächtigten fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung habe ich auch in der Vernehmungen von September 1946 nicht erhalten. Dokumente habe ich damals nicht gesehen. Das, was ich in der Vernehmung vom 29. Mai 1945 ausfuehrte, ist der allgemeine Eindruck, den ich als Minister fuer die Ruestung- und Kriegsproduktion hatte, ohne dass mir dabei die rechtlichen Grundlagen bekannt waren.

F: Sie wollen sagen, dass Sie diesen Eindruck bekommen haben ohne Rechtsgrundlagen?

A: Ohne dass ich mir im Einzelnen ueber die rechtlichen Grundlagen der Zustaendigkeit im Klaren war.

F: Welches war das Verhaeltnis zwischen Ihnen, zuerst als Minister fuer Bewaffnung und Munition und spaeter als Minister fuer Ruestung und Kriegs-

produktion gegenueber KRAUCH sowohl als Leiter des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau als auch als Generalbevollmaechtigter fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung? Sie werden sich erinnern koennen, einmal kurz den Ausdruck gebraucht zu haben, dass KRAUCH, sozusagen "reichsunmittelbar" war, und dass er dies auch nach September/Okttober 1943 geblieben ist?

A.: In der Zeit vor September 1943 als Reichsminister fuer Bewaffnung und Munition, war es klar, dass ich keine Weisungsbefugnisse an beiden Stellen hatte.

F.: Wer konnte nach Ihrer Kenntnis zu dieser Zeit dem Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau bzw. dem Generalbevollmaechtigten fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung Weisungen erteilen?

A.: GOERING hat damals starken Wert darauf gelegt, dass es der einzige sei, der an KRAUCH, Weisungen erteilen koenne. Dabei hat jedoch zu beachten:

Stempel
Im Fruhjahr 1942 wurde bekanntlich das Ruestungsamt vom D.R.V. ^{in das} ~~in das~~ Ministerium eingegliedert. Im Ruestungsamt war eine Abteilung unter der Leitung des Generals BRECHT, die sich unter anderem auch mit der Planung der Chemie-Produkte und der Verteilung der zur Kriegsfuehrung notwendigen Produkte auf die Wehrmachtsteile befasste. General BRECHT, trat in den 2/4 jaehrlichen Sitzungen der Zentralen Planung, in denen die Verteilung des Eisen beschlossen wurde, den Stahlbedarf der Chemie fuer den Ausbau des G.B.Chem. vor.

Falls die dann getroffene Entscheidung der Zentralen Planung, Prof. KRAUCH nicht befriedigte, forderte er eine Sondersitzung der Zentralen Planung zur Befriedigung seines Bedarfs fuer seinen Ausbauplan an.

Falls die Zentrale Planung auch hier auf die Kuernzung vorgeschriebener ~~Maassnahmen~~ ^{Maassnahmen} nicht eingewilligte, fand eine abschliessende Sitzung bei GOERING, statt - eine derartige Sitzung bei GOERING fand jedoch nur einmal oder zweimal statt.

Die Gesamtverantwortung fuer die Festlegung des Ausbauplanes, der so in seinen Volumen festgelegt war, blieb ausschliesslich beim G.B.Chem., der zu seiner Durchfuehrung keine Weisung von einer dritten Stelle, ausser GOERING, erhalten konnte. Eine Ausnahme hiervon macht unter Umstaenden die ~~saechere~~ Durchfuehrung des sogenannten P.S.V.-Planes. (Pulver- und Sprengstoff-Versorgung).

Nach der Uebernahme der Gesamtproduktion im September 1943 auf ~~meinem~~ Ministerium waren die Verhaeltnisse unklar, da GOERING als Beauftragter des Vierjahresplanes sich auf den Standpunkt stellte, dass zu ihm nur die Aufgaben des Reichswirtschaftsministeriums uebergegangen seien, nicht aber die uebergeordneten dem Reichswirtschaftsministerium gegenueber behaupteten Vollmachten und Aufgaben des Beauftragten fuer den Vierjahresplan und hier in besondern des Generalbevollmaechtigten der Chemie. Formaal war GOERING im Recht, da der bekannte Erlass von HITLER, vom September 1943 dies ^{ausdruecklich} ausschliesslich feststellte.

KRAUCH dagegen war trotz dieser Einstellung GOERINGs zu einer engeren Zusammenarbeit mit dem Rohstoffamt meines Ministeriums ohne Vorbehalt bereit. Ob fuer diese enge Zusammenarbeit mit dem Rohstoffamt, KRAUCH an KEHRL ein Weisungerecht eingeraumt hat, ist hier nicht bekannt.

Mir scheint, dass diese Zusammenarbeit zwischen KRAUCH und KEHRL, bzw. zwischen dem Leiter der Abteilung Chemie im Rohstoffamt KOLB und KRAUCH so reibungslos sich vollzog, dass es einer Klaerung der rechtlichen Verhaeltnisse nicht bedurfte.

Ebenfalls hat vom September 1943 an, das Rohstoffamt die Produktion der einzelnen Chemierzeugnisse festgelegt. Dies geschah durch die Zuteilung der von I. G. Farben als Monopol erzeugten ^{chemischen} Chemischen-Produkten fuer die ^{chemischen} einzelnen Erzeugnisse, und soweit es sich um chemische Firmen ausserhalb der I.G.-Farben handelte, an die ^{einzelnen} Firmen.

übergeben
Damals habe ich KRAUCH den Vorschlag gemacht, diese Verteilungsaufgaben und damit praktisch die Abteilung Chemie im Rohstoffamt zu ^{übernehmen} uebergeben.

KRAUCH lehnte damals die Uebernahme dieser Aufgabe ab.

Durch die Uebertragung der Wiederherstellung der durch Fliegerangriff zerstörten chemischen Werke an den Generalkommissar fuer Sofortmassnahmen, im April 1944, entstand ein neues Problem der Zustaendigkeit, da der Generalkommissar fuer Sofortmassnahmen nicht nur die Wiederherstellung durchfuehrte, sondern darueber hinaus auch betriebstechnische Anordnungen treffen wollte; hierueber fand eine Besprechung zwischen KRAUCH, GEILENBERG, dem Generalkommissar fuer Sofortmassnahmen, in Gegenwart von KREUZ und mir statt, in der ich erlaeuerte, dass der Generalkommissar fuer Sofortmassnahmen, fuer den Wieder-
aufbau verantwortlich, das Werk aber fuer alle betriebstechnischen Anordnungen unter KRAUCH zustaan-
dig bleibt. Das gleiche gilt fuer den Bau Unterirdischer Treibstoffwerke und der sogenannten "kleinen Anlagen".

übernehmen
KRAUCH war damals als G.B.Chem. insofern mitbest. in die Reparatur der Werke eingeschaltet, als der Ausbau der neuen Werke, wegen der grossen Schaden an den alten gestoppt wurde und die ^{vorhandenen} idenfuer vorgesehenen Materialien und Arbeitskraefte dem Wiederaufbau zur Verfuegung gestellt wurden. Allerdings hat GEILING noch im April 1944 weiter auf seinem Standpunkt beharrt, dass KRAUCH ihm unmittelbar unterstehe. Ich kann das an einem Beispiel klarmachen.

F : Und dass er niemand anderem unterstellt sei ?

A : ... und nur ihm unterstehe. Ich kann das an einem Beispiel klarmachen : Als die Fliegerangriffe auf die Treibstoffwerke ab 12. Mai 1944 schwere Einbrueche in die Fertigung brachten, wurde von mir eine Besprechung bei HITLER vorgeschlagen und durchgefuehrt, an der neben GEILING auch KRAUCH

teilnahme. GOERING war damals sehr veraergert darueber, dass KRAUCH ohne seiner Erlaubnis einen Besprechungstermin Folge leistete bei HITLER. Das hinder- te natuerlich nicht, dass in der Praxis bei Wiederherstellung der durch Flie- gerangriffe beschaedigten chemischen Werke eine sehr enge Zusammenarbeit zwis- chen den Stellen meines Ministeriums, dem Generalkommissar fuer Sofortmass- nahmen und KRAUCH stattfand. Der Generalkommissar fuer Sofortmassnahmen wurde nach diesem Besuch von HITLER auf meinen Vorschlag ernannt.

F : Koennen Sie mir jetzt die Kompetenz KRAUCHs als Generalbevoll- maechtigter des Vierjahresplanes fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung, so, wie sie in der Praxis erschien, kurz beschreiben ?

A : Der Generalbevollmaechtigte fuer Sonderaufgaben der chemischen Erzeugung war in der Hauptsache damit beschaeftigt, den Ausbau neuer Anlagen zu planen und durchzufuehren. Es ist fuer mich ohne Zweifel, dass dies seine Hauptaufgabe war. Wie weit der Generalbevollmaechtigte darueber hinaus noch die gesamte chemische Produktion als seine Zustaendigkeit ansah, ist fuer mich nicht voellig klar ersichtlich. Ich hatte den Eindruck, dass der Gene- ralbevollmaechtigte es als seine Aufgabe ansah, sich in die gesamte chemi- sche Produktion dann einzumischen, wenn irgend welche Gefahrenmomente fuer die chemische Produktion auftaechten, z.B., wenn Einsiehungen von deutschen Facharbeitern aus der Chemie zur Wehrmacht stattfanden. In diesen Faellen hat der Generalbevollmaechtigte nicht nur fuer den Ausbau, sondern fuer die ganze Chemie gesprochen.

F : Ich stellte die Frage, wie Sie das von Ihnen gebrauchte Wort anlegen, dass KRAUCH " reichsunmittelbar " war ?

A : Formell war es KRAUCH, GOERING als dem Beauftragten fuer den Vierjahresplan unterstellt. Da jedoch ab 1942 oder bereits frueher GOERING

seine Tätigkeit im Vierjahresplan nicht mehr intensiv ausübte; waren die Generalbevollmächtigten im Vierjahresplan ohne zusammenfassende Spitze, sie hatten durch den Ausfall GÖRRINGS praktisch keinen Chef mehr, dem sie sich zu verantworten hatten, ohne dass ihnen ^{weiter} andere Reichsstellen Weisungen geben konnten.

F : In einer weiteren Vernehmung, die am Morgen des 30. Mai 1945 stattfand, erwähnten Sie, dass im Jahre 1942 inoffiziell einen "Beirat fuer Wirtschaftskriegsfuehrung" gruendeten, fuer welchen Sie Industrielle wie VOGTLER, KRAUCH und ^{Röder} ~~RECHER~~ und einige Energie-Experten auswählten. Wollen Sie mir bitte beschreiben, wie Sie diesen Beirat gruendeten, wer die Mitglieder waren und welche Funktionen dieser Beirat fuer Wirtschaftskriegsfuehrung hatte ?

A : Mir scheint, dass das Protokoll hier nicht klar den Sinn meiner damaligen Ausführungen wiedergibt. Es handelte sich nicht um einen Beirat fuer Wirtschaftskriegsfuehrung. Ich hatte die Absicht hier mir ein Gremium zu schaffen, das den Generalstab der Luftwaffe in der strategischen Auswahl von Wirtschaftskriegszielen beim Bombenkrieg unterstützen koenne. Hierzu hatte ich, wie das Protokoll richtig wiedergibt, die genannten Herren bestimmt. Es war nicht notwendig, eine Sitzung dieses Gremiums einzuberufen, da kurz danach feststand, dass die Luftwaffe nicht mehr in der Lage ist, grosszuegige Luftangriffe auf Wirtschaftsziele durchzuführen. Daher wurde der Plan zur Gruendung dieses Ausschusses nicht durchgeführt. An seine Stelle trat eine Sonderplanung, die von da ab durch den Planungsberater des Generalinspektors fuer Wasser und Energie Hr. KARI durchgeführt wurde, den ich mir hierzu unmittelbar unterstellte.

F : Dieser Beirat hat also nie getagt ? Und es wurde lediglich die

Gruendung bei Ihnen und mit den Mitgliedern besprochen ?

A : Der Beirat tagte nicht. Eine offizielle Gruendung fand nicht statt. Nach meiner Erinnerung hatte ich mit den im einzelnen vorgesehenen Mitgliedern des Beirates keine persoenlichen Besprechungen ueber diesen Gegenstand.

F : Vor September /Oktober 1943 hatten Sie als Ruestungsminister mit der chemischen Erzeugung mit Ausnahme der reinen Explosivstoffe und Kampfstoffe nichts zu tun ? Ist das richtig ?

A : Nicht ganz. Im Ruestungsamt wurden Fragen der chemischen Erzeugung unter der Leitung von General BECHT laufend bearbeitet. General THOMAS hatte im Ruestungsamt einen Apparat aufgebaut, der die im Vierjahresplan durch die Generalbevollmaechtigten, schon vor Beginn des Krieges durchgefuehrenden Aufgaben, mit Beginn des Krieges/in die Hand nehmen sollte. Ich erfuhr spaeter, dass es hierueber zu Beginn des Krieges zu Auseinandersetzungen zwischen KEITEL und GOERING kam, in denen GOERING ^{in der Tat} eindeutig mit Bewilligung ^{Hitlers} HITLERS, die uneingeschraenkte Vollmacht des Vierjahresplanes auch gegenueber dem Ruestungsamt, festlegte.

Daher wurde General BECHT nicht fuerkuehnd taetig in chemische Erzeugungsfragen. Ob er durch Vereinbarung mit dem G.B.Chem. sich eine eigene verantwortliche Aufgabe sicherte, ist mir nicht bekannt.

Mit der Uebernahme des Ruestungsamtes war allerdings die sogenannte "Betreuung" der wichtigsten chemischen Werke, an mein Ministerium uebergegangen.

F : Worin hat diese "Betreuung" durch das Ruestungsamt bestanden ?

A : Das kann ich im einzelnen fuer den chemischen Sektor nicht sagen, da ich nicht weiss, welcher Teil der sonst ueblichen und Ihnen bekannten

" Betreuungsaufgaben " bei der Chemie tatsaechlich vom Ruestungsamt durchgefuehrt wurden.

Eidesstattliche Versicherung.

Ich, Albert SPEER, erklaeere hiermit, nachdem ich gehoerig vereidigt wurde, dass die Aussagen nach bestem Wissen und Gewissen abgegeben wurden. Zum Zeichen der Richtigkeit der vom Protokollfuehrer niedergeschriebenen Erklaeerungen wurde jede einzelne Seite von mir besonders signiert.

Beschworen von mir
Muenberg, den 28. Maers 1947.


J.P. CHARNATZ
O.U.S.C.C.


ALBERT SPEER
Unterschrift

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. W-656

PROSECUTION EXHIBIT

No. 483

Doc. No. W-656 EXHIBIT No. 483 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 1 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

1 ~~(typewritten)~~
~~(photostated)~~ pages and entitled
~~(micrographed)~~
~~(handwritten)~~

N. 1-656-Letter from Chu H. Kirschner on the
Stop of Dr. Krause to von Schmitz
dated 25 Oct. 41, is ~~(the original)~~ a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original)~~ a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

Trieste - I.G.F. Record Control
Office

H. Blackwood

RI-656

OBERSTLEUTNANT VON KIRSCHNER

25.10.41

100

dem Herrn Herrn
zugewandt

Herrn

Direktor Dr. von Schnitzler
I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
F r a n k f u r t a. M.
Grünebergplatz

Herr geehrter Herr Dr. von Schnitzler,

Selbstverständlich bin ich sehr damit einverstanden,
dass Herr Stemann erst einen kurzen Erholungsurlaub antritt,
den er nach den Leistungen im Gefeldzug voll verdient hat.
Dieser Urlaub wird ihm auch die nötige Leistungsfähigkeit
und Kraft für die ihm hier erwartenden neuen und
schwierigen Aufgaben wieder verschaffen.

Gern benutze ich die Gelegenheit Ihnen mitzuteilen,
dass die von Ihnen freundlicherweise zur Verfügung gestellten
Mitarbeiter auch bisher ohne Ausnahme als ein wertvoller
Raftswache für die Durchführung meiner Aufgaben bewahrt
haben.

Ich bin Ihnen auch persönlich für Ihre verständnis-
volle Unterstützungsbereitschaft sehr zu Dank verbunden.

Heil Hitler!

Ihr sehr ergebener

Fischer

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-682

PROSECUTION EXHIBIT

No. 484

86
Doc. No. 11-682 EXHIBIT No. 484 9/17/47

(Place) Muernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

3 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

N1-612 - Memo on purchase of 1000 copies "Laering"

and memo distributed to IGHQ employees
& telling them from Laering

(the original
dated 21 Nov 45, is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
a true copy
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

Griesham, I L 7 Records

H. Blackwood

Nr. 172

Akten-Notiz

für Herrn Geheimrat Dr. Schmitz

Betreff:	Unser Zeichen:	BERLIN NW 7
"Göring, Werk und Mensch" als Geschenk an Gefolgschaftsmitglieder.	Abt.: Ke/Ksch	Unter den Linden 82
		den 31.3.1938

Herr Dr. Schneider hat in dem anliegenden Schreiben vom 26. März 1938 den Vorschlag gemacht, dass die I.G. anlässlich des Jubiläums des Herrn Generalfeldmarschalls Göring das Buch von Ministerialdirektor Gritzbach "Göring, Werk und Mensch", in 10.000 Exemplaren kauft und allen Gefolgschaftsmitgliedern, die ehrenamtlich einen Posten im Dienste der Betriebsgemeinschaft bekleiden, schenkt. Herr Dr. Schneider hat mit Herrn Direktor Krauch und mir über diesen Vorschlag gesprochen. Wir halten mit ihm die Durchführung dieses Planes für ausserordentlich wünschenswert.

✓



P.S. Ich wäre dankbar, wenn der künftige Brief sofort unterschrieben u. abgepflegt würde, da das Jubiläum schon am 8. April ist.

Anlage.

3.4.38

Abschrift.

N1-682

Ministerpräsident
Generalfeldmarschall Göring

Berlin, den 23. April 1938.

Sehr verehrter Herr Schmits !

Ueber Ihr Schreiben, das Sie mir gleichzeitig auch im Namen der I.G. Farbenindustrie A.G. anlässlich des 5. Jahrestages meiner Ernennung zum Preussischen Ministerpräsidenten übersandten, und insbesondere darüber, dass Sie diesen Tag zum Anlass nahmen, Ihrer Gefolgschaft in so grosszügiger Weise das Buch "Gritzbach" zugänglich zu machen, habe ich mich aufrichtig gefreut. Ich möchte deshalb nicht veräumen, Ihnen hierfür meinen herzlichsten Dank zu sagen und hoffe, Ihnen mit der Ueberreichung dieses Buches selbst eine Freude zu bereiten.

Heil Hitler !

Ihr

gez. Göring

An

Herrn Direktor S c h m i t z ,
I.G. Farbenindustrie A.-G.,

B e r l i n N W . 7

Unter den Linden 82.

DR. CHRISTIAN SCHNEIDER

Vorstandsmitglied

der I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft

Leuna-Werke, den 26. März 1936.
Fernruf-Marsburg 3891

Herrn Geheimrat Dr. H. C. Schmidt

Postfach 57.7

Unter den Linden 82.

Sehr geehrter Herr Geheimrat,

Nach Rücksprache mit Herrn Dr. K. v. S. u. h. teile ich Ihnen mit, dass ich beabsichtige,lässlich des Jubiläums von Generalfeldmarschall Göring das von Generalmajor Grötsch verfasste Buch "Göring, Werk und Mensch" einer Teil der Gefolgschaft an diesem Jubiläumstag zu schenken.

Ich habe hierfür alle diejenigen Gefolgschaftsmitglieder ausgewählt, welche gegenwärtig einen ehrenamtlichen Posten im Dienste unserer Betriebsgemeinschaft bekleiden. Dazu gehören die Mitglieder der Vertrauensräte und ihre Stellvertreter, die Werkschachtmänner, die regionalen Leiter in den einzelnen Abteilungen und Betrieben und die mit besonderen Funktionen beauftragten Personen wie z.B. Luftschutzwarte, Unfallschutzwarte, Berufswalter, K.d.F.-Walter u. dergl.

Insgesamt kommen aus der ganzen I.G. rund 10 000 Personen in Frage.

Für Ihre Stellungnahme zu diesem Vorschlag bin ich Ihnen sehr dankbar.

Mit besten Grüßen
Ihr sehr ergebener

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-536

PROSECUTION EXHIBIT

No. 485

Doc. No. NI-536 EXHIBIT No. 485 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

6 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
handwritten

NG-536 the document containing birthday present
from Frauch and Schmitz to Goering
dated January 19, 1944 is ^{(the original} a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{(the original} a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J.G.F. Griesheim

W. Blackwood

Berlin NW 7, den 12. Januar 1939.
Unter den Linden 82.

Hochverehrter Herr Generalfeldmarschall !

Anlässlich Ihres heutigen Geburtstages
gestatten wir uns Ihnen, hochverehrter Herr General-
feldmarschall, unsere herzlichsten Glückwünsche zu
übermitteln.

Darf ich Ihnen namens unserer Gesellschaft
als unseres Zeichen unserer aufrichtigen Verehrung
einen Betrag zur Verfügung stellen mit der Bitte,
den Verwendungszweck im Hinblick auf die Pülle der
Gebiete, denen Sie Ihr besonderes Interesse zugewandt
haben, selbst bestimmen zu wollen.

Mit deutschem Gruss

Heil Hitler !

Ihr sehr ergebener

für Herrn Geheimrat Dr. H. Schmitz :

gez. G. Brauns

GALERIE FÜR ALTE KUNST

POSTSHECKKONTO: MÜNCHEN NR. 54459
TELEGRAMMADRESSE „ARTKUNST“
TELEFON NR. 50158

MÜNCHEN 2, 12. Januar 1939
BRENNERSTR. 13

Herrn Direktor

Dr. G. K r a u c h

B E R L I N W 9

Caarlandstr. 128

Sehr geehrter Herr D i r e k t o r ,

wir gestatten uns, Ihnen beiliegend Rechnung
über das in Ihrem Auftrage an Seine Exzellenz
Herrn Generalfeldmarschall G Ü R I N G
gesandte Ölgemälde zu überreichen.

Es handelt sich bei diesem Stück um ein typisches
und besonders feines Werk des Meisters der
MANZI-Magdalena. (Kreis des QUENTIN MASSYS).

Die Tafel ist im ersten Viertel des 16. Jahr-
hunderts entstanden und zeichnet sich durch
eine selten gute Erhaltung aus.

Mit verbindlichen Dank und besten Empfehlungen
zeichnen wir mit

H e i l H i t l e r !

GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.



GALERIE FÜR ALTE KUNST

DEUTSCHES KONTO: MÜNCHEN NR. 50499
TELEGRAMM-ADRESSE: ARTKUN
TELEFON NR. 50458

MÜNCHEN 2, 12. Januar 1939
BRENNERSTR. 33

RECHNUNG

Herrn Direktor Dr. phil. C. Krauch

BERLIN W 9
Saarlandstr. 128

Wir lieferten in Ihrem Auftrag an
Seine Exzellenz Herrn Generalfeldmarschall
Ministerpräsidenten Hermann GÖRING,
zum Geburtstage:

1 Ölgemälde auf Holz (52 x 38)

MUTTER MIT DEM AN IHRER BRUST SCHLAFENDEN KIND

flämisch, vom Meister der MANSI-MAGDALENA.

Preis netto RM 38.000,-

Die Übergabe erfolgt hier auf unser Konto
bei der Dresdner Bank, München

GALERIE FÜR ALTE KUNST

POSTCHECK-KONTROL MONCHEN NR. 38438
TELEGRAM-ADRESSE "ARTAUSS"
TELEFON NR. 50428

MONCHEN 2 24. Januar 1939
BREITENSTE. 13

Herrn Direktor

Dr. phil. C. Krauch

BERLIN W 9
Saarlandstr. 133

Fol. Exten

Sehr geehrter Herr Direktor,

wir gestatten uns, Ihnen den Empfang des Verrechnungsscheins nebst Begleitschreiben über RM 38.000,-

zu bekräftigen.

Den Betrag haben wir Ihrem Konto zum Ausgleich unserer Rechnung vom 12. ds.M. gutgeschrieben.

Mit verbindlichsten Dank und den besten Empfehlungen zeichnen wir mit

Heil Hitler!

GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.

iv *Mönn*

Nr. 551

den 13. Januar 1939.

Notiz für Herrn Geheimrat Dr. Schmitz:

Auf Wunsch von Herrn Dr. Krauch wurde das von Herrn Geheimrat bereits unterzeichnete Schreiben gemäß anliegenden Durchschlag abgeändert und von Herrn Dr. Krauch gestern persönlich übergeben. Herr Dr. Krauch hat dabei auch noch mündlich die besonderen Wünsche von Herrn Geheimrat zum Ausdruck gebracht, sodass er eine Eintragung in die Gratulationsliste nicht für angebracht hielt.

Im Übrigen geht es Herrn Dr. Krauch noch nicht so gut, dass er die Klinik verlassen kann; voraussichtlich wird er auch die nächste Woche noch dort bleiben müssen.

Fl.

Berlin SW 11, den 18. Januar 1939.
Scharlandstrasse 128.

Galerie für alte Kunst G.m.b.H.,

M ü n c h e n 2
Briennerstrasse 13.

In Abwesenheit und im Auftrag von Herrn
Dr. G. K r a u s e bestätige ich den Eingang Ihres
geehrten Schreibens vom 12. ds. Mts. und gestatte mir,
Ihnen anbei

/ Verrechnungsscheck Nr. A. 1 645 745 über RM 38.000.-
zum Ausgleich Ihrer Rechnung vom 12. ds. Mts. zu über-
reichen.

Heil Hitler !


Sekretärin.

Anlage.
Einschreiben !

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 51

CASE No. 51

DOCUMENT No. NI- 540

PROSECUTION EXHIBIT

No. 486

Doc. No. NI- 540 EXHIBIT No. 486 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

5 (typewritten
photostated pages and entitled
~~mimeographed~~
handwritten

...N. 598... Five documents in birthday present...
...from K. A. 425 and G. A. M. 12... to Coopering
dated Jan. 1948, is (the original of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J.G. - Parken, Griesheim

H. Blackwood

NI-540

Berlin W 9, den 17. Januar 1940.
Saarlandstrasse 128.

Galerie für alte Kunst G.m.b.H.

M ü n c h e n 2.
Briennerstrasse 13.

In Abwesenheit und im Auftrag von Herrn Professor
Dr. C. K r a u c h bestätige ich den Eingang Ihres geehr-
ten Schreibens vom 13. ds. Mts. und gestatte mir Ihnen anbei
Verrechnungsscheck Nr. A. 1 764 727 über

RM 60.000.-

zum Ausgleich Ihrer Rechnung vom 13. ds. Mts. zu überreichen.

Heil Hitler !



Sekretarin.

Anlage:
Einschreiben 1

Berlin NW 7, den 4. Januar 1940.
Unter den Linden 82.

Hochverehrter Herr Generalfeldmarschall !

Zum neuen Jahre gestatte ich mir Ihnen
meine aufrichtigsten Glückwünsche auszusprechen.

Heil Hitler !
Ihr sehr ergebener

M. d. R.

Herrn Ministerpräsident

Generalfeldmarschall G e r i n g .

Berlin

Unter den Linden 82



GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.

DRESDNER BANK MÜNCHEN
POSTCHECK MÜNCHEN 53409

MÜNCHEN
BRUNNENSTR. 13

KERNELF SOYER
DRAHTWORT ARTISTEN

15. Januar 1940

RECHNUNG Herrn Direktor Dr. phil. G. Krause, Berlin W 9,
Saarlandstr. 129

1 Plastik "Stehender Ritter" aus dem Pacher-
Kreis. Alpenländische Schnitzarbeit [1492]

60.000,-



GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.

DRESDNER BANK MÜNCHEN
POSTSCHEDE: MÜNCHEN 58459MÜNCHEN
BRUNNENSTR. 13FERNRUF 50455
ORANTWORT ARTIBUS

15. Januar 1940

Herrn Direktor
Dr. phil. G. F r o e s e
B e r l i n W 7
Charlottenstr. 121

Hoch geehrter Herr Direktor!

Es mir inicht möglich ist mir zu versagen, Ihnen ein
von mir über die von Ihnen als Geschenk für seine
Ausstellung Herrn Generalfeldmarschall Goine aus Geburts-
tag schenkte Bildnis zu überreichen.

Der erwähnte Bittor aus dem Kaiser-Ordnung ist eine hervor-
ragende künstlerische Schöpfung, die nicht nur eine
schöne, sondern eine sehr wertvolle, sondern auch (d
zu erst sollte man sich mit der Idee auf der Bild-
nis aus 1893 und die Bedeutung der von ihm (d
ist. Es ist ein Bildnis, das die Schö-
nung (dieses Bildnis) darstellt.

Yours truly
G. F r o e s e

Hoch geehrter Herr Direktor!

G. F r o e s e

NI-540

Korrespondenz

Ich bitte

~~Respektvoll~~ ~~Lauten~~ I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Berlin NW 7

~~um~~ um Ausstellung eines Reichsbank-Verrechnungsscheins über

wegen ~~o./o.~~

RM. 60.000,- (Reichsmark Sechsigtausend)

~~unterzeichnet~~

Berlin, den 16. Januar 1940.

gez. H. Schmitz

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 13

CASE No. 13

DOCUMENT No. N1- 532

PROSECUTION EXHIBIT

No. 487

Doc. No. N1- 532 EXHIBIT No. 487 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

5 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

..... N1-532.... Two letters concerning birthday presents
..... from Krauch and Schmitz to Goering
dated, January 1942, is (the original
of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J.G.F., Greesheim

W. Blackwood

WALTER ANDREAS HOFER

Gemälde alter Meister

Kunstgewerbe

Berlin W 50, den 20. I. 1942.
Augsburger Str. 68^{III}
Tel: 25 41 56

Eng. Sekret. Prof. Krauch

Tele. Nr. _____

Herrn
Professor Dr. C. Krauch
Saarlandstr. 128
Berlin W.9.

Sehr geehrter Herr Professor,

Mit höflichem Dank bestätige ich den Empfang Ihrer Zeilen vom 19.ds. mit beigelegtem Scheck über RM. 72.000.- zum Ausgleich meiner Rechnung vom 14.ds. für das von Ihnen erworbene Bild von Sano di Pietro di Domenico, "Madonna mit Kind & Engeln" aus der Sammlung des Herzogs von Anhalt-Dessau.

Mit besten Empfehlungen und

Heil Hitler !

Ihr ergebener

W. Hofer

Nr. 557
Berlin W 9, den 19. Januar 1942
Saarlandstrasse 128.

Herrn

Walter Andreas H o f e r ,

B e r l i n W. 50.

Augeburger Strasse 68

In Abwesenheit und im Auftrag von Herrn Professor
Dr. C. K r a u c h bestätige ich den Eingang Ihres
Schreibens vom 14. ds. Mts. nebst Anlage und gestatte mir
Ihnen anbei Verrechnungsscheck Nr. 5 429 097 über

RM 72.000.-

zum Ausgleich Ihrer Rechnung vom 14. ds. Mts. zu überreichen.

Heil Hitler !



Sekretärin.

Anlage.

Einschreiben !

NI-532

Korrespondenz

Ich bitte

~~XXXXXXXXXX~~ ~~an~~ ~~der~~ I.O. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Berlin NW 7

um Anstellung eines Reichsbank-Verrechnungsschecks über

wegen ./.

RM 72.000.- (Reichsmark Zweiundsechzigtausend)

Personalabteilung

zu überweisen.

Berlin, den 17. Januar 1942.

WALTER ANDREAS HOFER

Gemälde alter Meister

Kunstgewerbe

Berlin W 50, den
Augsburger Str. 68^{III}
Tel.: 25 41 56

14. I. 1942.

Herrn
Professor Dr. Krauch
Saarlandstr. 128
Berlin W.9.

Sehr geehrter Herr Professor,

Einliegend erlaube ich mir Ihnen die Rechnung für das
von mir zum Geburtstage des Herrn Reichsmarschalls gelieferte
Bild von Sandro die Pietro di Domenico "Madonna mit Kind und
Engeln" zu übersenden.

Mit höflichen Empfehlungen

Heil Hitler!

Ihr ergebener

W. Hofer

1. Anlage:

WALTER ARNHEIM HOFER

Gesetzlicher Vertreter

Kunsthandwerker

Berlin W 50, den 14. I.

109 42.

Augustburger Str. 68^m

Tel.: 25 41 08

Bankkonto: Dresdner Bank

Dep.-Kasse 35, Lützowplatz 1

Berlin W 62

Herrn
Professor Dr. Krauch
Saarlandstr. 128
Berlin W. 9.

Bild von Gino di Pietro di Domenico

Datum 1403-1481

" Madonna mit Kind & Engeln "

Bekannt in der Sammlung des Herzogs
von Anhalt-Dessau, Schloss Wörlitz.

RM. 72.000.-

RM. 72.000.-

Walter Arnheim Hofer

Berlin W 50, Augustburger Str. 68

W. Hofer

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-543

PROSECUTION EXHIBIT

No. 488

Doc. No. NI-543 EXHIBIT No. 488 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood, of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

5 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
handwritten

.....NI-543.... Form document re birthday present
..... from K. K. H. and S. M. G. to G. G. G.
dated... January 4, 1941 (the original of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: JG-Fach, Griesheim

H. Blackwood

SEKRETARIAT
GEH.RAT DR. SCHMITZ

den 19. Januar 1943.

Deutsche Länderbank Aktiengesellschaft,
Korrespondenz,

Unter den Linden 78

Im Auftrag von Herrn Geheimrat Dr. Schmitz bitte
ich freundlichst um Ausstellung eines Reichsbank-Verrechnungsscheins über

RM 75.000.-

zu Lasten des Kontos der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Berlin NW 7.

Heil Hitler !

117 Telegramm

Deutsche Reichspost

SS AUS DEM HAUPTQUARTIER 5497 61 2/2 17.59

Tag: 19.1.1943

GEHEIMRAT SCHMITZ MIQUELSTR 6

Übermittelt
Zeit:

BERLIN-DAHLEM

Amt Berlin-Dahlem

Bereits zugesprochen

WENN ICH AUCH SCHON SELBSTVERSTÄNDLICH HÄTTE IHEN FÜR IHRE
UNVERMITTELTE GLÜCKWÜNSCHE ZU MEINEM 65. GEBURTSTAG
SOWIE DIE MIR ZUM GESCHENK BEWACHTEN BEIDEN KUNSTVOLLEN
APOSTEL FIGUREN MÜNDLICH ZU DANKEN SO MÖCHTE ICH NICHT
VERSÄUMEN IHNER AUCH AUF DIESEM WEG NOCHMAL MEINEN
HERZLICHSTEN DANK FÜR IHRE MIR ERWIESENEN AUFGEBÄHRUNG
BEZUGSWEISE HEIL HITLER & IHR SPRING-REICHSMARSHALL DES
GROSSEDUSCHEN REICHES +

X 65112
(11.7)

Berlin W 9, den 19. Januar 1943.
Saarlandstrasse 128.

Galerie für alte Kunst G.m.b.H.,

M ü n c h e n 2.
Briennerstrasse 13.

In Abwesenheit und im Auftrag von Herrn
Professor Dr. C. K r a u c h bestätige ich den Ein-
gang Ihres geehrten Schreibens vom 16.ds.Mts. und
gestatte mir Ihnen anbei Verrechnungsscheck Nr. 7 796 378
über

RM 75.000.-

zum Ausgleich Ihrer Rechnung vom 16.ds.Mts. zu über-
reichen.

Heil Hitler !



Sekretärin.

Inlage.
Einschreiben !



N1-543

GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.

DEUTSCHE BANK MÜNCHEN
POSTCHECK MÜNCHEN 554-39

MÜNCHEN
BRIENNERSTR. 12

FERNRUF 50155
DRAHTWORT ARTIUS

15. Jan. 1943.

RECHNUNG Herrn Direktor Dr. phil. C. KRAUCH, Berlin W 9, Sanrlundstr. 128.

2 Holzplastiken

APOSTEL PETRUS UND PAULUS

von Meister des Freiburger Johannes.

Oberrhein. Ende 15. Jahrh.

Lindenholz, Höhe 102 cm.

RM 75.000,--.

GALERIE FÜR ALTE KUNST

O. N. B. H.

BANKKUNTO: DRESDENER BANK, D. K. MÜNCHEN
POSTKASSE-KONTO: MÜNCHEN NR. 59457
TELEGRAMM-ADRESSE: "ARTIGUS"
TELEFONNR. 50155

Ex. 3 und 1. 1. 1943

7. 1. 43

MÜNCHEN 2, den 15.1.1943.
BRISGARTENSTR. 12.

Herrn

Direktor Dr. phil. C. Krauch,
Berlin W 9,
Saarlandstr. 128.

Sehr geehrter Herr Direktor!

Anlässlich des 50. Geburtstages des Herrn Reichsmarschall kauften Sie
als Geburtstagsgeschenk in unserer Galerie

zwei Holzplastiken: APOSTEL PETRUS UND PAULUS,

die wir wunschgemäß in der Wohnung des Herrn Reichsmarschall aufge-
stellt haben.

Wir erlauben uns, anliegend Rechnung, Photo sowie Beschreibung dieser
Objekte beizufügen.

Mit besten Empfehlungen und Heil Hitler!

GALERIE FÜR ALTE KUNST
O. N. B. H.

H. G. G. G.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI- 315

PROSECUTION EXHIBIT

No. 489

Doc. No. NI- 315 EXHIBIT No. 489 4/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

CERTIFICATE

----- 3 ----- (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

NI- 1315. Two documents on birthday present from
Krauch and Schmitz to Gering.
dated Jan. 44, is ^(the original) a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^(the original) a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

J. Blackwood



GALERIE FÜR ALTE KUNST

LEBENS- und KUNST-GESELLSCHAFT
MÜNCHEN

MÜNCHEN

VEREINIGUNG DER KUNST- und
LEBENS-GESELLSCHAFTEN

13. Januar 1944.

RECHNUNG Herrn Direktor Professor Dr. phil. C. KRAUCH, BERLIN W.9
Saarlandstrasse 120.

- 1 Ölgemälde
MÄNNLICHES BILDNIS
vom Meister P.L. (Meister der Seehberg'schen
Tafeln)
Lindenholz, 56,3 : 45,6 cm

RM 70.000,—
RECHNUNGSNUMMER

524 345 Schenke Journal file
GALERIE FÜR ALTE KUNST.

G. M. B. H.

SAARSTRASSE 100/101, 80333 MÜNCHEN
POSTKASSE 10101, MÜNCHEN 10, BRD
TELEFON 44444, 44445
TELEGRAMM 44444

Herrn

Direktor Professor
Dr. phil. O. KRAUSE,

BREMEN N. 9

Sehr geehrter Herr Professor !

Anlässlich des Geburtstages des Herrn Reichsmarschall kauften Sie als Geschenk in unserer Galerie

1 Ölgemälde: MÄNNLICHES PORTRÄT

das wir aussergewöhnlich in der Wohnung des Herrn Reichsmarschall aufgestellt haben.

Wir erlauben uns, Ihnen miteilend Rechnung, Photo sowie Beschreibung dieses Objektes zu überreichen.

Mit besten Empfehlungen und

Heil Hitler!
GALERIE FÜR ALTE KUNST
G. M. B. H.

MÜNCHEN 2, den 13. Jan. 1944.

RECHENKUNFT 10

[Handwritten signature]

Schmidt personal file 77

SEKRETARIAT
CHEF RAJ DR. SCHMIDT

Heidelberg, den 20. Januar 1944.
Schloss-Parkstrasse 5.

Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft,
Korrespondenz,

Berlin NW 7

Unter den Linden 77.

Im Auftrag von Herrn Geheimrat Dr. Schmidt bitte
ich freundlichst um Anstellung eines Reichsbank-Verrechnungs-
schicks über

RF 79.222-

an Konten des Kontos der I.G. Farbenindustrie Aktiengesell-
schaft, Berlin NW 7. Dem Schick erbitte ich an obige Adresse
unter Bezeichnung des beifolgenden Briefumschlages.

Heil Hitler !

Anlage.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-3512

PROSECUTION EXHIBIT

No. 490

Doc. No. NI-3512 EXHIBIT No. 490 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

12 (typewritten
photostated pages and entitled
~~stencographed~~
~~handwritten~~

11-3512- Affidavit of J. W. Warlimont

dated 31 Jan 47, is ~~(the original~~ (a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ~~(the original~~ of a document found in ~~German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at: OCCWC

H. Blackwood

OFFICE OF THE U.S. DEPT OF
COMMERCE FOR WAR CRIMES

DECLARATION UNDER OATH

I, Heinrich Hartmann do hereby declare

that the following statements are true :

Als Wehrwirtschaftsführer sollten nicht nur Betriebsführer, sondern auch Persönlichkeiten ausgewählt werden, die sich für den Gedanken der Landesverteidigung besonders interessierten und die in der Lage waren, bereits im Frieden in der Vorbereitung der Mobilmachung tatkräftig mitzuarbeiten.

Von Beginn an war die Mobilisierung der Wirtschaft ein Ziel, das sich auch bei der Zusammenstellung der Wehrwirtschaftsführer seitens der Industrie wurde. Die Gründung eines Wehrwirtschaftsführer-

Körpers ganz besonders begrüßt und viele Industrielle waren sehr bemüht, den Titel "Wehrwirtschaftsführer" zu erwerben.

Das Wehrwirtschaftsführer-Körpers wurde im Jahre 1936 geschaffen, und zwar auf der gesetzlichen Grundlage des "Hilfsdienstgesetzes".

Die genaue, Mob.-Plan-Ruestung 3.H.III betreffenden Vorschriften zur Schaffung des Wehrwirtschaftsführer-Körpers wurden vom Reichskriegsminister und Oberbefehlshaber der Wehrmacht v. D i e t l e h an 22. Juni 1936 herausgegeben und traten mit sofortiger Wirkung in Kraft.

Die Ausarbeitung dieser Vorschriften hatte Major Ludwig W u n d l e r beauftragt.

Sie enthielten unter anderem folgende Punkte:

1. ALLGEMEINES.

Die Wehrwirtschaftsführer (W W F) sind die verantwortlichen Mitarbeiter der Wehrmacht bei der Vorbereitung und Durchführung der Mobilmachung der Ruestungsindustrie und bei ihrer Leitung im Kriege.

11. 14

14

11-1012
- 3 -

In ihrer Bedeutung, ihren Aufgaben und Pflichten bei der Ruestungswirtschaft entsprechen sie etwa den Offizieren des Beurlaubtenstandes bei der Truppe.

Das V Wi Fue-Korps wird gebildet auf Grund des "Hilfsbeamtengesetzes".

2. ZWECK DES V Wi Fue-KORPS ist

- A. die Mitarbeit und Verantwortlichkeit der leitenden Personallichkeiten der Ruestungsindustrie im Frieden und im Kriege auf Grund des "Hilfsbeamtengesetzes" fuer die Belange der Landesverteidigung zu sichern;
 - B. fuer die Fuehrung jedes Ruestungsbetriebes die im Frieden im Betriebe eingesetzten, unabhanglichen Fuehrer, Ingenieure und leitenden Angestellten sicherzustellen, unabhangig davon, ob sie eventuell schon durch Arbeitsbuch erfasst sind;
 - C. militerisch verantwortliche Mitarbeiter der Betriebsleiter zu bestimmen;
 - D. die technischen und organisatorischen Kenntnisse der Fertigungsmaschinen und Verfahren der Ruestungsindustrie fuer den Mob.-Fall zu verbreitern, um in erster Linie das Anlaufen nicht in der Friedensfertigung fuer die Wehrmacht stehender Betriebe zu beschleunigen;
 - E. die aus unbilligen Konkurrenzmethoden und Preisbildungen im Mob.-Fall zu erwartenden Schwierigkeiten herabzumindern und statt dessen den Gemeinschaftsgedanken der in der Landesverteidigung gesinteten Nation zu gewachseln;
 - F. fuer die Verstaerkung der wehrwirtschaftlichen Dienststellen sowie zur
- 11

- 5 -

Aufstellung neuer Staabs die notwendigen Sachverständigen sicherzustellen
und fuer ihre Mob.-Aufgaben auszubilden.

2. AUFGABEN UND PFLICHTEN DER W Wl. Pos.

A. Im Frieden :

1. nepplicht weitgehende Einstellung der Ruestungsbetriebe auf den Mob.-Fall, insbesonderheit die Mitarbeit bei den Kalenderverarbeiten der Ruestungsbetriebe;
2. Die Ableistung von Pflichtuebungen zur Aus- und Weiterbildung fuer die vorgesehene Mob.-Verwendung;
3. die Ausbildung von Facharbeitern;
4. die Vorbereitung und Durchfuehrung des Wertschutzes;
5. die Vorbereitung und Durchfuehrung des Verklufschutzes und die Ausbildung von Werkeangehoerigen im Luftschutz;
6. die Vorbereitung und Durchfuehrung des Abwehrdienstes innerhalb des Werkes.

(Aufg. 4 - 6 nach den Richtlinien der hieffuer massgeblichen Dienststellen ausserhalb der wehrwirtschaftlichen Organisation).

B. Im Kriege :

1. Umstellung vorhandener und Einstellung neuer Ruestungsbetriebe auf die Kriegsfertigung in Ausfuehrung des Mob.-Kalenders des Betriebes;
 2. die Fuehrung der Ruestungsbetriebe unter Wahrung der Belange der Landesverteidigung;
- .1. N

3. Verankerung der wehrwirtschaftlichen Dienststellen bzw. Stabs der Wehrmacht.

5. BILDUNG DES W Wi Fue-KORPS.

A. Auswahl und Vorschlag:

Die berufliche Stellung und Sachkenntnis ist für die Auswahl der W Wi Fue ebenso massgebend wie die charakterliche Eignung. Nach Möglichkeit sind solche leitenden Persönlichkeiten auszuwählen, die bereits Offiziere d.B. oder Inhaber darauf sind.

Wirtschaftlich wichtige und leitende Personen kennen, auch wenn sie nicht Offiziere d.B. sind, zu W Wi Fue vorgeschlagen und ernannt werden. Voraussetzung ist, dass ihre charakterlichen und persönlichen Eigenschaften, Auffassungen und Lebenswandel für die Erfüllung der Aufgaben als W Wi Fue Gewähr bieten.

Für Juden und jüdische Mischlinge ist Par. 15 des Wehrgesetzes in der Fassung des Gesetzes zur Änderung des Wehrgesetzes vom 26. Juni 1936 (M.G.Nr. I 8. 518) massgebend. Da die Kunstangebetriebe personell als zur Wehrmacht gehörend gelten, können vertretsberechtigte Personen als W Wi Fue nicht in Frage.

7. AUSBILDUNG DES W Wi Fue.

Die W Wi Fue erhalten zur Vorbereitung ihrer Mob.-Verwendung eine auf diese Verwendung abgestellte militärisch-organisatorische und technische Ausbildung.

Die Ausbildung erfolgt nach den "Richtlinien zur Ausbildung des W Wi Fue-Korps".

1. 11

- 7 -

VERGEGENSTÄNDLICHE BEDEUTUNG DES V VI FÜR :

Die verwirtschaftliche Eignung des V VI FÜR ist Voraussetzung für die erwünschten Anstellungen. Sie ergibt sich aus den Sachverhältnissen und aus der Stellung, die der Vorgeschlagene in der Wirtschaft oder in Dienstverhältnissen einnimmt, fuer den er als V VI FÜR genannt werden soll. Sie unterscheidet sich mit

der persönlichen Eignung des Vorgeschlagenen. Diese ist ebenfalls festzustellen. Wenn bei der Bedienstetenvermittlung und an dem Wirtschafte, :

1. bei der zuständigen Staatspolizeistelle eine Auskunft, ob die vom V VI FÜR vorgeschlagene Person in politischen und staatspolizeilichen Beziehung belastet ist.

In diesen Sachen ist ein Vermerk nach dem in der Verordnung "Der Reichskriegsminister und Ob. M. v. Tr. 2001. 12.20 Abs. III a. d. v. 1.11.1935" bezeichneten Muster in zweifacher Ausfertigung an die Staatspolizeistelle zu übersenden, die ihrerseits die Nachforschungen anstellt und das Ergebnis der anfragenden Dienststelle unmittelbar mitteilt, sofern die vorgeschlagene Person unbelastet ist. In allen Fällen, in denen die Staatspolizeistelle belastende Vorgänge ermittelt hat, wird der Schriftverkehr nicht der anfragenden Dienststelle, sondern der Abschriftstelle des Generalkommandos bzw. Marine-Stationenkommando zugeleitet. Die Abschriftstelle übermittelt den Vorgang an die anfragende Stelle mit einer Stellungnahme, in der stichwortartig die Beschuldigungen aufgeführt sind.

Das Schlussurteil hat zu lauten :

- | | |
|-------------------|------|
| a) Keine Bedenken | oder |
| b) Bedenken | oder |
- 12 ✓

c) Einstellung (Ernennung zum W Wi Fns) grundsätzlich ausgeschlossen.

Grundsätzlich auszuschliessen sind :

- A. Ausländer.
- B. Ehemalige Funktionäre der SPD und der KPD, sowie Personen, die sich besonders aktiv in marxistischem Sinne betätigt haben.
- C. Russische Rückwanderer, ~~sowie~~ ^{die} erst vor kurzer Zeit wieder nach Deutschland gekommen sind.
- D. Personen mit schweren und wiederholten Verurteilungen.

2. bei der zuständigen Abwehrstelle des Generalkommandes oder Marinekommandes einen Strafregisterauszug;

3. von der als W Wi Fns aussersehenen Person die Ausfüllung eines Fragebogens.

Dem Fragebogen sind beizufügen :

- a) eigenhändig geschriebener Lebenslauf,
- b) zwei Lichtbilder
- c) polizeiliches Führungszeugnis
- d) Erklärung über etwaige frühere Zugehörigkeit zu einer Freimaurerloge nach Muster Anlage 3f.
- e) Erklärung über straffreie Vergangenheit nach Muster Anlage 3g
- f) Erklärung über rassenhaltlose Einstellung zum nationalsozialistischen Staat nach Muster Anlage 3h
- g) Einverständnis des Betriebsführers zur Ernennung
- h) Nachweis der Berechtigung zur Führung akademischer Titel
- i) beglaubigte Zeugnisabschriften von den Betriebsführern

1. h

- j) Nachweise der militärischen Dienstlaufbahn. Falls Militärpässe nicht vorhanden sind, ist die Ausstellung einer Militärdienstbescheinigung zu beantragen.

Soweit die als W Wi Fae vorgeschlagenen Personen Offiziere d.B. sind und veretehende Nachweise und Erklärungen bereits erbracht bzw. abgegeben haben, ist von einer nochmaligen Anforderung abzusehen. Desgleichen sind als bedeutend und fuhrend allgemein anerkannte Personenlichkeiten von der Beibringung der Nachweise a), c), e), h), und i) zu befreien. Von den zustandigen Wehrbezirkskommanden sind Personalakten zur Einsichtnahme und Anfertigung von Auszügen seitens der Bedarfstraeger anzufordern.

Verpflichtung und Vereidigung der W Wi Fae sowie Verleihung des Abzeichens :

Die ernannten W Wi Fae sind von W-Jn (W Wi St) eingehend ueber ihre Aufgaben und Pflichten im Frieden und im Kriege, ueber Befehlverhaeltnis und Befugnisse (vgl. S.H.III Teil I Ziff. 1, 2, 3 und 6), ueber Spionage, Spionagenabwehr, Landesverrat, Wahrung des Dienstgeheimnisses und Wehrueberwachung eingehend zu belehren und durch Handschlag zu treuer und gewissenhafter Pflichterfuellung zu verpflichten, soweit selches nicht schon anderweitig stattgefunden hat.

Anschliessend ist die Vereidigung auf den Fuehrer des Deutschen Reiches und Volkes vorzunehmen. Ueber Verpflichtung und Vereidigung ist nach Muster Anlage 3L eine Niederschrift anzufertigen, die von W-Jn bzw. W Wi St und von W Wi Fae zu unterzeichnen ist. Die Niederschrift wird zu den Personalakten genommen.

Anlage 3 f

zum S.H.III Teil I Ziff.5 (Anl.3)

ERKLÄRUNG.

Ich versichere an Eides Statt, dass ich *)

- a) einer Loge, logenähnlichen Organisation oder der Breits-Organisation einer solchen niemals angehört habe,
- b) einer Loge, logenähnlichen Organisation oder der Breits-Organisation einer solchen angehört habe, aber

am aus der
.....Loge durch
(genau Form des Ausscheidens)

ausgeschieden bin,

- c) als Angehöriger einer der obenstehenden Organisationen den Grad == bekleidet habe.

Name :
Beruf :
Anschrift :

1. 1/

ERKLÄRUNG ÜBER STRAFLOSE VERGANGENHEIT.

Ich erkläre hiermit, dass ich - ausser den untenstehend aufgeführten gerichtlichen Strafen - nicht vorbestraft bin, dabei auch keine Vorstrafen ver-
schweige, die der beschränkten Auskunft unterliegen, gelöscht sind oder fuer
die Bewährungsfrist bzw. Straffreiheit begünstigt wurden.

Ich erkläre ferner, dass ausser den untenstehend aufgeführten Entscheidun-
gen in Ehrenangelegenheiten (auch Ehrengerichtsverfahren nach dem Gesetz zur
Ordnung der nationalen Arbeit) keine die Ehre berührende Verfahren gegen mich
durchgeführt sind, noch schweben.

Ich bin mir bewusst, dass die Richtigkeit meiner Erklärungen geprüft wird
und wahrheitswidrige Angaben meine Absetzung als V. u. F. zur Folge haben.

Strafen :

Gegen mich ergangene Entscheidungen in Ehrenangelegenheiten :
.....

....., den 19....

.....

1. 11

ERKLÄRUNG ÜBER POLITISCHE STELLUNG.

Ich erkläre hiermit, dass ich ruckhaltlos auf dem Boden der nationalsozialistischen Staatsauffassung stehe und dass ich mich nicht im volksfeindlichen Sinne betätigt habe.

Ich bin mir bewusst, dass die Richtigkeit meiner Erklärung geprüft wird und eine wahrheitswidrige Angabe meine Absetzung als SA-Mitglied zur Folge hat.

Ich bin mir bewusst, dass ich in Zukunft bei Äußerungen und Handlungen, welche einen Verstoß gegen die nationalsozialistische Staatsauffassung erkennen lassen, ausser einer gerichtlichen Verfolgung meine Absetzung als SA-Mitglied zu gewärtigen habe.

....., den19...

.....

Anlage 3 L

Vor dem Unterzeichneten erscheint :

Herr
geb. in
wohnhaft

Ihm wird eröffnet, dass er durch Verfügung des
mit Wirkung vom zum Wehrwirtschaft-Führer
bei ernannt worden ist.

Er ist ueber die Aufgaben und Pflichten des W Wi Fue, ueber Befehlsvor-
haeltnisse und Befugnisse unterrichtet und zu treuer und gewissenhafter Pflicht-
erfuellung durch Handschlag verpflichtet worden.

Ansonsten hat stattgefunden eine Belehrung ueber Spionage, Spionageabwehr,
Landesverrat, Wahrung des Dienstgeheimnisses und Wehrueberwachung unter Hinweis
auf das Gesetz zur Aenderung von Vorschriften des Strafrechts und des Strafver-
fahrens vom 24. April 1934.

Danach leistete er folgenden Eid :

" Ich schwore : Ich werde dem Fuehrer des Deutschen Reiches und Volkes
Adolf Hitler treu und gehorsam sein, die Gesetze beachten und die Pflichten als
Wehrwirtschaft-Fuehrer gewissenhaft erfuehlen, so wahr mir Gott helfe. "

.....
(Unterschrift des W Wi Fue) (Unterschrift von W-Jn (W Wi St))

1. *W*

Ich habe die vorstehenden Angaben freiwillig und ohne Zwang gemacht.

Ich habe jede der 12 Seiten und die letzte Seite dieser Erklärung sorgfältig durchgelesen und eigenhändig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung unter Eid nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt und nichts verschwiegen habe.

Harold Harbinson

Sworn to and signed

before me this 31

day of January 1947

at Munich.

Henry J. Williams

O.C.C. APO 696 H.

Position Research Analyst.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 1

CASE No. 1

DOCUMENT No. Ni- 4623

PROSECUTION EXHIBIT

No. 491

Doc. No. Ni- 4623 EXHIBIT No. 491 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 ~~1~~ (typewritten
(photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

NI - 4623 Letter of Military Economic Inspectorate
for Dr. Flinzer
dated 16 March 47 (the original
is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: 30. P. Island Leventhusen

H. Blackwood

Vertrag vertraulich!

Geheim!

Herrn Hauptmann a. D. Dr. Flinzer,
Lehrer
Karl Lippfietzstr. 41

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 20 NSGGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postübermittlung als „Einschreiben“
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gelichertem Verschluss

Der Reichskriegsminister und Oberbefehlshaber der Wehrmacht hat mit sofortiger Wirkung die Aufstellung eines Wehrwirtschaftlichen Führerkorps befohlen.

Die Wehrwirtschaftsführer sollen die verantwortlichen Mitarbeiter der Wehrmacht sein bei der Vorbereitung und Durchführung der Mobilmachung der Rüstungsindustrie und bei ihrer Leitung im Kriege.

In ihrer Bedeutung, ihren Aufgaben und Pflichten der Rüstungswirtschaft entsprechen sie etwa den Offizieren des Beurlaubtenstandes bei der Truppe.

Es ist beabsichtigt, Sie zur Ernennung zum Wehrwirtschaftsführer in Vorschlag zu bringen.

Zu diesem Zwecke ist die Beibringung gewisser personeller Unterlagen erforderlich, die mit der Bitte um Ausfertigung hiermit übersandt werden:

1. ein Fragebogen,
2. drei Karteikarten (es ist auf allen 3 Ausfertigungen nur die rechte Vorderseite und die linke Rückseite auszufüllen)
3. Erklärung über etwaige frühere Zugehörigkeit zu einer Freimaurerloge,
4. Erklärung über straflose Vergangenheit,
5. Erklärung über rückhaltlose Einstellung zum nationalsozialistischen Staat.

Gleichzeitig wird um Einsendung folgender Unterlagen gebeten:

6. Lebenslauf,
7. zwei in der unteren Hälfte mit Unterschrift versehene Lichtbilder (etwa 4 x 6 cm)
8. ein polizeiliches Führungszeugnis (Bescheinigung zur Beschaffung desselben liegt bei)
9. Einverständnis des Betriebsführers zur Ernennung zum WWiFu,
10. Nachweis der Berechtigung zur Führung akademischer Titel,
11. beglaubigte Zeugnisabschriften von den Betriebsführern, bei denen der Anwärter bisher beschäftigt war,

21-4623
12. vorhandene Nachweise der militärischen Dienstlaufbahn
(Militärpässe, Stenographenbescheine, Kriegeranglistenauszüge,
Militärdienstbescheinigungen).

Es wird gebeten, die unter 1 - 12 aufgeführten personellen Unterlagen der Wehrwirtschafts-Inspektion VI, Münster i.W. Warendorferstr. 4 und "Vertraulich" gefl. einsenden zu wollen.

Sofern Sie Offizier des Beurlaubtenstandes sind und vorstehende Nachweise und Erklärungen bereits erbracht bzw. abgegeben haben, wird von einer nochmaligen Anforderung abgesehen. In diesem Falle genügt die Nennung des zuständigen Wehrbezirks-Kommandos.

Heil Hitler!

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. VI-533

PROSECUTION EXHIBIT

No. 492

Doc. No. VI-533 EXHIBIT No. 492 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

1 (typewritten
photostated pages and entitled
mimeographed
handwritten

NI- 533... Letter from Schmidt, J. W. ... Pesche.....

dated 4 Feb 38, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: D.C. - Eichen, Grosshenn

H. Blackwood

QRS/E/Th/75.

den 4. Februar 1939.

Sehr geehrter Herr Staatssekretär !

Ich bestätige mit verbindlichen Dank
den Empfang Ihrer liebenwürdigen Zeilen vom
30. vor. Mts. sowie der Urkunde über meine
Ernennung zum Wehrwirtschaftsführer und bitte
Sie, Herrn Ministerpräsident Generaloberst Göring
für das mir damit zum Ausdruck gebrachte Vertrau-
en meinen aufrichtigen Dank zu sagen.

Mit verbindlicher Empfehlung

Heil Hitler !

Ihr ergebener

gez. H. Plüsch

An den

Staatssekretär im Reichs- und Preussischen
Wirtschaftsministerium,
Herrn Dr. H. E. P o s s e ,

B e r l i n W . S .

Behrenstrasse 43.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 52

CASE No. 52

DOCUMENT No. NI-8197

PROSECUTION EXHIBIT

No. 493

Doc. No. NI-8197 EXHIBIT No. 493 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

CERTIFICATE

12 (typewritten
----- (photostated pages and entitled
(since-graphed
(handwritten

41-8192... Sampled by Dr. Karl Gutz...

dated.....1941....., is ^{(the original} ~~a true copy~~ of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ^{(the original} ~~a true copy~~ of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: *OCW Library*

Ref - 84492

14753

DIE REICHSGRUPPE INDUSTRIE

STANDORT UND AUFGABE
DER INDUSTRIELLEN ORGANISATION

VON

DR. KARL GUTH
HAUPTGESCHÄFTSFÜHRER DER REICHSGRUPPE INDUSTRIE

2. AUFLAGE

1941

JUNKER UND DÜNNHAUPT VERLAG / BERLIN

ME-8197

-4-

Alle Rechte vorbehalten

Copyright 1941 by Junker und Dünnhaupt Verlag, Berlin



Clemens Landgraf Nachf., W. Stolle, Dresden-Freital

Nr. 2197

- 5 -

Die Reichsgruppe Industrie als Spitzenorganisation der deutschen Industrie und Glied der vom nationalsozialistischen Staat geschaffenen Organisation der gewerblichen Wirtschaft findet ihren Zweck nicht in sich selbst, sondern ist diemend dem Reich und den Betrieben der Industrie verpflichtet. Bevor wir das Wesen und die Aufgaben der Organisation selbst unrollen, erscheint es uns zweckmäßig, wenigstens in kurzen Strichen ein Bild von Werden der deutschen Industrie und von ihrer neben der Landwirtschaft vorragenden Bedeutung für die Gesamtwirtschaft mit ihren Ausstrahlungen auf die Bevölkerungspolitik, die Höhe des Lebensstandards, die handelspolitische Stellung und nicht zuletzt auf die Wehrkraft unseres um sein Lebensrecht kämpfenden Volkes voranzustellen.

I. DIE ENTWICKLUNG DER INDUSTRIE UND IHRE BEDEUTUNG FÜR DIE DEUTSCHE VOLKSWIRTSCHAFT

Das Wirtschaftsleben des deutschen Volkes hat im Laufe seiner langen Geschichte des öfteren gewaltige Veränderungen erfahren. Ohne Beispiel ist jedoch die Umwälzung des wirtschaftlichen Aufbaus Deutschlands durch die Industrialisierung. Die Anfänge der modernen Industriewirtschaft gehen weiter zurück, als im allgemeinen angenommen wird. Sie wurden schon im späteren Mittelalter ausgelöst. In Preußen begann diese neue Entwicklung unter dem Großen Kurfürsten nach dem Dreißigjährigen Krieg deutlich in Erscheinung zu treten. Sie steigerte sich dann namentlich unter Friedrich dem Großen nach dem Siebenjährigen Krieg auf den Gebieten des Kohlenbergbaus und der Metallgewinnung. In Österreich beginnt eine ähnliche Entwicklung unter Maria Theresia. Als einer der ältesten Industriezweige ist hierbei besonders die Textilindustrie hervorzuheben. Mit der fortschreitenden Steigerung der kulturellen Bedürfnisse beginnen auch andere ausgesprochene Konsumgüterindustrien, wie z. B. die Keramische Industrie, sich zu entfalten. Durch die Napoleonischen Kriege wird diese Entwicklung teils unterbrochen,

#1

41-8197

stellung beteiligt sein wollte. Im Vordergrund des Interesses stand dabei die künftige Gestaltung der Zollpolitik. Daß die Auffassung der Industrie über diese Frage keineswegs einheitlich war, zeigte sich schon kurze Zeit nach Gründung des Centralverbandes. Die erstrangige Bedeutung, welche die Handelspolitik für das spätere Leben der Industrieorganisation hatte, ergab sich bereits in jenen ersten Tagen einer gesamtindustriellen Interessenvertretung.

Die vom Centralverband vertretene Schutzzollpolitik führte in steigendem Maße zu Gegensätzen innerhalb des Verbandes, vor allem im Verhältnis zu dem 1877 gegründeten „Verein zur Wahrung der Interessen der chemischen Industrie Deutschlands“. Das Ergebnis war die Absonderung der Chemie im Jahre 1893. Ihre gegen den Centralverband gerichtete beachtliche Aktivität fand ihren literarischen Niederschlag in einer Denkschrift, in der die Auffassung vertreten wurde, der Centralverband stelle eine zentrale Interessenvertretung der Industrie nicht dar; eine solche sei vielmehr erst ins Leben zu rufen. Von hier aus war es nur noch ein Schritt bis zu der 1895 erfolgten Gründung des „Bundes der Industriellen“, mit der man die erstrebte Gesamtvertretung verwirklichen wollte.

Der Versuch gelang nicht. Ebenso scheiterte wenige Jahre später der Plan, den Centralverband mit dem Bund der Industriellen und dem Verein zur Wahrung der Interessen der chemischen Industrie Deutschlands in einem „Deutschen Industrierat“ zusammenzufassen. Eine schließlich zustande gekommene „Interessengemeinschaft der zentralen industriellen Verbände“ fand durch das Ausscheiden des Bundes der Industriellen ein rasches Ende. Der Gegensatz zwischen dem Centralverband und dem Bund der Industriellen verschärfte sich in der Folgezeit wieder sehr erheblich und erreichte 1911 seinen Höhepunkt.

Erst der Weltkrieg brachte wieder den Zusammenschluß der deutschen Industrie in einem Spitzenverband. Unter dem harten Zwang der wirtschaftlichen Notwendigkeiten wurde der „Kriegsausschuß der deutschen Industrie“ ins Leben gerufen. Ihm trat am 16. Februar 1918 der „Deutsche Industrierat“ zur Seite, eine Einrichtung, mit deren Bezeichnung man an jene alten Bestrebungen der 90er Jahre anknüpfte. Der Industrierat brachte zum Ausdruck, daß er als alleinige und selbständige Gesamtvertretung der deutschen Industrie nach Beendigung des Krieges im politischen und wirtschaftlichen Leben

Deutschlands den Wert der schaffenden Arbeit der deutschen Industrie mehr als bisher zur Geltung bringen wolle.

Dann kam der 9. November 1918, und in der dunklen Zeit, die nun folgte, klang das Programm zunächst wie eine Ironie. Aber die Schwierigkeiten, mit denen man zu kämpfen hatte, die Angriffe auf den Bestand des deutschen Unternehmertums, die zu überwinden galt, hatten auch ihr Gutes. Gegenüber den Gefahren, welche die Industrie als Ganzes bedrohten, erschienen die Unterabteile, die in der Vorkriegszeit die Verbände getrennt hatten, geringfügig. Man erkannte die Notwendigkeit, durch gemeinsame gewerkschaftliche Arbeit einen Beitrag zur Wiederaufbauung des zusammengebrochenen Wirtschaftslebens zu leisten. So beschloßen am 2. und 4. Februar 1919 die beiden Spitzenverbände der deutschen Industrie, der „Centralverband Deutscher Industrieller“ und der „Bund der Industriellen“ bei Gelegenheit einer gemeinsamen Tagung in Jena den Zusammenschluß eines „Reichsverbandes der Deutschen Industrie“. Die Gründung mit der Äufnahme des neuen Verbandes erfolgte nach mehreren Weichen der Verordnungen am 12. April 1919 in Berlin.

Nach der Satzung war der Zweck des Reichsverbandes die Vertretung und Förderung der Deutschen Industrie, die Herbeiführung eines einheitlichen Vorgehens der beteiligten Kreise und die Gewerkschaften mit den Arbeitnehmern. Mit Lehrsätzen beschäftigte es sich folgende: Mitglieder des Reichsverbandes konnten werden:

1. Industrielle Fachverbände;
2. aus Wahrnehmung allgemeinen wirtschaftlicher Interessen landschaftlich oder beruflich gebildete Verbände und Körperschaften;
3. Arbeitsrat der Industrie;
4. aus besonderem Interesse an Interessen des Reichsverbandes Körperschaften, die, wie es in der Satzung heißt, „einem industriellen Betriebe in besonderer Stellung oder in der Stellung eines Organismus des Aufbaues angehören oder angeschlossen sind“.

Keine kleine Zahl von Verbänden ließen das Bild der damaligen Industrievergemeinschaften plastischer hervortreten. Am 1. November 1919 gebildet haben einer Reihe von Einzelmitgliedern, dem Reichsverband der Deutschen Industrie an:

- 29 Fachgruppen mit über 1500 Fachverbänden;
- 22 landschaftliche Verbände, unter denen der Verband Sächsischer Industrieller und der Langsamverein besonders hervorragen;
- 28 örtliche und allgemeine Verbände, z. B. der Gesamtverband Deutscher Metallindustrieller und der Zweckverband Nordwestdeutscher Wirtschaftsvertretungen;
- 64 Industrie- und Handelskammern.

Ein Beiräte waren gebildet worden, u. a. für allgemeine Wirtschaftspolitik, Außenhandelsfragen, Exportförderung, Sozialpolitik und Steuerpolitik, daneben 26 Sonderausschüsse.

Man darf sich die Industrieorganisation jener Zeit nicht als ein hierarchisches Gebilde vorstellen, bei dem das Verhältnis der Zusammenschlüsse zu ihren Mitgliedern vom Grundsatz der Über- und Unterordnung beherrscht gewesen wäre. Eine solche rechtlich begründete Führungsgewalt gab es in aller Regel nicht. Für die Frage, wie weit sich eine Führung in der Praxis durchsetzte, war neben der Interessenslage, die wiederum von fachlichen, landschaftlichen und nicht zuletzt von wirtschaftlichen und politischen Voraussetzungen abhängig war, vor allem auch die Persönlichkeit der Verbandeleiter und ihrer Geschäftsführer von ausschlaggebender Bedeutung. Wenn man das Wesen des Reichsverbandes der Deutschen Industrie und der in ihm zusammengeschlossenen Verbände verstehen will, muß man sich vor Augen halten: Die Verbände waren Interessenvertretungen. Ihre Zielsetzung war dabei recht unterschiedlich. Während sich manche auf einen Kreis von Aufgaben allgemein-wirtschaftspolitischer Natur beschränkten, betätigten sich andere daneben oder ausschließlich auf dem Gebiete der Marktregelung und nahmen damit häufig den Charakter von Kartellen an. In den unteren Zonen traten oft sozialpolitische Bestrebungen hervor; dagegen war in der Spitze eine Trennung von wirtschaftspolitischer und sozialpolitischer Arbeit durch die organisatorische Scheidung des Reichsverbandes der Deutschen Industrie von der Vereinigung der Deutschen Arbeitgeberverbände herbeigeführt.

Die Verbände beruhten auf dem Grundsatz der freiwilligen Mitgliedschaft. In vielen Fällen erfaßten sie immerhin die Firmen ihres Gewerbezweiges oder ihres Bezirks fast vollständig, in anderen nur eine Minderheit; im Durchschnitt erfaßte der Reichsverband der Deutschen Industrie bereits etwa 70 bis 80 v. H. aller industriellen

Betriebe. Es liegt auf der Hand, daß diese großen organisatorischen Leistungen den späteren Neuaufbau auf der Grundlage der Pflichtmitgliedschaft sehr wesentlich zu erleichtern geeignet waren. Auf gewissen Gebieten war demgegenüber eine ausgesprochene Überstimmung festzustellen, deren Folge bisweilen Doppelarbeit und organisatorische Reibungen waren. Andererseits waren die Zusammenschlüsse schon aus reinem Selbsterhaltungstrieb gezwungen, ständig engste Fühlung mit ihren Mitgliedern zu halten. Sie wollten es als ihre Aufgabe betrachten, nicht erst abzuwarten, bis in einem vorgeschrittenen Stadium der Entwicklung Anregungen für ihre Arbeit an sie herangetragen wurden, sondern von sich aus die Fragen vorzugreifen, die für ihren Gewerbezweig oder Bezirk von Bedeutung waren. Gegensätze zwischen den Mitgliedern waren auszugleichen, um die hier und da abweichenden Interessen auf einen gemeinsamen Nenner zu bringen. Stets mußte man bereit sein, zu raten und, soweit möglich, zu helfen, um den Mitgliedern immer wieder das Gefühl zu vermitteln, daß sie für ihre Beiträge eine wertvolle Gegenleistung erhielten. Kurzum, Lebensnähe und unermüdete Aktivität waren das, was die Unternehmen von „ihren“ Verbänden verlangten. Daß in der Abhängigkeit der Zusammenschlüsse von ihrem Mitgliederbestand Gefahren lagen, daß einverleibte Betriebe gewissermaßen mit Geschäftigkeit verwechselt wurde und sich viele kleine, nur ausgleichende Persönlichkeiten von der Dynamik der Zusammenschlüsse entzogen fühlten, bedarf keiner näheren Erläuterung.

Die Überwindlichkeit, mit den Mitgliedern und ihren Sorgen und Wünschen immer in Verbindung zu bleiben, findet im Aufbau des Reichsverbandes ihren Ausdruck im Nebeneinander einer faktischen und rechtlichen Organisation. Man war sich demher klar, daß eine „zentrale industrielle Zusammenschlussung“, wie es der Reichsverband sein wollte, auf der Grundlage der Verbände allein unmöglich war. Der Reichsverband lebt nicht im luftleeren Raum, nur durch das Band der Fühlung mit anderen Betrieben des gleichen Gewerbezweiges verknüpft, sondern ist in einem Bezirk eingeordnet und gehört einem an. Eine Organisation, die geglaubt hätte, an den wirtschaftlichen Kipppunkten vorbeigehen zu können, die oft einem reinen Idealismus und seiner Farbe verfallen, wäre immer nur der Illusion gewichen. Daß das Verhältnis des Reichsverbandes zu den ihm angeschlossenen landwirtschaftlichen Verbänden z. T. locker

war, daß manche jener Verbände, man denke nur an den „Langsamverein“, ein beachtliches Eigenleben führten, darf nicht über die Fülle der Anregungen hinwegtäuschen, die der Reichsverband von dort empfing.

Die Mitarbeit der Unternehmer in den Beiräten und Ausschüssen des Reichsverbandes sollte der bei jeder Spitzenorganisation vorhandenen Gefahr des Entstehens einer wirklichkeitsfremden Bürokratie vorbeugen und die Betriebsnähe der Geschäftsführung sicherstellen. Die in der Organisation in leitender oder beratender Funktion tätigen Unternehmer leisteten ihre Arbeit ehrenamtlich. So heißt es in der Satzung des Reichsverbandes der Deutschen Industrie, daß die Mitglieder des Hauptausschusses, des Vorstandes und des Präsidiums ehrenamtlich tätig sind, während die Mitglieder der Geschäftsführung besoldet werden.

Eine Aufsicht des Staates über die Verbände bestand nicht. Sie wäre auch mit der damals herrschenden Auffassung vom Wesen der Wirtschaft und dem Charakter der Verbände als freiwillige Zusammenschlüsse nicht vereinbar gewesen. Aus der Zielsetzung der Organisation heraus ergab sich jedoch für diese die Notwendigkeit, mit den Trägern der politischen Willensbildung und der vollziehenden Gewalt Fühlung zu halten, während andererseits die staatlichen Stellen sich gern der Hilfe der Verbände bedienten, um in wirtschaftlichen und technischen Fragen die zur Beurteilung der tatsächlichen Verhältnisse erforderlichen Unterlagen zu erhalten. Hervorzuheben ist der erfolgreiche Einsatz der industriellen Organisation beim Wiederaufbau der handelspolitischen Beziehungen Deutschlands in den Jahren nach dem Weltkrieg. Dies war in großen Zügen die Lage, in der sich das Verbandswesen vor der Machtergreifung des Nationalsozialismus befand.

Die erste Zeit nach dem 30. Januar 1933 ist auf dem Gebiet der Wirtschaftsorganisation durch ein Ringen um die Klärung des in seinen Voraussetzungen nicht immer klar erkannten ständischen Gedankens und des Führergrundsatzes gekennzeichnet. Dr. Krupp v. Bohlen und Halbach, der seit dem Herbst 1931 bis zur endgültigen Überführung in die Reichsgruppe Industrie an der Spitze der industriellen Organisation stand, umschrieb die durch die politische Wende sich ergebenden Aufgaben und Ziele mit folgenden richtungweisenden Worten:

„Anknüpfend an Wünsche und Pläne, die ich schon bei der Übernahme des Amtes des Vorsitzenden des Reichsver-

hender der Deutschen Industrie begte und auch ausgesprochen habe, habe ich am 3. Mai die Richtlinien für die Umgestaltung und Vereinfachung des industriellen Verbandswesens bekanntgegeben. Dabei setzte ich mir zum Ziele, die mir übertragene Vollmacht dazu zu benutzen, um einmal auf dem Gebiete der industriellen Verbandsorganisation das wirtschaftlich Gegebene mit dem politisch Notwendigen abzustimmen und ferner die neue Organisation in volle Übereinstimmung mit den politischen Zielen der Reichsregierung zu bringen und sie zugleich so rational und schlagkräftig zu gestalten, daß sie, der großen Bedeutung der Industrie entsprechend, ein wirksames Instrument der industriellen Wirtschaft im Rahmen des nationalen, sozialen und gesamtwirtschaftlichen Wiederaufbaues Deutschlands sein kann."

Es ist dieser hohen Zielsetzung zu danken, daß die großen Unternehmen im vielgestaltigen Körper der Industrieorganisation in den folgenden Jahren darauf durchgeföhrt werden konnten, daß die Verwaltungsarbeit an keiner Stelle und zu keinem Zeitpunkt stillzustehen kam."

Der Reichsverband der Deutschen Industrie und die Vertretung der Deutschen Arbeitgeberverbände schlossen sich denn im Juni 1933 dem „Reichsverband der Deutschen Industrie" an. Die Arbeit des Reichsverbandes sollte, wie es in der gemeinsamen Erklärung der Verbände heißt, „auf der Grundlage und Anerkennung des Gedankens politischer und vertrauensvoller Gemeinschaftsarbeit aller in der Produktion tätigen Menschen beruhen". Bestrebungen solcher Art existierten sich auch anderwärts. Man legte sich dabei meist nicht genügend Rechenschaft darüber ab, daß ein „Stand" der Vertretung sämtlicher Angehöriger eines Gewerbezweiges, nicht nur der Unternehmer, voraussetzt. Hierin kam, daß sich mit steigender Industrialisierung, die häufig nur mehr in der Form von Arbeitervereinen zeigte, vielfach Bestrebungen marktregeleinder Art entwickelten. Diese Entwicklung, die wertvollen nationalsozialistischen Gedankengut in der allgemeinen Achtung herabzusetzen drohte, war um so gefährlicher, als mit ihr zum Teil eine mißbräuchliche Anwendung des Führergrundsatzes Hand in Hand ging. Ebenso wie in seiner Zeit nichtwirtschaftliche Vereine in steigendem Maße ihren Vorrang als Führer zu bezeichnen und ihm möglichen schwebelhaften Nachbetrugnisse zu verleihen pflegten, griffen

namentlich marktregelnde Zusammenschlüsse gern zu einem so bequemen Mittel, um widerstrebende Mitglieder von der Richtigkeit der Verbandspolitik zu überzeugen. Darüber hinaus schien bei folgerichtigem Fortschreiten in der einmal eingeschlagenen Richtung der mehr oder weniger zwangsweise Anschluß von Außenstehern gerechtfertigt und der Weg zu einer restlosen Kartellierung der deutschen Wirtschaft geebnet.

Die nationalsozialistische Staatsführung mußte einer solchen Entwicklung in der gesamten Wirtschaft Halt gebieten und den Wirtschaftsaufbau in geordnete Bahnen lenken. Am 27. Februar 1934 erging deshalb das Gesetz zur Vorbereitung des organischen Aufbaues der deutschen Wirtschaft. Sein grundlegender § 1 enthält die Ermächtigung für den Reichswirtschaftsminister:

1. Wirtschaftsverbände als alleinige Vertretung ihres Wirtschaftszweiges anzuerkennen;
2. Wirtschaftsverbände zu errichten, aufzulösen oder miteinander zu vereinen;
3. Satzungen und Gesellschaftsverträge von Wirtschaftsverbänden zu ändern und zu ergänzen, insbesondere den Führergrundsatz einzuführen;
4. die Führer von Wirtschaftsverbänden zu bestellen und abzuberufen;
5. Unternehmer und Unternehmungen an Wirtschaftsverbände anzuschließen.

Als Wirtschaftsverbände sind dabei solche Verbände und Vereinigungen anzusehen, denen die Wahrnehmung wirtschaftlicher Belange von Unternehmern und Unternehmungen obliegt. Es scheiden also vor allem Zusammenschlüsse mit sozialpolitischer Zielsetzung aus; ihr Fortbestand war mit der Errichtung der Deutschen Arbeitsfront unmöglich geworden.

Die Folgerzeit wird durch die im März 1934 geschaffene Einrichtung des „Führers der Wirtschaft" gekennzeichnet. Zugleich mit dem Führer der Wirtschaft wurden 13 Hauptgruppenführer ernannt, von denen sieben dem industriellen Bereich, die übrigen sechs dem Handel, dem Handwerk, den Banken, den Versicherungen, der Energiewirtschaft und der Verkehrswirtschaft entstammten. Während die Einteilung der Wirtschaft in Hauptgruppen eine vorübergehende Erscheinung war und nur

innerhalb der Reichsgruppe Industrie eine etwas längere Lebensdauer hatte, sollten die auf Grund des Wirtschaftsaufbaugesetzes in fortlaufender Reihe als alleinige Vertretung ihres Wirtschaftszweiges anerkannten „Wirtschaftsgruppen“ bleibende Bedeutung erhalten. Der Rahmen, in den sie einzuordnen waren, wurde durch die Veröffentlichung der Ersten Verordnung zur Durchführung des Gesetzes zur Vorbereitung des organischen Aufbaues der deutschen Wirtschaft vom 27. Februar 1934 (Aufbauverordnung) erkennbar.

END

Das Gebäude der Organisation der gewerblichen Wirtschaft in seiner Gesamtheit darzustellen, ist nicht Aufgabe dieser Zeilen. Insoweit darf vielmehr auf das in dieser Schriftenreihe erschienene Buch des Leiters der Reichswirtschaftskammer, A. Pietzsch, über „Die Organisation der gewerblichen Wirtschaft“ Bezug genommen werden. Nur auf wenige grundlegende Bestimmungen der Aufbauverordnung und des späteren Erlasses über die Reform der Organisation der gewerblichen Wirtschaft vom 7. Juli 1936 sei kurz hingewiesen:

„Die gewerbliche Wirtschaft“, so heißt es in § 1 der Aufbauverordnung, „wird fachlich und bezirklich zusammengefaßt und gegliedert. Die Organisation und die öffentlich-rechtlichen Vertretungen der gewerblichen Wirtschaft werden organisch verbunden“. Und der Reformerlaß stellt klar: „Alle Arbeiten an der Organisation der gewerblichen Wirtschaft (OGW.) müssen einen einfachen, übersichtlichen Aufbau zum Ziel haben, welcher zwischen Kammern und Gruppen, bezirklichen und fachlichen Aufgaben klare Grenzen zieht und die verschiedenen Gesichtspunkte organisch zusammenbringt. Die gewerbliche Wirtschaft zerfällt nicht in regionale und fachliche Unternehmungen; sie ist vielmehr eine Einheit. Demgemäß muß auch ihr organisatorischer Überbau einheitlich sein. Gruppen und Kammern bilden die einheitliche OGW.“ Der fachliche Sektor der OGW. ist in den Reichsgruppen Industrie, Handwerk, Handel, Energiewirtschaft, Banken, Versicherungen und Fremdenverkehr zusammengefaßt, die sich ihrerseits in Wirtschaftsgruppen und nach Bedarf in Fachgruppen und Fachuntergruppen gliedern. Bezirklich ist die gewerbliche Wirtschaft in Wirtschaftsbezirken zusammengefaßt. Daneben gibt es für die Gruppen die Möglichkeit einer bezirklichen Gliederung, von der sie in weitem Umfange Gebrauch gemacht haben.

Der Gruppensystem in der Art, wie ihn die Verordnung vom 27. November 1934 verwirklicht hat, ist nicht die einzige Form, in

Handelsabstimmung des In- und Auslandes verfolgt und den entsprechenden Gruppen und Firmen die notwendigen Anstalten erteilt. Auch die deutsche Devisenbewirtschaftung, allgemeine Fragen des Vorratungsverkehrs und besonders die Ausfuhrabstimmung erfahren eine eingehende Bearbeitung.

Eine besondere Aufgabe besteht in der Pflege der Verbindung zu den Industriergemeinschaften des Auslandes. Die Zusammenarbeit mit ausländischen Industrien, insbesondere in Fragen des Wirtschaftsaufbaues auf dritten Märkten, hat bereits beachtliche Fortschritte gemacht. Engste, freundschaftliche Verbindungen bestehen seit Jahren zur italienischen Schwerindustrie, der *Confederazione Nazionale Industrie Italiane*, mit der in regelmäßigen Folgen gemeinsame Tagungen nach einer Vereinbarung von Vertretern der einzelnen Industrien stattfinden, die einen ständigen Erfahrungsaustausch und eine enge Zusammenarbeit auf allen Gebieten des industriellen Schaffens sichern.

Nach der Aufhebung des Ausfuhrverbotes für Kriegsgüter im Jahre 1935 sehen die beteiligten Reichsbehörden die Notwendigkeit, die Kriegsgüterausfuhr einer einheitlichen Überwachung und Steuerung zu unterwerfen. Beauftragt mit der Durchführung wurde die Reichsgruppe Industrie, die hierfür die Ausführungsgemeinschaft für Kriegsgüter (AGK) einrichtete. Die Aufgaben der AGK bestehen im wesentlichen in der Förderung der Kriegsgüterausfuhr unter Beachtung der behördlichen Bestimmungen, der Lenkung im Sinne des größten volkswirtschaftlichen Nutzens und der zentralen Steuerung größerer Rüstungsgeschäfte.

In demselben Maße, wie die Lenkung der Wirtschaft durch den Staat zunahm, tat sich für die Gliederungen der gewerblichen Wirtschaft ein neues Aufgabengebiet auf: die Rohstoffbewirtschaftung. Als Grundsatz gilt auch hier: Der Staat soll die Wirtschaft lenken, aber nicht selbst wirtschaften. Die Fachreferate des Reichswirtschaftsministeriums und die ihnen unterstehenden Reichsstellen lenken, die Industriebetriebe produzieren, verarbeiten und verbrauchen. Im allgemeinen können Bedarfsart und Menge einheitlich nur nach Fachgebieten beurteilt und behandelt werden. Infolgedessen sind die Wirtschaftsb- und Fachgruppen für die meisten Rohstoffgebiete die berufenen Zwischenstellen, die den Antrags- und Zuteilungsverkehr zwischen der einzelnen Reihe-

stelle und der Vielfalt der Bedürfnisse werden vermehrt, das Material, und anderen Notwendigkeiten wegen. Es stellen die Wirtschaften und Produktionsgruppen diese Anforderungen und entsprechenden Kapazitäten oder das Schließen zwischen Produktions- und Vertriebsstellen dar. Damit ist dann auch die Überlegung gegeben, daß der Reich die verschiedenen Industriezweige in dem höchsten Verhältnis zu einander stellt, wie es die Produktion ermöglicht, auf dem besten Wege zum richtigen Ziel zu kommen.

Diese Methode der Betrachtung ergibt sich insbesondere für die Ordnung der öffentlichen oder wirtschaftlichen Bedürfnisse, gleichviel, ob es sich um Fertigkeiten, Hilfe und Instandhaltungsmaterial sowie um Verpackungsmittel handelt. In verschiedenen Industriezweigen selbst einige Kapazitäten zentral werden und den Wirtschaftszweigen oder einzelnen Fertigungsgruppen zur Orientierung zu ihrer Mitglieder überlassen werden.

Mit der Arbeitskraftverteilung hängt die heute im Vordergrund der industriellen Wirtschaft stehende Frage zusammen. Es versteht sich auf fast alle wirtschaftlichen Bedingungen im Krieg. Daher sehen wir die wichtigsten Tätigkeiten gekennzeichnet. Die Produktionsverteilung, der Arbeitskreis und beide Arbeitskreise, die Auftragsverteilung. Hier kommen mannigfaltige weitere Aufgaben, die hiermit im Zusammenhang stehen, wie der Ausgleich von Maschinen, die Schaffung neuer und die Ausnutzung vorhandener Kapazitäten, die Auftragsverlagerung u. d. m. Auf allen diesen Gebieten haben die industriellen Organisationswesenliche Aufgaben übernommen oder zu ihrer Bewältigung in starkem Maße beigetragen. Die Produktionsverteilung vollständig im wesentlichen über die Wirtschafts- und Fertigungsgruppen für jeden Fachbereich, und zwar nach ministeriellen Richtlinien. Hier sind also die fachlichen Gliederungen als wesentliche Organe der Wirtschaft maßgeblich eingeschaltet. War anfangs überwiegend die Versorgungslage auf dem jeweiligen Rohstoffgebiet ausschlaggebend für Umfang und Art der Produktionsplanung, so trat mit zunehmendem Einzug von Arbeitskräften durch Wehrmachtseinberufungen die Arbeitsverteilung als Richtschnur für die weitere Produktion im Kriege in den Vordergrund. Das allgemeine Ziel war und ist heute noch die größtmögliche Steigerung der Rüstungsindustrie, die Erhaltung der wirtschaftlich wichtigen Erzeugung und die Drosselung der nichtwichtigen Produktion. Soweit diese hier nur grob wieder-

gegebenen Zusammenhänge fachlich abgegrenzt ist, werden die Wirtschaften und Fertigungsgruppen in Produktion sowie die Versorgungsgruppen für die gesamte Produktion regional begrenzt sind, sind die verschiedenen Aufgaben von den verschiedenen Organisationswesen übernommen. Da nun die Arbeitsverteilung in den Betrieben oder Industriezweigen ist, sind die Industriezweigen und Kammern in Zusammenarbeit mit staatlichen, wirtschaftlichen und Parteistellen tätig geworden, um Arbeitskräfte aus Betrieben, die keine wirtschaftlich wichtigen Aufträge erhalten konnten, frei zu machen. Die Fortsetzung von sogenannten Kapazitätsberichten, in denen die wirtschaftlich wichtigsten Produktionsaufgaben nicht durch dort verfügbare Arbeitskräfte erledigt werden können, und die Ermittlung von in anderen Gebieten liegenden ungenutzten Maschinenkapazitäten führen zu der Notwendigkeit einer strengen Auftragslenkung. Hier ist die Reichsgruppe Industrie in Zusammenarbeit mit dem Reichsminister für Bewaffnung und Munition und mit dem von ihm geleiteten Stabschefstab in erheblichem Umfang tätig. Hingegen führt sie bei ihren Industrieabteilungen sogenannte Auftragsabfragen durch, auf denen sich Industrielle um kriegswichtige Aufträge bewerben, die den dort vorhandenen Maschinenkapazitäten entsprechen. Endlich vermittelt die Reichsgruppe Industrie einen Austausch von freien und geeigneten Maschinen, Werkzeugen, Rohstoffen und Halbfabrikaten zwischen der kriegswichtigen Fertigung.

Eine besondere Bedeutung hat im Kriege ein Aufgabengebiet, der Werkluftschutz, erhalten, dessen Grundgedanke der Selbstschutz der industriellen Betriebe gegen Luftangriffe bereits im Jahre 1929 von der Spitzenorganisation der Industrie aufgegriffen und in der Folgezeit ständig weiterentwickelt wurde. Im Jahre 1937 wurde dann durch die „Erste Durchführungsverordnung zum Luftschutzgesetz“ die Leitung der Durchführung des Werkluftschutzes nach den Weisungen des Reichsministers der Luftfahrt und Oberbefehlshabers der Luftwaffe der Reichsgruppe Industrie auch mit Gesetzeskraft übertragen.

Ziel der Werkluftschutzesarbeiten ist es, die Industrie in die Lage zu versetzen, trotz feindlicher Einwirkungen die Anforderungen zu erfüllen, welche die Staatführung an die Fertigung von kriegswichtigen Gerät und an die Herstellung der für die Versorgung der Bevölkerung lebenswichtigen Güter stellen muß. Zur Durchführung dieser Aufgaben bedient sich die Reichsgruppe als Be-

treuungsorganisation ihrer Werkluftschutts-Bereiche.,
 -Bezirks- und Ortsteilen. Zur Bearbeitung fachlicher
 Sonderfragen stehen der Reichsgruppe selbstverständlich die fach-
 lichen Gliederungen zur Verfügung.

Im Werkluftschutts erfaßt sind die wichtigeren — nicht nur
 industriellen — Betriebe, insbesondere die für die deutsche
 Rüstungs- und Wehrwirtschaft bedeutsamen Werke. Die Werk-
 luftschuttsmaßnahmen sind sowohl organisatorischer wie technisch-
 praktischer Art. Die organisatorischen Aufgaben umfassen in
 erster Linie die Aufstellung eines Werkluftschuttsplanes,
 die Einteilung der Gefolgschaft in Einsatz-, Bereitschafts- und
 Auffüllungsgruppen, die Aufgabenverteilung u. a. m. Die prak-
 tischen Maßnahmen erstrecken sich auf die verschiedensten Teil-
 gebiete, z. B.: Bauwesen, Tarnung und Verdunkelung, Brandschutts,
 Fernmelde- und Alarmierungswesen, Gasabwehr, Sanitäts- und
 Veterinärwesen, Wiederherstellungsdienst, Nachschubwesen usw.

Die Tätigkeit der Werkluftschutts-Betreuungsorganisation be-
 steht in der Ausarbeitung und Durchgabe von Richtlinien und An-
 weisungen auf allen Arbeitsgebieten des Werkluftschutts. Dar-
 über hinaus ist eine ständige und eingehende Überprüfung der
 Werkluftschuttsmaßnahmen jedes einzelnen Betriebes notwendig.

Die Mannigfaltigkeit des Arbeitsgebietes bringt es mit sich, daß
 die Werkluftschuttsdienststellen mit den in Betracht kommenden
 Dienststellen der Wehrmacht und der inneren Verwaltung sowie
 mit anderen Behörden und Organisationen, deren Arbeitsgebiet
 den Luftschutts, insbesondere den Werkluftschutts berührt, enge
 Verbindung halten. Überdies steht die Werkluftschutts-Betreu-
 ungsorganisation auf Grund von seit längerer Zeit getroffenen Ver-
 einbarungen auch anderen Zweigen des Luftschutts, z. B. den
 Dienststellen der Reichspost und Reichsbahn, zum Erfahrung-
 austausch zur Verfügung.

Von erheblicher Bedeutung für die erfolgreiche Durchführung
 der Aufgaben ist die gründliche Ausbildung sowohl der Mitglieder
 der Betreuungsorganisation wie der im Werkluftschutts tätigen
 Gefolgschaftsmitglieder. Diese Ausbildung wird in den Werk-
 luftschuttschulen der Betreuungsorganisation sowie —
 mit Unterstützung der örtlichen Stellen — in den Werken selbst
 durchgeführt; sie wurde bereits im Frieden durch regelmäßig ab-
 gehaltene Werkluftschuttsübungen dauernd erprobt. Dank der ge-
 leisteten Friedensarbeit haben sich die Werkluftschuttsmaßnahmen

im Kriege bewährt wie auch die anerkennenden Erwähnungen in Wehrmachtsberichten bezeugen.

Die zur Abwehr von Luftangriffsschäden im Rahmen des Werkluftschutzes getroffenen Maßnahmen bedeuten vielfach eine Erhöhung der friedensmäßigen Maßnahmen zur Sicherheit des Werkes und seiner Gefolgschaft. Dies gilt unter anderem für die Einrichtungen des Werksanmeldedienstes sowie namentlich für die zur Abwehr der durch Luftangriffe drohenden Brandgefahr getroffenen Maßnahmen. Durch bauliche Maßnahmen wurde die Brandgefahr soweit als möglich gemindert, damit ein einmal entstandener Brand nicht allzusehr um sich greifen kann. Diese baulichen Brandschutzmaßnahmen reichen indessen nicht aus, zumal ihnen häufig technische Schwierigkeiten entgegenstehen. Daher mußte auf die Aufstellung gut ausgebildeter und gut ausgerüsteter Feuerwehkräfte besonderer Wert gelegt werden. Durch die vom Reichsminister des Innern erlassene „Siebente Durchführungsverordnung zum Feuerlöschgesetz“ vom 17. September 1940 wurden nunmehr der Reichsgruppe Industrie wesentliche Aufgaben auf dem Gebiete des friedensmäßigen Werkfeuerwehrens auch gesetzlich zugewiesen.

Beim Verkehr deutscher Unternehmungen und Einzelpersonen mit dem Ausland bedürfen Vorgänge wirtschaftlicher und vertragsrechtlicher Art, die für die inländische Industrie nachhaltige Schäden zur Folge haben können und die insbesondere geeignet sind, eine Industrieversehrung nach dem Ausland herbeizuführen, dem Schutze der heimischen Industrie einer besonderen Betreuung. Im Rahmen dieser Aufgabe ist die Zentralstelle der Reichsgruppe Industrie an der verwaltungsmäßigen Vorbereitung der Durchführung von Werksbesichtigungen durch Ausländer und der informatorischen Beschäftigung von Ausländern in deutschen Betrieben beteiligt. Sie befaßt sich außerdem mit den Fragen der Verbringung deutschen Geistesguts nach dem Ausland, wie Verkauf von Patenten, Vergebung von Lizenzen, technische Hilfeleistung bei der Einrichtung ausländischer Produktionsstätten und dergl., ferner mit Fragen der Abwanderung von Fachkräften, der Ausfuhr von Erzeugungsmitteln und Halbfertigwaren, der Beteiligung deutscher Firmen an ausländischen Unternehmungen und der Fabrikgründungen im Ausland.

Neben den mannigfachen Problemen, die wir bisher streiften,

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-3798

PROSECUTION EXHIBIT

No. 494

Doc. No. NI-3798 EXHIBIT No. 494 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyler of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI-3798 Book Ullrich, H. Reichsgruppe

Industrie
dated April 1941, is (the original of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as (the original of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at: OCWC Library

Rolf C Schuyler

III - 16
DER AUFBAU DER GEWERBLICHEN WIRTSCHAFT
IN EINZELDARSTELLUNGEN

GLIEDERUNG DER REICHSGRUPPE INDUSTRIE

HERAUSGEGEBEN VON DER GESCHÄFTSFÜHRUNG

3. AUSGABE
APRIL 1941

LÜHE-VERLAG/LEIPZIG/BERLIN

Leiter und Beirat

Leiter der Reichsgruppe Industrie

Wilhelm Zangen, Mannesmannröhren-Werke, Düsseldorf, Mannesmannufer 1b

Stellvertretender Leiter:

Rudolf Stahl, Salzdettfurth AG., Berlin W 15, Düsseldorf-er Straße 38

Beirat

Dr. jur. Dr.-Ing. o. h. Hans Berckmeyer, Schering AG., Berlin N 65, Mäckerstraße 170/171

Dr.-Ing. o. h. Rudolf Bingel, Siemens-Schuckertwerke AG., Berlin-Siemensstadt, Verwaltungsgebäude

Bergassessor Ernst Busckühl, Harpener Bergbau AG., Dortmund, Goldstraße 14

Eduard Max Hofweber, Heinrich Lens AG., Mannheim, Lindenhofstraße 55

Erwin Junghans, Gebr. Junghans AG., Schramberg (Württ.), Bernackhaus

Josef Kaiser, Gebr. Kaiser & Co. AG., Neukölln (Berl.)

Philipp Keßler, Bergmann-Elektrizitäts-Werke AG., Berlin-Wilhelmsruh, Kürasstraße

Dr. rer. techn. h. c. Dr.-Ing. o. h. Heinrich Koppenberg, Junkers Flugzeug- und Motorenwerke AG., Berlin W 9, Bellevuestraße 11a

Dr. Emil Kreibich, Rudolf Weber's Erben, Mahlspeinnerei und -Zwirnerei, Schlackenau

Paul Kämpers, C. Kämpers Söhne, Spinnereien und Webereien, Rheine (Westf.)

Dr.-Ing. o. h. Ernst Poensgen, Vereinigte Stahlwerke AG., Düsseldorf, Ludwig-Knickmann-Straße 69

Philipp F. Reemtsma, H. F. & Ph. F. Reemtsma, Hamburg-Bahrenfeld

Hellmuth Rochnort, Aktiengesellschaft Reichswerke „Hermann Göring“, Berlin W 8, Mohrenstraße 17—19

Geheimrat Dr. Hermann Schmitz, I. G. Farbenindustrie AG., Berlin NW 7, Unter den Linden 82

Dr. mont. h. c. Philipp von Schoeller, Schoeller-Bleckmann-Stahlwerke AG., Wien I, Wildpretmarkt 10

Rudolf Stahl, Salzdettfurth AG., Berlin W 15, Düsseldorf-er Straße 38

Dr.-Ing. o. h. Eugen Vögler, Hochtief AG. für Hoch- und Tiefbauten vorm. Gebr. Helfmann, Essen, Hochtiefhaus

Großer Beirat

Ernst Ammer, Leiter der Wirtschaftsgruppe Lederindustrie

Dr.-Ing. Walter Aethöwer, Vereinigte Stahlwerke AG., Vorsitzender des Ausschusses für Wirtschaftsstatistik und Wirtschaftsbeobachtung

Robert Aumüller, Zuckerfabrik Delitzsch, Leiter der Wirtschaftsgruppe Zuckerindustrie

Erik Baldermann, Stettiner Portland-Cement-Fabrik AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Pommern
 Friedrich Baldeweg, Vereinigung der Sägewerke in der Görlitzer Heide G. m. b. H., Leiter der Wirtschaftsgruppe Sägewerke
 Karl Becker, Vereinigte Becker'sche Weskaugfabriken, Leiter der Wirtschaftsgruppe Eisen-, Stahl- und Blechwarenindustrie
 Dr. jur. Dr.-Ing. e. h. Hans Berekemeyer, Schering AG., Mitglied des Beirats und Schatzmeister der Reichsgruppe Industrie
 Dr.-Ing. e. h. Rudolf Bingel, Siemens-Schuckertwerke AG., Mitglied des Beirats
 Wilhelm Bösling, Gauwirtschaftsberater, Westmark-Werke AG. und Saar-Ferngas AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Saarpfalz
 Wilhelm Bracht, Aschaffenburg Zellstoffwerke AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe der Papier-, Pappen-, Zellstoff- und Holzstoff-Erzeugung
 Dr. jur. Waldemar Braun, Hartmann & Braun AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Elektroindustrie
 Bergassessor Ernst Buskühl, Harpener Bergbau AG., Mitglied des Beirats
 Hans Croon, Tuchfabrik G. H. & J. Croon AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Textilindustrie
 Geheimrat Regierungsrat Dr. Heinrich Cuntz, Vorsitzender des Sozialversicherungsausschusses und des Ausschusses für Qualitätsarbeit
 Gottfried Dierig, Christian Dierig AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Niederschlesien
 Justizrat Max Ebbecke, Elektrische Licht- und Kraftanlagen AG., Vorsitzender des Rechtsausschusses, des Ausschusses für Immissions- und Bodenrecht und des Kriegsschädenaussschusses
 Rolf Egger, Büssing-NAG Vereinigte Nutzkraftwagen AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Fahrzeugindustrie
 Wilhelm Adolf Farenholtz, Vereinigte Ölfabriken Hubbe-G. W. Farenholtz, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Mittelhessen
 Geheimrat Hermann Fellinger, Didier-Werke AG., Vorsitzender des Außenhandels-Ausschusses
 Dr. Ernst Rudolf Fischer, I. G. Farbenindustrie AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie
 Bergassessor a. D. Otto Fitzner, Bergwerksgesellschaft Georg von Glesche's Erben, Leiter der Wirtschaftsgruppe Metallindustrie
 Christian Franke, Gauwirtschaftsberater, M. d. R., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Westfalen und Lippe
 Fritz Froese, AEG, Vorsitzender des Ausschusses für Liefer- und Zahlungsbedingungen der Behörden
 Landgerichtsdirektor a. D. Dr. Adolf Gerdes, Auer-Gesellschaft AG., Vorsitzender des Ausschusses für Patent-, Muster- und Zeichenwesen
 Regierungsrat a. D. Dr. Wilhelm Gruber, Vereinigte Jüttespinnereien und -webereien AG., Vorsitzender des Sonderausschusses für Devisenfragen
 Ewald Hecker, Hoeder Hütte, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Niedersachsen
 Paul Henrichs, Carl Zeiss, Leiter der Wirtschaftsgruppe Feinmechanik und Optik
 Hans Herbell, Vereinigte Mosaik- und Wandplattenwerke AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Keramische Industrie
 Dr.-Ing. e. h. Johannes Hess, Dr. Alexander Wacker GmbH., Leiter der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie

Alex Hestorberg, F. Hestorberg & Söhne, Leiter der Wirtschaftsgruppe Werkstoffverfeinerung und verwandte Eisenindustriezweige
 Eduard Max Hofweber, Heinrich Lenz AG., Mitglied des Beirats, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Baden
 Arthur Jacob, Gauwirtschaftsberater, Ostschlesische Eisenwerke G. m. b. H. Ostbütte, Leiter der Industrieabteilung Oberschlesien
 Dipl.-Ing. Friedrich Jähne, I. G. Farbenindustrie AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Hessen
 Dr. Fritz Jessen, Siemens-Schuckertwerke AG. und Siemens & Halske AG., Vorsitzender des Ausschusses für Geld-, Bank- und Kreditfragen
 Erwin Jungmann, Gebr. Jungmann AG., Mitglied des Beirats, Vorsitzender des Ausschusses Marktordnung und Betriebswirtschaft und des Ausschusses für den Geschäftsverkehr mit den übrigen Wirtschaftszweigen
 Josef Kaiser, Gebr. Kaiser & Co. AG., Mitglied des Beirats
 Dr. jur. Ludwig Käßler, Maschinenfabrik Kittingen AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Stahl- und Eisenwaren und der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Württemberg und Hohenzollern
 Philipp Käßler, Bergmann-Elektrolith-Werke AG., Mitglied des Beirats, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Berlin-Brandenburg
 Dr. rer. techn. h. c., Dr.-Ing. e. h. Heinrich Koppenberg, Junkers Flugzeug- und Motorenwerke AG., Mitglied des Beirats
 Dr. Emil Kreibich, Rudolf Weber's Erben, Maschinerei und -Zwirnerei, Mitglied des Beirats, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Süddeutschland
 Dr.-Ing. Emil Kuhn, Erwin Behr, Möbelfabrik, Stellvertretender Leiter der Wirtschaftsgruppe Holzverarbeitende Industrie
 Paul Kämpers, C. Kämpers Söhne, Spinnereien und Webereien, Mitglied des Beirats
 Dr. Gustav Kapper, I. G. Farbenindustrie AG., Vorsitzender des Versicherungsausschusses
 Kommodore a. D. Rudolf Laubs, Leiter der Wirtschaftsgruppe Luftfahrtindustrie
 Max Langenohl, Deutsche Eisenwerke AG., Schalker Verein, Leiter der Wirtschaftsgruppe Gießerei-Industrie
 Dipl.-Ing. Hugo Lauber, Feldmühle, Papier- und Zellstoffwerke AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Ostpreußen, Vorsitzender des Arbeitsausschusses für Werkstoffschutz und Werkfeuerwehren
 Regierungsbaumeister a. D. Fritz Lehmann, Felten & Guillaume Carlswerk AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Köln
 August Lorey, Buch- und Tiefdruck Ges. m. b. H., Leiter der Wirtschaftsgruppe Druck
 Dr. Eugen Mohr, Gauwirtschaftsberater, Teerindustrie AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Danzig-Westpreußen
 Alfred Müller, „Adler“ Deutsche Portland-Zement-Fabrik AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Steine und Erden
 Dr.-Ing. e. h. Ernst Poensgen, Vereinigte Stahlwerke AG., Mitglied des Beirats, Leiter der Wirtschaftsgruppe Eisen schaffende Industrie und der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Düsseldorf
 Dr. Helmuth Poensgen, Vereinigte Stahlwerke AG., Vorsitzender des Ausschusses für Verkehrsfragen
 Philipp F. Reemtsma, H. F. & Ph. F. Reemtsma, Mitglied des Beirats
 Oekonomierat Adolf Richter, Leiter der Wirtschaftsgruppe Spinnindustrie

Hermann Rieckh, Franz Rieckh, Leder- und Lederwarenfabrik, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Südmark
 Dr. Ernst Röhm, Bürgerbräu August Röhm & Söhne, Leiter der Wirtschaftsgruppe Brauerei und Mälzerei
 Hellmuth Roehnert, Aktiengesellschaft Reichswerke „Hermann Göring“, Mitglied des Beirats
 Ing. Konrad Rosenbauer, Konrad Rosenbauer, Feuerwagengestell- und Spritzenfabrik, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Oberdonau
 Dr. Kurt Roth, L. & C. Arnold KG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Metallwaren und verwandte Industriezweige
 Otto Sack, Rud. Sack KG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Maschinenbau und der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Sachsen
 Staatsrat Dr.-Ing. Walther Schieber, Gauwirtschaftsberater, Thüringische Zellwolle AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Thüringen
 Geheimrat Dr. Hermann Schmitz, I.G. Farbenindustrie AG., Mitglied des Beirats
 Dr. Georg von Schnitzler, I.G. Farbenindustrie AG., Vorsitzender des Ausschusses für industrielle Wirtschaftswerbung und des Ständigen Ausstellungsausschusses der deutschen Industrie
 Dr. mont. h. c. Philipp von Schoeller, Schoeller-Bleckmann-Stahlwerke AG., Mitglied des Beirats, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Wien
 Dr. Karl Seeliger, Fritzsche-Hager-Sleke, Leiter der Wirtschaftsgruppe Papierverarbeitung, Vorsitzender des Sozialwirtschaftlichen Arbeitskreises und des Arbeitskreises für Gesundheitsführung
 Dr. Wilhelm Späing, Vereinigte Stahlwerke AG., Vorsitzender des Ausschusses für Wasserrecht, des Steuerausschusses und des Ausschusses für betriebliche Pensions- und Unterstützungsanordnungen
 Rudolf Stahl, Salzdettfurth AG., Stellvertretender Leiter der Reichsgruppe Industrie, Mitglied des Beirats, Vorsitzender des Ausschusses für Gemeinschaftshilfe
 Franz Stapelfeldt, Deutsche Schiff- und Maschinenbau AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Bremen
 Alfred Swarovski, D. Swarovski, Glasfabrik und Tyroltschleifmittelwerke, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Alpenland
 Herbert Tengelmann, Barnward Leineweber KG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Bekleidungsindustrie
 Hugo Thounert, Kathreiner GmbH., Leiter der Wirtschaftsgruppe Lebensmittelindustrie
 Staatssekretär a. D. Dr. Ernst Trendelenburg, Vereinigte Industrie-Unternehmungen AG., Vorsitzender des Italien-Ausschusses
 Dr.-Ing. e. h. Eugen Vögler, Hochtief AG. für Hoch- und Tiefbauten vorm. Gabe, Helfmann, Mitglied des Beirats, Leiter der Wirtschaftsgruppe Bauindustrie, Vorsitzender des Wohnungs-, Siedlungs- und Planungsausschusses
 Dipl.-Ing. Adolf Vogler, Menck & Hambrock GmbH., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Nordmark
 Dr. Karl Weber, Textilwerke Carl Steiner AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Wartheland
 Bergassessor Heinrich Wisselmann, Preussische Bergwerks- und Hütten-AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Bergbau

Ausschüsse der Reichsgruppe Industrie

Die Geschäftsführung liegt bei den jeweils genannten Abteilungen der Reichsgruppe Industrie.

Rechtsausschuß:

Vorsitzender: Justizrat Max Ebbecke, Elektrische Licht- und Kraftanlagen AG., Berlin-Charlottenburg 2, Uhlandstraße 7-8 (Abt. I)

Unterausschuß für Fragen des Eigentumsvorbehalts

Ausschuß für Immissions- und Bodenrecht:

Vorsitzender: Justizrat Max Ebbecke, Elektrische Licht- und Kraftanlagen AG., Berlin-Charlottenburg 2, Uhlandstraße 7-8 (Abt. I)

Ausschuß für Verkehrsfragen:

Vorsitzender: Dr. Hellmuth Poensgen, Vereinigte Stahlwerke AG., Düsseldorf, Ludwig-Knickmann-Straße 69 (Abt. II)

Ausschuß für Wasserwirtschaft und Wasserrecht:

Vorsitzender: Dr. Wilhelm Späing, Vereinigte Stahlwerke AG., Düsseldorf, Ludwig-Knickmann-Straße 69, Postfach 320 (Abt. II)

Steuerausschuß:

Vorsitzender: Dr. Wilhelm Späing, Vereinigte Stahlwerke AG., Düsseldorf, Ludwig-Knickmann-Straße 69, Postfach 320 (Abt. III)

Unterausschuß für Grund- und Gewerbesteuerfragen

Unterausschuß für Fragen der Koppelung der Hebesätze für Gewerbe-, Grund- und Körperschaftsteuer

Unterausschuß für Kartell- und Syndikatssteuerfragen

Außenhandelsausschuß:

Vorsitzender: Justizrat Hermann Fellinger, Didier-Werke AG., Berlin-Wilmersdorf, Westfälische Straße 90 (Abt. IV)

Sonderausschuß für Devisenfragen:

Vorsitzender: Regierungsrat a. D. Dr. Wilhelm Gruber, Vereinigte Jute-Spinnereien und -Webereien AG., Hamburg 1, Schopenstehl 15

Italien-Ausschuß:

Vorsitzender: Staatssekretär a. D. Dr. Ernst Trendelenburg, Vereinigte Industrie-Unternehmungen AG., Berlin W 8, Französische Straße 53-56

Ostasien-Ausschuß:

Vorsitzender: Kommerzienrat Hermann Waibel, I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a. M. (20), Grüneburgplatz

Industrie- und Handels-Ausschuß für Rumänien:

Vorsitzender: Direktor Hans Lenz, Mannesmannröhren-Werke, Hauptverwaltung, Düsseldorf, Mannesmannufer 1b

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 121

CASE No. 121

DOCUMENT No. N/- 077

PROSECUTION EXHIBIT

No. 495

Doc. No. N/- 077 EXHIBIT No. 495 9/17/09

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

----- 3 -----
(typewritten
(photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

..V!...-P.D.D.... Minutes of meeting of the Advisory Board
..... of the ... Group ... Indis by ...
dated... 11 Feb. 1938, is (the original
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: Ministrial Sec. Branch

H. Blackwood

Düsseldorf, den 12.2.1938. 16/T

Niederschrift über die Sitzung des Beirats der Reichsgruppe Industrie in Berlin am 11.2.1938.

1. Herr Kibben berichtet über den Abbau der Verfeinerungs-Klauseln in den Verkaufsbedingungen der Verbände und Werke über damalige Sicherungen und schlägt vor, diese Verfeinerungs-Klauseln gänzlich abzuschaffen. Hierfür entscheidet man sich, nachdem einige Leute, z.B. Dierig, sich gegen jeden Eigentumsverbehalt ausgesprochen und die Forderung der Rückkehr zum Personal-Kredit erhoben hatten. Verlangt wurde auch die Sichtbarsmachung von Sicherheitsververhalten der Banken. Das RM, in dem Herr Schwartz mit Herrn Gottschick verhandelt hat, ist mit der Herausgabe der von der Reichsgruppe ausgearbeiteten Empfehlung an die Gruppen einverstanden und hat zugesagt, wenn diese Empfehlung keinen Erfolg habe, der Reichsgruppe Initiative zu geben.
2. Herr Jungmann empfiehlt, daß die Zahlungs- und Lieferungsbedingungen als Gruppenauftrag angesehen werden im Sinne der Kartellaufsicht und daß die Gruppen den angeschlossenen Firmen nötigenfalls die von der Gruppe aufgestellten diesbezüglichen Bedingungen befehlsmäßig auferlegen können.
3. Herr Tabel berichtet über die Betriebsgemeinschaft Eisen und Metall und erwähnt dabei einen gerade erschienenen Erlaß der DAF über eine Umorganisation in den Reichsbetriebsgemeinschaften. Herr Bloch ist der Meinung, daß dieser etwas unklare Erlaß eine stärkere Verknüpfung dieser Organisation mit den Gewerkschaften bezwecke und ist weiter der Meinung, daß es dringend erwünscht sei, daß die stellvertretenden Reichsfachstellenleiter mit den Leitern der Organisation Tabel identisch seien.
4. Herr Geh.Rat Guntz berichtet, daß der DATS in vorigen Jahre mit RM 70 000.- Unterbilanz gearbeitet habe. Sein Jahresbedarf für 1938 sei RM 430 000.-, von denen RM 130 000.- von ihm selbst aufgebracht wurden, so daß die Gruppen und Industrieabteilungen in diesem Jahre RM 300 000.- aufbringen mußten, was bewilligt wurde.
5. Die Frage Beteiligung an der Hermann Göring-WG wird angeschnitten. Bei der weiterverarbeitenden Industrie wird z.T. von den Gruppen aus angeregt, eine Beteiligung in Höhe von 1 % vom Umsatz zu nehmen. Die Meinungen sind geteilt, Herr Dierig hält es für äußerst erwünscht, daß die Finanzierung soweit wie irgend möglich mit privaten Mitteln gemacht werde.

6. Herr Dr. Guth berichtet über die Organisation der Wehrwirtschaft

Führer, die einmal ernannt sind von der Wehrmacht (General Thomas

2. vom Generalbevollmächtigten für Mob.-Fälle (Fosse, Sarnow),

a) für Heer, Marine und Luftfahrt sind bisher 40 Herren ernannt als Leiter von R-Betrieben oder für die Verwendung bei Wehrwirtschaftsstäben. (Herr Blohm berichtet, daß er und sein Bruder hier von der Wehrmacht ernannt seien, zwei Ingenieure, die nicht Betriebsführer waren, von der Luftfahrt.)

b) Der Generalbevollmächtigte hat bisher 35 Herren ernannt, die nicht vom Wehrwirtschaftsstabe ernannt sind, z.B. Flick, Thyssen, Reiger. Er will im ganzen zwei- bis dreihundert Personen ernennen und aus diesen einen Wehrwirtschaftsrat bei der Reichswirtschaftskammer bilden.

Da die unter a) genannten Herren hier anscheinend nicht dazu gezogen werden können, ergibt sich die Groteske, daß z.B. die Herren Dietrich und Dierig nicht Mitglieder dieses Rats sein können. Ich habe meiner Überzeugung dahin Ausdruck gegeben, daß ein solcher ein überflüssiges und unproduktives Gebilde sein würde.

c) Wehrwirtschaftsberater bei den Wehrwirtschaftsstellen ernannt durch die Reichsgruppe Industrie (gedacht ist in erster Linie an die Leiter der Industrieabteilungen und als deren Stellvertreter die Geschäftsführer.). Mob.-Beauftragter des RWM, ernannt durch die Wirtschaftsrundschau und Wirtschaftskammern.

e) Wehr-Verbindungsleute, im wesentlichen identisch mit den zu d) genannten Mob.-Beauftragten.

f) Abwehrbeauftragte in den R-Betrieben, insbesondere zur Aufrechterhaltung der Geheimhaltungsvorschriften etc.

g) Vertrauenspersonen in den K- und L-Betrieben.

Man war allgemein der Ansicht, daß dies eine klare und übersichtliche Organisation sei.

gez. Ernst Poenagen

D/ an die Herren:

Dr. Reichert
Dr. Spang
Dr. Steinberg
Dr. Vögler

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-6057

PROSECUTION EXHIBIT

No. 496

Doc. No. NI-6087 EXHIBIT No. 496 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Apr 42

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

8 (~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~micrographed~~
~~handwritten~~

N1-... 60. 87... minutes... of 43rd meeting of... committee
... committee of I.G.F.
dated 13. Apr. 41, is (~~the original~~ of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (~~the original~~ of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OG Farben, Griesheim

H. Blackwood

Nr. 5077

Minutenprotokoll

über die 43. Sitzung des Kaufmännischen Ausschusses
am Dienstag, den 23. September 1941, vorm. 9.30 Uhr,
in Frankfurt/Main, Grönetbergplatz.

Anwesend:

Gebietsrat Schmitt	
von Schnitzler	Vorsitzer
Bergwardt	
Dencker	
Frank-Pahle	
Haeffliger	
Hanser	
von Heider	seitweiser
Ilgen	
von Järlow	
Kugler	
Mann	
Müller	
Oster	
Otto	
Overhoff	seitweiser
Terhaar	
Werner-Andreas	

1.) Wirtschaftspolitische Lage.

Dr. Terhaar berichtet.

2.) Liefer Sperre.

Herr Mann schildert die Gründe, welche zur Sperre der Lieferungen nach den besetzten Gebieten von Norwegen, den Niederlanden, Belgien und Serbien geführt haben (Anordnung der Prüfungsstelle Chemische Industrie Nr. 19/41), die Auswirkung dieser Anordnung im Chemiesektor und die von ihm in Zusammenarbeit mit der Wipo und den anderen IG-Stellen veranlaßten Maßnahmen. Er weist ausdrücklich darauf hin, daß die Bestimmungen der Anordnung, abgesehen von einigen Ausnahmen im wehrwirtschaftlichen Sektor, grundsätzlich in Kraft bleiben.

3.) Preisfragen.

Dr. von Schnitzler teilt mit, daß die Frage, in welcher definitiven Form die Gewinnabschöpfung für den Zeitraum von Herbst 1939 bis Ende 1940 vorgenommen werden soll, noch nicht endgültig geklärt ist, daß jedoch zu erwarten stehe, daß für diesen Zeitraum das Netto-Vergleichsverfahren angewandt wird, während für das Jahr 1941 noch nichts Näheres feststeht.

Herr Dencker berichtet über die Gründe, die dazu geführt haben, einen Antrag auf Zusammenfassung aller Konzerngesellschaften für Abgabe der Erklärung nach § 22 KWVO zu stellen.

Als Resultat der sich anschließenden Aussprache wird auf Anregung von Dr. von Schnitzler beschlossen, zu einem späteren Zeitpunkt, voraussichtlich Ende dieses Jahres, den Gesamtkomplex der Preisfragen zu besprechen.

4.) Konventionen und Kartelle (gebundene Preise).

Herr Mann berichtet über die Auswirkungen der Vorschriften des Preiskommissars für Erzeugnisse, deren Preise durch Konventionen und Kartelle gebunden sind. Es herrscht Übereinstimmung in der Auffassung, daß der bisher geltend gemachte Gesichtspunkt der Notwendigkeit gewisser Kartelle nicht beeinträchtigt werden darf.

5.) Rückstellungen in der Bilanz für spätere Export-Organisation.

Es wird festgestellt, daß Rückstellungen dieser Art zwar steuerlich keine Berücksichtigung finden können, daß jedoch ihre Geltendmachung in der Erklärung nach § 22 KWVO unter VII, 8 "Sonstige Absetzungen" zu versuchen ist.

Im Anschluß hieran wird die Frage erörtert, in welchem Umfang Beträge als Betriebsaufwendungen für Forschungszwecke anerkannt werden, die im Kriege aus Personalmangel oder anderen Gründen unterblieben sind. Die Frage der Rückstellung für unterlassene Werbung und zukünftige Anschaffungen, wie Ergänzung des betriebsnotwendigen Autoparks wird erörtert. Es herrscht Übereinstimmung, daß Bestellungen für später erforderliche Kraftwagen vorsorglich schon jetzt erfolgen können.

6.) Frankreich.

Dr. von Schnitzler teilt mit, daß der Franco-Ger-Vertrag voraussichtlich in der nächsten Woche unterzeichnet werden wird und die Gesellschaft im Laufe des Oktober ins Leben tritt.

Herr Mann berichtet, daß die Verhandlungen mit Rhône-Poulenc vorläufig nicht fortgeführt werden, daß jedoch das Lizenz-Abkommen gut arbeite.

Dr. Ilgner teilt mit, daß die Banque de Paris et des Pays Bas, Société Générale und Banque d'Union Parisienne mit Genehmigung der französischen Regierung die Gründung einer Industrie-Finanzierungsgesellschaft beschlossen haben, über die bereits in der 40. Sitzung des K.A. berichtet worden ist. Die Gründung dieser Finanzierungsgesellschaft ist auch mit dem deutschen Wirtschaftsministerium abgestimmt worden. Der Crédit Lyonnais ist eingeladen worden, sich an der Finanzierungsgesellschaft zu beteiligen.

Die Finanzierungsgesellschaft, die bereits auf dem Leichtmetallgebiet die ersten Finanzierungen durchgeführt hat, wird die Aufbringung des IG-Anteils des für die Francolor notwendigen Kredits bis zu 200 Mill. sfrs. übernehmen, wofür Dr. Kugler der Zentralfinanzverwaltung in Kürze einen Finanzplan zustellen wird.

7.) Spanien.

Dr. Oster teilt mit, daß Anfang dieses Monats mit Altos Hornos der Vertrag über Errichtung einer Stickstoff-Anlage in Spanien (25.000 to N), über den im letzten KA berichtet wurde, unterzeichnet worden ist. Voraussichtlich werden noch weitere Stickstoff-Fabriken in Spanien bis zu einer Gesamt-Kapazität von 50.000 to N errichtet werden, worüber bereits mit vier anderen Firmen Verhandlungen schweben.

Altos Hornos hat bereits die Genehmigung der spanischen Devisenstellen für den Transfer der für die Errichtung der Anlage (einschließlich Anteil Lurgi) benötigten Beträge erhalten und wird den Gesamtbetrag sofort nach Deutschland transferieren, um das Währungs- und Transfer-Risiko auszuschalten.

Im Zusammenhang mit dem Projekt Salto del Duero wird erneut unser Verhältnis zu Montecatini besprochen, wobei Herr Mann insbesondere auf die unverändert scharfe Konkurrenzeinstellung von Montecatini auf dem Pharma-Gebiet hinweist.

Herr Mann berichtet über beabsichtigte Verhandlungen mit der spanischen Firma Llofar. Diese Firma wird sich dafür einsetzen, daß die Schwierigkeiten der Einfuhr pharmazeutischer Produkte nach Spanien behoben werden. Unabhängig hiervon soll bei FNCE eine pharmazeutische Teilproduktion aufgenommen werden.

Herr Mann teilt des weiteren mit, daß in Madrid ein Behring-Institut errichtet wird.

Herr Weber-Andreas berichtet über seine Anfang nächsten Monats beabsichtigte Reise nach Spanien.

8.) Südosteuropa.

Dr. Ilgner berichtet über die Gründung eines Südost-Ausschusses der Reichsgruppe Industrie analog den bereits bestehenden Ausschüssen für Ostasien (Leiter Kommerzienrat Waibel), für Rußland (Leiter Dr. Heyse/Siemens), für Italien (Leiter Staatssekretär Dr. Trendelenburg), für Afrika - Kolonialausschuß - (Leiter Generalkonsul Mann). Die Reichsgruppe Industrie will mit diesen Ausschüssen die Mitwirkung der Wirtschaft auf dem Gebiet der wirtschafts- und handelspolitischen Entwicklung, der Rohstofffragen, der Kredit-, Geld- und Währungspolitik, der Fragen der Konsum- und Kaufkraft

sowie der damit zusammenhängenden volkswirtschaftlichen und statistischen Fragen sicherstellen und Lücken, die sich in der Zusammenarbeit der Regierungen ergeben haben, dadurch beseitigen, daß die Kreise der Wirtschaft der betreffenden Länder in engere Fühlung treten.

Der Südost-Ausschuß der Reichsgruppe Industrie setzt sich wie folgt zusammen:

<u>Vorsitzender:</u>	Dr. Ilgner	
<u>stellvertretender Vorsitzender:</u>	Croon	(Leiter der Wirtschaftsgruppe Textilindustrie)
<u>Mitglieder:</u>	Avieny	(Vorstandsmitglied Metallgesellschaft)
	Dietrich	(Hauptgeschäftsführer des Mitteleuropäischen Wirtschaftstages)
	Hasslacher	- Holzindustrieller (Vorsitzender des A.B., der Kreditanstalt/Bankverein)
	Lange	(Hauptgeschäftsführer der Wirtschaftsgruppe Maschinenbau)
	Kirchfeld	(Gen. Dir. Ferrostaal - Konzern Gutehoffnungshütte)
	Lenze	(Vorstandsmitglied Mannesmann-Werke)
	Reuter	(Gen. Dir. der Dsmag)
	Ungewitter	(Hauptgeschäftsführer der Wirtschaftsgruppe Chemie)
	Voss	(Vorstandsmitglied Hermann-Göring-Werke)

Der Südost-Ausschuß gliedert sich in Länderausschüsse wie folgt:

	<u>Vorsitzender</u>	<u>Stellvertr. Vorsitzender</u>
Ungarn-Ausschuß	Dr. Ilgner	Beden (ABO)
Rumänien-Ausschuß	Lenze	Hassler (Lanz)
Bulgarien-Ausschuß	Kirchfeld	Winkel (Reemtsma)
Griechenland-Ausschuß	Avieny	Torkewitz (Deutsche Spinnerei-Maschinenbau A.G.)
Slowakei-Ausschuß	Voss	Rhomberg (Herrburger & Rhomberg)
Kroatien-Ausschuß	Hasslacher	Bröckhaus (Gewerkschaft Elberath)
Serbien-Ausschuß	Reuter	Mediger (Stahlverein)

Diese Ausschüsse der Reichsgruppe Industrie gewinnen außerdem noch besondere praktische Bedeutung dadurch, daß die vorgenannten Ausschußmitglieder zum großen Teil gleichzeitig die vom RWIM auf Vorschlag der Wirtschaftsgruppen ernannten Hauptdelegierten der vom RWIM eingesetzten Industrie-Ausschüsse sind (Für die Wirtschaftsgruppe Chemie Dr. Ilgner).

Die Industrie-Ausschüsse sind als offizielle Unterenausschüsse der Regierungsausschüsse für die verschiedenen Länder eingesetzt.

Den Vorsitz in diesen Industrie-Ausschüssen hat jeweils ein Vertreter des RWIM.

Eine der Hauptaufgaben der Industrie-Ausschüsse besteht darin, daß sie die Wünsche der deutschen Industrie zum Ausdruck bringen, Wünsche der Gegenseite rezeptiv entgegennehmen und etwaige, sich aus den Verhandlungen ergebende gemeinsame Empfehlungen den Regierungsausschüssen übermitteln, welche nach Genehmigung durch die deutsche Regierung über die Wirtschaftsgruppen an die interessierten Firmen zur Bearbeitung weitergeleitet werden.

Dr. Ilgner berichtet im einzelnen über die Mitte Juli in Bukarest geführten deutsch-rumänischen Industrie-Ausschüß-Besprechungen unter Bezugnahme auf das bereits übersandte, von der Regierung genehmigte Verhandlungsprotokoll.

Bezüglich Ungarn teilt Dr. Ilgner mit, daß die ungarischen Stellen bisher auf den Wunsch der deutschen Regierung, ihrerseits Industrie-Ausschüsse zu bilden, nicht eingegangen waren. Bei den im August und September im Einvernehmen mit der Reichsgruppe Industrie geführten Besprechungen in Budapest, über welche Dr. Ilgner gleichzeitig berichtet, ist es gelungen, mit den hierfür herangezogenen wichtigsten Vertretern der ungarischen Industrie ein gutes Einvernehmen herzustellen und von den ungarischen Stellen die Zusage zur Bildung eines ungarischen Industrie-Ausschusses zu erhalten.

Das Protokoll über diese Besprechungen wird nach Genehmigung der amtlichen deutschen Stellen zur Verteilung gebracht.

Organisations- und Personal-Fragen, welche Kroatien und Serbien betreffen, werden erörtert und sollen im Südosteuropaausschuß weiterbehandelt werden.

Im Nachgang zu der Besprechung in der letzten Sitzung des KA und im Anschluß an den Besuch der Herren Dr. Adolf und Ing. Kuhn in Berlin am 13. ds. Mts. wird die neue Lage beim Prager Verein nochmals besprochen. Es besteht Einvernehmen, daß nach Regelung des Farben-Sektors und nach erfolgter Ausrichtung der Verkaufs-Interessen Prager Verein/Chemische Werke Falkenau im Protektorat und in der Slowakei zur Zeit keine

Probleme bestehen, die eine erneute Fühlungnahme mit dem Prager Verein notwendig machen. Unbeschadet der Aufhebung des sogenannten Dreier-Mandates (IG, von Heyden, Rütgers) durch das RWM sollen, sofern sich späterhin die Notwendigkeit zur Behandlung bestimmter nicht den Südosten betreffender Fragen mit dem Prager Verein ergibt, von Heyden und Rütgers auf dem Laufenden gehalten werden.

Es wird beschlossen, für Rumänien Herrn Dr. Kügler zum I.G.-Verbindungsmann zu bestellen.

9.) Rußland.

Im Anschluß an den Beschluß im letzten KA werden Listen bekanntgegeben:

- a) der bereits für Rußland eingesetzten Herren,
- b) der von den Verkaufsgemeinschaften und Konzerngesellschaften gemeldeten Herren mit Rußland-Kenntnissen, welche für den voraussichtlichen Eigenbedarf der I.G. bei dem Chemie-Sektor, sowie für den Bedarf der Chemie-Ost G.m.b.H. in Reserve gehalten werden,
- c) der für den Verwaltungsdienst in Rußland der WIGRU-Chemie gemeldeten Herren (Rundschreiben der Reichsgruppe Industrie vom 26.8.41 und der WIGRU-Chemie vom 29.8.41).

Es wird beschlossen, daß alle personellen Änderungen und wesentlichen Entwicklungen im Rußland-Sektor (wie Hergabe von Erfahrungen usw.) der Wipo mitzuteilen sind, die ihrerseits laufend die Verkaufsgemeinschaften zu benachrichtigen hat.

Herr Dr. Oster berichtet in diesem Zusammenhang über seine Erfahrungen auf dem Stickstoff-Gebiet.

10.) Ostasien.

Herr Mann schlägt die Fortsetzung unserer Lieferungen nach Ostasien, soweit dies auf irgendeinem Wege möglich ist, vor. Dem Vorschlag wird zugestimmt. Entsprechende Verhandlungen mit den amtlichen Stellen sollen aufgenommen werden.

11.) U.S.A.

wird in der Sitzung des Vorstandes behandelt werden.

12.) Ibero-Amerika.

Dr. von Schnitzler gibt einen Überblick über unsere Beziehungen zu Ibero-Amerika und darüber, wie die amtlichen Stellen die deutschen Positionen in Ibero-Amerika behandelt wissen möchten.

Auf Grund der eingehenden Darlegungen von Dr. Overhoff über die Lage in den einzelnen Ländern wird folgendes beschlossen:

- 1.) Die Positionen der I.G. in Ibero-Amerika sind, soweit irgend möglich, auf allen Gebieten zu halten.
- 2.) Im einzelnen:
 - a) Waren-Machschub ist im Rahmen der noch vorhandenen Möglichkeiten fortzusetzen. Darüber hinaus soll versucht werden, durch entsprechende Fühlungnahme mit den amtlichen Stellen zusätzliche Möglichkeiten für die I.G. zu schaffen.
 - b) Die Verkaufsgemeinschaften werden in ihnen zweckmäßig erscheinender Weise ihre Vertretungen in Ibero-Amerika anweisen, Reserven in Höhe der Gesamt-Unkosten eines Jahres zu bilden.
 - c) Die darüber hinaus anfallenden Erlöse werden in der üblichen Weise nach Deutschland transferiert.
 - d) Auch die vorhandenen fabrikatorischen Ansatzpunkte, die im IG-Interesse im Laufe der letzten Jahre erworben worden sind, sollen gehalten werden.

Die Asofarben-Fabrik in Rio muß wegen Enteignung des Grundstücks und mangelnder Zwischenprodukte vorläufig stillgelegt werden.

Der Aufnahme der Fabrikation von Alkohol-Sulfonaten auf Basis von chilenischem Spermoel im Betrieb Max Hamers stehen keine Bedenken entgegen.

Trotz der Gefahr einer eventuellen Stilllegung soll der Betrieb der PLUMINENSE solange als möglich aufrecht erhalten und Anweisung gegeben werden, daß alle Maßnahmen zu treffen sind, um den Übergang der PLUMINENSE in englische oder nordamerikanische Hände zu verhindern.

Dasselbe gilt für die QUEBRASA, bei der eine im Zusammenhang mit der Tarnung notwendige Umlegung der Kredite genehmigt wird, jedoch ohne hierzu einen Devisen-Kredit aufzunehmen.

Die Vertretungen sind anzuweisen, bei den übrigen Stützpunkten, den Verhältnissen entsprechend, in derselben Weise zu verfahren.

- e) Es wird beschlossen, daß keine Weisungen nach Ibero-Amerika herausgehen, die eine Zurückholung des deutschen Personals oder der Angehörigen bezwecken. Allerdings soll - falls Wünsche von IG-Angestellten deutscher Staatsangehörigkeit in dieser Richtung

gestellt werden - diesen die Rückkehr genehmigt werden.

- f) Die Anwesenden erachten eine Fortsetzung der Tarnung in Ibero-Amerika, mit Rücksicht auf die Notwendigkeit der Erhaltung der deutschen Positionen, für unumgänglich nötig.

13.) Ringführung durch die Agfa für Fliegerfilme, Photopapiere und Chemikalien.

Herr Otto berichtet, daß auf Anordnung des Reichsluftfahrt-Ministeriums der Agfa die Ringführung für Fliegerfilme, Photopapiere und Chemikalien übertragen worden ist, womit die Agfa gegebenenfalls auch die Verantwortung für die Produktion der anderen Firmen auf den genannten Gebieten tragen müßte.

14.) Verschiedenes.

Bezüglich des Zuschusses für die Hochschule für Welt-handel besteht unter Bezugnahme auf den Beschluß des K.A. in der 33. Sitzung Übereinstimmung, die Unterstützung des kaufmännischen Nachwuchses für den Südosten in derselben Höhe wie im Vorjahr kontinuierlich weiterzuführen.

Frankfurt/Main, den 24. September 1941.
FF/A. 43/41

gez. von Schnitzler

ges. Frank-Pahle

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI - 8507

PROSECUTION EXHIBIT

No. 497

Doc. No. NI - 8507 EXHIBIT No. 497 11/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 16 Sept 47

CERTIFICATE

I, A. Blackwood, of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

----- 1 -----
(typewritten
(photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

...VI-8507... Letter from Kuehn to Schmidt

.....
dated... 1 Sept 47... is (the original
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces!

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC W/C, sec. 4000

A. Blackwood

Dr. H. Kühne

Vorstandsvorsitzender

der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft

Leipzig-Löschnitz 10. Markt, 1937

Postfach 100, 1000 Leipzig

Telefon 100, 1000 Leipzig

31. August 1937

Persönlich!

N1-8507

Herrn Geheimrat Dr. H. Schmitz,

Berlin N.W. 7,

Unter den Linden 78.

-1-

Sehr geehrter Herr Geheimrat!

Von Herrn Pistor hörte ich, daß Sie die Frage der Nachfolgerschaft von Herrn Clemm als Führer der Gruppe Chemie diskutiert haben und daß dabei zunächst noch keine Klarheit bestanden hat, wen man als Nachfolger von Herrn Clemm vorschlagen könnte.

Ich möchte Ihnen nun empfehlen, wenn Sie irgend jemand dafür vorschlagen wollen, Herrn Bachmann in Knapsack zu nennen. Herr Bachmann ist zweifellos für diesen Posten einer der geeignetsten Leute. Er besitzt genügend breite Erfahrung auf dem kaufmännischen Gebiet der chemischen Produkte; er hat für einen Kaufmann ungewöhnlich gutes technisches Verständnis durch seine Tätigkeit in Knapsack. Herr Bachmann ist im Gegensatz zu Herrn Clemm ein Mann, der zu bestimmen weiß und sich nicht um Verantwortung drückt, und schließlich ist er, obwohl I.G. Mann, doch der Außenwelt nicht so als I.G. Mann bekannt, daß man in der Allgemeinheit argwöhnen könnte, daß die I.G. diesen Posten besetzen wolle. Herr Pistor deutete mir an, daß auch Herr Weber-Andreas in die Diskussion gezogen wurde. Meiner Ansicht nach scheidet Herr Weber aber vollkommen aus, denn Herr Weber ist mit seinen vielen Arbeiten bereits überlastet und könnte die Arbeiten nur durch seine Organe ausführen lassen, ist dann aber auch als direkter I.G. Mann nicht ratsam. Bei Herrn Bachmann trifft das alles nicht zu, er ist vor allen Dingen durch sein verhältnismäßig kleines Geschäft in der Lage, diesen Posten zu übernehmen.

Darf ich Sie zum Schluß daran erinnern, daß Sie mir den Organisationsbrief des Herrn Geheimrat Bosch, den Sie von mir mitgenommen hatten, wieder zusenden wollten.

Mit den besten Grüßen

Ihr sehr ergebener

Kühne

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 151

CASE No. 151

DOCUMENT No. N1-339

PROSECUTION EXHIBIT

No. 498

Doc. No. N1-339 EXHIBIT No. 498 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

5 ~~(typewritten)~~
(photostated pages and entitled
~~(micrographed)~~
(handwritten)

... NI-339 Secret circulation of Ministry of
..... Economics on mobilization communiques
dated... 11 March 38, is ~~(the original)~~ (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original)~~ (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: Ministerial Sec. Branch, Berlin

H. Blackwood

N1-339



Justizrat
Dr. R.

Berlin S O, den 18. März 1938. Be
Schr. Nr. 51.

Seiner Excellenz
Hochwohlgeboren

Empfangen
21.4.38
1938

Geheim!

an den Vorsitzenden des
Landesverbandes der Wirtschaftsprüfer
in Berlin



Rechnungs-Nr. 4776 W.Br.

In der Anlage übersende ich eine Liste, aus der Namen
und Anschriften der von mir bei den Wirtschaftsprüfern
bestellten Hilfs-Buchhalter ersichtlich sind. Der Name des
Hilfs-Buchhalters der Wirtschaftsprüfer-Gruppe Berlin wird nach-
träglich mitgeteilt.

Ich bitte Sie zu veranlassen, daß Schreiben, die mit
dem Besuche der Anschrift oder Vertreter im Amt an die *Baure*
Hilfs-Buchhalter der Wirtschaftsprüfer-Gruppe gerichtet werden,
nur dem Stellvertreter des Hilfs-Buchhalters zugeleitet werden.
Falls der Hilfs-Buchhalter selbst nicht erreichbar ist.

In Auftrag
ges. Gollowski.



Justizrat
Dr. R.
Justizsekretär.

Gehheim!

Bei folgenden Wirtschaftszweigen sind die Namen der Sachverständigen
gesamter und verpflichtet worden:

Kunststoffindustrie

Chemische Industrie

Schreiben sind zu richten an:

Dr. Klaus Ungewitter,
- oder Vertreter in Amt -,

Berlin W 35,

Großadmiral-Prinz-Heinrich-
Str. 19

Maschinenbau

Direktor Karl Lange
- oder Vertreter in Amt -,

Berlin W 35,

Tiergartenstraße 35

Druck- und Papier-
verarbeitung

Dr. Lorenzen,
- oder Vertreter in Amt -,

Berlin W 30,

Hollendorf-Platz 1

Elektroindustrie

Dr. Ostermann,
- oder Vertreter in Amt -,

Berlin W 35,

Corneliusstraße 3

Wasserschaffende Industrie

Dr. Raichart
- oder Vertreter in Amt -,

Berlin W. 35,

Matthiikirchplatz 4

Feinmechanik und Optik

Dr. Karl Albrecht,
- oder Vertreter in Amt -,

Berlin W 35,

Rauchstraße 2

Nichtferro-metall-
Industrie

Dr. Puff,
- oder Vertreter in Amt -,

Berlin W 35,

Matthiikirchstraße 4

Metallverarbeitende
Industrie

Direktor Baum,
- oder Vertreter in Amt -,

Berlin SW 11,

Saarlandstraße 101 IV

Glasindustrie

Dr. Schaller,
- oder Vertreter in Amt -,

Berlin W.,

Am Karlsbad 33

Industrie-Unternehmen

Industrie-Unternehmen

Glaserei-Industrie

Stahl- und Eisenwerk

Steine und Zement

Baumindustrie

Kunststoff-Industrie

Lederindustrie

Textilindustrie

Industrie-Unternehmen

Industrie-Unternehmen

Glaserei-Industrie

Stahl- und Eisenwerk

Steine und Zement

Baumindustrie

Kunststoff-Industrie

Lederindustrie

Textilindustrie

11-337

- 3 -

Bekleidungsindustrie

Dipl. Kaufmann Jung,
- oder Vertreter in Amt -,
a. 3. März 1962,
Kriegsstr. 4

Eisen-, Stahl- und Kleb-
warenindustrie

Dr. Bruno Pils,
- oder Vertreter in Amt -,
3. März 1962,
Hörsing-Str. 24

Verpackungsindustrie und
verwandte Klein-Industriezweige

Herr Putsch,
- oder Vertreter in Amt -,
3. März 1962,
Kriegsstr. 4

Metallwaren und verwandte
Industriezweige

Dr. Hübner, 3. März 1962,
- oder Vertreter in Amt -,
Kriegsstr. 4

Verpackungsindustrie (nicht von
Leichtmetallwaren) und
andere Zweige

Herr Putsch, 3. März 1962,
Kriegsstr. 4

Bauwesen

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. W

CASE No. W

DOCUMENT No. NI-5953

PROSECUTION EXHIBIT

No. 499

Doc. No. NI-5953 EXHIBIT No. 499 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
~~(micrographed~~
~~(handwritten)~~

Nl-59.53..... Official signed by Ehrmann
..... in jurisdiction of Economic Group.....

dated.... 14 March 47 is ^{(the original} (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{(the original} ~~(a true copy~~ of a document found
~~in German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCOWC, Sec. Room

H. Blackwood

[illegible]

2.) Auf dem Gebiet des Arbeitsverhältnisses bestand folgende Abgrenzung der Zuständigkeiten der Wirtschaftsprüfungskommission einerseits und der Generalbevollmächtigten für Sonderfragen der ökonomischen Erzeugung (G.B.Öem.) andererseits: Der Wirtschaftsprüfungskommission unterstanden alle Betriebe, die nicht der direkten Rüstungsproduktion dienten, sondern z.B. Film-, Pharmazeutika etc. erzeugten, und andererseits diejenigen Rüstungsbetriebe, die nicht ernannt waren und deren Betätigung nicht aber eben weniger gleich blieb. Der G.B.Öem. unterstanden Betriebe, die entweder neu errichtet oder als weiter ausgebaut wurden. Diese Trennung war in der Praxis aber durchzuführen, ohne daß, wie sich der G.B.Öem. weitgehend bewußte, die Kompetenzen zu verwickeln und seine Zuständigkeit auf das größtmögliche Gebiet der Öem. zu erstrecken, was ihm auch gelang, da ihm die Appell, der weit über den der Wirtschaftsprüfungskommission hinausging, zur Verfügung stand.

3.) Der Mechanische Vorgang der Auflockerung von Arbeitstätigkeiten durch eine von der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie betriebene Firma war folgender: Die Anforderung wurde zunächst von der Firma an das zuständige Arbeitsamt geschickt. Nachdem der Ar-

beitsamt oder das Landes- oder Bundes-Arbeitsamt diese Forderung nicht erfüllen, dann wurde sie an das Reichsarbeitsministerium weitergegeben. Das Reichsarbeitsministerium verlangte von den Firmen, falls eine Begutachtung der Berechtigung dieser Anforderung. Diese Begutachtung musste von der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie für die von ihr betreuten Firmen abgegeben werden. In dieser Beziehung hatte die Wirtschaftsgruppe das letzte Wort. (Ähnlich war der Vorgang in den von G.B.Chem. betreuten Betrieben, fuer deren Anforderungen der G.B.Chem. die höchste Instanz war.)

4.) Die Anforderungen von Arbeitskräften, die von den einzelnen Firmen an die Wirtschaftsgruppe gegeben wurden, wurden bei der Wirtschaftsgruppe gesammelt und zu einem Zeitpunkt, zu dem Arbeitskräfte zur Verfügung standen, beim Reichsarbeitsministerium oder später beim SPERR-Ministerium vorgebracht. Dies geschah deshalb, weil in der Zeit, in der dieser Vorgang notwendig war, das Reservoir deutscher Arbeitskräfte bereits erschöpft war und ausländische Arbeitskräfte nur zeitweise, nach dem Eintreffen von Transporten, zur Verfügung standen.

5.) Herr Dr. Fritz TER MEER, Vorstandsmitglied der I.G.-Farbenindustrie A.G., war von 1942/43 bis 1945 stellvertretender Leiter der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie. Herr Dr. TER MEER beauftragte diese Stellung, um fuer die von ihm vertretene Firma (I.G.-Farbenindustrie A.G.) Vorteile gegenueber anderen chemischen Betrieben in der Beschaffung von ausländischen Arbeitskräften zu sichern. Dies wurde einfach so gehandhabt, dass Herr Dr. TER MEER bei seinen Besuchen bei der Wirtschaftsgruppe in Berlin direkt dem Arbeitsministeriumsreferenten der Wirtschaftsgruppe, Herrn Dr. Kurt SCHROEDER, dem Auftrag erteilte, die gerade laufenden Anforderungen von Werken der I.G. mit besonderem Nachdruck zu befriedigen. Obwohl es eigentlich fuer Herrn Dr. SCHROEDER einfacher gewesen wäre, seine Aufgaben ein

Arbeitseinsatzreferent ohne derartige Eingriffe zu erfuellen, musste er natuerlich als Angestellter der Wirtschaftsgruppe den Wunschen des stellvertretenden Leiters weitgehendst Rechnung tragen.

6.) Während der weitaus grössere Teil aller ausländischen Arbeitskräfte der chemischen Industrie durch den G.B.Chem. zugewiesen wurde, wobei natürlich von Herrn Prof. Carl KRAUCH, dem Generalbevollmächtigten und gleichzeitig Vorsitzenden des Aufsichtsrates der I.G. auf die besonderen Wünsche und Beschwerden der I.G.-Farbenindustrie A.G. weitgehendst Rücksicht genommen wurde, wurde auch das kleinere Reservoir der von der Wirtschaftsgruppe zu verteilenden Arbeitskräfte von Herrn Dr. TER MEER ^{bzw. seinen Stellvertretern} gerne und häufig in Anspruch genommen.

7.) Als im Jahre 1944 die Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie vom Rüstungsministerium veranlaßt wurde, dass die Möglichkeit bestehe, einen Vertreter der chemischen Industrie nach Italien zu schicken, um die Anwerbung von italienischen Arbeitskräften zu unterstützen, wurde ein Herr aus der chemischen Industrie mit diesem Auftrag betraut. Dieser Herr wandte sich nun an den Militärbefehlshaber und alle anderen in Betracht kommenden Stellen und bemühte sich, eine möglichst grosse Anzahl von italienischen Arbeitskräften fuer die chemische Industrie zu gewinnen. Der Erfolg war, dass ungefaehr 20 000 italienische Arbeitskräfte fuer die chemische Industrie in Deutschland gewonnen wurden. In diesem Zusammenhang hatte auch das Praesidium der Wirtschaftsguppe Chemische Industrie die Summe von 100.000 Reichsmark zur Ausstattung und Finanzierung von Anwerbungsbauros beschlossen, die folgendermassen gestellt, zahlreiche Werbeaktionen wurden durchgefuehrt, durchgeführt, dem zu diesem Zwecke Personal in verschiedenen grossen Betrieben der chemischen Industrie

zur Verfügung gestellt wurde.

Ich habe jede der vier (4) Seiten dieser Erklärung unter Eid sorgfältig durchgelesen und eigenhändig gegengeseichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengeseichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.

Felix Schumann

Unterschrift

Sworn to and signed before me this 14th day of March 1947 at
Kreuzberg by Felix SCHUMANN, known to me to be the person making
the above affidavit.

Arthur T. Cooper

ARTHUR T. COOPER

U.S. Civilian, AGO number D 434534,
Investigator, Office of Chief
of Counsel for War Crimes,

U.S. War Department

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-4954

PROSECUTION EXHIBIT

No. 500

Doc. No. NI-4954 EXHIBIT No. 500 9/15/97

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 April 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI-4954 Document signed by E.H. Mann
on discussion in Economic Group Chemistry
dated 13 April 47, is ^{(the original} a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ^{(the original} ~~a true copy~~ of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at: CCWC, Sec. Room

H. Blackwood

Ich, Dr. Felix EHMANN, wohnhaft Baddeckenstedt/Kreis Wolfenbüttel, britische Zone, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

Das Hauptgesprächsthema bei den leitenden Persönlichkeiten der Wirtschaftsgruppe Chemie war im Laufe des Somers 1939 die gespannte internationale Lage. Ich weiss aber nicht, ob Dr. UNGERLITZER irgendwelche offizielle Informationen über die Pläne für die Invasion Polens hatte, er diskutierte aber diese Angelegenheiten mit vielen leitenden Persönlichkeiten der Regierung und der Wehrmacht und äusserte sich oft in meiner Gegenwart, dass HITLER in Polen einmarschieren werde.

FE. Dieses Problem tauchte auch im Zusammenhang mit den Ludwigshafen/Oppau-Werken der I.G. Farbenindustrie auf. Herr UNGERLITZER zog die Möglichkeit in Betracht, dass Krieg mit Polen auch Krieg mit Frankreich und England bedeuten würde. Als Vertreter der Wirtschaftsgruppe Chemie hatte er mehrere Besprechungen mit Vertretern des Reichswirtschaftsministeriums in diesem Zusammenhang und dieses Problem wurde auch mit Herrn von SCHITZLER, Mitglied des Zentralkomitees des Vorstandes von I.G. Farben, besprochen. Krieg mit Frankreich und England hatte eine grosse Gefahr für die Ludwigshafen/Oppau-Werke bedeutet, die nahe der französischen Grenze gelegen waren und durch französische Flugzeuge und sogar durch französische Artillerie erreicht werden konnten. Es erschien daher angebracht, alle Neubauten in den Ludwigshafen/Oppau-Werken einzustellen und Teile der Werke in das Innere Deutschlands zu verabsiedeln. Dr. UNGERLITZER war der Meinung, dass dies unter allen Umständen gesehen sollte, aber Herr von SCHITZLER hielt das als unpraktisch.

Nach mehreren Besprechungen mit Major BECHT vom Kriegsministerium, Dr. HOFFMANN vom Wirtschaftsministerium, Dr. UNGERLITZER von der Reichsstelle Chemie und 4 - 5 Vertretern von I.G. Farben (nach meiner Erinnerung gehörten Dr. AMEROS und Dr. MÜSTER und ein Vertreter der Vermittlungsstelle W dazu) gab die Reichsstelle Chemie schliesslich den Befehl, dass ein Weiterausbau der Ludwigshafen/Oppau-Werke sofort einzustellen sei und Teile der Werke ins Innere

Deutschlands gebracht werden sollen. Die Vertreter von I.G. Farben stimmten dieser Entscheidung nicht zu und wandten sich direkt an Dr. Carl KRAUCH vom Vierjahresplan, indem sie dabei die Reichsstelle Chemie, bzw. die Wirtschaftsprüfung der Industrie ausschalteten. Infolgedessen wurde der Befehl niemals ausgeführt; ich erfuhr aber nie davon, dass der Befehl der Reichsstelle jemals zurückgezogen wurde, obwohl Dr. UNGEWITTER jeden einzelnen Besuch jedes einzelnen I.G.-Vertreters dazu benutzte, um diese Frage zu erörtern und sich über die Haltung der I.G. zu beschweren.

Ich erinnere mich, dass im Laufe dieser Besprechungen mehrere Zusammenkünfte zwischen Dr. UNGEWITTER und Herrn von SCHUTZLER stattgefunden haben. Im Zusammenhang mit den Unterhaltungen über den bevorstehenden Krieg sagte Dr. UNGEWITTER auch, dass Krieg mit Polen wahrscheinlich nicht vor Einbringen der Ernte beginnen werde, d.h. also erst im September 1939.

Ich habe jede der zwei Seiten dieser Erklärung unter Eid sorgfältig durchgelesen und eigenhändig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.


Unterschrift

Sworn to and signed before me this 13th day of March 1947 at Nuremberg by Dr. Felix SCHUMANN, known to me to be the person making the above affidavit.


Paul H. Katschen
Judge, U.S. District Court
Southern District of New York
City of New York, N.Y.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-1354

PROSECUTION EXHIBIT

No. 501

Doc. No. NI-1354 EXHIBIT No. 501 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 42

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

5 (~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~micrographed~~
~~handwritten~~

N. 1352 Minutes of 59th meeting of Municipal Committee of 26

dated 1 March 44, is (~~the original~~
(a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as (~~the original~~
(a true copy of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at: Records Building, Griesheim

H. Blackwood

I.O. FACHBEREICH WIRTSCHAFTSINGENIEURWESEN
Büro des Kaufmännischen Ausschusses

Einladung

Berlin, den 8. März 1944
Nr.

Betrifft: 59. Sitzung des Kaufmännischen Ausschusses
am 1. März 1944 in Heidelberg.

Im Auftrag von Herrn Dr. von Schmitzler überreichen wir Ihnen in der Anlage die Niederschrift über die 59. Sitzung des Kaufmännischen Ausschusses am 1. März 1944 in Heidelberg.

BÜRO DES KAUFMÄNNISCHEN AUSSCHUSSES

Anlage.

Niederschrift

Über die 59. Sitzung des Kaufmännischen Ausschusses
am Mittwoch, den 1. März 1944, vorm. 10 Uhr
in Heidelberg, Haus Bosch, Schloss Wolfbrunnenweg 31-33.

Anwesend:

von Schmitzler	Vorsitzer
Börsch	
Frank-Jahle	
Meißner	
Wenzel	
Jäger	
Kugler	
Sauer	
Ucker	
Wahl	
Verhaar	

1. Allgemeine Angelegenheiten.

Dr. Verhaar berichtet im Anschluss an die Ausführungen im letzten K.A. über die weitere organisatorische Entwicklung auf dem Gebiet der Kriegswirtschaft, insbesondere über das in den letzten Wochen geschaffene System der Produktionsentscheider, die als Aussonstungen des Rohstoffwesens fungieren.

Dem von Dr. Börsch geleiteten grossen Produktionsausschuss der Wirtschaftsprüfung Chemie gehören die Herren Prof. Martin, Dr. der Meer, Dr. Hamstetter und Dr. Ungewitter an. Dieser Ausschuss hat seinen Sitz und seine ständige Büros in Hamburg. Dr. Ungewitter handelt im Auftrag von Dr. Börsch, dem Leiter dieses Produktionsausschusses, in Vollmacht für diesen Ausschuss verantwortlich, sodass in seiner Person die Mitgliedschaft

- 1) im Präsidium der Wirtschaftsprüfung Chemie
- 2) im Produktionsausschuss
- 3) in der Geschäftsführung der Gruppe
- 4) in der Reichsstelle
- 5) in dem grossen Produktionsbüro der Wirtschaftsgruppe (das mit dem Hamburger Büro nicht identisch ist)

vereinigt ist.

Dem von Dr. Ungewitter geleiteten grossen Produktionsbüro gehören 25. Beauftragte der Fachgruppen, 3 Beauftragte der Sammelgruppen, je ein Spezialist für Rohstoffe und Energie, für Transportwesen und für Arbeitsverhältnisse, für Statistik und sonst.

In den Fachgruppen wird die Verantwortung für die Erzeugungsentwicklung vom Leiter der Fachgruppe und vom Leiter des Produktionsausschusses gemeinsam getragen.

Über die in den Fachgruppen und Produktionsentscheidungen bekanntgegebenen I.O. Verfahren soll central das TMA-Büro

von Fall zu Fall berichtet werden.

2. Ausschwendelafragen

a) Bestellung von Sachverständigen für die einzelnen Länder.

Die unter Dr. Kirehfeld neu gebildete Ausschwendela-
abteilung des RWM soll durch das Heranziehen von Fachleuten
der Privatwirtschaft aktiviert werden, und zwar im Rahmen der
Reichsgruppe Industrie und durch die Konstituierung eines
Gremiums von Ländersachverständigen, in das rd. 100 Herren
der Wirtschaft berufen werden sollen.

Dr. Jäger betont die Notwendigkeit der Mitarbeit
bei der neuen Planung, macht aber darauf aufmerksam, dass
auf die alten Organisationen und Beziehungen im In- und Aus-
land Rücksicht genommen werden muss. Es herrscht Übereinstim-
mung, dass mit der Mitarbeit auch eine entsprechende Verant-
wortung verbunden ist und dass den Bestrebungen des RWM jede
Unterstützung zuteil werden zu lassen ist.

b) Exportvermarktung/Warenvorausverkäufe.

Eine solche ist von der Preisseite allein nicht möglich,
wenn nicht gleichzeitig von der Warenseite zusätzliche An-
strengungen gemacht werden.

Der in der 57. Sitzung des K.A. gefasste Beschluss, dass
sich die I.G. an den Nachkriegslieferungen beteiligen wird,
wird in seinen praktischen Auswirkungen erörtert. Herr Mann
berichtet über die Möglichkeiten zum Abschluss solcher Geschäf-
te in seinem Verkaufsgebiet. Die Leiter der anderen Verkaufs-
gemeinschaften werden entsprechende praktische Nachprüfungen
vornehmen. Die ersten Geschäfte der I.G. sollen aufgrund des
mit Bulgarien abgeschlossenen Wirtschaftsabkommens ausge-
führt werden (siehe Rundschreiben der Wipo vom 2.2.44).

Sobald eine Übersicht über die Abschlussmöglichkeiten
vorliegt, werden seitens NW 7 die Verhandlungen mit den Reichs-
stellen wegen der in Frage kommenden Abschlussbedingungen bzw.
der evtl. zu erwerbenden Garantien aufgenommen.

Bei solchen Geschäften werden voraussichtlich für In-
vestierungsgüter Abschlüsse von Staat zu Staat und für Kon-
sumgüter Abschlüsse von Privatfirmen der entsprechenden Länder
erfolgen.

c) Diskussion Degriges.

Den K.A.-Mitgliedern wird eine Denkschrift über das
Degriges-Verfahren und die Frage seiner Einführung im Verkehr
mit anderen Ländern als Griechenland überreicht. Der K.A.
ist der Ansicht, dass dieses System möglichst auf andere Län-
der nicht ausgedehnt werden sollte.

Im Anschluss hieran wird die Devisensituation in Grie-
chenland und die sich hieraus ergebenden Konsequenzen für
unseren Warenverkehr und für die Aufrechterhaltung unserer
Vertretung besprochen.

3. Südosteuropa

Rumänien

a) I.G. Steuer/Zolldokumente.

Dr. Kugler berichtet unter Bezugnahme auf das den K.A.-Mitgliedern zugegangene eingehende Exposé vom 26.2.44 über das Resultat der Besprechungen, die er und Herr Dr. Küpper in Bukarest in obiger Angelegenheit in der ersten Hälfte vorigen Monats mit den rumänischen Regierungsetellen und der rumänischen Nationalbank geführt haben.

Sowie eine endgültige Regelung getroffen ist, werden die K.A.-Mitglieder entsprechend verständigt. Das RWM hat ebenfalls um einen Bericht gebeten, da das voraussichtliche Resultat der von Dr. Kugler und Dr. Küpper geführten Verhandlungen speziell hinsichtlich der Transferierung ohne Dokumente von grundsätzlicher Bedeutung sein wird.

b) Tonerdeprojekt.

Dr. Jlgner berichtet über das rumänische Tonerdeprojekt bzw. über die Grossversuchsanlage. Der Beitrag der I.G. besteht in der Zurverfügungstellung sämtlicher Erfahrungen hinsichtlich des sog. Levertusener Verfahrens, desgleichen in der Zurverfügungstellung des Ofens, der, sofern die Versuche befriedigend verlaufen, von der rumänischen Gruppe übernommen wird. Der Gegenwert wird der I.G. in Lei zur Verfügung gestellt bzw. erhält die I.G. eine Option, für diesen Betrag Nitrogen-Aktien zu erwerben. Weiterhin ist beachtet, dass die I.G. den Betrag, den die rumänische Gruppe von sich aus zu finanzieren hat, durch Lombardierung von rumänischen Obligationen zur Verfügung stellt. Auch hiergegen soll die I.G. eine Option erhalten, Aktien der Nitrogen zu erwerben. Es handelt sich um einen Betrag von je 60 Mill. Lei, also insgesamt 120 Mill. Lei. Die rumänischen Behörden sind mit einer Beteiligung der I.G. an Nitrogen bis zu 35% einverstanden.

4. Spanien

Dr. v. Schnitzler teilt mit, dass seine Verhandlungen mit der Crow, insbesondere mit Herrn Ripoll, in Bezug auf die Kapitalerhöhung der Flix von 9 auf 12 Mill. Peseten und die Emission von Obligationen im Nominalbetrag von 10 Mill. Peseten zu einem befriedigenden Abschluss geführt haben. Die Obligationen sind bereits pliniert. Die Kapitalerhöhung ist im Gange.

Dr. v. Schnitzler schildert des weiteren die Situation bei Flix, Fenon und der Inquiesca.

Die finanzielle Situation bei unseren Beteiligungen und unseren Vertretungen in Spanien wird durchgesprochen.

Herr Busfliger gibt einen Überblick über unsere Interessen auf dem Metallsektor.

5. Norwegen

Dr. Jlgner berichtet über die Verhandlungen bezüglich Schadensvergütung Lettmetall. Es handelt sich um einen Betrag

von 230 Mill. Mkr., sodass das verbleibende Risiko der I.G. etwa 23 Mill. Mkr. ($\frac{1}{10}$ von 70 Mkr.) betragen wird.

Dr. Jäger berichtet weiterhin über die Personaländerungen bei der Norsk Hydro und der Nordisk Lattmetall, die gutgeheissen wurden.

Weiterhin wird die Errichtung der Vermittlungsstelle Nord unter Leitung von Herrn Direktor von der Bey mitgeteilt. Es wird in Aussicht genommen, von der erfolgten Einrichtung dieser Stelle die deutschen und norwegischen Behörden in Norwegen zu verständigen. Die Aufgabe der Vermittlungsstelle ist an erster Linie, dafür zu sorgen, dass sämtliche Bedürfnisse derjenigen Unternehmen, an denen die I.G. entweder beteiligt oder an denen sie sonst irgendwelches Interesse genommen hat bzw. mit denen sie in geschäftlichen Beziehungen steht, möglichst reibungslos erfüllt werden und dass vor allen Dingen der Behördenverkehr im Interesse einer glatten und reibungslosen Abwicklung über die Vermittlungsstelle Nord geleitet wird. Der K.A. ist mit den getroffenen Massnahmen einverstanden.

IV. Gedenken

Herr Faibel berichtet über die Situation im grossost-europäischen Raum und die Entwicklung unserer Beziehungen zu denselben.

Dra. weist Herr Faibel mit, dass der Handelsvertrag mit Kanakukne bis zum 10. Juni d. J. verlängert worden ist.

Er macht den weiteren Mitteilung, dass zur Unterstützung notleidender Firmen in Ostasien die Gemeinschaftshilfe der deutschen Wirtschaft in Anspruch genommen werden wird.

V. Verschiedenes

- a) Die von Dr. Kugler gemachten Vorschläge über Teuerungsmulden für unsere Vertretungen in Rumänien und Kroatien werden gutgeheissen.
- b) Die Einrichtung eines Karierdienstes nach Frankfurt/Main, Mannheim und Leverkusen wird besprochen. NE 7 wird gebeten, die Angelegenheit zu prüfen und entsprechende Vorschläge zu machen.
- c) Dr. Jäger macht darauf aufmerksam, dass bei Gesprächen im Ausland unsererseits Zurückhaltung am Platze ist. Die Mitglieder des K.A. werden es übernehmen, die in Betracht kommenden Herren ihrer Verkaufsbereiche nochmals entsprechend zu instruieren.

Heidelberg, den 1. März 1944
FF/Schm.

gez. Frank-Fahle

gez. v. Schnitzler

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 6

CASE No. V

DOCUMENT No. NI- 5695

PROSECUTION EXHIBIT

No. 502

Doc. No. NI- 5695 EXHIBIT No. 502 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 April 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyler of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

5 (~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~micrographed~~
~~handwritten~~

NI- 5695 pages entitled "Sammel schreiben"

dated Dec. 43, is ~~(the original~~
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~
(a true copy of a document found
in German Archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: ACCWC Sec. Room

Rolf C Schuyler

Z. V. BÜRO - 8. JAN. 1944

Sammel-Rundschreiben

NI - 5695

(Früher Sammelnachrichten)

der

WIRTSCHAFTSGRUPPE CHEMISCHE INDUSTRIE

BERLIN W 33, SIGISMUNDSTRASSE 6 / FERNSPRECHER: SAMMELNUMMER 227561 / DRAHTANSCHRIFT: „ALCHIMIE“

DEZEMBER 1943**SONDERAUSGABE**

Der Inhalt des Sammel-Rundschreibens dient ausschließlich zur eigenen Unterrichtung der Mitglieder. Weitergabe des Inhalts außerhalb des Kreises unserer Mitglieder, sowie Nachdruck im ganzen oder auszugsweise, insbesondere in der Tages- oder Fachpresse, ist untersagt. — Als Musterkopf unser Verbands aller Rechte gedruckt.

An alle Mitgliedsfirmen!

Auf Veranlassung des Herrn Reichswirtschaftsministers ist die Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie in Fachgruppen, Fachabteilungen und Fachbereiche vollständig durchgegliedert worden. Hauptzweck dieser Durchgliederung ist, ein straffes Führungsinstrument für die Kriegswirtschaft und insbesondere für die der Wirtschaftsgruppe von dem Herrn Reichsminister für Rüstung und Kriegsproduktion neu übertragenen Aufgaben zu schaffen. Die Betreuung der Fertigungsbetriebe und die Lenkung der Erzeugung soll in Zukunft von den den Betrieben am nächsten stehenden Gliederungen durchgeführt werden.

Bei der Erfüllung dieser kriegswichtigen Aufgaben, die mit aller Energie angepackt werden müssen, sind die Leiter der Fachgruppen, Fachabteilungen und Fachbereiche auf die restlose Unterstützung der von ihnen betreuten Betriebe angewiesen, und ich richte hiermit an diese den Appell, sich dafür rückhaltlos zur Verfügung zu stellen. Ich verweise dabei auf die dem Leitern und Geschäftsführern der Gliederungen gegenüber bestehende Pflicht zu jeglicher, zur Erfüllung dieser Aufgaben notwendigen Auskunftsverteilung, die auch die Berücksichtigung der Bedürfnisse der Betriebe durch die Leiter der Gliederungen und deren technische Sachverständige umfasst. Das große Ziel, die Erzeugung der chemischen Industrie auf den von der Reichsführung geforderten Höchststand zu bringen, kann nur durch Gemeinschaftsverbeit aller Betriebe und unter völliger Zurückstellung aller friedensmäßigen Sonderinteressen erreicht werden.

Die Betriebe werden hiermit aufgefordert, den Leitern der Gliederungen, soweit sie mit Urteilen versehen sind, die Tagelöhrlage mit dem in Frage kommenden Fertigungsstand zu melden, damit diese sofort in der Lage sind, mit ihren Maßnahmen die Gesamtheit der Betriebe dieser Fertigungsgruppe zu erfassen. Durchschlüge sind gleichzeitig dem Reichsstatistikamt der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie der zuständigen Gesamtindustriellen gemäß Rundschreiben vom 5. November 1943 und der Wirtschaftsgruppe zu fließen.

Ich erwarte von den Betrieben der chemischen Industrie, daß sie den Weisungen der von mir designierten Gliederungsleiter auf das genaueste Folge leisten und so durch gemeinsame Kraftanstrengung dem Krieg, die Voraussetzungen für den Sieg zu schaffen.

Der Leiter

der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie

H. Behnke

22. Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie.

Sitz: Berlin W 35, Sigismundstraße 6. Fernsprecher: 22 75 61.
 Drahtanschrift: Alchimie. Statistische Nummer der Wirtschaftsgruppe: 51.

Leiter: Hermann Schlosser, Generaldirektor der Deutschen Gold- und Silber-Schneidmanufaktur vormals Rosaler, Frankfurt a. M., Weißfrauenstraße 9.

Stellv. Leiter: Direktor Dr. F. ter Meer, Vorstandsmitglied der I.G. Farbenindustrie AG., Frankfurt a. M., Grünburgplatz.

Geschäftsführendes Präsidiumsmitglied und Hauptgeschäftsführer: Dr. Ungewitter, zugleich Reichsaufsichtsrat für Chemie.

Stellv. Hauptgeschäftsführer: Dr. Ehrmann.

Präsidium:

H. Schlosser, Vorsitzender des Präsidiums.

Dr. F. ter Meer, I. G. Farbenindustrie AG., Frankfurt a. M. Dipl.-Ing. R. E. Dürr, Phrix-Werke GmbH, Hamburg.

L. M. Klufing, Chem. Fabrik Gödecke & Co. AG., Berlin-Charlottenburg.

Prof. Dr.-Ing. F. Martin, Ruhrchemie AG., Oberhausen-Holten.

Dr.-Ing. Ramstetter, Deutsche Solvay-Werke AG., Werk Westeregeln, Bez. Magdeburg.

Dr. H. Richter, Henkel & Cie. AG., u. GmbH, Düsseldorf.

Dr. C. Ungewitter, Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie, Berlin.

Dr. H. Kopp, *2. v. National-Werke K.G. Leipzig K.G.*
 Zweigstelle Südost v. *Walden Th.*

Sitz: Wien 40, III, Reismarktstraße 50. Fernruf: U 12 560 Serie.
 Drahtanschrift: Chemverband. Geschäftsführer: Dr. Bouvier.

Zweigstelle Sudetenland:

Sitz: Aussig, Gerbergasse 3. Fernruf: Aussig 2982. Drahtanschrift: Sudetenchemie. Geschäftsführer: Dr. Herzig.

I. Obmänner der

Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie in den einzelnen Gauwirtschaftskammer-Bezirken.

1. Ostpreußen: Dir. Dipl.-Ing. Teussink, Oster & Co., Königsberg i. Pr., Waldendamm 10-12.
2. Danzig-Westpreußen: Präsident Dr. Eugen Mohr, Teerindustrie A.G., Danzig-Ohra, Neuer Weg 16.
3. Wartheland: Noch nicht berufen.
4. Oberschlesien: Dir. Dr. Dürfeld, I. G. Farbenindustrie AG., Aachen (O.S.).
5. Niederschlesien: Dir. Schramm, Georg von Giesecke Erben, Superphosphatwerk, Breslau 16, Schlichthof 28.
6. Berlin: Prof. Dr.-Ing. Quast, Auer-Gesellschaft A.G., Berlin N 65, Friedrich-Krause-Ufer 24.
7. Brandenburg: Prof. Dr.-Ing. Quast, Auer-Gesellschaft A.G., Berlin N 65, Friedrich-Krause-Ufer 24.
8. Pommern: Dir. Dr.-Ing. Scholz, Vereinigte Glasstoff-Fabriken A.G., Stettin-Sydewitz.
9. Mecklenburg: Kurt Weißbrodt, J. S. Brauerwig, Malchin (Mecklenburg).
10. Schleswig-Holstein: Dir. Dr. Naake, Dynamit A.G., Krümmel, Post Coesthacht (Bez. Hamburg), Postblöfisch 22.
11. Hamburg: Gen.-Dir. R. E. Dürr, Hamburg 34, Parkhaus.
12. Ostharz: Dir. Georg Kahle, Elbschwarzer Wälderwerke A.G., Lützenburg.
13. Westharz: Dir. Helms, Vertreter Dir. Fritz Bergschütz, Lechwerke AG., Braunschweig, Langestraße 107.
14. Südhannover-Braunschweig: Dir. Dipl.-Ing. Andricher, Continental-Gummi-Werke A.G., Hannover, Tatenwälder Straße 108.
15. Westfalen-Rhein: Dir. Dr. Günther, Chemische Werke Hilt, Hilt (Westfalen-Nord).
16. Westfalen-Süd: Dir. v. Kropf, Gesellschaft Völkner, Castero-Haus (Westf. IV), Rüdigerstraße 77.

17. Essen: Prof. Dr. Martin, Ruhr-Chemie A.G., Oberhausen-Holten.

18. Düsseldorf: Dir. Dr. Richter, Henkel & Cie. G. m. b. H., Düsseldorf.

19. Köln-Aachen: Dr. Wolfgang Herbig, Herbig-Haarhaus A.G., Köln-Bickendorf, Vitalienstraße 198-222.

20. Moselland (mit Luxemburg): Dir. Benth, Kali-Chemie A.G., Hünningen (Rhein).

21. Westmark: Dir. Dr. Wurster, I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).

22. Rhein-Main: Dir. Dr. ter Meer, I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grünburgplatz.

23. Kurhessen: Dr. Lothar Woelm, M. Woelm, Eschwege, Bez. Kassel.

24. Thüringen: Dr.-Ing. Alfred Friederich, Thüringische Zellwolle A.G., Schwarz (Saale).

25. Magdeburg-Anhalt: Dir. Dr. Ramstetter, Deutsche Solvay-Werke A.G., Westeregeln, Bez. Magdeburg.

26. Halle-Merseburg: Dir. Dr. Schneider, Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H., Leuna-Werke, Kr. Merseburg.

27. Sachsen: Dr. Köpp, Vaseol-Werke, Leipzig C 1, Berliner Straße 61-63.

28. Sudetenland: Dir. Dr. Thienemann, Chemische Werke Aussig-Falkenstein G. m. b. H., Aussig (Elbe).

29. Baden: Oberbürgermeister Renninger, Mannheim, Ratshaus.

Gebiet Elsaß: Dir. Dr. Gabel, Kali-Chemie A.G., Werk Tann (Elsaß).

30. Württemberg: Dir. Lühr, C. Siegle & Co. G. m. b. H., Stuttgart I, Postblöfisch 276.

31. München-Oberbayern: Dir. Dr.-Ing. Haß, Dr. Alexander Wacker, Gesellschaft für elektrochemische Industrie G. m. b. H., München 22, Prinzregentenstraße 20.

32. Schwaben: Noch nicht berufen.

33. Bayreuth: Dir. Dr. Barst, Süddeutsche Zellwolle A.G., Kelheim (Donau).

34. Franken: Dipl.-Ing. Klau, Gesellschaft für Elektrometallurgie, Nürnberg.

35. Mainfranken: Dir. Dr. Straß, Vereinigte Glasstoff-Fabriken A.G., Obernburg (Main).

36. Wien: Dir. Dr. Kastner, Sempert-Werke A.G., Wien I, Helfferstorfer Straße 9-13.

37. Niederösterreich: Gen.-Dir. Dr. Medner, Sempert-Werke A.G., Wien I, Helfferstorfer Straße 9-13.

38. Oberösterreich: Dir. Dr. Zech, Leasinger Zellwolle A.G., Leasing (Oberösterreich).

39. Steiermark: Georg Lettner sen., H. C. Lettner & Söhne K.G., Marburg (Drava), Schlichthofgasse 28.

40. Kärnten: Dir. Dipl.-Ing. Helisch, Bleiburger Bergwerksgesellschaft, Klagenfurt (Kärnten), Radegkystraße 2.

41. Salzburg: Dir. Schaller, Rheinischer Solvay-Werke, Hallein-Salzburg.

42. Tirol: Dir. Ing. Viktor Ellender, Alpina Chemie A.G. und Elchemie G. m. b. H., Kufstein-Schäftaun.

II. Fachliche Gliederung.

Die mit einem Stern bezeichneten Leiter sind vereins-kammernsächlich berufen.

1. Fachgruppe Soda, Äthylalkohol, Glycerin, Schellerei und verwandte Erzeugnisse.

Sitz: Offen.
 Leiter: Dir. Hellmut Ellinger, I. F. Deutsche Solvay-Werke A.G., Borsdorf (Anhalt).

Geschäftsführer: Offen.

Fachabteilung: a) Soda, Ethylalkohol, Glycerin.

Leiter: Gen.-Dir. Dr. Kötter, I. F. Deutsche Soda- und Äthylalkohol-Verband, Berlin C 2, Neue Kollnische 27-29.

Fachabteilung: b) Äthyl und Fettsäuren.

Leiter: Dir. v. Heide, I. F. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grünburgplatz.

Geschäftsführung: Elektrochemische Produkte GmbH, Frankfurt a. M., Grünburgplatz.

Fachabteilung: c) Kristallsoda.
*Leiter: Dir. Dr. Kurt Höbeld, i. Fa. Saline Lüneburg
Chemische Fabrik A.G., Lüneburg, Neue Süllas 26.

Fachabteilung: d) Chlor, Hypochlorite und Chlorate.
*Leiter: Dr. Franz Vorländer, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Bitterfeld.

Fachabteilung: e) Salzsäure.
*Leiter: Dir. Bodo Schaaf, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Berlin NW 7, Unter den Linden 78.

Fachabteilung: f) Perverbindungen.
*Leiter: Dir. Friedrich-Wilhelm Schmidt, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachabteilung: g) Natrium- und Kaliummetall.
*Leiter: Dir. Friedrich-Wilhelm Schmidt, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachabteilung: h) Chlorkalium.
*Leiter: Alfred Vorster, Köln-Hayenthal, Bonner Straße 530.

2. Fachgruppe Schwefel und Schwefelverbindungen.

Sitz: Offen. Berlin 51 41, Kirchstr. 71, Tel. 12 00 21.
*Leiter: Dir. Dr. Carl Wurster, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).

Geschäftsführer: Offen.
Fachgruppenvorstand: Dir. Dr. Carl Wurster, i. Fa. I. G. Farbenindustrie.

Dir. Dr. Gummert, i. Fa. Ruhrgas AG., Essen, Herwarthstraße 60.

Dir. Berger, i. Fa. Mansfeldische Kupferschieferbergbau AG., Eisleben.

Dir. Jakob, i. Fa. Chem. Fabrik Dr. Jakob GmbH, Bad Kreuznach.

Dir. Hammargren, Vorstandsmitglied der Chemikalien AG., Hln.-Halensee, Kurfürstendamm 74.

Fachabteilung: a) Schwefel.
*Leiter: Dir. Dr. Fritz Gummert, i. Fa. Ruhrgas AG., Essen, Herwarthstraße 60.

Geschäftsführung: Schwefel-G. m. b. H., Berlin SW 68, Kochstraße 73, Telefon: 12 00 21.

Fachabteilung: b) Schwefelsäure.
*Leiter: Dir. Rud. Berger, i. Fa. Mansfeldische Kupferschieferbergbau AG., Eisleben.

Fachabteilung: c) Schwefelkohlenstoff.
*Leiter: Dir. Jakob, i. Fa. Chem. Fabrik Dr. Jakob GmbH, Bad Kreuznach.

Geschäftsführung: Schwefelkohlenstoff GmbH, Frankfurt a. M., Kaiserstraße 2.

Fachabteilung: d) Natriumsulfat.
*Leiter: Dr. Carl Herman Hammargren, Vorstandsmitglied der Chemikalien AG., Berlin Halensee, Kurfürstendamm 74.

Geschäftsführung: Sulfatvereinigung GmbH, Berlin Halensee, Kurfürstendamm 74.

Fachabteilung: e) Sonstige Schwefelverbindungen.
*Leiter: Dir. Bodo Schaaf, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Berlin NW 7, Unter den Linden 78.

Stickstoff.
Dargestellt vom Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin NW 7, Neustädtische Kirchstraße 9/10, Telefon: 12 00 21.

Leiter: Dir. Dr. Oster, i. Fa. Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin NW 7, Neustädtische Kirchstraße 9/10, Tel. 12 00 21.

Abteilung: a) Primärstickstoff und Stickstoffdüngemittel.
Leiter: Dir. Dr. Oster, i. Fa. Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin-Schöneberg, Am Park 7, Telefon: 21 20 81.

Abteilung: b) Technischer Stickstoff.
Leiter: Rudolf Hanzer, i. Fa. Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin NW 7, Neustädtische Kirchstraße 9/10, Tel. 12 00 21.

3. Fachgruppe Karbidchemie, Methanol u. Holzverkohlung.

Sitz: Offen.
Leiter: Dir. Dr. Adalbert Fischer, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstraße 9-11.

Geschäftsführer: Offen.
Fachgruppenvorstand: Dir. Dr. Adalbert Fischer, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt.

Dir. Dr. Kraemer, i. Fa. Süddeutsche Kalkstickstoff-Werke AG., Trostberg (Oberbayern).

Assessor Müller, i. Fa. Lonza-Werke GmbH, Weil (Rh.).
Dir. Dr. Ambros, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).

Fachabteilung: a) Karbid.
*Leiter: Dir. Dr. Kraemer, i. Fa. Süddeutsche Kalkstickstoff-Werke AG., Trostberg (Oberbayern).

Fachabteilung: b) Karbidfolgeprodukte.
*Leiter: Assessor Müller, i. Fa. Lonza-Werke GmbH, Weil (Rhein).

Fachbereich: 1) Acetaldehyd.
*Leiter: Dr. Wolfgang Alt, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 2) Essigsäure und -anhydrid.
*Leiter: Assessor Müller, i. Fa. Lonza-Werke GmbH, Weil (Rhein).

Fachbereich: 3) Lösungsmittel und Butanol.
*Leiter: Dir. Walther Ludwig, i. Fa. I. G. Farbenindustrie, Frankfurt a. M., Grünburgplatz.

Fachbereich: 4) Aceton und Isopropylalkohole.
*Leiter: Dir. Geo Hubert, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 5) Weichmachungsmittel.
*Leiter: Dir. Walther Ludwig, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grünburgplatz.

Fachbereich: 6) Mannitolsäure und Folgeprodukte.
*Leiter: Dr. Rudolf, i. Fa. Kalle & Co. AG., Wiesbaden-Biebrich.

Fachbereich: 7) Äthylendiamin.
*Leiter: Dir. Helmut Burgwardt, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grünburgplatz.

Fachbereich: 8) Chlorkohlenwasserstoffe.
*Leiter: Dir. Walther Ludwig, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grünburgplatz.

Fachabteilung: c) Methanol und Holzverkohlung.
*Leiter: Dir. Dr. Adalbert Fischer, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstraße 9-11.

Fachbereich: 1) Methanol und Isobutanol.
*Leiter: Dir. Geo Hubert, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 2) Formaldehyd und Folgeprodukte.
*Leiter: Dir. Geo Hubert, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 3) Holzkohle.
*Leiter: Dir. Hilber, i. Fa. Holzkohlenverkaufsstelle GmbH, Frankfurt a. M., Postfach 110.

Fachbereich: 4) Aktivkohle.
*Leiter: Dir. Dr. Buzang, i. Fa. Furgi, Ges. f. Warmtechnik GmbH, Frankfurt a. M., Gervinusstraße 17-19.

4. Fachabteilung Ferroschmelzen, Stahl- und Leichtmetallveredlung.

Sitz: Berlin NW 7, Unter den Linden 10, Tel. 16 57 73.
Leiter: Dr. Heinz Gohm, i. Fa. Ges. f. Elektrometallurgie, Dr. Heinz Gohm, Berlin-Charlottenburg 2, Hardenbergstraße 3.

Geschäftsführer: Dipl. Volkmar Schrenberg.

Fachbereich: 1) Ferroschmelzen.
*Leiter: Dr. Dipl.-Ing. Fuchs, i. Fa. Ges. f. Elektrometallurgie, Dr. Heinz Gohm, Elektrowerk Lippendorf, Post-Nachrichten, Kr. Borna (Sachsen).

Fachbereich: 2) Ferronickel und Ferrumangan.
*Leiter: Dr. Ernst Müller, i. Fa. Elektrowerk Weisweiler, Weisweiler, 50701 Eschweiler.

Fachbereich: 3) Wolfram-Molybdän.
*Leiter: Dr. Dr. Neumann, i. Fa. Deutsche Wolfram- und Molybdän-Gesellschaft, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 4) Vanadium.
*Leiter: Dr. Dr. Hermann Lang, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen.

Fachbereich: 5. Sonstige Stahl- sowie Leichtmetallver-
schleiß.
*Leiter: Dir. Dr. Wiedemann, i. Fa. Theodor Gold-
schmidt AG., Essen, Hallenstraße 25.

7. Fachgruppe Technische Gewe.

Sitz: Offen.
Leiter: Noch nicht berufen.
Geschäftsführer: Offen.
Fachabteilung: a) Schneid- und Schweißgewe.
Leiter: Noch nicht berufen.
Fachabteilung: b) Flüssige Kohlenstoffe.
Leiter: Noch nicht berufen.
Fachabteilung: c) Trockengewe.
Leiter: Noch nicht berufen.

8. Fachgruppe Kunststoffe.

Sitz: Berlin W 35, Großadmiral-Prinz-Heinrich-Str. 20.
Telephon: 22 75 41.
*Leiter: Dir. Gröppel, i. Fa. Internationale Cellulose-Ge-
sellschaft, Hamburg-Harburg 1.
Geschäftsführer: Dr. Badstüben (alsberufen). Vertreter:
Thurmann.
Fachgruppenvorstand: In Vorbereitung.
Fachabteilung: a) Acetylcellulose.
*Leiter: Dir. Dr. Hermann, i. Fa. Dr. Alexander Wacker
GmbH., Gesellschaft für elektrochemische Industrie,
München 22, Prinzregentenstraße 20.
Fachabteilung: b) Cellulose und Acetylcellulose.
*Leiter: Dir. Dr. Böhm, i. Fa. Venditor GmbH, Treis-
dorf, Bez. Köln.
Fachabteilung: c) Vulkanisier.
*Leiter: Dir. Schmid-Bienberg, i. Fa. Vulkanisier-
Fabrik Martin Schmid, Berlin W 35, Potsdamer Str. 141.
Fachabteilung: d) Kunstharz- u. Profilmassenerzeugung.
*Leiter: Dir. Kopp, i. Fa. August Nowack AG., Berlin
W 35, Stülerstraße 7.
Fachabteilung: e) Lackkunstharze.
*Leiter: Dir. Dr. Winkler, i. Fa. Chemische Werke
Albert AG., Wiesbaden-Biebrich, Albertstraße.
Fachabteilung: f) Spritzgussmasse.
*Leiter: Dir. Dr. Mienke, i. Fa. Venditor-Kunststoff-
Verkauf-GmbH., Treisdorf, Bez. Köln.
Fachabteilung: g) Vinylpolymerharze.
*Leiter: Dir. Bergwardt, i. Fa. I. G. Farbenindustrie
A.G., Frankfurt a. M., Grünburgplatz.
Fachabteilung: h) Acrylate.
*Leiter: Dir. Dr. Mueller, i. Fa. Böhm & Hess GmbH,
Darmstadt, Weiterstädter Straße 42.
Fachabteilung: i) Zellglas.
*Leiter: Dir. Adolf Todt, i. Fa. Kalle & Co. AG., Wies-
baden-Biebrich, Rheinstraße 25.
Fachabteilung: j) Kunststoffe.
*Leiter: Dir. Adolf Todt, i. Fa. Kalle & Co. AG.,
Wiesbaden-Biebrich, Rheinstraße 25.
Fachabteilung: k) Drahtzugglas.
*Leiter: Fritz Haver, i. Fa. Haver & Böcker, Oelde,
Kloppgarten 2.
Fachabteilung: l) Linoleum.
Leiter: Dir. L. Kaufmann, i. Fa. Deutsche Linoleum-
Werke A.G., Delmenhorst i. O.
Fachabteilung: m) Gelatineschichten.
Leiter: Rudolf Langheck, i. Fa. Langheck & Co., Es-
lingen (Neckar).

9. Bunt.

Persönlicher Auftrag an: Dir. Dr. Ambros, i. Fa. I. G.
Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).

10. Fachgruppe Pulver und Sprengstoffe.

Sitz: Offen.
Leiter: Gen.-Dir. Dr.-Ing. Otto Sarrasin, i. Fa. West-
fälisch-Anhaltische Sprengstoff-AG, Chemische Fabriken,
Berlin W 9, Linkstraße 25.
Geschäftsführer: Offen.

11. Fachgruppe Chemische Herstellung von Fasern, künstl. vollgarnen, Fasern.

Sitz: Berlin W 35, Nollendorfstraße 2, Tel. 23 87 34.
Leiter: Gen.-Dir. Dr. Ernst Salomon, i. Fa. Ver-
einigte Glasfaserfabriken AG., Berlin W 35, Stauden-
straße 5.
Geschäftsführer: Dr. Polgen.

12. Fachgruppe Kautschuk-Industrie.

Sitz: Berlin W 42, Budapester Straße 10, Tel. 22 36 71/72.
Leiter: Dir. Dr. Fritz Knecke, i. Fa. Continental-
Gummiwerke AG., Hannover, Vahrenwalder Straße 100.
Geschäftsführer: Cetta.
*Fachgruppen-Präsident: Dir. Dr. Knecke, i. Fa. Con-
tinental-Gummiwerke AG., Hannover, Vahrenwalder
Straße 100, Voreigen.
Dr. Kestner, i. Fa. Samperit Gummiwerke AG., Wien 1,
Helfferdorfer Straße 2-13.
F. W. Kaiser, i. Fa. Hansens Gummi- und Packungs-
werke, Hannover-Wölfel.
Dr. Pahl, i. Fa. Pahlische Gummiabbeut-Gesellschaft,
Düsseldorf, Am Gathhof 43.
Dr. Weber, i. Fa. Continental Gummiwerke AG., Han-
nover, Vahrenwalder Straße 100.
Friedrich, i. Fa. Harburger Gummiwarenfabrik Phoenix
AG., Hamburg-Harburg 1.
Fachabteilung: a) Weich- und Hartgummiwaren.
Leiter: F. W. Kaiser, i. Fa. Hansens Gummi- und
Packungswerke, Hannover-Wölfel.
Fachabteilung: b) Gummischuhe, Sohlen und Absatz-
gummierte und gummipapierierte Stoffe, Gummifäden.
Leiter: Dir. Pajung, i. Fa. Gummiwerke Elbe AG.,
Klein-Wittenberg (Elbe).
Fachabteilung: c) Herstellung.
Sitz: Berlin W 42, Budapester Str. 10, Tel. 22 36 71/72.
Leiter: Dir. Dr. Fritz Knecke, i. Fa. Continental-Gummi-
werke AG., Hannover, Vahrenwalder Straße 100.

13. Fachgruppe Lacke.

Sitz: Berlin-Wilmersdorf, Kaiserallee 200, Tel. 87 65 32.
Leiter: Wulfing v. Mertin, i. Fa. Hermann Wulfing
AG., Lackfabrik, Berlin-Charlottenburg 2, Gericke-
straße 19.
Geschäftsführer: Dr. Waltjen.
Fachabteilung: a) Lackbedarf des Meeres.
*Leiter: Dir. Fuchs, i. Fa. Lack- und Farbenfabrik Court
& Haas AG., Berlin W 15, Düsseldorf-Straße 52.
Fachabteilung: b) Allgemeiner Lackbedarf, Metallaus-
tausch.
*Leiter: Dr. Noldorf, i. Fa. Schramm, Lack- und Far-
benfabriken AG., Offenbach a. M., Postfach 38.
Fachabteilung: c) Konservendosenlacke und Packungs-
imprägnierung.
*Leiter: Walter Wiederhold, i. Fa. Hermann Wiederhold,
Hilden (Rhein).
Fachabteilung: d) Hölzernlacke, treibstoffeffekte Lacke.
*Leiter: Dr. Niehaus, i. Fa. Zoellner-Werke, Berlin-
Neukölln, Neuköllnische Allee 60-74.
Fachabteilung: e) Landmaschinenanstrich.
*Leiter: Paul Perthun, i. Fa. Groß & Perthun, Mann-
heim-Industriegebiet, Industriestraße 14.
Fachabteilung: f) Tarn- und Feuerlöschfarben.
*Leiter: Dir. Menne, i. Fa. Glasurit-Werke AG., Berlin
W 35, Großadmiral-von-Köster-Ufer 67 a.
Fachabteilung: g) Reichsbahnanstrich.
*Leiter: Dr. Asser, i. Fa. Gustav Ruth, Temperat-Werke,
Hamburg, a. Z. Jagdhaus Stapel h. Neuhaus (Elbe).
Fachabteilung: h) Lackbedarf der Kriegsmarine.
*Leiter: Dr. Koken, i. Fa. Dr. Koken und Dr. Renger
KG., Berlin-Tempelhof, Berliner Straße 167.
Fachabteilung: i) Bautenlacke einschl. Rostschutzfarben.
*Leiter: Dr. Zischke, i. Fa. Herbig-Haas AG., Köln-
Bickendorf.
Fachabteilung: j) Binder und Emulsionen.
*Leiter: Dr. Schriber, i. Fa. Springer & Müller, Leipzig-
Leugsdorf.

Fachabteilung: k) Elektro-Isolierstoffe.

*Leiter: Dr. Busch, i. Fa. Dr. Busch & Co., Berlin-A. Gens-
hof, Augusten-Viktoria-Straße 92.

Fachabteilung: l) Lackbedarf der Luftwaffe.

*Leiter: Dr. W. Bockig, i. Fa. Heibig-Brockhaus AG,
Köln-Bickendorf.

**Fachabteilung: m) Industriellackbedarf für allgemeine
kriegswichtige Zwecke.**

*Leiter: Dr. Walter Hays, i. Fa. DUCO AG, Berlin-
Spandauerfeld.

16. Fachgruppe Mineralfarben.

Sitz: Berlin W 25, Großadmiral-Prinz-Heinrich-Str. 19.
Telephon: 21 26 14.

Leiter: Oberbürgermeister C. Reuninger, Mannheim,
Rathaus.

Geschäftsführer: Dr. Böhm (Stabschef), Vertreter:
Stewartson.

Fachgruppenverstand: In Vorbereitung.

Fachabteilung: a) Bleifarben.

Leiter: Dipl.-Ing. Robert Wahlen, i. Fa. Lindgens
& Söhne, Köln-Mülheim, Deug-Mülheimer Straße 172.

Fachabteilung: b) Druckfarben.

*Leiter: Konsul Dr. Hans Worliger, i. Fa. Berger
& Wirth, Druckfarbenfabrik, Leipzig N 24, Wald-
hausstraße 2.

Fachabteilung: c) Erd- und Bonifarben.

Leiter: Philipp Lühr, i. Fa. G. Siegle & Co. GmbH,
Stuttgart 1, Postfach 276.

Fachabteilung: d) Lithoponen.

*Leiter: Dir. Dr. Schütz, i. Fa. „Sachleben“ AG,
Köln (Rhein).

Fachabteilung: e) Titanweiß.

*Leiter: Dir. Carl v. Helder, i. Fa. I. G. Farbenindu-
strie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachabteilung: f) Ultramarine.

Leiter: Arthur Laverkus, i. Fa. Vereinigte Ultramarin-
fabriken AG, Köln-Marientburg, Lindenallee 11.

Fachabteilung: g) Zinkfarben.

*Leiter: Dr. Max Graeff, i. Fa. Lindgens & Söhne, Köln-
Mülheim, Deug-Mülheimer Straße 172.

**Fachabteilung: h) Chem. Erzeugnisse für die Glas-,
keramische und Emailleindustrie.**

*Leiter: Dr.-Ing. Hans Kohl, i. Fa. Deutsche Gold-
und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachabteilung: i) Ruß.

*Leiter: Dir. Dr. Helmut Achterath, i. Fa. Deutsche
Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M.,
Postfach 107.

Fachbereich: 1) Flammruß.

*Leiter: Rüdiger Bojunga, i. Fa. Deutsche Gold-
und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 2) Aktivruß.

*Leiter: Dir. Dr. Hermann, i. Fa. Deutsche Gasruß-
werke GmbH, Dortmund, Lüthgelder Str. 179-181.

Fachbereich: 3) Acetylenruß.

*Leiter: Dir. Dr. v. Wilm, i. Fa. Bayr. Stickstoffwerke
AG, Berlin-Schöneberg, Kufsteiner Straße 69.

15. Fachgruppe Textil-, Lederhilfsmittel und Gerbstoffe.

Sitz: Berlin W 35, Potsdamer Straße 111. Tel. 21 95 01.

*Leiter: Dir. Dr. Herzog, i. Fa. Chemische Fabrik
Grünau AG, Berlin-Grünau, Regattastrasse 35.

Geschäftsführer: Scherer.

Fachabteilung: a) Textil- und Lederhilfsmittel.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz,
Chem. Fabrik Dölan, Greis-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachbereich: 1) Textilhilfsmittel.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz,
Chem. Fabrik Dölan, Greis-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachbereich: 2) Lederhilfsmittel.

*Leiter: Lothar Münster, i. Fa. Chemische Fabrik OHG,
Heilbronn (Neckar), Halbmundstraße 3.

**Fachbereich: 3) Hilfsmittel für die Zanderwaren-, Fäbri-
und Bettwarenindustrie.**

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz,
Chem. Fabrik Dölan, Greis-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachabteilung: b) Gerbstoffe.

*Leiter: Dr.-Ing. Carl Fohmann, i. Fa. I. G. Farben-
industrie AG, Ludwigshafen (Rhein).

**Fachbereich: 1) Synthetische und mineralische Gerb-
stoffe.**

*Leiter: Dr.-Ing. Carl Fohmann, i. Fa. I. G. Farben-
industrie AG, Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 2) Gerbstoffextrakte.

*Leiter: Dir. Dr. Wappeler, i. Fa. Deutsch-Kalceale Gerb-
stoff-GmbH, Karlsruhe, Wundtstraße 15.

**Fachuntergruppe: a) Schuh-, Leder- und Fußbedeckungs-
mittel.** Sitz: Berlin W 25, Kurfürstendamm 24. Tel.
91 36 91.

Leiter: Dir. Ernst Log, i. Fa. Sidel-Werke, Siegel & Co.,
Köln-Braunfeld, Eupenss Straße 22.

16. Teerfarben und Teerfarbenverarbeitungsprodukte.

Persönlicher Antrag an Dir. Dr. von Schönbler, i. Fa.
I. G. Farbenindustrie AG, Frankfurt a. M., Grüne-
burgplatz.

17. Fachgruppe Pharmazeutische Industrie.

Sitz: Berlin W 22, Klotzstraße 2. Telephon 24 94 21.

Leiter: Fabrikbesitzer Joh. Carl Pöggendorfer, i. Fa. MED.,
Fabrik chem.-pharm. Präparate J. C. Pöggendorfer, Berlin
O 112, Frankfurter Allee 56.

Geschäftsführer: Dr. Kopisch.

Fachgruppenverstand: In Vorbereitung.

Fachbereich: 1) Allgemeines Arzneimittel.

Leiter: Dir. Klipper, i. Fa. Astawerke AG, Brackwede
(Westf.).

Fachbereich: 2) Sera und Impfstoffe.

*Leiter: Dir. G. Zahn, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG,
Leverkusen (Rhein).

Fachbereich: 3) Chemotherapeutische Erzeugnisse.

*Leiter: Dir. Dr. A. Mertens, i. Fa. I. G. Farbenindu-
strie AG, Leverkusen (Rhein).

Fachbereich: 4) Vitamine.

*Leiter: Dr. C. Cohn, i. Fa. E. Merck, Chem. Fabrik,
Darmstadt, Frankfurter Straße 250.

Fachbereich: 5) Organpräparate.

*Leiter: Prof. Dr. H. Klock, i. Fa. Degewop GmbH,
Berlin NW 7, Lohmstraße 41.

Fachbereich: 6) Theobromin und Koffein.

*Leiter: Dir. L. Arnsperger, i. Fa. Knoll AG, Chem.
Fabrik, Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 7) Chinin.

*Leiter: H. Engelhorn, i. Fa. C. F. Boehringer & Söhne
GmbH, Mannheim-Waldhof.

Fachbereich: 8) Opium und übrige Alkaloide.

*Leiter: Dir. Willy Dehloff, i. Fa. C. H. Boehringer
Sohn, Ingelheim (Rhein).

Fachbereich: 9) Galenische Präparate.

*Leiter: Friedrich Cramer, i. Fa. Pharma GmbH,
Schweinfurt (Main).

Fachbereich: 10) Chirurgisches Nathmaterial.

*Leiter: Dir. A. Mayr, i. Fa. R. Graf & Co., Süddeutsche
Kaugutfabrik, Nürnberg-O., Gleißbühlstraße 16.

Fachbereich: 11) Medizinische Pflaster.

*Leiter: Fr. Lakemeier, i. Fa. Vulnoplast F. Lak-
meier KG, Bonn, Weststraße 26.

**Fachbereich: 12) Biologische Arzneimittel und Homoö-
pathie.**

*Leiter: Hans Madans, i. Fa. Dr. Madans & Co., Rade-
beul-Dresden.

Fachbereich: 13) Präparate für Zahnheilkunde.

*Leiter: Dr. Bechm, i. Fa. Dr. Jos. Schoene, Berlin-
Grünwald, Hubertusallee 24 a.

Fachbereich: 14) Desinfektionsmittel.

*Leiter: Dir. Alfred Sagstetter, i. Fa. Chem. Fabrik
von Heyden AG, Radebeul-Dresden.

Fachabteilung: b) Elektro-Lackstoffe.
*Leiter: Dr. Busch, i. Fa. Dr. Busch & Co., Berlin-Adlershof, Auguste-Viktoria-Straße 72.

Fachabteilung: d) Lackbedarf der Luftwaffe.
*Leiter: Dr. W. Herbig, i. Fa. Herbig-Herzog AG., Köln-Mülheim.

Fachabteilung: e) Industriellackbedarf (für allgemeine kriegswirtschaftliche Zwecke).

*Leiter: Dr. Walter Hoyer, i. Fa. DUCO AG., Berlin-Spandauerfeld.

14. Fachgruppe Mineralfarben.

Sitz: Berlin W 15, Großdamm-Prinz-Henrich-Str. 13.
Telephon: 21 25 14.

Leiter: Oberbürgermeister C. Renning, Mannheim.
Geschäftsführer: Dr. Bolte (alsaburema), Vertreter: Stewasser.

Fachgruppenvorstand: In Vorbereitung.

Fachabteilung: a) Bleifarben.

*Leiter: Dipl.-Ing. Robert Wahlen, i. Fa. Lindgens & Söhne, Köln-Mülheim, Deug-Mülheimer Straße 173.

Fachabteilung: b) Druckfarben.

*Leiter: Konsul Dr. Hans Weillgen, i. Fa. Berger & Wirth, Druckfarbenfabrik, Leipzig N 24, Waldauerstraße 2.

Fachabteilung: c) Erd- und Beisfarben.

*Leiter: Philipp Lühr, i. Fa. G. Siegle & Co. GmbH, Stuttgart 1, Postfach 276.

Fachabteilung: d) Lithopone.

*Leiter: Dir. Dr. Schütz, i. Fa. „Schulz“ AG., Köln (Rhein).

Fachabteilung: e) Titanweiß.

*Leiter: Dir. Carl v. Helder, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachabteilung: f) Ultramarine.

*Leiter: Arthur Leverkus, i. Fa. Vereinigte Ultramarinfabriken AG., Köln-Marienburg, Linsdallen 11.

Fachabteilung: g) Zinkfarben.

*Leiter: Dr. Max Graeff, i. Fa. Lindgens & Söhne, Köln-Mülheim, Deug-Mülheimer Straße 173.

Fachabteilung: h) Chem. Erzeugnisse für die Glas-, keramische und Emailleindustrie.

*Leiter: Dr.-Ing. Hans Kohl, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachabteilung: i) Ruß.

*Leiter: Dir. Dr. Helmut Achterath, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 1) Flammruß.

*Leiter: Rüdiger Bojunga, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 2) Aktivruß.

*Leiter: Dir. Dr. Hermann, i. Fa. Deutsche Gasrußwerke GmbH, Dortmund, Lübbecker Str. 179-181.

Fachbereich: 3) Acetylenruß.

*Leiter: Dir. Dr. v. Wilm, i. Fa. Bayr. Stickstoffwerke AG., Berlin-Schöneberg, Kufsteiner Straße 69.

15. Fachgruppe Textil-, Lederhilfsmittel und Gerbstoffe.

Sitz: Berlin W 35, Potsdamer Straße 111. Tel. 21 95 01.

*Leiter: Dir. Dr. Herzog, i. Fa. Chemische Fabrik Grünau AG., Berlin-Grünau, Regattastrasse 35.

Geschäftsführer: Schner.

Fachabteilung: a) Textil- und Lederhilfsmittel.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greis-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachbereich: 1) Textilhilfsmittel.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greis-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachbereich: 2) Lederhilfsmittel.

*Leiter: Lother Münzing, i. Fa. Chemische Fabrik OHG., Heilbronn (Neckar), Halbmundstraße 3.

Fachbereich: 3) Hilfsmittel für die Lederwaren-, Papier- und Buchbindereiindustrie.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greis-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachabteilung: b) Gerbstoffe.

*Leiter: Dr.-Ing. Carl Fehrmann, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 1) Synthetische und mineralische Gerbstoffe.

*Leiter: Dr.-Ing. Carl Fehrmann, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 2) Gerbstoffextrakte.

*Leiter: Dir. Dr. Wappner, i. Fa. Deutsch-Koloniale Gerbstoff-GmbH, Karlsruhe, Wendtstraße 16.

Fachuntergruppe: c) Schuh-, Leder- und Fußbedeckungsmittel.

Sitz: Berlin W 15, Kurfürstendamm 34. Tel. 91 36 91.

Leiter: Dir. Ernst Leg, i. Fa. Sidel-Werke, Siegel & Co., Köln-Brandsfeld, Eupener Straße 32.

16. Teerfarben und Teerfarbenerzeugnisse.

Persönlicher Antrag an Dir. Dr. von Schützler, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

17. Fachgruppe Pharmazeutische Industrie.

Sitz: Berlin W 42, Kleiststraße 2. Telephon 24 94 21.

Leiter: Fabrikant Ing. Carl Pflüger, i. Fa. MED., Fabrik chem.-pharm. Präparate J. C. Pflüger, Berlin O 112, Frankfurter Allee 54.

Geschäftsführer: Dr. Kersch.

Fachgruppenvorstand: In Vorbereitung.

Fachbereich: 1) Allgemeines Arzneimittel.

*Leiter: Dir. Klipper, i. Fa. Astawerke AG., Brackwede (Westf.).

Fachbereich: 2) Sera und Impfstoffe.

*Leiter: Dir. G. Zahn, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Leverkusen (Rhein).

Fachbereich: 3) Chemotherapeutische Erzeugnisse.

*Leiter: Dir. Dr. A. Mertens, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Leverkusen (Rhein).

Fachbereich: 4) Vitamine.

*Leiter: Dr. C. Cohn, i. Fa. E. Merck, Chem. Fabrik, Darmstadt, Frankfurter Straße 250.

Fachbereich: 5) Organpräparate.

*Leiter: Prof. Dr. H. Kluck, i. Fa. Degawop GmbH, Berlin NW 7, Luisenstraße 41.

Fachbereich: 6) Theobromin und Koffein.

*Leiter: Dir. L. Arnsperger, i. Fa. Knoll AG., Chem. Fabrik, Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 7) Chinin.

*Leiter: H. Engelhorn, i. Fa. C. F. Boehringer & Söhne GmbH, Mannheim-Waldhof.

Fachbereich: 8) Opium und übrige Alkaloide.

*Leiter: Dir. Willy Dehloff, i. Fa. C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim (Rhein).

Fachbereich: 9) Calcinische Präparate.

*Leiter: Friedrich Cramer, i. Fa. Pharma GmbH, Schweinfurt (Main).

Fachbereich: 10) Chirurgisches Nathmaterial.

*Leiter: Dir. A. Mayr, i. Fa. R. Graf & Co., Süddeutsche Katgutfabrik, Nürnberg-O., Gleißbühlstraße 16.

Fachbereich: 11) Medizinische Pflaster.

*Leiter: Fr. Lakemeier, i. Fa. Vulnoplant F. Lakemeier KG., Bonn, Weststraße 26.

Fachbereich: 12) Biologische Arzneimittel und Homöopathie.

*Leiter: Hans Madans, i. Fa. Dr. Madans & Co., Radbeul-Dresden.

Fachbereich: 13) Präparate für Zahnheilkunde.

*Leiter: Dr. Bachm, i. Fa. Dr. Jos. Schöne, Berlin-Grünwald, Hubertusallee 24a.

Fachbereich: 14) Desinfektionsmittel.

*Leiter: Dir. Alfred Sagstetter, i. Fa. Chem. Fabrik von Heyden AG., Radbeul-Dresden.

Fachabteilung: 15/ Therapeutika.

Leiter: Dr. Jos. Schwegl, i. Fa. Chem. Fabrik Merck & Co. GmbH, Hamburg 24, Neuer Wall 10.

18. Fachabteilung: Pharmazeutische Erzeugnisse.

Sig: Berlin W 35, Sigmundstraße 6. Telefon 22 75 61.
Leiter: Dr. Wilh. Otto, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G. — Agfa, Berlin 50 36, Lichtbildstraße 67.
Geschäftsführer: Dr. Schmidt.

19. Fachgruppe Pflanzenzucht- und Schädlingsbekämpfungsmittel.

Sig: Berlin W 35, Großadmiral-Fritz-Haller-Str. 24. Telefon 22 75 61.
Leiter: C. Tharbach, i. Fa. Otto Henschel, Nachr.-Anst. (Rhein).
Geschäftsführer: Dr. Schering.

Fachabteilung: a) Seeholzmittel.

Leiter: Dr. Dr. Faustmann, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Abt. Pflanzenzucht, Leverkusen.

Fachabteilung: b) Insekten- und Fungizide Mittel.

Leiter: Dr. Erich Fischer, i. Fa. Chemische Fabrik von I. E. Davyden A.G., Hamburg 24, Alsterterrasse 2.

Fachbereich: 1) Synthetische Mittel.

Leiter: Dr. Dr. G. Lötter, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Wuppertal-Elberfeld.

Fachbereich: 2) Arizoneumittel.

Leiter: Dr. Dr. Friedrich Berbers, i. Fa. Gahr-Berbers, AG., Gießen.

Fachbereich: 3) Kupfermittel (auch Kupferarzneimittel).

Leiter: Dr. Erich Fischer, i. Fa. Chemische Fabrik von I. E. Davyden A.G., Hamburg 24, Alsterterrasse 2.

Fachbereich: 4) Wintergrünmittel.

Leiter: Dr. Helmut Avenarius-Harbers, i. Fa. Gahr-Avenarius, Gen.-Algenheim (Rhein).

Fachbereich: 5) Nikotinmittel.

Leiter: Dr. Kurt Fähring, i. Fa. F. Schade KG., Braunschweig, Bültenweg.

Fachabteilung: 6) Pyrethrum, Derris- u. Quercetinmittel sowie nicht für Raumverwendung.

Leiter: Dr. D. Lammerting, i. Fa. Neudorf & Co. KG., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahl-Strasse 499.

Fachabteilung: 7) Raumverwendungsmittel.

Leiter: Dr. G. Peters, i. Fa. Deutsche Gesellschaft für Schädlingsbekämpfungsmittel m. b. H., Frankfurt a. M., Weißfrauenstraße 9.

Fachabteilung: 8) Sonstige Pflanzenzucht- und Schädlingsbekämpfungsmittel.

Leiter: Dr. D. Lammerting, i. Fa. Neudorf & Co. KG., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahl-Strasse 499.

Fachbereich: 1) Baumpflanzmittel.

Leiter: Dr. D. Lammerting, i. Fa. Neudorf & Co. KG., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahl-Strasse 499.

Fachbereich: 2) Ratten- und Mäusebekämpfungsmittel.

Leiter: Dr. W. Freyberg, i. Fa. Ernst Freyberg, Chem. Fabrik Delitzsch, Delitzsch (Sa.).

Fachbereich: 3) Fliegenplager.

Leiter: Dr. C. Thoma, i. Fa. Chemische Fabrik Dr. C. Thoma, Zeitz, Wasserberg 10.

Fachbereich: 4) Mottenzuchtmittel.

Leiter: Theodor Schmalfuß, i. Fa. Gottfried Schmalfuß, Köln (Rhein), Mainzer Straße 12.

20. Fachgruppe Leime, Klebstoffe und Gelatine.

Sig: Offen.

Leiter: Dr. Dr. L. Steinfeld, i. Fa. Schindemann-Motard-Werke AG., Berlin NW 7, Dorotheenstraße 25.
Geschäftsführer: Offen.

Fachabteilung: a) Haut- und Lederleime.

Leiter: Dr. F. Menzel, i. Fa. Gahr-Garve, GmbH, Nusseln (Oder), Berliner Chaussee 11.

Fachabteilung: b) Knochenleim.

Leiter: Dr. Dr. L. Steinfeld, i. Fa. Schindemann-Motard-Werke AG., Berlin NW 7, Dorotheenstraße 25.

Fachabteilung: c) Gelatine.

Leiter: Dr. E. Altmann, i. Fa. Deutsche Gelatine-Fabriken AG., Schweinfurt (Main), Postfach.

Fachabteilung: d) Tierleimische Leime.

Leiter: Wilhelm Jansen, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Orléans (Frankr.), Schleierstraße 1-3.

Fachgruppe: e) Klebstoffe Leime.

Leiter: Dr. Dr. Dr. I. Fa. Badol-Werke AG., Hannover-Hamm.

Fachbereich: f) Spezialleimische Klebstoffe.

Leiter: Dr. Dr. Dr. I. Fa. Atlas Ag. Chemische Fabrik Aktiengesellschaft, Bielefeld & Leipzig.

Fachabteilung: g) Klebstoffleime.

Leiter: Fritz Ehrlich, i. Fa. Ehrlich & Söhne, Düssel & Kempten (Allgäu).

21. Fachgruppe Seifen, Wasch- und Reinigungsmittelherstellung.

Sig: Berlin W 42, Rudowstrasse 21. Tel. 23 47 61.

Leiter: Ernst Weckhoff, i. Fa. Delapex-Werke GmbH, Delmenhorst (Oldenburg).

Geschäftsführer: Eusebiusmann.

Fachgruppenleiter: Ernst Weckhoff, i. Fa. Delapex-Werke GmbH.

K. F. Dage, i. Fa. Seifenfabrik Pahl & Co., Berlin 50 36, Treptower Straße 24-28.

Dr. Just Henschel, i. Fa. Henschel & Co. GmbH, Düsseldorf, Postfach 245.

Fachabteilung: a) Feine Seifen.

Leiter: Fabrikdirektor K. F. Dage, i. Fa. Pahl & Co., Seifen- und Chemische Fabrik, Berlin 50 36, Treptower Straße 24-28.

Fachabteilung: b) Waschpulver und Waschmittel für Feinwäsche.

Leiter: Dr. Just Henschel, i. Fa. Henschel & Co. AG. und GmbH, Düsseldorf, Postfach 245.

Fachabteilung: c) Industrieseifen.

Leiter: Dr. Julius Stachhausen, i. Fa. Stachhausen & Treiter, Krefeld.

Fachabteilung: d) Reinigungsmittel.

Leiter: Dr. Just Henschel, i. Fa. Henschel & Co. AG. und GmbH, Düsseldorf, Postfach 245.

22. Fachgruppe Körperpflegemittel.

Sig: Berlin W 50, Rudowstrasse 29. Tel. 24 30 48.

Leiter: Richard Bergmann, i. Fa. Waldbühner Parfümerie- und Feinseifenfabrik A. H. A. Bergmann KG., Waldbühn (Gotha).

Geschäftsführer: Kommisarisch Dr. Harst.

Fachabteilung: a) Zahnpflegemittel.

Leiter: Gen.-Dir. Rich. Maillier, i. Fa. Leo-Weber GmbH, Dresden-N. 6, Königsbrücker Straße 12-14.

Fachabteilung: b) Haarpflegemittel.

Leiter: Dr. Willy Weber, i. Fa. Hans Schwarzkopf, Berlin-Tempelhof.

Fachabteilung: c) Hautpflegemittel.

Leiter: Dr. Walter Wolf, i. Fa. Wolf & Sohn GmbH, Karlsruhe (Baden), Robert-Wagner-Allee 31.

Fachabteilung: d) Fußpflegemittel.

Leiter: Dr. Walter Wolf, i. Fa. Wolf & Sohn GmbH, Karlsruhe (Baden), Robert-Wagner-Allee 31.

Fachabteilung: e) Toilettebedarf.

Leiter: Dr. Siegfried Leichner, i. Fa. L. Leichner, Berlin SW, Schlegelstraße 31.

Fachabteilung: f) Sonstige Körperpflegemittel.

Leiter: Dr. Herbert Schütte, i. Fa. Ferdinand Malthaus 4711, Köln-Ehrenfeld, Vogelsanger Straße 100.

23. Fachgruppe Dachpappenindustrie.

Sig: Berlin NW 21, Alt-Machitz 83 c. Tel. 39 72 01.

Leiter: Dr. Ewald Kahl, i. Fa. Zimmermann & Co., Köln-Mülheim.

Geschäftsführer: Dr. Koeg.

24. Fachgruppe Tierkörperverwertung.

Sig: Berlin W 35, Körnerstraße 25. Tel. 22 75 61.

Leiter: Dipl.-Landwirt Carl Gähmann, i. Fa. Carl Rosenburg, Hannover.

Geschäftsführer: Dr. Trüschler.

25. Fachgruppe Verarbeitung von Wälen.

Sig: Berlin W 35, Sigmundstraße 6. Tel. 22 75 61.

Leiter: Dr. Hugo Henschel, Düsseldorf, Malthausenstr. 15.

Geschäftsführer: Dr. Schmidt.

Fachgruppe ist a. Z. außer Funktion.

Sammelgruppe I.

Sonstige anorganische Erzeugnisse.

Fachbereich: a) Seltene Erden (auch Zündmetall).

*Leiter: Prof. Dr.-Ing. Karl Quasebart, i. Fa. Auergesellschaft AG., Berlin N 65, Friedrich-Krause-Ufer 24.

Fachbereich: b) Borverbindungen.

*Leiter: Dr. Wolfgang Berchemeyer, i. Fa. Schering AG., Berlin N 65, Müllerstraße 170.

Fachabteilung: c) Phosphor und teehn. Phosphorverbindungen.

*Leiter: Dir. Dr. Wagner, i. Fa. Bayerische Stickstoffwerke AG., Piestertig.

Fachbereich: 1) Phosphor, Phosphorsäure und Phosphorverbindungen.

*Leiter: Dir. Dr. Wagner, i. Fa. Bayerische Stickstoffwerke AG., Piestertig.

Fachbereich: 2) Phosphorsäure Salze.

*Leiter: Robert Maxheimer, in Fa. Chemische Fabrik Joh. A. Brendler GmbH, Ludwigshafen (Rhein), Frankenthaler Straße 5.

Fachabteilung: d) Cyanalze und Cyanverbindungen.

*Leiter: Dir. Hans-Hugo Dreyer, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 1) Cyan- und Cyanmetallsalze.

*Leiter: Dir. Hans-Hugo Dreyer, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 2) Ferrocyanalze.

*Leiter: August Schenk, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 3) Rhodanale und Sulfocyanstoffs.

*Leiter: August Schenk, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 4) Blaufarben.

*Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, i. Fa. Kali-Chemie AG., Berlin-Niederschönweide, Berliner Straße 1-4.

Fachabteilung: e) Härtemittel.

*Leiter: Dipl.-Ing. H. E. Schimmelbusch, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Gellertstraße 215.

Fachbereich: 1) Härtesalze.

*Leiter: Dipl.-Ing. H. E. Schimmelbusch, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Gellertstraße 215.

Fachbereich: 2) Härtepulver.

*Leiter: W. H. Goerig, i. Fa. Goerig & Co. KG., Mannheim, Elisabethstraße 3.

Fachbereich: f) Bergbauaufbereitungsmittel.

*Leiter: Dir. Geo Hubert, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstraße 9.

Fachbereich: g) Manganverbindungen.

*Leiter: Dir. Schwaegl, i. Fa. Chemische Fabrik Ansdg. Falkenau GmbH, Ansdg-Falkenau.

Fachbereich: h) Jodverbindungen.

*Leiter: Dr. Th. Lindner, i. Fa. Schering AG., Berlin N 65, Müllerstraße 170.

Fachbereich: i) Bromverbindungen.

*Leiter: Gen.-Dir. Bachmann, i. Fa. Deutscher Salzverband, Steinsalzverkauf, Berlin SW 11, Schützenberger Straße 5.

Fachabteilung: j) Fluorverbindungen.

*Leiter: Dir. Bodo Schauf, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachbereich: 1) Kryptit und Al-Fluorid.

*Leiter: Dir. Dr. Hubert, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Leverkusen.

Fachbereich: 2) Fluorsäure und sonstige Fluorverbindungen.

*Leiter: Dir. Siegel, i. Fa. Röhrenwerke AG., Alst. Fluorwerke, Dohm über Kalden (Sachsen).

Fachbereich: k) Chromverbindungen.

*Leiter: Dr. Düster, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Oedingen (Sachsen).

Fachbereich: l) Bariumverbindungen.

*Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, i. Fa. Kali-Chemie AG., Berlin-Niederschönweide, Berliner Straße 1-4.

Fachbereich: m) Strontiumverbindungen.

*Leiter: Dir. Pfister, i. Fa. Dr. L. C. Marquart AG., Bessl. (Rhein).

Fachbereich: n) Eisensalze.

*Leiter: Theodor Walters, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Verkaufsteilung Chem. Produkte, Leverkusen.

Fachabteilung: o) Zinkverbindungen.

*Leiter: Dir. Dr. Schieß, i. Fa. AG. f. Zinkindustrie vorm. Grille, Duisburg-Hamborn, Weseler Straße 1.

Fachbereich: 1) Zinksalze.

*Leiter: Dir. Dr. Schieß, i. Fa. AG. f. Zinkindustrie vorm. Grille, Duisburg-Hamborn, Weseler Straße 1.

Fachbereich: 2) Zinkchlorid.

*Leiter: Dir. Bodo Schauf, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachabteilung: p) Aluminiumverbindungen.

*Leiter: Dr. Edgar Gialini, Ludwigshafen (Rhein), Kaiser-Wilhelm-Straße 54.

Fachbereich: 1) Aluminiumchlorid.

*Leiter: Julius Zimmermann, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachbereich: 2) Aluminiumsulfat und Alseer.

*Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, i. Fa. Kali-Chemie AG., Berlin-Niederschönweide, Berliner Straße 1-4.

Fachbereich: 3) Tonerdhydrat und calc. Tonerde.

*Leiter: Dr. Edgar Gialini, Ludwigshafen (Rhein), Kaiser-Wilhelm-Straße 54.

Fachbereich: 4) Tonerdegl.

*Leiter: Dir. Franz Lechner, i. Fa. Otto Kaufmann KG., Niedersiedlitz b. Dresden.

Fachbereich: 5) Sonstige Aluminiumverbindungen.

*Leiter: Dr. phil. nat. Oskar Jochen, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chemische Fabrik, Gries-Döhlen (Thür.).

Fachbereich: q) Wismut und Wismutverbindungen.

*Leiter: Dir. La Pierre, i. Fa. Norddeutsche Affinerie AG., Hamburg 24, Alsterterrasse 2.

Fachbereich: r) Beryllium.

*Leiter: Dir. Robert Hirt, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstr. 9-11.

Fachbereich: s) Arsenverbindungen.

*Leiter: Dir. Pfister, i. Fa. Dr. L. C. Marquart AG., Bessl. (Rhein).

Fachbereich: t) Seleniumverbindungen.

*Leiter: Dr.-Ing. Hans Kahl, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstr. 9-11.

Fachbereich: u) Nickel- und Kobaltverbindungen.

*Leiter: Dr. Adlung, i. Fa. Herm. C. Starck AG., Berlin W 9, Ballowsstraße 12.

Fachbereich: v) Lithiumverbindungen.

*Leiter: Dir. Pfister, i. Fa. Dr. L. C. Marquart AG., Bessl. (Rhein).

Fachbereich: w) Edelmetallsalze.

*Leiter: Dir. Robert Hirt, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstr. 9-11.

Fachbereich: x) Aktivierter Kohlenstoff.

*Leiter: Dr.-Ing. Röhmer, i. Fa. Stöckert AG., München 42, Leubachplatz 5/6.

Fachbereich: y) Siliciumverbindungen und Elektrolyse.

*Leiter: Dir. Röhmer, i. Fa. Leubach-Flachener Werke AG., Leipzig O 5, Torgauer Straße 74.

Fachbereich: z) Schmelz- und Füllpulver.

*Leiter: Dr. Röhmer, i. Fa. Leubach-Flachener Werke AG., Leipzig O 5, Torgauer Straße 74.

Fachbereich: aa) Wachs- und Harzstoffe.

*Leiter: Dr. Pfaff, i. Fa. Böttcher & Co., Schmilke, Paderborn 24.

11-5695

Sammelgruppe II.

Sonstige organische Erzeugnisse.

- Fachbereich: a) Phenole.**
 *Leiter: Dir. Carl Müller, i. Fa. Rütgerswerke AG., Berlin W 35, Lützowstraße 33-36.
- Fachbereich: b) Oxydation und Fettalkohole.**
 *Leiter: Noch nicht anrufen.
- Fachbereich: c) Mersol.**
 *Leiter: Dir. H. C. Köhler, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
- Fachbereich: d) Paraffinoxydation.**
 *Leiter: Dir. A. Imhausen sen., i. Fa. Märkische Seifenindustrie, Witten (Ruhr).
- Fachbereich: e) Polyalkohole.**
 *Leiter: Dir. Walther Ludwigs, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
- Fachbereich: f) Äthyläther, Narkoseäther, Amylpräparate und Colloidium.**
 *Leiter: Dr. W. Berckmeyer, i. Fa. Schering AG., Berlin N 65, Müllerstraße 170.
- Fachbereich: g) Bleistiftäthyl.**
 *Leiter: Dir. Dr. Müller-Cunradi, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).
- Fachbereich: h) Genußsäuren.**
 *Leiter: Dr. Reimann jun., i. Fa. Joh. A. Benckiser, GmbH, Ludwigshafen (Rhein), Frankenthaler Straße 30.
- Fachbereich: i) Oxal- und Ameisensäure.**
 *Leiter: Dir. Wadendorf, i. Fa. Rudolph Koepp & Co., Oestrich (Rheingau).
- Fachbereich: j) Salicylsäure und Salicylate.**
 *Leiter: Dir. F. Strahberg, i. Fa. Chem. Fabrik von Heyden AG., Bademeub. b. Dresden.
- Fachabteilung: k) Holzverleimung.**
 *Leiter: Dr. Straßmeyer, i. Fa. Süddeutsche Holzverleimungswerke AG., Regensburg, Postfach 126.
- Fachabteilung: l) Nährhefe.**
 *Leiter: Dir. Baron von Varnhölzer, i. Fa. Aachener Zucker-Zellulosewerke AG., Berlin W 62, Kurfürstenstraße 114.
- Fachbereich: m) Glycerin.**
 *Leiter: Dir. Pfaff, i. Fa. Heinkel & Cie. AG., Düsseldorf, Postfach 345.
- Fachbereich: n) Süßholz.**
 *Leiter: Dir. Wallstein, i. Fa. Fahlberg-Lit AG., Magdeburg-Südost, Alt. Balke 40-63.
- Fachbereich: o) Ätherische Öle und Rückstände.**
 *Leiter: Dir. Stecke, i. Fa. Heine & Co. AG., Leipzig C 1, Schreiberstraße 4.
- Fachbereich: p) Kampfer.**
 *Leiter: Dir. Dr. Stalman, i. Fa. Schering AG., Berlin N 65, Müllerstraße 170.
- Fachbereich: q) Tensile und Gallenstoffe.**
 *Leiter: Dr. Theodor Lindner, i. Fa. Schering AG., Berlin N 65, Müllerstraße 170.
- Fachbereich: r) Benzoesäure und deren Verbindungen.**
 *Leiter: Wilhelm Jansen, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Bielefeld (Rhein), Rheinfelderstraße 7-9.
- Fachbereich: s) Nitrobenzol, Chlorbenzol und Anilin.**
 *Leiter: Walter Flethe, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
- Fachbereich: t) Vollmineralölschlacken.**
 *Leiter: Dir. Heinrich Bergwerth, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
- Fachbereich: u) Celluloseäther.**
 *Leiter: Josef Stöckert, i. Fa. Kalle & Co. AG., Wiesbaden-Mittelstadt.

Sammelgruppe III.

Sonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie.

- Fachbereich: a) Feinchemikalien.**
 *Leiter: Dr. Carl Merck, i. Fa. E. Merck, Darmstadt, Frankfurter Straße 250.
- Fachabteilung: b) Chemischer Buchbedarf.**
 *Leiter: Dir. Willi Frey, i. Fa. Greif-Werke AG., Gießen (Hessl.).
- Fachuntergruppen: c) Bleistifte.**
 *Leiter: Dr. Rudolf Krüger, i. Fa. I. S. Stedler, Marx-Bleistiftfabrik, Nürnberg.
- Fachabteilung: d) Zündholzfabriken.**
 *Bergestellt von Deutsche Zündwaren-Monopolgesellschaft Berlin-Charlottenburg 2, Riemarkstraße 105.
- Fachabteilung: e) Naturharz und -erzeugnisse.**
 *Leiter: August Wagner, i. Fa. Chemische Werke Albert, Wiesbaden-Hochheim, Albertstraße 14.
- Fachbereich: f) Destillation von Rohharz (Rohbalsam).**
 *Leiter: August Wagner, i. Fa. Chemische Werke Albert, Wiesbaden-Hochheim, Albertstraße 14.
- Fachbereich: g) Veredelte Naturharze.**
 *Leiter: August Wagner, i. Fa. Chemische Werke Albert, Wiesbaden-Hochheim, Albertstraße 14.
- Fachbereich: h) Harzöl.**
 *Leiter: Dr. Schäfer, i. Fa. Chemische Fabrik H. Henck, Düren (Rheinl.).
- Fachbereich: i) Brauerpech und Industriepech.**
 *Leiter: Dir. Waldemar Liebert, Tivoli-Industriewerke Eisenheiß & Co. KG., Hamburg-Eidelstedt.
- Fachbereich: j) Ceresin.**
 *Leiter: Dir. Kahle, i. Fa. Lüneburger Wachs- und Kerzenwerke AG., Lüneburg.
- Fachabteilung: k) Kerzen.**
 *Leiter: Dir. Dr.-Ing. Kleinbühl, i. Fa. Deutsche Gasolin, Berlin-Charlottenburg, Adolf-Hitler-Straße 7-11.
- Fachabteilung: l) Packeis und pyrotechn. Erzeugnisse.**
 *Leiter: Dir. Franz Kell, i. Fa. Deutsche Pyrotechnische Fabrik GmbH, Neumarkt (Oberspfalz), Weisberg 24.
- Fachabteilung: m) Gasmasken.**
 *Leiter: Prof. Dr.-Ing. Karl Quaschnier, i. Fa. Ausgussgesellschaft AG., Berlin N 65, Friedrich-Krause-Ufer 24.
- Fachbereich: n) Gasaldehyd.**
 *Leiter: Dir. Lichtenberg, i. Fa. Ausgussgesellschaft AG., Berlin N 65, Friedrich-Krause-Ufer 24.
- Fachbereich: o) Chemische Holzschutzmittel.**
 *Leiter: Dir. Siegel, i. Fa. Rütgerswerke AG., Aht. Fleischer, Dahnau über Heide (Sachsen).
- Fachbereich: p) Chemische Konservierungsmittel.**
 *Leiter: Dr. Erdmann, Berlin-Marzendorf, Blumenweg 9.
- Fachabteilung: q) Chemische Bienenstöckmittel.**
 *Leiter: Dr. Blumhagen, i. Fa. Akt.-Ges. Joh. Jentich, Hamburg-Eidelstedt, Ottensenerstraße 2-4.
- Fachabteilung: r) Feuerlöschmittel.**
 *Leiter: Dir. Rudolf Beckert, i. Fa. Brandes Farbwerte, Chemische Fabrik GmbH, Brand-Erbisdorf (Sachsen), Bahnhofstraße 11a.
- Fachabteilung: s) Frostschutzmittel.**
 *Leiter: Dr. Kurt Weich, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Verkaufsgesellschaft Chemikalien, Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
- Fachabteilung: t) Chemische Bläschmittel.**
 *Leiter: Dir. Otto Doll, i. Fa. C. R. Bockelinger Sohn, Ingelheim (Rheinl.).
- Fachabteilung: u) Kalkverpackungen.**
 *Leiter: Wilhelm Grudinski, i. Fa. Chemische Fabrik Grudinski KG., Detsburg, Perlethafen 4.
- Fachabteilung: v) Glasfaserhilfsmittel.**
 *Leiter: Dr. h. c. Karl Hüttner, i. Fa. Carl. Hüttner KG., Düsseldorf-Hoerdt, Wiesenstraße 24.
- Fachabteilung: w) Kitt.**
 *Leiter: Fritz Brandenburg, i. Fa. Beyer & Haase, Chem. Fabrik, Berlin-Spandau, Spandauer Straße 94.
- Fachbereich: x) Kalkmehl.**
 *Leiter: Dir. Harnisch, i. Fa. Karl-Spess AG., Rastbach a. Magdeburg, Bahnhofsstraße 21/22.
- Fachbereich: y) Industrieabwässerungsmittel.**
 *Leiter: Dr. Dittmer, i. Fa. Wollmerwerke AG., Ludwigshafen (Rheinl.).

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-4899

PROSECUTION EXHIBIT

No. 503

Doc. No. NI-4899 EXHIBIT No. 503 9/18/41

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept. 41

CERTIFICATE

I, Rolf C. Shugart of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

35 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

NI-4899 Structure of Economic of Chemical

Industry

dated 10 March 44, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC WC, Sec. Bureau

Rolf C Shugart

AS THIS EXHIBIT IS OF POOR LEGIBILITY, THE
PERTINENT PAGES FROM THE GERMAN-LANGUAGE
PROSECUTION DOCUMENT BOOK HAVE ALSO BEEN
MICROFILMED IMMEDIATELY FOLLOWING THE EXHIBIT.

Gliederung der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie

teilung

Fachbereich

Vorsitzer des
Techn. Aussch.

Gliederung der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
1. Fachgruppe Soda, Aetzalkalien, Chlor, Salzsäure u. verwandte Erzeugnisse Leiter: Dir. Hellmut Ellsberger, Deutsche Solvay-Werke A.G., Bernburg/Anh. Sitz: Bln.-Zehlendorf, Theodor-Brüsch- Allee 20, Tel.: 841044, Gesch.-B.: Dr. Meifert		Dr. Ernst Burgin, I.G. Farbenindustrie A.G., Bitterfeld	
a) Soda, Bikarbonat, Aetznatron dargestellt vom: Deutschen Soda- u. Aetznatronverband Leiter: Gen. Dir. Dr. Löttgen, Deutscher Soda- u. Aetznatron- verband, Berlin C 2, Neue Königsstrasse 27 - 37			Dir. Dr. Ing. Vogt, Deutsche Solvay- Werke A.G., Berlin
b) Aetzkali und Pottasche Leiter: Dir. v. Meider, I.G. Farbenindustrie A.G., Frank- furt a.M., Grüneburgplatz, Geschäftsführung: Elektro- chemische Produkte GmbH, Frankfurt/a., Grüneburgplatz			Dir. Buschmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Friedrichshagen
c) Kristallsoda Leiter: Dir. Dr. Kurt Hübner, Saline Lüneburg, Chem. Fabrik A.G., Lüneburg, Neue Straße 26			Dir. Hübner, Saline Lüneburg, Chem. Fabrik A.G., Lüneburg
d) Chlor, Hypochlorite und Chlorate Leiter: Dr. Franz Vorländer, I.G.-Farbenindustrie, Bitterfeld			Dr. Ernst Burgin, I.G.-Farbenindustrie A.G., Bitterfeld
e) Salzsäure Leiter: Dir. Bodo Schaefer, I.G.-Farbenindustrie A.G., Berlin NW 7, Unter d. Linden 78			Dr. Albrecht, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzender des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
1) <u>Perverbindungen</u>	Leiter: Dir. Friedrich-Wilhelm Schmidt, Deutsche Gold- und Silber-Schmelzeanstalt, Frank- furt/M., Postfach 107		Dir. Dr. Ernst Baerwind, Deutsche Gold- u. Silber- Schmelzeanstalt, Frankfurt/M.
a) <u>Natrium- und Kaliummetall</u>	Leiter: Dir. Friedrich-Wilhelm Schmidt, Deutsche Gold- und Silber-Schmelzeanstalt, Frank- furt/M., Postfach 107		Dir. Dr. Ernst Baerwind, Deutsche Gold- und Silber- Schmelzeanstalt, Frankfurt/M.
b) <u>Chlorkalium</u>	Leiter: Alfred Vorster, Köln- Eysenthal, Bonner Str. 530		Dr. Buggisch, Chemische Fabrik Yolk GmbH, Yolk-Kalk
2. Fachgruppe	<u>Schwefel und Schwefelverbindungen</u>		
	Leiter: Dir. Dr. Carl Wurster, I.G.-Farben- Industrie A.G., Ludwigshafen/Rh. mit Fachgruppenvorstand Sitz: Berlin S. 56, Kochstr. 73, Tel.: 120021, Apparate: 535. Gesch.-F.: komm. H. Schuster	Dir. Dr. Carl Wurster, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.	
a) <u>Schwefel</u>	Leiter: Dir. Dr. Fritz Gummert, Ruhrgee A.G., Essen, Herarth- str. 60, Gesch.-Führung: Schwefel- GmbH, Berlin SW 68, Kochstr. 73		Dipl.-Ing. Traenck- ner, Ruhrgee A.G., Essen
b) <u>Schwefelsäure</u>	Leiter: Dir. Rüd. Barger, Mansfeld'sche Kupferschiefer- bergbau A.G., Eisleben		Dir. Dr. Carl Wurster, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh. Säureregeneration u. -konzentration: v. Nagel
c) <u>Schwefelkohlenstoff</u>	Leiter: Dr. Jakob, Chem. Fabrik Dr. Jakob GmbH, Bad Kreuznach, Gesch.-Führung: Schwefelkohlen- stoff GmbH, Frankf./M., Kaiserstr. 2		Dr. Jakob, Chem. Fa- brik Dr. Jakob GmbH, Bad Kreuznach

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
d) Natriumsulfat			
Leiter: Dir. Carl Hermann Hammargren, Vorstandsmitglied d. Chemikalien-A.G., Berlin-Halensee, Kurfürstendamm 74 Gesch.-Führung: Sulfatvereinigung GmbH, Berlin-Halensee, Kurfürstendamm 74.			Dr. Mayer, Wintershall A.G., Kaliwerke, Knassel
e) Sonstige Schwefelverbindungen			
Leiter: Dir. Lodo Scheaf, I.G.-Farbenindustrie A.G., Berlin S. 7, Unter den Linden 78			Dir. Dr. Carl Kurster, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Srh.
3. Stickstoff			
(keine Fachgruppe)			
Dargestellt vom: Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin NW 7, Neustädtkirchstr. 9 - 10 Leiter: Dir. Dr. Oster, Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin NW 7, Neustädtkirchstr. 9-10		Dr. v. Staden, Ammoniakwerk Karsburg GmbH, Leunawerke Kra. Karsburg	
Abtlg. a) Primärstickstoff und Stickstoffdüngemittel			
Leiter: Dir. Dr. Oster, Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin NW 7, Neustädtkirchstr. 9 - 10. Tel.: 120024			Dr. v. Staden, Ammoniakwerk Karsburg GmbH, Leunawerke Kra. Karsburg
Abtlg. b) Technischer Stickstoff			
Leiter: Rudolf Hanger, Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin-Schöneberg, Am Park 7. Tel: 712861			Dr. phil. Ernst Illfoth, Ammoniakwerk Karsburg, Leunawerke Kra. Karsburg
4. Phosphordüngemittel			
(keine Fachgruppe)			
Dargestellt vom: Großdeutschen Phosphatverband GmbH, Berlin W 35, Am Karlsbad 17 Leiter: Staatsrat Meinberg, Großdeutscher Phosphatverband, Berlin W 35, Am Karlsbad 17		Dipl.-Ing. Fritz Vorster, Chem. Fabrik Kalk GmbH, Köln-Kalk	

N1-4899-1

Fachabteilung

Fachbereich

Vorsitzer des
Techn. Ausschusses

Technischer Sachverst.

5. Fachgruppe

Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlungs
Leiter: Dir. Dr. Adalbert Fischer, Deutsche
Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frank-
furt/M., Weißfrauenstr. 9 - 11, mit Fach-
gruppenvorstand

Sitz: Berlin W 8, Französische Str. 33 f,
Tel.: 16 46 01, Gesch.-F.: Herrn. Dr. Kurek

(im Hause der
Degussa)

Dir. Dr. Otto Ambros,
I.G.-Farbenindustrie
A.G., Ludwigshafen/Rh.

a) Karbid

Leiter: Dir. Dr. Kraemer, Süd-
deutsche Salzkonzern-Gesellschaft
A.G., Freising-Oberbayern

Dir. Dr. W. Schögen,
I.G.-Farbenindustrie
A.G., Piestertal

b) Karbidfolgeprodukte

Leiter: Assessor Müller,
Lonza-Werke GmbH, Seil/Rh.

Dir. Dr. Otto Ambros,
I.G.-Farbenindustrie
A.G., Ludwigshafen
Rhein

1) Acetaldehyd

Leiter: Dr. Wolfgang
Alt, I.G.-Farben-
industrie A.G.,
Ludwigshafen/Rhein

2) Benzaldehyd u. -anhydrid

Leiter: Assessor Müller,
Lonza-Werke GmbH, Seil/Rh.

Dir. Dr. phil. Ludwig
Hörmann/Dr. Alexan-
der Wacker, Ges.-
Elektrochem. Indu-
strie GmbH, München 22

3) Lösungsmittel u. Butanol

Leiter: Dir. Walter Ludwig,
I.G.-Farbenindustrie A.G.,
Frankfurt/M., Grünburgplatz

Dr. Möller, I.G.-
Farbenindustrie A.G.,
Frankfurt/M.-Börsen

4) Aceton und Isopropylalkohole

Leiter: Dr. Leo Hubert,
Deutsche Gold- u. Silber-
scheideanstalt, Frankfurt/M.,
Postfach 107

Dir. Dr. phil. Ewald
Ritter von Retze,
Deutsche Gold- u.
Silberscheideanstalt
Frankfurt/M.

N 1-4899-5-

Sachabteilung	Fachbereich	Vorsitzender des Fachn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	5) <u>Leichtmetalllegierungen</u> Leiter: Dir. Walter Ludwig, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankf./M., Gräneburgplatz		Dir. Dr. Reinhard Jung, Schöngg., München
	6) <u>Kunststoffe u. Holzprodukte</u> Leiter: W. Kullhoff, Kalle & Co. A.G., Industriestraße		Dr. Alfons Lübbert, Kalle & Co. A.G., München
	7) <u>Ethylenchemie</u> Leiter: Dir. E. Imath Bergmann, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Gräneburgplatz		Dr. phil. Alfons Lübbert, I.G.-Farben- industrie A.G., München
	8) <u>Chlorkohlenwasserstoffe</u> Leiter: Dir. Walter Ludwig, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Gräneburgplatz		Obering. R. Dr. Dr. Alexander Meyer, Gen. f. Elektrochem. Industrie GmbH, München 22
c) <u>Methanol und Holzverkohlungs</u> Leiter: Dir. Dr. Albrecht Fischer, Deutsche Gold- und Silberscheide- anstalt, Frankfurt/M., 119- Friedenstr. 9 - 11			Dir. Dr. phil. Hans Bitter von Aetze, Deutsche Gold- und Silber-Scheidungs- anstalt, Frankfurt/M.
	1) <u>Methanol und Isobutanol</u> Leiter: Dr. Otto Hubert, Deutsche Gold- u. Silber- scheidungsanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107		Dr. Johann Gieseler, Chemisch-techn. Werke GmbH, Ludwig- straße 22, Frankfurt
	2) <u>Formaldehyd und Holzprodukte</u> Leiter: Dr. Otto Hubert, Deutsche Gold- u. Silber- scheidungsanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107		Dir. Dr. phil. Hans Bitter von Aetze, Deutsche Gold- und Silber-Scheidungs- anstalt, Frankfurt/M.
	3) <u>Holz Kohl</u> Dir. Hiller, Holzkohlenverkaufs- stelle GmbH, Frankf./M., Postf. 118		Dr. Karl Hintz, Deutsche Gold- und Silberscheidungs- anstalt, Frankfurt/M.

N/45/19

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	4) <u>Leitkohle</u> Leiter: Dir. Dr. Rüping, Lurgi, Ges.f. Harztechnik mbH, Frankfurt/M., Gervinusstr. 17 - 19		Dr. Niemann, Lurgi, Ges.f. Harztechnik mbH, Frankfurt/M.

5. Fachabteilung
Verrolegierungen, Stahl-
und Leichtmetallveredler
Leiter: Dr. Heinz Gehm, Ges.f.
Elektrometallurgie Dr. Heinz Gehm,
Berlin-Charlottenburg 2, Hardenbergstr. 3,
Sitz: Berlin SW 11, Saarlandstr. 62-64,
Tel: 195441, Gesch.-F.: Dipl.-Volkswirt
Mehrenberg

Dir. Dr. Hermann Lang,
I.G.-Farbenindustrie
A.G., Bitterfeld

- 1) Ferroalloye
Leiter: Dir. Dipl.-Ing. Fuchs,
Ges.f. Elektrometallurgie
Dr. Heinz Gehm, Elektrowerk
Lippendorf, Post Neukieritzsch,
Kreis Borna/Sa.
Dir. Dipl.-Ing. Fuchs,
Ges.f. Elektrometallurgie
Dr. Heinz Gehm,
Elektrowerk Lippendorf
- 2) Ferrochrom u. Ferromangan
Leiter: Dir. Ernst Müller,
Elektrowerk Eisweiler,
Eisweiler u. Eschweiler
Dir. Ernst Müller,
Elektrowerk Eisweiler,
Eisweiler u. Eschweiler
- 3) Wolfram, Molybdän
Leiter: Dir. Dr. Key, Badische
Wolframerz-GmbH, Söllingen
bei Karlsruh./Baden
Dir. Dr. Key, Badische
Wolframerz-GmbH,
Söllingen b/Karlsruh./Baden
- 4) Vanadium
Leiter: Dir. Dr. Hermann Lang,
I.G.-Farbenindustrie A.G.,
Bitterfeld
Dir. Dr. Hermann Lang,
I.G.-Farbenindustrie,
Bitterfeld

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzender des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	5) Sonstige Stahl- sowie Leichtmetallveredler Leiter: Dir. Dr. Ledebrock, Theodor Goldschmidt u.G., Essen, Heilermannstr. 15		Dir. Dr. Ledebrock, Theodor Goldschmidt u.G., Essen, Heilermannstr. 15
7. Fachgruppe <u>Technische Gase</u> Leiter: Dir. Bruno Menge, Vereinigte Sauerstoffwerke GmbH, Berlin S. 11, Trebbiner Str. 9 (komm. Leiter)		Dir. Dr. Rich. Linde, Gesellschaft f. Linde's Dismaschinen u.G., Hüllriegelskreuth b/München	
a) <u>Schneid- und Schweißgase</u> Dir. Bruno Menge, Vereinigte Sauerstoffwerke GmbH, Berlin S. 11, Trebbiner Str. 9			Dir. Dr. Rich. Linde, Gesellsch. f. Linde's Dismaschinen u.G., Hüllriegelskreuth bei München
b) <u>Flüssige Kohlensture</u> Dir. Dr. Erich Kahl, Agelko, Kohlensturewerke GmbH, Berlin S. 62, Lützowplatz 13			
c) <u>Trockeneis</u> Dr.-Ing. Friedrich Link, Schwefel GmbH, Berlin S. 58, Kochstr. 73			Dr.-Ing. Friedrich Link, Schwefel GmbH, Berlin S. 58
8. Fachgruppe <u>Kunststoffe</u> Leiter: Dir. Gröpel, Internationale Galalith-Gesellschaft, Hambg.-Harburg 1, mit Fachgruppenvorstand Sitz: Spremberg/N.L., Berliner Str. 1, Tel: 394, Gesch.-F.: komm. Thurmman		Dr. Kollek, I.G.-Farbenindustrie u.G., Ludwigshafen/Rh.	
a) <u>Acetylcellulose</u> Leiter: Dir. Dr. Hörmann, Dr. Alexander Jucker GmbH, Gesellsch. f. elektrochem. Industrie, München 22, Prinz-Regenten-Str. 20			Dir. Dr. Hörmann, Dr. Alexander Jucker GmbH, Ges. f. elektrochem. Industrie, München 22

N1-48948-

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Fachverständiger
b) <u>Celluloid und Acetylcelluloid</u> Leiter: Dir. Dr. Böhm, Venditor GmbH, Troisdorf/Bez. Köln			Dir. Dr. Böhm, Ven- ditor GmbH, Trois- dorf Bez. Köln
c) <u>Vulkanfiber</u> Leiter: Dir. Schmid-Bielen- berg, Vulkanfiberfabrik Martin Schmid, Berlin 35, Potsdamer Str. 141			Dir. Schmid-Bielen- berg, Vulkanfiber- fabrik Martin Schmid, Berlin 35
d) <u>Kunstharz- und Preßmassenerzeugung</u> Leiter: Dir. Kopp, August Kopp A.G., Berlin 35, Stülerstr. 7			Dir. Kopp, August Kopp A.G., Berlin 35
e) <u>Lackkunsthharze</u> Leiter: Dir. Dr. Winkler, Chemische Werke Albert A.G., Wiesbaden- Biebrich, Albertstraße			Dir. Dr. Winkler, t. Chemische Werke Albert A.G., Wiesbaden
f) <u>Spritzgußmassen</u> Leiter: Dir. Dr. Mienes, Venditor- Kunststoffverkaufs-GmbH, Troisdorf Bez. Köln			Dir. Dr. Mienes, Ven- ditor-Kunststoff- verkaufs-GmbH, Troisdorf Bez. Köln
g) <u>Vinylpolymerisate</u> Leiter: Dir. Borgwardt, I.G. Farben- industrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz			Dr. phil. Borgwardt Bulow, I.G. Farben- industrie A.G., Frankfurt/M.
h) <u>Acrylate</u> Leiter: Dir. Dr. Maeller, Röhm & Haas GmbH, Darmstadt, Leiterstraße Str. 12			Maeller, Röhm & Haas GmbH, Darmstadt
i) <u>Zellglas</u> Leiter: Dir. Adolf Todt, Kalle & Co. A.G., Wiesbaden-Biebrich, Rheinstr. 25			Dir. Adolf Todt, Kalle & Co. A.G., Wiesbaden-Biebrich
j) <u>Kunstkerme</u> Leiter: Dir. Adolf Todt, Kalle & Co. A.G., Wiesbaden-Biebrich, Rheinstr. 25			Dr. Gert Wolff, Wolff & Co. A.G., auf Aktien, Bom- litz bei Alarode
k) <u>Drahtrollglas</u> Leiter: Fritz Haver, Haver & Böcker, Solde, Kleygarten 8			Fritz Haver, Haver & Böcker, Solde

NI 4899

- 9 -

Fachabteilung	Fachbereich	Verwalter des Fachs. (aus dem)	Fachlicher Sachverständiger
1) Linoleum	Leiter: Dir. E. Kaufmann, Deutsche Linoleum- Firma A.G., Deilmannstr. 10.		Dir. E. Kaufmann, Deutsche Linoleum- Firma A.G., Deilmann- str. 10.
m) Gelatinefolien	Leiter: Rudolf Langhock, Langhock & Co., Esslingen/Neckar		Rudolf Langhock, Langhock & Co., Esslingen/Neckar
9. Bana	(keine Fachgruppe) Persönlicher Auftrag an: Dir. Dr. Ambros, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rhein	Dir. Dr. Ambros, I.G.- Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rhein	
10. Fachgruppe	Pulver und Sprengstoffe Leiter: Gen.-Dir. Dr.-Ing. Otto Jarrasin, Westfälisch- Anhaltische Sprengstoff-A.G., Chemische Fabriken, Berlin W 9, Linkstr. 25	Gen.-Dir. Dr.-Ing. Otto Jarrasin, West- fälisch-Anhalt. Spreng- stoff-A.G., Chem. Fabri- ken, Berlin W 9	
11. Fachgruppe	Chem. Herstellung v. Fasern (einachs. vollsynthet. Fasern) Leiter: Gen.-Dir. Dr. Ernst Hellert Vitz, Vereinigte Glasstofffabriken A.G., Berlin W 35, Standartstr. 5, Site: Berlin W 35, Buchenstr. 4, Tel. 229674. Gesch.-F.: Dr. Pelzer	Dr. E. Hellert, Vorstand Mitglied der Vereinigten Glasstofffabriken A.G., Aschaffenburg/Main, Postfach	
12. Fachgruppe	Kautschuk-Industrie Leiter: Dir. Dr. Fritz Schöde, Continental-Gummirie A.G., Hannover, Vahrenwalderstr. 120, 1. St. Fachgruppe- Präsidium Site: Gelsenk. L., Pöppelstr. 7, Tel.: Gelsen 518, Gesch.-F.: Cotte	Dir. Dr. Schöde, Continental-Gummirie A.G., Hannover	
	u) Fleisch- und Hartgummiwaren Leiter: P. P. Kaiser, Hannovers Gummi- und Packungswerke, Hannover-Mitte		

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzender des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
b)	<u>Gummischuhe, Sohlen und Absätze, gummierte und guttaperchierte Stoffe, Gummifäden</u> Leiter: Dir. Pajung, Gummiwerke Elbe A.G., Klein-ittenberg/Elt.		
Fach- untergr.	c) <u>Bereifung</u> Leiter: Dir. Dr. Fritz Konecke, Continental-Gummiwerke A.G., Hannover, Vahrenwaldstr. 100		
13. Fachgruppe			
<u>Lacke</u>	Leiter: Hülfig v. Martitz, Hermann Hülfig Z.G., Lackfabrik, Berlin-Charlottenburg 2, Guerickestr. 19, Stitz: Charl. 9, Kaiserdamm 24, Tel.: 933386, Gesch.-F. Dr. Kalltjen	Dr. Koeck (Reichsstelle Chemie)	
a)	<u>Lackbedarf des Heeres</u> Leiter: Dir. Fuchs, Lack- und Farbenfabrik Court & Paur A.G., Berlin W 15, Dusseldorfer Str. 52		Dir. Fuchs, Lack- u. Farbenfabrik Court & Paur A.G., Bln. 15
b)	<u>Allgemeiner Lackbedarf Metallausstreich</u> Leiter: Dr. Weindorf, Schramm Lack- und Farbenfabriken A.G., Offenbach/N.		Dr. Weindorf, Schramm Lack- und Farbenfabriken A.G., Offenbach/N.
c)	<u>Konservendosenlacke u. Lackanstrich-Imprägnierung</u> Leiter: Walter Wiederhold, Hermann Wiederhold, Hilden/Rhein		Walter Wiederhold, Hermann Wiederhold, Hilden/Rhein
d)	<u>Rollenlacke, treibstoffbeständige Lacke</u> Dr. Niehaus, Zoellner-Werke, Berlin-Neukölln, Neuköllnische Allee 60/74		Dr. Niehaus, Zoellner-Werke, Berlin-Neukölln
e)	<u>Landmaschinenantrieb</u> Leiter: Paul Perthun, Groß & Perthun, Mannheim-Industrieafen, Industriest. 14		Paul Perthun, Groß & Perthun, Mannheim-Industrieafen
f)	<u>Technikarten</u> Leiter: Dir. Menne, Glasurit-Werke A.G., Berlin 135, Groß-Industrie-avenue-50-57a		Dir. Menne, Glasurit-Werke A.G., Berlin 135

Bezeichnung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
a) <u>Verfahrenstechnik</u>			
1. Leiter: Dr. Asser, Gustav Ruth Temperol-			Dr. Asser, Gustav
werke Hamburg, Z.Z. Jagdhaus Stapel			Ruth Temperol-Werke,
H. Neudamm/Hild.			Hamburg
2. <u>Lebensbedarf der Kriegsmarine</u>			
Leiter: Dr. Koken, Dr. Koken und Dr. Renger			Dr. Koken, Dr. Koken
Z.Z. Berlin-Tempelhof, Berliner Str. 167			und Dr. Renger, K.G.
3. <u>Lebensbedarf der Kriegsmarine</u>			
Leiter: Dr. Zschöcke, Herbig-Haarhaus			Dr. Zschöcke, Herbig-
Z.Z. Köln-Bickendorf			Haarhaus A.G., Köln-
4. <u>Lebensbedarf der Kriegsmarine</u>			
Leiter: Dr. Scheiber, Springer & Möller,			Dr. Scheiber,
Leipzig-Leutzsch			Springer & Möller,
5. <u>Lebensbedarf der Kriegsmarine</u>			
Leiter: Dr. Beck, Dr. Beck & Co., Berlin-			Dr. Beck, Dr. Beck
Adlershof, Auguste-Viktoria-Str. 92			& Co., Berlin-Adlers-
6. <u>Lebensbedarf der Kriegsmarine</u>			
Leiter: Dr. A. Herbig, Herbig-Haarhaus			Dr. A. Herbig,
A.G., Köln-Bickendorf			Herbig-Haarhaus A.G.,
7. <u>Lebensbedarf der Kriegsmarine</u>			
Leiter: Dr. A. Herbig, Herbig-Haarhaus			A.G., Köln-Bickendorf
8. <u>Lebensbedarf der Kriegsmarine</u>			
Leiter: Dr. Walter Heyn, DUCO-A.G.			Dr. Walter Heyn,
Berlin-Spindlersfeld			DUCO-A.G., Berlin-
9. <u>Lebensbedarf der Kriegsmarine</u>			
Leiter: Dr. Walter Heyn, DUCO-A.G.			Spindlersfeld
10. <u>Lebensbedarf der Kriegsmarine</u>			
Leiter: Dr. Walter Heyn, DUCO-A.G.			
Leiter: Dr. Walter Heyn, DUCO-A.G.			
Leiter: Dr. Walter Heyn, DUCO-A.G.			

NI-4849

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzender des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
b) <u>Druckfarben</u>	Leiter: Konsul Dr. Hans Worlitzer, Berger & Wirth, Druckfarbenfabriken, Leipzig N 24, Waldbeustr. 2		Konsul Dr. Hans Worlitzer, Berger & Wirth, Druckfarbenfabriken, Leipzig N 24
c) <u>Erd- und Buntfarben</u>	Leiter: Philipp Lühr, G. Siegle & Co., G.m.b.H., Stuttgart 1, Postfach 276		Dr. August Lühr, Zell-Chemie A.G., Berlin-Cheschkoweburg 2
d) <u>Lithopane</u>	Leiter: Dir. Dr. Schütz, "Zuchtleben" A.G., Köln/Rhein		Dir. Dr. Fritz Zuchtleben, "Zuchtleben" A.G., Köln/Rhein
e) <u>Titaneis</u>	Leiter: Dir. Carl v. Heider, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grünburgplatz		Dr. Fritz Heider, I.G.-Farbenindustrie, Leverkusen
f) <u>Ultramarin</u>	Leiter: Arthur Leverkus, Vereinigte Ultramarinfabriken A.G., Köln-Marienburg, Lindenallee 11		Arthur Leverkus, Vereinigte Ultramarinfabriken A.G., Köln/Marienburg
g) <u>Zinkfarben</u>	Leiter: Dr. Max Gröff, Lindgens & Söhne, Köln-Mülheim, Deutz-Mülheimer-Str. 173		Dr. Max Gröff, Lindgens & Söhne, Köln-Mülheim
h) <u>Chemische Erzeugnisse für die Glas-, keramische und Emailleindustrie</u>	Leiter: Dr.-Ing. Hans Kohl, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main, Postfach 107		Dr.-Ing. Hans Kohl, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main
i) <u>Gold</u>	Leiter: Dir. Dr. Helmut Achterath, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main, Postfach 107	Dir. Dr. Ernst Bierling, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main	
	1) <u>Platin</u>		Dr. Ernst Bierling, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main
	Leiter: Rudiger Bojunga, Deutsche Gold- u. Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main, Postfach 107		

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	2) <u>Aktivruß</u> Leiter: Dir. Dr. Hermann, Deutsche Gasröhrenwerke GmbH, Dortmund, Mühlhaider Str. 179/181		Dr. Rupp, Degussa- werk August Hegelin, Kalscheuren, Bes. Bbln
	3) <u>Acetylenruß</u> Leiter: Dir. Dr. v. Ilm, Bayer-Stickstoffwerke A.G., Berlin-Schöneberg, Kufstein- er Str. 69		Dir. Dr. v. Wilm, Bayer-Stickstoff- werke A.G., Berlin- Schöneberg
75. Fachgruppe			
<u>Textil-, Lederhilfsmittel und Gerbstoffe</u> Leiter: Dir. Dr. Herzog, Chemische Fabrik Grünau A.G., Berlin-Grünau, Regattastr. 35, Kopfstraße: Berlin 3. 68, Krausenstr. 22-24, Tel.: 166506, Gesoh.-F.: Scheer		Dir. Dr.-Ing. Heinrich Bertsch, Dehydag, Berlin-Charlottenburg 2	
a) <u>Textil- und Lederhilfsmittel</u> Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greiz-Dölan, Liebigstr. 7		Dr. Klink, Böhm, Fettchemie-GmbH, Chemnitz	
	1) <u>Textilhilfsmittel</u> Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greiz-Dölan		Dr. Klink, Böhm, Fettchemie-GmbH, Chemnitz
	2) <u>Lederhilfsmittel</u> Leiter: Lothar Münzing, Chem. Fabrik ORO, Heil- brunn/N., Halbmöndstr. 3		
	3) <u>Hilfsmittel für die Rasenwaren-, Papier- und Bettfedern-Industrie</u> Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greiz-Dölan		Dr. Klink, Böhm, Fettchemie-GmbH, Chemnitz

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Technischen Ausschusses	Technischer Sachverständige
b) Gerbstoffe	Leiter: Dr.-Ing. Carl Peismann, I.G.- Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.	Dr.-Ing. Carl Peis- mann, I.G.-Farben- industrie A.G., Ludwigshafen/Rhein	Dr.-Ing. Carl Peis- mann, I.G.-Farben- industrie A.G., Ludwigshafen/Rh.
	1) Synthetische und minera- lische Gerbstoffe Leiter: Dr.-Ing. Carl Peis- mann, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.		
	2) Gerbstoffextrakte Leiter: Dir. Dr. Wappes, Deutsch-Koloniale Gerbstoff- GmbH, Karlsruhe, Wendtstr. 16		Dir. Dr. Wappes, Deutsch-Koloniale Gerbstoff-GmbH, Karlsruhe, Wendtstr.
Fach- abteiler.	c) Schuh-, Leder- u. Fußbodenpflegemittel Leiter: Dir. Ernst Lotz, Sidel-Verke, Siegel & Co., Köln-Braunfeld, Kupener Str. 32.		Dr.-Ing. Carl Peis- mann, Göttingen
6. Teerfarben und Teerfarbengemischtenprodukte (siehe Fachgruppe) Persönlicher Auftrag an: Dir. Dr. von Schmitzler, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grünburgplatz		Dir. Dr. Straß, I.G.- Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M.	
17. Fachgruppe Pharmazeutische Industrie Leiter: Fabrikbesitzer Joh. Carl Pflüger, MKG Fabrik chem.-pharm. Präparate J.C. Pflüger, Berlin O 112, Frankfurter Allee 56, Stitz: Berlin N. 7, Mittelstr. 37, Tel.: 112287, Gesch.-F.: Dr. Kopsch		Dr. Alaro, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170	
	1) Allgemeine Arzneimittel Leiter: Dir. Kipper, I.Fa. Astawerke A.G., Brackwede/S.		Dr. Rudolf Schmidt, Schering A.G., Ber- lin N 65, Müllerstr. 170

	Vorstand des Forschungsausschusses	Technischer Sachverständiger
1) <u>Antiseptika</u> Leiter: Dr. Carl von Zinn, Kaiser-Wilhelms-Institut f. Infektionskrankheiten, Berlin		Dr. Wilfried Bellag, Kaiser-Wilhelms-Institut f. Infektionskrankheiten, Berlin
2) <u>Antibiotika</u> Leiter: Dr. Dr. Anton Kersch, Kaiser-Wilhelms-Institut f. Infektionskrankheiten, Berlin		Dr. Dr. Rudolf Schmidt, Schering AG, Berlin N 65, Müllerstraße 170
3) <u>Vitamine</u> Leiter: Dr. G. Gohman, E. Merck, Darmstadt		Dr. Dr. Schriebe, I.O.- Forschungsinstitut f. Infektionskrankheiten, Berlin
4) <u>Gegengifte</u> Leiter: Prof. Dr. Helmut Kluck, Deutscher Gebirgsverein, Berlin N 7, Luisenstraße 41		Dr. Gustav Beyer, Riedel-AG, Berlin
5) <u>Theobromin und Coffein</u> Leiter: Dr. Leopold Kirsperger, Enoll AG, Ludwigshafen/Rh.		Dr. Dr. Heister, Schneider, C.H. Scher- inger Sohn, Ingel- heim/Rh.
6) <u>Chinin</u> Leiter: Hans Engelhorn, C.F. Boehringer & Söhne, Mannheim-Waldhof		Dr. Walter Buscher, Chininfabrik Braun- schweig-Buchler & Co., Braunschweig
7) <u>Opium und andere Alkaloide</u> Leiter: Dr. Willy Dethloff, C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rh.		Dr. Dr. Erich Sie- bert, E. Merck, Darmstadt
8) <u>Galenische Präparate</u> Leiter: Friedr. Cramer, Pharma GmbH, Schweinfurt/M., Horst- wessel-Str. 14		Dr. Dr. Heller, Chem. Fabrik Helfenberg AG, Helfenberg bei Dresden
9) <u>Chirurgisches Nahtmaterial</u> Leiter: Dr. Alfred Moys, R. Graf & Co., Sueddeutsche Catgut-Fabrik, Nürnberg-O., Gleibühlstr. 16		Dr. Alfred Moys, R. Graf & Co., Sud- deutsche Catgut-Fabrik Nürnberg-O.

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitz d. Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
b) <u>Insekticide und fungicide Mittel</u> Leiter: Dir. Erich Fischer, Chem. Fabrik von I.E. Devrient A.G., Hamburg 36, Alsterterrasse 2			Dr. H. Schotte, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstraße 170
1) <u>Synthetische Mittel</u> Leiter: Dir. Dr. Cl. Lutter, I.G.-Farbenindustrie A.G., Wuppertal-Elberfeld			Dr. Prieling, Chem. Fabrik I.E. Devrient A.G., Hamburg 36, Alsterterrasse 2
2) <u>Arsenmittel</u> Leiter: Dir. Dr. Friedrich Borchers, Gebr. Borchers A.G., Goslar			Dir. Dr. Friedrich Borchers, Gebr. Bor- chers A.G., Goslar
3) <u>Kupfermittel</u> (auch Kupferarsenmittel) Leiter: Dir. Erich Fischer, Chem. Fabrik von I.E. Devrient A.G., Hamburg 36, Alster- terrasse 2			Dr. H. Schotte, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170
4) <u>Mittel aus Teer- und Mineralölen</u> (außer Kornkafferbekämpfungsmitteln) sowie aus Dinitrokresol komm. Leiter: Dr. Heinz Avenarius- Herborn, Gebr. Avenarius, Gau- Algenheim, Tel.: 202			Dipl.-Ing. Fischer, Chem. Fabrik Bill- wärdor, Hamburg- Billbrook, Tel.: 29 54 12
5) <u>Schwefelspritzmittel einschl.</u> <u>Schwefelkalkbrühe u. Weinbergschwefel</u> komm. Leiter: Oskar Epple, i. Pa. Gottlob Epple, Stuttgart-Bad Cann- statt, Tel.: 51047			Dr. Heinz, Chemische Fabrik Flörsheim A.G., Flörsheim/M., Tel.: 6
6) <u>Nikotinmittel</u> Leiter: Dir. Kurt Pöhring, i. Pa. F. Schacht A.G., Braunschweig, Bultenweg, Tel.: 4147			Dr. Heinz, Chemische Fabrik Flörsheim A.G., Flörsheim/M.,
7) <u>Pyrethrum-, Derris- und Quassiamittel</u> (soweit nicht für Raumentwesung) Leiter: Dr. D. Lammering, Neudorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 400, Tel.: 33017			Dr. D. Lammering, Neu- dorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499 Tel.: 33 217

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	8) <u>Kornkäfermittel</u> (außer Raumentwesungsmittel) komm. Leiter: Otto Lietz, Chem. Fabrik "Litta", Kiel-Gaarden		Dr. Pfaff, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M.-Höchst, Tel.: 13801
c) <u>Raumentwesungsmittel</u> Leiter: Dr. C. Peters, Deutsche Gesellschaft für Schädlings- bekämpfung mbH, Frankfurt/M., Weißfrauenstraße 9			Dr. J. Peters, Deutsche Gesellschaft f. Schäd- lingsbekämpfung mbH, Frankfurt/M., Weiß- frauenstraße 9
d) <u>Sonstige Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel</u> Leiter: Dr. D. Lammering, Neudorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499			Dr. D. Lammering, Neu- dorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499
	1) <u>Baumpflegemittel</u> Dr. D. Lammering, Neudorff & Co., K.G., Wuppertal- Elberfeld, Ullendahlerstr. 499		Dr. D. Lammering, Neu- dorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499
	2) <u>Ratten- und Mäusebekämpfungsmittel</u> Leiter: Dr. W. Freyberg, Ernst Frey- berg Chem. Fabrik Delitia, Delitzsch/Sa.		Dr. W. Freyberg, Ernst Freyberg Chem. Fabrik Delitia, Delitzsch/Sa.
	3) <u>Fliegenfänger</u> Leiter: Dr. C. Thieme, Chem. Fabrik Dr. C. Thieme, Zeitz, Wasserberg 10		Dr. C. Thieme, Chem. Fabrik Dr. C. Thieme, Zeitz, Wasserberg 10
	4) <u>Kottenschutzmittel</u> Leiter: Theodor Schmalzfuß, Gottfried Schmalzfuß, Köln/Rh., Mainzer Str. 32		Dr. Pfropfe, Alsmann & Behnke, Ludwigshafen/Rhein
20. Fachgruppe <u>Leime, Klebstoffe und Gelatine</u> Leiter: Dir. Dr. L. Steinfeld, Scheidemantel-Motard-Werke A.G., Berlin-NW 7, Dorotheenstr. 35		Dr. Wolfgang Lubbert, Henkel & Cie. A.G. u. GmbH, Düsseldorf	
a) <u>Haut- und Lederleim</u> Leiter: Dir. F. Menzel, Gebr. Garve GmbH, Neusalz/Oder, Berliner Chaussee 11			G. Konrad, G. Konrad & Söhne, Vaihingen/ Ess

N1-4899

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
b) Knochenleim	Leiter: Dir. Dr. L. Steinfeld, Scheidemandel-Motard-Werke A.G., Berlin NW 7, Borotheenstr. 35		Dir. Dr.-Ing. Julius Zohl, Scheidemandel- Motard-Werke A.G., Berlin NW 7
c) Gelatine	Leiter: Dir. R. Altmann, Deutsche Gelatine-Fabriken A.G., Schweinfurt a. Main, Postfach		Kinkel, Koepff & Söhne, Gelatine- fabrik, Heilbronn/W.
d) Synthetische Leime	Leiter: Wilhelm Jansen, I. S.- Farbenindustrie A.G., Uerdingen a. Rhein, Rheinuferstr. 7-9		Laby, Ph. Goldschmidt A.G., Essen
e) Pflanzliche Leime	Leiter: Dr. Supf, Siebel-Werke A.G., Hannover-Limmer		Dr. Supf, Siebel-Werke A.G., Hannover-Limmer
f) Synthetische Klebstoffe	Dir. Finck, Atlas Agg. Chemische Fabrik A.G., Wülkau b. Leipzig		
g) Kaseinklebstoffe	Leiter: Fritz Elhardt, Elhardt Söhne, Barack b. Kempten-Allgäu		
21. Fachgruppe			
Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel-Industrie	Leiter: Ernst Gehlke, Geleppa-Werke GmbH, Bismarckstr./Oldenburg, 2. v. Fachgruppenvorstand St. Berlin 34 11, Tempelhofer Ufer 18, Tel.: 15 40-84/85, Geschäfts-F.: Hanschmann	Dir. Dr.-Ing. Heinrich Bertach, Lehydag, Ber- lin-Charlottenburg 2	
a) feste Seifen	Leiter: Friedrich W. R. Riege, Bühl & Co., Seifen- & Chemische Fabrik, Berlin SO 36, Treptower Str. 33-39	" " "	
b) Waschpulver und Waschmittel für Feinwäsche	Leiter: Dr. Josef Haack, Haack & Co. A.G. und GmbH, Düsselstr. 11, Postfach 345	" " "	

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
c) <u>Industrieseifen</u> Leiter: Dr. Julius Stockhausen, Stockhausen & Traiser, Arefeld		Dir. Dr.-Ing. Heinrich Bertsch, Dehydag, Berlin-Charlottenburg 2	
d) <u>Reinigungsmittel</u> Leiter: Dr. Jost Henkel, Henkel & Cie. A.G. und GmbH, Düsseldorf, Postfach 345		" " "	
22. <u>Fachgruppe Körperpflegemittel</u> Leiter: Richard Bergmann, Salzhainer Parfümerie- und Feinarzneifabrik A.H.A. Bergmann K.G., Salzhain/Sa. Sitz: Berlin 68 66, Alexandrinestr. 50, Tel.: 67 52 67, Gesch.-P.: Haasemann		Dr. Simon, Beyerndorf & Co., A.G., Hamburg 90, Eidelstedter Weg 46	
a) <u>Zahnpflegemittel</u> Leiter: Gen. Dir. Rich. Koeller, Leo-Werke GmbH, Dresden N 6, Königsbrücker Str. 12 - 14		Simon, Beyerndorf & Co., A.G., Hamburg	
b) <u>Haarpflegemittel</u> Leiter: Dir. Willy Weber, Hans Schwarzkopf, Berlin-Tempelhof		Stunges, Ferdinand Mühling, Berlin	
c) <u>Hautpflegemittel</u> Leiter: Dr. Walter Wolff, Wolff & Sohn GmbH, Karlsruhe/Baden, Robert-Mayer-Allee 31		Bauschinger, I.G.- Kousson, Frankfurt/M.	
d) <u>Fußpflegemittel</u> Leiter: Dr. Walter Wolff, Wolff & Sohn, GmbH, Karlsruhe/Baden, Robert-Mayer-Allee 31		Dipl.-Chem. Walcott- Laur, Vasehol-Werke, Dr. Arthur Köpp K.G., Leipzig C 1	
e) <u>Theaterbedarf</u> Leiter: Dr. Siegfried Lechner, Lechner, Berlin 34, Schützenstr. 31		Dr. Siegfried Leich- ner, Lechner, Berlin 34	
f) <u>Sonstige Körperpflegemittel</u> Leiter: Dir. Georg Schütte, Ferdinand Mühling, Salzhain/Sa., Salzhain/Sa., Vogel- strasse 12		Dr. Georg Schütte, Hamburg-Altena	

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
	2) <u>Ferrocyanide</u> Leiter: August Schenk, Deutsche Gold- u. Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107	Dir. Dr.-Ing. Hans Verbeek, Chemische Fabrik Tesseling & Co., Tesselring/Bez. Köln
	3) <u>Rhodanide und Sulfidhar- stoff</u> Leiter: August Schenk, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107	Dr. Emil Jakob, Dr. Jakob, Chem. Fabrik GmbH, Kreuznach
	4) <u>Blaufarben</u> Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Niederschönau, Berliner Str. 1 - 4	Dir. Dr.-Ing. Hans Verbeek, Chem. Fabrik Tesselring & Co., Tesselring/Bez. Köln
Fachabtlg.	e) <u>Härtemittel</u> Leiter: Dipl.-Ing. H.E. Schimmelbusch, Deutsche Gold- u. Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Gutleutstr. 215	Dr. Walter Beck, Leiter des Sonderringes Glüh- und Härtetechnik, Frankfurt/M.
	1.) <u>Härtesalze</u> Leiter: Dipl.-Ing. H.E. Schimmelbusch, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Gutleutstr. 215	Dr. Walter Beck, Leiter des Sonderringes Glüh- und Härtetechnik, Frankfurt/M.
	2) <u>Härtepulver</u> Leiter: H. Goerig, Goerig & Co. A.G., Mannheim, Elisabethstraße 3	H. Goerig, Goerig & Co., A.G., Mannheim
Fachbereich	f) <u>Bergbauaufbereitungsmittel</u> Leiter: Dir. Geo Hubert, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Weißfrauenstr. 9	Dr. phil. Siedler, I.G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M.-Griesheim
Fachbereich	g) <u>Manganverbindungen</u> Leiter: Dir. Scharnagl, Chemische Fabrik Aussig-Polkensau GmbH, Aussig, Dr. Joseph-Goebbels-Str. 86	Dr. Wilhelm Müller, I.G.-Farbenindustrie, Bitterfeld

Fachabteilung	Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Bereich	h) Jodverbindungen	Leiter: Dr. Th. Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170	Dr. Carl Rhode, Schering A.G., Berlin N 65, Müller- str. 170
Bereich	i) Bromverbindungen	Leiter: Gen. Dir. Bachmann, Deutscher Salzverband, Steinmetzstr. 10, Berlin NW 11, Schöneberger Straße 5	Dr. Carl Grohmann, J.D. Riedel-E. & C. Haen, A.G., Berlin-Britz
Abt.	j) Fluorverbindungen	Leiter: Dir. Bodo Schauf, I.G.-Farben- industrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz	Dir. Dr. Alibert, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkuse
		1) Arzolith und Al-Fluorid	
		Leiter: Dir. Dr. Alibert, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen	Dir. Dr. Alibert, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leve- kuse
		2) Flußsäure und sonstige Fluor- verbindungen	
		Leiter: Dir. Siegel, Rütgers- werke A.G., Abt. Fluorwerke, Dohna u. Heidenau/Sachsen	Dr. Thiele, J.D. Riedel- E. & C. Haen, A.G., Berlin- Britz
Fachbereich	k) Chromverbindungen	Leiter: Dr. Dilthey, I.G.-Farben- industrie A.G., Uerdingen/Rhein	Dr. Dilthey, I.G.-Farben- industrie A.G., Uerdingen Rhein
Fachbereich	l) Bariumverbindungen	Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Niederr. Schönemann, Berliner Str. 1-4	Dr. v. Drathen, Chem. Fabrik Coswig-Inhalt, Hans Schrau- be, Coswig-Inhalt
Fachbereich	m) Strontiumverbindungen	Leiter: Dir. Fintelmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Niederr. Schönemann, Berliner Str. 1-4	Dr. v. Drathen, Chem. Fabrik Coswig-Inhalt, Hans Schrau- be, Coswig-Inhalt
Fachbereich	n) Zinnverbindungen	Leiter: Theodor Wolters, I.G.- Farbenindustrie A.G., Verkaufs- abteilung Chem. Produkte, Leverkusen	Dr. Friedrich Raspe, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkuse
Fachbereich	o) Zinkverbindungen	Leiter: Dir. Dr. Schieß, A.G. für Zink- industrie, Verh. Grillo, Pilsberg- Hamborn, Meseler Str. 1	

NI-4844-25

Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
	1) <u>Zinkpulver</u> Leiter: Dir. Dr. Schieß, I.G. für Zinkindustrie, vorm. Grillo, Dalsburg-Bamborn, Linseler Str. 1 2) <u>Zinkchlorid</u> Leiter: Dir. Bodo Schauf, I.G.- Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. Main, Grünburgplatz	Dir. Dr. Schieß, A.G. für Zinkindustrie, vorm. Grillo, Dalsburg-Bamborn Dir. Dr. E. G. Schramm, Th. Goldschmidt A.G., Essen
Fachabtlg. p) <u>Aluminiumverbindungen</u> Leiter: Dr. Edgar Giuliani, Ludwigshafen/Rh., Kaiser-Wilhelm-Str. 56	1) <u>Aluminiumchlorid</u> Leiter: Julius Zimmermann, I.G.- Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. Main, Grünburgplatz 2) <u>Aluminiumpulver und Alumina</u> Leiter: Dir. Josef Pintelmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Nieder- schöneweide, Berliner Str. 1-4 3) <u>Tonerdehydrat u. calc. Tonerde</u> Leiter: Dr. Edgar Giuliani, Lud- wigshafen/Rh., Kaiser-Wilhelm- Str. 56 4) <u>Tonerdegel</u> Leiter: Dir. Franz Lechner, Otto Kauffmann A.G., Niedersied- litz b/Dresden 5) <u>Sonstige Aluminiumverbindungen</u> Leiter: Dr. phil. nat. Oskar Jochen, Zschimmer & Schwarz, Chemische Fabrik, Greiz-Dörlau/Thür.	Rud. Hoesch, Chemische Fabrik Hoesch A.G., Düren/Rheinland Dir. Dr. Pfennigkötter, I.G.- Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh. Rud. Hoesch, Chem. Fabrik Hoesch A.G., Düren/Rheinland. Renzo Giuliani, Gebr. Giuli- ni & Co., Ludwigshafen/Rh. Dir. Franz Lechner, Otto Kauffmann A.G., Niedersied- litz b/Dresden Rud. Hoesch, Chemische Fabrik Hoesch A.G., Düren/Rheinland
Fachbereich q) <u>Nickel und Nickelverbindungen</u> Leiter: Dir. L. Pierre, Norddeutsche Affinerie A.G., Hamburg 36, Alsterterrasse 2		Richter, Staatl. Sächs. Hütten- und Bleiwerk- werke, Freiberg/Sa.
Fachbereich r) <u>Beryllium</u> Leiter: Dir. Robert Hirtel, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/M., Weißfrauenstr. 9 - 11		Dr. Gustav Jäger, Deutsche Gold- und Silber-Scheide- anstalt, Frankfurt/M.

Fachabteilung
Selbständ. Fachbereich

Fachbereich

Technischer Sachverständiger

Sammelgruppe II

Sonstige organische Erzeugnisse

Leiter und Vorsitz des Produktionsausschusses:

Prof. Dr.-Ing. P. Martin, Ruhrchemie A.G., Oberhausen/Holten

Fachbereich a) Phenole

Leiter: Dir. Carl Müller, Rütgerswerke A.G., Berlin J 35, Lützowstr. 33-36

Dr. v. Staden, Ammoniakwerk Merseburg GmbH, Leunawerke Kreis Merseburg

Fachbereich b) Oxosynthese und Fettalkohole

Leiter: Dir. Dr.-Ing. Bertsch, Deutsche Hydrierwerke A.G., Berlin-Charlottenburg, Kantstr. 163

Dir. Dr.-Ing. Bertsch, Deutsche Hydrierwerke A.G., Berlin-Charlottenburg

Fachbereich c) Marsol

Leiter: Dir. H.G. Köhler, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz

Dr. v. Staden, Ammoniakwerk Merseburg GmbH, Leunawerke Kreis Merseburg

Fachbereich d) Paraffinoxydation

Leiter: Dir. L. Imhausen sen., Märkische Seifenindustrie, Witten/Ruhr

Dir. L. Imhausen sen., Märkische Seifenindustrie, Witten/Ruhr

Fachbereich e) Polyalkohole

Leiter: Dir. Walter Ludwigs, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz

Dr. phil. Wolfgang Bulow, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen

Fachbereich f) Aethyläther, Narkoseäther, Amylpräparate u. Colloidium

Leiter:

Dir. Dr. Wille, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M.

Fachbereich g) Bleitetraethyl

Leiter: Dir. Dr. Müller-Cunradi, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.

Dir. Dr. Müller-Cunradi, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.

Fachbereich h) Genußsäuren

Leiter: Dr. Reimann jun., Joh. A. Benckiser GmbH, Ludwigshafen/Rh., Frankenthaler Str. 30

Schneider, C.H. Boehringer Sohn, Chem. Fabrik, Ingelheim Rhein

Fachbereich i) Oxal- und Ameisensäure

Leiter: Dir. Schendorf, Rudolph Loepf & Co., Oestrich-Rheingau

Kurt Schönborg, I.G.-Farbenindustrie A.G., Bitterfeld

Fachbereich j) Salizylsäure und Salizylate

Leiter: Dir. P. Strubberg, Chem. Fabrik v. Heyden A.G., Radebeul b/Dresden

Dir. Dr. Otto Böhme, I.G.-Farbenindustrie, A.G., Leverkusen

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Fachabtlg. k)	<u>Holzverzuckerung</u> Leiter: Dr. Strahmeyer, Süddeutsche Holz- verzuckerungs-Werke A.G., Regensburg, Postfach 126	Dr. Rockstroh, Braunschweigi- sche Holzverzuckerungs- GmbH, Holzminden/Weser
Fachabtlg.	1) <u>Hefe- und Spirituserzeugung aus Sulfitabläuge und pflanzlichen Hydrolysaten</u> Leiter: Dir. Baron v. Vornböcker, Aschaffenburg Zellstoffwerke A.G., Berlin N 62, Kurfürstenstr. 114	Dir. Fritz Koch, Phrix- Chemische GmbH, Hamburg 1
Fachbereich m)	<u>Glycerin</u> Leiter: Dir. Pfaff, Henkel & Cie. A.G., Düsseldorf, Postfach 345	Dir. Dr. phil. H. Berland, I.G.- Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich n)	<u>Sulfitstoff</u> Leiter: Dir. Kullstein, Fahlberg-List A.G., Magdeburg-Buckow, Alt-Salbk 60-63	Dir. Dr. Chalupny, Vereinigte Chemische Fabriken, Nied- Flörsdorf, Wien 141
Fachbereich o)	<u>Etherische Öle und Riechstoffe</u> Leiter: Dir. Steche, Meine & Co. A.G., Leipzig C 1, Schreberstr. 6	Dr. Leo Schulz, Schmidt & Co., Mühlitz/Leipzig
Fachbereich p)	<u>Kampfer</u> Leiter: Dr. Dr. Stalman, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstraße 170	Dir. Dr. St. Mann, Schering A.G., Berlin N 65, Müller- straße 170
Fachbereich q)	<u>Tennin und Gallussäure</u> Leiter: Dr. Theodor Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170	Weber, E. Mark, Darmstadt
Fachbereich r)	<u>Benzoesäure und deren Verbindungen</u> Leiter: Wilhelm Jansen, I.G.-Farbenindustrie A.G., Uerdingen/Rh., Rheinufer 7-9	Dir. Dr. phil. Haberland, I.G.-Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich s)	<u>Nitrobenzol, Chlorbenzol und Anilin</u> Leiter: Walter Flotho, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz	Dr. Dr. phil. Haberland, I.G.-Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich t)	<u>Vulkanisationsbeschleuniger</u> Leiter: Dir. Helmuth Borgwardt, I.G.- Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz	Dir. Dr. phil. Richard Ludwig, I.G.-Farbenindustrie A.G., Levarkusen
Fachbereich u)	<u>Wasserlösliche Celluloseäther</u> Leiter: Josef Stöcker, Kalle & Co., A.G., Wiesbaden-Biebrich	Dr. Hermann Neuroth, Kalle & Co. A.G., Wiesbaden- Biebrich
Fachbereich v)	<u>Pirnie</u> Leiter: Dir. Robert Neef, F. Toarls's Vereinigte Harburger Oelfabriken A.G., Hamburg-Harburg 1	Dir. Robert Neef, F. Toarls's Vereinigte Harburger Oel- fabriken A.G., Hamburg- Harburg 1

Fachabteilung	Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Fachabtlg.	w) <u>Steirin-Industrie</u> Leiter: Dir. Bruns Bruns, Scheide- mandel-Werke A.G., Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35		Dir. Bruns Bruns, Scheide- mandel-Werke A.G., Berlin NW 7, Dorotheen- straße 35

Sammelgruppe III

plastische Erzeugnisse der chemischen Industrie

Leiter und Vorsitz des Technischen Ausschusses:

Dir. Dr.-Ing. Baumstatter, Deutsche Solvay-Werke A.G., Werk Leuteregeln Bismarckstr. 10

Fachbereich	a) <u>Feinchemikalien</u> Leiter: Dr. Th. Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstraße 170	Dr. phil. Hans Richter, Schering, Berlin N 4, Chausseestraße 24
Fachabtlg.	b) <u>Chemischer Bedarf</u> Leiter: Dir. Illy Fritz, Greif- werke A.G., Goslar/Harz	Reichsmin. f. R. u. A., Prod.-Amt
Fachunterabtlg.	c) <u>Bleistiftindustrie</u> Leiter: Dr. Rudolf Kreutzer, I.S. Sted- ler, Mars-Bleistiftfabrik, Nürnberg 4, Luitpold-Str. 14	Reichsmin. f. R. u. A., Prod.-Amt
Fachabtlg.	d) <u>Zündholzfabriken</u> Leiter: Dir. Tils, Deutsche Zündwaren- monopolgesellschaft, Berlin-Steglitz, Filanderstraße 31	Dipl.-Ing. Carl Stercke, Zündwarenfabrik Stercke & Co., GmbH, Melle/Hann.
Fachabtlg.	e) <u>Nahrungserzeugnisse</u> Leiter: August Wagner, Chemische Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich, Albertstr. 14	Dr. Alfred Liegendt, Beck- stein-Kunstwarenfabrik GmbH, Hamburg-Landbeck 1, Paul- straße 57

1) Destillation von Rohbenzol (Benzolabzug)

Leiter: Ing. Wagner, Chemische
Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich,
Albertstraße 14

2) Benzen

Leiter: Dr. Schaffer, Wessling
Fabrik Wessling, Wessling/Hannover,
Postfach 144

NI-4899

- 30 -

Fachabteilung
Selbständiger Fachbereich

Fachbereich

Technischer Sachverständiger

3) Brauerpech und Industriepeche

4) Schellack

Dr. Rose 1. u. 2. Zulassung
Mainz

Dr. Rose 1. u. 2. Zulassung
Mainz

Fachabtlg.

2) Kerzen

Leiter: Dir. Dr.-Ing. Kleinböhl,
Deutsche Gasolin A.G., Berlin-
Charlottenburg 9, Adolf-Hitler-
Platz 7 - 11

Dir. Dr.-Ing. Kleinböhl,
Deutsche Gasolin A.G.,
Berlin-Charlottenburg 9,
Adolf-Hitler-Platz 7 - 11

Fachabtlg.

g) Gasmasken

Leiter: Prof. Dr.-Ing. Karl Quasebart,
Auergesellschaft A.G., Berlin N 65,
Friedrich-Krause-Ufer 24

Reichsanw. f. R. u. A.,
Prod.-amt

Fachbereich

h) Gasglühkörper

Leiter: Dir. Lichtenberg, Auergesellschaft
A.G., Berlin N 65, Friedrich-Krause-Ufer 24

Dir. Herbert Thiele, Auergesellschaft A.G., Berlin
N 65, Friedrich-Krause-Ufer

Fachbereich

i) Chemische Holzschutzmittel

Leiter: Dir. Siegel, Rütgerswerke A.G., Abt.
Fluorwerke, Döhne u. Heidenau Sachsen

Dr.-Ing. Carl Stupp, Chem.
Ferkel Albert, Heidenau-
Bibrich

Fachbereich

j) Chemische Konservierungsmittel

Leiter: Dr. Erdmann, Berlin-Mariendorf,
Blumenweg 9

Dr. Walter Erdmann, Berlin-
Mariendorf, Blumenweg 9

Fachabtlg.

k) Chemische Hautschutzmittel

Leiter: Dir. Erich Brandmeister, A.G.
Joh. Jesserich, Hamburg-Mideltedt,
Ostensenstraße 2-4

Reg.-Baustoffe u. d. Brecht,
Gustav A. Braun, Chem. Bau-
stoffe, Bibarwerk, Köln,
Goebenstr. 12

H. Frank

Änderungen und Ergänzungen
zur Liste XVII vom 10. März 1944

12.4.1944
Dr. H. Frank

Nr. 4811

4. Fachgruppe
Soda, Asche, Kalk, Gips, Folgeschure u. verwandte Erzeugnisse

Die Fachabteilung a) Soda, Sickerbonen, Asbesten
erhält die Bezeichnung:
a) Soda, Asbesten, Sickerbonen.

5. Fachgruppe
Chlorwasser, Natrium- und Kaliumchloride

Der Fachbereich b) Monochlorwasser u. Folgeprodukte in
der Fachabteilung b) Chlorwasserprodukte wird aufgelöst.
Monochlorwasser wird von dem Fachbereich Chlorwasser-
wasserstoffe abgetrennt.

6. Fachabteilung
Erzeugnisse aus Stahl u. Leichtmetallverarbeitung

Fachbereich b) Sonstige Stahl- sowie Leichtmetallverarbeitung.
Der Leiter und Produktionsverantwortliche des Fachbereichs,
Herr Dr. Dr. Lehnrock, Theodor Goldschmidt A.G., Essen,
ist verstorben, also zu streichen. Eine Ersatzberufung ist
noch nicht erfolgt.

7. Fachgruppe
Kunststoffe

Fachabteilung a) Vulkanfaser
Zum Produktionsverantwortlichen ist Herr Dr. E. Becker,
Dynamit A.G., Troisdorf/Bes. Köln, berufen worden.

Die Fachgruppe erhält folgende zwei Fachabteilungen:

- | | |
|---|--|
| n) Sonstige hochpolymere Kunststoffe
Leiter: Dir. Borgwardt, I.G.
Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M.,
Grüneburgplatz | Prod. Sachverständ.
Dr. Kollak,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
Ludwigshafen/Rh. |
| o) Kampfer
Leiter: Dir. Dr. Stalman,
Schering A.G., Berlin E 65,
Müllerstr. 176 | Dir. Dr. Stalman,
Schering A.G.,
Berlin E 65 |

9. Baum

erhält die Bezeichnung:
Baum (einschl. Vulkanisationsbeschleuniger).

N1-4899

13. Fachgruppe
Laeks

Fachabteilung f) Tintfarben.

Zum Leiter und Produktionsfachverständigen wurde
Herr Keil, Zeollnar-Werke GmbH, Bln.-Neukölln, Neuköllnische
Allee 60-74, berufen.

14. Fachgruppe
Mineralfarben

Fachabteilung d) Lithopons.

Zum Produktionsfachverständigen wurde
Herr Dr. Volquarts, "Ecktleben" A.G., Bad Homburg/Niederrh.,
berufen.

Fachabteilung e) Titummalen.

Zum Produktionsfachverständigen wurde
Herr Dir. Carl von Heider, I.G. Farbenindustrie A.G.,
Frankfurt/M., berufen.

Die Fachgruppe erhält folgende Fachabteilungen:

1) Blautierfarben
Leiter: Dr. Günther Beindorf,
Günther Wagner, Hannover

Prof. Sachverständ.
Dr. Kurt Baur,
Dr. Pa. Schenfeld & Co.,
Musselhof-Oberkirch,
Postfach 124

17. Fachgruppe
Chemische Industrie

Fachbereich 3) Oranienparate.

Zum Leiter des Fachbereichs, Herr Prof. Dr. Helmut Kluck,
ist auch zum Produktionsfachverständigen berufen worden.

Fachbereich 8) Opium und andere Alkaloide.

Zum Produktionsfachverständigen dieses Fachbereichs
wurde Herr Dr. F. Weber, S. Merck, Darmstadt, berufen.

Fachbereich 15) Tierarzneimittel.

Zum Leiter des Fachbereichs, Herr Dr. Josef Schepp, Chem. Fabrik
Harsenfeld GmbH, Hamburg 36, Fernerhall 10, ist auch zum
Produktionsfachverständigen berufen worden.

Die Fachgruppe erhält einen neuen Fachbereich:

16) Jodverbindungen
Leiter: Dr. Th. Lindner,
Schering A.G.,
Bln.E.65, Müllerstr. 170

Prof. Sachverständ.
Dr. H. Rhode,
Schering A.G.,
Berlin W 65

N1-4899

19. Fachgruppe
Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel

Die Leitung des Produktionsausschusses übernimmt Dr. Peters,
Geschäftsführer der Deutschen Gesellschaft f. Schädlings-
bekämpfung mbH, Frankfurt/M., Weiserstr. 9.

21. Fachgruppe
Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel-Industrie

Den Vorsitz im Produktionsausschuss der Fachgruppe über-
nimmt auf Vorschlag des Fachgruppenleiters
Herr Carl Kirchner, C. Kirchner, Saarbrücken, Adolf Hitler
Str. 91.

Sammelgruppe I
Sonstige anorganische Erzeugnisse

Fachbereich b) Borverbindungen.

An Stelle von Herrn Dr. Berchemeyer wurde
Herr Dr. Theodor Lindner, Schering A.G., Berlin N 65,
Müllerstr. 170, zum Leiter des Fachbereichs ernannt.

Fachbereich h) Jodverbindungen.

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe Pharmazeutische
Industrie eingegliedert.

Der Produktionsachverständige des Fachbereichs 2) Zinkchlorid
in der Fachabteilung e) Zinkverbindungen, Herr Dir. Dr. Wiedbrauck
ist verstorben, also zu streichen.

Fachbereich x) Aktivierter Bleicherde.

Der Fachbereich erhält die Bezeichnung:
x) Bleicherde und Bentoniterzeugnisse.

Sammelgruppe II
Sonstige organische Erzeugnisse

Fachbereich o) Polyalkohole

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe 5) Karbidchemie,
Methanol und Holzverkohlung überführt, wobei die Frage
offenbleibt, ob er hier als Fachbereich weitergeführt
oder der zuständige Fachabteilungsleiter lediglich einen
Sonderauftrag erhalten soll.

Fachbereich p) Kampfer

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe Kunststoffe ein-
gegliedert.

Fachbereich t) Vulkanisationsbeschleuniger

Der Fachbereich wird als solcher aus der Sammelgruppe heraus-
genommen und Dr. Ambros für den Betreuungsbereich Buna überwiesen.

Sammelgruppe III

Sonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie

Fachabteilung e) Naturharze und -erzeugnisse

Der Fachbereich 2) Veredelte Naturharze wird in die Fachabteilung e) Lackkunstharze der Fachgruppe Kunststoffe (9) überführt. Statt dessen wird ein Fachbereich 4) Schellack errichtet, für dessen Leitung und auch als Produktionsbeauftragter Dr. Ross, Ernst Kalkhof, Mainz, vorgesehen wird.

Fachabteilung h) Lacke und pyrotechnische Erzeugnisse

Die Fachabteilung wird aufgelöst. Die Betreuung der pyrotechnischen Erzeugnisse wird von der Fachgruppe Pulver und Sprengstoffe (10) übernommen, die der Fachabteilung 7) Kernen (einschl. Fachackeln).

Fachabteilung i) Gasmasken

Es wird hier kein Produktionsausschuss gebildet, da der Leiter der Fachabteilung als Sonderbeauftragter dem Produktionsamt untersteht.

Fachabteilung c) Frostschutzmittel

Die Fachabteilung soll als solche im Portfall bleiben, da Glykantin von der Fachgruppe 3. Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlungen mitbetreut werden kann.

Es wird vorgeschlagen, einen neuen Fachbereich

Sonstige chemisch-technische Erzeugnisse
in die Sammelgruppe einzugliedern.

Sammelgruppe III

Sonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie

Fachabteilung e) Naturharze und -erzeugnisse

Der Fachbereich 2) Veredelte Naturharze wird in die Fachabteilung e) Lackkunstharze der Fachgruppe Kunststoffe (8) überführt. Statt dessen wird ein Fachbereich 4) Schellack errichtet, für dessen Leitung und auch als Produktionsbeauftragter Dr. Ross, Ernst Kalkhof, Mainz, vorgesehen wird.

Fachabteilung 3) Explosiv- und pyrotechnische Erzeugnisse

Die Fachabteilung wird aufgelöst. Die Betreuung der pyrotechnischen Erzeugnisse wird von der Fachgruppe Pulver und Sprengstoffe (10) übernommen, die der Fachabteilung von der Fachabteilung Kerosen. Die Fachabteilung g) Kerosen erhält somit die Bezeichnung:
g) Kerosen (einschl. Fachabteilung).

Fachabteilung 1) Gasmasken

Es wird hier kein Produktionsausschuss gebildet, da der Leiter der Fachabteilung als Sonderbeauftragter dem Produktionsamt untersteht.

Fachabteilung c) Pressschutzmittel

Die Fachabteilung soll als solche in Fortfall kommen, da Glyzerin von der Fachgruppe 5. Kohlenchemie, Mothanol und Holzverkohlungen mitbetrachtet werden kann.

Es wird vorgeschlagen, einen neuen Fachbereich

Sonstige chemisch-technische Erzeugnisse
in die Sammelgruppe einzugliedern.

Änderungen und Ergänzungen
zur Liste XVII vom 10. März 1944.

1. Fachgruppe

Soda, Natronalkalien, Chlor, Salzsäure u. verwandte Erzeugnisse

Die Fachgruppe a) Soda, Bikarbonat, Natron
erhält die Bezeichnung :

a) Soda, Natron, Natriumbikarbonat.

5. Fachgruppe

Kohlendioxid, Methanol und Holzverkohlung

Der Fachbereich 6) Monochloressigsäure u. Folgeprodukte in der
Fachabteilung b) Carbolfolgeprodukte wird aufgelöst. Monochlor-
essigsäure wird von dem Fachbereich Chlorkohlenwasserstoffe mit-
betreut.

6. Fachabteilung

Ferrolegierungen, Stahl- u. Leichtmetallveredler

Fachbereich 5) Sonstige Stahl - sowie Leichtmetallveredler.

Der Leiter und Produktionsfachverständige des Fachbereichs, Herr
Dir. Dr. Wiedbrauck, Theodor Goldschmidt A.G., Essen, ist ver-
storben, also zu streichen. Eine Ersatzberufung ist noch nicht
erfolgt.

8. Fachgruppe

Kunststoffe

Fachabteilung c) Vulkanfiber

Zum Produktionsfachverständigen ist Herr Dr. E. Becker, Dynamit A.G.
Triedorf/Bez.Köln, berufen worden.

Die Fachgruppe erhält folgende zwei Fachabteilungen :

a) Sonstige hochpolymere Kunststoffe	<u>Prod.Fachverständ.</u>
Leiter: Dir. Borgwardt, I.G.	Dr. Kollak,
Farbenindustrie A.G. Frankfurt/M.,	I.G. Farbenindustrie A.G.
Gruenbergplatz	Ludwigshafen/Rh.

- c.) Kampfer Dir. Dr. Stalmann,
 Leiter: Dir. Dr. Stalmann, Schering A.G.
 Schering A.G., Berlin N 65, Berlin N 65
 Muellerstr. 170

9. Bund

erhält die Bezeichnung:

Bund (einschliessl. Vulkanisationsbeschleuniger).

13. Fachgruppe

Lecke

Fachabteilung f) Tarnfarben.

Zur Leiter und Produktionsfachverständigen wurde Herr Keil, Zoellner-Werke GmbH, Bln.-Neukoelln, Neukoellnische Allee 60-74 berufen.

14. Fachgruppe

Mineralfarben

Fachabteilung d) Lithogene.

Zur Produktionsfachverständigen wurde

Herr Dr. Volquartz, "Sachtloben" A.G., Bad Honberg/Moderrh., berufen.

Fachabteilung e) Titanweiss.

Zur Produktionsfachverständigen wurde

Herr Dir. Carl von Heider, I.G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., berufen.

Die Fachgruppe erhält folgende Fachabteilung:

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| j) <u>Kuenstlerfarben</u> | <u>Prof. Sachverständ.</u> |
| Leiter: Dr. Guenther Beindorff, | Dr. Klaus Bour, |
| Guenther Wagner, Hannover | Dr. Fr. Schoenfeld |
| | & Co., Duesseldorf- |
| | Oberkirch, Postfach |
| | 124 |

17. Fachgruppe

Pharmazeutische Industrie

Fachbereich 5) Organopreparate.

Der Leiter des Fachbereichs, Herr Prof. Dr. Holmuth Kluck, ist auch zum Produktionsfachverständigen berufen worden.

Fachbereich 8) Opium und andere Alkaloide.

Zum Produktionsfachverständigen dieses Fachbereichs wurde

Herr Dr. E. Weber, E. Merck, Darmstadt, berufen.

Fachbereich 15) Tierarzneimittel.

Der Leiter des Fachbereichs, Herr Dr. Josef Schopp, Chem.

Fabrik Marienfelde GbR, Hamburg 36, Neuerwall 10, ist auch

zum Produktionsfachverständigen berufen worden.

Die Fachgruppe erhält einen neuen Fachbereich:

16) Jodverbindungen	<u>Prod. Fachverst.</u>
Leiter: Dr. Th. Lindner,	Dr. Karl Rhode,
Schering A.G.,	Schering A.G.
Brl. N 65, Muellerstr. 170	Berlin N 65

19. Fachgruppe

Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel

Die Leitung des Produktionsausschusses übernimmt Dr. Peters,

Geschäftsführer der Deutschen Gesellschaft f. Schädlingsbe-

kämpfung mbH., Frankfurt/M., Weisenfrauenstr. 9.

21. Fachgruppe

Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel-Industrie

Den Vorsitz im Produktionsausschuss der Fachgruppe übernimmt

auf Vorschlag des Fachgruppenleiters Herr Carl Kirchner, C. Kirchner,

Saarbrücken, Adolf Hitler Str. 91.

- - - - -

Sammelgruppe I

Sonstige anorganische Erzeugnisse

Fachbereich b) Fluorverbindungen.

An Stelle von Herrn Dr. Berckemeyer wurde Herr Dr. Theodor Lindner,

Schering A.G., Berlin F 65, Muellerstr. 170, zum Leiter des Fach-

bereichs ernannt.

Fachbereich h) Jodverbindungen.

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe Pharmazeutische Industrie
eingegliedert.

Der Produktionsnachverständige des Fachbereichs 2) Zirkchlorid
in der Fachabteilung e) Zirkverbindungen, Herr Dir. Dr. Wiedbrauck
ist verstorben, also zu streichen.

Fachbereich x) Aktivierte Bleicherde.

Der Fachbereich erhält die Bezeichnung :

x) Bleicherde und Bentoniterzeugnisse.

Sammelgruppe II

Sonstige organische Erzeugnisse

Fachbereich e) Polyalkohole

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe 5) Kartidchemie,
Methanol und Holzverkohlung überführt, wobei die Frage offen-
bleibt, ob er hier als Fachbereich weitergeführt oder der zu-
stehende Fachabteilungsleiter lediglich einen Sonderauftrag er-
halten soll.

Fachbereich p) Zampfer

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe Kunststoffe eingegliedert.

Fachbereich (1) Vulkanisationsbeschleuniger

Der Fachbereich wird als solcher aus der Sammelgruppe herge-
nommen und Dr. Ambros fuer den Betreuungsbereich Bura über-
wiesen.

Sammelgruppe III

Sonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie

Fachabteilung e) Naturharz und -erzeugnisse

Der Fachbereich 2) Veredelte Naturharze wird in die Fachabteilung
e) Lackkunstharze der Fachgruppe Kunststoffe (8) überführt.
Statt dessen wird ein Fachbereich 4) Schellack errichtet, fuer
dessen Leitung und auch als Produktionsnachverständiger Dr. Rose,
Ernst Kalkhof, Mainz, vorgesehen wird.

Fachabteilung h) Fackeln und pyrotechnische Erzeugnisse

Die Fachabteilung wird aufgelöst. Die Betreuung der pyrotechni-
schen Erzeugnisse wird von der Fachgruppe Pulver und Sprengstoffe
(10) übernommen, die der Wachsfackeln von der Fachabteilung

Kerzen. Die Fachabteilung g) Kerzen erhält somit die Bezeichnung :

g) Kerzen (einschl. Wachsfackeln).

Fachabteilung i) Gasmasken

Es wird hier kein Produktionsausschuss gebildet, da der Leiter der Fachabteilung als Sonderbeauftragter dem Produktionsamt untersteht.

Fachabteilung o) Frostschutzmittel

Die Fachabteilung soll als solche in Fortfall kommen, da Glyzerin von der Fachgruppe S. Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlung mitbetrachtet werden kann.

Es wird vorgeschlagen, einen neuen Fachbereich

Sonstige chemisch-technische Erzeugnisse in die Sammelgruppe einzugliedern.

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Tech. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	------------------------------------	---------------------------------

1. Fachgruppe

Soda, Alkalien, Chlor,
Salzsäure u. verwandte Erzeugnisse
Leiter: Dir. Hellm. Hilberger,
Deutsche Solvay-Werke A.G. Bernburg/Anh.
Sitz: Berl.-Zehlendorf, Theod. Fritsch-Allee
20, Tel.: 841044 Gesch.-F. Dr. Meifert

Dr. Ernst Baergin,
I.G. Farbenindustrie
A.G. Bitterfeld

- a) Soda, Bikarbonat, Aethnatron
dargestellt vom:
Deutscher Soda- u. Aethnatronverband
Leiter: Gen. Dir. Dr. Koettgen,
Deutscher Soda- u. Aethnatron-
verband, Berlin C 2, Neue Koenigstr. 27-37

Dir. Dipl. Ing. Vogl,
Deutsche Solvay-
Werke A.G. Berlin
W. 62.

- b) Alkali- und Pottasche
Leiter: Dir. v. Heider I.G.
Farbenindustrie A.G. Frankf.
a/M. Grueneburgplatz, Ge-
schaeftsfuehrung: Elektro-
chemische Produkte GmbH,
Frankfurt a/M. Grueneburgpl.

Dir. Ruesberg,
Kali-Chemie A.G.
Berlin-Niederschnee-
weide.

- c) Kristallsoda
Leiter: Dir. Dr. Kurt Koebold,
Saline Lauenburg, "Der Fuhr
A.G. Lauenburg, F.ue Soelze 26.

Emil Glasse,
Ehrhardt, Seifen-
fabrik, Berl.-Fo-
henschoenhansen

- d) Chlor, Hypochlorite und Chlorate
Leiter: Dr. Fr. Vorlaender,
I.G.-Farbenindustrie, Bitterfeld

Dr. Ernst Baergin,
I.G. Farbenindustrie
A.G. Bitterfeld

- e) Salzsäure
Leiter: Farbenindustrie A.G.
Berlin NW 7, Unter d. Linden 78

Dr. Klebert I.G.-
Farbenindustrie
A.G. Leverkusen.

- f) Perverbindungen
Leiter: Dir. Friedr.-Wilh.
Schmidt, Deutsche Gold- und
Silberscheidanstalt, Frankf./M.
Postfach 107

Dir. Dr. Ernst
Baerwind, Deutsche
Gold- u. Silber-
scheidanstalt,
Frankfurt/Main

- g) Natrium- und Kaliummetall
Leiter: Dir. Friedrich-Wilh.
Schmidt, Deutsche Gold- und
Silber-Scheidanstalt, Frankf./M.
Postfach 107

Dir. Dr. Ernst
Baerwind, Deutsche
Gold- u. Silber-
scheidanstalt
Frankfurt/Main

- h) Chlorkalzium
Leiter: Alfr. Vorster, Koal-
Hayenthal, Bonner Str. 530

Dr. Baggisch,
Chemische Fabrik
Kalk GmbH, Koal-
Hayenthal.

<u>Fachabteilung</u>	<u>Fachbereich</u>	<u>Vorsitzer des</u> <u>Techn. Ausschusses</u>	<u>Technischer</u> <u>Sachverständ.</u>
2. Fachgruppe			
<u>Schwefel u. Schwefelverbindungen</u>			
Leiter: Dir. Dr. Carl Wurster, I.G. Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rh. mit Fachgruppenvorstand		Dir. Dr. Carl Wurster, I.G.-Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rh.	
Sitz: Berlin S.W. 68, Kochstr. 73.			
Tel.: 120021, Apparat 335, Besch. F. komm. H. Schubert			
a)	<u>Schwefel</u>		
Leiter: Dir. Dr. Fritz Gumbert, Ruhrgas A.G. Essen, Herwarthstr. 60 Gesch. Föhrung: Schwefel-GmbH. Berlin SW 68, Kochstr. 73		Dipl. Ing. Traenckner, Ruhrgas A.G. Essen.	
b)	<u>Schwefelsäure</u>		
Leiter: Dir. Rud. Berger, Mansfeld'sche Wapferechleferbergbau A.G. Eisleben		Dir. Dr. Carl Wurster, I.G. Farbenindustrie, Ludwigshafen/Rh. Säureregeneration u. -konzentration, v. Nagel.	
c)	<u>Schwefelkohlenstoff</u>		
Leiter: Dr. Jakob Chas. Fabrik Dr. Jakob GmbH. Bad Kreuznach Gesch. Föhrung: Schwefelkohlenstoff GmbH. Frankf./M. Kaiserstr. 2		Dr. Jakob, Chas. Fabr. Dr. Jakob GmbH. Bad Kreuzn.	
d)	<u>Kohlensäure</u>		
Leiter: Dir. Carl Hermann Hennemann, Vorstandsdirekt. d. Chemikalien-A.G. Berlin-Halensee, Kurfürstendamm 74 Gesch. Föhrung: Sulfatvereinigung GmbH. Berl.-Halensee, Kurfürstendamm 74		Dr. Mayer, Winterhall A.G. Zellwerke Kassel.	
e)	<u>Sonstige Schwefelverbindungen</u>		
Leiter: Dir. Rodo Schaaf, I.G. Farbenindustrie A.G. Berlin NW 7, Unter den Linden 78		Dir. Dr. Carl Wurster, I.G. Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rh.	
3) <u>Stickstoff</u>			
(Keine Fachgruppe)			
Dargestellt von: Stickstoff-Syndikat GmbH. Berlin NW 7, Neustadt-Kirchstr. 9-10		Dr. v. Stader, Ammoniakwerk Merseburg GmbH.	
Leiter: Dir. Dr. Oster, Stickstoff-Syndikat GmbH. Berlin NW 7, Neustadt-Kirchstr. 9-10		Leunawerke Krs. Merseburg	
Abtlg. a)	<u>Präparatstickstoff u. Stickstoffdüngemittel</u>		
Leiter: Dir. Dr. Oster, Stickstoff-Syndikat GmbH. Berl. NW 7, Neustadter-Kirchstr. 9-10 Tel. 120024		Dr. v. Stader, Ammoniakwerk Merseburg GmbH. Leunawerke Krs. Merseburg.	

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzter des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverstandsleiter
Abtl. g b)	<u>Technischer Stickstoff</u> Leiter: Rud. Hönser, Stick- stoff-Syndikat GmbH. Brl.-Schöneberg, Am Park 7. Tel. 712881		Dr. phil. Ernst Will- froth, Ammoniakwerk Mersburg, Leuna- werke Ems. Mersburg
4.	<u>Phosphorfluoreszenzmittel</u> (Keine Fachgruppe) Dargestellt von: Grossdeutscher Phosphat- verband GmbH, Berlin W 35, Am Karlsbad 17 Leiter: Staatsrat Meisberg, Grossdeutscher Phosphatverband, Brl. W 35, Am Karlsbad 17	Dipl. Ing. Fritz Vorster, Chem. Fabrik Kalk GmbH, Koeln-Kalk	
5.	<u>Fachgruppe</u> <u>Karbidchemie, Methanol u. Holzverkohlung</u> Leiter: Dir. Dr. Adalbert Fischer, Deutsche Gold- u. Silber-Scheidanstalt, Frankf./M. Weissfrauenstr. 9-11, mit Fachgruppenvorstand Sitz: Brl. W 8, Franzosenische Str. 33 f Tel.: 164601, Gesch. F. J. Kohn, Dr. Murek (in Hause der Degussa)	Dir. Dr. Otto Ambros I. G. Farbenin- dustrie, A. G. Ludwigshafen/Rh.	
	a) <u>Karbid</u> Leiter: Dir. Dr. Irmer, Sued- deutsche Kalkstickstoff-Werke A. G. Trostberg-Oberbay.	Dir. Dr. Wildhagen I. G. Farbenindu- strie A. G. Pleustert	
	b) <u>Karbidfolienprodukte</u> Leiter: Assessor Mueller, Lonza-Werke GmbH, Weil/Rh.	Dir. Dr. Otto Ambros I. G. Farbenindu- strie A. G. Ludwigshafen/Rhein	
	1) <u>Acetaldehyd</u> Leiter: Dr. Wolfgang Alt, I. G. Farbenindustrie ... G. Ludwigshafen/Rh.	" "	
	2) <u>Essigsäure u. -anhydrid</u> Leiter: Assessor Mueller Lonza-Werke GmbH, Weil/Rh.	Dir. Dr. phil. Ludw. Hoermann, Dr. Alexander Wacker, Ges. f. elektrochem. Indu- strie GmbH, Muench.	22
	3) <u>Losungsmittel u. Butanol</u> Leiter: Dir. Walther Ludwig, I. G. Farbenindustrie A. G. Frankf./M. Gruenburgerplatz	Dr. Koeller, I. G. Farbenindustrie A. G. Frankf./M.-H.	
	4) <u>Aceton und Isopropylalkohole</u> Leiter: Dir. Geo Hubert, Deutsche Gold- u. Silber- Scheidanstalt Frankf./M. Postfach 107	Dir. Dr. phil. Ewald Ritter v. Retze, Deutsche Gold- u. Silberscheidanstalt Frankfurt/M.	

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	----------------------------------	------------------------------

5) Weichmachermittel

Leiter: Dir. Walther Ludwig,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
Frankfurt/M. Grusenburgerpl.

Dir. Dr. Reinhard
Jung, Dehydag,
Hedleben

6) Monochlorsäure u. Folgeprodukte

Leiter: Dr. Radloff, Kalle & Co.,
A.G. Wiesbaden-Biebrich

Dr. Wolfgang Lueb-
bert, Hackel & Cie.,
A.G. und GbH.
Düsseldorfer

7) Äthylendichlorid

Leiter: Dir. Edmund Bergwerdt,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
Frankfurt/M. Grusenburgerplatz

Dr. phil. Wolfgang
Bilow, I.G. Farben-
industrie A.G.
Hedleben

8) Chlorkohlensäureester

Leiter: Dir. Walther Ludwig,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
Frankfurt/M. Grusenburgerplatz

Obering. Kolb, Dr.
Alexander Wacker,
Ges. f. elektrochem.
Industrie GbH.
München 22

c) Methanol und Holzverkohlungs

Leiter: Dir. Dr. Albert Fischer,
Deutsche Gold- u. Silberscheide-
anstalt, Frankfurt/M. Meissnerstr. 9-11

Dir. Dr. phil. Ewald
Ritter v. Retze,
Deutsche Gold- und
Silber-Scheidungs-
anstalt, Frankfurt/M.

1) Methanol und Isobutanol

Leiter: Dir. Geo Hubert,
Deutsche Gold- u. Silber-
scheideanstalt, Frankfurt/M.
Postfach 107

Dr. Joh. Giesen,
Ammoniakwerk Merse-
burg GbH. Leuna-
werke Krs. Merseburg

2) Formaldehyd und Folgeprodukte

Leiter: Dir. Geo Hubert,
Deutsche Gold- und Silber-
scheideanstalt, Frankfurt/M.
Postfach 107

Dir. Dr. phil. Ewald
Ritter von Retze,
Deutsche Gold- u.
Silberscheideanstalt
Frankfurt/Main

3) Holzkohle

Dir. Hiller, Holzkohlenverkaufs-
stelle GbH. Frankfurt/M. Postf. 118

Dr. Karl Hintz,
Deutsche Gold- und
Silberscheidean-
stalt AG.

4) Aktivkohle

Leiter: Dir. Dr. Rieping,
Lurgi Ges. f. Waermetechnik
AG, Frankfurt/M. Cervin-
str. 17-19

Dr. Hermann Lurgi,
Ges. f. Waermetechnik
AG, Frankfurt/M.

FACHABTEILUNG	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	----------------------------------	------------------------------

6. Fachabteilung

Ferrolegierungen, Stahl-
u. Leichtmetallveredler

Leiter: Dr. Heinz Gehm, Ges.f.
Elektrometallurgie Dr. Heinz Gehm,
Brl.-Charlottenburg 2, Hardenbergstr. 3
Sitz: Frl. SW 11, Sozialstr. 63-64,
Tel. 195441, Gesch.-F. Dipl. Volkswirt
Nehrenberg

Dir. Dr. Hermann Lang,
I.G. Farbenindustrie
A.G. Bitterfeld.

1) Ferro-silicium

Leiter: Dir. Dipl. Ing. Fuchs,
Ges.f. Elektrometallurgie
Dr. Heinz Gehm, Elektrowerk
Lippendorf P. Neukirchitzsch,
Krs. Borna / Sa.

Dir. Dipl. Ing. Fuchs,
Ges.f. Elektrometal-
lurgie Dr. Heinz Gehm,
Elektrowerk Lippend.

2) Ferrochrom u. Ferrovanadium

Leiter: Dir. Ernst Mueller,
Elektrowerk Weisweiler,
Weisweiler uob/Neckweiler

Dir. Ernst Mueller,
Elektrowerk Weis-
weiler, Weisweiler
uob/Neckweiler

3) Wolfram, Molybdän

Leiter: Dir. Dr. Max Badische
Wolframer GmbH, Soellingen
b/Karlsruhe/Baden

Dir. Dr. Max Badische
Wolframer GmbH,
Soellingen b/Karle-
ruhe/Baden

4) Isradium

Leiter: Dir. Dr. Hermann Lang,
I.G. Farbenindustrie A.G.
Bitterfeld

Dir. Dr. Hermann Lang,
I.G. Farbenindustrie
Bitterfeld.

5) Sonstige Stahl- sowie
Leichtmetallveredler

Leiter: Dir. Dr. Wiedbrück,
Theodor Goldschmidt A.G.
Essen Hailerstr. 15

Dir. Dr. Wiedbrück,
Theod. Goldschmidt
A.G. Essen Hailer-
mannstr. 15

7. Fachgruppe

Technische Gase

Leiter: Dir. Bruno Menge, Vereinigte
Sauerstoffwerke GmbH, Berlin SW 11
Trebbinerstr. 9 (Komm. Leiter)

Dir. Dr. Rich. Linde,
Gesellschaft f. Linde's
Eismaschinen A.G.,
Hoellriegelskreuth
b/Muenchen

a) Schneid- und Schweisemaschinen

Dir. Bruno Menge, Vereinigte Sauer-
stoffwerke GmbH, Berlin SW 11,
Trebbinerstr. 9

Dir. Dr. Rich. Linde,
Gesellsch. f. Linde's
Eismaschinen A.G.
Hoellriegelskreuth
b/Muenchen

FACHABTEILUNG	Fachbereich	Vorsitzer des Technisch. Ausschusses Sachverständiger
---------------	-------------	--

b) Fluorwasserstoffsäure

Dir. Dr. Erich Kahl, Arefko, Kohlen-
säurewerke GmbH, Berlin W 62,
Lustowplatz 13

c) Trockenais

Dr.-Ing. Friedr. Link, Schwefel
GmbH, Berlin SW 68, Kochstr. 63

Dr.-Ing. Friedrich
Link, Schwefel
GmbH, Berlin SW 68

8) Fachgruppe
Kunststoffe

Leiter: Dir. Graepel, Internationale Galalith
Gesellschaft, Hamb.-Harburg 1, mit Fachgruppenvorstand
Sitz: Sprengberg 5, L. Berlinerstr. 1
Tel. 394, Gesch.-F. Leon. Thurmman

Dr. Kollak I.G.
Farbenindustrie A.G.
Ludwigshafen/Rh.

a) Acetylcellulose

Leiter: Dir. Dr. Gertner, Dr. Alexander
Wacker GmbH, Gesellschaft f. elektrochem.
Industrie, München 23, Prinz-Regenten-
Str. 20

Dir. Dr. Koermann,
Dr. Alex. Wacker,
GmbH, Ges. f. elektro-
chem. Industrie
München 22

b) Celluloid und Acetylcelluloid

Leiter: Dir. Dr. Boehr, Venditor
GmbH, Troisdorf/Bez. Köln

Dir. Dr. Boehr, Vendi-
tor GmbH, Troisdorf
Bez. Köln

c) Vulkanfiber

Leiter: Dir. Schmid-Dielsenberg
Vulkanfiberfabrik Martin Schmid,
Berlin W 35, Potsdamerstr. 141

Dir. Schmid-Dielsen-
berg, Vulkanfiber-
Fabrik Martin Schmid
Berlin W 35

d) Kunstharz- und Pressmassenherstellung

Leiter: Dir. Köpp, August Nowak A.G.
Berlin W 35, Stülerstr. 7

Dr. Hansen, Aug.
Nowak A.G. Berlin
W 35.

e) Leckkurethar

Leiter: Dir. Dr. Winkler, Chemische
Werke Alberg A.G. Wiesbaden
Friedrich, Albertstr.

Dr. Jordan I.G.
Farbenindustrie
A.G. Ludwigshafen

f) Spritzmassen

Leiter: Dir. Dr. Mienes, Venditor
Kunststoffverkaufs-GmbH,
Troisdorf Bez. Köln

Dir. Dr. Mienes, Vendi-
tor Kunststoffver-
kaufs GmbH, Troisdorf
Bez. Köln

g) Vinylpolymerisate

Leiter: Dir. Borgwardt, I.G. Farben-
industrie A.G. Frankf./M. Grunenburg-
platz

Dr. phil. Wolfig.
Ludow, I.G. Farben-
industrie A.G. Ludwig-
shafen/Rh.

<u>FACTA-TEILUNG</u>	<u>Fachbereich</u>	<u>Vorsitzer des</u>	<u>Technischer</u>
		<u>Techn. Ausschusses</u>	<u>Sachverständiger</u>
b) <u>Acrylate</u>	Leiter: Dir. Dr. Maeller, Roehm & Haas, GmbH. Darmstadt, Weiterstadtstr. 12		Kemmer, Roehm & Haas GmbH. Darmstadt.
i) <u>Zellulose</u>	Leiter: Dir. Adolf Todt, Kalle & Co., A.G. Wiesbaden-Liebrich, Rheinstr. 25		Dir. Adolf Todt Kalle & Co., A.G. Wiesbaden-Liebrich
j) <u>Kunstharze</u>	Leiter: Dir. Adolf Todt, Kalle & Co., A.G. Wiesbaden-Liebrich, Rheinstr. 25		Dr. Gert Wolff, Wolff & Co. K.G. auf Aktien, Dorn- litze b/Walserode
k) <u>Drahtrollen</u>	Leiter: Fritz Haver, Haver & Boecker, Gelsen, Alayarten 8		Fritz Haver, Haver & Boecker, Gelsen
l) <u>Linoleum</u>	Leiter: Dir. L. Kaufmann, Deutsche Linoleum-Werke A.G. Delmenhorst 1/0.		Dir. L. Kaufmann, Deutsche Linoleum-Werke A.G. Delmenhorst
m) <u>Gelatinefolien</u>	Leiter: Rudolf Langheck, Langheck & Co., Esslingen/Neckar.		Walter Langheck, Langheck & Co., Esslingen/Neckar.
9) <u>Buna</u> (keine Fachgruppe)	Persönlicher Auftrag an: Dir. Dr. Ambros, I.G. Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rhein	Dir. Dr. Ambros, I.G. Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rh.	
10. Fachgruppe <u>Pulver und Sprengstoffe</u>	Leiter: Gen. Dir. Dr. Ing. Otto Sarrasin, Westfälisch- Anhaltische Sprengstoff A.G. Chemische Fabriken, Berlin W 9 Lückstr. 25	Gen. Dir. Dr. Ing. Otto Sarrasin, Westfälisch-Anh. Sprengstoff A.G. Chem. Fabriken, Berlin W 9	
11. Fachgruppe <u>Chem. Herstellung v. Fasern (einschl. Kollat. Fasern)</u>	Leiter: Gen. Dir. Dr. Ernst Helin, Vits, Vereinigte Glasstofffabriken A.G. Berlin, W 35, Standartenstr. 5 Sitz Berlin W 35, Duchanstr. 4 Tel. 229674, Gesch. F. Dr. Paltzer	Dr. H. Rathert, Vorstands- mitglied d. Vereinigten Glasstofffabriken A.G. Aschaffenburg/Postf.	
12. Fachgruppe <u>Kautschuk-Industrie</u>	Leiter: Dir. Dr. Fritz Koenecke, Continental- Gummiwerke A.G. Hannover, Vahrenwalderstr. 100 mit Fachgruppenpräsidium Sitz: Calan/F.L. Toepferstr. 7 Tel. Calan 348 Gesch. F. Cotta.	Dir. Dr. Weber, Continental-Gummi- werke, A.G. Hannover.	

FACHABTEILUNG	Fachbereich	Vorsitzer des Tech. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	------------------------------------	---------------------------------

a) Reich- und Hartgummiwaren
Leiter: F.W. Kaiser, Harzecke
Gummi- u. Packungswerke
Hannover-Misfeld

b) Gummschuhe, Sohlen und Absatzte,
gummierte u. guttaperchierte Stoffe,
Gummiwaren
Leiter: Dir. Pajur, Gummiwerke Elbe A.G.
Klein-Wittenberg/Elbe

Fach-
untergr. c) Paraffine
Leiter: Dir. Dr. Fritz Koencke, Continental-
Gummiwerke A.G. Hannover, Vahrenwalderstr. 100

13. Fachgruppe

Lacke

Leiter: Wulffing, v. Martitz, Hermann Wulffing, K.G.
Lackfabrik, Berl.-Charlottenburg 2
Guerickestr. 19. Sitz: Charl. 8, Kaiserdom 24, Dr. Koek,
Tel.: 983366, Gesch. P. Dr. Woltjen (Reichsstelle
Chemie)

a) Lackbedarf des Tee-tee.
Leiter: Dir. Fuchs, Lack-
u. Farbenfabrik, Court & Baum,
A.G. Berlin W 15
Düsseldorferstr. 52. Dir. Fuchs, Lack- und
Farbenfabrik Court
& Baum, A.G. Berlin, W 15

b) Allgemeiner Lackbedarf Metallwaren
Leiter: Dr. Weindorf, Schraube Lack-
und Farbenfabriken A.G. Offenbach/N
Postfach 39 Dr. Weindorf,
Schraube Lack- u. Farben-
fabriken A.G. Offen-
bach/N.

c) Konservendosenlacke u. Backungs-
lacke
Leiter: Walter Wiederhold, Hermann
Wiederhold, Milden/Rhein Walter Wiederhold,
Herm. Wiederhold,
Milden/Rhein

d) Emulsionen, treibstofffeste Lacke
Dr. Niehaus, Zoellner-Werke,
Berlin-Maukellen, Maukellnische Allee 60/74 Dr. Niehaus, Zoellner-
Werke, Berlin-Mauk.
Berlin-Maukellen, Maukellnische Allee 60/74

e) Lackmaschinenbetriebe.
Leiter: Paul Perthum, Gross- & Perthum,
Mannheim-Industriehafen, Industrie-
strasse Nr 14. Paul Perthum, Gross
& Perthum, Mannheim-
Industriehafen

f) Farbfarben
Leiter: Dir. Menne, Glasurit-Werke A.G.
Berlin W 25, Gross-Admiral-v. Koester-
Ufer 67 a Dir. Menne, Glasurit-
Werke A.G. Berlin W 25

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
r)	<u>Reichsbahnanstrich</u> Leiter: Dr. Asser Gustav Ruth Temperol-Werke, Hamburg, E. Z. Jardhaus Stapel 5/Neuhans/Elbe		Dr. Asser, Gustav Ruth Temperol-Werke Hamburg.
h)	<u>Lackbedarf der Zieglindustrie</u> Leiter: Dr. Koken, Dr. Koken u. Dr. Sanger, K. G. Berl.-Tempelhof, Berlinerstr. 167		Dr. Koken, Dr. Koken u. Dr. Sanger K. G. Berlin-Tempelhof
i)	<u>Leuchtenlacke einschl. Rostschutzfarben</u> Leiter: Dr. Eschocke, Herbig-Haarhaus A. G. Koeln-Eickendorf.		Dr. Eschocke, Herbig- Haarhaus A. G. Koeln- Eickendorf.
j)	<u>Linier und Emulsionen</u> Leiter: Dr. Scheiber, Springer & Moeller, Leipzig - Leutzsch		Dr. Scheiber, Springer & Moeller, Leipzig Leutzsch,
k)	<u>Elektro-Isolierlacke</u> Leiter: Dr. Leck, Dr. Leck & Co., Berlin-Adlershof, Auguste-Viktoriastr. 92		Dr. Leck, Dr. Leck & Co. Berlin-Adlers- hof.
l)	<u>Lackbedarf der Luftwaffe</u> Leiter: Dr. W. Herbig, Herbig- Haarhaus, A. G. Koeln-Eickendorf.		Dr. W. Herbig, Herbig-Haarhaus A. G. Koeln-Eickendorf
m)	<u>Industrielackbedarf f. allgemein kriegerische Zwecke</u> Leiter: Dr. Walter Heyn, DUCO A. G. Berlin-Spindlersfeld		Dr. Walter Heyn, DUCO A. G. Berlin- Spindlersfeld

14. Fachgruppe
Mineralfarben

Leiter: Oberbauratemeister O. Henninger, Rudolf Rhodius,
Mannheim, Rathaus mit Fachgruppenvorstand. Gebr. Rhodius, Burg-
Str. Berlin SW 68, Kochstr. 73, Tel. 120021 brohl Ges. Koblenz.
App. 2429, Gesch. P. Dr. Folts, Vertr. Stowasser.

- | | | |
|----|---|--|
| a) | <u>Glaserfarben</u>
Leiter: Dipl.-Ing. Robert Wahlen,
Lindgens & Soehne, Koeln-Muelheim
Deutz-Muelheimerstr. 173 | Rudolf Rhodius,
Gebr. Rhodius, Burg-
brohl, Ges. Kobl. |
| b) | <u>Druckfarben</u>
Leiter: Konsul Dr. Hans Worlitzer,
Berger & Wirth, Druckfarbenfabriken
Leipzig E 24, Waldstr. 2 | Konsul Dr. Hans
Worlitzer, Berger,
& Wirth, Druckfarben-
fabriken Leipzig E24 |
| c) | <u>Erd- und Leuchtfarben</u>
Leiter: Philipp Laehr, G. Siegle
& Co., G. m. b. H. Stuttgart 1,
Postfach 376 | Dr. Aug. Goeb, Kali-
Chemie, A. G. Berlin-
Charlottenbg. 2 |

141

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachver- ständiger
a) <u>Lithopone</u>	Leiter: Dir. Dr. Schuatz, Sacht- leben A.G., Koeln/Rhein	Dir. Dr. Fritz Eulon- stein, "Sachtloben" A.G., Koeln/Rhein	
c) <u>Titanweiss</u>	Leiter: Dir. Carl v. Heider, I.G.- Farbenindustrie A.G., Frankfurt/ Main, Grunenburgplatz	Dr. Friedrich Raspo, I.G.-Farbenindustrie, Leverkusen	
f) <u>Ultramarin</u>	Leiter: Arthur Leverkus, Vereinigte Ultramarinfabriken A.G., Koeln-Ma- rienburg, Lindenallee 11	Arthur Leverkus, Vereinigte Ultra- marinfabriken AG., Koeln/Rhein	
g) <u>Zinkfarben</u>	Leiter: Dr. Max Graeff, Lindgens & Söhne, Koeln-Muelheim, Deuts- chmuelheimer-Str. 173	Rudolf Rhodius, Gebr. Rhodius, Burgbrohl Pos. Koblenz	
h) <u>Chemische Erzeugnisse fuer die Glas-, keramische und Emailleindustrie</u>	Leiter: Dr.-Ing. Hans Kohl, Deutsch Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/ Main, Postfach 107	Dr.-Ing. Hans Kohl, Deutsche Gold-u. Silber-Scheide- anstalt, Frank- furt/M.	
i) <u>Rug</u>	Leiter: Dir. Dr. Helmut Ach-Deutsche Gold-u. Sil- ber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main, Postf. 107	Dir. Dr. Ernst Bearwind, Deutsche Gold-u. Sil- ber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main.	
1) <u>Plattengrug</u>	Leiter: Ruetiger Bo- junga, Deutsche Gold- u. Silber-Scheidanstalt Frankfurt/Main, Postfach 107	Joachim Wegelin, Gottfried Wegelin, Zons/Rhein	
2) <u>Aktivrug</u>	Leiter: Dir. Dr. Her- mann, Deutsche Gas- rußwerke GmbH., Dortmund, Laobgeheider Str. 179/181	Dr. Hupe, Degussa- werk August Wego- lin, Kalscheuren/ Bez. Koeln	
3) <u>Acetylenrug</u>	Leiter: Dir. Dr. v. Wilm, Bayer. Stick- stoffwerke A.G. Ber- lin-Schoenoberg, Zuf- steiner Str. 69	Dr. Dr. v. Wilm, Bayer. Stickstoff- werke A.G., Berlin- Schoenoberg	

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	-------------------------------------	---------------------------------

15. Fachgruppe
Textil-, Lederhilfsmittel u.
Gerbstoffe

Leiter: Dir. Dr. Karwan, Chemische Fabrik
Gruenau A.G. Berlin-Gruenau, Regattastr. 35
Kopfstelle: Berlin SW 68, Krausenstr. 23-24,
Tel. 166506, Gesch. F. Schaar.

Dir. Dr. Ing. Sch.
Bartsch, Dehydag,
Erl.-Charlottenbg. 2

a) Textil- u. Lederhilfsmittel

Leiter: Dr. Ing. Schwarz, Zechinmer,
A. Schwarz, Chem. Fabr. Doelau, Greis-
Doelau, Liebigstr. 7.

Dr. Klink, Boehme,
Fettchemie GmbH,
Chemnitz

1) Textilhilfsmittel

Leiter: Dr. Ing. Schwarz,
Zechinmer & Schwarz,
Chem. Fabr. Doelau,
Greis-Doelau

Dr. Klink, Boehme,
Fettchemie GmbH,
Chemnitz

2) Lederhilfsmittel

Leiter: Lothar Muenzing,
Chem. Fabrik OEG, Eil-
brenn/S. Kalkbündstr. 3

3) Hilfsmittel fuer die Rauch-
waren-, Papier- u. Fettwaren-Industrie

Leiter: Dr. Ing. Schwarz, Zechinmer
& Schwarz, Chem. Fabrik Doelau, Greis-
Doelau

Dr. Klink, Boehme,
Fettchemie GmbH,
Chemnitz

b) Gerbstoffe

Leiter: Dr. Ing. Carl Felsmann, I.G.
Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rh.

Dr. Ing. Carl Fels-
mann, I.G. Farben-
industrie A.G.
Ludwigshafen/Rhein

1) Synthetische u. mineralische
Gerbstoffe

Leiter: Dr. Ing. Carl Fels-
mann, I.G. Farbenindustrie A.G.
Ludwigshafen/Rh.

Dr. Ing. Carl Fels-
mann, I.G. Farben-
industrie A.G.
Ludwigshafen/Rh.

2) Gerbstoffextrakte

Leiter: Dir. Dr. Wappes,
Deutsch-Koloniale Gerbstoff-
GmbH. Karlsruhe, Wendtstr. 16

Dir. Dr. Wappes,
Deutsch-Koloniale
Gerbstoff-GmbH.
Karlsruhe Wendtstr.

Fach-
untergruppe c) Schuh-, Leder- u. Pflaster-
pflastermittel

Leiter: Dir. Ernst Lotz, Sidel-
Werke, Siegel & Co., Koeln-Brauns-
feld, Bupenerstr. 32

Dr. Ing. Carl Gent-
ner, Goeppingen.

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Technischen Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	--	---------------------------------

16) Teerfarben und Teerfarbendruck-
produkte

(Keine Fachgruppe)

Persönlicher Auftrag an:

Dir. Dr. von Schnitzler, I.G. Farbenindustrie

A.G. Frankfurt/M. Grusenburplatz

Dir. Dr. Struss, I.G.

Farbenindustrie A.G.

Frankfurt/M.

17. Fachgruppe

Pharmazeutische Industrie

Leiter: Fabrikassistent Joh. Carl Pflueger,

Dr. Clarc, Schering A.G.

MED Fabrik chem.-pharm. Präparate I.G.

Berlin F 65, Müllerstr. 170

Pflueger, Berlin O 112, Frankfurter Allee 56

Sitz: Berl. NW 7, Mittelstr. 37

Tel.: 112287, Gesch. F: Dr. Kopsch

1) Allgemeine Arzneimitteln

Leiter: Dir. Eigner, I/Ga.

Astwerke A.G. Brackwede/W.

Dr. Rud. Schmidt,

Schering A.G. Ber-

lin F 65, Müllerstr.

170

2) Sera und Impfstoffe

Leiter: Dir. Gerh. Kahn,

I.G. Farbenindustrie A.G.

Leverkusen/Rh.

Dr. Wolfgang Bellan,

Sachelsches Serum-

werk A.G. Dresden A 1

3) Chemotherapeutische Präparate

Leiter: Dir. Dr. Anton Mertens,

I.G. Farbenindustrie A.G. Le-

verkusen /Rhein

Dir. Dr. Rudolf Schmidt,

Schering A.G. Berlin

F 65, Müllerstr. 170

4) Vitamine

Leiter: Dr. C. Gohaus,

E. Merck, Darmstadt.

Dir. Dr. Fehrl, I.G.

Farbenindustrie A.G.

Leverkusen/Rh.

5) Organopreparate

Leiter: Prof. Dr. Helmut Kluck

Degowop, Geb. E. Berlin NW 7

Dr. Gust. Reverey,

Riedel-E. & Haen A.G.

Brl.-Fritz

6) Theobromin und Coffein

Leiter: Dir. Leopold Arns-

perger, Knoll A.G. Ludwig-

hafen/Rh.

Dir. Dr. Heinrich

Schneider, C.F. Boeh-

ringer Sohn, Ingel-

heim/Rhein

7) Chinin

Leiter: Hans Engelhorn

C.F. Boehringer & Söhne

Mannheim-Waldhof

Dr. Walter Buchler,

Chininfabrik Braun-

schweig Buchler & Co.

Braunschweig

8) Opium und andere Alkaloide

Leiter: Dir. Willy Dethloff,

C.F. Boehringer Sohn, Ingel-

heim/Rhein

Dir. Dr. Erich Siebert,

E. Merck, Darmstadt.

9) Galenische Präparate

Leiter: Friedr. Crämer, Pharma

GmbH. Schweinfurt/M. Forst-

Vesselstr. 14

Dir. Dr. Zeller, Chem.

Fabrik Helfenberg

A.G. Helfenberg b/Dresden

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	10) <u>Chirurgisches Nahtmaterial</u> Leiter: Dir. Alfred Mayr, R. Graf & Co., Süddeutsche Catgutfabrik Muenberg - O, Gleisbühlstr. 15		Dir. Alfred Mayr, R. Graf & Co., Süddeutsche Catgutfabrik Muenberg - O.
	11) <u>Medizinische Pflaster</u> Leiter: Fritz Lakemeier, Vulnoplast, Lakemeier K.G. Zorn/Rhein Weststr. 26		Fritz Lakemeier, Vulnoplast, Lakemeier K.G. Bonn/Rhein
	12) <u>Biologische Arzneimittel u. Homöopathie</u> Leiter: Hans Madans, Dr. Madans & Co. Radebeul-Dresden, Stosch-Saraseani- Str. 15/22		Dr. Herbert Neugebauer, Dr. Willmar, Schwabe, Leipzig C 1
	13) <u>Präparate fuer Zahnheilkunde</u> Leiter: Dr. Boehm, Dr. Joe. Schöne, Erl.-Grünwald, Robertusallee 24 a		Dr. Ing. Erwin Baumann, Dental-Zement GmbH, Erl.-Charlottenburg 4
	14) <u>Desinfektionsmittel</u> Leiter: Dir. Alfred Sarstetter, Chem. Fabrik v. Jordan A.G. Radebeul-Dresden		Dr. Guenther Endres, Schuelke & Gayr, A.G. Hamburg 39
	15) <u>Tierarzneimittel</u> Dr. Josef Schepp, Chem. Fabrik Marienfelde GmbH. Hamburg 36, Koenigswall 10		Dr. med. vet. Erich Hetsel, I.G. Farben- industrie A.G. Leverkuesen/Rhein
18. Fachabteilung	<u>Photochemische Erzeugnisse</u> Leiter: Dir. Wilh. Otto, I.G. Farben- industrie A.G. Agfa, Berlin SO 35, Lohmühlenstr. 67 Site: Berlin W 35, Sigismundstr. 3 Gesch. F. Dr. Schmidt.		Dr. Rudolf Fischer, Technophot, Berlin- Neukölln, Sobrechtstr. Nr. 67
10. <u>Fachgruppe</u>	<u>Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel</u> Leiter: G. Thorbecke, Otto Hinzberg, Hackerhain/Rhein Site: Grosshartau / Bes. Buntzen, Schloss Tel. 175, Gesch. F. Dr. Schering		Dir. Dr. Jutter I.G. Farbenindustrie A.G. Wuppertal-Barmen
	a) <u>Säutbeizmittel</u> Dir. Dr. Paulmann, I.G. Farbenindustrie A.G. Abt. Pflanzenschutz, Leverkusen		Dr. Dr. Ing. Hella. Hahn, Fahlberg-List A.G. Magdeburg-Süd- ost, Postschliessef. 23

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer d. Techn.-Ausschusses	Technischer Sachverständiger
<hr/>			
5)	Insecticide und fungicide Mittel Leiter: Dir. Erich Fischer, Chem. Fabrik von I.E. Devrient A.G. Hamburg 36, Alsterterrasse 2		Dr. H. Schotte, Schering A.G. Berlin N 65, Müllerstr. 170
	1) Synthetische Mittel Leiter: Dir. Dr. Cl. Lutter, I.G.-Farbenindustrie A.G., Wuppertal-Elberfeld		Dr. Prieling, Chem. Fabrik I.E. Dev- rient A.G., Ham- burg 36, Alsterterrasse 2
	2) Arsenmittel Leiter: Dir. Dr. Friedrich Borchers, Gebr. Borchers A.G., Goslar		Dir. Dr. Friedrich Borchers, Gebr. Bor- chers A.G., Gos- lar
	3) Kupfermittel (auch Kupferarsenmittel) Leiter: Dir. Erich Fischer, Chem. Fabrik von I.E. Dev- rient A.G., Hamburg 36, Al- sterterrasse 2		Dr. H. Schotte, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170
	4) Mittel aus Teer- und Mineral- ölen (rasser Kornkneferbekämpfung- mitteln) sowie aus Dinitrokresol Komm. Leiter: Dr. Heinz Avenarius- Herborn, Gebr. Avenarius, Gru. Alges- heim, Tel.: 302		Dipl.-Ing. Fischer Chem. Fabrik Bill- warder, Hamburg- Billbrook, Tel.: 29 34 12
	5) Schwefelspritzmittel, einschl. Schwefelkalkbrüche u. Weinberg- schwefel Komm. Leiter: Oskar Eppe, i. Fa. Gottlob Eppe, Stuttgart-Bad Cannstatt, Tel.: 51047		Dr. Heinz, Chemi- sche Fabrik Floers- heim A.G., Floers- heim/H., Tel.: C
	6) Nikotinmittel Leiter: Dir. Kurt Voehring, i. Fa. F. Schacht E.G., Braunschweig, Bueltenweg, Tel.: 4147		Dr. Heinz, Chemi- sche Fabrik Floers- heim A.G., Floers- heim/H., Tel.: C
	7) Pyrethrum-, Parris- und Quassia- mittel (soweit nicht fuer Raumtweigung) Leiter: Dr. D. Lammerting, Neudorff & Co., I.G. Wuppertal-Elberfeld, Ullendahloerstr. 499 Tel.: 33217		Dr. D. Lammerting, Neudorff & Co., I.G. Wuppertal- Elberfeld, Uhlen- dahlstr. 499 Tel.: 33 217

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
b) <u>Knochenleim</u>	Leiter: Dir. Dr. L. Steinfeld, Scheidemandel-Motard-Werke A.G. Berlin NW 7, Dorotheen- str. 35		Dir. Dr.-Ing. Julius Kohl, Scheidemandel- Motard-Werke A.G., Berlin NW 7
c) <u>Gelatine</u>	Leiter: Dir. E. Altmann Deutsche Gelatine-Fabriken A.G., Schweinfurt a. Main Postfach		Kinkel, Koepff & Söhne, Gelatine- fabrik, Heilbronn/N.
d) <u>Synthetische Leime</u>	Leiter: Wilhelm Jansen, I.G. Farbenindustrie A.G. Uerdin- gen a. Rhein, Rheinuferstr. 7-9		Dr. Supf, Sichel-Werke A.G. Hannover-Limmer
e) <u>Pflanzliche Leime</u>	Leiter: Dr. Supf, Sichel-Werke A.G., Hannover-Limmer		
f) <u>Synthetische Klebstoffe</u>	Dir. Finck, Atlas Ago Chemi- sche Fabrik A.G., Moeckau b. Leipzig		
g) <u>Kaseinkaltleim</u>	Leiter: Fritz Elhardt, El- hardt Söhne, Durach b. Kempten-Allgäu		
21. Fachgruppe			
<u>Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel- Industrie</u>	Leiter: Ernst Wöhlke, Delespa-Werke GmbH, Delmenhorst/Oldenburg, mit Fach- gruppenvorstand Sitz: Berlin SW 11, Tempelhofer Ufer 18, Tel.: 19 48 84/ 85 Gesch.-F.: Hanschmann		Dir. Dr.-Ing. Heinrich Bertsch Behydag, Berlin Charlottenburg 2
a) <u>Feste Seifen</u>	Leiter: Fabrikbes. K.F. Zie- ge, Puhl & Co., Seifen- & Che- mische Fabrik, Berlin SO 36, Treptower Str. 33 - 39		Dir. Dr. - Ing. Hein- rich Bertsch Behydag, Berlin, Charlottenburg 2
b) <u>Waschpulver und Waschmittel für Feinwäsche</u>	Leiter: Dr. Jost Henkel, Henkel & Cie. A.G. und GmbH, Duessel- dorf, Postfach 345		" " "

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	----------------------------------	------------------------------

- | | |
|---|---|
| c) <u>Industrieseifen</u>
Leiter: Dr. Julius Stockhausen
Stockhausen & Traiser, Krefeld | Dir. Dr.-Ing. Heinrich Bertsch, Dehydag,
Berlin-Charlottenburg 2 |
| d) <u>Reinigungsmittel</u>
Leiter: Dr. Jost Henkel, Henkel
& Cie. A.G. und GmbH, Duesseldorf,
Postfach 345 | " " " |

22. Fachgruppe

Körperpflegemittel

Leiter: Richard Bergmann, Waldheimer-Parfumerie- und Feinseifenfabrik
A.H.A. Bergmann K.G., Waldheim/Sa.
Sitz: Berlin SW 68, Alexandrinerstr.
50, Tel.: 67 58 67, Gesch.-F.: Hanschmann

Dr. Simon, Beyersdorf & Co., A.G., Hamburg 30,
Eidelstedter Weg 48

- | | |
|--|---|
| a) <u>Zahnpflegemittel</u>
Leiter: Gen. Dir. Rich. Moeller
Leo-Werke GmbH, Dresden N 6,
Koenigsbrueckerstr. 12-14 | Simon Beyersdorf & Co., A.G. Hamburg |
| b) <u>Haarpflegemittel</u>
Leiter: Dir. Willy Weber
Hans Schwarzkopf, Berlin-Tempelhof | Stuenges Ferdinand Muelhens, Koeln |
| c) <u>Hautpflegemittel</u>
Leiter: Dr. Walter Wolff, Wolff
& Sohn GmbH, Karlsruhe/Baden
Robert-Wagner-Allee 31 | Bauschinger, I.G.-Mouson, Frankfurt/M. |
| d) <u>Fusspflegemittel</u>
Leiter: Dr. Walter Wolff, Wolff
& Sohn, GmbH, Karlsruhe/Baden,
Robert-Wagner-Allee 31 | Dipl.-Chem. Schlott-
hauer, Vasenol-Werke,
Dr. Arthur Koepf K.G.
Leipzig C 1 |
| e) <u>Theaterbedarf</u>
Leiter: Dr. Siegfried Lechner,
Lechner, Berlin SW, Schuetzen-
str. 31 | Dr. Siegfried Lechner,
Lechner, Berlin SW |
| f) <u>Sonstige Körperpflegemittel</u>
Leiter: Dir. Herbert Schuette,
Ferdinand Muelhens 4711, Koeln-
Ehrenfeld, Vogelsangerstr. 100 | Dralle, Georg Dralle,
Hamburg-Altona |

Jy 5

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	-------------------------------------	---------------------------------

27. Fachgruppe

Lebensmittelindustrie

Leiter: Dr. Ewald Kohl, Zimmermann Dr. Otto Braun,
& Cie., Köln-Mülheim I. Fa. I. A. Braun,
Sitz: Berlin NW 21, Alt-Mosbit 83c Stuttgart-Bad-Cannstatt

28. Fachgruppe

Tierkornverarbeitung

Leiter: Dipl.-Landwirt Carl Gockmann,
I. Fa. Kunstneger- und Fleischmehlfabrik
C. Gockmann, Ronnenberg b/Hannover,
Sitz: Berlin N 35, Körnerstr. 25,
Gesch.-F.: Dr. Prosscher

Dipl.-Landwirt Carl
Gockmann, Kunstneger- und
Fleischmehlfabrik C. Gock-
mann, Ronnenberg b/Hannover

29. Fachgruppe

Verarbeitung von Getreide

Leiter: Dr. Egon Kunkel, Düsseldorf,
Balkenstr. 15
Sitz: Berlin N 35, Sigismundstr. 3

Fachgruppe ist z. Z. außer Funktion

Fachabteilung

Selbstständiger Fachbereich Fachbereich Technischer Sachverständiger

Gruppe I

Organische und anorganische Erzeugnisse

Leiter und Vorsitzender des Produktionsausschusses:

Dr. F. ter Meer, Vorstandsmitglied d. I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M.,
Grüneburgplatz

Fachbereich a) Seltene Erden (auch Zuermetall) Dir. Dr. Egon Ihwe, stell-
komm. Leiter: Dir. Dr. Egon Ihwe, vertreter, Vorstandsmitglied
stellvertr. Vorstandsmitglied der d. Anergesellschaft A.G.,
Anergesellschaft A.G., Berlin W 65, Friedrich Krause-Ufer 2;
Berlin NW 65, Friedrich
Krause-Ufer 2;

Fachbereich b) Barverbindungen Dir. Dr. Herzog, Chemische
Leiter: Dr. Wolfgang Berckmeyer, Fabrik Gruenau A.G.,
Schering A.G., Berlin W 65, Insel- Berlin-Gruenau
torstr. 170

Fachbereich c) Phosphor und techn. Phosphor- Dir. Dr. Wagner, Bayerische
verbindungen Stickstoffwerke A.G.,
Leiter: Dr. Dr. Wagner, bayer- Piesteritz
ische Stickstoffwerke A.G.,
Piesteritz

1) Phosphor, Phosphorsäure und Phosphorverbindungen Dir. Dr. Wagner, Bayerische
Leiter: Dr. Dr. Wagner, Stickstoffwerke A.G.,
Bayerische Stickstoff- Piesteritz
werke A.G., Piesteritz

2) Phosphorsäure salze Hedrich, Chem. Fabrik
Leiter: Robert Maxheimer, Budenheim A.G., Mainz/Rh.
Chem. Fabrik, Johl A. Benckiser
GmbH, Ludwigshafen/Rh.,
Frankenthaler Str. 5

Fachbereich d) Cyanolase und Cyanverbindungen Dir. Dr. Ernst Baerwind,
Leiter: Dr. Jens-Hugo Dreyer, Deutsche Gold- und Silber-
Deutsche Gold- und Silberscheide- scheideanstalt, Frankfurt/M.
anstalt, Frankfurt/M., Postfach 107 Postfach 107

1) Cyan- und Cyanmetallsalze Dir. Dr. Ernst Baerwind
Leiter: Dr. Jens-Hugo Dreyer, Deutsche Gold- u. Sil-
Deutsche Gold- und Silber- ber-Scheideanstalt,
Scheideanstalt, Frankfurt/M. Frankfurt/M., Post-
Postfach 107 fach 107

Fachabteilung - Jahrgang, Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
--	-------------	------------------------------

- | | |
|---|--|
| 2) <u>Zerrocyanalze</u>
Leiter: August
Schenk, Deutsche
Gold- u. Silber-
scheideanstalt,
Frankfurt/A. | Dir. Dr.-Ing. Hans Verbeek,
Chemische Fabrik Messeling
A.G., Messeling/Bez. Köln |
| 3) <u>Rhodananalyse und
Sulfobarnstoff</u>
Leiter: August
Schenk, Deutsche
Gold- und Silber-
scheideanstalt,
Frankfurt/A.,
Postfach 107 | Dr. Emil Jakob, Dr. Jakob,
Chem. Fabrik Gmbh. Kreuz-
nach |
| 4) <u>Blaufarben</u>
Leiter: Dir. Joachim
Fintelmann, Kali-
Chemie A.G.,
Berlin-Lederach-
neude, Berlin
Str. 1 - 4 | Dir. Dr.-Ing. Hans Verbeek,
Chem. Fabrik Messeling A.G.,
Messeling/Bez. Köln |

Fachabtl. a) Edelmetalle

Leiter: Dir. Dr.-Ing. H. E. Schmalbusch,
Deutsche Gold- u. Silber-
scheideanstalt,
Frankfurt/A., Güttenstr. 215

Dr. Walter Beck, Leiter des
Sonderringes Glueb- und
Haartetechnik, Frankfurt/A.

1.) Haartetechnik

Leiter: Dir. Dr.-Ing.
H. E. Schmalbusch,
Deutsche Gold- und
Silber-
scheideanstalt, Frankfurt/A.,
Güttenstr. 215

Dr. Walter Beck, Leiter des
Sonderringes Glueb- und
Haartetechnik, Frankfurt/A.

2) Haarterpulver

Leiter: W. E. Goerig,
Goerig & Co. A.G.,
Mannheim, Elisen-
hofstrasse 3

W. E. Goerig, Goerig & Co.,
A.G., Mannheim

Fachbereich c) Farbstoffabreinigungsmittel
Leiter: Dir. Geo. Hubert,
Deutsche Gold- und Silber-
scheideanstalt, Frankfurt/A.
Weissfrauenstr. 9

Dr. phil. Hedler, I.G.-
Farbenindustrie A.G.,
Frankfurt/A.-Griesheim

Fachbereich c) Kongerverbindungen
Leiter: Dir. Scharnagel,
Chemische Fabrik
Aussig-Falkenberg Gmbh.,
Aussig, Dr. Joseph-
Gombela-Str. 86

Dr. Wilhelm Mueller,
I.G.-Farbenindustrie,
Bitterfeld

Fachabteilung Selbstnand, Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Fachbereich	h) <u>Jodverbindungen</u> Leiter: Dr. Th. Lindner, Schering A.G., Berlin W. 65, Müllerstr. 170	Dr. Karl Rhode, Schering A.G., Berlin W. 65, Müllerstr. 170
Fachbereich	1) <u>Bromverbindungen</u> Leiter: Gen. Dir. Bachmann, Deutscher Salzverband, Steinsalzverkauf, Berlin W 11, Schoeneberger Strasse 5	Dr. Carl Grohmann, J. D. Kiesel-E. de Haen, A.G., Berlin-Britz
Fachabtlg.	j) <u>Fluorverbindungen</u> Leiter: Dir. Edo Schaeff, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grusenburgerstr.	Dir. Dr. Klebert, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen
	1) <u>Äryolith und Al- Finorid</u> Leiter: Dir. Dr. Klebert, I.G.-Farbenindustrie A.G., Leverkusen	Dir. Dr. Klebert, I.G.-Far- benindustrie A.G., Lever- kusen
	2) <u>Fluorwasser und sonst- ge Fluorverbindungen</u> Leiter: Dir. Siegel, Bayerwerke A.G., Abt. Fluorwerke, Dolmaue/Heldenau/ Sachsen	Dr. Thiele, J. D. Kiesel- E. de Haen, A.G., Berlin- Britz
Fachbereich	k) <u>Chromverbindungen</u> Leiter: Dr. Diltz, I.G.-Farben- industrie A.G., Uerdingen/Rhein	Dr. Diltz, I.G.-Farben- industrie A.G., Uerdingen Rhein
Fachbereich	1) <u>Beriumverbindungen</u> Leiter: Dir. Joachim Piatalsann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Frieder- schonswalde, Berliner Str. 1-4	Dr. v. Drathen, Chem. Fabrik Coswig-Anhalt, Hans Schrau- be, Coswig-Anhalt
Fachbereich	m) <u>Strontiumverbindungen</u> Leiter: Dir. Pfister, Dr. L. C. Mar- quart A.G., Beuel/Rhein	Dr. v. Drathen, Chem. Fabrik Coswig-Anhalt, Hans Schrau- be, Coswig-Anhalt
Fachbereich	n) <u>Eisensalze</u> Leiter: Theodor Walters, I.G.- Farbenindustrie A.G., Verkaufs- abteilung, Chem. Produkte, Leverkusen	Dr. Friedrich Rasse, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen
Fachabtlg.	o) <u>Zinkverbindungen</u> Leiter: Dir. Dr. Schiess, A.G. fuer Zink- industrie, vorn. Grillo, Duisburg- Hamborn, Weseler Str. 1	

Fachabteilung
Selbständ. Fachbereich

Fachbereich

Technischer Sachver-
ständiger

- 1) Zinkulfat
Leiter: Dir. Dr. Schiess
A.G. fuer Zinkindustrie,
vorm. Grillo, Duisburg-
Harbern, Weselerstr. 1.

Dr. Dr. Schiess,
A.G. fuer
Zinkindustrie,
vorm. Grillo
Duisburg-
Harbern

- 2) Zinkchlorid
Leiter: Dir. Edo Schaeff,
I.G. Farbenindustrie
A.G. Frankfurt a. Main
Gruebergplatz

Dir. Dr.
E. Wiedbrauch
Th. Goldschmidt
A.G. Essen

Fachabteilung

p) Aluminiumverbindungen

Leiter: Dr. Renzo Giuliani, Ludwigshafen/Rh. Kaiser-Wilhelm-Str. 56

Rud. Hoechst,
Chemische
Fabrik Hoechst
K.G.
Dueren/Rheinl.

- 1) Aluminiumchlorid
Leiter: Julius Zin-
nemann, I.G. Farben-
industrie A.G. Frank-
furt a. M. Grueberg-
platz

Dir. Dr. Pfann-
mueller,
I.G. Farben-
industrie A.G.
Ludwigshafen/Rh.

- 2) Aluminiumsulfat und
Alaun
Leiter: Dir. Joseph
Finstelmann, Kali-Chemie
A.G. Berlin-Niederschoe-
newalde, Berlinerstr. 1-4

Rud. Hoechst,
Chem. Fabrik
Hoechst K.G.
Dueren/Rheinl.

- 3) Tonerdehydrat u. calc.
Gonoro
Leiter: Dr. Renzo Giuliani,
Ludwigshafen/Rh. Kaiser-
Wilhelm-Str. 56

Renzo Giuliani,
Gebr. Giuliani
GmbH, Ludwigshafen/Rh.

- 4) Tonerdeol
Leiter: Dir. Franz Lech-
ner, Otto Kauffmann K.G.
Niederschütz b/Dresden

Dir. Franz Lech-
ner, Otto Kauff-
mann K.G. Nie-
derschütz b.
Dresden

Fachabteilung Selbständ.Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachver- ständiger
	5) Sonstige Aluminiumver- bindungen Leiter: Dr. phil. nat. Oskar Jochen, Zschimmer & Schwarz, Chemische Fabrik, Kreis-Deelen/Thür.	Rud. Hoersch, Chemische Fabrik Hoersch K.G. Dueren/Rhld.
Fachbereich	a) <u>Wismut und Wismutverbindungen</u> Leiter: Dir. la Pierre, Nord- deutsche Affinerie A.G. Hamburg 36, Alsterterrasse 2	Richter, Staatl. Sachs. Hütten- und Blaufar- benwerke, Freiberg/Sa.
Fachbereich	r) <u>Beryllium</u> Leiter: Dir. Robert Hirtes, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M. Weissfrauenstr. 9-11	Dr. Gustav Jaeger, Deutsche Gold- und Sil- berscheidan- stalt, Frank- furt/M.
Fachbereich	e) <u>Arasenverbindungen</u> Leiter: Dir. Pfister Dr. L. C. Marquart A.G. Duessel / Rh.	Hasenloever, Chem. Fabrik in Billwer- der, vorm. Holl & Sthamer A.G. Hamburg Billbrock
Fachbereich	t) <u>Selenverbindungen</u> Leiter: Dr. Ing. Hans Kohl, Deutsche Gold- und Silber- scheideanstalt, Frankfurt/M. Weissfrauenstrasse 9-11	Mueller, Mansfeld-A.G. f. Bergbau- und Hütten- betr. Rottstadt/Sued- harz
Fachbereich	u) <u>Nickel- und Kobaltverbindungen</u> Leiter: Dr. Adelung, Hermann C. Starck A.G. Berlin W 9 Bellevuestr. 13	Schrieder, Staatl. Sachs. Hütten- und Blaufarben- werke, Freiberg/Sa
Fachbereich	v) <u>Lithiumverbindungen</u> Leiter: Dir. Pfister Dr. L. C. Marquart A.G. Duessel/Rh.	Dr. Roder, Hans Heinrich Huette GmbH, Langelshain Harz

Fachbereich w)

Edelmetallsalze

Leiter: Dir. Robert Hirtes,
Deutsche Gold- und Silber-
scheideanstalt,
Frankfurt/M. Weissfrauenstr. 9-11

Dir. Dr. Wilh. Truthe,
Deutsche Gold- und
Silberscheideanstalt
Frankfurt/M.

Fachbereich x

Aktivierter Bleicherde

Leiter: Dr. Ing. Koerner, Suedchenie
A.G., Muenchen 43, Lehnbachplatz 5-6

Dr. Ing. Koerner,
Suedchenie A.G.
Muenchen 43,
Lehnbachpl. 5-6

Fachbereich y)

Siliziumcarbid und Elektrokorund
Leiter: Dir. Dipl. Ing. Ludwig
Sonthaimer, 1. Fa. HSO-Werke A.G.
Offenbach/M. Waldstr. 195

Dir. Dipl. Ing.
Ludwig Sonthaimer
1. Fa. HSO-Werke
A.G., Offenbach/M.

Fachbereich z)

Schleif- und Polierpasten
Leiter: Dr. Rattenhausen, Lang-
bein-Pfannhauser-Werke A.G.
Leipzig O 5
Torjauerstrasse 76

Alfred Donnerhack,
Chem. Fabrik Gebr.
Waechter, Chemnitz

Fachbereich aa)

Wasserglas und Metasilikat
Leiter: Dir. Praff, Ronkel & Cie.
Duesseldorf, Postfach 345

Dr. Dittner,
Weellnerwerke
Ludwigshafen/Rh.

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachver- ständiger
<u>Gruppe II</u>		
<u>Organische Erzeugung</u>		
Leiter und Vorsitz des Produktionsausschusses: Prof. Dr.-Ing. F. Martin, Ruhrchemie A.G., Oberhausen/Kolten		
Fachbereich a) <u>Phenole</u>	Leiter: Dir. Carl Mueller, Rueter- werke A.G., Berlin W 35, Luisenstr. 33-36	Dr. v. Staden, Ammoniak- werk Merseburg GmbH, Leu- nawerke Kreis Merseburg
Fachbereich b) <u>Organsynthese und Fettalkohole</u>	Leiter: Dir. Dr.-Ing. Bertsch, Deutsche Hydrierwerke A.G., Berlin-Charlotten- burg, Kantstr. 163	Dir. Dr.-Ing. Bertsch Deutsche Hydrierwerke A. A.G., Berlin-Charlotten- burg
Fachbereich c) <u>Mercur</u>	Leiter: Dir. H. G. Erchler, I.G.-Farben- industrie A.G., Frankfurt/M., Grune- burgplatz	Dr. v. Staden, Ammoniak- werk Merseburg GmbH, Leunawerke Kreis Mer- seburg
Fachbereich d) <u>Paraffinoxidation</u>	Leiter: Dir. A. Imhausen sen., Märkische Seifenindustrie, Witten/Ruhr	Dir. A. Imhausen sen., Märkische Seifenindu- strie, Witten/Ruhr
Fachbereich e) <u>Polyalkohole</u>	Leiter: Dir. Walther Ludwig, I.G.-Farben- industrie A.G., Frankfurt/M., Grune- burgplatz	Dr. phil. Wolfgang Eulow, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
Fachbereich f) <u>Äthyläther, Markasäther, Äthylpropanol</u> <u>u. Cellodur</u>	Leiter:	Dir. Dr. Wildt, Deutsche Geld- u. Silber-Schmelz- anstalt, Frankfurt/M.
Fachbereich g) <u>Äthyläther</u>	Leiter: Dir. Dr. Mueller-Gunradt, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.	Dir. Dr. Mueller-Gunradt, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.
Fachbereich h) <u>Gummiwaren</u>	Leiter: Dr. Reimann jun., Joh. A. Benckiser GmbH, Ludwigshafen/Rh., Frankenthaler Str. 30	Schneider, O. H. Boshir- ger Sohn, Chem. Fabrik Ingelheim Rhein
Fachbereich i) <u>Oral- und Antiseptika</u>	Leiter: Dir. Wachendorf, Rudolph Koepp & Co., Gestrich-Rheingau	Kurt Schoenburg, I.G.- Farbenindustrie A.G., Bitterfeld
Fachbereich j) <u>Salicylsäure und Salicylate</u>	Leiter: Dir. F. Strubberg, Chem. Fabrik v. Hayden A.G., Raddeburg b/ Dresden	Dir. Dr. Otto Boehme, I.G.- Farbenindustrie, A.G. Lu- derhausen

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachver- ständiger
Fachabtlg.	k) <u>Holzverzuckerung</u> Leiter: Dr. Strahmeyer, Sueddeutsche Holz- verzuckerungs-Werke A.G., Regensburg, Postfach 126	Dr. Beckstroh, Braun- schweigische Holzver- zuckerungs-GmbH, Holzminden/Weser
Fachabtlg.	l) <u>Kaffe- und Spirituserzeugung aus Sulfitaflauge und pflanzlichen Hydrolysaten</u> Leiter: Dir. Jaron v. Varnbueler, Aschaffenburg - Hamburger Zellstoffwerke A.G., Berlin W 62, Kur- fuerstenstr. 114	Dir. Fritz Koch, Phrix- Gesellschaft mbH, Ham- burg 1
Fachbereich	m) <u>Glycerin</u> Leiter: Dir. Pfaff, Henkel & Cie. A.G., Duesseldorf, Postfach 345	Dir. Dr. phil. Haberland, I.G.-Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uer- dingen
Fachbereich	n) <u>Suessstoff</u> Leiter: Dir. Kullstein, Fahlberg-List A.G., Magdeburg-Suedost, Alt-Salke 60-63	Dir. Dr. Chalupy, Verei- nigte Chemische Fabri- ken, Wien-Florids- dorf, Wien 141
Fachbereich	o) <u>Aetherische Oele und Riechstoffe</u> Leiter: Dir. Stecke, Heine & Co. A.G., Leipzig C 1, Schreiberstr. 6	Dr. Leo Schulz, Schin- nel & Co., Miltitz/ Leipzig
Fachbereich	p) <u>Kampfer</u> Leiter: Dir. Dr. Stalman, Schering A.G., Berlin N 65, Muellerstrasse 170	Dir. Dr. Stalman, Sche- ring A.G., Berlin N 65, Muellerstrasse 170
Fachbereich	q) <u>Tannin und Gallussaeure</u> Leiter: Dr. Theodor Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Muellerstr. 170	Weber, E. Morck, Darmstadt
Fachbereich	r) <u>Benzoesaeure und deren Verbindungen</u> Leiter: Wilhelm Jansen, I.G.-Farbenindustrie A.G., Uerdingen/Rh., Rheinufer 7-9	Dir. Dr. phil. Haberland, I.G.-Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich	s) <u>Nitrobenzol, Chlorbenzol, und Anilin</u> Leiter: Walter Flath, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grueneburgplatz	Dir. Dr. phil. Haberland, I.G.-Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich	t) <u>Vulkanisationsbeschleuniger</u> Leiter: Dir. Holmuth Bergwardt, I.G.- Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Gruene- burgplatz	Dir. Dr. phil. Richard Ludwig, I.G.-Farbenin- dustrie A.G., Lever- kusen
Fachbereich	u) <u>Wasserlösliche Celluloseester</u> Leiter: Josef Stoecker, Kalle & Co., A.G., Wiesbaden-Diebrich	Dr. Hermann Neuroth, Kalle & Co. A.G., Wies- baden-Diebrich
Fachbereich	v) <u>Firnis</u> Leiter: Dir. Robert Heef, F. Toerl's Vereinig- te Harburger Oelfabriken A.G., Hamburg-Har- burg 1	Dir. Robert Heef, F. Toerl's Vereinigt Har- burger Oelfabriken A.G., Hamburg-Har- burg 1

Fachabteilung selbständ. Fachbereich	Fachbereich Technischer Sachverständiger
---	--

Fachabtlg. w) Stearin-Industrie

Leiter: Dir. Bruno Bruns, Schidamandel- Motard-Werke A.G., Berlin NW 7, Doro- theenstr. 35	Dir. Bruno Bruns, Schidamandel- Motard-Werke A.G. Berlin NW 7, Doro- theenstrasse 35
--	--

Sammelgruppe IIISonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie

Leiter und Vorsitzter des Technischen Ausschusses:

Dir. Dr.-Ing. Ranzetter, Deutsche Solvay-Werke A.G., Werk Westerrangeln
Ber. Magdeburg

Fachbereich a) Feinchemikalien

Dr. phil. Hans Rich

Leiter: Dr. Th. Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstrasse 170	ter, B. Schering, Berlin N 4, Chausseestr. 24
---	---

Fachabtlg. b) Chemischer Puerbedarf

Reichsanw. f. R. u. E.

Leiter: Dir. Willy Fritz, Grof-
Werke A.G., Goslar/Harz

Prod.-Ant

Fachuntergr. c) Kleiststoffindustrie

Reichsanw. f. R. u. E.

Leiter: Dr. Rudolf Krutzer, I. S. Staed-
ler, Mare-Kleiststoffabrik, Buerberg A.,
Luitpold-Str. 14

Prod.-Ant

Fachabtlg. d) Zuendholzfabriken

Dipl.-Ing. Carl St

Leiter: Dir. Fils, Deutsche Zuendwaren- monopelgesellschaft, Berlin-Steglitz, Filanderstrasse 31	Starcke, Zuendwa- renfabrik Starcke & Co., GmbH, Moll- Fann.
--	---

Fachabtlg. c) Naturharzerzeugnisse

Dr. Alfred Wiegandt, Becken-

Leiter: August Wagner, Chemische oite-Kunstharzfabrik GmbH
Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich, Hamburg-Wandsbek 1,
Albertstr. 14 Paul-Str. 57

1) Destillation von Rohharz

(Rohbalsam)

Leiter: Aug. Wagner, Chemische

Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich

Albert-Strasse 14

3) Karslein

Leiter: Dr. Schaefer, Chemische

Fabrik Sessach, Duren/Rheinland,

Postfach 164

Fachabteilung	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Selbstständiger Fachbereich		

3) Brauerpech und Industriepêche

4) Schellack

Dr. Rose 1. Pa. Kalkhoff,
Mainz Dr. Rose 1. Pa. Kalkhoff, Mainz

Fachabtlg. f) Kautschuk

Leiter: Dir. Dr.-Ing. Kleinboehl,
Deutsche Gasolin A.G., Berlin
Charlottenburg 9, Adolf-Hitler-
Platz 7 - 11

Dir. Dr.-Ing. Kleinboehl,
Deutsche Gasolin A.G.,
Berlin-Charlottenburg 9,
Adolf-Hitler-Platz 7 - 11

Fachabtlg. g) Gummiwaren

Leiter: Prof. Dr.-Ing. Karl Quasebart,
Auer-Gesellschaft A.G., Berlin K 65,
Friedrich-Krause-Ufer 24

Reichsmin.f.R.u.H.,
Prod.-Amt

Fachbereich

h) Gasdruckkörper

Leiter: Dir. Lichtenberg, Auer-Gesellschaft A.G., Berlin
A.G., Berlin K 65, Friedrich-Krause-
Ufer 24

Dir. Herbert Thieme, Auer-
K 65, Friedrich-Krause-Ufer

Fachbereich

i) Chemische Holzschutzmittel

Leiter: Dir. Siegel, Bietzgerwerke
A.G., Abt. Fluorwerke, Dohna un/
Erdmanns Sachsen

Dr.-Ing. Carl Stupp, Chem.
Werke Albert, Wiesbaden-
Eiebrich

Fachbereich

j) Chemische Konservierungsmittel

Leiter: Dr. Erdmann, Berlin-Mariendorf,
Blumenweg 9

Dr. Walter Erdmann, Berlin-
Mariendorf, Blumenweg 9

Fachabtlg. k) Chemische Färbeschutzmittel

Leiter: Dir. Erich Blumkeister, A.G.
Joh. Jeserich, Hamburg-Eidelstedt,
Ottensenstrasse 2-4

Beg.-Baumeister a.D. Brecht,
Gustav A. Freun, Chem. Bau-
stoffe, Eiberwerk, Koeln,
Gosbenstr. 12

Fachabteilung Selbständ./Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständi- ger
Fachabtlg.	1) <u>Feuerschutzmittel</u> Leiter: Dir. Rudolph Beckert, Brand-Farbwerke, Chem. Fabrik GmbH, Brand-Brüderhof/Str., Fahr- hofstr. 31a	Dr.-Ing. Carl Stumpp, Chem. Werke Albert, Wiesbaden- Elebrich, Rheingauerstr. 30
Fachabtlg.	2) <u>Chemische Feuerschutzmittel</u> Leiter: Dir. Otto Doll, C.E. Boehr- ringer Sohn, Ingelheim/Rhein	Dr. Kayland, C.E. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rhein
Fachabtlg.	3) <u>Kabelverguessmassen</u> Leiter: Willibald Grudinski, Chem. Fabrik Grudinski K.G., Duisburg, Parallelhafen 4	Willibald Grudinski, Chem. Fabrik Grudinski K.G., Duisburg, Parallelhafen 4
Fachabtlg.	4) <u>Glasschutzmittel</u> Leiter: Dr. e. h. Karl Huettner, Gehr. Huettner K.G., Duessel- dorf-Seeardt, Tessenstrasse 23	Dr. e. h. Karl Huettner, Gehr. Huettner K.G., Duesseldorf Seeardt, Tessenstr. 23
Fachabtlg.	5) <u>Kitte</u> Leiter: Fritz Brandenburg, Beyer & Hesse Chemische Fabrik, Ber- lin-Spandau, Seeburger Strasse 90	Fritz Brandenburg, Beyer & Hesse, Chem. Fabrik, Berlin- Spandau, Seeburger Str. 90
Fachbereich	6) <u>Kohlensauremangel</u> Leiter: Dir. Haroldt, Ravin-Spoer A.G., Barleben b/ Magdeburg, Bahnhofstr. 27-28	Dir. Dipl.-Ing. Haroldt, Ravin-Spoer A.G., Barleben b/ Magdeburg, Bahnhofstr.
Fachbereich	7) <u>Industriereinigungsmittel</u> Leiter: Dr. Max Dittner, Koellner- werke A.G., Ludwigshafen- Rhein- sheim, Koenigstrasse 31	Dr. Bruno Blasser, Henkel & Cie. A.G. und GmbH, Duesseldorf

352

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. V

CASE No. V

DOCUMENT No. NI-4929

PROSECUTION EXHIBIT

No. 504

Doc. No. NI-4929 EXHIBIT No. 504 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 April 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

1 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

..N1-4929..... Affidavit signed by Dr. Ehr in a
..authenticating... document N1-4929.....
dated... 20 March 47, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: CCWC, Sec. Room

W. Blackwood

ERKLÄRUNG UNTER EID

NI-4929

Ich, Dr. Felix BERGMANN, wohnhaft Baddeckenstedt/Kreis Wolfenbüttel, britische Zone, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

Als stellvertretender Hauptgeschäftsführer der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie von 1932 - 1945 (de facto) habe ich volle Kenntnis des organisatorischen Aufbaus und der führenden Persönlichkeiten der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie während der besagten Zeit erlangt.

Ich habe den vorgelegten Gliederungsplan No. XVII der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie vom 10. März 1944, bestehend aus 31 Seiten und 4 Seiten Änderungen und Ergänzungen, sorgfältig durchgesehen und erkläre hiermit unter Eid, dass dieser Organisationsplan nach meinem besten Wissen und Gewissen eine genaue und getreue Darstellung des organisatorischen Aufbaus und der führenden Persönlichkeiten der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie darstellt.

Felix Bergmann
FELIX BERGMANN

Sworn to and signed before me this 20th day of March 1947 at Harzburg by Dr. Felix BERGMANN, known to me to be the person making the above affidavit.

Paul H. Katscher
PAUL H. KATSCHER
U.S. Civilian, AGO number B-150441,
Office of Chief of Counsel for
War Crimes, U.S. War Department

FE

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-6784

PROSECUTION EXHIBIT

No. 505

Doc. No. NI-6784 EXHIBIT No. 505 9/14/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 April 47

CERTIFICATE

I, J. H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

4 (typesritten
photostated pages and entitled
mimeographed
handwritten

N1-6744.....Circular of Economic Group, Chemical Industry.....

dated 3 Nov. 44, is ^{(the original} a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ^{(the original} a true copy of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at: OCCWC. Sec. Room

J. H. Blackwood

Wirtschaftsgruppe Deutsche Industrie
als produktionsbeauftragte Stelle
des Reichsministers für Rüstung und Kriegswirtschaft,
Fachgruppe 5 "Kunststoffe, Kautschuk u. Holzverkohlung"
Der Leiter des Technischen Büros des Reichsministers
Dr. Wolfgang Alt

Sachverhalt
Nr. 2774
1. April 1944

An die Werke für Sparte 1:
Ludwigshafen, Oppen, Linschmitt, Freese, Heydenreich, Henschel,
Höchst, Mecklen, Grisehain, Offenbach, Gerolstein, Kassel,
Köln, Krefeld, Wolfen-Pils für Sparte 2, Krefeld, Krefeld,
Leuna, Schkopau, Halle, Gendorf, Gendorf, Gendorf,
Leuna, Gendorf, Gendorf, Krefeld, Krefeld.

Vorstandschaftsmitglied, Vize
Techn. Büro, Pfa
Verwaltungsstelle W. Berlin

Ich übernehme Ihnen dabei das Recht, das die
der Gliederungsstelle der Fachgruppe 5 "Kunststoffe, Kautschuk u.
Holzverkohlung" der Wirtschaftsgruppe Deutsche Industrie

Die Position 555 war ursprünglich von der "Kunststoff-
mittel", Leiter: Direktor Walter Lohse, Leiter: Direktor
direkt Direktor Dr. Heinrich Jure, Leiter: Direktor Dr. Heinrich Jure,
wesentlichen Gründen aus der Fachgruppe 5 "Kunststoffe, Kautschuk u.
Holzverkohlung" herausgelöst worden.

Anlagen

Alt



Änderung der Kategorie 5
Arbeitskreis, Arbeits- und Wirtschaftsamt
der Wirtschaftskammer Österreich

Arbeitsgruppe	Technische Abteilung	Produktionsabteilung	Verwaltung	Produktionsabteilung
---------------	----------------------	----------------------	------------	----------------------

2. Wirtschaftskammer, Arbeitskreis und Arbeitsabteilung
Leiter: Dr. Dr. Adolf von Wacker
Technische Abteilung und Arbeitsabteilung
(19) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11

a) Arbeitskreis
Leiter: Dr. Dr. Kurt Krüger
Technische Abteilung
Arbeitsabteilung (19) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11

b) Arbeitskreis
Leiter: Dr. Dr. Kurt Krüger
Technische Abteilung
Arbeitsabteilung (19) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11

1) Arbeitskreis
Leiter: Dr. Dr. Kurt Krüger
Technische Abteilung
Arbeitsabteilung (19) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11

2) Arbeitskreis
Leiter: Dr. Dr. Kurt Krüger
Technische Abteilung
Arbeitsabteilung (19) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11

Dr. Dr. Kurt Krüger
Technische Abteilung
Arbeitsabteilung (19) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11

Dr. Dr. Kurt Krüger
Technische Abteilung
Arbeitsabteilung (19) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11

Dr. Dr. Kurt Krüger
Technische Abteilung
Arbeitsabteilung (19) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11

Dr. Dr. Kurt Krüger
Technische Abteilung
Arbeitsabteilung (19) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11

Dr. Dr. Kurt Krüger
Technische Abteilung
Arbeitsabteilung (19) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11
Leiter (1) Arbeitskreis, Arbeitsabteilung 9-11

NI-678
- 8 -

3) Lösungsmittel und Dispersionsmittel

Leiter: Dr. Walter Lohmeyer,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Frankfurt/M. 20

4) Antifoulingmittel und Isopropylalkohol

Leiter: Dr. Leo Hubert,
Deutsche Gold- u. Silberwaren-
industrie, (17a) Kempten/Allgäu

5) ---

6) Antifoulingmittel (auch Frostschutzmittel)

Leiter: Dr. Edmund Dörger,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Frankfurt/M. 20

7) Chlorbromkohlenwasserstoffe

Leiter: Dr. Walter Lohmeyer,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Frankfurt/M. 20

8) Werkstoff und Dispersionsmittel

Leiter: Dr. Konrad Fischer,
Deutsche Gold- u. Silberwaren-
industrie, (16) Frankfurt/M.

9) Werkstoff und Dispersionsmittel

Leiter: Dr. Konrad Fischer,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Frankfurt/M.

Dr. Kurt Müller,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Frankfurt/M. 20

Dr. Dr. Ewald Ritter von
Lesse, Deutsche Gold- u.
Silberwarenindustrie,
(16) Frankfurt/M.

Dr. Dr. Wolfgang Müller,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Ludwigshafen/Rh.

Unverf., Edward Lohmeyer,
Dr. Alexander von der
Lohmeyer, I.G. Farben-
industrie, (16) Frankfurt/M.

Dr. Dr. Ewald Ritter von
Lesse, Deutsche Gold- u.
Silberwarenindustrie,
(16) Frankfurt/M.

Dr. Dr. Ewald Ritter von
Lesse, Deutsche Gold- u.
Silberwarenindustrie,
(16) Frankfurt/M.

2) Formaldehyd und Natrioformalin

Leiter: Dr. Leo Müller,
Deutsche Gold- & Silbererzschmelze
AG, (194) Kempten/Allgäu

3) Holzleim

Leiter: Dr. Ludwig Müller,
Holzleimverwerke AG, (157)
Wolfrumstr. 1, Bann/Allgäu,
Post Grotz-Bühl

4) Aktivkohle

Leiter: Dr. Alfred Seibert,
Dr. Seibert & Co. AG, (16)
Friedrichstr. 1, Bann/Allgäu

Außerdem fallen in den Zuständigkeitsbereich
der Fachgruppe 3 die Produkte:

Formaldehyd

Formaldehyd (s.B. Formaldehyd, Formaldehyd, Formaldehyd,
und Hexamethylen, aber nicht Glyoxal und Oxaldehyd)

Vinylmonomere (s.B. Vinylchlorid, Vinylacetat, u.a.)
Diese Produkte werden nicht von der
Fachgruppe und ihren Produktionsunternehmen hergestellt.

Technische Daten: den 15. Oktober 1944

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. N/- 6/57

PROSECUTION EXHIBIT

No. 506

Doc. No. N/- 6/57 EXHIBIT No. 506 9/15/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
~~micrographed~~
~~handwritten~~

NI- 6157 Minutes of meeting of Fed. management
of Main Valley of Hochst.
dated 21 Aug 44, is (the original
(the original
of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J.G.F. Record Building, Hochst

H. Blackwood

N i e d e r s c h r i f t

über die technische Maingau-Direktions-Sitzung in Ffa.-Hochst
am 21. August 1944.

Anwesend die Herren: Lautenschlager
Engelbarts
Fehrlé
Gissler
Lange
Roth
Struss
Winnacker
Gebhardt
Hagenböcker
Wilsen
Hirsel

Abwesend Herr: Jähde.

Der Krankenstand des Werkes Höchst beträgt zurzeit 4,1%.

Der Erlaß des Reichsministers für Rüstung und Kriegsproduktion vom 25.7.44 betr. Einschränkung der Verwaltungen sämtlicher der Rüstungs- und Kriegsproduktion angegliederten Betriebe um 30% wird besprochen. Wir stehen auf dem Standpunkt, dass unsere Büros fast ausschließlich mit der Produktion verbunden sind und deshalb nur in wenigen Fällen eine Einschränkung um 30% durchgeführt werden muss. Es ist vorgesehen zu prüfen, ob eine Einschränkung um 10% möglich ist.

Im Rahmen des totalen Kriegseinsatzes muss angestrebt werden, die Arbeitszeit, welche bisher im Durchschnitt 54 Stunden pro Woche betrug, auf 60 Stunden zu verlängern. Wenn eine solche Massnahme für die Maingauwerke durchgeführt wird, dann ist es selbstverständlich, dass damit auch eine Leistungsteigerung verbunden wird. Diese kann in der chemischen Industrie aber nur dann erreicht werden, wenn volle Arbeitstage gewonnen werden, wenn also an Sonntagen gearbeitet wird. Für die Maingauwerke wird vorgesehen, dass die Werke einschliesslich Laboratorien und Büros an einem Sonntag pro Monat arbeiten.

Winnacker berichtet über die Fabrikationslage auf dem Stickstoffgebiet.

Über die durch die letzten feindlichen Luftangriffe hervorgerufenen Schäden in den I.G.-Werken wird gesprochen.

Struss gibt einen Überblick über die Zuteilung von Eisen für Neubauten.

Gebhardt berichtet über seine Besprechung mit dem OT-Einsatzleiter der Rüstungsinspektion XIIIa, Regierungsdirektor Reich. Wegen des

FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT, FRANKFURT (MAIN)-HOCHST

Empfänger:

Unser Zeichen:

Tag:

Blatt:

Betreff:

Bunkerbaues, der vom Bauleiter noch nicht genehmigt ist; will Reich. dannochst auch Hochst kommen. - Ferner wurde die Stilllegung von Bauvorhaben besprochen.

Das M.K. 1. Frankfurt hat die Uk-Stellung aller Offiziere der Jahrgänge 1893 und älter aufgehoben. Auch wenn uns zugesichert ist, dass diese Offiziere uns bis auf weiteres zur Verfügung stehen, soll dagegen eingegesen werden.

Der Reichsminister für Rüstung und Kriegsproduktion hat angedeutet, dass Betriebe, die sich Aufträge für Programme der Vorrangstufe beschaffen, ohne dass die Durchführung im Zeitpunkt der Herbeiführung der Aufträge arbeitsmäßig gesichert ist, grundsätzlich keine zusätzlichen Arbeitskräfte erhalten. - Wie der Vorsitzende der Rüstungskommission Kila mitteilt, muss damit gerechnet werden, dass die einverwendungsfähigen Männer aus den Jahrgängen 1901 und jünger nach und nach aus den Betrieben herausgeholt werden und in den Betrieben nur die notwendigen Führungskräfte verbleiben. Die Betriebsführer haben die Pflicht, dafür zu sorgen, dass geeignete Ersatzkräfte in die freierwerdenden Arbeitsplätze nachgeschoben werden.

Struss bespricht Fragen, welche die Organisation der Wirtschaftsgruppenchemische Industrie betreffen. Da die I.G. von zahlreichen Fachgruppen betreut wird, müsste sie, wenn allgemeine Angelegenheiten zur Debatte stehen, von jeder Fachgruppe angesprochen werden. Um dies zu vermeiden, wurde vereinbart, dass alle allgemeinen Fragen über Struss geleitet werden. Vertreter von Struss ist Hansen, Vermittlungsstelle 1, der an den Sitzungen des Produktionsausschusses teilnimmt. Vorher wird für die Zeit der Abwesenheit von Dr. ter Meer in das Präsidium der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie eintreten.

Struss berichtet über die bevorstehenden Fabrikationseinsparungen auf dem Farbengebiet. Die Schwefelabteilung für Farbstoffe wurde von 250 onto auf 50 onto herabgesetzt.

vorliegenden Kostenvoranschläge werden besprochen.

Am. Hochst, den 28.8.1944.

.H1/E.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. V

CASE No. V

DOCUMENT No. N/- 5181

PROSECUTION EXHIBIT

No. 507

Doc. No. N/- 5181 EXHIBIT No. 507 9/15/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. B. Blackwood, of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

3 ~~(typewritten)~~
~~(photostated)~~ pages and entitled
~~(micrographed)~~
~~(handwritten)~~

N1- 5181 Official signed by Gen. Meier

dated... 1 May 47... ~~(the original)~~ is ~~(a true copy)~~ of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ~~(the original)~~ ~~(a true copy)~~ of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at: CCWC, sec. 100

H. B. Blackwood

A F F I D A V I T

I, FRIEDRICH HERMAN TER MEER, member of the Vorstand of I.G. Farbenindustrie from 1926 until 1945, after having been warned that I will be liable to punishment for making a false statement herewith state the following under oath of my own free will and without coercion.

1. Dr. ERNST BUERGIN succeeded Dr. PIOTR who retired in 1938 as the head of the Bitterfeld werke combine which included the Bitterfeld werke, the two magnesium factories of Aken and Stassfurt, the Hoechst werke, Welfen-Farben, Teutschenthal and Rheinfelden on the Rhine near Basel. BUERGIN's position as head of these important werke was an important one. He was one of I.G.'s leading inorganic chemists, specializing in electrolytical processes and manufacture of light metals.

2. Dr. BUERGIN was a member of the Vorstand, member of the TEA and chief of the Werke Combine Central Germany. He was an active participant at TEA meetings, reporting frequently on research activity, new plant construction and production at his werke, in which there were important investments both before and after the outbreak of war. He participated normally in Vorstand meetings in matters with which he was involved.

3. He was a member of the Aufsichtsrat of the Flix werke in Spain and was the technical liaison man between I.G. and Flix. He travelled quite regularly in Spain and probably had conversations with other Spanish chemical firms on chemical processes and other matters.

4. Dr. BUERGIN was charged with the erection of the

~~(Page 2 of the original)~~

magnesium plant in the Norsk-Hydro Werke. He was assisted by Meschel, a chemist, and Von der Bey, an engineer, both of Buergin's Bitterfeld staff, who were the technical liaison men for Norway. These two men built the factory and gave it the know-how, under Buergin's direction. In 1940 or 1941 I.G. had participated in the founding of Norsk-Lettmetall AS for the purpose of running these werke.

5. Either Dr. Buergin or one of his associates was an I.G. liaison man with the Krauch office in the Four Year Plan. This liaison certainly covered the field of electrolytic chemistry. I am not certain whether it also included magnesium, which was taken out of Krauch's office and placed in the Speer ministry. I am certain, however, that Buergin cooperated with

F. H. Ter Meer -1-

Krauch in many ways. These liaisons men met most of the time with Krauch's associates who dealt with the specific fields, and, on important questions, they dealt with Krauch personally. On Four Year Plan matters related to I.G. Farben, these men reported to the technical subcommittees, and to the Sparten and TEA when appropriate. Four Year Plan matters usually involved construction of new plants, and the appropriations had to be approved through normal I.G. channels.

6. The I.G. chemical experts holding liaison positions in Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie likewise reported to I.G. technical subcommittees on matters of interest in their particular fields. Either BUEGIN or one of his associates was head of the subcommittee of Wigrü connected with the electrolysis of salt for making chlorine and sodium hydrate.

7. Buegin was represented on the boards of several

for
for

(Page 3 of the original)


industrial firms. I knew he had memberships in the following:

- Aufsichtsrat, Deutsche Grube A.G.
- " Aluminiumwerke G.m.b.H.
- Kraftwerk Ryberg, Schwerstadt, Switzerland.

8. I have carefully read each of the 2 pages of this declaration and have placed my signature at the bottom of each page. I have made the necessary corrections in my own handwriting and initialed each correction in the margin of the page. I declare herewith under oath that I have stated the full truth to the best of my knowledge and belief.


FRIEDRICH HERMAN TER MEER

Sworn to and signed before me this 15th day of MAY 1947, at the Palace of Justice in Nuremberg, Germany, by Friedrich Herman Ter Meer, known to me to be the person making the above affidavit.


U.S. Civilian, Attorney, AGO No.
Office of Chief of Counsel for War Crimes.

CERTIFICATE

I, ERNA UIRERALL, AGO No. D-180096, hereby certify that this is a true and correct copy of Document No. HI-5187, the original of which is in the English language.

(Signed) Erna Uirerall
Erna Uirerall
AGO No. D-180096
U. S. Civilian

END

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. N1-3765

PROSECUTION EXHIBIT

No. 508

Doc. No. N1-3765 EXHIBIT No. 508 9/14/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

7 (typewritten
photostated pages and entitled
~~micrographed~~
~~handwritten~~

Ni-3765..... Yerth book on all offices and committees
..... of S. Neer's Permanent Ministry
dated..... 1944 (the original
is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCOWC, Library

H. Blackwood

**DIE
SELBSTVERANTWORTUNGS-
UND
SELBSTVERWALTUNGSORGANE
DER RÜSTUNGSWIRTSCHAFT**

GEHEIME REICHSSACHE!

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 38 Abs. 1 in der Fassung des Gesetzes vom 24. 4. 1934 (RGBl. I S. 1418).
2. Es ist ohne Erlaubnis an Hand oder an persönliche Anschrift in doppelter Exemplarzahl ohne Empfangsbescheinigung weiterzugeben.
3. Weitergabe ist verboten durch Krieger oder Vertrauenspersonen bei Postübermittlung als Wertbrief (Wert 4000 RM).
4. Vervielfältigung jeder Art, sowie Herstellung von Auszügen verboten.
5. Aufbewahrung hat für sichere Aufbewahrung. Verstoß hiergegen zieht schwerste Strafe nach sich.

Nr. [REDACTED]

11-3765

*Fachgruppe Soda, Alkalien, Chlor, Salzsäure
und verwandte Erzeugnisse*

Personen:

Leiter:

Dir. Hellmut Eilsberger

i. Pa. Deutsche Solvay-Werke AG, Bernburg-Anhalt

Büro:

Dr. Meifert

Berlin-Zehlendorf, Theodor-Fritsch-Allee 20

84 18 44

Fachgruppe Schwefel und Schwefelverbindungen

Leiter:

Dir. Dr. Carl Wulter

i. Pa. IG-Farbenindustrie AG, Ludwigshafen/Rh.

Büro:

H. Schuster

Wittenberg-Lutherstadt, Lutherstr. 4

33 07

Stickstoff

Leiter:

Dir. Dr. Oster

i. Pa. Stickstoff-Syndikat GmbH

Berlin NW 7, Neustädtische Kirchstr. 9/10

Büro (s. Leiter)

Phosphordüngemittel

Leiter:

Staatsrat Meisberg

i. Pa. Großdeutscher Phosphatverband GmbH

Berlin W 35, Am Karlsruh 17

Büro (s. Leiter)

Fachgruppe Karbid, Acetylen, Methanol und Holzverkohlung

Leiter:

Dir. Dr. Adalbert Fischer

i. Pa. Deutsche Gold- und Silber-Schneidmanufaktur

Frankfurt a. Main, Weißfrauenstr. 9/11

Büro:

Dr. Mureck

Berlin W 8, Französischer Str. 311

46 26 01

Fachabteilung Ferrolegierungen, Stahl- und Leichtmetallveredler

Leiter:

Dr. Heinz Gehr

i. Pa. Ges. f. Elektrometallurgie
Berlin SO 16, Köpenicker Str. 113

Fernruf:

67 65 41

Büro:

Dipl.-Volkswirt Nehrenberg
Berlin SW 11, Saarlandstr. 62/64

19 54 41

Fachgruppe Technische Gase

Leiter:

Dir. Bruno Mengs

i. Pa. Vereinigte Sauerstoffwerke GmbH.
Berlin SW 11, Trebbiner Str. 9

Büro (a. Leiter)

Fachgruppe Kunststoffe

Leiter:

Dir. Grapfel

i. Pa. Internationale Galalith-Ges., Hamburg-Harburg

Büro:

Thurmann

Spremberg/N.-L., Berliner Str. 1

394

Buna

Leiter:

Dir. Dr. O. Ambros

i. Pa. IG-Parbenindustrie AG., Ludwigshafen/Rh.
FS. 03 478

64 96

Büro (a. Leiter)

Fachgruppe Pulver und Sprengstoffe

Leiter:

Generaldirektor Dr.-Ing. Otto Sarrasin

i. Pa. Westfälisch-Anhaltische Sprengstoff-AG.

Chemische Fabrik

Berlin W 9, Linkstr. 25

FS. 01 14 38

Ostverh. 21 08 91

Fernverh. 21 96 46

Büro (a. Leiter)

Nr 3765

Teerfarben und Teerfarbenzusatzprodukte

Leiter:

Dir. Dr. von Schnitzler

I. Pa. IG-Farbenindustrie AG.

Frankfurt a. Main, Gröschelplatz

Fernruf:

Fachgruppe Pharmazeutische Industrie

Leiter:

Fabrikbesitzer Joh. Carl Pflüger

MED Fabrik chem.-pharm. Präparate J. C. Pflüger

Berlin O 112, Frankfurter Allee 56

Büro:

Dr. Kopach

Berlin NW 7, Mittelstr. 37

11 22 87

Fachabteilung Photochemische Erzeugnisse

Leiter:

Dir. Willi Otto

I. Pa. IG-Farbenindustrie AG., Agfa

Berlin SO 36, Lohmühlenstr. 67

Büro:

Dr. Schmidt

Berlin W 35, Sigismundstr. 3

22 75 61

Fachgruppe Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel

Leiter:

C. Thorbecke, Otto Hinsberg

Nackenheim a. Rh.

Büro:

Dr. Schering

Großhartau (Bez. Bautzen), Schloß

175

Fachgruppe Leime, Klebstoffe und Gelatine

Leiter:

Dir. Dr. L. Steinfeld

I. Pa. Scheidehandel-Motard-Werke AG.

Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35

Büro (s. Leiter)

Fachgruppe Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel-Industrie

Leiter:

Ernst Wochllke

I. Pa. Deleaps-Werke GmbH.

Delmenhorst-Oldenburg

Büro:

Hanachmann

Berlin SW 11, Tempelhofer Ufer 18

19 40 84/85

Fachgruppe Körperpflegemittel

Leiter:

Richard Bergmann

i. Pa. Waltheimer Parfümerie- & Feinsäbelfabrik

A. H. A. Bergmann KG., Waltheim/Id.

Büro:

Hanschmann

Berlin SW 11, Tempelhofer Ufer 18

Fachgruppe Dachpappindustrien

Leiter:

Dr. Ewald Kohl

i. Pa. Zimmermann & Co., Köln-Mülheim

Büro (s. Leiter)

Fachgruppe Tierkörperverwertung

Leiter:

Dipl.-Landwirt Carl Göhmann

i. Pa. Kuntzdörfer- u. Fleischschliffabrik C. Göhmann

Rönneberg b. Hannover

Büro:

Dr. Tröcher

Berlin W 35, Köpenicker 21

Reichsstelle Karttechnik

Reichsbeauftragter Friedrich

Büro:

Berlin W 30, Angermuseum 10. St.

Wirtschaftsgruppe Kreditinstitute

Leiter:

Dr. Hübner, Berlin

Büro:

Dr. Engel

Berlin SW 7, Friedrichsdenkmal 14

Fachgruppe Erdölgewinnung

Leiter:
Dir. Bergassessor a. D. Günther Schlicht
Berlin
Fernruf:
71 28 11
Büro:
Bergassessor Karl Schmitt
Berlin SW 68, Lindenstr. 20/25
17 21 65
17 22 79

*Arbeitsgemeinschaft für Hydrierung,
Synthese und Schwelung*

Leiter:
Dr. Büttsch, Berlin
12 00 21
Büro:
Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35
12 43 42

Arbeitsgemeinschaft Erdölgewinnung und -verarbeitung

Leiter:
Konsul Brochhaus, Berlin
19 11 51
Büro:
Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35
11 71 31

Arbeitsgemeinschaft deutsche Benzolverseuerer

Leiter:
Hansen, Essen
Büro:
Bochum, Wittener Str. 45
60 481

Arbeitsgemeinschaft Parteilung der Steinkohlenteerverarbeitung

Leiter:
Haver
Büro:
Bochum, Wittener Str. 45
60 321

Reichsstelle Industrielle Fette und Waschmittel

Reichsaufsichtsrat Kroll
Büro:
Berlin W 35, Dorotheenstr. 102
27 00 14

NI-3765

S.A. "VR"

Leiter:

Prof. Dr.-Ing. Friedrich Martia

Vorsitzer d. Vorst. d. Ruhrchemie Ober-
hausen

Holten/Hld., Fernruf: 60 244

Büro Berlin:

Berlin W 9, Linkstr. 19,

Fernruf: 22 52 32

Hauptauschuß Elektrotechnik

Leiter:

Dir. Dr. h. c. Dr.-Ing. v. h. Friedrich Löhner

i. Pa. Siemens & Halske AG, Wirtgenstr. 10, Berlin

Berlin-Siemensstadt

Büro:

Dipl.-Ing. Günter

Berlin SW 11, Schöppinger Str. 2/4

Sonderlinge:

Elektrische Maschinen

Leiter:

Dipl.-Ing. Scharowsky

i. Pa. Siemens-Schuckertwerke AG

Berlin-Siemensstadt

Transformatoren

Leiter:

Dir. Franz Joseph Fischer

i. Pa. Koch & Sternel AG

Dresden-A. 24, Zwickauer Str. 40/42

Schaltgeräte

Leiter:

Dir. Friedrich Hartmann

i. Pa. AEG

Berlin SO 36, Hoffmannstr. 15/21

Starkstrom-Installationsmaterial

Leiter:

Dir. Dipl.-Ing. Rechel

i. Pa. Stotz Kontakt GmbH

Heidelberg-Pfaffengrund, Schließfach 297/299

Heidelberg 33

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-6785

PROSECUTION EXHIBIT

No. 509

Doc. No. NI-6785 EXHIBIT No. 509 7/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 April 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

N1-6785 Table of Organization of Economic
Group Chemical Industry
dated in solid, is ^{(the original} a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{(the original} of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: CCC WC sec. room

H. Blackwood

N1-6785 2128

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt/Main-20.

Fachgruppen:

Produktionsbüro
Berlin-Mauern

1) Soda, Aetzkali, Chlor Salzsäure u. verw. Erzeugnisse	Dr. Heyde (Dr. Verländer)	Hr. H. Ing. Schenk Dr. Dwyer	(Selwy) (I. G. Bitterfeld)
2) Schwefel u. Verbind.	Dr. Berber	Schender	(Schwefel, Jantar)
3) Stickstoff	Dr. v. Stahn	Dr. Müller (Vertr. Dr. Hück)	(G. B. Osm)
4) Phosphordüngem.	Ferber	Dr. H.	
5) Karbidchemie, Metha- nol u. Holzverkohlung	Dr. Jähres (Dr. H.)	Hr. Dr. Brock	(Daprom)
6) Ferrolegierungen	Dr. Lang	Bärenberg	
7) Techn. Gase	Lind	-	
8) Kunststoffe	Dr. Kallik	Dr. Ebel (Vertr. Dr. Stefan)	(G. B. Osm)
9) Löss	Dr. Jähres	etc.	
10) Pulver u. Sprengst.	Dr. Jähres	Dr. Jähres (Vertr. Jähres)	
11) Chem. Herst. v. Fasern	Witz	Dr. Jähres	
12) Kautsch.-Ind.	Dr. Jähres	Hr. Ing. Dietz	
13) Lacke	v. Böttcher	Claes (Vertr. Kisch)	
14) Mineralfarben	Radem (Barvins)	Stender	(Wipre)
15) Textil-, Lederhilfsm. Gerbst.	Dr. Jähres (Dr. Kling)	Dr. Schen	(I. G. L.)
16) Textil- u. Zw.-Prod.	Dr. Jähres (Hr. Jähres, Jähres)	Dr. Jähres	
17) Pharm. Ind.	?	Dr. Schmidt (Vertr. Jähres)	
18) Photochem. Erzeugn.	?	Dr. Jähres	(Reichsteils Osm)
19) Pflanzenschutz	Peters	Hess (Vertr. Jähres)	
20) Leime, Klebst. u. Gel.	Lilbert	Dr. Jähres (Vertr. Dr. Jähres)	
21) Seifen, Wasch- u. Reinig.	Dr. Jähres	Zing (Vertr. Jähres)	
22) Körperpflegemittel	Bergman	Kötter	
23) Dachpappen.-Ind.	Bren	Dr. Jähres	
24) Tierkörperverw.	Gilman	Dr. Jähres	

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-9457

PROSECUTION EXHIBIT

No. 510

Doc. No. NI-9457 EXHIBIT No. 510 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept. 47

CERTIFICATE

I, Rolf C. Schuyler of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

NI-9957 Affidavit signed by Frank F. Fable
..... certifying the statement made by Frank F. Fable doc
dated 7 Aug. 47, is (the original NI-9957
of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCCWC, Sec. Room

Rolf C. Schuyler

ERKLÄRUNG UNTER Eid

Ich, Dr. Guenther FRANK-FAHLE, Oberursel/Tessau, Reichswehrangehöriger DSt, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle ich hiermit unter Eid bereitwillig und ohne Zwang folgendes fest:

1. Im Jahre 1933 trat ich in die I.G. Farbenindustrie A.G. Berlin ein und wurde im Jahre 1935 zum Direktor ernannt. Ich war einer der Leiter der Zentralfinanzverwaltung der I.G. Im Jahre 1937 übernahm ich mit der Einrichtung des Kartellwirtschaftlichen Ausschusses auch die Oberleitung des Bureau des Kartellwirtschaftlichen Ausschusses, dessen Protokollführer ich wurde. Diese Funktion hatte ich bis zum Zusammenbruch inne.

2. Mir wurde heute eine Photokopie des Dokuments HI-1294 vorgelegt. Dieses Dokument stellt einen Bericht ueber I.G. Angehörige, welche Stellungen in der Regierung innegehabt haben, dar, und wurde von mir in englischer Sprache ^{Ausgeführt durch} am 7. Juli 1945 ^{angefertigt} ~~angefertigt~~ ^{deutsch} ~~angefertigt~~ ^{geschrieben}.

3. Die in diesem Bericht von mir gemachten Angaben beruhen auf meinem Gedächtnis, da mir Unterlagen nicht zur Verfügung standen. Ich kann mich daher in diesem oder jenem Fall im Datum oder in der genauen Beschreibung der Position geirrt haben, halte aber sonst meine damals gemachten Angaben auch heute fuer richtig mit Ausnahme einer Angabe des zweiten Absatzes unter I, 1..

4. In diesem Absatz ist mir ein offensichtlicher Fehler unterlaufen. Die Stellung eines Vorstandsmitgliedes ist sowohl in rechtlicher als auch tatsächlicher Beziehung einflussreicher als die Stellung eines Vorsitzenden des Aufsichtsrates, zum mindesten aber ist es schwierig, diese Frage klar zu beantworten..

Ich habe diese eine Seite der Erklärung unter Eid sorgfältig durchgelesen und eigenhändig gegengezeichnet, habe die

Guenther Frank-Fahle

notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.

Dr. Guenther Frank Fahle

Dr. Guenther FRANK-FAHLE.

Sworn to and signed before me this 7 th day of August 1947 at Nuremberg by Dr. Guenther FRANK-FAHLE, known to me to be the person making the above affidavit.

Arthur T. Cooper

ARTHUR T. COOPER
U.S. Civilian, AGO number D 434534
Interrogator, Office of Chief
of Counsel for War Crimes
U.S. War Department.

-END-

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VII

DOCUMENT No. NI-1294

PROSECUTION EXHIBIT

No. 511

Doc. No. NI-1294 EXHIBIT No. 511 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

NL-1294... Handwritten Dr. Frank - Fulle...
... 26- Personnel holding Government positions
dated... 7 July... 45, is (the original
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCCWC. See above

H. Blackwood

NI-1294

{ before he was released to the I.G.) to the Director
(Department Block) for 3 to 4 weeks from the middle of
January 1940. Dr. Götze was there several months as Sonder-
Referent (I refer still regard to arrest, Krieger, V.d. Herde, Klee
to my statement also under No. 2.8. 's connection with IV
dated 20.8.40) .

Dr. Götze, Dr. V. Krieger, Dr. Klee, Dr. Krieger
and Dr. Krieger, Dr. Krieger

Dr. Götze belonged since last year or 1943 to a working
committee for questions of the foreign trade (Arbeitskreis für
Auswärtigen Handel) . The members of this committee were
I believe, appointed by the Ministry of Economics . Secretary
of state . Krieger, his right hand Dr. Götze (S.P.)
liaison was to Krieger) and the undersecretary of state
Dr. Götze took a great interest in this committee. Dr.
Götze I believe attended all meetings and the questions
which were asked came from the ministry of economics, which
also requested the various reports made by the members of the
committee. Dr. Götze, Dr. Krieger assisted Dr. Krieger in
making these reports . I have to say in this connection the
committee the ministry of committee (Götze) had taken over
a great deal of the affairs handled previously by the ministry
of economics, especially as Krieger came together with his son
like Krieger, Krieger, Krieger from the ministry of economics to
the ministry of committee with the result that the ministry of
economics had lost a great

cont. 4.

of influence and power and activities Minister Funk was
always a weak point - all/ avoiding every conflict and fight. I
believe that the S.P. (Minister) were of the opinion that the
ministry of economics got to such power, which they tried to
use. It was somewhat sensational, that secretary of state Landfried
had to leave the ministry of economics and as Edmund Mayer with
Krieger, who had even a higher rank, than Mayer, because his
as a member. These 3 men tried to reorganize and to strengthen the
ministry of economics. They tried to use the practical business men
more than before. For example they ordered that in the committee
for negotiating economic treaties men of the practical business
life should be included (as was Landfried of the export house
Krieger, Bremen in the German official committee for the commercial
treaty negotiations with Belgium) . I do not know whether Krieger
Krieger usually attended the meetings of the aforementioned
working committee.

Dr. Götze

Dr. Götze was member of the board of directors (9) and president
of the committee for currency. I do not know whether this committee
ever met. I know only that Dr. Otto Christian Flecken, the head of
the Reichsbank, who was Funk's representative for all
these committees, tried always in vain to induce Dr. Götze to leave
a meeting. - In this connection Dr. Götze's membership on the board
of the bank for international settlements (S.I.E.) must be
mentioned. Before the war he used to attend the meetings of the
S.I.E. usually together with Funk and Funk.

Dr. Götze, Dr. Götze

Dr. Götze, Dr. Götze

I do not remember whether any member of the I.G. was in one of the
committees of this character.

Dr. Götze, Dr. Götze

Dr. Götze, Dr. Götze

Committee (Dr. Götze, Dr. Götze) (on tax questions)

Dr. Götze, Dr. Götze

Dr. Götze, Dr. Götze

The president of these tax committees was Dr. Götze of Krieger's
Light & Kraft A.G. (perhaps also Dr. Götze) . I believe that in
these committees a number of important questions was handled. During
the last part of the war, Dr. Götze did not often attend these
meetings. Dr. Götze I believe his place and reported to his director at
at urgent matters, especially of a financial nature, he reported
to the management of I.G. Berlin NW 7.

Committee for exhibition

Dr. Götze, Dr. Götze

Dr. Götze, Dr. Götze

Dr. Götze, Dr. Götze

Dr. Götze, Dr. Götze

138

194
1294

3. sliding of the seat (invariant order),

When the ministry of the east was organized, i.e., was asked to offer a man and was told at the same time that they would like to avail themselves of the services of Dr. Prigoda (a Russian, previously with i.e., Berlin IV, later in Frankfurt (chemical department)), entered thereupon the Ministry for the East. It became later Oberbürgermeister and came into the military government after the Ministry for the East was dissolved.

of Mr. Pennington.

ST 7, L-100-1

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

III. occupied territories.
I refer to my statement "activities of I.G. in occupied territories" dated July 1st, 1945, in which I have mentioned the members of the I.G. who had occupations of an official character in the occupied territories. I repeat these names supplemented by those I learned in yesterday's hearing.

Dr. Roger Frankfort

Colonel
Alvin Karpis,
Frankfort, and Johnny Volkmann,
commissionary for the factories "Lions, Horvath and Vols."
Dial, Jack Brown Grady, Glen Ottwell, commissionary for a
power plant (?).

Mr. Joseph H. Altshuler, former general manager of the United States Express Co., was named by the Federal Bureau of Investigation as having been in contact with the late Dr. J. Edgar Hoover. Mr. Altshuler, who is now in the office of the Federal Bureau of Investigation, was named as a contact man, in a report of the Federal Bureau of Investigation, in the investigation of the late Dr. J. Edgar Hoover.

collared.
The world ruler of the "tinistuff" (nitrogen) syndicate had
some official cut.

sum official, etc.
 alimony
 refer to my second sup. judgment re. Wife's Salary dated July 7th,
 1945.

1 refer to my second sup. tenant re. ref. 1010 dated July 7th, 1945.

He is a graduate of Spain. He served in the marine during the war and had a military position with the Berlin High Command for France. His department was concerned with the French private accounts.

tration, the department was concerned with the French private economy.

do not know whether any special men were appointed in connection with the movement of the small polydromus lines in lands (I refer to riddled, riparian); I believe that I heard also something about a factory in Linthausen (Alende). Cells must be now in Frankfurt (new movement).

connection with the movement of the small *oxyechinus* flies in June (I refer to *oxyechinus rissolii*). I believe that I heard also something about a factory in Mulhausen (Alsace). Cells must be now in Frankfurt (now in the winter).

mentioned in my above mentioned statement dated July 1st, 1945, that I remember and that he had been in the employ of the United States Army, that I do not know how long he was with us. I remember that he had to leave Austria on account of his disabilities. It comes also in my mind that when he was in our country he had the intention to travel in Czechoslovakia, what I did not know. I remember because after the outbreak of the war he had been in the United States Army.

45. Re: Subj. and 6.
mentioned in my above mentioned statement dated July 1st, 1945, Re: Subj. and that he had been in the employ of Re: Subj. for a long time. I remember that when he was with us, I remember that he had to leave during an account of his last assignment. It seems also in my mind that when he was in our office, it seems also in my mind that when he was in our office, he had the intention to travel in the hospital, what I did not see. Re: Subj. because for the illness

139

NI-1294

Mayor of Vienna and later minister with special authority for economic questions in Romania, France, Albania (-).

Yugoslavia

Junina was undersecretary of Finance, (as I heard a former is an employee) was president of the Chamber of Commerce, as a member of the Vost was his assistant.

Bulgaria

Peters the I.O. Verbindungsman was as I learned yesterday Ortsgruppenleiter of the I.O. for Sofia.

Romania

About Dr. Beler's connection with the book I reported in my statement dated June 20th, 1945. There was a number of technical men of the I.O. in Ploesti. Dr. Beler, the other names are not known to me.

Switzerland

Dr. Walter Muller of Berlin 27 7, } Sonderführer at different
Dr. Walter (Novak) Berlin 27 7, } sections of the military
Dr. Walter Muller, Berlin 27 7 } Government.

III. Countries allied with Germany

Italy

Dr. Max Katz was commissioned by the Minister of Armament (Speaker) to Milan in charge of the chemical industry (after Adoglio's copy of it). Later on Dr. Katz became Amtungsbereich for Italy. Everybody was surprised that Dr. Katz accepted this post.

Dr. Walter Muller was after us as an underfurther in Italy.

Finland

As part of the agreement between Finland and Germany to rely on a contact man of the I.O. had to be in the factory to contact in all matters. The first one to be such liaison officer was Dr. Adolph, who without our knowledge and against our policy was made underfurther Viro. As a secret agent, he was without that not satisfied with his services, he was replaced by Dr. Muller. It is recorded that Dr. Muller remained in Finland.

July 7th, 1945

071

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NT-6713

PROSECUTION EXHIBIT

No. 512

Doc. No. NT-6713 EXHIBIT No. 512 9/18/47
Reintroduced 10/3/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 September 1947

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyler of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

6 ~~(typewritten~~
~~(photostated~~ pages and entitled
~~(micrographed~~
~~(handwritten~~

..NI-6713.. Affidavit by Max Tegner

dated 2 April 1947, is ~~(the original~~
of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~
~~of a document found~~
~~in German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCWC Document Room

Rolf C Schuyler

1-5713

ERKLÄRUNG UNTER EID

Ich, Dr. Max ILGNER, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

Am 29. Juni, 3. Juli und 7. Juli 1945 habe ich Erklärungen ueber Mitglieder der I.G. abgegeben, die gleichzeitig Positionen in Regierungsstellen, Parteistellen und anderen oeffentlichen Einrichtungen hatten. Ich habe diese Erklärungen in meiner eigenen Handschrift niedergelegt und die Tatsachen, die ich darin erwähnte, sind gemäss meiner Erinnerung, Kenntnis und gutem Glauben wahr. Der Text dieser Erklärungen, den ich jetzt in einer Erklärung konsolidiert habe ist folgender:

I.G. Funktionäre in Stellen von Staat, Partei und des oeffentlichen Lebens.

I. Funktionäre in Deutschland.

A. Funktionen allgemeiner Art.

1.) Akademie fuer deutsches Recht SCHMIDT, v. KNEBEL.

2.) Arbeitsfront: Hauptverbindungsmann in seiner Eigenschaft als Hauptbetriebsfuhrer der I.G. Dr. SCHNEIDER; Assistent von Dr. SCHNEIDER Dr. HERRMANN. Offizielle Vertreter der Arbeitsfront in der I.G.:

Der Hauptbetriebsmann IGH und die Betriebskommission der verschiedenen Betriebe. Zur Beratung des Hauptbetriebsfuhrers Dr. SCHNEIDER fand seine Besprechungen mit den Vertretern der deutschen Arbeitsfront (Hauptbetriebsmann und Betriebskommission) ^{Landes} ~~Landes~~ Betriebsfuhrer-Besprechungen mit einer Reihe von Betriebsfuhrern der I.G. ^{Stell.} ~~Stell.~~

Der "Hauptbetriebsfuhrer" war eine Funktion der I.G. auf Grund des Gewerkschafts-Ordnungsgesetzes bzw. auf spezielle Veranlassung des Gewerkschafts-Verbands.

- 3.) Auswaertiges Amt: v. MALTEHN, fruher Auswaertiges Amt, waehrend des Krieges voruebergehend wieder eingezogen vom Auswaertigen Amt fuer Waffenstillstandsverhandlungen in Frankreich, spaeter wieder I.G.
- 4.) Haus der Deutschen Kunst: SCHMITZ, Vorsitzender des Vorstandes.
- 5.) Ostministerium: Dr. PRENTZEL, waehrend des Krieges Oberkriegsverwaltungsrat.
Dr. SCHILLER, als Sonderfuhrer landwirtschaftlicher Berater in den Ostgebieten.

- 6.) O.K.W. Abwehr -Ausland-: Dr. GECKEL, zeitweise als Sonderfuhrer eingezogen.

- 7.) O.K.W. Abwehr -Inland-: Hauptverbindungsmann fuer Abwehrfragen ^{der I.G.} in seiner Eigenschaft als Hauptabwehrbeauftragter Dr. SCHNEIDER, Hilfsorganisation in der I.G. fuer diese Funktion, Buero A: Dr. DIECKMANN (technisch), Dr. v.d.HEYDE, ^{später} und Dr. RIEDER (kaufmannisch), im uebrigen in allen I.G.-Werken und Betrieben Abwehrbeauftragte (zusaendlich im Wesentlichen fuer Betriebsespionage ^(späterhin, insbesondere im Riege bei Lavee) Berichte ueber interne Lage und Weitergabe von Auslandsberichten). Der Hauptabwehrbeauftragte war eine Funktion der I.G.; die Ernennung durch die I.G. erfolgte auf Veranlassung der Abwehr O.K.W., welche hierzu ihre Zustimmung zu geben hatte.

- 8.) Reichstag: SCHMITZ, Gastmitglied.

B. Positionen technischer Art.

- 1.) Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau und Generalbevollmaechtigtter fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung(Gebechen) Prof. Dr. KRAUCH, verantwortlich fuer den Ausbau bestimmter Chemie-Produktionen: Buna, Bensa, Stickstoff und urspruenglich auch Leichtmetall. KRAUCH uebernahm eine grosse Anzahl von I.G.-Angestellten aus den verschiedenen I.G.-Betrieben u.a. RITTER, KIRSCHNER, BAASCH, von SOIRON. Ausserden standen ihm ehrenamtliche Berater aus Firmen der chemischen Industrie zur Verfuegung (von der I.G. z.B. AMERON).

BUERGIN, HUSTEFLOCH, v.d. HEY, GABORSKI, MULLER-CONRADT, SCHNEIDER,
WURSTER.

2.) Rüstungsministerium: Ringleiter ALEROS, HUSTEFLOCH, WURSTER, evtl. auch
BUERGIN.

3.) Reichsluftfahrtministerium: Dr. MOSCHKE, ursprünglich Generaldirektor
der HCRMG, später der NORMALE LETTMETALL, an welcher I.G. mit 1/3
beteiligt war (I.G.-Vertreter im Aufsichtsrat HÄRINGEN, ILGNER, HAEFLIGER,
und v.d. HEY als *Bahleiter*).

G. Positionen wirtschaftlicher Art.

1.) Reichsbank: Währungsausschuss SCHMITZ, Vorsitzender.

2.) Reichsgruppe Industrie: engerer Beirat SCHMITZ, Mitglied.

Ausschuss fuer Ausstellungs- und Messewesen: v. SCHNITZER, Vorsitzender.

Landerausschuss Afrika und Russland: K.R. MANN, Vorsitzender

" Suedesteuropa resp. Ungarn und Rumänien: ILGNER, Vorsitzen-
der, REITINGER

" Ostasien: WÄIBEL, Vorsitzender.

Währungsausschuss: KRUEGER.

Steuerausschuss: SILCHER.

Versicherungsausschuss: KÜPPER.

Kriegsschadendenausschuss: HOYER.

3.) Wirtschaftsministerium: Oelabteilung K.R. FISCHER, waehrend des Krieges
Ministerialdirigent.

Einkauf von Molybdaen und Wolfram: MEYER-MUSTER, wahrscheinlich Mandats-
einkaeufer.

Arbeitskreis fuer Aussenhandelsfragen (der Reichsgruppen Handel und
Industrie): ILGNER, REITINGER.

Werkkommissar fuer Anssig-Falkenau (übernehmer 1945): KUGLER

4.) Wehrwirtschaftsstab THOMAS: KRUGER, v.d. HEYER, KIEL,

die beiden Erstgenannten als Reserveoffiziere.

5.) Berater der deutschen Wirtschaft: v. SCHNITZER, u. a. LERN-UEL.

6.) Wirtschaftsgruppe chemische Industrie, Mitglied des Präsidiums: TER MEER
ab 1943 vertreten durch MURSTER.

Erweiterter Beirat GAJERSKI, TERHAAR, HONER, OTTO, (SCHNEIDER,) v. SCHNITZER, MURSTER. //

Ost-Chemie-Gesellschaft, Geschäftsführer während des Krieges: H. PASCHARGE

Südostausschuss: HONER, GATTISAU, SEITINGER.

7.) Wirtschaftsgruppe Mineraloelindustrie: MEYERFLECH, Wirtschaftsgruppenleiter.

8.) Wirtschaftsstab Ost: PRENTZEL, Oberkriegsverwaltungsrat

SCHILLER, Sonderführer

beide als Angehörige des Meeres während des Krieges.

II. Positionen in den besetzten Gebieten.

A. Polen

Werkkommissar fuer die polnischen Farben-Fabriken: SCHONER, SCHWAB.

B. Frankreich

1. Flotte: von Tirpitz als Marine-Offizier attachiert Admiral SCHUSTER,

Beaufsichtigung der Dock-Anlagen.

C. ~~Militärbefehlshaber Frankreich:~~

Wirtschaftsberater der Partei (A.G. BRAUER) //

D. Norwegen

Reichskommissar: v.d. BAY, attachiert fuer Fragen der chemischen Industrie.

E. Militärbefehlshaber Italien: TER MEER, *attachiert General Leiss für die chemische Industrie.* //

III. Verbündete Länder.

A. Rumänien

Luftwaffe: attachiert General GARSTENBERG fuer Luftabwehr der Gelfelder RINGER //

Schlussbemerkung:

Da die I.G.-Vertreter an allen grossen Plätzen der Welt mit zu den ^{führenden} leitenden Vertretern der dortigen deutschen Kolonien gehörten, waren viele der allgemein wirtschaftlichen und Vertriebsposten, wie Handelskammerpräsident, Vorsitzender Schulverein, Vorsitzender deutscher Klub von I.G.-Vertretern besetzt. Die I.G. war in allen diesen Ländern Mitglied der deutschen Handelskammer.

Die Funktionen, welche I.G.-Vertreter innerhalb der Auslandsorganisation der Partei in den verschiedenen Ländern ausübten, sind in diesem Bericht nicht erwähnt.

Ergänzend sind nicht solche Funktionen erwähnt, die I.G.-Angehörige innerhalb der Partei im Ausland nicht hauptamtlich ausübten.

In den erwähnten Institutionen, die aber nicht den Charakter irgendwelcher parteiistischen Stellen oder Stellen des öffentlichen Lebens hatten und die teilweise dauernd bzw. nur vorübergehend (F-Kreis 1933/34) bestanden haben, waren Funktionäre der I.G.:

1.) Fraundaukreis HILMLER.

Dies war ein Kreis von führenden Wirtschaftlern. HUETEFISCH wurde meines Wissens in diesen Kreis eingeführt durch KRAMERFUSS von der ERABAG, mit dem er zusammen in dieser Gesellschaft war. HUETEFISCH ist in diesen Arbeitskreis auf eigenen Entschluss eingetreten, m.M. bei gleichzeitiger Unter-
richtung von dem Vorsitzenden des Vorstandes Geheimrat SCHMIDT.

2.) F-Kreis:

Hier handelte es sich um die Beratung des Propagandaministeriums in den Jahren 1933/34 durch führende Persönlichkeiten bzw. gute Kenner der

Auslandswirtschaft ILGNER, GATTINEAU. *Hier von Maxen Prosch m. Filmmittel unterrichtet.*

Ich habe jeder der 6 Seiten dieser Erklarung unter Eid sorgfaeltig durchgelesen und eigenhaendig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erklare hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklarung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.

Max Ilgner
Unterschrift

Sworn to and signed before me this 2nd day of April 1947
at Nuernberg, Germany, by Dr. Max ILGNER, known to me to be the person
making the above affidavit.

Otto Verber
Otto VERBER

U.S. Civilian AGO-number 444 385
Office of Chief of Counsel for War
Crimes U.S. War Department.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 151

CASE No. 151

DOCUMENT No. VI- 9477

PROSECUTION EXHIBIT

No. 513

Doc. No. VI-9477 EXHIBIT No. 513 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 13 Apr 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
----- (photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

NI-9477. Affidavit signed by M. V. Lert.

dated 11 Aug. 47, is ~~(the original~~
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~
~~(a true copy of a document found~~
~~in German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCCCWC Sec. Room

W. Blackwood

B. 1.

Ich, Dr. Botho MÜLLER, Regierungsrat im Reichswirtschaftsministerium von 1922 - 1925, Oberregierungsrat daselbst von 1925 - 1930, Ministerialrat im gleichen Ministerium von 1930 - 1938 und Ministerialdirigent daselbst von 1938 - 1944, z.Zt. wohnhaft in Minden, Westfalen, Bachstr. 44, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit freiwillig und ohne Zwang folgendes Fest:

I.G. Farben hatte, nach Uebernahme der Bergius-Patente, ihr Hydrierverfahren entwickelt, und etwa 1927 in Leuna zur praktischen Anwendung gebracht. Die Anlage war, meines Wissens, zunächst auf eine Kapazität von 100 000 to ausgelegt, leistete aber sehr bald infolge vielfacher Verfahrensverbesserungen wesentlich mehr.

Die deutsche Mineraloelsituation war folgende:

B. 2.

Die einheimische Erdoelgewinnung, die im wesentlichen im Raum Hannover konzentriert war, lieferte nur geringe Erträge, die in keinem Verhältnis zu dem auch in Deutschland stark steigenden Bedarf standen. Deutschland war daher zum weitaus grössten Teil auf die Einfuhr von Fertigprodukten oder die Raffination von ausländischem Rohoel angewiesen. Die hierfür aufzubringenden Devisenkosten standen, abgesehen von der Lebensmitteleinfuhr, mit an erster Stelle.

Der Gestehungspreis für I.G.-Benzin belief sich, meiner Erinnerung nach, auf etwas unter RM 0.30 per kg, während der Preis für Naturbenzin auf dem Weltmarkt etwa RM 0.08 betrug. Mit dem Aufkommen der Hydrierung und der Synthese nahm daher der bis dahin als Finanzsoll bestehende Einfuhrsoll auf Benzin den Charakter eines Schutzsolls an.

Bei der Entwicklung des Hydrierverfahrens hatte die I.G., meines Wissens, Hunderte von Millionen verausgabt. Die Investition weiterer Millionenbeträge im Aufbau der Hydrierung war für die I.G. mit schwerstem Blick belastet, solange für sie nicht die Sicherheit bestand, dass der Schutzsoll fortbestehen würde oder aber als Garantievertrag mit dem Reich zustande kommen würde.

Dr. Botho Müller

Da das Reich der I.G. keine Zusage hinsichtlich des Fortbestandes des Zollschatzes geben wollte, da es sich auf handelspolitischem Gebiet volle Handlungsfreiheit vorbehalten musste, garantierte das Reich der I.G. den Absatz der Produktion zu Preisen, die Gestehungskosten und Kapitaldienst deckten. Das Reich verpflichtete sich, ein bei Abrechnung nach diesen Grundlagen entstehendes Defizit zu decken. Andererseits verpflichtete sich die I.G. Farben, Überschüsse, die sich bei der Abrechnung ergaben, an die Reichskasse abzuführen.

Ähnliche Garantieverträge wurden später mit anderen Hydrierwerken vom Reichswirtschaftsministerium abgeschlossen.

Ich habe jede der 2 (zwei) Seiten dieser Erklärung sorgfältig durchgelesen und eigenhändig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.

Dr. Bothe Muhlert
Dr. Bothe MÜHLERT

Sworn to and signed before me this 5th day of August 1947 at the Palace of Justice, Nurnberg, Germany, by Dr. Bothe MÜHLERT, known to me to be the person making the above affidavit.

Dr. Otto Heilmann
Dr. Otto HEILMANN
HQ 30140
Office of Chief of Counsel
for War Crimes
US War Department.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. V

CASE No. V

DOCUMENT No. NI- 6530

PROSECUTION EXHIBIT

No. 514

Doc. No. NI-6530 EXHIBIT No. 514 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 13 Sept 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

3 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

...NI- 6539... Spec. by R. G. F. S. R. at the celebration
...of the signing of the Armistice by the Nazis
dated... March 31... is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J. G. Farben Records Building
Griesheim

W. Blackwood

Von Werk zu Werk

Monatschrift der Werksgeinschaft der J. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft

Inhaltsverzeichnis 1938

Ausgabe Ludwigshafen





Aus dem Leben unserer Betriebsgemeinschaft

März 1938

Leutnant feiert den Tag der Machtübernahme

Gaupropagandaleiter Meul spricht

Der Gaupropagandaleiter Meul sprach am Sonntag, 1. März, am Tag der Machtübernahme, in der Fabrik der Maschinenbau-AG. Er sprach über die Bedeutung der Machtübernahme für die deutsche Arbeiterbewegung und die deutsche Nation. Er betonte, dass die deutsche Arbeiterbewegung die deutsche Nation zu einer einheitlichen und starken Nation gemacht habe. Er sprach auch über die Bedeutung der deutschen Arbeiterbewegung für die deutsche Nation und die deutsche Arbeiterbewegung.

Der Gaupropagandaleiter Meul sprach am Sonntag, 1. März, am Tag der Machtübernahme, in der Fabrik der Maschinenbau-AG. Er sprach über die Bedeutung der Machtübernahme für die deutsche Arbeiterbewegung und die deutsche Nation. Er betonte, dass die deutsche Arbeiterbewegung die deutsche Nation zu einer einheitlichen und starken Nation gemacht habe. Er sprach auch über die Bedeutung der deutschen Arbeiterbewegung für die deutsche Nation und die deutsche Arbeiterbewegung.



Seizur der Macht

Der Gaupropagandaleiter Meul sprach am Sonntag, 1. März, am Tag der Machtübernahme, in der Fabrik der Maschinenbau-AG. Er sprach über die Bedeutung der Machtübernahme für die deutsche Arbeiterbewegung und die deutsche Nation. Er betonte, dass die deutsche Arbeiterbewegung die deutsche Nation zu einer einheitlichen und starken Nation gemacht habe. Er sprach auch über die Bedeutung der deutschen Arbeiterbewegung für die deutsche Nation und die deutsche Arbeiterbewegung.

Der Gaupropagandaleiter Meul sprach am Sonntag, 1. März, am Tag der Machtübernahme, in der Fabrik der Maschinenbau-AG. Er sprach über die Bedeutung der Machtübernahme für die deutsche Arbeiterbewegung und die deutsche Nation. Er betonte, dass die deutsche Arbeiterbewegung die deutsche Nation zu einer einheitlichen und starken Nation gemacht habe. Er sprach auch über die Bedeutung der deutschen Arbeiterbewegung für die deutsche Nation und die deutsche Arbeiterbewegung.

Der Tag der Machtübernahme

Der Gaupropagandaleiter Meul sprach am Sonntag, 1. März, am Tag der Machtübernahme, in der Fabrik der Maschinenbau-AG. Er sprach über die Bedeutung der Machtübernahme für die deutsche Arbeiterbewegung und die deutsche Nation. Er betonte, dass die deutsche Arbeiterbewegung die deutsche Nation zu einer einheitlichen und starken Nation gemacht habe. Er sprach auch über die Bedeutung der deutschen Arbeiterbewegung für die deutsche Nation und die deutsche Arbeiterbewegung.

Der Gaupropagandaleiter Meul sprach am Sonntag, 1. März, am Tag der Machtübernahme, in der Fabrik der Maschinenbau-AG. Er sprach über die Bedeutung der Machtübernahme für die deutsche Arbeiterbewegung und die deutsche Nation. Er betonte, dass die deutsche Arbeiterbewegung die deutsche Nation zu einer einheitlichen und starken Nation gemacht habe. Er sprach auch über die Bedeutung der deutschen Arbeiterbewegung für die deutsche Nation und die deutsche Arbeiterbewegung.



Der Tag der Machtübernahme

Der Gaupropagandaleiter Meul sprach am Sonntag, 1. März, am Tag der Machtübernahme, in der Fabrik der Maschinenbau-AG. Er sprach über die Bedeutung der Machtübernahme für die deutsche Arbeiterbewegung und die deutsche Nation. Er betonte, dass die deutsche Arbeiterbewegung die deutsche Nation zu einer einheitlichen und starken Nation gemacht habe. Er sprach auch über die Bedeutung der deutschen Arbeiterbewegung für die deutsche Nation und die deutsche Arbeiterbewegung.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 16

CASE No. 16

DOCUMENT No. VI-4885

PROSECUTION EXHIBIT

No. 515

Doc. No. VI-4885 EXHIBIT No. 515 9/18/47

(Place) Muernberg, Germany

(Date) 13 Sept. 47

CERTIFICATE

I, HE Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

1 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
handwritten

... No. 4885 ... Report of ... meeting of the ... management
... at ... Ludwigshafen ... # ... 1934 / 17 ...
dated ... 4 July 19 ..., is (the original
of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: ACC WC. Sec. Room

HE Blackwood

Am 4. Juli 1934.

Anwesend die Herren: Gaus als Vorsitzender, V. Krieger, Seidel, Fehrenhorst, Koldermann, Keller, Lappe, Behner, Seif, Jankow, Bommann, Pass, Grimm, Kuhn, Pfänder, Steinwig, Heitweilig Santo;

abwesend die Herren: Krausch, Strobel, Rymann, Wurster.

- 1) Herr Santo erläutert Pläne zur Umgestaltung der Freiwerdenden "Holzplattens" und der näheren Umgebung der Fabrik.
- 2) Wie Herr Gaus mitteilt, wird die Organisation der Produktionsbetriebe in der künftig folgende sein:

Gruppe I: Farben. Abteilungsleiter: Dr. Behner
Stellvertreter: Dr. Pfänder

- | | | |
|----|--------------------------|--------------|
| a) | Alizarinfarben, Leitung: | Dr. Pfänder |
| b) | Isoparben " | Dr. Weissach |
| c) | Triphenylfarben " | Dr. Winter |
| d) | Indigo " | Dr. Stroh |

Gruppe II: Zwischensubstanzen, Aromastoffe und Kunststoffe.

Abteilungsleiter: Dr. Jankow
Stellvertreter: Dr. Steinwig

- | | | |
|----|---------------------------------------|--------------|
| a) | Mengenmittel u. Kunststoffe, Leitung: | Dr. Steinwig |
| b) | Beisoleinprodukte " | Dr. Bommann |

Gruppe III: Anorganische Produkte.

Abteilungsleiter: Dr. Wurster
Stellvertreter: Dr. Pfänder

Der Stellvertreter Dr. Seidels ist Dr. Behner.

- 3) Die Herren Gaus und Seidel berichten über die letzte Sitzung.
- 4) Herr Behner berichtet über den Spand in Anthrachinonen.
- 5) Der vom 16. bis 20. September in Hannover stattfindende Kongress der Kreb- und Naturforscher soll in Gießen planen beschickt werden.
- 6) Herr Grimm spricht ausführlich einen besonderen Fall über Erfindervergütungen.
- 7) Herr Gaus berichtet über seinen Besuch bei dem Wirtschaftskorrespondenten des Kanals, Herrn Kappeler, und verliest einen in Verfolg dieses Besuches an ihn gerichteten Brief des Herrn Kappeler betr. Krebstoffe für synthetische Rohmaterialien. Innerhalb 14 Tagen soll von den einzelnen Abteilungen festgestellt werden, was an solchen Krebstoffen schon vorhanden oder in Bearbeitung ist.

ges. G. a. u. g.

1934 17

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 1

CASE No. 1

DOCUMENT No. NI- 7295

PROSECUTION EXHIBIT

No. 516

Doc. No. NI-7295 EXHIBIT No. 516 9/12/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 13 Sept 42

CERTIFICATE

I, W. E. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

223

(~~typewritten~~

~~photostated~~ pages and entitled

(~~micrographed~~

~~handwritten~~

... NI-7295 ... Confidential report of ... to be taken
... to make the German oil industry self-sufficient
dated 16 Oct 41 ... is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC Inc.

W. E. Blackwood

NI-7295

-1-

Inhalt dieser Mappe ist streng
vertraulich und darf ohne ausdrückliche
Anweisung von Herrn Dr. Ritter keiner
dritten Person zugänglich gemacht wer-
den.

Vertraulich 9

12/15.10.1934
16.10.1934

WC/199

N1-7395
-20

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes.

12/15. Oktober 1934.

N1-7295

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes.

Leitgedanken:

Eine Vermehrung der Inlandproduktion soll von der Einfuhr weitgehend unabhängig machen und die erwünschte Steigerung des Kraftverkehrs in Deutschland unterstützen, damit dieser nicht etwa durch zu erzwingende Deviseneinsparungen gedrosselt werden muss.

Bis zum 1.4.1937 soll die Inlandherzeugung sowohl für die Deckung des normalen Inlandsbedarfes (O.B.) sowie zur Deckung des A-Fall-Bedarfes (R.B.) möglichst hoch gesteigert sein. Aus Gründen der Deviseneinsparung wird zunächst auf die Erzeugung der höherwertigen Mineralöle Wert zu legen sein. Die Gesamt-Inlandherzeugung ergibt sich als Summe der als gesichert anzusehenden Inlandherzeugung und der vorgesehenen Herzeugung. Der A-Fall-Bedarf liegt erheblich höher als der Normalbedarf. Zu seiner Deckung muss eine erhebliche Einfuhr und Einlagerung stattfinden, deren Höhe sich als Differenz zwischen A-Fall-Bedarf und der Summe der gesamten Inlandproduktion (R.B.) und des in Inland in den Durchgangslagern der Wirtschaft (R.D.) verfügbaren Vorrates ergibt. Für die Deckung des Normalbedarfes werden diese vorhandenen Vorräte der Wirtschaft nicht beansprucht. Die Deckung des A-Fall-Bedarfes soll bis zum 1.4.37 sichergestellt sein. Der A-Fall-Bedarf umfasst den gedrosselten Wirtschaftsbedarf für den A-Fall mit ein.

Die folgenden Zusatzeinstellungen enthalten einen Vorschlag für Herzeugung, der bis Mitte 1935 durchgeführt werden kann.

12/18.10.1934.

Nr. 7250

- 4 -

Normal- und A-Fall-Bedarf.

	Normal-Bedarf in den Jahren					A-Fall-Bedarf
	1934	1935	1936	1937	1938	1939
Flingertribstoff	20	35	50	70	100	Fl.-Benzol 700 Fl.-Benzol 200
Benzin u.l.Kraftst.	1780	1810	1840	1870	1900	2420
Leuchtbenzin	100	100	100	100	100	50
Gasöl (Treiböl)	350	370	390	420	450	500
Ölöl	100	100	100	100	100	50
Heizöl	500	500	500	500	500	500
Motoröl	50	55	60	72	90	440
Flugmotoröl	3	4	5	8	10	75
Schmieröl	200	270	315	300	300	425
Gesamt-Bedarf an Mineralölen	3370	3455	3549	3540	3700	4542

12/15.10.1934.

N1-2295

- 5 -

A-Fall
1937

Gesicherte Inlandsverzeugung.

	1934	1935	1936	1937	1938		
Flieger- treibstoff	-	-	-	-	-	Fl.-Benzin	-
Benzol	320	320	320	320	320	Fl.-Benzol	200
Benzin launa	160	300	350	390	350		325
" Oppen	-	-	15	60	60		-
" Scholven	-	-	-	90	125		60
" a.Erdöl	24	26	28	30	30		30
" a.Brk.Teer	10	10	10	10	10		14
Methanol	-	-	-	-	-		60
Treibsprit	100	100	100	100	100		100
Treibgas	30	65	75	105	110		95
Gesamt l.Kraftst.	644	821	898	1065	1105		894
Gasöl a.Erdöl	48	52	56	60	60		60
" a.Brk.Teer	41	41	41	41	41		56
Gesamt-Gasöl	89	93	97	101	101		116
Leuchtöle	29	31	34	36	36		35
Heizöle a.Brk.- Teer	66	66	66	66	66		90
" a.Stahlk.- Teer	220	220	220	220	220		220
Gesamt-Heizöle	286	286	286	286	286		310
Motorenöl a.Bröl	20	21	22	24	24		24
Flugmotorenöl	-	-	-	-	-		-
Schmieröle a.Bröl	41	43	48	51	51		51
Gesicherte Gesamt- Inlandsverzeugung.	1109	1295	1335	1653	1603		1421

12/15.10.1934.

Neuerzeugung.

N1-7295

1-Fall

1937

1934 1935 1936 1937 1938

17. <u>Walden</u>					
Walden a. F. 1934	-	-	25	80	80
Walden a. F. 1935	-	-	70	230	230
Walden a. F. 1936	-	-	95	300	300
Walden a. F. 1937	-	-	5	30	30
Walden a. F. 1938	-	-	10	30	30
Walden a. F. 1939	-	-	15	60	60

18. <u>Walden</u>					
Walden a. F. 1934	-	-	50	150	150
Walden a. F. 1935	-	-	25	75	75
Walden a. F. 1936	-	-	75	225	225
Walden a. F. 1937	-	-	12	35	35
Walden a. F. 1938	-	-	3	10	10
Walden a. F. 1939	-	-	15	45	45

19. <u>Walden</u>					
Walden a. F. 1934	-	-	110	330	330
Walden a. F. 1935	-	-	90	270	270
Walden a. F. 1936	-	-	-	-	-
Walden a. F. 1937	-	-	200	630	630

17. Walden hat für 220 Bann ein Teerbedarf von 220.
 die besteht Teer: 80 von Harbke (Schmelzwerk) zusätzl. Kosten 16.00
 70 " Nachterstedt (Schmelzerei) " " 15.00
 35 " Bismar (Schmelzerei) " " -
 105 " Bismar (Schmelzerei) " " 20.00
 Gesamt-Mill. RM 51.00
 Hydrieranlage Kosten 111.00

12/15.10.1934.

Gesamt-Inlands-Erzeugung.

111-7295

-7-

A-Fall

	1934	1935	1936	1937	1938		1937
Fliegertreibst.	-	-	-	-	-	Fl.-Benzin	-
Benzol	320	320	320	320	320	Fl.-Benzol	200
Benzin u.l.Kraftt.							
Ges.Erzeug.	294	436	503	640	675		590
Neu-Erzeug.	-	-	170	525	525		735
Gesamt	294	436	673	1165	1200		1325
Treibgase Gesich.	30	65	75	105	110		95
Werkst.	-	-	30	95	95		95
Gesamt	30	65	105	200	205		190
Gasöl	89	93	97	101	101		114
Leuchtöl	29	31	34	36	36		36
Heizöl	286	286	286	286	286		310
Motorenöl	20	21	22	24	24		24
Flugmotorenöl	-	-	-	-	-		-
Schmieröl	41	43	48	51	51		51
Gesamt-Inlands- erzeugung	1109	1235	1595	2153	2223		2282

Anmerkung von 3.4

3) Anlage Muckenborg hat für 75 Benzin einen Teerbedarf von 100.
 Sie bezieht Teer: 100 von Bühl (Schwalmkraftwerk) aus, Kosten 18,00
 Gesamt-Mill.M 18,00
 Hydrieranlage-Kosten 121,00

12/15.10.1934.

N/7295-

Gesamt-Mineralölversorgung im Normalfall. - 8 -

				Notwendige Einfuhr			
		Normal-Bedarf	Gesamt-Inlands-Erzeugung	Bedarf gedeckt %	Fehlbedarf (Einfuhr)	Devisen-Bedarf Mill. RM	Preis der Einheit RM/t
Flugzeugtreibstoff (Benzin)	34	20	-	-	20	1,6	80
	35	35	-	-	35	2,8	
	36	50	-	-	50	4,0	
	37	70	-	-	70	5,6	
	38	100	-	-	100	8,0	
Benzin	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	320				
	35	320					
	36	320					
	37	320					
	38	320					
Benzin u. l. Kraftstoffe	34	1980	234 644	35,2	1133	58,0	80
	35	1810	436 821	45,4	989	59,4	
	36	1840	673 306	59,8	742	44,5	
	37	1870	1103 385	90,3	155	11,1	
	38	1900	1303 785	91,0	173	10,5	
Freibgas	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	59				
	35	59					
	36	106					
	37	106					
	38	203					
Kerosin	34	100	-	-	100	6,0	80
	35	100	-	-	100	6,0	
	36	100	-	-	100	6,0	
	37	100	-	-	100	6,0	
	38	100	-	-	100	6,0	
Lampöl (Freiböl)	34	570	99	15,2	471	18,1	35
	35	570	93	15,4	477	18,7	
	36	590	97	15,5	493	19,2	
	37	620	101	15,3	519	18,1	
	38	620	101	15,3	519	18,1	
Lampöl	34	100	31	31,0	69	2,4	35
	35	100	31	31,0	69	2,4	
	36	100	34	34,0	66	2,3	
	37	100	36	36,0	64	2,2	
	38	100	36	36,0	64	2,2	
Lampöl	34	500	214	42,8	286	8,4	35
	35	500	214	42,8	286	8,4	
	36	500	214	42,8	286	8,4	
	37	500	214	42,8	286	8,4	
	38	500	214	42,8	286	8,4	
Motorenöl	34	500	214	42,8	286	8,4	35
	35	500	214	42,8	286	8,4	
	36	500	214	42,8	286	8,4	
	37	500	214	42,8	286	8,4	
	38	500	214	42,8	286	8,4	
Flugzeugtreibstoff	34	20	-	-	20	1,6	80
	35	35	-	-	35	2,8	
	36	50	-	-	50	4,0	
	37	70	-	-	70	5,6	
	38	100	-	-	100	8,0	
Benzin	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	320				
	35	320					
	36	320					
	37	320					
	38	320					
Benzin u. l. Kraftstoffe	34	1980	234 644	35,2	1133	58,0	80
	35	1810	436 821	45,4	989	59,4	
	36	1840	673 306	59,8	742	44,5	
	37	1870	1103 385	90,3	155	11,1	
	38	1900	1303 785	91,0	173	10,5	
Freibgas	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	59				
	35	59					
	36	106					
	37	106					
	38	203					
Kerosin	34	100	-	-	100	6,0	80
	35	100	-	-	100	6,0	
	36	100	-	-	100	6,0	
	37	100	-	-	100	6,0	
	38	100	-	-	100	6,0	
Lampöl (Freiböl)	34	570	99	15,2	471	18,1	35
	35	570	93	15,4	477	18,7	
	36	590	97	15,5	493	19,2	
	37	620	101	15,3	519	18,1	
	38	620	101	15,3	519	18,1	
Lampöl	34	100	31	31,0	69	2,4	35
	35	100	31	31,0	69	2,4	
	36	100	34	34,0	66	2,3	
	37	100	36	36,0	64	2,2	
	38	100	36	36,0	64	2,2	
Lampöl	34	500	214	42,8	286	8,4	35
	35	500	214	42,8	286	8,4	
	36	500	214	42,8	286	8,4	
	37	500	214	42,8	286	8,4	
	38	500	214	42,8	286	8,4	
Motorenöl	34	500	214	42,8	286	8,4	35
	35	500	214	42,8	286	8,4	
	36	500	214	42,8	286	8,4	
	37	500	214	42,8	286	8,4	
	38	500	214	42,8	286	8,4	
Flugzeugtreibstoff	34	20	-	-	20	1,6	80
	35	35	-	-	35	2,8	
	36	50	-	-	50	4,0	
	37	70	-	-	70	5,6	
	38	100	-	-	100	8,0	
Benzin	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	320				
	35	320					
	36	320					
	37	320					
	38	320					
Benzin u. l. Kraftstoffe	34	1980	234 644	35,2	1133	58,0	80
	35	1810	436 821	45,4	989	59,4	
	36	1840	673 306	59,8	742	44,5	
	37	1870	1103 385	90,3	155	11,1	
	38	1900	1303 785	91,0	173	10,5	
Freibgas	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	59				
	35	59					
	36	106					
	37	106					
	38	203					
Kerosin	34	100	-	-	100	6,0	80
	35	100	-	-	100	6,0	
	36	100	-	-	100	6,0	
	37	100	-	-	100	6,0	
	38	100	-	-	100	6,0	
Lampöl (Freiböl)	34	570	99	15,2	471	18,1	35
	35	570	93	15,4	477	18,7	
	36	590	97	15,5	493	19,2	
	37	620	101	15,3	519	18,1	
	38	620	101	15,3	519	18,1	
Lampöl	34	100	31	31,0	69	2,4	35
	35	100	31	31,0	69	2,4	
	36	100	34	34,0	66	2,3	
	37	100	36	36,0	64	2,2	
	38	100	36	36,0	64	2,2	
Lampöl	34	500	214	42,8	286	8,4	35
	35	500	214	42,8	286	8,4	
	36	500	214	42,8	286	8,4	
	37	500	214	42,8	286	8,4	
	38	500	214	42,8	286	8,4	
Motorenöl	34	500	214	42,8	286	8,4	35
	35	500	214	42,8	286	8,4	
	36	500	214	42,8	286	8,4	
	37	500	214	42,8	286	8,4	
	38	500	214	42,8	286	8,4	
Flugzeugtreibstoff	34	20	-	-	20	1,6	80
	35	35	-	-	35	2,8	
	36	50	-	-	50	4,0	
	37	70	-	-	70	5,6	
	38	100	-	-	100	8,0	
Benzin	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	320				
	35	320					
	36	320					
	37	320					
	38	320					
Benzin u. l. Kraftstoffe	34	1980	234 644	35,2	1133	58,0	80
	35	1810	436 821	45,4	989	59,4	
	36	1840	673 306	59,8	742	44,5	
	37	1870	1103 385	90,3	155	11,1	
	38	1900	1303 785	91,0	173	10,5	
Freibgas	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	59				
	35	59					
	36	106					
	37	106					
	38	203					
Kerosin	34	100	-	-	100	6,0	80
	35	100	-	-	100	6,0	
	36	100	-	-	100	6,0	
	37	100	-	-	100	6,0	
	38	100	-	-	100	6,0	
Lampöl (Freiböl)	34	570	99	15,2	471	18,1	35
	35	570	93	15,4	477	18,7	
	36	590	97	15,5	493	19,2	
	37	620	101	15,3	519	18,1	
	38	620	101	15,3	519	18,1	
Lampöl	34	100	31	31,0	69	2,4	35
	35	100	31	31,0	69	2,4	
	36	100	34	34,0	66	2,3	
	37	100	36	36,0	64	2,2	
	38	100	36	36,0	64	2,2	
Lampöl	34	500	214	42,8	286	8,4	35
	35	500	214	42,8	286	8,4	
	36	500	214	42,8	286	8,4	
	37	500	214	42,8	286	8,4	
	38	500	214	42,8	286	8,4	
Motorenöl	34	500	214	42,8	286	8,4	35
	35	500	214	42,8	286	8,4	
	36	500	214	42,8	286	8,4	
	37	500	214	42,8	286	8,4	
	38	500	214	42,8	286	8,4	
Flugzeugtreibstoff	34	20	-	-	20	1,6	80
	35	35	-	-	35	2,8	
	36	50	-	-	50	4,0	
	37	70	-	-	70	5,6	
	38	100	-	-	100	8,0	
Benzin	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	320				
	35	320					
	36	320					
	37	320					
	38	320					
Benzin u. l. Kraftstoffe	34	1980	234 644	35,2	1133	58,0	80
	35	1810	436 821	45,4	989	59,4	
	36	1840	673 306	59,8	742	44,5	
	37	1870	1103 385	90,3	155	11,1	
	38	1900	1303 785	91,0	173	10,5	
Freibgas	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	59				
	35	59					
	36	106					
	37	106					
	38	203					
Kerosin	34	100	-	-	100	6,0	80
	35	100	-	-	100	6,0	
	36	100	-	-	100	6,0	
	37	100	-	-	100	6,0	
	38	100	-	-	100	6,0	
Lampöl (Freiböl)	34	570	99	15,2	471	18,1	35
	35	570	93	15,4	477	18,7	
	36	590	97	15,5	493	19,2	
	37	620	101	15,3	519	18,1	
	38	620	101	15,3	519	18,1	
Lampöl	34	100	31	31,0	69	2,4	35
	35	100	31	31,0	69	2,4	
	36	100	34	34,0	66	2,3	
	37	100	36	36,0	64	2,2	
	38	100	36	36,0	64	2,2	
Lampöl	34	500	214	42,8	286	8,4	35
	35	500	214	42,8	286	8,4	
	36	500	214	42,8	286	8,4	
	37	500	214	42,8	286	8,4	
	38	500	214	42,8	286	8,4	
Motorenöl	34	500	214	42,8	286	8,4	35
	35	500	214	42,8	286	8,4	
	36	500	214	42,8	286	8,4	
	37	500	214	42,8	286	8,4	
	38	500	214	42,8	286	8,4	
Flugzeugtreibstoff	34	20	-	-	20	1,6	80
	35	35	-	-	35	2,8	
	36	50	-	-	50	4,0	
	37	70	-	-	70	5,6	
	38	100	-	-	100	8,0	
Benzin	34	Bedarf i. l. Kraftstoffen enthalten	320				
	35	320					
	36						

12/10.10.1934.

Der Bedarf des Normal-Bedarfes ist laufend erforderlich (vergl. S. 6).

Einfuhr/Jahr in 1000 t	1934	1935	1936	1937	1938	
Pflanzensin	80	85	80	90	100	
Benzin u. l. Kraftst.	1180	900	940	1200	1700	
Testbenzine	100	100	100	100	100	
Gasöl (Treiböl)	421	477	470	510	520	
Leuchtöl	72	80	85	84	84	
Heizöl	212	212	212	212	212	
Motoröle	32	40	40	40	40	
Flugmotoröle	2	4	5	5	10	
Schmieröle	219	207	207	210	219	
Gesamt-Mineralöl- Einfuhr	2261	2150	2200	2457	2837	Gesamt in 5 Jahren 9300

Einfuhr in % des Bedarfs	87,4	82,5	83,0	80,0	80,8
Bedarf durch Inlands-Erzeugung gedeckt in %	12,6	17,5	17,0	20,0	19,2

Leviashin-Bedarf/Jahr in Mill. RM	1934	1935	1936	1937	1938	
Pflanzensin	1,6	2,5	4,0	6,6	8,0	
Benzin u. l. Kraftst.	20,0	20,4	22,5	11,1	10,5	
Testbenzine	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Gasöl (Treiböl)	15,1	18,7	17,3	18,1	19,2	
Leuchtöl	2,3	2,4	2,3	2,2	2,2	
Heizöl	0,4	0,2	0,1	0,2	0,2	
Motoröle	0,4	0,5	0,6	0,6	0,5	
Flugmotoröle	1,0	3,2	4,0	6,4	8,0	
Schmieröle	27,4	20,3	40,3	42,3	42,3	
Gesamt-Leviashin- Bedarf	147,8	145,3	135,3	108,7	117,1	Gesamt in 5 Jahren 634,2

Einzellige Investierung für Anlagen: 3)						
in Mill. RM	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt
Magdeburg + Lützenberg	30	210	62	-	-	302

Zusammenfassung. Normalfall

Laufd. Mineralöl- Einfuhr i. 1000 t/Jahr	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt i. 5 Jahren
	2261	2150	2200	2457	2837	9300
Laufd. Leviashinbedarf Mill. RM	1934	1935	1936	1937	1938	
Anlagenkosten	30,0	210,0	62,0	-	-	302,0
Gesamt-Gesamten	147,8	145,3	135,3	108,7	117,1	634,2

WILSON/INT

1-800-33-3663 ext. 6011 Mon 1-4:37 pm/dt-6 min.

NI-7295-

-10-

Warengruppe	Bestand 31.12.1951	Im Abteil Constante Einlage- bezug	Verfügbare in 1.2.51 in 1.2.51 Verfügbare	Abfall gedeckt %	Fehlbedarf einlagerung (Minifur)	Preis für Minifur	Bestand Minifur 1.2.51	Neutankraum- Kosten 1.2.51	Preis der Einheit	Neutankraum- Kosten 1.2.51
Warengruppe 1	722	200	2	0,3	723	80	58,0	44,3	100	44,3
Warengruppe 2	820	1645	529	71,3	750	60	45,0	75,0	100	75,0
Warengruppe 3	80	-	-	0,0	80	60	5,0	5,0	100	5,0
Warengruppe 4	938	114	100	43,1	719	35	85,1	87,5	80	87,5
Warengruppe 5	80	58	30	132,0	-	35	-	-	80	-
Warengruppe 6	800	200	130	53,9	370	35	13,0	29,7	80	29,7
Warengruppe 7	340	24	80	18,4	124	320	43,0	49,0	250	49,0
Warengruppe 8	78	-	-	0,0	78	800	60,0	18,8	250	18,8
Warengruppe 9	415	51	180	40,3	314	170	30,3	53,3	250	53,3
Warengruppe 10	601	2165	704	49,3	5107	200	280,4	341,8	250	341,8

2000 10000 20000 30000 40000 50000 60000 70000 80000 90000 100000

*) Lt. Angabe wird das für 200 Tsd. zum Vorhanden.
 *) Es wird angenommen, dass diese Vorrichtung aus Informations-
 gung erfolgen kann.

12/15.10.1934.

Zur Deckung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung bis zum 1.4.37
ist zusätzlich erforderlich:

Nr. 72.95

Sinmalige zusätzl. Einfuhr
besw. Errichtung von
Neutankräumen 1.1000 t

- 11 -

	Gesamt	1934 Quartal	1935 Quartal				1936 Quartal				1937 Quartal
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	
Fl. Benzin	723	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	
Fl. Benzol	90	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
Benzin ...	750	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	
Testbenzin	50	5,0	5,0	usw.						
Gasöl (Treiböl)	719	71,9	71,9	"						
Gasöl (Heizöl)	370	37,0	37,0	"						
Motorenöl	196	19,6	19,6	"						
Flugmot. Öl	75	7,5	7,5	"						
Schmieröle	214	21,4	21,4	"						
Ges.-Einfuhr	3187	318,7	318,7	"						

Sinmaliger zusätzl.
Devisenbedarf Mill. RM.

Fl.-Benzin	30,0	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
Fl.-Benzol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzin ...	40,0	4,5	4,5	usw.					
Testbenzine	3,0	0,3	0,3	"					
Gasöl (Treiböl)	25,1	2,5	2,5	"					
Heizöl	13,0	1,3	1,3	"					
Motorenöl	43,0	4,3	4,3	"					
Flugmot. Öl	6,0	0,6	0,6	"					
Schmieröle	36,3	3,6	3,6	"					
Ges. - Devisen- Bedarf	283,4	28,3	28,3	"					

Kosten für Neutankräume
in Mill. RM.

Fl.-Benzin	44,3	-	-	-	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,3
Fl.-Benzol	9,0	0,9	0,9	usw.					
Benzin ...	75,0	7,5	7,5	"					
Testbenzine	3,0	0,3	0,3	"					
Gasöl (Treiböl)	57,5	5,7	5,7	"					
" (Heizöl)	22,7	2,3	2,3	"					
Motorenöl	43,0	4,3	4,3	"					
Flugmot. Öl	18,8	1,9	1,9	"					
Schmieröle	36,5	3,6	3,6	"					
Ges.-Neu- tankraumkosten	341,8	39,7	39,7	39,7	39,7	37,1	37,1	37,1	37,1	37,0

An erkung 3) von 3.7: Nichtberücksichtigt Erweiterungskosten Leuna sowie Op
u. Scholven, ebenso nicht Erweiterung Leuna-Methanol für A-Fall.

4) Annahme, aus Inland gedeckt. 5) 380 Tankraum vorhanden (Angabe
RM)

12/15.12.1934.

Zusammenfassung

A-Fall-Deckung.

N/1-7295-

-12-

(Vergl. Normal-Fall auf 8.7).

Einmalige zusätzl. Mineralöl-Einfuhr in 1000 t/Jahr.	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt
	318,7	1274,8	1274,8	318,7	-	3187
Einmalige zusätzl. Reifenbedarf in 11. RM	38,3	113,4	113,4	38,3	-	333,4
Einmaligen Neu- Tankraum-Kosten	39,7	136,2	140,4	37,0	-	341,8
Gesamt-Kosten	58,0	339,6	361,8	65,3	-	625,2

15. Oktober 1934.

Nr. 7275

-13-

Ausätze zum Bericht vom 12/15.10.34.

Die für die Werke Magdeburg und Mückenberg vorgesehenen Produktionen waren gemäß Wunsch des RWM auf Kohle- und Teerhydrierung abgestellt, ohne Verarbeitung von Erdölen, um für den A-Fall bereits eine hohe Tankkapazität zu besitzen und von Einfuhr sowie Einlagerung von Erdöl weitgehend unabhängig zu sein.

Es soll nun um vorerst die Anlagekosten möglichst niedrig zu halten und um rasch und sicher eine hohe Feuerzeugung zu erzielen, ein Teil des Benzins in beiden Anlagen aus einführendem Erdölrückständen gemacht werden.

Im Laufe der Zeit, wenn auch erst mit den betreffenden Kohlen und mit dem daraus zu erzeugenden Teeren weitere Erfahrungen vorliegen, kann mit der Umstellung der Anlagen unter Versicht auf die Verarbeitung von RWM nach dem Plan vom 12/15.10.34 begonnen werden.

Es war vorgesehen (Plan vom 12/15.)

Normalfall u. A-Fall

	Benzin aus			Gesamt-Benzin	Treibgas aus			Treibgas Gesamt	Gesamt l. Kraftst.
	Kohle	Teer	Erdöl		Kohle	Teer	Erdöl		
Magdeburg	80	220	-	300	20	30	-	50	350
Mückenberg	150	75	-	225	35	10	-	45	270
				525				95	620

Jetzt soll vorerst produziert werden (Zusatz v. 16.10.34):

Magdeburg	80	140	80	300	20	30	50	350
Mückenberg	80	75	60	215	20	30	40	265
				515			90	615

Bei Magdeburg für 80 Benzin aus Erdöl, Erdölbedarf = 105 = 2,6 Mill.
 Bei Mückenberg für 60 " " " " " " = 80 = 2,6 " .

16.10.34.

NI-7295

- 11 -

Zusammenfassung.

Es wird erzeugt ohne Erdölverarbeitung

Gesamt-Benzin	525/Jahr
" - Treibgas	95/"
Gesamt l. Kraftst.	620/"

Dagegen würde vorerst bei Rohölverarbeitung erzeugt

Gesamt-Benzin	515/Jahr
" - Treibgas	90/"
Gesamt l. Kraftst.	605/"

Der Kostenaufwand für Neuanlagen beträgt

ohne Erdölverarbeitung	302,0 Mill. RM
mit Rohölverarbeitung	258,5 " "

Im letzteren Falle ist zusätzlich erforderlich:

Ausgleich für Benzin-Mindererzeug. v. 15	= 0,9 Mill. RM
Laufender Devisenaufwand f. Erdöl +	195 = 4,6 " "
Laufender Devisenmehreraufwand	8,8 " "

Falls zur Sicherung der A-Fall-Erzeugung auf ein Jahr Erdölvorräte eingelagert werden sollen, ist zusätzlich erforderlich:

Devisenaufwand f. Erdölbeschaffung	4,6 Mill. RM
Kosten f. Neuanlagenraum	18,5 " "
Zusätzl. Mehraufwand f. A-Fall-Sicherung	23,1 " "

Anhang.

1. Entwicklungsvorschlag.

Es wird angenommen, dass die Anlagen, die in normaler Zeit Erdöl zu verarbeiten, unter Partfall der Erdölverarbeitung nur auf Kohle und Teer umgestellt werden sollen, dabei

- Umstellung im Laufe der Zeit,
- Umstellung bei Eintritt des A-Falles begonnen (Umstellung erfordert etwa 1 Jahr),
- Umstellung sofort bei Eintritt des A-Falles, Anlagen wären also schon jetzt betriebsfertig dastehen.

In allen Fällen gelte die folgende Zahlen für die Erzeugung

16.10.34.

NI-7295

-15-

und Anlagekosten. Im Falle b) muss für zusätzliche Einfuhr und Lagerung des Rohbedarfs für 1 Jahr gesorgt werden. Im Falle c) sind die zusätzlich erforderlichen Neuanlagen wie ~~zusätzliche~~ ~~bei der Herstellung und Beschaffungsmaschinen~~ bei den Schleiereisen schon jetzt betriebsfertig hinzustellen und laufend zu erhalten. Im Falle a) und besonders bei c) wird sich diese Mehrbelastung in einer Erhöhung des Benzinspreises auswirken.

Discussion

Es waren erzeugt:

Normal-Ynll 1937/38

	Benzin aus			Gesamt-Benzin	Freibgas	Gesamt l. Kraftst.	Teebedarf
	ohle	Tee	Eröl				
Neuburg	80	140	80	300	60	360	180
Wittenburg	80	75	60	215	40	255	100
				515	90	605	280

Im Laufe der Zeit bzw. im Falle umgestellt: Zusätzl. Teerbedarf

Rechnung	50	250	—	300	50	350	105
Warenberg	50	150	—	215	40	255	50
				515	90	605	155

Als den Auftragskosten von 233,5 Mill. RM kommt für die Mehrererzeugung	
von 135 Tonn. ein <u>Kostenaufwand für Heutankwagen von</u>	<u>30,0 Mill. RM</u>
erzielt laufende <u>Revisionsersparnis von</u>	<u>4,6 " " /Jahr</u>
Bei Fortfall betr. Verzicht auf die Einlagerung zur Sicherstellung	
des 1-Pall-Bedarfes für 1 Jahr, werden erspart 135 Erdöl = 4,6 Mill. RM.	
Ferner wird erspart Heutankwagenschaffung für 135 Erdöl	= <u>18,5 " "</u>
Gesamt	23,1 " "

Website: www.angelabell.com

Es wird angenommen, dass die nach Vorschlag 1 auf B.2 auf Erzeugung einer Verarbeitung von Erdöl ungestellten Anlagen zusätzlich noch eingerichtet werden sollen, dass sie im A-Falle ohne Teere nur

über Kohle arbeiten können, damit der Teer zur Aufarbeitung zur Destillation zur Verfügung steht und somit im A-Falle zusätzliche Mineralölfraktionen gewonnen werden können. Hierbei kann

a) die Umstellung bei Eintritt des A-Falles eingeleitet werden
(Dauer der Umstellung etwa 1 Jahr),

b) die Umstellung sofort bei Eintritt des A-Falles erfolgen.

In allen Fällen gelten die folgenden Zahlen für die Erzeugung und die Anlagekosten. Im Falle b) müssen die Anlagen schon jetzt voll ausgebaut werden, was bedeutet, dass ein Teil der Hydrieranlagen sowie die Destillations bei den Schwelereien still liegen. Fall b) würde normalerweise den Benzin-Preis durch Amortisation und Instandhaltung der still liegenden Anlagen erhöhen.

Übersicht:

Anlagen mit Teerverarbeitung	Basis aus		Normal-Fall 1937/38.			Anlagekosten in Mill. RM			
	Lein	Teer	Gesamt	Treib-	Gesamt 1.	Hydr.	Schmel.	Dest.	Gesamt
Leuna	2%	75	350	75	425				
Magdeburg	0	250	300	50	350	111,0	41,0	-	152,0
Münchenberg	0	135	215	40	255	102,0	33,5	-	135,5
			865	165	1030				287,5

Umstellung im A-Fall.

Leuna	30	-	325	80	405				
Magdeburg	20	-	240	60	300	40,5	-	4,0	44,5 ^{x)}
Münchenberg	20	-	220	55	275	25,0	-	3,0	28,0
			785	195	980				72,0

x) Für Leuna keine Kosten berücksichtigt.

Gesamt-Anlage-Kosten 357,5 Mill. RM.

Bei Umstellung werden frei am Teeren in Magdeburg 235
in Münchenberg 190
Gesamt 425

Teere durch Destillation aufgearbeitet y) Benzin 7% = 32,5 (.1000t) = 1,9
Gasöl 23% = 130,0 " = 4,6
Heizöl 45% = 210,0 " = 0,3
372,5 12,8

Benzin-Mindererzeugung 50 Wert = 3,0 Mill. RM
Mineralölmehrerzeugung dch. Teer-
Destill. 372 " = 12,8 " "
Mineralöl-Überschuss 322 " = 9,8 " "

Dagegen Mehrinvestierung 72,0 Mill. RM.

Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschem Benzin.

Die Inlandsverzeugung von deutschem Benzin beträgt:

Benzin	Normal-Fall				A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1939
Gesamterzeugung	194	336	503	540	578	425
Neuerzeugung	-	-	170	525	525	525
Gesamt-Benzin	194	336	673	1065	1103	950

Durch Destillation
gewinnb. Fliegerbenzin

Leuna II	31	54	103	170	177	153
Leuna III	31	54	103	170	177	153
Leuna IV	77	134	259	435	440	382

Es wird angenommen, dass die gesamte Inlandsverzeugung an Benzin durch Destillation aufgearbeitet wird, wobei folgende Qualitäten zu erhalten sind: Leuna II, 16 % des aus Kohle und Teeren hergestellten Benzins, Leuna III, 16 % eines nur aus Kohle hergestellten Benzins, Leuna IV wie Leuna III, jedoch 40 % der Gesamtverzeugung.

Methanol als Treibstoff-Basis im Normal-Fall.

Der Normalbedarf beträgt 1937 für Autobenzin etwa 1900, davon gehen ab etwa 800 Treibgas, sodass ein Restbedarf an leichten Kraftstoffen von etwa 1700 bleibt. Wenn angenommen wird, dass hiervon 10 % = 170 durch Methanol ersetzt werden können, entspricht dies einer jährlichen Erzeugung an Einfuhr von 170 Benzin = 10,2 Millionen an Benzin. Bedingung wäre, die Einfuhr eines Methanol-Transportwagens bzw. einer Beimischungsanlage für Methanol.

N/7295
16.10.34. 18-Zusammenfassung.

(Siehe auch Bericht vom 10./12.10.34)

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes

Einlandserzeugung (abgesehen ist hier von den durch Verhandlung
gezielten Produktionssteigerungen, wie dem Ausbau von Leuna sowie
der Errichtung von Oppau und Schölvogel)

.) Es werden sofort errichtet

	Reinigung Treiböle Kraftst.		Gesamt l.
Hydrieranlage "Magdeburg" Erzeugung	300	50	350
"Münchenberg" "	215	40	255
			<u>605</u>

Diese Erzeugung wird Mitte 1935 (spätestens bis 1.10.) erreicht.

Kosten der Bauanlagen in Mill. RM	Hydr.	Schmelz.	Gesamt
"Magdeburg"	111,0	22,0	133,0
"Münchenberg"	100,0	18,5	118,5
			<u>251,5</u>

Für den Betrieb ist zusätzlich ein laufender Rohölbedarf erforderlich für 1935 Kraftst.

4,6 Mill. RM/Jahr.

Soll gleichzeitig die A-Vald-Kreisung für 1 Jahr sichergestellt
werden, so ist eine zusätzliche Erdöleinfuhr von 4,6 Mill. RM, sowie
Befrag von Reusenlagerraum für 1935 Kraftst. = 18,5 " " erforderlich.

11. Gesamt 23,1

Wenn später ein Bruch des Erdöls durch 1935 Schmelzwerk erfolgen
soll, so ist für Reusenanlagen erforderlich 20,0 Mill. RM.

Esart werden dagegen laufend 1935 Kraftst. = 4,6 Mill. RM/Jahr.

Wenn darüber hinaus noch Vorbehalte getroffen sind, dass die A-
Die die Reusenlagen nur aus Rohöl produzieren und dass der
flüssigen Teil durch Destillation der Reusenlagen zusätzlich
erhältlich gewonnen wird, so muss ein Vorbehalten beibehalten
werden, dass die Reusenlagen zusätzlich noch Rohöl produzieren
können.

2.) Es wird eine Methanol-Kapazität für Treibstoffzwecke von insgesamt 300 in Leuna für den A-Fall errichtet. Über die finanziellen Grundlagen muss noch verhandelt werden.

3. Zur Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes werden bis zum 1.4.37 Autobehälter geschaffen

je Quartal etwa für 319 000 t, insgesamt für 3 187 000 t, Kosten hierfür je Quartal etwa 34 000 000 RM, insgesamt 342 Mill. RM.

4. Zur Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes zusätzliche Einfuhr von Benzol

je Quartal etwa 319 000 t, insgesamt 3 187 000 t, Kosten hierfür je Quartal etwa 28,3 Mill. RM Devisen, insgesamt 283 Mill. RM. Devisen

5.) Sicherstellung von laufendem Absatz bis 1937 für etwa 200 000 t Treibgas. (Umstellung von Autobus, Reichsbahnkraftwagen, allgemeinem Linienverkehr).

6.) Vorhandene Lagerhaltungen der Wirtschaft dürfen die z. Zt. (Stand vom Juli 34) vorhandenen Einlagerungen nicht unterschreiten.

7.) Verbot der Krackung von deutschem Erdöl und Schmelteeren, nur zur Aufarbeitung durch Destillation.

8.) Einführung allgemein verbilligter Tarife für den Transport deutscher Kraftstoffe, Mineralöle einschließlich Treibgas, sowie Nebenprodukte wie Schmelteere und Grude sowie von Kohle.

Übersicht über:

				In Normalfall
1.)	Isolierung von	Fliegertenzin	Fehlbedarf etwa	100
2.)	"	"	"	550
3.)	"	"	"	60
4.)	"	"	"	200
5.)	"	"	"	90
6.)	"	"	"	10
7.)	"	"	"	250

NI-7295-
16-10-34-20-

References

- 1) Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschen Benzin bzw. deutschen Rohstoffen.
- 2) Erzeugung der deutschen Erdölversorgung durch Tiefbehrung.
- 3) Suche über hochprozentige Methanol-Kraftstoffe.
- 4) Suche über einen "Reichskraftstoff".
- 5) Suche über einen "Kontaktkraftstoff" für den A-Fall.
- 6) Gewinn von Schmierölen aus deutschen Rohstoffen.
- 7) Gewinnung und Erfassung von gebrauchten Schmierölen.

... bei Durchführung der Feuerzeugung bis 1935/37 eine ...
... der Kalorienzeugung an leichten Kraftstoffen von:

Im Jahre 1936 = 840, im Jahre 1937 = 1680
im Jahre 1938 = 1720.

Wasserspiegel-Einfuhr geht von etwa 2500 im Jahre 1934 auf
etwa 1900, auf 1400 im Jahre 1937 zurück.

Ständig geht der Davismbedarf von 148 im Jahre 1954 auf Jahre 1955 und 100 im Jahre 1957 zurück. Ab 1957 steigt bei steigender Inlandversorgung durch Erhöhung des Normalbedarfes wieder an.

...soll bei einschliesslich der vorhandenen Vorräte eine
...Kraftstoffes von etwa 70 % erreicht. Durch die
...Anforderung. Der Gesamt-4-Fall-Bedarf ist für 1 Jahr
...als oben geforderten zusätzlichen Einlagerungen
...als geforderten Nachschubmassnahmen vorgenommen worden sind.

10/12.10.1934 u. 16.10.1934.

- 9 -

Gesamt-Einfuhr in 1000 t.

zur Deckung des Normalbedarfes und zusätzlich zur Sicherung
des A-Fall-Bedarfes bis zum 1.4.1937.

Mineralöle in 1000 t	1 9 3 4		1 9 3 5		1 9 3 6		1 9 3 7		1 9 3 8	
	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall
Fliegerbenzin	20,0	72,3	35,0	290,0	50,0	290,0	70,0	72,3	100,0	100,0
Benzin	1136,0	75,0	989,0	300,0	742,0	300,0	185,0	75,0	175,0	175,0
Testbensine	100,0	5,0	100,0	20,0	100,0	20,0	100,0	5,0	100,0	275,0
Gasöl als Treiböl	461,0	71,9	477,0	287,0	493,0	287,0	519,0	71,9	549,0	549,0
" Heißöl	71,0	37,0	148,0		148,0					
Leuchtöl										
Heißöl	71,0		69,0		66,0		64,0		64,0	64,0
	214,0		214,0		214,0		214,0		214,0	214,0
Motorenöle	38,0	19,6	45,0	78,3	48,0	78,3	48,0	19,6	66,0	66,0
Flugmotorenöl	2,0	7,5	4,0	30,0	5,0	30,0	8,0	7,5	10,0	10,0
Schmieröle	219,0	21,4	227,0	85,7	237,0	85,7	249,0	21,4	249,0	249,0
Gesamt	2261,0	309,7	2160,0	1239,0	1955,0	1239,0	1457,0	309,7	1527,0	1527,0

Die obigen Zahlen gelten gemäss Bericht vom 10/12.10.34. Wenn vorerst
Verarbeitung von Erdölen gemäss Zusatz vom 16.10.34 vorgenommen wird,
so muss zusätzlich eingeführt werden:

Benzin (Ausg.) f. Kindererzeug.	1 9 3 4		1 9 3 5		1 9 3 6		1 9 3 7		1 9 3 8	
	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall
	-	-	-	-	5,0	5,0	15,0	10,0	15,0	15,0
Roßöl zur Ver- arbeitung	-	18,5 ^{*)}	-	74,0 ^{*)}	60,0	74,0 ^{*)}	185,0	18,5 ^{*)}	185,0	185,0
Gesamt	2261,0	328,2	2160,0	1313,0	2020,0	1318,0	1657,0	328,2	1727,0	1727,0

*) Die unter A-Fall angeführten Zahlen für Roßöl können in Portfall,
wenn auf die Einlagerung eines Jahresbedarfes zur Einlagerung ver-
sichert wird.

N/1-7295
-21-

6/8.10.1934

- 20 -

NI-7295

- 22 -

Anhang.

Fall f.

a) Bei Eintritt des A-Falles werden die Neuanlagen sämtlich auf nur Kohlehydrierung umgestellt (Dauer der Arbeiten hierzu ein Jahr). Während dieses Jahres werden Destillationseinrichtungen für die frei werdenden Schwelteere vorbereitet und im Laufe des Jahres die Teeraufarbeitung in Gang gesetzt.

b) wie bei a), jedoch soll die Umstellung sofort bei Eintritt des A-Falles erfolgen, d.h. die Kohleaufbereitung usw. bei der Hydrierung muss schon jetzt eingerichtet werden und ebenso die Destillationsanlagen bei den Schwelereien.

Die Mehrkosten für die zusätzlichen Neuanlagen (Hydrierung), Kohleaufbereitung usw., sowie für die Destillationsanlagen sind für Fall a) und b) die gleichen. Im Fall a) steht die Mehrerzeugung durch Destillation erst nach einem Jahre nach Eintritt des A-Falles, im Fall b) sofort zur Verfügung.

Übersicht. (Nur auf 1937/38 bezogen.)

Normalfall 1937/38

Anlagen m. Teer- verarbeitung	Benzin aus			Gesamt- Benzin	Treibgas	Gesamt- L. Kraftst.
	Kohle	Teer	Erdöl			
Leuna	275	75	-	350	75	425
Helmstedt	80	60	160	300	50	350
Mückenberg	150	75	-	225	45	270
				875	170	1.045

A-Fall 1937/38

							Frei werd. Teere
Leuna	325	-	-	325	80	405	100
Helmstedt	240	-	-	240	60	300	80
Mückenberg	220	-	-	220	55	275	95
				785	195	980	275

<u>Teerdestillation:</u>	Benzin	7 %	=	19 (.1000 t)	=	Wert 1,1 Mill. Rm
	Gasöl	28 %	=	77	"	2,7 " "
	Heizöl	45 %	=	124	"	3,7 " "
				220		7,5

<u>Zusätzl. Aufwand f. Neuanlagen</u>		Hydr.	Dest.	Gesamt
zur Umstellung a. Nur-Kohle-Hydr.	Helmstedt	40	1	41
u. f. Teerdestillation	Mückenberg	27	1	28
				69

<u>Zusammenfassung:</u>	Benzin-Mindererzeugung	etwa 65,	Wert	3,9 Mill. Rm
	Mineralöl-Mehrerzeugung	" 220,	"	7,5 " "

	Gesamt-M'öl-Überschuß	etwa 155,	Wert	3,6 Mill. Rm
	Notwendige Mehrinvestierung	69 Mill. Rm.		

6/8.10.1934

N/ - 7295

- 23 -

Fall 2.

Wie Fall 1), jedoch wird die Neuanlage Helmstedt nicht an dem vorgesehenen Platz, sondern bei Magdeburg an der Elbe errichtet und produziert nur mit einer Kammer-Anlage aus Kohle und sonst aus Teer und importiertem Gasöl.

Übersicht. (Nur auf 1937/38 bezogen).

Normalfall 1937/38

Anlagen m. Teer- verarbeitung	Benzin aus Kohle Teer Gasöl			Gesamt- Benzin	Treibgas	Gesamt- L. Kraftst.	
Leuna	275	75	-	350	75	425	
Magdeburg ^{x)}	80	140	80	300	50	350	
Mückenberg	150	75	-	225	45	270	
				875	170	1.045	Frei werd. Teere

A-Fall 1937/38.

Leuna	325	-	-	325	80	405	100
Magdeburg ^{x)}	240	-	-	240	60	300	185
Mückenberg	220	-	-	220	55	275	95
				785	195	980	380

<u>Teerdestillation:</u>	Benzin	7 %	=	26 (1000 t)	=	Wert 1,5 Mill. RM	
	Gasöl	28 %	=	106	"	3,7	"
	Heizöl	45 %	=	170	"	5,1	"
				302		10,3	

<u>Zusätzl. Aufwand f. Neuanlagen</u>		Hydr.	Dest.	Gesamt
zur Umstellung a. Kohle-Hydr.	Magdeburg	36	2	38
n. für Teerdestillation	Mückenberg	27	1	28
				66

<u>Zusammenfassung:</u>	Benzin-Mindererzeugung	etwa 63, Wert 3,9 Mill. RM
	Mineralöl-Mehrerzeugung	" 300, " 10,3 " "
	Gesamt-M'öl-Überschuß	etwa 235, Wert 6,4 Mill. RM

Gegenüber Fall 1), werden eingeführt:	Fall 1)	210 Erdöl-5,3 Mill. RM
	" 2)	95 Gasöl-3,3 " "

Jährl. Devisenersparnis

210 Mill. RM

Notwendige Mehrinvestierung 66 Mill. RM

x) Die Anlage Magdeburg kostet einschließlich Schmelzwerken 142 Mill. RM, also gegenüber Helmstedt mehr 7 Millionen RM.

6/8.10.1934

- 22 -

N/1-7295

- 24 -

Fall 3.

Ähnlich Fall 1), jedoch ist der Grundgedanke behandelt, dass alle Hydrieranlagen (Ausnahme Oppau und Scholven) in erster Linie im Normalfall Teere hydrieren und nur eine Kammer-Anlage für Nur-Kohle im Betrieb haben. Für den A-Fall soll dann die Umstellungsmöglichkeit der Hydrierungen auf Nur-Kohle vorbereitet sein, ebenso wie die Aufarbeitung der gesamten frei werdenden Teere durch Destillation.

Übersicht. (Nur auf 1937/38 bezogen.)Normalfall 1937/38.

Anlagen n. Teer- verarbeitung	Benzin aus			Gesamt- Benzin	Treibgas	Gesamt- L. Kraftst.
	Kohle	Teer	Gasöl			
Leuna	80	360	-	440	75	515
Magdeburg	80	220	-	300	50	350
Muckenberg	80	175	-	225	45	300
				995	170	1.165

A-Fall 1937/38.

							Frei werd. Teere
Leuna	325	-	-	325	80	405	470
Magdeburg	240	-	-	240	60	300	285
Muckenberg	220	-	-	220	55	275	230
				785	195	980	985

<u>Teerdestillation:</u>	Benzin-	7 %	=	69 (.1000 t)	= Wert	4,1 Mill. Rm
	Gasöl	28 %	=	275	"	9,6 " "
	Heizöl	45 %	=	445	"	13,0 " "
				789		26,7

<u>Jährl. Aufwand f. Neuanlagen</u> <u>zur Umstellung a. Nur-Kohle-Hydr.</u> <u>u. Schwelereien u. Teerdestillation</u>		<u>Schmelz. u.</u>			
		Hydr.	Dest.		
	Leuna	70	2		72
	Magdeb.	36	2		38
	Muckenb.	27	1		28
					138

Zusammenfassung: Benzin-Winderzeugung etwa 185, Wert 11,1 Mill. Rm
 Mineralöl-~~W~~erzeugung " + 137, " 26,7 " "
 Gesamt-M'öl-Überschuß etwa 605, Wert 15,6 Mill. Rm

Gegenüber Fall 1) werden eingeführt: Fall 1) 210 Erdöl= 5,3 Mill. Rm
 " 3) - - - - -

Jährl. Devisenersparnis + 289 5,3 Mill. Rm

Notwendige Mehrinvestierung 138 Mill. Rm.

Fall 4.Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschem Benzin.

Nach der Zusammenfassung auf Seite 3 und 4 beträgt die Inlands-
erzeugung an Benzin in den Jahren 1934 bis 1938:

Benzin	Normal-Fall					A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Gesich. Erzeugung	194	336	403	575	575	316	470
Neuerzeugung	-	-	525	525	525	-	525
Gesamt-Benzin	194	336	928	1100	1100	316	995

Durch Destillation gewinnb. Fliegerbenz.							
Leuna II ^{x)}	31	54	148	176	176	50	159
Leuna III ^{y)}	31	54	148	176	176	50	158
Leuna IV ^{z)}	77	134	370	440	440	126	398

- x) Annahme: Die gesamte deutsche Bensinerzeugung wird nach Qua-
lität Leuna II (= 16 % des Gesamtbensins) destilliert.
y) Entsprechend nach Qualität Leuna III (Nur-Kohle-Verarbeitung)
destilliert (16 % des Gesamtbensins).
z) Wie Leuna III, jedoch 40 % des Gesamtbensins.

Fall 5.Methanol als Treibstoff-Zusatz im Normalfall.

Der Normalbedarf beträgt 1937/38 für Autobenzin etwa 1900. Davon
gehen ab etwa 200 Treibgas, so dass ein Restbedarf von 1700 bleibt.
Es wird angenommen, dass hiervon 10 % = 170 durch Methanol ersetzt
werden können, was einer jährlichen Ersparung an Einfuhr von 170 Ben-
zin = 10,2 Mill. RM Devisen entspricht. Bedingung wäre die Einführung
eines "Reichskraftstoffes" bzw. eines Beimischungszwanges für Methanol.

6/8.10.1934

8
N1-7295-
- 26 -

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes.

Leitgedanken.

Eine Vermehrung der Inlandsproduktion soll von der Einfuhr weitgehend unabhängig machen und die erwünschte Steigerung des Kraftverkehrs in Deutschland unterstützen, damit dieser nicht etwa durch zu erzwingende Deviseneinsparungen gedrosselt werden muss.

Bis zum Jahre 1937/38 soll die Inlandserzeugung sowohl für die Deckung des normalen Inlandsbedarfes (G.D.) sowie zur Deckung des A-Fall-Bedarfes (R.D.) möglichst hoch gesteigert sein.

Aus Gründen der Deviseneinsparung wird zunächst auf die Erzeugung der höherwertigen Mineralöle Wert zu legen sein.

Eine Steigerung der Inlandserzeugung soll naturgemäß nicht mehr als den Inlands-Normalverbrauch des betreffenden Mineralöles (G.D.) decken können.

Der Fehlbedarf für den A-Fall ergibt sich als Differenz aus der bis zum Jahre 1937/38 gesteigerten Inlandserzeugung (R.D.) zuzüglich des im Inlande in den Durchgangslagern der Wirtschaft (R.D.) verfügbaren Vorrates. (Für die Deckung des Normalbedarfes werden diese Vorräte nicht besonders berücksichtigt.)

Die zur Deckung des A-Fall-Bedarfes noch fehlenden Mengen sind durch zusätzliche Einlagerung und entsprechende Einfuhr bis zu den angegebenen Terminen (1.4.35 und 1.4.37) sicherzustellen.

Der A-Fall-Bedarf schliesst den gedrosselten Wirtschaftsbedarf für den A-Fall mit ein.

Die folgenden Zusammenstellungen enthalten unter der Berücksichtigung der bis 1937/38 als gesichert geltenden Steigerung der Inlandserzeugung einen Vorschlag für Neuerzeugung, der bis zum 1.7.37 durchgeführt werden kann.

6/8.10.1934

- 2 -

NI-7295

- 27 -

Übersicht über den Normal- und A-Fall-Bedarf.

Alle Mengenangaben in 1000 t.

	1934	Normalbedarf in den Jahren				A-Fall-Bedarf ²⁾	
		1935	1936	1937	1938 ¹⁾	1935	1937
Fliegerbenzin	20	35	50	70	100	425	725
Benzin u. leichte Kraftstoffe	1780	1810	1840	1870	1900	1600	2955
Teilsbenzine ³⁾	100	100	100	100	100	50	50
Gasöl (Treiböl)	550	570	590	620	650	620	935
Leuchtöl	100	100	100	100	100	50	50
Heizöl	500	500	500	500	500	730	800
Motorenöl	58	66	70	72	90	145	240
Flugmotorenöl	2	4	5	8	10	45	75
Schmieröle	260	270	285	300	300	330	415
Gesamtbedarf an Mineralölen	3370	3455	3540	3640	3750	3995	6245

Dem obigen Normalbedarf steht die gesicherte Inlandserzeugung gegenüber als Summe der derzeitigen Inlandserzeugung und der durch Verhandlung als gesichert anzusehenden Steigerung der Inlandserzeugung. Dem A-Fallbedarf steht die gesicherte Inlandserzeugung zusätzlich der Steigerung unter Berücksichtigung von bestimmten Ausfällen der Produktion (R.D.) gegenüber.

1) Schätzungen der I.G.Abt.Öle, Berlin

2) Angaben R.W.M.

3) Benzine für chemische und sonstige Zwecke, nicht als Treibstoffe.

6/8.10.1934

- 3 -

NI-7296

Gesicherte Inlandserzeugung.

	in den Jahren					im A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Fliegerbenzin	-	-	-	-	-	-	-
Benzin u. leichte Kraftstoffe							
Benzin-Lenna ⁵⁾	160	300	350	350	350	275	325
-Oppan ⁵⁾	-	-	15	60	60	-	-
-Soholven ⁵⁾	-	-	-	125 ⁴⁰	125	-	100
-a.Erdöl ⁶⁾	24	26	28	30	30	26	30
-Brk.Teer ⁷⁾	10	10	10	10	10	15	15 ⁴⁴
Treibsprit ⁸⁾	100	100	100	100	100	100	100
Gasöl ⁹⁾	-	-	-	-	-	60	60
Benzol	320	320	320	320	320	200	200
Essigsäure	30	65	75	110 ⁴⁰	110	60	100 ⁴⁵
Gesamt L.Kraftst.	644	821	898	1105	1105	736	925 ¹¹
Gasöl (Treiböl) ⁶⁾							
-a.Erdöl	48	52	56	60	60	52	60
-a.Brk.Teer ⁷⁾	41	41	41	41	41	60	60 ⁴⁶
Gesamt-Gasöle	89	93	97	101	101	112	120 ⁴⁷
Heizöle							
-a.Brk.Teer ⁷⁾	66	66	66	66	66	96	96 ⁴⁸
-a.Stk.Teer ⁷⁾	220	220	220	220	220	220	220
Gesamt-Heizöle	286	286	286	286	286	316	316 ⁴⁹
Motorenöl aus dtseh.Erdöl	20	21	22	24	24	21	24
Flugmotorenöl	-	-	-	-	-	-	-
Schmieröle aus dtseh.Erdöl	41	43	48	51	51	43	51
Gesamte gesicherte Inlandserzeugung	1109	1295	1385	1603 ⁴⁵	1603	1259	1472 ⁴²
Leuchtöle zuzügl.	29	34	34	36	36	34	36

4) Die Produktion von Lenna wird wie folgt berücksichtigt:

	Normalfall					A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Benzin a.Kohle	85	225	275	275	275	275	325
a.Teer	75	75	75	75	75	-	-
Gesamtbenzin	160	300	350	350	350	275	325

Anmerkungen zu Seite 3.

N1-7295
- 29 -

Fortsetzung.

Übertrag								
Gesamtbenzin	160	300	350	350	350	275	325	
Treibgas a. Kohle	20	55	65	65	65	65	80 (25%)	
" " a. Teer	10	10	10	10	10	-	- (15%)	
Gesamt-Treibgas	30	65	75	75	75	60-65	80	
Gesamt L. Kraftst.	190	365	425	425	425	340	405	

Hierbei ist für den Normalfall damit gerechnet, dass laufend 95 Teer zu 75 Benzin hydriert werden, während für den A-Fall Aufarbeitung des Teeres durch Destillation erfolgt und in Leuna alles Benzin aus Kohle, also nur 50 statt 75 aus Teer hergestellt werden.

5) Die Produktion von Oppau und Scholven (diese Werke werden zeitlich später als die geplanten Neuanlagen für Braunkohle-Hydrierung "Helmstedt" und "Muckenberg" errichtet) ergibt sich wie folgt:

	1934	1935	Normalfall			A-Fall	
			1936	1937	1938	1935	1937
Oppau Benzin a. Stk.	im Bau		15	60	60	-	-
" " Treibgas	" "		3	12	12	-	-
Scholven Benzin a. Stk.	im Bau			125	125	-	100
" " Treibgas	" "			25	25	-	20
Gesamtbenzin	-	-	15	185	185	-	100
Gesamt-Treibgas	-	-	3	37	37	-	20
Gesamt L. Kraftst.	-	-	18	220	220	-	120

6) Die Zahlen für Erdöl und die daraus nur durch Destillation (Crack-Verf.) zu gewinnenden Produkte sind auf eine derzeitige Erdölförderung von 240 bezogen, von der angenommen wird, dass sie bis 1937 auf 300 gesteigert werden kann.

	1934	1935	Normalfall			A-Fall	
			1936	1937	1938	1935	1937
Erdölförderung	240	260	280	300	300	260	300
Isom. B. Benz.							
Benzin 10 %	24	26	28	30	30	26	30
Benzol 30 %	48	52	56	60	60	52	60
Leuchtöl 10 %	24	26	28	30	30	26	30
Stearinöl 5 %	20	21	22	24	24	21	24
Benzol 17 %	41	43	48	51	51	43	51

7) Die derzeitige Braunkohlenteer-Produktion ist mit 240/Jahr angesetzt, wovon normalerweise 95 in Leuna hydriert werden. Im A-Fall wird die gesamte Menge durch Destillation aufgearbeitet. Unberücksichtigt in den folgenden Zahlen ist vorläufig die Teerproduktion für Helmstedt und Muckenberg, da diese nur Zwischenprodukte für die Verwertung darstellen.

	1934	1935	1936	1937	Normal 34-38	A-Fall 35	37
Braunk. Teer	140	240	240	240	Steink. Teer	920	920
7 % Benzol	10	15	15	15	24 % Heizöl	220	220
20 % Gasöl	40	60	60	60	Benzol	320	320
10 % Heizöl	55	96	96	96			

6/8.10.1934

- 3b -

Anmerkungen zu Seite 3.

N/1-7295

- 30 -

Fortsetzung:

a) Vorarat ist keine Steigerung der Treibgas-Erzeugung durch
Verkohlung von Rohöl.

b) Vorarat ist für die normale Inlandserzeugung von Methanol
für die Treibgas-Verkohlung vorgesehen. Im Jahre 1934 ist die
Produktion von Treibgas durch die Verkohlung von Rohöl
auf 100.000 t festgesetzt. Im Jahre 1935 ist die
Produktion von Treibgas durch die Verkohlung von Rohöl
auf 150.000 t festgesetzt. Im Jahre 1936 ist die
Produktion von Treibgas durch die Verkohlung von Rohöl
auf 200.000 t festgesetzt. Im Jahre 1937 ist die
Produktion von Treibgas durch die Verkohlung von Rohöl
auf 250.000 t festgesetzt. Im Jahre 1938 ist die
Produktion von Treibgas durch die Verkohlung von Rohöl
auf 300.000 t festgesetzt.

6/8.10.1934

- 4 -

N/1-7295

- 31 -

Der Normal- sowie der A-Fall-Bedarf ist nach der Zusammenstel-
lung auf Seite 3 durch die gesicherte Inlandserzeugung nur sehr
wenig gedeckt.

Die folgende Zusammenstellung gibt die Neuerzeugung an, die
erreicht wird, wenn die zwei projektierten Braunkohle-Hydrieranlagen
"Helmstedt" und "Mückenberg" in Betrieb genommen werden. Für den
A-Fall ist die Produktions-Kapazität von Leuna für Methanol berück-
sichtigt.

	Neu inlands - Erzeugung						im A-Fall
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Methanol-Leuna	-	-	-	-	-	-	240
Braun-Helmstedt ¹⁰⁾	-	-	300	300	300	-	300
-Mückenberg ¹⁰⁾	-	-	225	225	225	-	225
Treibgase	-	-	95	95	95	-	95
Gesamt-Neuproduktion	-	-	620	620	620	-	860

12 1/3

Insgesamt ergibt sich dann als Inlandserzeugung:

	in den Jahren					im A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Gesamt L.Kraftst.	644	821	1518	1725	1725	736	1785
darin Gesamt-Treib- gase	(30)	(65)	(170)	(205)	(205)	(60)	(195)
Gesamt sonst. M'öle	465	474	487	498	498	523	547
Gesamt-Inlands- erzeugung	1109	1295	2005	2223	2223	1259	2332

12 1/3

10) Die Neuproduktion setzt sich wie folgt zusammen. Es wird angenommen,
dass im A-Falle noch ein Jahr lang Teer mithydriert wird bzw. Rohöle
(letzttere für 1 Jahr eingelagert). Bei Eintritt des A-Falles würde
mit der Umstellung nur auf Kohle begonnen werden (1 Jahr Dauer)

Fortsetzung Seite 4a 1

6/8.10.1934
N/1-7295

- 4a -

Anmerkung - 32 -

	Normalfall					A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Helmstedt							
Benzin a.Kohle	im Bau		80	80	80	-	80
a.Teer ^{x)}	" "		60	60	60	-	60
a.Rohöl ^{y)}	" "		160	160	160	-	160
Gesamtbenzin	-	-	300	300	300	-	300
Treibgas a.Kohle	im Bau		20	20	20	-	20
a.Teer u.Rohöl	" "		30	30	30	-	30
Gesamt-Treibgase	-	-	50	50	50	-	50
Mückenberg							
Benzin a.Kohle	im Bau		150	150	150	-	150
a.Teer ^{z)}	" "		75	75	75	-	75
Gesamtbenzin	-	-	225	225	225	-	225
Treibgas a.Kohle	im Bau		35	35	35	-	35
a.Teer	" "		10	10	10	-	10
Gesamt-Treibgase	-	-	45	45	45	-	45
Gesamt L.Kraftst.							
Helmstedt	-	-	350	350	350	-	350
Mückenberg	-	-	270	270	270	-	270
Gesamt	-	-	620	620	620		620

Hierbei ist zu berücksichtigen, dass für Helmstedt eine laufende Einfuhr von 210/Jahr an Erdöl notwendig ist. Diese Rückstände müssen in dieser Höhe für ein Jahr gelagert werden, da die Umstellung von Helmstedt auf Kohle statt Teer bzw. Erdöl etwa ein Jahr erfordert. Es würde dann produziert: So aus Kohle

40 " " statt 60 a.Teer
100 " " " 160 a.Erdöl
220 aus Kohle + 55 Treibgas

- x) Teer aus Besitz 80/Jahr
y) einzuführendes Rohöl besonderer Qualität (v.u. Gerät).
z) Teer aus Böhlen 100/Jahr.

6/8.10.1934

N1-7295 - 5 -

Gesamt-Mineralölversorgung im Normalfall.

33

Mineralöle	Normal- bedarf	Ges. Bzrg. erzg.	Neu- erzg.	Gesamt- inlands- erzg.	Bedarf ged. %	Einfuhr- bedarf	Devi- senbe- darf	Preis der Ein- heit RM pro Tonne
Fliegerbenzin 1934	20	-	-	-	-	20	1,6	80
35	35	-	-	-	-	35	2,8	
36	50	-	-	-	-	50	4,0	
37	70	-	-	-	-	70	5,6	
38	100	-	-	-	-	100	8,0	
Benzin u. L.Kraftstoffe 1934	1780	614	-	614	34,5	1136	68,0	60
35	1810	756	-	756	42,3	989	59,4	
36	1840	823	525	1348	73,3	322	19,4	
37	1870	995	525	1520	81,6	145	8,7	
38	1900	995	525	1520	80,3	175	10,5	
Treibgase 1934		30	-	30	1,7			
35		65	-	65	3,6			
36		75	95	170	9,2			
37		110	95	205	11,0			
38		110	95	205	10,8			
Testbensine 1934	100	-	-	-	-	100	6,0	60
35	100	-	-	-	-	100	6,0	
36	100	-	-	-	-	100	6,0	
37	100	-	-	-	-	100	6,0	
38	100	-	-	-	-	100	6,0	
Gasöle (Treiböl) 1934	550	89	-	89	16,2	461	16,1	35
35	570	93	-	93	16,4	477	16,7	
36	590	97	-	97	16,5	493	17,2	
37	620	101	-	101	16,3	519	18,1	
38	650	101	-	101	15,5	549	19,2	
Leuchtöle 1934	100	29	-	29	29,0	71	2,5	35
35	100	31	-	31	31,0	69	2,4	
36	100	34	-	34	34,0	66	2,3	
37	100	36	-	36	36,0	64	2,2	
38	100	36	-	36	36,0	64	2,2	
Heizöle 1934	500	286	-	286	57,2	214	6,4	30
35	500	286	-	286	57,2	214	6,4	
36	500	286	-	286	57,2	214	6,4	
37	500	286	-	286	57,2	214	6,4	
38	500	286	-	286	57,2	214	6,4	
Motorenöle 1934	58	20	-	20	34,5	38	8,4	220
35	66	21	-	21	31,8	45	9,9	
36	70	22	-	22	31,4	48	10,6	
37	72	24	-	24	33,4	48	10,6	
38	90	24	-	24	26,8	66	14,5	
Flugmotoren-81 1934	2	-	-	-	-	2	1,6	800
35	4	-	-	-	-	4	3,2	
36	5	-	-	-	-	5	4,0	
37	8	-	-	-	-	8	6,4	
38	10	-	-	-	-	10	8,0	
Schmieröle 1934	260	41	-	41	15,8	219	37,2	170
35	270	43	-	43	15,9	227	38,5	
36	285	48	-	48	16,8	237	40,3	
37	300	51	-	51	17,0	249	42,3	
38	300	51	-	51	17,0	249	42,3	
Rohöl zur Verarbeit. 1934	-	-	-	-	-	-	-	25
35	-	-	-	-	-	-	-	
36	210	-	-	-	-	210	5,3	
37	210	-	-	-	-	210	5,3	
38	210	-	-	-	-	210	5,3	

2

Investierung Neu- anl. in Mill. Rm	in den Jahren					Gesamt
	1934	1935	1936	1937	1938	
Helmsedt und Mückenberg {	20,0	196,0	59,0	-	-	275

Nicht berücksichtigt ist Erweiterung Leuna, ferner Neubau Oppau und Schölvén.

6/8.10.1934

- 7 -

Deutsch-Weinölversorgungs in A - Fall.

N1-7295-
- 35 -

Mineralöl	A-Fall- Bedarf	Gesamte Erzeugung	Gesamte Inlands- erzeugung	Vorräte im Inland	in A-Fall gesamt verfügbar	A-Fall- Bedarf gedeckt %	Fehlbedarf Einfuhr	Preis d. Einheit Rm/t	Devisenbed. f. Einfuhr Mill. Rm	Heutank- raum- bedarf f. t	Preis d. Einheit Rm/t	Neutank- raum- kosten Mill
Fliegerbenzin	1935 1937	- -	- -	2 2	2 2	0,5 0,3	423 725	80	33,6 58,0	143 443	100 ^{x)}	14,3 44,3
Benzin u. 1. Kraftstoffe	1935 1937	- 765	736 1785	325 325	1061 2110	66,3 71,5	539 845	60	32,3 50,8	539 845	100	53,9 84,5
Treibgas	1935 1937	- 95	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
Gasöl	1935 1937	- -	- -	- -	- -	- -	50 50	60 60	3,0 3,0	50 50	100 100	5,0 5,0
Gasöl (Kraft- öl)	1935 1937	- -	112 120	100 100	212 220	34,2 23,5	408 715	35	14,3 25,0	408 715	80	32,6 57,2
Leuchtöl	1935 1937	- -	31 36	30 30	61 66	122,0 132,0 ^{y)}	- -	35	- -	- -	- -	- -
Heizöl (als Gasöl)	1935 1937	- -	316 316	120 120	436 436	59,8 54,4	294 364	35	10,3 12,7	294 364	80	23,5 29,1
Motorbenzin	1935 1937	- -	21 24	20 20	41 44	28,2 18,4	104 196	220	22,9 43,0	104 196	250	26,0 49,0
Flugmotorbenzin	1935 1937	- -	- -	- -	- -	- -	45 75	800	36,0 60,0	45 75	250	11,2 18,8
Heizgas	1935 1937	- -	43 51	150 150	193 201	58,5 48,5	137 214	170	23,3 36,3	137 214	250	34,2 53,5
Werkstoff für Kraftstoffe	1935 1937	- -	- -	- -	- -	- -	210	25	5,3	210	100	21,0

x) lt. Angabe RWM ist Tankraum für 200 vorhanden

y) Der vorhandene Überschuss an Leuchtöl ist anderweitig nicht mehr berücksichtigt.

6/8.10.1934

Nr. 7295
- 36 -

Zur Deckung des A-Fall-Bedarfes ist zusätzlich erforderlich:

Einmalige Einfuhr zur Einlagerung	bis 1.4.1935	zusätzlich bis 1.4.37	insgesamt also bis 1.4.1937
Fliegerbenzin	423	300	723
Benzin u.l.Kraft- stoffe	539	306	845
Testbenzine	50	-	50
Gasöl (Treiböl)	408	307	715
" (Heizöl)	294	70	364
Motorenöl	104	92	196
Flugmotorenöl	45	30	75
Schmieröl	137	77	214
Rohöl z.Verarb.	-	210 bis 1.10.36	210
Gesamte Einfuhr zur Einlagerung	2000	1392	3392

Diese Einfuhr verteilt sich auf die einzelnen Jahre wie folgt:
I. Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.35 und 1.4.37.

Einfuhr zur Einlagerung	1934 1.10.-31.12.	1935 1.1.-31.3. / 1.4.-31.12.	Gesamt	1936 1.1.-31.12.	1937 1.1.-31.3.	1938
Fliegerbenzin	212	212	324	150	37	-
Benzin	270	270	384	152	38	-
Testbenzine	25	25	25	-	-	-
Gasöl (Treiböl)	203	204	320	154	38	-
" (Heizöl)	148	147	173	35	9	-
Motorenöl	52	52	86	46	12	-
Flugmotorenöl	23	23	34	14	4	-
Schmieröl	69	69	97	38	10	-
Rohöl z.Verarb.	-	50	100	110	-	-
Gesamte Einfuhr zur Einlagerung	1002	1052	1543	699	148	Gesamt: 3392

6/8.10.1934

- 9 -

N/1-7295
-37-

I. Sicherung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung
bis 1.4.1937.

(ohne Rücksicht auf A-Fall-Bedarf-Deckung zum 1.4.1935)

Einfuhr zur Einlagerung	1934 1.10.-31.12.	1935	1936	1937 1.1.-31.3.	1938	Gesamt
Fliegerbenzin	72	290	290	71	-	723
Benzin	85	338	338	84	-	845
Testbensine	5	20	20	5	-	50
Gasöl (Treiböl)	73	285	285	72	-	715
" (Heizöl)	36	146	146	36	-	364
Motorenöl	20	78	78	20	-	196
Flugmotorenöl	8	30	30	7	-	75
Schmieröl	21	86	86	21	-	214
Rohöl s. Verarb.	22	84	105	-	-	210
Gesamte Einfuhr zur Einlagerung	341	1357	1378	316	-	3392

6/8.10.1934

- 10 -

N1-7295

- 38 -

Sinmaliger Devisen- bedarf f. Einlag.	bis 1.4.1935	zusätzlich bis 1.4.37	Insgesamt also bis 1.4.1937
Fliegerbenzin	33,8	24,2	58,0
Benzin	32,3	18,5	50,8
Testbenzine	3,0	0,0	3,0
Gasöl (Treiböl)	14,3	10,7	25,0
" (Heizöl)	10,3	2,4	12,7
Motorenöl	22,9	20,1	43,0
Flugmotorenöl	36,0	24,0	60,0
Schmieröl	23,3	13,0	36,3
Rohöl zur Verarb.	-	5,3 bis 1.10.36	5,3
Gesamt-Devisenbe- darf f. Einlagerung	175,9	118,2	294,1

Dieser Devisenbedarf verteilt sich auf die einzelnen Jahre wie folgt:

I. Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1935 und 1.4.1937.

Sinm. Devisen- bed. f. Einlag.	1934 1.10.-31.12.	1 1.1.-31.3.	9 1.4.-31.12.	3 Gesamt	5 1936	1937 1.1.-31.3.	1938
Fliegerbenzin	16,9	16,9	9,1	26,0	12,1	3,0	-
Benzin	16,1	16,1	7,0	23,1	9,3	2,3	-
Testbenzine	1,5	1,5	-	1,5	-	-	-
Gasöl (Treiböl)	7,2	7,2	4,0	11,2	5,3	1,3	-
" (Heizöl)	5,2	5,2	0,9	6,1	1,1	0,3	-
Motorenöl	11,5	11,5	7,5	19,0	10,0	2,5	-
Flugmotorenöl	18,0	18,0	9,0	27,0	12,0	3,0	-
Schmieröl	11,7	11,7	4,8	16,5	6,5	1,6	-
Rohöl zur Verarb.	-	1,3	1,3	2,6	2,6	-	-
Gesamt-Devisen- bed. f. Einlag.	88,1	89,4	43,6	133,0	59,0	14,0	Gesamt 294,1

6/8.10.1934

-11-

NI-7285-
-35-

II. Sicherung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung
bis 1.4.1934

(ohne Rücksicht auf A-Fall-Bedarf-Deckung zum 1.4.1935)

Min. Devisenbe- darf f. Einlag.	1934 1.10.-31.12.	1935	1936	1937 1.1.-31.3.	1938	Gesamt
Fliegenschwanz	5,8	23,2	23,2	5,8	-	58,0
Benzin....	5,1	20,3	20,3	5,1	-	50,8
Traktormasine	0,3	1,2	1,2	0,3	-	3,0
Gasöl (Verkehrs)	2,5	10,0	10,0	2,5	-	25,0
Gasöl (Landw.)	1,4	5,0	5,0	1,3	-	12,7
Motoröl	4,3	17,2	17,2	4,3	-	43,0
Flugmotoröl	6,0	24,0	24,0	6,0	-	60,0
Landmotoröl	3,7	14,5	14,5	3,6	-	36,3
Belast. zur Verarbe.	0,5	2,4	2,4	-	-	5,3
gesamt-Devisenbe- darf f. Einlag.	39,6	117,8	117,8	28,9	-	294,1

6/8.10.1934

- 12 -

N1-7295
-40-

Binn.Erstellung v. Neutankraum in Mill.Rm	bis 1.4.35	zusätzlich bis 1.4.37	Insgesamt also bis 1.4.1937
Fliegerbenzin	14,3	30,0	44,3
Benzin	53,9	30,6	84,5
Testbenzine	5,0	0,0	5,0
Gasöl (Treiböl)	32,6	24,6	57,2
" (Heizöl)	23,5	5,6	29,1
Motorenöle	26,0	23,0	49,0
Flugmotorenöl	11,2	7,6	18,8
Schmieröle	14,2	19,3	53,5
Rohöl zur Verarb.	-	21,0	21,0
Gesamtkosten f. Neutankraum	200,7	161,7	362,4

Dieser Kostenaufwand für Neutankraum verteilt sich auf die einzelnen Jahre wie folgt:

I. Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1935 und 1.4.1937.

Neutankraum- kosten	1934 1.10.-31.12.	1 9 3 5 1.1.-31.3.	1.4.-31.12.	Gesamt	1936	1937 1.1.-31.3.	1938
Fliegerbenzin	7,2	7,2	11,2	18,4	15,0	3,7	-
Benzin	27,0	27,0	11,4	38,4	15,2	3,9	-
Testbenzine	2,5	2,5	-	2,5	-	-	-
Gasöle (Treiböl)	16,3	16,3	9,2	25,5	12,3	3,1	-
" (Heizöl)	11,8	11,8	2,1	13,9	2,7	0,7	-
Motorenöle	13,0	13,0	8,6	21,6	11,5	2,9	-
Flugmotorenöl	5,6	5,6	2,9	8,5	3,8	0,9	-
Schmieröle	17,1	17,1	7,3	24,4	9,6	2,4	-
Rohöl zur Verarbeitung	-	5,5	5,5	11,0	10,0	-	-
Gesamt-Neutank- raum-Kosten	100,5	106,0	58,2	164,2	80,1	17,6	Gesamt 362,4

6/8.10.1934

- 13 -

N1- 7295

4 - 41 -

II. Sicherung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung
bis 1.4.1937.

(ohne Rücksicht auf A-Fallbedarf-Deckung zum 1.4.35)

Neutankraumkosten	1934 1.10-31.12.	1935	1936	1937 1.1.-31.3.	1938	Gesamt
Fliegerbenzin	4,4	17,7	17,7	4,5	-	44,3
Benzin	8,5	33,8	33,8	8,4	-	84,5
Testbenzine	0,5	2,0	2,0	0,5	-	5,0
Gasöl (Treiböl)	5,7	22,9	22,9	5,7	-	57,2
" (Heizöl)	3,0	11,6	11,6	2,9	-	29,1
Motoröle	4,9	19,6	19,6	4,9	-	49,0
Flugmotorenöl	1,9	7,5	7,5	1,8	-	18,8
Schmieröle	5,4	21,5	21,5	5,3	-	53,5
Rohöl & Verarb.	2,8	9,3	9,3	-	-	21,0
Gesamt-Neutankraumkosten	36,5	145,2	145,2	34,0	-	362,4

Zusammenfassung - Normalfall.

	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt
Lfd. Mineralöleinfuhr in 1000t/Jahr	2 261	2 160	1 745	1 627	1 837	9 530
Lfd. Devisenbedarf Mill. Rm/Jahr	147,8	145,3	115,5	111,6	122,4	642,6
Neuanlagen Mill. Rm/Jahr	20,0	196,0	59,0	-	-	275,0
Gesamtkosten	167,8	341,3	174,5	111,6	122,4	917,6

Zusammenfassung - A-Fall.

I. Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1935 und 1.4.1937.

	1934 1.10-31.12.	1935 1.1.-31.3.	1936 1.4.-31.12.	Gesamt	1937 1.1.-31.3.	1938	Gesamt
Einmal. Einfuhr- & Einlagerung	1002	1052	491	1543	699	148	3392
Einmal. Devisenbedarf Mill. Rm	88,1	89,4	43,6	133,0	59,0	14,0	294,1
Neutankraumkosten	100,5	106,0	58,2	164,2	80,1	17,6	362,4
Gesamtkosten	188,6	195,4	101,8	297,2	139,1	31,6	656,5

6/8.10.1934

- 14 -

N1-7295
- 42 -

Zusammenfassung - A-Fall.

II. Sicherung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung
bis 1.4.1937.

	1934 1.10.-31.12.	1935	1936	1937 1.1.-31.3.	1938	Gesamt
Einmal-Einfuhr zur Einlagerung	341	1357	1378	316	-	3 392
Einmal-Devisenbe- darf Mill./km	29,6	117,8	117,8	28,9	-	294,1
Neutankraumkosten	36,6	145,9	145,9	34,0	-	362,4
Gesamtkosten	66,2	263,7	263,7	62,9	-	656,5

Die folgende Übersicht auf Seite 15 gibt eine Zusammen-
stellung über die Gesamt-Einfuhr,

den Gesamt-Devisenbedarf,

die Gesamt-Investierung für Neuanlagen

und die " " " Neutankraum

für die Deckung des geschätzten Normalbedarfes für die Jahre
1934 bis 1938 einschliesslich der Sicherstellung des A-Fall-
Bedarfes. Hierbei ist unter

I. Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1935 und 1.4.1937,

II. Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung
bis zum 1.4.1937 behandelt.

Im Anhang werden noch verschiedene Ergänzungen und Änderungs-
möglichkeiten zum Deckungsplan des deutschen Mineralölbedarfes
behandelt.

6/8.10.1934

- 15 -

Gesamtübersicht.

I. Deckung des Normalbedarfes und Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1935 und 1.4.1937.

in 1000 t	1.1.-31.9.	1 9 3 4 1.10.-31.12.	Gesamt	1 9 3 5 1.1.-31.3.1.4.-31.12.	Gesamt	1936	1.1.-31.3.1.4.-31.12.	Gesamt	1938	Gesamt
	1 700	561	2 261	1 620	2 160	1 745	407	1 627	1 737	9 530
Zusätzl. Einfuhr zur Einlagerung (A-Fall- Bedarfsdeckung)	-	1 002	1 002	491	1 543	699	148	148	-	3 592
Gesamt-Mineralöl- Einfuhr	1 700	1 563	3 263	2 111	3 702	2 444	555	1 775	1 737	12 922
Devisenbedarf in Mill. Rm für:										
Einfuhr zur Normal- bedarfs-Deckung	110,8	37,0	147,8	109,0	145,3	115,5	28,0	111,6	122,4	642,6
Zusätzl. Einfuhr zur Einlagerung (A-Fall- Bedarfsdeckung)	-	88,1	88,1	43,6	133,0	59,0	14,0	14,0	-	294,1
Gesamt-Devisen- Bedarf	110,8	125,1	235,9	152,6	278,3	174,5	42,0	125,6	122,4	936,7
Inlandseinvestierung in Mill. Rm für:										
Neuanlagen	-	20,0	20,0	147,0	196,0	59,0	-	-	-	275,0
Neuanbauten zur Ein- lagerung (A-Fall- Bedarfsdeckung)	-	100,5	100,5	58,2	154,2	80,1	17,6	17,6	-	362,4
Gesamt-Inlands- investierungskosten	-	120,5	120,5	205,2	350,2	139,1	17,6	17,6	-	637,4
Gesamtkostenaufwand	110,8	245,6	356,4	357,8	628,5	313,6	59,6	143,2	122,4	1 574,2

N1-7293
-45-

6/8.10.1934

- 16 -

Gesamtübersicht.

II. Deckung des Normalbedarfes und Sicherung d. A-Fall-Bedarfes
zum 1.4.1937 (ohne Rücksicht auf A-Fall-Bedarfsdeckung zum 1.4.35).

NI-7295-
-44-

in 1000 t	1.1.-31.9.	1.9.31.9.	1.10.-31.12.	1935	1936	1.1.-31.3.	1.4.-31.12.	Gesamt	1936	Gesamt
Einfuhr zur Normal- bedarfs-Deckung	1 700	561	2 261	2 160	1 745	407	1 220	1 647	1 737	3 384
Zusätzl. Einfuhr zur Einlagerung (A-Fall- Bedarfsdeckung)	-	341	341	1 357	1 378	316	-	316	-	3 392
Gesamt-Mineralöl- Einfuhr	1 700	902	2 602	3 517	3 123	723	1 220	1 942	1 737	12 922
Devisenbedarf in Mill. Rm für:										
Einfuhr zur Normal- bedarfs-Deckung	110,8	37,0	147,8	145,3	115,5	28,0	63,6	111,6	122,4	642,6
Zusätzl. Einfuhr zur Einlagerung (A-Fall- Bedarfsdeckung)	-	29,6	29,6	117,8	117,8	28,9	-	26,9	-	294,1
Gesamt-Devisen- Bedarf	110,8	66,6	177,4	263,1	233,3	56,9	63,6	140,5	122,4	936,7
Inlandsinventurierung in Mill. Rm für:										
Neuentwicklungen zur Ein- lagerung (A-Fall- Bedarfsdeckung)	-	20,0	20,0	196,0	59,0	-	-	-	-	275,0
Gesamt-Inlands- investierungskosten	-	36,6	36,6	145,9	145,9	34,0	-	34,0	-	362,4
Gesamt-Inlandsinvestierung	-	56,6	56,6	341,9	204,9	34,0	-	34,0	-	637,4
Gesamt-Inlandsinvestierung	110,8	123,2	234,0	605,0	438,2	90,9	63,6	174,5	122,4	1 574,1

6/8.10.1934

- 17 -

N1-7295
-45-

Zusammenfassung.

Folgende gesicherte Steigerung der Inlandserzeugung ist in die Rechnungen eingesetzt:

bis 1937/38	Leuna leicht.Kraftst.	Normalfall	A-Fall	
		425	405)
	Oppau " "	70	-	(vgl.S.3a
	Schölvén " "	150	120)

Für Neuerzeugung sind folgende Werte eingesetzt:

<u>Holstedt</u> " "	350	350	{ vgl.S.4a
<u>Mückenbergr</u> " "	270	270	

Aus den Zusammenstellungen auf Seite 5 und 7, sowie aus den Gesamtübersichten auf Seite 15 und 16 geht hervor:

Für den Normalfall:

bis zum Jahre 1937/38 ist eine Deckung des Normalbedarfes an Benzin bzw. leichten Kraftstoffen bis zu etwa 90 % durch Inlandserzeugung möglich. Der Bedarf an Fliegerbenzin (etwa 5 % des Benzinbedarfes) muss voll eingeführt werden. Für die sonstigen Mineralöle ergibt sich keine Steigerung der Inlandserzeugung, so dass 1937/38 gedeckt sind:

Gasölbedarf	zu etwa	15 %	
Leuchtölbedarf	" "	35 %	
Heizölbedarf	" "	57 %	
Motorenölbedarf	" "	27 %	
Flugmotorenölbed.	" "	-	(muss voll eingeführt werden).
Schmierölbedarf	" "	17 %	

Notwendige Investierung für Neuanlagen etwa 275 Mill.Rm.

ab 1937/38 noch notwendiger ld. Devisenbedarf

für Einfuhr etwa 120 " "/Jahr

Erreichte Devisenreserve (Wert d. Hauptprod.) " 25 " "/ "

Für den A-Fall:

1) Bei Sicherung des A-Fallbedarfes von 3.4.35 auf 1.4.37 ist sofort mit einer konstant umfangreichen Beteiligung von Auslandskräften auf einer sehr hohen Einfuhr zu beginnen, um ab 1.4.1935 den geforderten Bedarf sicherzustellen, von dem ab 1.4.1937 eine langsame Steigerung der Einfuhr bis zum 1.4.1939 resultiert.

6/8.10.1934

- 18 -

NI-7295
-46-

II) Bei Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1937 (ohne Rücksicht auf die A-Fall-Bedarfsdeckung zum 1.4.1935 kann mit gleichmäßig durchgeführtem Bau von Sentaklagern und entsprechender gleichmäßiger Einfuhr in der Weise die Sicherstellung erfolgen, dass am 1.4.1937 die geforderte Sicherung durch Inlandsverzeugung (zusätzlich der im Inland vorhandenen Vorräte) und die Neueinlagerung für ein Jahr sichergestellt ist.

In den Fällen I) und II) ist

A-Fall-Bedarf durch Inlandsverzeugung + vorhandene Vorräte, gedeckt zu %		zur vollen Deckung erforderliche Neuein- lagerung bzw. Einfuhr in 1000 t	
Fliegerbenzin	0	etwa	725
Benzin, leicht. Kraftst., und Tentbenzine	70	"	900
Gasöl (Treiböl)	23	"	700
" (Heizöl)	55	"	370
Motorenöl	18	"	200
Flugmotorenöl	0	"	75
Schmieröl	50	"	210

Notwendige <u>Investitionen für Neuanlagen</u> etwa (siehe Normalfall auf S.17)	275 Mill. Rm
Einmaliger <u>Devisenwenderbedarf f. Einfuhr zur Einlagerung</u> etwa	295 " "
Einmalige <u>Kosten f. Schaffung v. Neutankkräusen</u> etwa	360 " "
Gesamteinlagekosten für A-Fall-Sicherung "	565 Mill. Rm

(Berücksichtigt ist, dass der Rohölbedarf für die Verarbeitung in der neuen Neuanlage für ein Jahr eingelagert wird.)

Bedingungen für die Durchführung der Neuproduktion:

- 1) Sofortiger Beginn des Baues der beiden neuen Braunkohlehydrieranlagen (Helmsedt und Mückenberg) bzw. Umbau der betreffenden Kraftwerke und Errichtung der notwendigen Schwelereien.
- 2) Schaffung von laufendem Absatz für etwa 200 Treibgas (Autobus, Reichsbahn-Kraftwagen, allgemeiner Linienverkehr) durch gesonderte Vertriebsorganisationen.
- 3) Vorhandene Lagerhaltungen der Wirtschaft dürfen die zurzeit (Juli 1934) vorhandenen Einlagerungen nicht unterschreiten.

6/8.10.1934

- 19 -

141-7295
- 47 -

4) Erhaltung der bestehenden Braunkohleschmelereien und Sicherung ihres Absatzes.

5) Verbot der Crackung von deutschem Erdöl, Zwang zur Aufarbeitung von Erdöl und Schmelteeren nur durch Destillation (Schmierölausbeute!).

6) Allgemein verbilligte Tarife für die Transporte aller deutscher Kraftstoffe bzw. Mineralöle einschliesslich Treibgasen, sowie für alle Zwischenprodukte, wie Schmelteere, Grude und Kohlen.

<u>Ergänzt bleibt bezüglich der Inlandserzeugung:</u>			<u>im Normalfall:</u>	
1)	Fliegerbenzin-Versorgung	Fehlbedarf	etwa	100
2)	Gasöl - "	"	"	550
3)	Leuchtöl - "	"	"	60
4)	Heizöl - "	"	"	200
5)	Motorenöl - "	"	"	70
6)	Flugmotorenöl - "	"	"	10
7)	Schmieröl - "	"	"	250

Diese Mineralöle müssen also laufend eingeführt werden (ohne Berücksichtigung einer Bedarfssteigerung ab 1938).

Wichtige Weiterarbeiten:

- 1) Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschem Benzin bzw. deutschen Rohstoffen.
- 2) Steigerung der deutschen Erdölherzeugung durch Tiefbohrung.
- 3) Versuche über hochprozentige Methanol-Kraftstoffe.
- 4) Versuche über einen "Reichskraftstoff".
- 5) Versuche über einen "Kreiskraftstoff" für den A-Fall.
- 6) Synthese von Schmierölen aus deutschen Rohstoffen.
- 7) Regeneration und Erfassung von gebrauchten Schmierölen.

Vertraulich

Dr. RITTER.

Berlin NW. 7, 12. Dez. 1935.
U.d.Linden 78.

N1-7295
48

Herrn
Direktor Dr. Krauch,
Oppau.

Betr. Mineralöiplan.

Die von Ihnen gewünschte Zusammenstellung kann Ihnen am Sonnabend den 14., nach Heidelberg zugehen. Gegenüber der bisherigen Zusammenstellung (gemeinsame Ausarbeitung mit SWI vom 22.5.35) haben sich wenig Unterschiede ergeben. Die Zahlen des letzten Berichtes der Mineralölindustrie (Dr. Fischer) sind mit herangezogen. Neue A-Fall Bedarfszahlen sind jedoch nicht zu bekommen. SWI gab an, dass alle bisherigen Zahlen veraltet sind, dass der Gesamtbedarf in allen Produkten vorerst jedoch noch nicht überblickt werden kann. Erst nach einigen Wochen soll eine erneute Zusammenstellung des Mineralöiplanes auf Grund der neuen A-Fall-Zahlen erfolgen. Auch über die vorhandenen Läger, Einlagerungsmengen, steht vorerst nur das Material der Abteilung Öle zur Verfügung, d. h. die über Ammoniakwerk Merseburg gelieferten Mengen. Da die Behörden auch von sich aus Einkäufe vornehmen, die uns unbekannt sind, muss das Material sehr lückenhaft bleiben.

Auch bei v. Buckelberg (dieser hat jetzt Herrn Dr. Würmer für derartige Arbeiten mit ins Vertrauen gezogen) war weiteres Material nicht erhältlich.

g. g. Ritter

12.12.35

Angaben in 1000 t Treibstoff-Verzehrung (ohne Heizen u. Leuchtöl)

Verbrauch 1935	Inland-Verzehrung	1935	Vorratlicher Stand 1937/38
Fliegerbenzin 35	-	-	60
Autobenzin 1340	a. dtisch. Erdöl	80	120
	a. Braunkohlenscheiter	15	25
	1.6. Leuca	200	200
	BHA. Böhlen	-	150
	Magisburg	-	150
	Hilberke Scholven	-	125
Treibgas 20	BHA. Eukland	-	50
	Gen. Viktor	-	25
	Gen. Schieferstein	-	25
	Kuhr-Benzin AG.	-	25
	Genant-Treibgas	10	150
Benzol 320	Kokeroien	290	320
Treibspit 170	Brennereien	170	170
Methanol -	1.6. Leuca	-	750
Genant leichte Kraftstoffe 1875	a. dtisch. Erdöl	765	1695
Gasöl 730	a. Braunkohlenscheiter	70	-
Motorenöl 73	a. dtisch. Erdöl	20	30
	Flugmotorenöl 2	-	(n. meiler)
Bohreröl 260	a. dtisch. Erdöl	40	50
Genant Bohreröl 225	-	60	80
Genant Mineralöl 2940	-	935	1855

Die obigen Zahlenangaben entsprechen praktisch der ungesessenen Gesamtverteilung von 12.5.35. In einigen Fällen ist eine Abweichung mit dem in Bericht der Mineralölindustrie (Erweiterung) angegebenen Zahlen erfolgt.

1) Im Jahr 35, die Erzeugung von 111 Anwesenheiten wurde.

2) Der Erzeugung von 111 Anwesenheiten mit 150 wird jetzt durch die 1 Anwesenheiten (150) praktisch abgeglichen.

3) Die Erzeugung von 111 Anwesenheiten ist nicht abgeglichen, die Erzeugung von 111 Anwesenheiten ist nicht abgeglichen.

Die Erzeugung ist gegeben im Sinne des § 34 II des Reichsgesetzes vom 16. 4. 34 der Vorschriften des Strafgesetzbuches gegen den Landesverrat.

Verpflichtungsstelle W

N1-7295

- 49 - 11. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

1. 11. 1935

Vertraulich

NI-7295
- 51 -

Die deutsche Mineralölversorgung

Zur Sicherung des Normalbedarfs und des A-Fall-Bedarfs

Vertraulich

Direkt Vertraulich

Juni 1935.

NI-7295
- 52 -

Die deutsche Mineralölversorgung

Zur Sicherung des Normalbedarfs und des A-Fall-Bedarfs

Unter dem hier gebrauchten Begriff "Mineralöle" fasst man im allgemeinen das Erdöl und die aus ihm gewonnenen, technischen Zwecken dienenden Produkte zusammen. Nicht einbegriffen sind die Fette und Öle, die durch Verarbeitung von pflanzlichen oder tierischen Rohstoffen gewonnen werden und insbesondere zu Nahrungszwecken dienen.

Der weitaus grösste Anteil des Mineralölverbrauchs, also der Verbrauch an Benzin, Gasöl, Heizöl, Schmieröl usw., wird teils direkt als Motorentreibstoff, wie Benzin und Gasöl, oder indirekt, wie z.B. Heizöl, mit welchem der die Maschinen antreibende Dampf durch Verbrennung unter Kesseln erzeugt wird, in der deutschen Wirtschaft verwendet.

Die Frage der deutschen Mineralölversorgung ist daher praktisch gleichbedeutend mit der Frage der deutschen Treibstoffversorgung.

Um dieses Grunde müssen auch bei einer umfassenden Betrachtung in das Gebiet der Mineralöle nicht nur diese im eigentlichen Sinne, also nicht nur die reinen Erdölprodukte einbezogen werden, sondern die folgenden Ausführungen müssen sich auch auf das Benzol und auf die sonstigen Steinkohlenteerprodukte und die Braunkohlenteerprodukte und den Brennspiritus erstrecken, die insbesondere in der letzten Zeit mehr und mehr als Ersatz für mangelnden synthetisch erzeugbaren Mineralöl

und

und auch sonstige zu Treibmaschinen geeignete chemische Verbindungen sowie die synthetisch erzeugbaren Schmieröle müssen naturgemäss in den Rahmen der Untersuchung einbezogen werden, da insbesondere diese Stoffe für die Mineralöl- bzw. Treibstoff-Versorgung Deutschlands besondere grosse Bedeutung gewonnen haben.

Der Anteil, den die Treibstoffversorgung an gesamten Mineralölbedarf nimmt, lässt sich auf etwa 80-85% ansetzen, während die restlichen 15-20% für anderweitige technische Zwecke dienen. Z.B. werden diese Mengen in der chemischen Industrie als Ausgangsmaterial für Kautschuke und andere gummiartige Verbindungen, ferner zu Lacken und Reinigungsmitteln sowie als Lösungsmittel für Lacke usw. dienen.

Beim Schmieröl liegen die Verhältnisse insofern anders, als hier nur etwa 15-20% ausschliesslich der Treibstoffversorgung entsprechend als Motorschmieröle Verwendung finden, während für sonstige Schmierzwecke in der Industrie und insbesondere als Hauptverbraucher die restlichen etwa 80-85% vorzuziehen sind.

Deutscher Mineralöl-Gesamtkonsum

Einfuhr, Verarbeitung ausländischer Rohstoffe,
Inlandserzeugung aus einheimischen Rohstoffen.

Die folgende Übersichtstabelle zeigt ein Bild von dem gewaltigen Ausmass des deutschen Mineralölbedarfes in den letzten Jahren und zeigt, in wieweit wesentliche Deckung die deutsche

Wirtschaft

Wirtschaft für einen ihrer lebenswichtigsten Stoffe noch von der Einfuhr ausländischer Erzeugnisse bzw. Rohstoffe abhängig ist. Die Höhe der einzelnen Säulen des Schaubildes gibt ein Mass der Mineralölmengen. Hierbei sind nur für die Inlandsverzeugung die grossen Gruppen der einzelnen Treibstoffe jeweils angedeutet. Darüber befinden sich die aus eingeführten ausländischen Rohstoffen durch Verarbeitung im Inlande hergestellten Mineralöle. Diese Produkte sind also als indirekte Einfuhr anzusehen. Hier ist der Übersichtlichkeit halber keine Unterteilung in einzelne Produkte erfolgt. Darüber baut sich dann die Säule der direkten Einfuhr von Mineralölprodukten aus dem Auslande. Die Summe der 3 Säulen gibt die Gesamt-Mineralölversorgung der einzelnen Jahre. Auf die jeweils in den einzelnen Produkten eingeführten Mengen bzw. auf ihr Verhältnis zur Inlandsverzeugung wird später bei der näheren Erläuterung der einzelnen Produkte eingegangen werden.

Die vorstehende Zusammenstellung im Schaubild umfaßt die Jahre 1930 - 1938. Naturgemäss beruhen die Zahlen für die Jahre 1935 - 1938 auf reinen Schätzungen, wenn auch der Steigerung des Kraftverkehrs sowie gewissen Verlagerungen innerhalb der einzelnen Brennstoffsorten, z.B. von Benzin auf das Gasöl usw., Rechnung getragen wurde.

Zusammenfassung:

Aus dem Schaubild geht hervor, dass in den Jahren 1930 - 34 nur etwa $\frac{1}{5}$ - $\frac{1}{3}$ des Gesamtbedarfs durch Inlandsverzeugung gedeckt werden konnte. Die Steigerung der Inlandsver-

zeugung

zeugung im Jahre 1934 reichte ungefähr gerade aus, um den vermehrten Bedarf zu entsprechen, verschob jedoch das Verhältnis der Deckung durch Inlandserzeugung im Gesamtbild nicht. Durch die vom Jahre 1935, besonders von Jahre 1935 ab, stark gestiegene Inlandserzeugung steht zu erwarten, dass trotz des steigenden Mehrbedarfs dieser Jahre doch eine deutliche Minderung der Einfuhr und damit eine laufende Devisenersparnis - was die Deckung des Normalbedarfs anlangt - erreicht werden wird.

Auf Einzelheiten in der Steigerung der Inlandserzeugung wird später im Zusammenhang eingegangen. Die obige Zusammenstellung berücksichtigt, wie erwähnt, lediglich den Normalbedarf an Mineralölen. Der Mehrbedarf für einen A-Fall und die bei der Sicherung dieses Bedarfs etwa durch Einlagerung notwendig vermehrte Einfuhr - die die erzielte Devisenersparnis annähernd wieder wettmachen dürfte - ist nicht berücksichtigt. Auf diese Mengen wird ebenfalls im Zusammenhang eingegangen werden.

Einfuhrwege und Verteilung in Deutschland.

Im Anschluss an die Betrachtungen über die Mineralöl-Einfuhr und ihre Bedeutung dürften auch die Wege, auf denen die eingefuhrten Mengen in Deutschland eintreffen und die Wege ihrer Weiterverteilung im Inland von Interesse sein. Die folgende Übersicht auf Schaubild Blatt 2 gibt hierüber einen größenordnungsmässigen Überblick. Seitens der grössten Mengen treffen durch Seetransport in Hamburg bzw. den Unterelbe-Häfen ein, ein wesentlicher Teil in Bremen und den Unterweser-Häfen. Über die niederländischen Häfen läuft ebenfalls ein grosser Anteil, der

den Rhein aufwärts zu den verschiedenen Verteilungsstellen gelangt. Als die grossen Binnenschiffahrtswege stellen sich der Rhein und die Elbe dar. Im Rhein sind Duisburg, Köln, Frankfurt und Mannheim-Ludwigshafen die wichtigsten Umschlagplätze. Von hier aus erfolgt eine weitere Verteilung innerhalb der dortigen Gebiete.

Von Hamburg aus gelangt ein wesentlicher Anteil an Mineralölen, die in den dortigen Raffinerien verarbeitet wurden, wieder nurück ins Ausland und ein namhafter Verkehr geht in die baltischen Staaten, die nordischen Staaten, sowie in die pommerischen Häfen, insbesondere Stettin, und nach Ostpreussen. Der Bahntransport geht von Hamburg aus insbesondere nach Süddeutschland und nach der Schweiz, sowie nach Mitteldeutschland, Sachsen Österreich und Tschechoslowakei.

Von den Unterweser-Häfen erfolgt die Verteilung in der Hauptsache durch die Bahn. Auch hier gehen grössere Mengen in die Tschechoslowakei, nach Österreich und Ungarn.

Auf dem Binnenschiffahrtsweg der Elbe gehen die Hauptmengen nach Berlin, nach Sachsen und nach Anhalt. Die Hauptumschlagplätze sind die Berliner, Dresdner und Magdeburger Gegend.

Die in Stettin eintreffenden Mengen gehen zum Teil nach Pommern, in die Grenzmark, und auf dem Landwege nach Schlesien.

Wichtig sind noch die auf dem Wege über die Donau von Rumänien in Südbayern eintreffenden Mineralöl-Mengen.

Mineralöllager in Deutschland.

Entsprechend den Einfuhrwegen verteilen sich auch die grossen Tanklager in den Verbrauchergebieten im Lande.

Das folgende Schaubild Blatt 2 zeigt diese Verteilung schematisch, wobei z.B. auf die Firmenzugehörigkeit der einzelnen Tanklager naturgemäss nicht in einzelnen eingegangen werden konnte. Die etwaige Gesamtkapazität der einzelnen Tanklager an den einzelnen Orten ist auf dem Schaubild durch entsprechende Grössenangaben angedeutet.

Bemerkt kann noch werden, dass als Haupttanklagerhalter die folgenden Firmen in Frage kommen:

D.A.F.G. (Standard Oil)	Deutsche Gasolin
Rhenania (Shell)	Ölhag
Olex	Sinclair
B.V. } Benzol-Verband und R.E.G. } Reichskraftstoff- Gesellschaft,	Witag
in denen seit kurzem die Derop und die Deropacht aufgezogen sind.	

In fast allen grossen Lagerplätzen verteilen sich die Lager ziemlich gleichmässig unter die Mehrzahl dieser Firmen, wobei die Kapazitäten etwa in der Reihenfolge wie oben angegeben, einander folgen. Gewisse Verschiebungen treten z.B. im Ruhrgebiet ein, wo B.V. stärker als sonst im Reich vertreten ist. Im Osten tritt besonders die D.A.F.G. gegenüber den anderen hervor.

In Bayern finden sich grössere Läger anderweitiger, insbesondere mit Rumänien in Verbindung stehender Firmen,

auch

Auch in Hamburg sind noch grosse Läger, z.B. von den Erdöl-Wandelsgesellschaften, wie der WAG (Erdöl- und Teerprodukte AG. Berlin) und der Öllager AG., Hamburg. Auch in Duisburg, Mannheim, Ludwigshafen, Magdeburg, Berlin und München finden sich bedeutende Läger verschiedener nicht unter den obigen Hauptgesellschaften genannter Firmen.

Alle diese Tanklager sind massiert und oberirdisch angelegt, da sie zum allergrössten Teil noch aus Zeiten stammen, in denen man wehrtechnischen Erfordernissen im Hinblick auf die Luftschuttsicherheit geringe Beachtung schenkte. Für die Beurteilung bzw. Bewertung vorhandener Lagerbestände für den A-Fall ist dieser Unsicherheit entsprechend Rechnung zu tragen.

Verteilung des Mineralölverbrauchs.

Zur Beurteilung des gesamten Problems der deutschen Mineralölversorgung sowie der möglichen Entwicklung erscheint es zweckmässig, einen Überblick über die annähernde Verteilung des Verbrauchs für die verschiedensten Zwecke bzw. Verbraucherkreise zu geben. Das Schaubild Blatt 4 gibt die Verhältnisse für das Jahr 1934 schematisch wieder. Im Schaubild sind die Produkte der inländischen Erzeugungsstätten zusammengefasst angegeben, wobei naturgemäss die Produktionsprogramme, z.B. von Leuna, nur soweit Berücksichtigung finden können, als sie 1934 bereits in die Tat umgesetzt wurden. Daneben finden sich, etwas nach rechts verschoben,

NI-7295
- 60 -

Der in der fünften rechten Spalte angegebene A-Fall-Bedarf ist nach den Angaben des H.V.A. für das Jahr 1938 eingesetzt. Es steht jedoch zu erwarten, dass auch diese Zahlen im Laufe der Zeit noch gewissen Änderungen bzw. Verschiebungen unterworfen werden müssen.

Die angegebenen Bedarfszahlen für die normale Zeit schliessen den normalen Wehrmachtbedarf mit ein. Die angegebenen A-Fall-Zahlen umfassen neben dem stark gesteigerten Wehrmachtbedarf auch noch den -allerdings stark gedrosselten- Bedarf der Wirtschaft. Trotz aller, wie bereits erwähnt, durch die Schätzungen bedingten Unsicherheiten im einzelnen dürften die Gesamtzahlen jedoch ein annähernd sicheres Bild über den Mineralölbedarf geben. Es soll nun auf die bei den einzelnen Mineralölen bzw. Kraft- oder Treibstoffen vorliegenden Verhältnisse eingegangen werden.

Leichte Treibstoffe.

Das folgende Schaubild Blatt 6 gibt einen Überblick über die hier vorliegenden Verhältnisse, die in der Reihenfolge

Fliegetreibstoff
Benzol
Benzin (synthetisch)
Benzin aus deutschen Erdöl
Benzin aus Braunkohlentzer
Treibsprit
Methanol und
Treibgase

aufgeführt sind und auch in dieser Reihenfolge im einzelnen besprochen werden.

N1-7295
-61-

Es folgen dann später geordnete Übersichten über die Verhältnisse bei

Gasöl und Leuchtöl, sowie
bei Heizöl, und
Motoren-, Flugmotoren- und Schmierzölen.

Das Schaubild schließt die Jahre 1934 - 38 ein und zeigt den für 1938 bestehenden A-Peil-Bedarf für leichte Treibstoffe. Die geplanten Neuerzeugungsmengen der brandenburgischen Bensen AG, und der Hibernia sowie der Ausbau von Leuna lassen sich in einzelnen aus der Zusammenstellung entnehmen und es ist deutlich zu sehen, wie von den Jahren, insbesondere 1936 - 37 ab, die Erzeugung an leichten Treibstoffen und des damit zusammenhängenden Treibgasen, stark zunimmt.

Da über die zukünftige Neuerzeugung von Benzinen nach Folger. Bericht auch bei den Benzin aus deutschen Erdölen ist eine

Fehlende Angaben
nach nicht vor-
liegen, sind
im Schaubild
hierfür keine
Zahlen einge-
setzt.

geringe Steigerung zu erwarten, wie auch bei den von derselben Quelle stammenden Schmierzölen und kein Gasöl.

Fliegertriebstoff.

Bei den Treibstoffen ist im einzelnen zu sagen:

Fliegertriebstoff.

Die hier für die sehr hohen Anforderungen der Spezialmotoren benötigten Bensenqualitäten unterscheiden sich recht wesentlich von denen der üblichen Auto-Benzen. Schaubild Blatt 7 gibt einen Überblick über die Siedekurve eines solchen Fliegerbenzins, verglichen mit normalen Autobenzin. Während Autobenzin bei 40° zu kochen beginnt und erst bei etwa 190° abgeschnitten ist, enthält Fliegerbenzin nur Anteile von 60 bis 140°.

Es ist an sich möglich, aus normalen guten Autobenzin durch Destillation ein Fliegerbenzin der gewünschten Siedegrenzen zu erhalten. Die Siedekurven des verbleibenden Restes jedoch ändern sich dann so stark und zwar in der in Schaubild angegebenen Weise, dass z.B. die über 60 oder 75% Fliegerbenzinerzeugung verbleibenden restlichen etwa 40 oder 25% praktisch nicht mehr als Motortreibstoffe Verwendung finden können.

Bisher war der einzige Weg zur Beschaffung von Fliegerbenzin der Import von ausländischen Sonderdestillationen. Auch hier macht die Beschaffung grosser Mengen Schwierigkeiten, da für Fliegerbenzin fast ausschliesslich "sketch run", also reines Destillat aus hochwertigem Erdöl, kein Kruckbenzin, in Frage kommt, und die an sich nicht kleinen grossen Mengen des Weltmarktes in den Produktionsländern selbst als Fliegetreibstoff stark gefragt sind.

Eine weitere, sehr wichtige Eigenschaft muss der Fliegetreibstoff besitzen, er darf selbst bei den besonders hohen Temperaturen, die im Fliegermotor auftreten, nicht zum Klopfen neigen, muss also sehr klopffest sein, bzw. er muss eine hohe "Oktanzahl" als Mass für seine Klopffestigkeit besitzen.

Von den natürlichen Produkten werden diese Eigenschaften, wie erwähnt, nur von dem ausgewählten Sonderdestillaten bestimmter Erdöle erreicht. Der einzige Weg zur Sicherung von Fliegerbenzin-Mengen für den A-Fall würde also in

der

der Einlagerung von eingeführtem Fliegerbenzin bzw. in der Destillation von ebenfalls eingeführten und gestapelten straightrun-Autobenzinen zu erblicken sein. Diese von militärischen Standpunkt aus untragbaren Verhältnisse haben sich durch die Synthese der Benzine aus deutschen Rohstoffen ebenso geändert, wie auf dem Gebiete der sonstigen Benzine und des Gasöles.

Hat die Synthese von Benzin aus deutschen Braun- und Steinkohlen durch das Krärierverfahren der I.G. nach jahrelangen Vorarbeiten die Produktion von Autobenzin aufgebaut, so ist es neuerdings nach den Ergebnissen der Versuche in Leuna möglich geworden, auch Fliegerbenzin von ausreichender Qualität herzustellen. Es wird z.B. der Gedanke erwogen, schon für normale Zeiten den Fliegerbenzin-Bedarf Deutschlands in Leuna herzustellen, selbst bei dem zwangsläufig mit der Fliegerbenzinproduktion verbundenen entsprechenden Abgang der Kapazität der Anlage, der, wie erwähnt, bei Herausdestillation des Fliegerbenzins, etwa 25% der Produktion betragen kann. Darüber ist auch der Plan erwogen worden, in Leuna bedeutende Mengen Fliegerbenzin zur Einlagerung zu erzeugen, wobei sich die Möglichkeit bietet, die bei einer Einlagerung notwendig werdende laufende Erneuerung bzw. den Verbrauch der Vorräte in der Weise durchzuführen, dass man die durch Destillation abgetrennten etwa 75% Fliegerbenzin und die restlichen nicht als Treibstoff verwertbaren Anteile von etwa 25% getrennt lagert und für den Absatz in normaler

Zeit

N1-7295
-64-

Zeit wieder zu Autobenzin zusammenmischt. Im A-Falle würde der restliche Anteil von 25% naturgemäss wieder in die Produktion zurückfliessen, wenn sich nicht für ihn, z.B. durch Mischung mit anderen Stoffen oder auch als Kremla von Benzin für technische Zwecke, eine Verwendungsmöglichkeit ergeben sollte.

Es könnte naturgemäss auch so vorgegangen werden, grosse Mengen hochwertiges Autobenzin zu erzeugen, diese zu lagern und an Ort und Stelle der Lager Destillationsmöglichkeiten für das Heraus-schneiden von Fliegerbenzin im A-Falle vorzusehen.

Wie auch die Lage im einzelnen sich auf Grund der in Zukunft befindlichen Entwicklung ergeben mag, fest steht jedoch, dass es durch die Erweiterung möglich ist, grosse Mengen von Fliegerbenzin aus deutschen Rohstoffen zu beziehen. So ist für die später zu besprechenden Mineralöl-Pläne angenommen worden, dass für den A-Fall die gesamte Produktion von Leuna und von den Werken Böhlen und Magdeburg der BAS für den A-Fall auf Fliegerbenzin verarbeitet wird.

Die Produktion von Scholven, die sich an sich als Wasserbenzin sehr gut für Fliegerbenzin eignen würde, ist vorerst nicht als solches in den Plan aufgenommen, da die geographische Lage dieses Hydrierwerkes eine Unsicherheit für die A-Fall-Erzeugung mit sich bringt.

Es soll abschliessend noch kurz auf die auf dem Gebiet der Flieger- und Automobil-Treibstoffe stark inter-

essierende

essierende Frage der Klooffestigkeit eingegangen werden.

Die Klopffwerte der aus Erdöl, zumeist durch Kracken gewonnenen Autobenzine liegen je nach Herkunft bei etwa 60-65-70 Oktanzahlen. Durch den Zusatz von etwa 10% Spiritus -entsprechend dem gesetzlichen Beimischungsgehalt- kann die Oktanzahl um rund 8 - 10 heraufgedrückt werden, kommt also auf 68-70-78, was für die normalen Zwecke des Kraftverkehrs voll und ganz ausreicht.

Auch bei den synthetischen Benzin, die normalerweise bei einfacher und billiger Durchführung der Hyarierung auf 58 - 60 OZ kommen, genügt ein Zusatz von 10% Sprit vollauf, um normales Autobenzin zu erzielen. Lediglich für den Vertrieb in den spritfreien Zonen werden z.Zt. in Leuna noch gewisse Anteile der Produktion einer besonderen Verfahrensstufe, der sogenannten Aromatisierung, unterworfen, die dann ein Benzin von OZ 66 - 69 liefert, das ohne Spritzusatz als Autobenzin verwendbar ist. Dieses Verfahren soll jedoch nur noch eine absehbare Zeit lang in Leuna ausgeführt werden, da es mit einem besonderen Kostenaufwand verknüpft ist.

Für die besonders hoch komprimierenden Motore reicht jedoch die OZ von 68 - 70 noch nicht aus und hier müssen noch klopffestere Brennstoffe benutzt werden, die man bisher durch Beimischung von Benzol erhält. Das bekannte B.V. Aral z.B. ist ein Gemisch von 50% Benzin, 10% Sprit und 40% Benzol, was zu einer OZ von 80 führt. Man erkennt, wie schwierig es ist, nach Überschreitung einer gewissen Oktanzahl von etwa 70 eine weitere Steigerung der Klopfestigkeit zu erreichen.

Ein

Ein überraschend einfaches Verfahren hat sich in U.S.A. aus dem Bestreben heraus entwickelt, wenig klopfende Knochbenzine, die in U.S.A. die Hauptmenge der Antreibstoffe bilden, verwendbarer zu machen. Das Verfahren besteht im Zusatz von metallorganischen Verbindungen in kleinsten Mengen von 0,05 - 0,1 Vol % zum Benzin. Als solches Antiklopfmittel hat sich im Laufe der letzten Jahre

Bleitetraäthyl

beherrschend durchgesetzt, nachdem einige Zeit lang, insbesondere in Deutschland, auch Eisen-Karbonsyl Verwendung gefunden hat. In Amerika ist der Zusatz allgem. üblich. Bleitetraäthyl trägt dort den Namen "ethyl" und daraus Mischungen verwendete Gemisch aus 50 Teilen Bleitetraäthyl und 50 Teilen Äthylbromid wird als "ethyl fluid" oder kurz "fluid" bezeichnet. Schaubild Blatt 6 zeigt den Einfluss schon geringer Zusätze von Bleitetra zu Benzin und zu Benzin-Sprit-Gemischen. Es ist demnach ohne weiteres möglich, durch Zusätze von Bleitetra Oktanzahlen zu erreichen, die einem guten Flugbenzin entsprechen. Erwähnt soll noch werden, dass Bleitetraäthyl und seine Dämpfe äußerst giftig ist und nur unter Beachtung besonderer Vorschriften der Brennstoff in Motoren eingesetzt werden darf. Der gebrauchsfertige Kraftstoff besitzt dagegen keine nennenswerte Giftigkeit, darf jedoch nicht zu Koch- oder Brennzwecken Verwendung finden.

Der Verwendung von Bleitetra als Zusatzmittel, insbesondere beim Flugbenzin, standen gewisse Schwierigkeiten

ten

NI-7295-
-67-

ten entgegen, die auf die Einwirkung sich abscheidenden Bleies oder von Bleiverbindungen im Innern des Motors und auf den Zündkerzen zurückzuführen waren. Es hat auch hier, insbesondere bei den empfindlichen hochgeschalteten Flugmotoren einer intensiven Entwicklungsarbeit bedurft, um diese Schwierigkeiten, wenn nicht zu überwinden, so doch so stark herabzumindern, dass die praktische Anwendung von mit Bleitetraäthyl versetzten Flugertreibstoffen möglich ist. Die Anwendung von Spezialmaterialien, insbesondere an den Ventilen und im Verbrennungsraum der Motore, hat die Hemmungen zum grossen Teil ausgeschaltet, sodass z.Zt. in der Verwendung von Bleitetraäthyl ein sicherer Weg zur Verbesserung und Brauchbarmachung der aus einheimischen Rohstoffen hergestellten Autobenzine oder Flugbenzine erblickt werden kann.

Insbesondere um Spiritus und vor allem Benzol in A-Falle weitgehend zu ersetzen, mit deren Erzeugung man in A-Falle keineswegs im dem Umfange, wie in den normalen Zeiten, rechnen darf, ist Bleitetra von grösster Wichtigkeit.

Es hat sich bisher trotz aller langjährigen Versuche noch kein z.B. rein organischer Zusatzstoff ohne den störenden Metallgehalt oder von geringerer Giftigkeit finden lassen, der Bleitetraäthyl in seiner grossen Wirksamkeit ersetzen könnte.

Ein Anlass zur Erzeugung von Bleitetra ist im Bau,
nachdem die Lizenzfrage mit den amerikanischen Patentinhabern,
der Ethyl Gasoline Corporation, geklärt wurde. Es kann somit,

da

da es sich hier um ein verhältnismäßig leicht aus deutschen Rohstoffen - als solche können Alkohol, Soda, Natrium-Metall und Blei in Frage - herstellbares Produkt handelt, das auch gute Lagerfähigkeit besitzt, der Bedarf in dieser Hinsicht sowohl für die Herstellung von Flieger-, als auch von Automobilen für den A-Fall als gesichert angesehen werden.

Es bietet sich neuerdings noch ein grundsätzlich anderer Weg, um zu hoch klopfenden Brennstoffen zu gelangen.

Isooktan.

Diese chemische Verbindung besitzt einen sehr hohen Klopfwert, den man als Standard-Wert = 100% angesetzt hat. Auf Grund amerikanischer Arbeiten lässt es sich bei den aus Erdöl entstehenden Erzeugnissen gewissermaßen als Nebenprodukt in U.S.A. herstellen.

Für Deutschland liegen die Verhältnisse wesentlich schwieriger, als hier ein recht verwickelter Erzeugungsgang notwendig ist. Zeichnung Blatt 9 zeigt den Verarbeitungsgang vom Rohstoff Braunkohle ausgehend in einzelnen.

An sich ist Isooktan naturgemäß in jeder beliebigen Menge herstellbar und besitzt den Vorteil einer unbegrenzten Lagerfähigkeit, jedoch ist seine Herstellung bezüglich der Wirtschaftlichkeit stark mit der Absatzmöglichkeit für das dabei anfallende Methanol verbunden. Auf Einzelheiten hierüber wird später bei der Besprechung des Methanols eingegangen werden.

Erwähnt

Erwähnt muss werden, dass naturgemäß Isooktan ~~bis zu einem~~
^(Anteil) ~~gewissen Grade~~ Benzinen als Anti-Klopfmittel zugesetzt werden
kann.

Zusammenfassend kann über die Entwicklung der
Fliegertriebstoffe gesagt werden:

1.) Die Entwicklung geht nach 2 Richtungen.

Einerseits Entwicklung des Höchstleistungs-Motors durch
immer steigende Kompression und entsprechende Steigerung
der Anforderung an den Treibstoff. Durch die Herausdestil-
lation besonderer Anteile aus den synthetischen Benzenen
und durch die Verbesserung ihres Klopfwertes durch Zusatz
von Methyläthyl (auch daneben u.U. Spiritus, Benzol)
ist es möglich, hier bis zu einer gewissen Grenze dieser
Entwicklung zu folgen. Eine Weiterentwicklung in der Er-
höhung der Expanszahl durch Zusätze dieser Art erscheint
jedoch nicht möglich.

2.) Die Entwicklung des Höchstleistungsmotors in dieser Rich-
tung wird sich voraussichtlich nur in der Verwendung von
Superklopftoffen erblicken lassen. So bietet das
Isoskizol, das an sich synthetisch in grossen Mengen her-
gestellt ist, auf diesem Gebiete Ausblicken.

3.) Auf der anderen Seite geht die Entwicklung der Flugmotore
in der Richtung der Sicherheits-Treibstoffe, worunter
das Diesöl beim Gasöl eine Sonderstellung einnimmt.

Auf

NI-7295-
70

Auf die sich hier ergebenden Fragen wird später im Zusammenhang bei der Besprechung der Lage auf dem Gasölgebiet eingegangen werden.

- 4.) Die technische Entwicklung in der Fliegerbenzinherstellung der letzten Zeit deutet mit grosser Sicherheit darauf hin, dass nach Abschluss der noch im grossen Masssen vorgenommenen Erprobungen durch die Luftfahrt es möglich sein wird, Fliegerbenzin von ausreichenden Quantitäten aus deutscher Kohle herzustellen. Man kann durchaus daran denken, schon jetzt den Normalbedarf an Fliegertreibstoffen aus einheimischer Erzeugung zu decken. Wenn für den A-Fall eine Umstellung der grossen Benzinmotorenwerke auf Fliegerbenzinproduktion vorgesehen wird, so ist es möglich, einen sehr grossen Teil des A-Fall-Bedarfes an Fliegertreibstoffen durch die laufende Produktion (zusammen mit dem im Inland erzeugten Benzol) sicherzustellen. Ein gewisser Restbedarf muss durch Einlagerung gesichert werden.

Benzol.

Vor der Entwicklung der Kohlehydrierung ist es insbesondere das Benzol gewesen, das als reiner deutscher Treibstoff zur Deckung des Bedarfs an leichteren Kraftstoffen wesentlich beigetragen hat. Die Erzeugung betrug im Jahre 1934 etwa 320.000 t, wobei die Kokereien etwa 250.000 t, die Steinkohlenteer-Destillationen 20.000 t, und die Gasanstalten etwa 50.000 t lieferten. Diese hohe Produktionszahl ist schon z.T.

ein

ein Ergebnis der über die letzten Jahre sich erstreckenden technischen Verbesserungen in der Benzolabscheidung aus Gasen. Die Ausbeuten an Benzol haben sich in den letzten Jahren gegen früher um 75 gehoben. Ein Weg zur weiteren Steigerung der Benzol-
ausbeute in den Kokereien ergibt sich im sog. Still-Verfahren, bei welchem die sich bildenden Dämpfe im Innern der Retorte abgesaugt werden, um sie vor der Zersetzung an den heißen Abwandungen usw. zu schützen. Auch gewisse Verbesserungen bei der Gasreinigung der Gaswerke scheinen Aussicht auf eine vermehrte Benzolabschleibe zu bieten. In grossen und ganzen wird man aber wohl kaum in den nächsten Jahren mit einer wesentlichen Steigerung rechnen dürfen. Denn man muss stets berücksichtigen, dass die Benzolgewinnung zwangsläufig mit der Kokergewinnung gekuppelt ist, die eine sehr konjunktursensitive Industrie darstellt.

Zu bemerken ist noch, dass ausser dem Benzolbedarf für Treibzwecke ein wesentlicher Bedarf für die Zwecke der chemisch-technischen Industrie besteht, der sich auf etwa 80.000 t beläuft und etwa der bestehenden Einfuhr an Benzol entspricht, sodass man diesen Teil bei der Betrachtung des Treibstoffmarktes vernachlässigen kann.

Darüber hinaus bietet die Kokerei-Industrie in der Steinkohlenteer-Destillation noch die Möglichkeit, gewisse Mengen an Treibstoffen zu gewinnen, doch haben z.B. die hier gewonnenen Gasöle nur geringe Bedeutung. Beträchtlich ist dagegen die Gewinnung von Heizölen, wenn auch die Strassenent-

erschung.

Erzeugung immer noch die wesentlichste Rolle bei der Verarbeitung des Steinkohlenteers spielt. Gerade in der nächsten Zeit, die der Erhaltung und dem Ausbau des Straßennetzes eine erhöhte Aufmerksamkeit widmet, wird sich hier kein wesentlicher Wandel in der Richtung der Treibstoff-Mehrerzeugung zeigen.

Auch die Tieftemperaturverkokung der Steinkohle, die in England in neuerer Zeit mehr und mehr an Bedeutung gewinnt, bietet für Deutschland geringe Aussichten, da für den als Hauptprodukt anfallenden großmengenartigen Koks (Coalite) in Deutschland überhaupt kein Markt besteht. Also auch in dieser Richtung ist für die nächste Zeit im Hinblick auf eine vermehrte Mineralölherzeugung keine wesentliche Entwicklung zu erwarten.

Für den A-Fall muss wohl bei den heutigen Ständen der Entwicklung die gesamte Benzolverwertung, die naturgemäß mit Rücksicht auf die gefährliche Lage der Erzeugungsstätten nur in entsprechend geringerer Umlage als bisher eingesetzt werden kann, für den Bedarf der Flugmotoren sichergestellt werden, die steht also der Kraftfahrzeugung nicht zur Verfügung. Hier kann in der erörterten Weise durch die Verwendung von Blausäure ein entsprechender Ausgleich im Klopffert vorgenommen werden.

Abgesehen ist hier von der Eigenbedeutung der chem. Industrie, für den in A-Fall bisher kein Rücksicht genommen ist.

Nr. 7295
- 73 -

Synthetische Benzin.

In der technischen Durchbildung der Kohle-Kröpfung, die als Ausgangsmaterial von der Braunkohle oder Steinkohle und naturgemäß auch von Braunkohlen- oder Steinkohlenschiefern oder Erdölen ausgehen kann, und die die diesen Rohstoffen Mineralöle und letzten Endes Benzin schafft, hat sich ein sog. eröffnet, auf dem grundsätzlich der gesamte Freistoffbedarf Deutschlands, gleichgültig, ob es sich um Benzin, Gasöl, Schweröle oder Heizöle handelt, gedeckt werden könnte. Da praktisch nur der einheimische Rohstoff, Kohle, in Frage kommt, sind einer nennenswerten Steigerung der Produktion zum Brennen gesetzt. Für den Notfall einer Einfuhrsperrung besteht also immer die Möglichkeit, Deutschlands gesamten Bedarf an flüssigen Mineralölen zu decken.

Angeichts der grossen Abhängigkeit Deutschlands von der Einfuhr ausländischer Mineralöle und angesichts der bekannten weltwirtschaftlichen Schwierigkeiten, auf die hier nicht näher eingegangen zu werden braucht, musste nun versucht werden, auf einem wirtschaftlich tragbaren Wege zu einer so weitgehenden Eigenerzeugung zu kommen, sodass für den Notfall eine, wenn auch immerhin nicht vollständige, so doch weitgehende Deckung des Bedarfs durch Eigenerzeugung möglich ist.

Ohne auf die Einzelheiten der Ausführung einzugehen, soll das feststehende Arbeits-Programm der Inlandserzeugung besprochen werden. Dasselbe durch den Bau von neuen Anlagen

begonnen

begonnene Produktionssteigerung wird sich erstmalig im Jahre 1937 voll auswirken.

Die folgende Übersicht in Schemabild Blatt 10 gibt im Anschluss an die Übersicht auf Blatt 5 einen Überblick über die Produktionen der zu erweiternden Werke von Leuna, und der im Bau befindlichen Werke der Braunkohle-Basis AG, deren erste Werke Böhlen und Harbke nach dem IG-Verfahren arbeiten. Hier dient Teer als Ausgangsmaterial, der durch Schwelung am Rohst unter Kessel in verdichteter Schmelzdrahter Braunkohle erzeugt wird. Ferner erfolgt an der Ruhr in Bochum die Errichtung einer Steinkohle-Hydrieranlage nach dem IG-Verfahren durch die AGFA.

Der Weiterbetrieb von Leuna erfolgt auf reiner Kohle-Basis. Die bisher dort hydrierten Teermengen werden natürlich noch wie vor weiterverarbeitet werden. Durch die Schaffung der grossen Teerbasis für die Anlagen Böhlen und Harbke der BMA dürfte für die deutsche Braunkohle die Möglichkeit umfangreicher Teerneuversorgung nahezu ausgeschöpft sein. In diesem Falle werden die grossen Mengen anfallender Grude in benachbarten, bisher mit Braunkohle betriebenen Kraftwerken (Böhlen und Harbke) untergebracht und auch ein Teil der Grude zur Wasserstoffherstellung bzw. Energieerzeugung in den Anlagen verwendet, sodass hier die sonst eine Vergrösserung der Schwelereien stark behindernde, wenn nicht unmöglich machende Grudefrase nicht auftritt.

Für das dritte Werk der LBA (Ruhland) sind die Vorarbeiten noch nicht so weit abgeschlossen, dass eine endgültige Festlegung erfolgt ist. Es kommt hier nicht noch einmal die Verarbeitung von Teer, sondern nur die Verarbeitung der Kohle direkt in Frage, da die Lausitzer Kohle nicht schmelzwürdig ist.

Das neue Werk der Hibernia in Schölvén wird das IG-Verfahren und zwar die direkte Hydrierung von Steinkohle, benutzen. *Eine sehr dem Huber-Tropfen-Verfahren überlegene Anlage für 50.000 Tons pro Jahr ist für Ruhland der Gewerkschaft Winter einge-
setzt.* Die Verwertung der einen brauchbaren und wichtigen Treibstoff und auch für sonstige Synthesen wertvolles Ausgangsmaterial darstellenden, bei der Hydrierung anfallenden sogenannten Treibgase, wird ausgiebig in Zusammenhang besprochen.

Kann für den A-Fall für die Berge Leuna, Böhlen und Magdeburg die Umstellung der gesamten Produktion auf Liegerbenzin angesetzt wird, so kann mit einem Rückgang auf 75% der Erzeugung gerechnet werden. Die sich etwa ergebenden Zahlen sind in der rechten Spalte der Übersicht enthalten.

Bei dieser im Gang befindlichen Steigerung der Neu-erzeugung wurde vorerst der Hauptachserpunkt auf die Erzeugung des hochwertigsten Treibstoffes, durch dessen Erzeugung die größte Devisenersparnis erzielt wird, also von Benzin, gelegt. Es ist an sich bei der Kohlehydrierung natürlich auch möglich, nachweislich gleichzeitig entsprechende Mengen Gasöl oder noch schwerere Öle zu produzieren oder auch die Anlagen so zu betreiben, dass als Hauptprodukt Gasöl anfällt. Hier stehen der Entwicklung

Entwicklung insofern Schwierigkeiten im Wege, als der derzeitige, nur einem sehr geringen Zoll unterworfenen Gasölpreis keinen wirtschaftlichen Anreiz zur Inlandproduktion bietet.

In dieser Zusammenhang muss noch auf ein ebenfalls die Synthese von Mineralölen zum Ziele habendes Verfahren eingegangen werden, das in der letzten Zeit viel erwähnt und beachtet wurde. Es handelt sich hier um ^{bereits erwähnte} das sogenannte Fischer-Tropsch-Verfahren, das sich in seiner Arbeitsweise grundsätzlich von der Kohlehydrierung unterscheidet. Während die Hydrierung insbesondere von der Kohle direkt oder Teeren bezw. Mineralölen ausgeht, wird beim Fischer-Tropsch-Verfahren zuerst der gesamte Kohlenstoff vollständig vergast, indem erin Wassergas mit einem besonderen Kohlenoxyd- und Wasserstoff-Verhältnis übergeführt wird. Dieses Gasgemisch wird dann ohne Druck über Katalysatoren geleitet, wobei sich die Kohlenwasserstoffe, also Mineralöle, bilden. Die erhaltenen Produkte sind, da sie rein synthetisch erzeugt, und nicht von den in der Kohle oder den Teeren bereits vorgebildeten Kohlenwasserstoffen der Natur ausgehen, rein paraffinischen Charakters, also direkt zu Treibstoffen wenig geeignet. Durch eine Nachbehandlung in Form einer Erückung, Aufbereitung usw. und durch Zusätze, können sie geeigneter gemacht werden. Da das Fischer-Verfahren jede beliebige Kohle, also auch Koks oder Grube, als Ausgangsmaterial an sich benutzen kann, bietet es z.B. für die Verwertung von Koks, vielleicht auch in einer Kombination mit Gasanstalten usw. eine Entwicklungsmöglichkeit. Zzt. ist der Stand so, dass sich das Verfahren in Versuchsbetrieben in der

Erprobung

NI-7295
-77-

erprobung befindet. Bis zur Entscheidung über seine Verwendung in der Großtechnik wird noch eine gründliche Entwicklungsarbeit zu leisten sein. *(Folgt in Entwicklung)*

Benzin aus deutschem Erdöl.

Das deutsche Erdöl stellt infolge seines hohen Sauerstoffgehaltes ein sehr gutes Ausgangsmaterial für die Gewinnung von Benzin, Gasöl und Heizöl dar. Z.Zt. erfolgt in der Hauptsache die Aufarbeitung durch Destillation, also durch eine den Rohstoff schonende Behandlung, zum geringeren Teil jedoch durch Kracken. Die insgesamt aus deutschem Erdöl gewonnenen Benzine dürften sich auf etwa 25 000 t im Jahre belaufen und es ist kaum damit zu rechnen, dass hier eine nennenswerte Steigerung eintritt, da man selbst bei steigender Erdölförderung die Aufarbeitung mehr in der Richtung des Schieferöls betreiben wird, als in der Richtung der Benzingerinnung, da diese im Krackprozess eine verhältnismäßig Ausnutzung des kostbaren Rohstoffes darstellt.

Diese Steigerung der derzeitigen Erzeugung ist durch Rohstoffmangel nicht auch beliebig zu vergrößern und jede wesentliche Mehrleistung ist als zusätzliche Folge auszuscheiden, mit der jedoch nicht schon zu rechnen ist.

Benzin aus deutschem Braunkohlenteer. Hier erfolgt die Aufarbeitung im Rahmen der üblichen Braunkohlenteerdestillation. Insgesamt handelt es sich nur um etwa 10.000 Tonnentonnen, die hier anfallen. Mit einer Steigerung dieser Erzeugung für die nächsten Jahre wird kaum zu rechnen sein, denn das in der Destillation gewonnene Benzin ist ein hochwertiges Rohstoff darstellt. Ansätze, Braunkohlenteer-Gasöl auf Benzin zu kracken, sind mehrfach unternommen worden, dürfen aber kaum eine Entwicklungsmöglichkeit bieten.

Leipzig

NI-7295
-78-

Spiritus.

Der Wert des Spiritus als Treibstoff mit seiner guten Anti-Klopfwirkung ist bereits gewürdigt worden. Der Beimischungszwang zur Unterbringung des aus Kartoffeln gewonnenen Sprits und damit zur Unterstützung der Landwirtschaft, beträgt z.Zt. 10%. Nur einige Zonen sind hiervon ausgenommen. Mit einer nennenswerten Steigerung der Spritproduktion, die z.Zt. etwa 175.000 t für Treibzwecke beträgt, wird in Zukunft kaum zu rechnen sein. Man hat wohl berechnigt zu sagen, dass hier die Entwicklung weniger auf dem Gebiet des Treibsprits als auf der Ausweitung der Kartoffel zu Trockenschmitteln für Futterzwecke liegt, auf welchem Gebiet erheblich höhere Werte der Einfuhr an Trocken Futtermitteln erreicht werden können, als es auf dem Treibstoffgebiet möglich ist. Für den A-Fall muss auf alle Fälle mit einem sehr starken Rückgang der Spriterzeugung für Treibzwecke gerechnet werden, da einerseits erhebliche Mengen in der chemischen Industrie benötigt werden und die Kartoffel, deren Erntemassefall sehr stark von der Witterung abhängig ist, aller Voraussicht nach in verstärktem Masse zu Fütterungszwecken herangezogen werden muss. Durch die Vergrößerung der Sulfit-Abgaben der Zellulose-Fabrikation erscheint unter gewissen Umständen eine Erhebung des Treibsprits um 30 - 40000 Jata möglich. Auch die Kohlensäure- und anschließende Vergärung zu Alkohol bietet einen Weg, um zu zusätzlichen Mengen Treibsprit zu gelangen, befindet sich jedoch noch in Entwicklung, sodass ein abschließendes

NI-7295
-79-

erlassendes Urteil d.Zt. kann möglich erscheint. Die Entwicklung dieser Verfahren für die normale Zeit wird durchaus von der Wirtschaftlichkeit bzw. vom Gestehpreis des so gewonnenen Sprits abhängig sein. Auch hier gilt wieder, dass auch auf dem Gebiet der Salperversäuerung das Grundziel noch in der Schaffung von Ersatzmitteln, als in der Herstellung von Treibstoffen gesehen werden muss, zumal sich die Erzeugung von Treibstoffen nach der Schaffung der Kohle-Verflüchtigung und Methanol-Synthese usw. auf anderer Basis erledigen lässt.

Für den A-Fall hat natürlich jede Menge an Treibstoffen, wie eine ohne Störung anderweitiger Produktionen erzeugen lässt, eine grosse Bedeutung.

Methanol.

Als rein synthetisches Produkt, dessen einziger Rohstoff praktisch die Kohle ist, hat die in grossem Massstab betriebene,geführte Methanolsynthese für die Herstellung von Äthylalkohol für technische Zwecke bereits eine wesentliche Bedeutung erlangt. Die Methanol-Synthese bietet auch für das Treibstoffgebiet Möglichkeiten, insofern, als die Menge des hergestellten Methanols mengenmässig an sich sehr gross ist.

In Methanol kann auch ein brauchbarer Ausgleichsmittelstoff für den Äthylalkohol bzw. Treibspirit eingebracht werden. Es erscheint durchaus möglich, einen gewissen Anteil an Spirit im Ersatzstoff durch Methanol zu ersetzen. Man hat

bisher

bisher bereits in größerem Umfang 75 der den Benzin zuge-
setzten Treibspritsmenge durch Methanol ersetzt, was sich
durchaus bewährt hat. *(ist gründlich geprüft)*

Wichtig ist, dass die Herstellerpreise erheblich
unter den für Kartoffelsprit gezahlten liegen.

Auch auf dem Gebiete der Verwendung höher prozen-
tiger Methanol-Kraftstoffe sind mannigfaltige Ansätze vor-
handen, wenn auch noch eine gewisse Entwicklung notwendig er-
scheint. Hier spielt die immer wieder erörterte Frage des
Reichskraftstoffes mit hinein, der nach den mannigfaltig
veröffentlichten Untersuchungen durchschnittlich aus 70 Ben-
zin, 10 Benzin, 10 Treibsprit und 10 Methanol bestehen könnte.
Bei der Einführung eines solchen würde es also möglich sein,
10% des normalen Autoverbrauches durch Methanol zu ersetzen.
Ein solches Vorgehen steht als Mindermaß neben dem sich
entsprechend auf den Treibstoffpreis auswirkenden höheren
Benzolpreis stark der Gegnerschaft der ausländischen Benzin-
firmen entgegen, deren Verbund auf der qualitativsten
beruht und bei Einführung eines einheitlichen Kraftstoffes statt
ihrer marktmächtigsten Gegenstände werden würde.

Für die normale Zeit ist in der Zusammenfassung
bei den besprochenen Verhältnissen vorläufig keine nennens-
werte Methanolproduktion angegeben. Jedoch ist für den A-Fall
eine solche in Höhe von 100.000 t vorgesehen, über deren
Einrichtung und Höhe jedoch die Verhandlungen z.Zt. noch
nicht abgeschlossen sind.

Arbeits

Erwähnt muss noch werden, dass es technisch möglich ist, Fahrzeugmotoren ausschließlich mit Methanol zu betreiben, wobei nur ganz geringfügige apparative Zusätze zur vorhandenen Vergasereinrichtung nötig sind. Für den A-Fall würde also eine Möglichkeit zur zusätzlichen Treibstoffbeschaffung sich im Betrieb mit reinem Methanol ergeben.

Wie schon bei dem Isooktan erwähnt, ist dessen Herstellung aus deutschen Rohstoffen nach einem Verfahren entsprechend dem der Methanolsynthese möglich. Es fallen hierbei jedoch zwangsläufig die 242 - fache Menge Methanol, bezogen auf die Isooktan-Erzeugung, an, sodass man, um in einem wirtschaftlichen Rahmen zu bleiben, dieses Methanol unterbringen muss, d. h. also die Isooktan-Erzeugung ist mit der Methanol-Erzeugung gekoppelt. Man kann praktisch sagen, dass, sobald eine bestimmte Menge Methanol laufend untergebracht werden kann, man damit auch eine entsprechende wirtschaftliche Isooktan-Erzeugung ermöglicht. An sich kann naturgemäß rein technisch gesehen das gewonnene Methanol zur Gaserzeugung wieder ersetzt werden, was jedoch bedeutet, dass das allein gewonnene Isooktan bedeutend verteuert wird.

Treibgas.

Unter Treibgas versteht man hier im engeren Sinne die bei der Synthese von Mineralölen, insbesondere bei der Hydrierung, in einem gewissen Prozentsatz der Gesamtproduktion anfallenden gasförmigen, jedoch schon unter niedrigen Drücken verflüssigbaren Kohlenwasserstoffe, wie insbesondere Propan und Butan. Eine weitere Quelle für diese Treibgase sind die

Akkordgase.

Kohlensäure, aus denen durch besondere Reaktionsannahmen gewisse, jedoch weit geringere Mengen an solchen Kohlenwasserstoffen, die jedoch noch leichtere Anteile enthalten, gewonnen werden können. Diese Gasgemische wurden erst bei beträchtlich höheren Drucken flüssig und sind im Handel als Luft-Lösl bezeichnet.

Als weitere Quelle können die Kracken bei der deutschen Erdölgewinnung dienen, aus denen durch entsprechende Reaktionsannahmen, vor allem vermittelte Adsorption an aktiver Kohle, Propan und Butan gewonnen werden können. Auch aus den Crackgasen der u.ä. noch betriebenen Crackanlagen für deutschen Erdöl fallen z.B. als "Krack-Flüssiggas" wesentliche Mengen an. Nicht zu vergessen sind letzten Endes die bei der industriellen Aufreinigung eingekaufter Erdöle bzw. bei deren Crackung, wie z.B. bei den in dem befindlichen Anlagen der Hütten-Gesellschaft, Hamburg, anfallenden Treibgasen.

Es ist naturgemäß zu berücksichtigen, dass in A-fälle bei der erachteten Umstellung auf Flüssiggas eine entsprechende Verminderung auch des Treibgas-Anfalles der Hydrierungsanlage eintreten würde, und dass dann die aus der Crackung importierten Erdöle gewonnenen Mengen in Fortfall kommen. Die Treibgase, insbesondere Propan und Butan, entsprechen in ihrem Heizwert bezüglich des Betriebes im Motor, also bezüglich ihrer Benutzbarkeit mit Verfeuerungsluft, vollständig

die

sich zeigen, wie bei Benzinbetrieb in Frage kommt. Es kann also ohne weiteres ein jeder Benzinmotor auf Freiluftbetrieb umgestellt werden, wobei lediglich eine entsprechende Ventileinrichtung in Form eines Nockenventils nachgeändert werden muss. Dabei kann der Ventiler auch dank der flüssigen Treibstoffe in Lage bleiben, sodass teilweise wieder ein Übergang zu flüssigen Treibstoffen möglich ist.

Die Vorteile des Freiluftbetriebes sind das leichte Ausbringen selbst bei starker Kälte sowie der Vorteil der Ölmiserverdünnung. Als Nachteil muss gelten, dass die Tankhalter druckfest sein müssen, sodass sie dem Überdruck von einigen Atm. Widerstand bieten. Bzgl. stehen hier die vorhandenen technischen Vorschriften einer Entwicklung noch etwas Hindernis im Wege, da man z.B. so vorgehen muss, dass der Vorgehricht gemäß Stahlflaschen unter Gewichtskontrolle mit dem flüssigen Gas gefüllt werden, die dann im Wagen entsprechend an- und abmontieren sind. Es steht aber zu erwarten, dass hier durch Einführen besonderer konstruierter druckfester Tankhalter an den Wagen selbst auch diese Schwierigkeiten beseitigt werden können. Da es naturgemäß kaum möglich sein wird, ein den Benzingasfeinheiten entsprechendes Tankstellennetz in der engen Vermauerung wie hier vorhanden, für Freiluft aufzustellen, wird man für Freiluft-Tankanlagen wohl nur an den Hauptknotenpunkten des Verkehrs Vorbege treffen können. Hier ist vor allem der örtliche, z.B. Adolphi-Verkehr

oder der Linienverkehr über bestimmte Fernstrecken als Hauptabsetzgebiet für Treibgas anzusehen. Technisch sind alle Schwierigkeiten überwunden, sodass man durchaus damit rechnen kann, durch eine weitreichende Verwendung des Treibgasenfalls der nächsten Jahre entsprechende Mengen anderweitiges leichter Kraftstoffe zu ersetzen.

In diesem Zusammenhang soll auf die sonst noch in Frage kommenden gasförmigen Treibstoffe eingegangen werden, die in Zusammenhang mit den Erprobungsmaßnahmen an Mineralölen stärkste Beachtung verdienen. Das folgende Schema, Blatt 11, gibt eine Übersicht über die insgesamt für Treibzwecke in Frage kommenden Gase. Die besprochenen Flüssiggase finden sich ebenfalls in dieser Zusammenstellung. Es sind hier 3 große Gruppen zu unterscheiden:

- 1.) Die aus festen Brennstoffen in mitgeführten Generator erzeugten Gase,
- 2.) die in Stahlflaschen unter Druck, jedoch nicht verflüssigt mitgeführten Gase, und
- 3.) die in Stahlflaschen unter Druck verflüssigt mitgeführten Gase, die eigentlichen "Treibgase".

In den ersten beiden Gruppen kann kurz gesagt werden, dass die Erzeugung der Gase in mitgeführten Generator naturgemäß eine nicht ganz einfache technische Zusammenfassung bedeutet, die einer gewissen Mehraufwand an Bedienung erfordert. Die apparative Seite befindet sich hier noch in Entwicklung. Es darf jedoch wohl als sicher gelten, dass die Vergasung dieser billigen und in unbeschränkter Maße zur Verfügung stehenden

festen

Festen Brennstoffe für den Lastwagenverkehr gewisse Vorteile bietet. Da jedoch die Energieinhalte der Gaserzeuger in Vergleich zu den sonst benutzten Treibstoffen sehr viel niedriger liegen, so stehen zur Erzielung der notwendigen Leistungen die Abmessungen der Motoren entsprechend erhöht werden muß. Eine Herstellung von Gaserzeugern würde durch einen erheblichen Leistungsabfall erkauft werden. Für ortsfeste Anlagen jedoch hat aller Voraussicht nach der Gaserzeugerbetrieb z.B. ein Recht für den ortsfesten Betrieb von Anlagen und der Erzeugung.

von der reinen Gase. Gaserzeuger, Leuchtgas, Abgas, oder fester Brennstoff, so steht bei diesen Anlagen verflüssigten Gases die Ausführung verschiedener Anlagen erforderlich, da diese Gase nicht mehr durch Komprimierung werden können und die Erzeugung (Stückfließen) dann entsprechend schwer und langsam wird. Der Aktionsradius mit solchen Stahlflaschen angetriebener Fahrzeuge ist nicht allzu groß, wenn diese Antriebskraft wohl auf den örtlichen Verkehr, z.B. die städtischen Fahrzeuge oder ähnliche, beschränkt bleiben muß. Selbst für den Autobusverkehr erscheint die zu erreichende Aktionsradius nicht ausreichend, sofern man für den Flammengewicht bzw. den Aufwand in vernünftigen Grenzen bleiben will. Für eine Anwendung der Verwendung mit regulierten Gasen dürfte das hohe Gewicht der zu transportierenden Stahlflaschen ein starkes Hindernis bilden. Als Ersatz der günstiger lie-

gen die Verhältnisse für das Ruhrgebiet, wo die Erzeugungsstätten für Fernrohren usw. dicht beieinanderliegen und so ein Tanken in den einzelnen Werken leicht möglich ist.

Durch die vorausgesetzten Ausführungen dürfte das Gebiet der leichten Kraftstoffe in seinen grossen Variations klargestellt sein.

Ein Rückblick auf Schaubild Blatt 6 zeigt noch einmal für die Jahre 1934 - 36 die zu erwartenden Produktionen an leichten Kraftstoffen jeweils für die verschiedenen Stoffe bzw. Anlagen getrennt aufgeführt.

Der Normalbedarf ist durch eine gestrichelte starke Linie gekennzeichnet. Rechts daneben findet sich der A-Fall-Bedarf. Durch die vorgesehene Neuproduktion wird eine starke Deckung des Normalbedarfs erfolgen, die bis zum Jahre 1937 etwa 85-90% (ohne Fliegerbenzin) beträgt.

Die Sicherung des A-Fall-Bedarfs soll gleich hier im Zusammenhang erörtert werden. Sie erscheint, wie schon früher erwähnt, nur auf dem Wege einer wirtschaftlichen Einfuhr und Lagerhaltung möglich, wobei es naturgemäss freisteht, d.h. synthetisch erzeugtes Benzin einzuführen und dafür den Kanaristort der direkten Fernerzeugung zu lassen oder umgekehrt so zu verfahren. Die Differenz zwischen dem A-Fall-Bedarf und der Inlandsproduktion im Schaubild gibt an, bis zu welchem Zeitpunkt einzulagern sind, bis zu welchem man die A-Fall-Sicherung für 1 Jahresbedarf erreichen will. Die zu schaffenden

Nr. 72 95
-88-

in den beiden unteren Spalten
illustriert hat, zeigt das folgende Schaubild Blatt 12 die Ver-
hältnisse auf dem Gasöl- und Leuchtölmarkt. Die Übersicht
erstreckt sich wiederum über die Jahre 1934 - 38 und gibt
den A-Fall-Bedarf für das Jahr 1938 an.

Als Quelle für das deutsche Gasöl kommt vor allem
Dingen die Braunkohlenteer-Destillation und die Destillation
des deutschen Erdöls in Frage. Diese beiden dürften jedoch,
wie schon erwähnt, in den nächsten Jahren keine annähernd so
große Steigerung erfahren, als dass es möglich wäre, einen
wesentlichen Teil des in Verhältnis stärker als der Benzin-
verbrauch steigenden Gasölbedarfs zu decken. So wird, wie
schon angedeutet, auf dem Gebiete der Braunkohlenteererei
die Entwicklungsmöglichkeit nicht allzu groß sein, da hier
die zwangsläufig bei der Veranschaulichung auf fallende Brude der
Entwicklung einen starken Riegel vorstellt. Eine gewisse Ab-
satzmöglichkeit für Brude lässt sich naturgemäß, z.B. bei
der Reichsbahn usw., noch schaffen, die günstig gelegenen
Großkraftwerke, wie Böhlen und Harbeck jedoch, sind bereits
durch die geschilderte Neuproduktion der Braunkohle-Benzin AG,
für die eine Schmelzvermehrung von rd. 400.000 t ins-
dunk gebracht wird, kaum mehr fähig, anderweitige Brude abzu-
nehmen. Ein Hemmnis für die Weiterentwicklung der deutschen
Gasölerzeugung dürfte naturgemäß auch in dem geringen preis-
lichen Anreiz zu sehen sein, den die Erzeuger a. H. haben.
In dem Augenblick, in welchem auch das Gasöl mit einem Zoll
entsprechend

entsprechend dem das Benzins belegt wird, würden sich die Verhältnisse, z.B. auch auf dem Gebiete der Kohlenhydrierung, stärker zugunsten einer Inlandsverzeugung von Gasöl verschieben.

Technisch sind auch hier der Gasölerzeugung aus deutschen Rohstoffen durch die Kohlenhydrierung praktisch keine Grenzen gesetzt. Hier haben rein wirtschaftliche Gesichtspunkte den Ausschlag gegeben. Es wäre z.B. denkbar, dass die neu errichteten und leer verarbeitenden Hydrierwerke in Laufe der nächsten Zeit ihre Kapazitäten vergrößern, indem sie hierfür auf die direkte Kohlenhydrierung übergehen, und entsprechende Mengen von leichten Kraftstoffen sowie von Gasöl erzeugen. Man würde auch hier dann vielleicht in absehbarer Zeit zu einer Deckung des Gasölbedarfes durch Inlandsverzeugung kommen, die etwa der 1937/38 erreichten Deckung bei den leichteren Kraftstoffen entspricht.

Beachtend muss hier werden, dass das Gasöl als Fließkraftstoff, insbesondere für die Langstrecken-Maschinen, von Vorteil der Erhöhung des Aktionsradius durch seine bessere Verbrennung im Dieselmotor bringt, ganz abgesehen von der Vermeidung einer vollständigen Ausschaltung der Brand- und Explosionsgefahr. Hier sind es vor allen die synthetisch durchgeführten Erprobungen, die in ihrer Eignung für den Dieselmotor auch wertvoll an der Spitze befinden. Wie sich hier die Verhältnisse im einzelnen gestalten werden, wird die Entwicklung lehren.

Bestätlich

NI-7295
-90-

Herkünftig der Leuchtöl ist ein konstanter Verbrauch in den nächsten Jahren anzunehmen, der insonderheit für die Zwecke der Reichsbahn und auch ~~Landwirtschaft~~ in einer immer gleichbleibender Menge für Haushaltsw Zwecke dient. Gewisse Unsicherheiten in der Beurteilung sind hier möglich, da die Grenzen zwischen Leuchtöl und Gasöl nicht scharf sind, sondern statistisch kaum sicher erfassbare Mengen vielleicht auch zum Betrieb stationärer Motoren usw. dienen.

Item 44 des Vorkriegs kann durch Inlandsverwertung durch die Destillation des deutschen Eröls gewonnen werden. Für eine wesentliche Steigerung der Inlandsverwertung gilt das bei Gasöl Gemachte. Auch hier kann die Anlagengröße an sich ungenügend bei entsprechender Steigerung der Kapazität den Bedarf decken.

In dem bei der Besprechung der leichten Kraftstoffe erwähnten Fischer-Tropsch-Verfahren zur Herstellung von Kohlenwasserstoffen würde sich bei genauer Betrachtung in der Praxis ebenfalls ein Weg zur Gewinnung von Gasöl aus ausgedehnten Kohlenfeldern eröffnen.

Der im Hochdruck verarbeitete, sehr wertvolle Gasölbedarf für den A-Fall ist auf die immer stärkere Einfuhr des Dieselöls für Kraftfahrzeuge sowie für Industriezwecke zurückzuführen. Auch hier kommt eine Sicherung dieses Mehrbedarfs nur durch wesentliche Liefer- und Einlagerung des schließlichen Gasöls A-Fall-Bedarf und Inlandsverwertung in Frage. Auch hier hat man mit der Lösung der Sicherstellung

durch

durch Sondereinfuhr und Einlagerung begonnen.

Die obere Spalte in Schaubild Blatt 12 gibt die Lage auf dem Heizölgebiet wieder:

Die Heizöl-Versorgung durch Inlandserzeugung ist annähernd als gleichbleibend zu erwarten. Der Hauptlieferant ist der deutsche Steinkohlenteer, aus dem durch Destillation des Heizöl gewonnen wird. Da in der nächsten Zeit die Straßenbauwirtschaft eher mit einem verstärkten als verminderten Bedarf an Straßenteeren usw. zu rechnen haben wird, ist kaum anzunehmen, dass eine Steigerung der Inlandserzeugung an Heizöl einsetzt. Auch das deutsche Gasöl und der Braunkohlenteer ist, wenn auch nur mit nicht allzu grossen Mengen, an der Inlandserzeugung beteiligt, auch hier dürfte, wie schon bei den leichten Kraftstoffen, und bei Gasöl, Leuchtöl erwähnt, kaum mit einer Verschiebung der Verhältnisse zu rechnen sein, zumal da der Schwerpunkt mehr auf Benzin und Gasöl bzw. sonstige Produkte gelegt wird. In sich ist durch die Inlandserzeugung an Heizöl schon ein ansehnlicher Teil des Exportbedarfes gedeckt, sodass hier auch für den A-Fall-Bedarf die Verhältnisse nicht so ungünstig wie beim Gasöl liegen.

Im A-Falle wird eine Steigerung durch Gewinnung aus Steinkohlenteer wohl möglich sein, da dann die Frage des Straßenteers nicht so interessiert und auch minderwertigere Qualitäten für den normalen Wirtschaftsbedarf untergebracht werden können. Aus Gründen der Sicherheit ist jedoch für den

A-Fall

Dass bei diesen Betrachtungen die in normaler Zeit von deutschen Seeschiffen im Ausland und im Freihafen geladenen Mengen nicht erfasst sind, ist schon oben erwähnt worden,

A-Fall keine Erhöhung angesetzt, zumal auch, insbesondere im Zusammenhang mit dem Bauprogramm der Kriegsmarine, eine Verschiebung in den Zahlen des Heizölbedarfs in der nächsten Zeit zu erwarten sein wird. Auch hier bietet nur die Einlagerung des Heizölbedarfs zwischen Inlandserzeugung und A-Fall-Bedarf einen zuverlässigen Weg zur Sicherstellung des Bedarfs.

Schemabild Blatt 13 gibt einen Überblick über das Heizölgebiet.

Auf dem Gebiet der Schmieröle, wozu Motoröl (Sonderöle für Kraftfahrzeuge) und Flugmotoröl als ganz besonders hochwertiges Motoröl neben dem Normalöl für allgemeine technische Zwecke gehören, liegen die Verhältnisse bezüglich Sicherstellung durch Inlandserzeugung z.Zt. noch ausserordentlich bedenklich. Aus dem Schemabild geht hervor, dass der Hauptanteil aller dieser Sorten, beim Flugmotoröl sogar die gesamte Menge, durch Einfuhr gedeckt werden muss.

Als Quelle des deutschen Schmieröls kommt im augenblick praktisch wohl nur das deutsche Eröl in Frage, dessen bei der Destillation in Höhe bis zu 30-35% gewonnene Fraktionen sich infolge ihres reichen Aromastoffgehaltes sehr gut zu Schmierölen eignen. Hier erscheint es wichtig, im Hinblick auf den z.Zt. sonst nicht anderweitig gedeckten Schmierölbedarf den wertvollen Rohstoff, den das deutsche Eröl darstellt, restlos für diesen Zweck auszunutzen, d. h. also ihn nicht zu Benzin zu kracken, wie dies zum Teil geschieht, sondern durch Destillation schonend aufzuarbeiten.

Auch

Auch in der Schmierfäbrung stark bituminöser Kohle bietet sich die Möglichkeit, die Fäbrung bei tieferen Temperaturen so zu lenken, dass ein wesentlicher Anteil auf das Paraffin bezogen, als Schmieröle anfällt. Ebenso bietet sich bei diesem Verfahren die Möglichkeit, einen entsprechenden Anteil an Paraffin zu erzielen. Dieses Paraffin und die Schmieröle können als angedachte Ausgangsbasis für die Gewinnung hochwertiger Öle dienen, die z.B. fast restlos aus dem Auslande bezogen werden müssen.

Durch bei der I.G. entwickeltes Verfahren, z.B. durch Zugabe von Stockpunktserniedrigern und Viskositätsverbessern zu diesen Schmierölen oder zu Schmierölen aus deutschem Erdöl, können hochwertige Schmieröle erzielt werden.

Auch durch Spaltung von Paraffin oder von paraffinischen Mitteln der Fäbrung und nachfolgenden Kondensation, können hochwertige Schmieröle erzeugt werden, und es bietet sich hier sogar die Aussicht auf brauchbares Flugzeugöl.

Durch gemeinsame Kondensation von Schmieröl mit anfallen Paraffin-Spaltprodukten kann man ~~aus~~ als wertvollen Flugzeugdampf-Zylinderöle gewinnen. Die auf Paraffinbasis beruhenden Verfahren haben ^{jedoch} z.B. praktisch keine Bedeutung, da eine ausreichende Kohlenstoffbasis noch nicht besteht.

Sehr aussichtreich erscheinen dagegen die neuesten in der I.G. durchgeführten Arbeiten zur Gewinnung hochwertiger Schmieröle durch Kondensation von aus den Abgasen

der

NI-7295
-94-

der Hydrierung gewonnenen Alkylen.

Diese gesamten Arbeiten, die naturgemäss für die Sicherung des deutschen Schmieröls von allergrösster Wichtigkeit sind, wird in steter aufmerkamer Bearbeitung. Es steht zu hoffen, dass diese unter Ausnutzung aller verfügbaren Kräfte geföhrten Arbeiten auch bald zu solchen positiven Ergebnissen führen, um die Aufnahme einer umfangreichen Veredelung des deutschen Schmieröls zu rechtfertigen.

Auf dem Schmierölgebiet kommt der Sammlung von Alkylen und deren an sich in einfacher Weise mögliche Veredelung immerhin einige Bedeutung zu. Eingehende Erhebungen haben hier ergeben, dass man wohl nur auf den Gehalt der Alkylenöle mit einer wesentlichen Erfassung des verbrauchten Öls rechnen kann. Die anderen Öle werden in der Motoranlage vollständig verbraucht, bevor sie zu unannehmlichen Belastungen in Laufe der Zeit verändern, oder sie werden, wie z.B. das Antol des Zweitaktmotors, oder die Gasolölöle über die Zylinderöle, im Zylinder verbrannt oder, als das Öl ausströmt oder in Abampf vernebelt. Es wird daher wohl nur möglich sein, zwa 10 - 15% des insgesamt verbrauchten Öls wieder zu erfassen und zur Regeneration zu bringen.

Dies weist eine grössere Bedeutung kommt der sparsamen Verwendung der Schmieröle und jeder Vermeidung einer Vergeudung in den einzelnen Betrieben selbst bei. Hier muss

es Sache der Aufklärung und Verbund sein, zu einer entsprechend vernünftigen Verwendung des Schmieröls zu gelangen, wie sie ja in den bedeutenden Industriewerken bereits seit längerer Zeit gang und gäbe ist. Da etwa 70% des gesamten Schmierölbedarfs an Großverbraucher gehen und nur etwa 30% an mittlere und kleinere Verbraucher, so ist bereits darauf gesorgt, dass der weitaus größte Anteil des gesamten Schmieröls einer sparsamen und rationalen Instandhaltung unterliegt. Für den Restfall wurde eine Jahr unter gewissem Umfang durchzuführende Altsammelung innerhalb wertvoller Mengen zur Wiederverwendung erlassen.

Auch das Fischer-Tropsch-Verfahren wird vielleicht bei einer Bewährung in der Großherstellung einmal zur Deckung des Schmierölbedarfs mitbeitragen können, da bei ihm gut qualifizierte Schmieröle gewonnen werden sollen und auch Paraffin anfällt, das in der erzielten Weise durch Aufarbeitung und Kondensation in hochwertige Schmieröle umgewandelt werden kann.

Zusammenfassung.

Zusammenfassend kann rückblickend über die Verhältnisse auf dem deutschen Mineralölgebiet, insbesondere über die Versorgung mit den einheimischen Produkten und die Sicherstellung des A- und B-Ölsbedarfes gesagt werden:

- 1.) 1930 waren wir zu 75%, 1934 sind wir zu 65% und 1937 werden wir bei der Durchführung der geplanten Neuerzeugung nur noch zu 35%, auf die gesamten Mineralöle bezogen, von Auslande abhängig sein.
- 2.) Diese starke Verminderung der Abhängigkeit von Ausland ist neben einer gewissen Steigerung der deutschen Erdölbohrung und Braunkohlenteer-Verarbeitung vor allem der apothetischen Herstellung von Mineralölen, der Kohlehydrierung, zu verdanken. *Auch das sich z. Zt. entwickelnde in Schwer-Transport-Verfahren verpackte Öl, die Industriell erzeugte in Abhängigkeit Zeit mit 2000 Tonne*
- 3.) Einer weiteren Steigerung der Mineralölerzeugung (durch Hydrierung) auf der Basis der deutschen Braun- und Steinkohle sind, wie Benzol, Gasöl, Leuchtöl, Heizöl, Mineralöl, praktisch und technisch, sowie rohstoffmäßig, keine Grenzen gesetzt. Eine weitere Steigerung dieser Erzeugung ist lediglich von wirtschaftlichen Erwägungen abhängig.
- 4.) Die deutsche Neuerzeugung in den nächsten Jahren erstreckt sich nach dem bisherigen Produktionsprogramm auf den weiteren Ausbau von Leuna für die Benzinherzeugung sowie die Neuerichtung von 3 grossen Werken der Braunkohle Benzin AG, Eßleben, Hardeburg und vorwiegend Rudolfs, ferner des Werkes Schöler der Wibernia. Insgesamt ergibt sich für die Jahre 37, 38 durch die geplante Neuerzeugung an leichten Kraftstoffen eine Deckung des Normalbedarfs an leichten Kraftstoffen zu 85 - 90%. *(Diese kommt hauptsächlich in Kraft durch Gewerkschaften, die ein Drittel mit einer besonderen Form)*
- 5.) Den bei der Hydrierung anfallenden Freibasen, wie Butan und Propan, muss erhöhte Aufmerksamkeit gewidmet werden; es kann dafür gesagt werden, dass dieser gesamte Anteil, z.B. in Autogas- und Linienverkehr Verwendung findet, also einen gleich grossen Anteil an Benzin zu ersetzen, in der Lage ist.

Den Gas- und Treibstoffen, wie Holzgas, Koksgas,

Leuchtgas

Leuchtgas und Fahrerthier scheint für den Linienverkehr usw. mit schweren Kraftfahrzeugen, sowie insbesondere bei letzteren diesen für den Bahnverkehr, eine gewisse Entwicklung gegeben zu sein, erstere auch für den Betrieb stationärer Motoren.

- 6.) Die Herstellung von Sonderkraftstoffen für Flieger, insbesondere von Allylbenzol (u. a. H. Isoktan), zeigt hoffnungsvolle Ansätze, die erwarten lassen, dass die Versorgung mit einheimischen Treibstoffen voll und ganz möglich sein wird.
- 7.) Im synthetisch erzeugten Metanol, dessen technische Reine Erzeugung gesichert ist, muss ein wertvolles Mittel zur Erweiterung der deutschen Treibstoffbasis erblickt werden. Ebenso scheint das synthetisch herstellbare Isoktan, das bei seiner Erzeugung zwangsläufig mit einer gewissen Methanolproduktion gekoppelt ist, ein wertvoller Sonderkraftstoff für Flugmotore zu sein.
- 8.) Als nächste große Aufgabe zur weiteren Sicherstellung des deutschen Mineralölbedarfs ergibt sich die Lösung der Gasfrage durch Erzeugung. Hier wird der Weg der Lösung in den weiteren Ausbau der Kydrierung bzw. der Kombination der Gaserzeugung mit der derzeitigen Hocherzeugung erblickt, wobei von wirtschaftlichen Gesichtspunkten aus die freie bzw. Kollgestaltung wesentlich zur Entwicklung beitragen wird.
- 9.) Die deutsche Gasaufbereitung bedarf des sorgfältigen Weiteren Ausbaus. Genaue Angaben über die Ausbaumöglichkeiten in ihrer vollen zukünftigen Gestalt abzuzeichnen, so ist doch auch hier bereits der Weg beschritten, um zu einer wesentlichen Erzeugung aus deutschem Rohmaterial zu gelangen.

Vertraulich

Verbrauch

bezw. Normal-Bedarf

in
1000 t
Mater.



1930 31 32 33 34 35 36 37 38

Deutsche Gesamt-Mineralöl

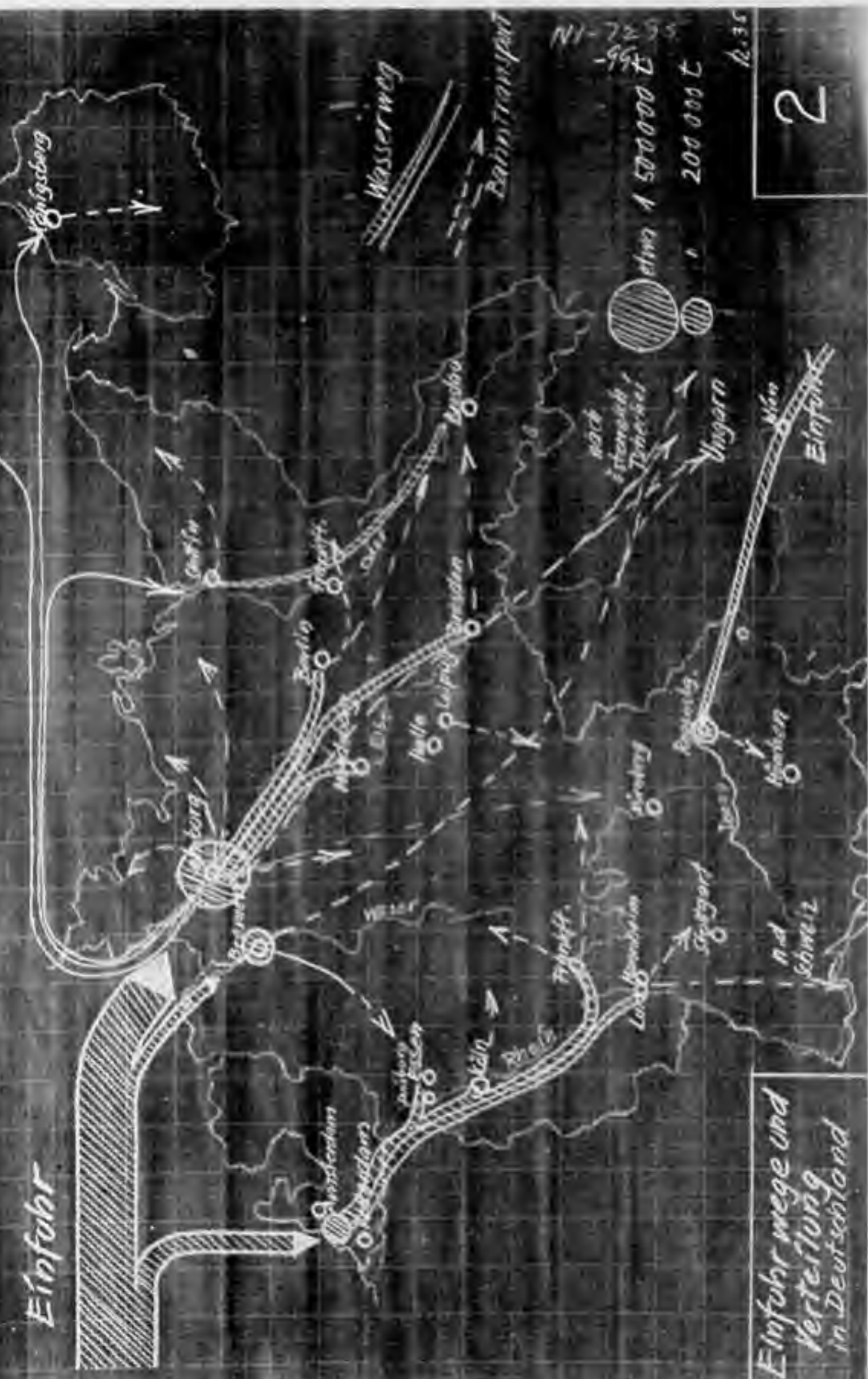
1

Ni-72-75
1.2.78-

Vertraulich

Einfuhr

Balt. Staaten



Einfuhr wege und
Verteilung
in Deutschland

Verbrauch

ohne Berücksichtigung

Kraftverkehr



in 1000 t

Marine, Schiffahrt

Wald, Land, Grund

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

Land, Grund, Wald

leichte Treibstoffe

Inlands-
Erzeug.

Einfuhr

Verteilung der
Mineralöle
an die Verbraucher

4

Strom 1934

Industrie
festste Kraft-
maschinen
Reichsbahn

107-22-95

1.35

in 1000 L

6000

5000

4000

3000

2000

1000

500

0

Normal-Bedarf

Motoröl Flugmotoröl

232	264	12.5	11.7	90-10	Motoröl	215
210	270	250	240	300	Flug u. Schmieröl	100
510	550	550	550	550	Heizöl	800
410	420	410	410	420	Leuchtöl	50
730	760	740	820	150	gasöl	1250
115	125	125	115	115	Festbrenn.	50
1720	1340	1140	1800	1800	Benzin und 1. Kraftstoffe	1800
80	15	70	70	100	Flieger	NI
1934	35	36	37	38	Benzin	4060
					Fliegerbenz.	7295
						102
						1938

Normal- und A-Fall Gesamt-Mineralöl-Bedarf

5

A-Fall

In 10000
3000

Normal-Bedarf

Fehlbedarf
(Einfuhr)

Sondereinfuhr
Einlagerung

Auto
Benzin

Benzol

Flieger-
Benzin

Triebgas

Werkstoff

Auto-Benzin

Flieger-
Benzin

Benzol

1938

1937

1936

1935

1934

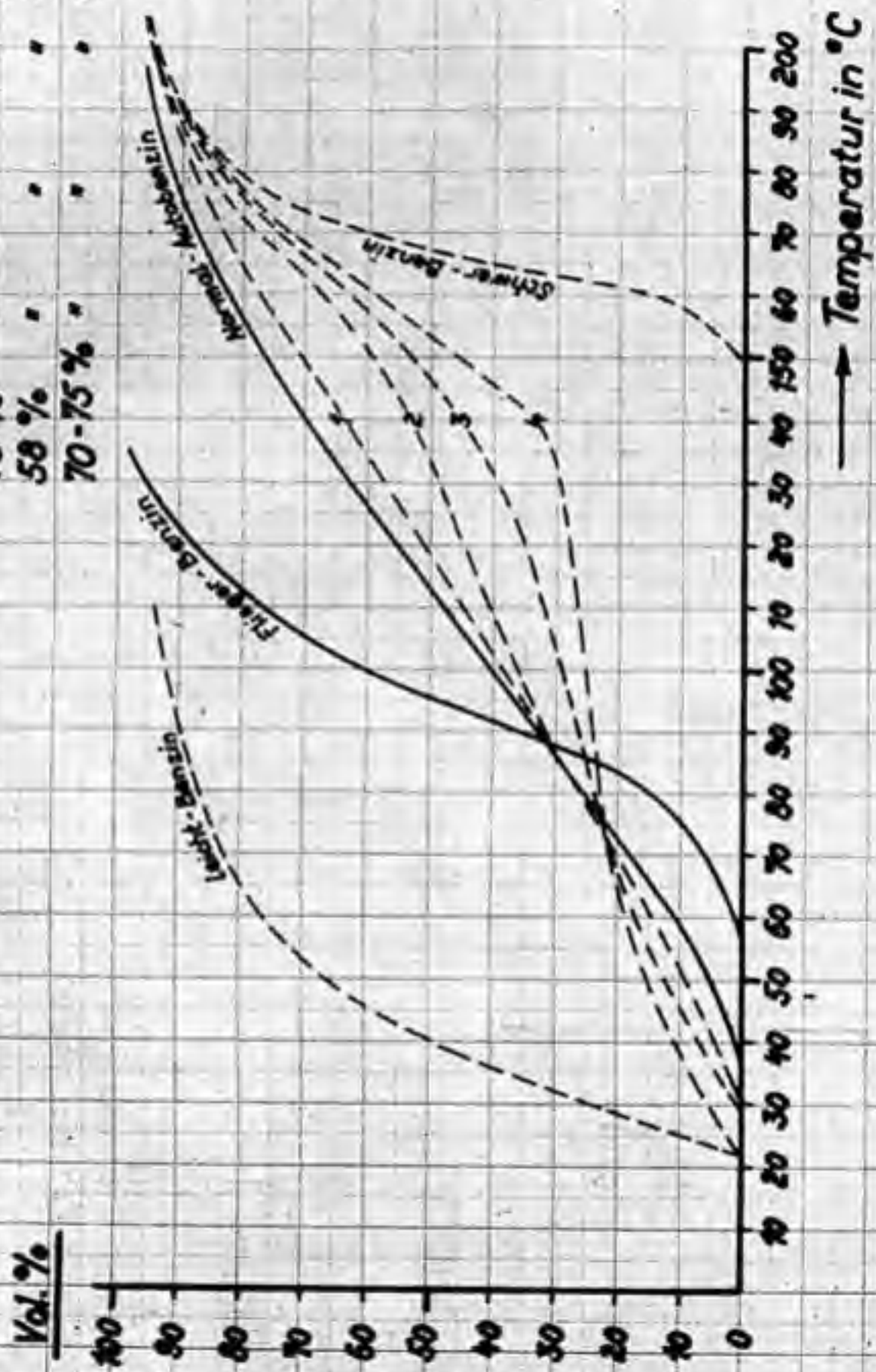
1933

Deckung des Bedarfs an leichten Treibstoffen

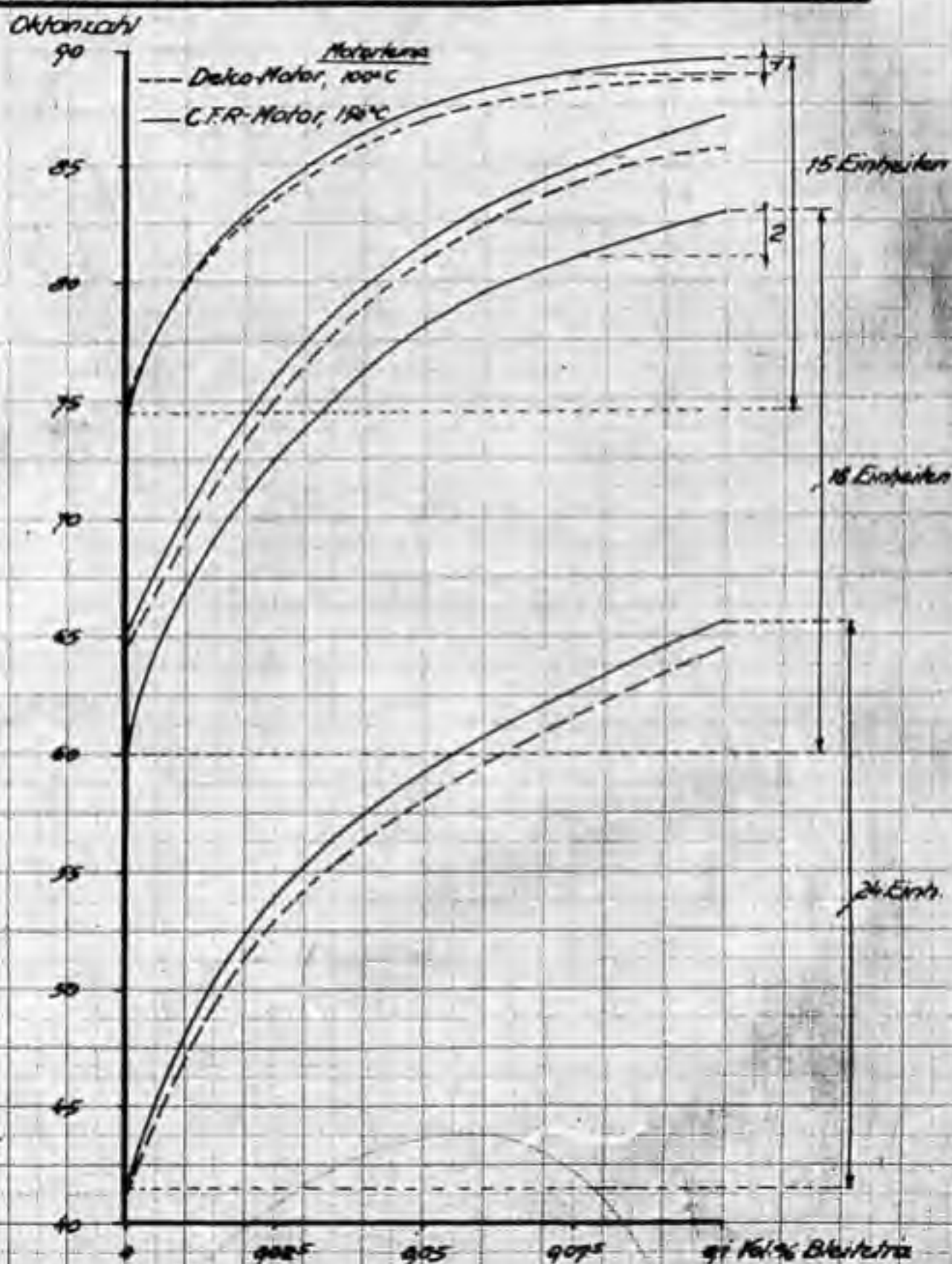
Siedekurve des Restbenzins bei Herausnahme

Von:

20 % Fliegerbenzin	Kurve 1
40 % "	" 2
50 % "	" 3
70-75 % "	" 4

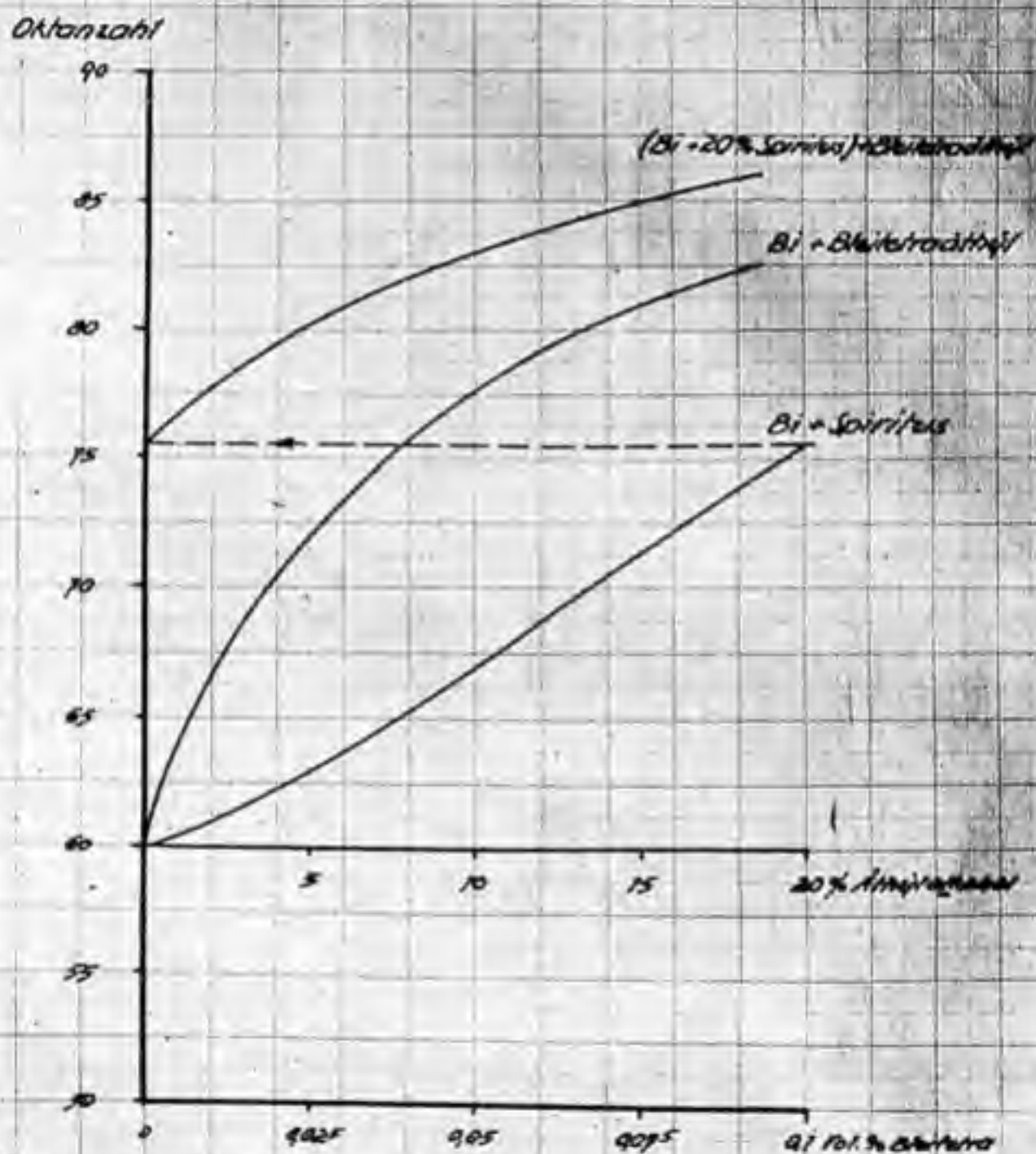


Gleiche Zusätze von Bleitetradäthyl zu Autobenzinen versch. Grundoktanzahl



Nr. 729
106

Klopffwertsteigerung durch Zusatz von Alkohol + Bleitetradthyl



Isooktan-Herstellung

U.S.A.

Krackgas-Isobutylenhaltig

Polymerisation
mit Schwefelsäure

Diisobutylen

Restgas

Hydrierung

Isooktan

Deutschland

Koks oder Kohle

Vergasung

$CO + 2H_2$

Reinigung u. Komplex

Synthese $500^\circ, 200\text{Atm}$

Rohöl

Destillation

Isobutylalkohol

Wasser
Methanol u.
andere Alkohole

Dehydratation

Dehydratation

Isobutylen

Kondensation

Di- u. Tri-Isobutylen

Methanol, Aceton

Destillation

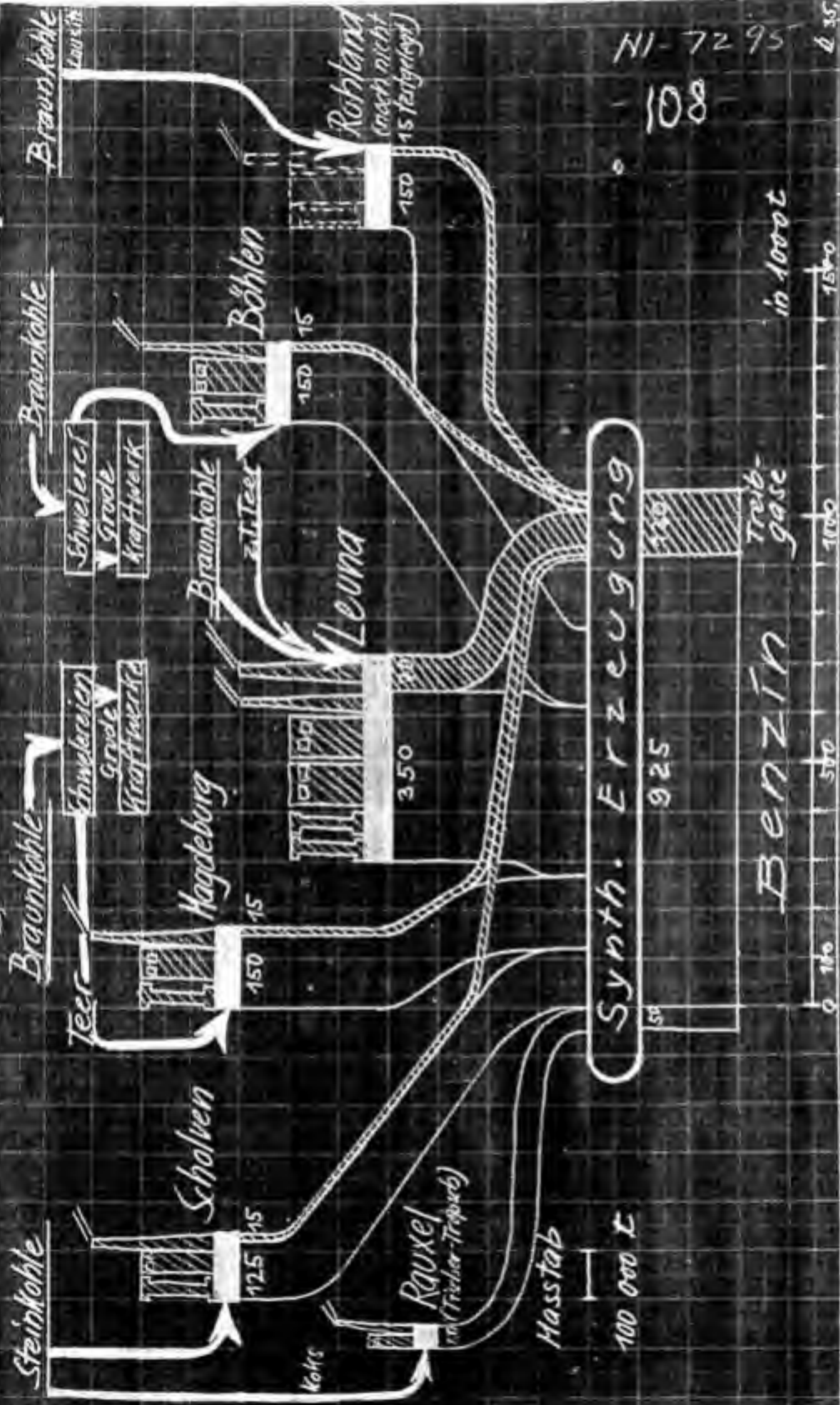
Diisobutylen

Hydrierung

Anierungsmittel

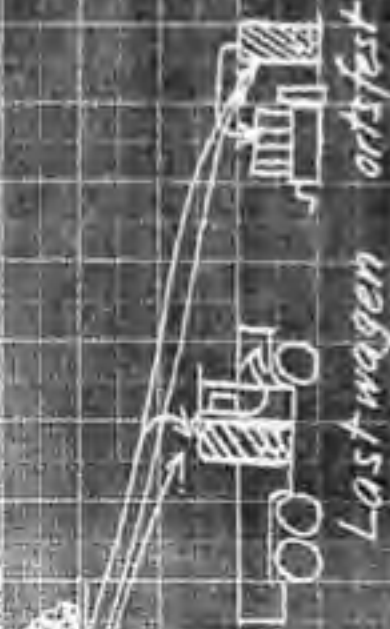
Isooktan

Vertraulich

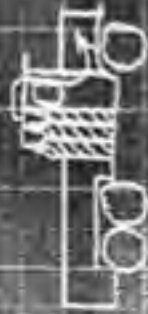


Erzeugung von synthetischem Benzin ^{bis} 1937 10

oder
wie Kohle



Gas in



verflüssigen

verflüssigen

Gas in "Treibgas"

verflüssigen



Antriebs- Mittel	Heizwert des Treibstoff- Luft- Gemisches	theor. Leistungs- abfall bei Umstellung von Benzinmotoren	Füll- druck	100 Ltr. Tankraum einschl. Füllung wiegen	Aktions- radius damit nicht Benzin (100 km)
Holzgas Generatorgas im Generator aus festem Brennstoff	600 650 WE/m ³	25-30 %	—	—	—
als Gas Wasserstoff in Stahlflaschen Leuchtgas unter Druck Kohlendioxid nicht verflüssigt Treibgas	630 700 750	20-25 %	150 At	185 190 Kg	11-20 km 35 km
Botan in Stahlflaschen Propan unter Druck Rohrgas verflüssigt Dewar- Gas	835 WE/m ³	2-3 %	7 15 30 15	100 100-120 100	190 150 140 150
Benzin (z. Vergleich)	850	—	—	90	250

NI-7295
-109-

h.35

Gas als Treibstoff

11

Vertraulich
A-Fall

In 10000

Heizöl

Normal-Bedarf

a. Heizöl
a. Heizöl
a. Heizöl

Leuchtöl

Normal-Bedarf

a. Heizöl

Gasöl

Normal-Bedarf
Fehlbedarf, Einfuhr

Sondereinfuhr
(Einlagerung)

NI-7295
-110-

1934

35

36

37

38

1938

12

Deckung des Bedarfs an Gasöl, Leuchtöl, Heizöl

Vertraulich

Motoröl

Flugmotoröl

200 l nach 1000 km
Einsparung

Normalbedarf

Reibbedarf (Einfuhr)

5

a. d. d. h. Erdöl

Flugmotoröl

10

Sondereinfuhr
(Einfuhrung)

Schmieröle

Normalbedarf

Fehlbedarf (Einfuhr)

Sondereinfuhr
(Einfuhrung)

A-Fall

1934

35

36

37

38

1938

4.35

Bestimmung des Bedarfs an Schmierölen

13

NI-7295
-111-

VON VOLLARD BOCKELBERG
GENERAL DER ARTILLERIE A. G.

NI-7295-
-112-
BERLIN-ZEHLENDORF, den 10. März 1936.

Theodor-Fritsch-Allee 6 H4 6755
SEKRETARIAT:
Berlin W. 8, Schönhauserplatz 1-2 A 6 6811

Hr.

Herrn

Dr. G. R i t t e r,
J.G. Farbenindustrie A.G.,

B e r l i n SW. 7.

Unter den Linden 78.

Sehr verehrter Herr Dr. Ritter!

Anliegend sende ich Ihnen Ihre
mir vor einigen Monaten überlassene Denkschrift "Die deutsche
Mineralölversorgung" mit bestem Dank zurück.

Diese so schöne und klare Denkschrift hat mir die Bearbeitung meines Vortrages wesentlich erleichtert. Dafür darf ich
Ihnen meinen allerherzlichsten Dank aussprechen.

Mit bestem Gruss und Heil Hitler

Ihr ergebener

Anlage!

V. Vollard Bockelberg

Vertraulich

Nr. 7295

-113-

22. 5. 1935.

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes.

22. Mai 1935.

N/ - 7295
-114-

Durchsicht und Ergänzung der Zusammenstellung
vom 12./15. Oktober 1934.

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfs.
=====

Die Zahlen des damaligen Berichtes wurden an Hand der statistisch feststehenden Zahlen für 1934 und der sich daraus ergebenden Schlüsse ergänzt. Auch die A-Fall Zahlen, die jetzt auf 1938 bezogen werden, wurden nach Angabe des H.W.A. geändert. Die vorgenommenen Änderungen sind jeweils besonders gekennzeichnet.

Leitgedanken:

Eine Vermehrung der Inlandproduktion soll von der Einfuhr weitgehend unabhängig machen und die erwünschte Steigerung des Kraftverkehrs in Deutschland unterstützen, damit dieser nicht etwa durch zu erzwingende Deviseneinsparungen gedrosselt werden muss.

Bis zum 1.4.1937 soll die Inlandserzeugung sowohl für die Deckung des normalen Inlandsbedarfes (G.D.) sowie zur Deckung des A-Fall-Bedarfes (R.D.) möglichst hoch gesteigert sein. Aus Gründen der Deviseneinsparung wird zunächst auf die Erzeugung der höherwertigen Mineralöle Wert zu legen sein. Die Gesamt-Inlandserzeugung ergibt sich als Summe der als gesichert anzusehenden Inlandserzeugung und der vorgesehenen Neuerzeugung. Der A-Fall-Bedarf liegt erheblich höher als der Normalbedarf. Zu seiner Deckung muss eine zusätzliche Einfuhr und Einlagerung stattfinden, deren Höhe sich als Differenz zwischen A-Fall-Bedarf und der Summe der gesamten Inlandproduktion (R.D.) und dem im Inlande in den Durchgangslagern der Wirtschaft (R.D.) verfügbaren Vorrates ergibt. Für die Deckung des Normalbedarfes werden diese vorhandenen Vorräte der Wirtschaft nicht besonders berücksichtigt. Die Deckung des A-Fall-Bedarfes soll bis zum 1.4.1937 sichergestellt sein. Der A-Fall-Bedarf schliesst den gedrosselten Wirtschaftsbedarf für den A-Fall mit ein.

In den Zusammenstellungen sind die inzwischen gesicherten Neuerzeugungen in entsprechender Weise berücksichtigt.

Normal- und A-Fall-Bedarf.

Alle Angaben in 1000 t	Gesamt-Normalbedarf in den Jahren					A-Fall-Bedarf	
	1934	1935	1936	1937	1938	1938	
Fliegertrieb- stoff	20	35	50	70	100	Fl. Benzin Fl. Benzol	725 335
Benzin u. l. Kraftstoffe (einschl. Benzol und Spirit)	1720 ^x	1740 ^x	1760 ^x	1780 ^x	1800 ^x	ohne Benzol	1800 ^x
Testbenzine	125 ^x	125 ^x	125 ^x	125 ^x	125 ^x		50
Gasöl (Treiböl)	730 ^x	760 ^x	790 ^x	820 ^x	850 ^x		1250 ^x
Leuchtöl	120 ^x	120 ^x	120 ^x	120 ^x	120 ^x		50
Heizöl	530 ^x	550 ^x	550 ^x	550 ^x	550 ^x		800
Motoröl	75	76	80	83	90		215 ^x
Flugmotoröl	2	4	5	7	10		100 ^x
Maschinenöle	260	270	280	290	300		350 ^x
Gesamtbedarf an Mineralölen	3580	3680	3760	3845	3945		5675

* unberücksichtigt vorläufig
eine gewisse Isooktan-Erzeugung

^x geändert gegen-
über der alten
Aufstellung.

⁺⁺ Mineral-Benzol u. Spiritus.

NI-7295
22. 5. 1935.

Gesicherte Inlandserzeugung.

Grundlagen für die hier eingesetzte Neuerzeugung:

1)	<u>Leuna (I.G.)</u>	1934	1935	1936	1937	1938	A - Fall 1938
	Benzin	200	300	350	350	350	250+
	Treibgase	10	60	70	70	70	50+
	Gesamt l. Treibstoffe	210	360	420	420	420	300+
							+ Umstellung der Gesamtprodukt. auf Flt B1 (75-80%)
2)	<u>Böhlen (BBA)</u>	1934	1935	1936	1937	1938	A-Fall 1938
	Benzin	-	-	100	150	150	100+
	Treibgase	-	-	10	15	15	10+
	Gesamt l. Treibstoffe	-	-	110	165	165	110+
3)	<u>Magdeburg (BBA)</u>	1934	1935	1936	1937	1938	A-Fall 1938
	Benzin	-	-	50	150	150	100+
	Treibgase	-	-	5	15	15	10+
	Gesamt l. Treibst.	-	-	55	165	165	110+
4)	<u>Ruhland (BBA)</u> (noch nicht festgelegt)	1934	1935	1936	1937	1938	A-Fall 1938
	Benzin	-	-	50	150	150	150
	Treibgase	-	-	5	15	15	15
	Gesamt l. Treibst.	-	-	55	165	165	165
5)	<u>Scholven (Hibernia)</u>	1934	1935	1936	1937	1938	A-Fall 1938
	Benzin	-	-	60	125	125	60++
	Treibgase	-	-	5	15	15	5
	Gesamt l. Treibst.	-	-	65	140	140	65

Für die Benzinerzeugung ist keine Steigerung der Erzeugung von eingesetzt worden, ebenso nicht für die Benzinherzeugung aus Teer deutschen Braunkohlen und deutschen Erdöl (d. Destillation). Dagegen kann für Gasöl und Schmieröl aus deutschem Erdöl eine Neuerzeugung angenommen werden.

++ Infolge der gewissen Unsicherheit der Lage nicht als Fliegertreibstoff angesetzt.

N/1-7295
-117-
22.5.35.

Gesicherte Gesamt-Inlandserzeugung. (aus einheim. Rohstoffen)

	1934	1935	1936	1937	1938	A-Fall 1938
Fliegetreibstoff	-	-	-	-	-	Fl. Benzin 450 Fl. Benzol 200
Benzol	320	320	320	320	320	+ -
Benzin u. l. Kraftstoffe:						
Leuna	200	300	350	350	350	-) bei
Böhlen	-	-	100	150	150	-) Flieg
Magdeburg	-	-	50	150	150	-) bei
Ruhland	-	-	50	150	150	150
Schölvén	-	-	60	125	125	60
++						
Benzin aus dtseh. Erdöl	25	25	25	25	25	30
Benzin aus Braunk. Teer	10	10	10	10	10	15
Treibsprit	170	175	180	180	180	30
Methanol	-	-	-	-	-	100
Treibgase (Hydr.)	20	60	100	130	130	90
Ruhrgasöl, Deurag, Kyrotenk u. a.	10	15	25	30	30	20
Gesamt l. Kraftst.	755	905	1270	1620	1620	1145
Gasöl a. dtseh. Erdöl	70	80	90	100	100	100
a. Brk. Teer	40	40	40	40	40	50
Gesamt Gasöl	110	120	130	140	140	150
Leuchtöle a. dtseh. Erdöl	30	32	34	35	35	35
Heizöl a. Brk. Teer	60	65	65	65	65	55
" " Steink."	200	200	200	200	200	175
" " dtseh. Erdöl	20	20	20	20	20	20
Gesamt Heizöle	280	280	280	280	280	250
Motorenöl a. dtseh. Erdöl	20	22	25	30	30	25
Flugmotorenöl	-	-	-	-	-	-
Schmieröle a. dtseh. Erdöl	40	43	45	50	50	50
Gesicherte Gesamt- Mineralölinlands- erzeugung	1235	1402	1784	2155	2155	1655

Eine Plü Bi-Erzeugung in Leuna schon in normaler Zeit ist vorerst nicht berücksichtigt worden.

++ Gegen vorerst nicht berücksichtigt.

+ In der Industrie werden etwa 70-80 Benzol verbraucht. Diese Menge entspricht der z. St. aus dem Ausland eingeführten Menge, ist daher nicht berücksichtigt. Im A-Fall ist diese Menge sowie eine entspr. Produktionsveränderung durch Gefährdung der Erzeugungsmengen abgesetzt.

22.5.35.
NI-7295

Gesamt-Mineralölversorgung im Normalfall.

- 118 -

		Normal- Bedarf	Gesamt- Inlands- Erzeugung	Bedarf gedeckt %	Notwendige Einfuhr		Preis d. Einhe RM/t	
					Fehlbedarf (Einfuhr)	Devisen- Bedarf Mill.RM.		
Fliegertreib- stoff (Benzin)	34	20	-	-	20	1,6	80	
	35	35	-	-	35	2,8		
	36	50	-	-	50	4,0		
	37	70	-	-	70	5,6		
	38	100	-	-	100	8,0		
Benzol	34	Bedarf	320					
	35	i.l.	320					
	36	Kraft-	320					
	37	stoffen	320	+				
	38	enthalten	320					
Benzin (einschl. Treib- sprit)	34	1720	405	755	43,8	965	58,0	60
	35	1740	510	905	52,0	835	50,2	
	36	1760	825	1270	72,0	490	29,4	
	37	1780	1140	1620	92,0	160	9,6	
	38	1800	1140	1620	90,0	180	10,8	
Treib- gas	34	Bedarf	30					
	35	i.l.	75					
	36	Kraft-	125	+				
	37	stoffen	160					
	38	enthalten	160					
Testbenzin	34	125	-	-	125	7,5	60	
	35	125	-	-	125	7,5		
	36	125	-	-	125	7,5		
	37	125	-	-	125	7,5		
	38	125	-	-	125	7,5		
Gasöl (Treiböl)	34	750	110	15,1	620	21,7	35	
	35	760	120	15,8	640	22,4		
	36	790	130	16,5	660	23,1		
	37	820	140	17,1	680	23,8		
	38	850	140	16,5	710	24,8		
Leuchtöl	34	120	30	25,0	90	3,1	35	
	35	120	32	26,6	88	3,1		
	36	120	34	28,3	86	3,0		
	37	120	35	29,2	85	3,0		
	38	120	35	29,2	85	3,0		
Heizöl	34	550	280	52,8	250	7,5	30	
	35	550	280	51,0	270	8,1		
	36	550	280	51,0	270	8,1		
	37	550	280	51,0	270	8,1		
	38	550	280	51,0	270	8,1		
Motorenöl	34	73	20	27,4	53	11,7	220	
	35	76	22	28,9	54	11,9		
	36	80	25	31,3	55	12,1		
	37	83	30	36,2	53	11,6		
	38	90	30	33,3	60	13,2		
Flug- motorenöl	34	2	-	-	2	0,9	450 (bisher 800 eingesetzt)	
	35	4	-	-	4	1,8		
	36	5	-	-	5	2,25		
	37	7	-	-	7	3,15		
	38	10	-	-	10	4,5		
Schmier- öle	34	260	40	15,4	220	37,5	170	
	35	270	43	15,9	227	38,5		
	36	280	45	16,1	235	40,0		
	37	290	50	17,2	240	40,8		
	38	300	50	16,7	250	42,5		

N1-7295
-119-
22.5.35.

Zur Deckung des Normalbedarfs ist demnach (vgl. Übersicht S.4)
laufend erforderlich:

Einfuhr/Jahr in 1000 t	1935	1936	1937	1938	
Fliegertreibstoff+	35	50	70	100	
Benzin ++	835	490	160	180	
Testbenzin	125	125	125	125	
Gasöl (Treiböl)	640	660	680	710	
Leuchtöl +++	88	86	85	85	
Heizöl	270	270	270	270	
Motorenöle	54	55	53	60	
Flugmotorenöl	4	5	7	10	
Schmieröle	227	235	240	250	
Gesamt-Mineralöl- Einfuhr	2278	1976	1690	1790	Gesamt in 4 Jahren 7734

Devisen-Bedarf/Jahr in Mill. RM.	1935	1936	1937	1938	
Fliegertreibstoff	2.8	4.0	5.6	8.0	
Benzin	50.2	29.4	9.6	10.8	
Testbenzin	7.5	7.5	7.5	7.5	
Gasöl (Treiböl)	22.4	23.1	23.8	24.8	
Leuchtöl	3.1	3.0	3.0	3.0	
Heizöl	8.1	8.1	8.1	8.1	
Motorenöle	11.9	12.1	11.6	13.2	
Flugmotorenöl	1.8	2.3	3.1	4.5	
Schmieröle	38.5	40.0	40.8	42.5	
Gesamt-Devisen- bedarf	146.3	129.5	113.1	122.4	Gesamt in 4 Jahren 511.3

+ Neu- bzw. Inlandserzeugung, also z.B. Isooktanerzeugung
nicht berücksichtigt.

++ Hier kommt Einfuhr nur für Autobenzin in Frage.

Die Benzol-Einfuhr entspricht etwa dem Verbrauch für technische
Zwecke.

+++ Eine scharfe Trennung der Mengen in Gasöl und Leuchtöl ist
schwer möglich, da anscheinend erhebliche Mengen Leuchtöl zu
Treibzwecken Verwendung fanden.

NI-2295
22.5.35

- 6 -

Mineralölversorgung.

Zusammenfassung.

Normalfall.

	1935	1936	1937	1938	Gesamt in 4 Jahren
Gesamt-Mineralöl- bedarf	3680	3760	3845	3945	15230
Lfd. Gesamt-Inlands- erzeugung	1402	1784	2155	2155	7496
Bedarf durch Inlands- erzeugung gedeckt zu %	28.1	47.4	66.0	64.6	<u>im Durchschnitt</u> ca. 49%
					<u>Gesamt in 4 Jahren</u>
Lfd. Mineralöleinfuhr in 1000 t	2278	1976	1690	1790	7734
					<u>im Durchschnitt</u>
Gesamt-Einfuhr in % des Gesamt-Bedarfs	61.9	52.6	44.0	45.4	ca. 51%
					<u>Gesamt in 4 Jahren</u>
Lfd. Devisenbedarf Mill.RM.	146.3	129.5	113.1	122.4	511.3

NI-7295-
-121-
22.5.35

- 7 -

© 1997 by The McGraw-Hill Companies, Inc.

15.000 € durch zusätzliche Stühle und Tülmöbel. Intelle bis 1.6.97

Subject: 001 316 144-37 consultant print.

[illegible]

- 1.) Ist Angabe z.B. Y. ist für 250 Individuen vorhanden
- 2.) Es wird hier angegeben, dass die Bevölkerung aus der Infektion zu 50% betroffen sind.
3. Zahlen in 100 angegeben.

Nr. 7295
- 122 -
22. 5. 1955.

Einlagerungsplan zur Deckung des A-Fall Bedarfs

Bei einer gleichmässigen Verteilung bis zum 1.4.1957
sind dann beginnend vom 1.4.55 ab einzulagern (8. Quartal)

Einmalige zusätzliche
Einfuhr bzw. Schaffung
von Neutankkrümen 1.1000 t

	Gesamt	1955 Quartal			1956 Quartal				1957 Quartal
		1	2	3	1	2	3	4	1
Fl. Benzin	273	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2
Fl. Benzinol	90 ^x	11.2 ^x							
Autobenzin	980	122.0							
Testbenzin	50	6.3							
Gasöl (als Kraftöl)	1000	125.0				adw.			
" (als Heizöl)	450	56.3							
Motorenöl	170	21.2							
Flugmot. Öl	100	12.5							
Reinigeröl	150	18.7							
Gesamt- Einfuhr	3153	396.2	396.2	396.2	396.2	396.2	396.2	396.2	396.2

bzw. notw. Neutankkrümen.

Einmaliger zusätzl.
Devisenbedarf Mill. RM.

Fl. Benzin	21.8	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
Fl. Benzinol	-	-							
Autobenzin	59.0	7.4							
Testbenzin	3.0	0.4							
Gasöl (als Kraftöl)	35.0	4.4				adw.			
Gasöl (als Heizöl)	15.2	1.9							
Motorenöl	37.3	4.7							
Flugmot. Öl	45.0	5.6							
Reinigeröl	25.5	3.2							
Ges. zusätzl. Devisenbed.	22.8	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3

Einmalige Kosten für
Schaffung v. Neutankkrümen
Mill. RM.

Fl. Benzin bzw. l.									
Kraftöl	138.0	- ⁺	8.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
F. Gasöl	124.4	15.6	15.6	15.6	15.6	15.6	15.6	15.6	15.6
F. Heizöl	105.0	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1
Gesamt Neu- tankkrümen	367.4	28.7	36.7	53.7	53.7	53.7	53.7	53.7	53.7

x Inlandsbeweg nicht als Einfuhr

xx hier nur 396.2

- 280.0
= 116.2 Neutankkrümen zu
schaffen.

(+ 280 Tankkrümen vorhanden)

22.5.35.

Mineralölversorgung.

Zusammenfassung

A - Fall 1
(1936)

Deckung zum 1.4.1937

Gesamt	In 1000 t
A-Fall Mineralölbedarf (f. 1 Jahr)	5.675
A-Fall Inlandserzeugung	1.655
Vorräte im Inland (Stand 1934)	793
Im A-Fall gesamt zur Verfügung	2.447
A-Fall-Bedarf gedeckt zu	43.2%
Zur vollständigen Deckung des A-Fall-Bedarfs auf 1 Jahr ist notwendig:	
Einmalige Sondereinfuhr für Einlagerung bis 1.4.37	3.153 (zusagl. 90 Benzol a. Inland)
Einmaliger Devisenbedarf für diese Sondereinfuhr bis 1.4.1937	241.8 Mill. RM.
Neutankraum-Bedarf bis 1.4.37	2.970 (280 bereits vorhanden)
Neutankraum-Kosten bis 1.4.37	387.4 Mill. RM.

人 品 与 政 治

Strömungen - neu, aussergewöhnlich.

Darstellung auf reiner Kohlenstoffierung in A-Polle.

Es wird angenommen, dass die Teer-Hydrisierungs- bzw. Verarbeitungsanlagen Leuna (s.M.T.), Böhlen und Magdeburg bis zum Jahre 1957 so ausgeplant werden, dass bei Eintritt des A-Falles die gesamte Erzeugung nur noch aus Leuna direkt erfolgen kann. Der freiwerdende Teer stellt dann eine quantitative Produktion dar und wird durch Destillation aufgearbeitet.

In November 2013 (n = 1957)

Anlagen mit Teerverarbgt.	Benzin		Gesamt- benzin	Treib- gas	Gesamt- Energie
	a. Kohle	a. Gas			
Leuna	250	100	350	70	420
Böhlen	-	150	150	15	165
Naumburg	-	150	150	15	165
			500	100	600

Unterzeichnung (in A-Feld)
(ab 1957)

		(as 1937)			1. Year - Average	2. Year - Special	3. Year - General
Leuna	350 (250)	-	350 (250)	80 (60)	-	24	1 28
Böhlen	150 (100)	-	150 (100)	35 (25)	-	40	1 43
Hagelburg	150 (100)	-	150 (100)	35 (25)	-	40	1 43
			650 (450)	150 (110)	800 (560)	104	3 107

Bei der Umstellung werden
zu Teeren frei

	Teere	Benzin	Gasöl	Heizöl	
		7%	28%	45%	
Launa	150	9	20	32	
Böhlen	200	14	36	90	
Hauschurg	200	14	36	90	
					Gesamt Mineralöl- Mehrerzeugung d. Teerdestill. 1000 t
Gesamt	550	37	132	212	381

Durch Mehrinvest. von etwa images. 104 Mill. f. Hydr.-Anlage
" " " Teestadt.

IV-III.

kann im A-Fall mehrmals vorkommen

50 ⁺ Freilänge	3.0
37 Tordent. ^{100%}	2.2
132 Gasöl	4.6
212 Heizöl	6.3
Gesamt:	16.1

(Zahlen)
bei der Umstellung
auf Fliegerbenzin.

+ bei Umstellung auf Flt 31 nur
in freiesgas Mehrerzeugung

Zusammenfassung.

- 1.) Der vorstehende Mineralölplan enthält auf Grund der tatsächlich für 1934 vorliegenden Verbrauchszahlen gegenüber dem früheren Mineralölplan einen geringeren Anstieg des Benzinverbrauchs, dagegen einen weit stärkeren Anstieg des Gasölbedarfs. In entsprechender Weise haben sich die vom H.W.A. genannten A-Fall Bedarfsszahlen verschoben.

Im Übrigen haben sich die Zahlen nicht stark geändert. Lediglich in der Erzeugung von Produkten aus deutschem Erdöl ist eine stärkere Steigerung als bisher ^{vorgesehen,} ~~ange~~setzt worden.

Die Treibspit-Kapazität ist für den A-Fall erheblich herabgesetzt worden (Kartoffel für Ernährungszwecke).

- 2.) An Neuerzeugung sind die bisher als gesichert anzusehenden neuen Produktionsstätten für Benzin eingesetzt (vgl. S. 2)

Leuna (IG)	Ausbau (im Bau)
Böhlen (BBA)	Neuerichtung (im Bau)
Magdeburg (BBA)	" "
Kuhland (BBA)	" (liegt noch nicht fest)
Schölvén (Hibernia)	" (im Bau)

- 3.) Für den A-Fall ist ^{für} die gesamte Produktion von Leuna, Böhlen, Magdeburg die Umsstellung auf Fliegerbenzin eingesetzt.

- 4.) Durch Investierung von etwa Mill.RM. kann Vorsorge getroffen werden, die gesamte Produktion von

Leuna	(zum geringen Teil aus Teer)
Böhlen	(nur aus Teer)
Magdeburg	(" " ")

vollständig auf direkte Kohlehydrierung umzustellen, ohne

eine

eine Verminderung der Benzinproduktion zu erleiden. Die freiwerdenden Schmelzteere können durch Destillation aufgearbeitet werden.

Es ergibt sich eine Mehrerzeugung für den A-Fall von etwa 430.000 t Mineralöle (einschliesslich des erhöhten Treibgasanfalles), die einem Wert von 16 Mill. RM Devisenersparnis entsprechen.

- 5.) Für Launa ist eine Methanol-Kapazität von 100.000 Jahrestonnen für den A-Fall vorgesehen, für die normale Zeit ist vorläufig keine Erzeugung eingesetzt.
- 6.) Eine Erzeugung von Isooktan bleibt bisher unberücksichtigt.
- 7.) Die vollständige Unterbringung des Treibgasanfalles als leichter Treibstoff vom Jahre 1936 ab ist bei den Berechnungen angenommen (Umstellung von Autobus, Linienverkehr usw.)
- 8.) Die sich langsam entwickelnde Einführung von Polysma, Kokasma, (aus Generatoren für feste Brennstoffe), sowie von Lauchma und Fahrma ist in dem Mineralölplan nicht berücksichtigt. Es wird angenommen, dass durch die immerhin vorerst in geringerem Umfange sich haltende Einführung dieser Treibmittel ein sonst wesentlich entstehender Mehrbedarf seine Deckung findet. Da diese Stoffe im Inlande in unbegrenzter Menge zur Verfügung stehen, erübrigt sich ihre Berücksichtigung vorerst im Mineralölplan.
- 9.) Es ist angenommen, dass die Erzeugung von deutschem Erdöl keine weitere Vergrösserung in normaler Zeit erfährt, und

dass im A-Falle ein Krackverbot für deutsches Erdöl und Kerosin-
kohlenteeer erfolgt, sodass die Aufarbeitung schonend durch
Destillation vorgenommen werden muss.

10.) Für die Deckung des Normalbedarfs ist bis 1937/38 eine
Inlandserzeugung erreicht von:

Fliegerbenzin (Bedarf gedeckt zu 0%)		
Benzin undl. Kraftstoffe	81%	naturgemäss Verschiedenes untereinander möglich.
Festbenzin	0%	
Gasöl (Treiböl)	17%	
Leuchtöl	29%	
Heizöl	51%	
Motoranöl	33%	
Flugmotorenöl	0%	
Schmieröle	17%	
Gesamtdurchschnitt 1937/38	63 %	

11.) Die Deckung des A-Fall-Bedarfs beträgt bis 1.4.1937 aus In-
landserzeugung (R.D.) einschliesslich der vorhandenen Vorräte
im Durchschnitt 43%. Die volle Sicherung des A-Fall-Bedarfs
(für 1 Jahr) soll durch zusätzliche Einfuhr und Einlagerung
erfolgen. Hierfür ist die Errichtung von Reueinkräusen vor-
gesehen.

Die vorhandenen Lagerhaltungen der Wirtschaft dürfen
ihren Stand (vom 1934) in Zukunft nicht unterschreiten.

12.) Weitere Arbeit.

a) Lösung des Gasölbedarfs durch Herstellung. (Am eich
durch Hydrierung bzw. Kombination mit Benzinerzeugung
lösbar).

N1-7295
- 128 -

- 14 -

- b) Synthese von Schmieröl, insbesondere von hochwertigem Flugmotorenöl.
- c) Veredelung deutscher Erdöldestillate zu Schmierölen.
- d) Förderung der Versuche zur Herstellung von Flieger-Treibstoffen aus deutschen Rohstoffen (Sonder-Benzin, Isooktan).
- e) Steigerung der deutschen Erdölherzeugung durch Tiefbohrungen.
- f) Versuche mit hochprozentigen Methanol-Kraftstoffen (Kreutz-Kraftstoff für A-Fall).
- g) Methanolsatz zu Kraftstoffen (Reichskraftstoff).
- h) Ausnutzung der bei der Aufarbeitung auf Fliegerbenzin verbleibenden Methansäure zu Treibstoff- oder technischen Zwecken.

NI-7295
-129-

Berlin NW 7, den 18. Januar 1935.

L. O. LITKE

Strait-Run-Benzin - Beschaffung.

Strait-Run-Benzin (insbesondere für Flugmotoren)
erscheint nach Dr. KROGER kaum irgendwie erhältlich, nur
Kraack-Benzin wird beschaffbar. Beim HWA wurde der Vorschlag
gemacht, bei den Lagern Destillationen anzubauen, wo die
Benzine, die das Test-Team nicht mehr erfüllen, vor ihrer Ver-
wertung raffiniert werden sollen. Nach Nachfrage bei Dr. KROGER,
Dr. KROGER ist dies durchführbar, unter Umständen müsste noch
eine Vorstudie vorangehen. (Verluste etwa 1 - 1 1/2 %) und es
würde Anstrengungen werden, insoweit mehrere Lager mit einer
Destillationen-Anlage ankommen.

Von den Massen sollen 90.000 t Strait-Run-Benzin an
HWA geliefert werden.

Der Weg des Austausches gegen Kraack-Benzin erscheint
auch gangbar, müsste jedoch bei DV versucht werden.

10.000 t Gasöl wird von den Massen beschaffbar, ebenso
wie 10.000 t Schmieröl. (DV beschafft von letzterem die
gleiche Menge.)

*Dr. KROGER teilt mit, daß seit 14.1. das Strait-Run
Lieferbar sei.*



141-7295

-131-

Eingang 22 NOV 1935

Vermittlungsstelle W

Ausgang

Herrn Hayner,
Oberst i. R.,
Kronberg i. Ta.,
Frankfurt a. M. 19.

17.10.35

Dr. D/Wo/1435.

1. November 1935

Überprüfung der europäischen Ölmächte.

Ihr nach Frankfurt gerichtetes Schreiben vom 27. v. M. wurde uns zur Erledigung weitergegeben. Wir gestatten uns, Sie auf folgende Literatur hinzuweisen:

1. Dr. K. Leise, Die Energiewirtschaft der Welt in Zahlen. Vierteljahrshefte z. Konjunkturforschung, Heft 19, 1930.
- Prof. Dr. W. Schmidt, Dr. G. Heise, Weltwirtschaftsatlas, Heft XIV, Erdöl und Benzin. 1927. Berlin.
- Dr. K. Krüger, G. R. Pöschardt, Die Erdölwirtschaft der Welt. Stuttgart 1926.
- K. Hoffmann, Ölpolitik u. angelsächsische Imperialismus. Berlin 1927.
- L. Denny, We fight for Oil. New York-Boston 1928.
- American Petroleum Institute, Petroleum Facts and Figures. 1929.
- C. T. Brunner, The Problem of Oil. London 1930.
- F. S. Brunnmann, Das Erdöl in Deutschland. Berlin 1930.
- A. Bents, R. Hermann, O. Stürmer, Deutsches Erdöl. Stuttgart 1931.
- U. S. Department of Commerce, Motor Fuels in Foreign Countries. Washington 1932.
- L. Hayman, Le Nouvel Aspect du Problème Pétrolier. Paris 1932.
- A. Thoren, Die Erdölversorgung. Leipzig 1932.
- A. Rischke, Der Kampf um die Weltmacht Öl. Leipzig 1934.
- K. Kieritz, Aufgaben der deutschen Treibstoffwirtschaft. Dortmund 1935.
- F. Peters, Ölpolitik der Grossmächte unter kriegswirtschaftlichen Gesichtspunkten. Hamburg 1935.

1. November 1933

D/aa/147

N1-7295

- 132 -

2. Zeitschriften: Öl und Kohle vereinigt mit Erdöl und Teer
Organ der Deutschen Gesellschaft für Mineral-
ölforschung. Berlin.
Petroleum. Wien/Berlin.
Tägliche Berichte über die Petroleumindustrie.
Wien/Berlin.
World Petroleum. New York.

In diesen Zeitschriften ist das neueste Material über die
interessierenden Fragen enthalten. Wir hoffen zu, dass Ihnen die
oben genannten Werke und Zeitschriften in einer Frankfurter
Bücherei zur Verfügung stehen.

Wir gestatten uns ferner, Ihnen beifügen über die
Mineralölversorgung Deutschlands in den letzten Jahren beizufügen
und den Sonderdruck eines Vortrages "Nationale Mineral-
ölwirtschaft", den unser Direktor Dr. E. E. Fischer anlässlich
der letzten Tagung der Deutschen Gesellschaft für Mineralöl-
forschung gehalten hat.

Sie hoffen, Ihnen mit den Angaben und dem beifügten
Material gedient zu haben und sichern Ihnen selbstverständlich
die vertrauliche Behandlung Ihrer Anfrage zu.

Heil Hitler!

I.G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
VOLKSWIRTSCHAFTLICHE ABTEILUNG

Anlagen

I.G. INTERN.

NI-7295
- 133 -
Berlin, 25. Juni 1935.

Mineralöl-, Gasöl-Verbrauchszahlen 1934 in 1000 to.

Aus dem Auslande plus inländische Veredelung
ausländischer Rohstoffe 620

Eigenerzeugung 110

Sa. 730
=====

Verteilung des Verbrauchs:

6	unkontrollierbar
325	orts feste Motoren (plus 80 aus Inlandserzeugung)
150	Kraftverkehr (plus 30 aus Inlandserzeugung)
8	Industrie
51	Binnenschifffahrt
80	Seeschifffahrt

Gesamterverbrauch an Mineralölherzeugnissen	Gesamteinfuhr zum Ver- brauch (unmittelbar und aus dem Veredelungsverkehr						Inländische Erzeugung aus inländischen Stoffen						Ausfuhr inländischer				Gesamterverbrauch							
	1931		1932		1933		1931		1932		1933		1931		1932		1933		1931		1932		1933	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Erdöl, roh	0,4	1053,9	994,5	228,9	229,7	238,5	0,2	0,1	8,1	1402,9	1222,7	1166,4												
Benzin	1281,0	104,5	98,8	125,0	140,2	174,0	0,2	0,1	0,1	512,3	492,0	600,6												
Leuchtöl	152,8	382,5	490,6	107,1	109,6	110,0	0,1	0,1	0	310,2	279,3	306,7												
Gasöl, Treiböl	405,3	205,5	227,0	67,9	74,2	80,0	0,3	0,4	0,3	304,4	227,4	354,0												
Mineralaschmieröl	242,8	209,6	334,6	16,9	19,1	20,0	0	1,3	0,6	180,5	162,8	250,2												
Heizöl, Heizstoffe	287,5	63,1	93,0	31,1	33,3	35,0	0,3	1,1	0,2															
Rückstände, teerartige usw.	82,1	72,4	126,3				16,7	3,1	4,1															
Rückstände, pechartige	84,3																							
Braunkohlen-, Schiefer-, Torfteer	6,9	2,9	2,3	302,0	407,0	200,0	1,7	1,2	0,8															
Feuch v. Braunkohl., Schiefer-, Torfteer	1,0	0,1	1,0	14,0	14,0	14,0	0,4	0,4	0,4															
Gesteinskiesel	11,0	0,9	0,9	152,0	152,0	152,0	0,7	0,7	0,7															
Gedöhlte Kiesel	40,0	20,0	20,0	12,0	12,0	12,0	0,4	0,4	0,4															
Leichte Metallpulver (Alumina u. dgl.)	17,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0															
Schmelze (Alumina u. dgl.)	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0															

Gesamtwirtschaft nach Wirtschaftszweigen (nach Wirtschaftszweigen und nach Wirtschaftszweigen)	Gesamtwirtschaft nach Wirtschaftszweigen (nach Wirtschaftszweigen und nach Wirtschaftszweigen)										
	1931	1932	1933	1934	1935	1936	1937	1938	1939	1940	1941
Erdoil, roh	1262,0	1053,9	994,5	226,8	227,7	226,5	0,2	8,7	8,2	1408,7	1408,7
Benzin	138,0	104,5	90,8	13,2	14,2	14,2	8,2	8,7	8,2	1408,7	1408,7
Leuchtöl	405,5	308,5	490,4	107,1	109,4	110,8	8,2	8,7	8,2	1408,7	1408,7
Gasöl, Treiböl	242,8	202,5	327,8	87,5	74,2	60,8	0,2	8,7	8,2	1408,7	1408,7
Mineralabsorbieröl	287,5	309,6	354,6	14,9	19,1	20,0	0	1,3	0,6	1408,7	1408,7
Heizöl, Heizstoffe	82,1	63,2	93,8	31,1	33,5	33,9	8,2	1,1	0,2	1408,7	1408,7
Rückstände, teerartige usw.	84,3	72,4	126,5				8,2	1,1	0,2	1408,7	1408,7
Rückstände, pechartige							8,2	1,1	0,2	1408,7	1408,7
Brennkoklen-, Schiefer-, Torfteer	6,9	2,9	9,5	202,9	207,0	200,0	1,7	1,2	0,8	1408,7	1408,7
Peoh v. Brennkokl., Schiefer-, Torfteer	2,8	1,1	2,0	14,0	16,0	15,0	3,4	2,8	2,3	1408,7	1408,7
Steinkohlenteer	11,0	8,0	45,2	1152,0	909,0	1100,0	48,7	28,2	8,1	1408,7	1408,7
Steinkohlenpech	40,0	15,9	26,7	522,0	471,0	520,0	255,5	128,8	67,3	1408,7	1408,7
Leichte Steink.-Teeröle (Benzol usw.)	137,6	89,0	70,8	280,0	290,0	275,0	2,1	2,8	1,3	1408,7	1408,7
Schwere Steinkohlenteeröle	3,5	6,2	23,0	350,0	260,0	300,0	10,1	50,7	22,5	1408,7	1408,7

Die Versorgung Deutschlands mit flüssigen Brennstoffen.

Die Versorgung Deutschlands mit Treibstoffen für Verkehrszwecke.
in 1.000 t

	1929	1932	1931	1932	1933	1934
Benzin	572	1.353	1.238	1.069	1.033	1.212 x
Benzol	443	409	322	290	277	335
Spiritus	22	21	47	102	137	171
Insgesamt	1.399	1.783	1.607	1.460	1.467	1.718

Die gesamte Benzinversorgung Deutschlands.

Einfuhr unmittelbar aus dem Ausland	790	1.131	1.006	807	752	879
Einfuhr aus inländ. Raffination ausländ. Rohstoffe	215	330	195	247	233	238
Versorgung aus ausländ. Rohstoffen	965	1.461	1.201	1.054	985	1.117
Erzeugung aus inländ. Rohstoffen	83	90	118	150	174 ¹⁾	241 ¹⁾
Versorgung insges.	1.048	1.551	1.399	1.204	1.169	1.358

Verwendung

Treibstoffe	872	1.353	1.238	1.069	1.033	1.212 x
Gewerbliche Zwecke	120	125	110	112	100	126
Verluste aller Art (ca. 1,5 %)	16	23	21	19	16	20
Entziehung der Verluste ²⁾	40	50	30	9	-	-

1) geschätzt.

2) frühere Ausdehnung des Tankstellennetzes.

NI-7295
-138-

Die deutsche Exportvergangenheit Deutschlands
in 1933

	1928	1929	1930	1931	1932	1933
V e r f a h r						
Verfahren für Eisenwaren	307	291	217	190	215 ¹⁾	252 ¹⁾
Verfahren für Eisenwaren- zubehörsgegenstände	3	6	9	9	12 ¹⁾	15 ¹⁾
Verfahren für Eisenwaren ²⁾	48	48	40	40	45	50
Verfahren für Eisenwaren zusammen	358	345	266	239	272	317
Verfahren für Eisenwaren	138	107	136	86	70	79
Verfahren für Eisenwaren	595	500	402	325	342	396
V e r w e n d u n g						
Verfahren für Eisenwaren	445	409	322	290	277	395
Verfahren für Eisenwaren- zubehörsgegenstände	80 ¹⁾	53 ²⁾	74 ²⁾	70 ²⁾	60 ²⁾	55 ²⁾
Verfahren für Eisenwaren	8	7	6	5	5	6

1) Eisenwaren und Eisenwarenzubehörsgegenstände ausschließlich geschützte Marken oder regelmäßig verbriefte und Inlandbrennmarken.

2) Eisenwaren.

Die Versorgung Deutschlands mit anderen Mineralölen.

1 000 Tonnen

1929 1930 1931 1932 1933 1934

S a s s l

Einfuhr unmittelbar aus dem Ausland	1340	434	577	351	444	552
Einfuhr aus inländischer Raffination ausl. Rohstoffe	143	32	28	31	47	32
Verarbeitung aus ausl. Rohstoffen	383	475	485	382	491	521
Erzeugung aus inl. Rohstoffen	67	61	57	62	70	110
Verbrauch insgesamt	429	522	492	442	552	715

L a n d o l

Einfuhr unmittelbar aus dem Ausland	144	206	130	104	97	90
Einfuhr aus inländ. Raffination ausl. Rohstoffe	1	3	2	1	2	2
Verarbeitung aus ausl. Rohstoffen	143	203	130	103	95	88
Erzeugung aus inl. Rohstoffen	5	4	13	20	21	35
Verbrauch insgesamt	148	213	145	124	115	115

H a i s l

Einfuhr unmittelbar aus dem Ausland	113	204	214	180	243	295
Einfuhr aus inländ. Raffination ausl. Rohstoffe	7	2	74	21	90	75
Verarbeitung aus ausl. Rohstoffen	120	200	200	202	225	250
Erzeugung aus inl. Rohstoffen	130	124	143	167	190	200
Verbrauch insgesamt	270	330	331	370	458	520

R o h m i e r l

Einfuhr unmittelbar aus dem Ausland	212	193	193	112	117	130
Einfuhr aus inl. Raffination ausl. Rohstoffe	112	110	90	91	110	105
Verarbeitung aus ausl. Rohstoffen	224	203	243	202	222	270
Erzeugung aus inl. Rohstoffen	22	24	62	62	42	50
Verbrauch insgesamt	370	327	311	267	279	325

Landwirtschaft	103	154	194	146	148	143
Industrie	215	330	145	147	133	224
gesamt	328	484	339	293	281	367

1) Schätzungen

2) Vorläufige Schätzung

Dr. P. O. v. B.
24.6.1935

Landwirtschaft	889	1037	874	755	983	1087
Industrie	750	1131	1516	107	222	217
gesamt	1639	2168	2390	862	1205	1304

31

34

	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385	2386	2387	2388	2389	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399	2400	2401	2402	2403	2404	2405	2406	2407	2408	2409	2410	2411	2412	2413	2414	2415	2416	2417	2418	2419	2420	2421	2422	2423	2424	2425	2426	2427	2428	2429	2430	2431	2432	2433	2434	2435	2436	2437	2438	2439	2440	2441	2442	2443	2444	2445	2446	2447	2448	2449	2450	2451	2452	2453	2454	2455	2456	2457	2458	2459	2460	2461	2462	2463	2464	2465	2466	2467	2468	2469	2470	2471	2472	2473	2474	2475	2476	2477	2478	2479	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486	2487	2488	2489	2490	2491	2492	2493	2494	2495	2496	2497	2498	2499	2500	2501	2502	2503	2504	2505	2506	2507	2508	2509	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519	2520	2521	2522	2523	2524	2525	2526	2527	2528	2529	2530	2531	2532	2533	2534	2535	2536	2537	2538	2539	2540	2541	2542	2543	2544	2545	2546	2547	2548	2549	2550	2551	2552	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576	2577	2578	2579	2580	2581	2582	2583	2584	2585	2586	2587	2588	2589	2590	2591	2592	2593	2594	2595	2596	2597	2598	2599	2600	2601	2602	2603	2604	2605	2606	2607	2608	2609	2610	2611	2612	2613	2614	2615	2616	2617	2618	2619	2620	2621	2622	2623	2624	2625	2626	2627	2628	2629	2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2639	2640	2641	2642	2643	2644	2645	2646	2647	2648	2649	2650	2651	2652	2653	2654	2655	2656	2657	2658	2659	2660	2661	2662	2663	2664	2665	2666	2667	2668	2669	2670	2671	2672	2673	2674	2675	2676	2677	2678	2679	2680	2681	2682	2683	2684	2685	2686	2687	2688	2689	2690	2691	2692	2693	2694	2695	2696	2697	2698	2699	2700	2701	2702	2703	2704	2705	2706	2707	2708	2709	2710	2711	2712	2713	2714	2715	2716	2717	2718	2719	2720	2721	2722	2723	2724	2725	2726	2727	2728	2729	2730	2731	2732	2733	2734	2735	2736	2737	2738	2739	2740	2741	2742	2743	2744	2745	2746	2747	2748	2749	2750	2751	2752	2753	2754	2755	2756	2757	2758	2759	2760	2761	2762	2763	2764	2765	2766	2767	2768	2769	2770	2771	2772	2773	2774	2775	2776	2777	2778	2779	2780	2781	2782	2783	2784	2785	2786	2787	2788	2789	2790	2791	2792	2793	2794	2795	2796	2797	2798	2799	2800	2801	2802	2803	2804	2805	2806	2807	2808	2809	2810	2811	2812	2813	2814	2815	2816	2817	2818	2819	2820	2821	2822	2823	2824	2825	2826	2827	2828	2829	2830	2831	2832	2833	2834	2835	2836	2837	2838	2839	2840	2841	2842	2843	2844	2845	2846	2847	2848	2849	2850	2851	2852	2853	2854	2855	2856	2857	2858	2859	2860	2861	2862	2863	2864	2865	2866	2867	2868	2869	2870	2871	2872	2873	2874	2875	2876	2877	2878	2879	2880	2881	2882	2883	2884	2885	2886	2887	2888	2889	2890	2891	2892	2893	2894	2895	2896	2897	2898	2899	2900	2901	2902	2903	2904	2905	2906	2907	2908	2909	2910	2911	2912	2913	2914	2915	2916	2917	2918	2919	2920	2921	2922	2923	2924	2925	2926	2927	2928	2929	2930	2931	2932	2933	2934	2935	2936	2937	2938	2939	2940	2941	2942	2943	2944	2945	2946	2947	2948	2949	2950	2951	2952	2953	2954	2955	2956	2957	2958	2959	2960	2961	2962	2963	2964	2965	2966	2967	2968	2969	2970	2971	2972	2973	2974	2975	2976	2977	2978	2979	2980	2981	2982	2983	2984	2985	2986	2987	2988	2989	2990	2991	2992	2993	2994	2995	2996	2997	2998	2999	3000
--	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Yonder is the highway

Der Treibstoffverbrauch Deutschlands 1931 bis 1934.

	1931	1932	1933	1934 (Schätzung)
Benzin ausländischer Herkunft	1.200.600	971.600	905.000	1.100.000
Benzin inländischer Herkunft	125.000	149.500	174.000	250.000
Benzin insgesamt	1.325.600	1.121.100	1.079.000	1.350.000
Gasöl ausländischer Herkunft	99.000	49.900	33.600	35.000
Gasöl inländischer Herkunft	237.900	212.400	233.700	320.000
Gasöl insgesamt	336.900	262.300	267.300	355.000
Heizöl inländischer Herkunft	46.000	103.000	138.000	175.000
Heizöl insgesamt	1.708.500	1.486.400	1.484.300	1.880.000
Gasöl insgesamt	386.800	370.200	474.000	500.000
Heizöl insgesamt	107.100	109.600	110.000	120.000
Gasöl insgesamt	493.900	479.800	584.000	620.000
Verbrauch an Treibstoff in Deutschland	2.202.400	1.956.200	2.068.300	2.500.000

Deutsche Mineralöleinfuhr 1933 und 1934.

Produkt	1933 in Tonnen	1934 in Tonnen	1934 im Vergleich zu 1933 in %
Erdöl, roh	280.620	276.717	- 1,4
Benzin	1.004.758	1.156.385	+ 15,3
Leuchtöl	97.483	98.261	+ 0,8
Gasöl	467.348	639.916	+ 36,9
Schmieröl	276.399	322.033	+ 16,5
Heizöl	310.838	316.180	+ 1,7
Rückstände und sonstige Mineralöle	247.522	343.119	+ 38,6
Gesamte Mineralöl- einfuhr	2.684.968	3.154.611	+ 17,5

Die deutsche Einfuhr von Erdölrohstoffen zur Veredelung im Jahre 1933 und 1934.

Produkt	1933 in Tonnen	1934 in Tonnen
Erdöl, roh	280.620	276.717
Rückstände	198.363	271.081
Benzin	242.825	279.579
Leuchtöl	-	371
Gasöl	24.165	57.687
Schmieröl	159.707	171.656
Heizöl	66.090	61.155
Petrolasphalt	2.900	5.118
Insgesamt	974.670	1.123.464

Produkt	1933	1934	1934 im
	in 1000 RM		Vergleich zu 1933 in %.
Erdöl, roh	5.075	5.361	+ 5,6
Benzin	64.253	63.055	- 1,9
Leuchtöl	4.946	3.891	-21,3
Gasöl	17.805	22.480	+26,3
Schmieröl	24.523	28.739	+17,2
Heizöl	6.144	6.194	+ 0,8
Rückstände und sonstige Mineralöle	7.039	10.878	+54,5
Insgesamt	129.787	140.598	+ 8,3

-140-
NI-7295
-145-

Der deutsche Außenhandel in Steinkohlenteer.

Jahr	Einfuhr	Ausfuhr	+/-
	in 1000 t	in 1000 t	
1924	11.843	11.119	+ 724
1925	10.462	10.254	+ 208
1926	10.349	10.752	- 403
1927	10.657	11.119	- 462
1928	11.755	11.119	+ 636
1929	11.119	11.119	0
1930	11.119	11.119	0
1931	11.119	11.119	0
1932	11.119	11.119	0
1933	11.119	11.119	0
1934	11.119	11.119	0

NI 7295
- 146 -

Der deutsche Außenhandel im schweren Steinkohlen-
teeröl.

Jahr	Einfuhr	Ausfuhr		+/-
		in 1000 T o n n e n		
1924	9.773	57.299	+	51.526
1925	3.493	160.752	+	157.259
1926	7.750	137.740	+	119.990
1927	12.471	172.969	+	161.091
1928	6.911	144.891	+	138.980
1929	10.310	135.658	+	125.348
1930	7.879	146.967	+	139.088
1931	3.481	118.075	+	114.594
1932	6.245	50.724	+	44.477
1933	-3.824	22.481	-	1.343
1934	41.314	11.700	-	29.614

Deutsche Schmierölversorgung.

Leitlinien:

1. Es soll geklärt werden, inwieweit eine Erfassung von gebrauchten Schmierölen als "Altöl" zwecks Regeneration möglich erscheint und welche organisatorischen Maßnahmen hierfür notwendig sind.
2. Solche Wege bieten sich sonst noch zur Verringerung des individuellen Schmierölbedarfs und damit zur Verringerung des Einfuhrbedarfes.

Gesamt-Schmierölverbrauch:

Der bisherige Gesamtverbrauch in den Jahren 1925 bis 1928, in den Zeiten der Hochkonjunktur, wies wenig Schwankungen, er stieg bis 1931, fiel 1932 ab und stieg ab 1933 wieder an.

Verbrauch in 1000 t

1925	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	
200	330	310	340 ¹⁾	350	360	300	280	310	300	360 ²⁾	400	450	
Kalenderverbrauch aus Stückzahlen:										30	90	100	110 ³⁾

4)

Verteilung des Schmierölverbrauches in einzelnen: (für das Jahr 1934)
 wurde die Möglichkeit der Vervielfachung als Altöl aufgeführt

		in 1000 t	in 1000 t	in 1000 t
	v. Gem.	t	Gesamt	t
Motoröl (4-Zahl-Mot.)	12,0	27	55,7	20
Motoröl (3-Zahl-Mot.)	3,0	6	0,6	0
Werkzeugöl	25,7	60	10,7	0
Werkzeugöl	13,3	30	0,6	0
Werkzeugöl	20,0	60	10,5	6
Werkzeugöl	10,0	30	5,10	1,5
Werkzeugöl, Spezial	15,0	35	0,11	0
Gesamt	100,0	300		35,5

Es wurden also insgesamt 20 000 t im Jahr, an sonstigen
 nicht mehr als 15 000 t im Jahr zur Verfügung.

Zusammenfassung der Ergebnisse der Altitätserfassung

Vom man berücksichtigt, daß 70 % des Gesamt-Schienenverkehrs von Großverbreitern und etwa 30 % von Mittel- und Kleinverbreitern verwendet werden, so muß man für die Erfassung haben der in den Anlagen von 5 - 11. gezeigten noch folgendes berücksichtigen:

Großverbreiter: Diese haben mit größter Wahrscheinlichkeit noch durchweg eine gut organisierte Schmiergemeinschaft (vgl. z.B. Wagon, Eisenbahn usw.), wobei natürlich eigene Lagerbestände, wenn auch in einfacher Weise, in den Betrieben selbst aufgeführt sind, wobei die Schmierrolle zu einem kleineren Teil aus ^{11a)} besteht, die sie schließlich bis auf kleine Reste verbraucht sein bzw. verbraucht sind. Wenn auch beim Großverbreiter eine Sammlung von Altität eine leicht durchzuführen ist, so werden sich doch die Tatsachen der richtigen Annahme auf der einen Seite und die Einfachheit der Erfassung auf der anderen Seite erheblich ausgleichen, wobei die oben angeführten Zahlen eine Mühseligkeit haben werden.

Mittel- und Kleinverbreiter: Hier wird in allgemeinen bisher der Sammlung von Altität kaum besonders Augenmerk zugewandt worden sein, wobei man hier vielleicht mit einem etwas größeren Anfall an Altität rechnen kann. Dagegen bieten hier der Anfall in kleinsten Mengen und die große Verstreuer dieser Mengen einer Erfassung große organisatorische Schwierigkeiten, wobei auch diese beiden Tatsachen gegeneinander abgewogen sein zu den oben angeführten Zahlen führen dürften.

Eine sichere Beurteilung des Verbrauches in einzelnen sowie der Altitätserfassung ist außerordentlich schwierig, weil statistische Unterlagen fast völlig fehlen und alle beurteilbaren Stellen in ihren Ansichten ziemlich voneinander abweichen.

Als wahrscheinlichster Wert der Erfassung von Altität kann zusammenfassend angegeben werden:

	% des betr. Ges.	% d. Ges.-Schmieröl-Verbrauches
Anteile (4-Takt)		
Als Altität erfassbar 20 000 t/Jahr	54	6,8
Gewertige Schmieröle 15 500 t/Jahr	9	5,2
		12,0

Es ist fraglich, ob man sich angesichts dieser zur Zeit sehr geringen Mengen an erfassbaren Autos entschließen soll, gleich eine große Aktion hierfür in Bewegung zu setzen, deren Erfolg nicht sicher sein dürfte. Andererseits muß aber berücksichtigt werden, daß die Verhältnisse doch immerhin so wenig sicher beurteilt werden können, daß man die erfassbaren Mengen Autos doch wesentlich unterschätzt hat und bei einer großzügigen Propaganda doch vielleicht noch wesentlich mehr gefunden werden können. Es wird daher zur sicheren Klärung der Erfassungsaufgabe folgendes Vorgehen vorgeschlagen:

Vorgehen zur praktischen Durchführung der Autolagerung

In einem Bezirk bzw. dem des Reiches wird in der für eine typische Rekrutierung vorgesehene Weise 2 - 3 Monate lang eine Rekrutierung veranstaltet. Das Schema in der Anlage zeigt die hierfür vorgeschlagene Durchführung einer solchen Rekrutierung, bei der mit Rücksicht auf die großen Mengen Autos eine getrennte Rekrutierung für Autos und sonstige Schmiedele durchgeführt wird.

Großverbraucher sammeln in Kesselwagen in eigenen Betrieben,

Mittelverbraucher sammeln in Filialen " " " "

Kleinverbraucher sammeln in kleinen Betrieben und liefern an die nächsten Tankstellen ab.

Tankstellen sammeln zufallende Autos in Filialen, ebenso sonstige Schmiedele.

Die Reichsbahn richtet auf größeren Unternehmungen eine Tankstelle für Autos (Tankwagen) ein. Alle monatlich etwa 1000 Liter, die den Gemeinden (Müllabfuhr) oder durch das RRM, die Reichsbahn oder andere die Filialen von den Tankstellen und von den mittleren Betrieben abholt und auf dem betreffenden Güterbahnhof in Autolagerung der Reichsbahn abgeliefert.

Nach Füllung des Tankwagens bei der Reichsbahn geht es an die zuständige Rekrutierungsstelle, wo das Öl rekrutiert und wieder in den Handel gebracht wird.

Zur Durchführung dieser Erprobung wäre in den betreffenden Bundes- bzw. Gau Abmachungen mit den Regierungsstellen, der Besetzung sowie der Reichsbahn notwendig, dem naturgemäß Rückversuchen beim Reichswirtschaftsministerium, der Reichsleitung der RSHA sowie dem Eisenbahnministerium vorgehen müßten.

Es würden dann Verordnungen zum folgenden Inhalte notwendig werden (vgl. die Verfügung der Bayerischen Regierung, wie sie in der Frankfurter Zeitung Nr. 479 vom 20. 9. 34 wiedergegeben ist):

"Es wird angeordnet, daß in gesamten Bezirk alles anfallende Altöl gesammelt aufbewahrt wird. Es ist verboten, wertvolle Altöle zu minderwertigen Schmierstoffen zu verarbeiten. Die Kleinverbraucher von Schmieröl sammeln ihr anfallendes Altöl und führen es möglichst ungekocht einer benachbarten Tankstelle zu. Die Mittelverbraucher sammeln ihr anfallendes Altöl in Fässern in eigenen Betrieben, die Großverbraucher ebenfalls in Fässern oder in Kesselwagen. Von den Tankstellen und von den Mittelverbrauchern werden die jeweils gefüllten Fässer in bestimmten Zeitabständen regelmäßig den Sammelstellen, die die Reichsbahn auf ihren Güterbahnhöfen einrichtet, zugeführt. Diesen Transport zur Sammelstelle der Reichsbahn überläßt die Gemeindeverwaltung (oder Kreis- od. bzw. RHA). Über die Vergütung für abgeliefertes Altöl ergeben sich Bestimmungen."

Um die beteiligten Stellen an der Sammlung von Altöl zu interessieren wird folgendes Vorgehen für zweckmäßig gehalten:

	Ruf/Km	Ruf/Km
1.) Der Klein-Ablieferer von Altöl erhält an der Tankstelle	1	1,1
2.) Beim Abholen der Fässer an Tankstellen erhält Tankwart	1,5	1,67
3.) Beim Abholen von Altöl in Fässern aus kleinen und mittleren Betrieben erhält der Ablieferer	1,5	1,67
4.) Beim Abholen von Kesselwagen aus Großbetrieb erhält abliefernder Betrieb	1,5	1,67

Der Transport von der Tankstelle bzw. vom Betrieb zur Sammelstelle der Reichsbahn erfolgt kostenlos durch Gemeinde oder Kreis- od. bzw. RHA.

Die Altöl-Kosten auf der Reichsbahnsammelstelle betragen dann	1,5	1,67
Vergütung an die Reichsbahn für Lagerhaltung		0,33
Frachtkosten (Kesselwagen, verbilligt) zur Regenerationsstelle		1,00

Gesamt-Kosten des Altöls an der Regenerationsstelle 3,00 Rp/Gl

25./26.9.1934.
 NI-7295
 -151-
 3,00 Hpf/Ltr.
 4,00 "
 7,00 Hpf/Ltr.
 1,50 "
 8,50 Hpf/Ltr.
 bzw. 7,00 Hpf/Ltr.

Übertrag KIWI an Regenerationsstelle
 Kosten der Regenerierung 12)

Gesamt
 ✓. Verbraucht
 Kosten des voranmeldfertigen Regenerates

Zusammenfassung:

Der Erfolg der probeweisen Sammlung von Altkien in einem Bezirk bzw. das wird über das spätere Vorgehen in einzelnen zu entscheiden sein. Es erscheint gewiss, daß sich die Sammlung von Altkien und ihre Regeneration lohnen wird. Der Erfolg einer Sammlung sonstiger abwechselnder Industrielle erscheint zweifelhaft. Hierüber wird erst die probeweise Sammlung Klarheit bringen.

Im Falle, daß sich in gewissen Bezirken wesentlich größere Mengen als als geschätzt erheben lassen, wird man im Interesse der Verminderung der Lärmbelastung, also damit der gesunden Fortentwicklung eine Erhöhung der Schalldämmung (Schalldämmung) als einfache Maßnahme vorschlagen können.

Auch in Falle, daß sich wesentlich größere Mengen als geschätzt für eine Regeneration erheben lassen, würde der gleiche Weg einer Schalldämmung zu beschreiben sein. Neben der Minderung in den Betrieben wäre damit zugleich der Industrie die Möglichkeit gegeben, die Synthese von Schmierölen in wirtschaftlich möglicher Form zu betreiben bzw. zu beginnen. Ganz allgemein besitzt diese Synthese von Schmierölen volkswirtschaftlich eine ganz enorme Bedeutung zu, vor allem, da die obigen Ausführungen gezeigt haben, daß von einer Erzeugung von Altkien und deren Regeneration doch nicht eine so erhebliche Beschaffung von Schmierölen erwartet läßt, wie man ursprünglich (vgl. die Beschlüsse bezüglich Treibstoffversorgung vom 15., 17. und 19./20.9.34) annahm.

Anlage 1.
zum Schreiben vom 25./26. 9. 1934.

Nr. 7295
- 153 -

Beurteilung.

- 1.) Der Verbrauch zeigt sich in den Zeiten der Hochdruckkultur keine besonders große Steigerung, was auf verbesserte Ökonomie in den Betrieben schließen läßt.
- 2.) Für die folgenden Jahre ist mit Rücksicht auf die große Steigerung des Automobilverkehrs usw. eine erhebliche Verbrauchszunahme anzu erwarten (Angaben Nr. und Op.).
- 3.) Berechnet man aus der von RM für möglich angegebenen Steigerung der deutschen Bevölkerung.
- 4.) Aus Angaben des I.O.-Wirtschaftsleitenden, Dr. Piar, Prof. Wilke, Obering. Schönbach zusammengestellt.
- 5.) Hier bietet die Erfassung des abfallenden Autolubes keine Schwierigkeiten, da es sich um den Tankstellen ohne weiteres sammeln läßt. Unter Umständen wäre die Abgabe des Altöles durch eine Verschrift zu erzwingen, wozu bei Rückgaben von Schmieröl das entsprechende Öl abgegeben werden muß.
- 6.) Im 2-Ekt-Motor verbrennen die dem Brennstoff zugeetzten Autolube restlos im Motor.
- 7.) Hier geht fast alles in Form von Klosserverlusten fort. Ein Teil des Öles wird sich in Putzwolle usw. finden. Nach Angaben des Reichsbahn-Direktion, Ia., rechnet man dort mit einer 10-15%igen Gewinnung des Schmieröles. Eventuell im September wird auf zentrale Verordnung der Reichsbahn hin eine Sammlung und Erfassung des Altöles durchgeführt, das bisher, oft in Mischung mit Graphit, zur Schmierung von Reichsbahnwagen und ähnlichen anderen Zwecken diente.
- 8.) Die Schwenkmaschinen dienen zur Zellenschmierung und verbrennen restlos in Verbrennungsräumen.
- 9.) Auch bei den Spindelölen geht, nachdem die Öle nach einfacher mechanischer Reinigung in Betrieb des Motors verwendet werden, der größte Anteil als Klosserverluste fort. 10 % als erfassbar anzunehmen dürfte berücksichtigt sein. Die Angaben kleiner Maschinenfabriken in Ia. (Pilsen und Pöhlitz) schwanken zwischen 50 und 0 %, die Fabrik Oppersheim gibt 5-10 %, Obering. Schönbach für Oppersheim 3-5 % an, wobei sich leichtere Angaben auf Schmier- und Spindelöle beziehen.
- 10.) Nach Angabe der RM Ia., die etwa 75 der Gesamt-Einfuhr an Zylinderölen verbraucht, muß für diesen Teil in Lokomotiven mit restlosem Verlust gerechnet werden. Bei stationären Kondensationsmaschinen kann ein erheblicher Teil, wiederverwendet, bei Aufzugsgeräten geht alles Schmieröl (Zylinderöl) restlos verloren, wofür als 5 % als erfassbar in Frage kommen.
- 11.) Für gebrauchte Maschinenfette und Schalle kann weiter mit einer Erfassung nach Regenerierbarkeit gerechnet werden.
- 11a.) Um die Verwendung höherwertiger gebrauchter Schmieröle für andere Zwecke zu verhindern, erscheint folgendes notwendig:
 - a) Aufklärung bzw. Herausgabe einer Verordnung, wonach solches Öl nicht mehr zu Zwecken benutzt werden darf, für die andere Qualitäten ausreichen,
 - b) Es muß als Kriterium dafür ein Produkt in den Handel gebracht wer-

10. INTERN.

NI-7295-²⁹
-155-
6. Februar 1935.

Betr. Sammlung von Altölen.

Am 27.11.34 hat der Reichswirtschaftsminister einen Erlaß an die Reichslandesbehörden, das Reichsbahndirektorium und den Deutschen Gemeindetag bezüglich der Altölsammlung gerichtet (Nr. 3268/34).

Dieses Rundschreiben ist durch die Wirtschaftsgruppe der ehem. Industrie vom 10.12.34 den Mitgliedern zur Kenntnis gegeben worden. Die Mitglieder wurden ersucht, ihre Aufmerksamkeit der Sammlung von Altölen bzw. der erhöhten Verwendung von Altölen zu widmen. Eine Mitteilung bis zum 1.4.35 wurde angefordert.

Es wird vorgeschlagen, in der I.G. nachzufragen, inwieweit dieser Erlaß dort Beachtung gefunden hat, und wie man dort die Möglichkeiten einer Altölsammlung beurteilt.

Zusätzlich würde durch die Vekt diese Frage für die I.G. bekannt. Es bitten um Angabe, ob die vorhandenen Unterlagen in einem kurzen Bericht an Herrn Direktor Böger zusammengefaßt werden sollen.

Ein zusammenfassender Bericht über die Beurteilung der Altölfrage von Seiten der I.G. wird nicht nur der I.G., sondern auch für die weitere Behandlung der Altölfrage von Interesse sein.

1071

IG. INTERN.

Nr. 7295-29
- 155 -
6. Februar 1935.

Betr. Sammlung von Altölen.

Am 27.11.34 hat der Reichswirtschaftsminister einen
Erlass an die Reichslandesbehörden, das Reichsbahndirektorium und
den Deutschen Gemeindetag bezüglich der Altölsammlung gerichtet
(Nr. 3268/34).

147 2p
NI-72,95
-156-

Strome vertraulich.

Herrn Dr. Fischer.

4.2.35.

Lagerkapazitäten.

1.) Berlin (Elbe)	Zahl der Behälter	Inhalt je Behälter		Gesamt-Kapazität	
		in cbm.		in cbm.	
Benzin	30	2500	3300	75000	99000
Schmieröl	30	250	280	7500	8400
<hr/>					
2.) Hainburg (Waser)					
Benzin			wie Berlin		
Schmieröl					

Für die Einlagerungstermine gelten die früher angegebenen. Die Lager sind ein Teil noch in Bau, es ist damit zu rechnen, dass während des Baues die Kapazität insbesondere für Schmieröl noch vergrößert werden wird.

Anfang März soll eine Besichtigung der dann fertigen Lager vereinbart werden.

h

27
N1-7295
-152-
Berlin NW 7, den 18. Januar 1935.

I.O. INTERW.

Betr: RUHLAND - Versorgung mit Kraack-Rückständen.

Von Dr. PIER wurde in einem Schreiben vom 17. Januar 1935 (als Anlage war die Zusammenstellung vom 29. November 1934 beigelegt) als notwendige Menge bei einer Erzeugung von 280.000 t Bensen in Ruhland angegeben:

350.000 t Öl-Gemisch bestehend aus:

260.000 t Kraack-Rückständen

90.000 t Gasöl.

Als Kosten wurden angenommen von Dr. PIER etwa RM 6.000.000.-
= durchschnittlich RM 17.- pro t (?)
sowie eine Fracht von RM 2.500.000.-
= durchschnittlich RM 7.20 pro t.

Von Herrn Dr. FISCHER wird mit dem RM besprochen werden, ob hierfür Devisen freigemacht werden können bzw. ob das Öl auf dem Kompensationsweg beschafft werden kann. Auch soll die Zollfreiheit der Einfuhr geregelt werden. Eine solche devisenlose Beschaffung wird von Herrn Dr. FISCHER für unmöglich gehalten unter Bezugnahme auf frühere Vorgänge bzw. Besprechungen mit Dr. BOHACHT. Unter diesen Umständen würde das Projekt RUHLAND in seiner letzten Form (anfängliche Rückstands-Verarbeitung) wesentlich seine Gestalt ändern.

Über die Beschaffungs-Möglichkeit und die chemischen und technischen Bedingungen wird Dr. PIER mit PEAK sprechen.

26

Berlin NW 7, den 18. Januar 1935.

N/1-7295-
-158-

I.G.INTERN

Betr: Mineralöl - Beschaffung.

Straight-Run-Benzin (insbesondere für Flugmotoren) erscheint nach Dr. FISCHER kaum irgendwie erhältlich, nur Kraack-Benzine sind beschaffbar. Beim HWA wurde der Vorschlag gemacht, bei den Lagern Destillationen anzubauen, wo die Benzine, die den Gum-Test nicht mehr erfüllen, vor ihrer Verwendung destilliert werden sollen. Nach Rückfrage bei Dr. ESTER, Me, erscheint dies durchführbar, unter Umständen müsste noch eine Raffination vorangehen. (Verluste etwa 1 - 1 1/2 %) und es könnte geprüft werden, inwieweit mehrere Lager mit einer Destillationsanlage auskommen.

Von den Russen sollen 90.000 t Straight-Run-Benzin an BV geliefert werden.

Der Weg des Austausches gegen Kraack-Benzin erscheint kaum gangbar, müsste jedoch bei BV versucht werden.

40.000 t Gasöl sind von den Russen beschaffbar, ebenso wie 40.000 t Schmieröl. (BV beschafft von letzterem die gleiche Menge.)

22.1.

H. Kramm schreibt mit, dass seit 21.1. nur straight run lieferbar sei.

NI-7295 25
159- km/t

Kaplan

	cts/gall	fab (+7) cuf
<u>R. Br</u> 65 klan ut fägr	5 1/4	47 54
<u>Anda Br</u> 64/66	4 7/8	39 46
<u>gräl</u>	3 7/8	28 35
<u>kafäl</u> 3/4 turres 0.159 dm 0.82 - 1.82 - längd 1.31 s=0.85		24 (+6) 30
<u>Vignover</u> fägr kallning 16 1/2 s=0.85		490 (+10) 500

0.159 dm = 1.35 · 2.50	0.159 dm = 66 km
0.159 · 0.85 t = 3.25 km	0.135 t = 66 km
0.135 t = 3.25	
1 t = 24 km.	1 t 490 km

20.11.34

Vorläufer

Vorschlag zur Einlagerung von Treibstoffen durch die D.A.P.G.

Zeiteinteilung der Einlagerung

Kinulagern in 1 000 t	Lager- raum in 1 000 t	Steht zur Verfügung ab	Lager- raum in 1 000 t	Steht zur Verf. ab	Lager- raum in 1 000 t	Steht zur Verf. ab	Lager- raum in 1 000 t	Steht zur Verf. ab	Steht zur Verf. ab
Fliegerbenzin	450	20	20	1.2.35	110	15.2.35	100	1.6.35	1.8.35
Fahrzeugbenzin	250	70	180	1.6.35		1.8.35			
Treiböl	200	200		1.8.35					
Flugmotorenöl	45	20	25	1.5.34		1.8.34			
Fahrsengmotoren- öl	55	10	45	15.5.34		1.8.34			
1 000									

NI-7295-24
-160-

Nov 20/41

3. 10. 1935
3.

Vorläufiger Vorschlag zur Einlagerung von
Treibstoffen durch die D.A.P.G.

Einlieferungsstelle: Leipzig, 1. 10. 1935

	Einzula- gern in 1000 t	Lager Leopoldsdamm		Darben		Hienburg		Achim (Marine)		Bleckede (Marine)	
		Menge 1000 t	Zeitraum	Menge 1000 t	Zeitraum	Menge 1000 t	Zeitraum	Menge 1000 t	Zeitraum	Menge 1000 t	Zeitraum
Flieger- benzin	230 450	110	ab 1.6.35	20 55	1.2.-1.5.35 ab 15.4.35	20 55	152.-15.35 ab 1.5.34				
Fahrzeug- benzin	40 250	40	ab 1.6.35								
Flieger- benzin	150 40 200	25	ab 1.6.35					40	ab sofort	30 20	ab 1.5.35 ab 1.10.35
Flug- motorenöl	25 45			20	ab 15.4.35						
Fahrzeug- motorenöl	25 500					10	ab 1.5.34				
	1000										

170

Es müssen noch Lager gebaut werden für 35 000 t Treiböl +
Fortigstellung möglichst bis 1.10.35, 5 000 t Flugmotorenöl
" " 35, 15 000 t Fahrzeugmotorenöl

ab 1.8.35

NI-7295-
-161-

Welpes für hier?
fremd fassen.

Ab sofort 20 000 und 10

Fl. B. 60?
B. 45.

4. 10. 1935
3. 10. 1935

NI-7295-
-161-

24

NI-7295

-16244.11.34

Laut Angaben WW4 (bapt, meist)
 alle gibt die größte Feinlegung
 wie fast aufgeteilt werden;

23

Thijs-basis

gesamt

450

1.2.35 0.2 1.5 1.6 auf 1.8.35

20 20 110 100 200

Tafelung basis

gesamt

250

1.6 auf 1.8.35

70 110

Verbal

gesamt

200

auf 1.8.35

200

Thijs-metall

45

1.5

auf 1.8.35

20

25

Tafelung-metall

55

1.5

auf 1.8.35

10

45

10 55

1 000

W. Kruif get verfahren, dass feingewaschen
 Eisenpulver bei feinsten bei größt. feinsten
 ganz auf Kupfer, daher alles aufgeteilt
 werden kann, daher Tafelungspulver
 sehr Kupfer, daher sind alle aufgeteilt
 erhalten

	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.
gesamt	20	20	-	110	100	-	200
Febr.	-	-	-	-	70	-	100
Febr.	-	-	-	-	-	-	200
Thijs-metall	-	-	-	20	-	-	20
Verbal	-	-	-	10	-	-	45
gesamt	-	-	-	-	-	-	-

additional stock

19.11.34

22

H.B.

450 { 20 1.2.35
 20 15.2.35
 110 1.5.35
 100 1.6.35
 200 unj 1.8.35

Tafz. B

450 { 70 1.6.35
 180 unj 1.8.35

Tribal

200 unj 1.8.35

H. metal

20 1.5.35
 25 unj 1.8.35

Tafz. metal

10 15.5.35
 45 unj 1.8.35

NI-7295-163-

26.10.34

HI-7295

-164-

21

Gepunkt - Abschrift

Linienform, feldlinienhaft

A - Tiefung (schräg)
vollständig

Chakalla v. P. 26-10-39

[illegible]

Hides with a few eggs, but no
 larvae at present. The
 pupae are in the

Ukulele v. P. 26.10.34

W1-7295
-1654 9 8

7

3

6

7

30

[illegible][illegible]

to fall for A - Fall average price

NI-7295
-166-

	hit 10.5.3	- in 10000 1.4.36	1.4.32
Wingtip	125	950	500
juice	45	90	350
Longman	20	35	70
Hyman	15	25	60
total	255	500	1200

for the bridge full time

	mill. 1.4.32	mill. 1.4.36	mill. 1.4.32	mill. 1.4.36
to fall for A - Fall average price	255.5	-	255.5	the price 255.5 price 260
to fall for A - Fall average price	30.0	-	30.0	the price 30.0 price 30.5
to fall for A - Fall average price	72.0	-	72.0	the price 72.0 price 72.5
to fall for A - Fall average price	-	654.2	654.2	the price 654.2 price 654.2
to fall for A - Fall average price	-	134.4	134.4	the price 134.4 price 134.4
to fall for A - Fall average price	22.5	-	22.5	the price 22.5 price 22.5
to fall for A - Fall average price	22.5	134.4	22.5	the price 22.5 price 22.5
to fall for A - Fall average price	-	15.5	15.5	the price 15.5 price 15.5
to fall for A - Fall average price	22.5	-	22.5	the price 22.5 price 22.5
to fall for A - Fall average price	464.3	104.4	1265.4	the price 464.3 price 104.4 price 1265.4
to fall for A - Fall average price	346.8	-	346.8	the price 346.8 price 346.8
to fall for A - Fall average price	-	283.4	283.4	the price 283.4 price 283.4
to fall for A - Fall average price	346.8	283.4	625.2	the price 346.8 price 283.4 price 625.2
to fall for A - Fall average price	22.5	134.4	22.5	the price 22.5 price 134.4 price 22.5
to fall for A - Fall average price	22.5	134.4	22.5	the price 22.5 price 134.4 price 22.5

[illegible][illegible]

1. General
 2. Administrative
 3. Financial
 4. Legal
 5. Medical
 6. Other

No 1 d. r. J. A. P. G. G.
Burg and 1 m.

Count	3.2. 5 obs, est. procedure	251.	0	t
	270.	220.	0	t
	612. 100 obs	495.	0	t

25. Oktober 1934.

Nr. 7295

-168

Einfuhr an Mineralien in 100 t

in den Jahren 1929 bis 1933.

	1929	1930	1931	1932	1933	Vorhandene Vorräte (Juli 34)
Fliegerbenzin						2
Benzin	965	1460	1630	1033	805	323
Gasöl	158	167	136	86	70	45
Gesamt l. Kraftst.	1123	1627	1766	1119	875	
Gasöl	333	473	405	332	491	100
Leuchtöl	148	210	143	134	118	30
Heizöl	120	206	238	209	335	130
Motorenöl						80
Flugmotorenöl						-
Schmieröle						130
Gesamt						340
Motorenöl						
Flugmotorenöl						
Schmieröle						
Gesamt	2096	2819	2495	2061	2236	

Vorhandene Lagermöglichkeiten.

Bei der D.A.F.G.
Rheinland

Gesamt 562.000 ohm, entsprechend 265.000 t Benzin
290.000 " " 220.000 t " "
642.000 ohm 485.000 t " "

23. Oktober 1934.

N/1-729

-169-

Einfuhr an Mineralölen in 1000 tin den Jahren 1929 bis 1933.

	1929	1930	1931	1932	1933	Vorhandene Vorräte (Juli 31)
Fliegerbenzin } Benzin Testbenzin }	968	1460	1380	1055	925	Fliegerbenzin 2 Benzin 325 Benzol 45
Benzol	158	167	135	86	70	Gesamt 100
Gesamt 1. Kraftstoffe	1123	1627	1415	1141	1065	Leuchtöl 30 Heizöl 120
Gesamt	383	473	405	382	491	Motorenöl 30
Leuchtöl	148	210	143	124	118	Flugmotorenöl -
Heizöl	120	206	208	209	335	Gesamt 150
Motorenöl } Flugmotorenöl } Schmieröle }	324	303	243	205	227	Gesamt 792
Gesamt	2098	2919	2495	2061	2236	

Vorhandene Lagermöglichkeiten.Bei der D.A.P.G.
Rhens

Gesamt	352.000 cbm, entsprechend 365.000 t Benzin
	290.000 " " 220.000 t " "
	642.000 cbm 485.000 t " "

20
31. Oktober 1934.

Nr. 7295

-170-

Einfuhr an Mineralölen in 1000 t

in den Jahren 1929 bis 1933.

	1929	1930	1931	1932	1933	Vorräte (Juli 31)
Fliegerbenzin						2
Benzin	965	1460	1460	1066	996	343
Festbenzin						45
Benzol	158	167	136	86	70	100
Gesamt Kraftstoffe	1123	1627	1416	1141	1066	30
Gasöl	383	473	405	381	491	150
Leuchtöl	148	210	143	134	118	150
Heizöl	139	206	208	209	336	150
Motorenöl						20
Flugmotorenöl						-
Schmieröle						150
Gesamt						792
Gesamt	2006	2319	2495	2061	2236	

Vorhandene Lagermöglichkeiten.

Bei der D.A.P.G.	Gesamt	352.000 ohm, entsprechend	255.000 t Benzin
" " Rheinmain	"	290.000 "	220.000 t "
		642.000 ohm	475.000 t "

20
23. Oktober 1934.

NI-7295
-171-

Einfuhr an Mineralien in 100 t

in den Jahren 1929 bis 1933.

	1929	1930	1931	1932	1933	Vorratende Vorräte (Juli 31)
Fliegerbenzin } Benzin Testbenzine }	968	1460	1200	1055	995	Fliegerbenzin 2 Benzin 335 Benzol 40
Benzol	152	167	136	86	70	Gasöl 130 Leuchtöl 30 Holzöl 100
Gesamt 1. Kraftstoffe	2123	2687	2416	2141	2065	Motoröl 30 Flugmotoröl 10 Schmieröle 100 Gesamt 268
Gasöl	383	473	405	333	491	
Leuchtöl	148	210	143	134	120	
Holzöl	100	300	200	300	335	
Motoröl } Flugmotoröl } Schmieröle }	324	303	243	305	327	
Gesamt	2123	2687	2416	2141	2065	

Vorratende Lagerverhältnisse.

der Vorräte an Mineralien	Gesamt	332.700 t, wozu gehören 290.000 t 42.700 t	an Mineralien & Benzin an Mineralien & Benzin an Mineralien & Benzin
------------------------------	--------	--	--

23. Oktober 1934.

NI-7295
-172-Einfuhr an Mineralölen in 100 tin den Jahren 1929 bis 1933.

	1929	1930	1931	1932	1933	Vorhandene Vorräte (Juli 31)
Fliegerbenzin						Fliegerbenzin 2
Pensin	905	1400	1290	1003	995	Pensin 325
Testbenzin						Gasöl 45
Benzol	158	167	130	86	70	Gasöl 100
Gesamt 1. Krefast	1123	1567	1415	1141	1065	Leuchtöl 30
Gasöl	383	473	405	303	291	Heizöl 120
Leuchtöl	148	210	143	131	118	Motorenöl 23
Heizöl	120	306	253	209	335	Flugmotorenöl -
Motorenöl						Schmieröle 150
Flugmotorenöl	324	303	243	203	237	Gesamt 722
Schmieröle						
Gesamt	2098	3219	2495	2061	2336	

Vorhandene Lagermöglichkeiten.Bei der D.A.P.O.
Mineralien

Gesamt	322.000 cbm,	entsprechend	235.000 t Benzin
	290.000 "		200.000 t "
	622.000 cbm		435.000 t "

19.10.1934.

Gesamt-Behälterbedarf in Millim

zur Bestimmung des Formelbedarfs (Zahlen von 10/12.10.16.10.24)
und zusätzlich zur ballistischen Motorstellung des Leuchts-
bedarfs nach Eintragung am 1.10.1932 (von 1932 bis 1934 verändert)

Munition in 100 t	1934			1935			1936			1937			1938		
	f. Formel- bedarf	zusätzl. f. Leuchts- bedarf	Gesamt	f. Formel- bedarf	zusätzl. f. Leuchts- bedarf	Gesamt	f. Formel- bedarf	zusätzl. f. Leuchts- bedarf	Gesamt	f. Formel- bedarf	zusätzl. f. Leuchts- bedarf	Gesamt	f. Formel- bedarf	zusätzl. f. Leuchts- bedarf	Gesamt
Pflanzentest	1,0	4,7	5,7	2,0	5,3	7,3	4,0	9,6	13,6	5,6	2,4	8,0	5,0	0,0	5,0
Densin	60,0	-	60,0	59,4	-	59,4	64,0	-	64,0	11,1	-	11,1	10,8	-	10,8
Testbenzin	0,0	-	0,0	0,0	-	0,0	0,0	-	0,0	0,0	-	0,0	0,0	-	0,0
Ordnung	16,1	0,5	16,6	16,7	2,6	19,3	17,2	7,3	24,5	19,1	1,8	20,9	19,2	1,2	20,4
Leuchts	2,5	-	2,5	2,4	-	2,4	2,3	-	2,3	2,8	-	2,8	2,2	-	2,2
Leuchts	0,4	-	0,4	0,4	-	0,4	0,4	-	0,4	0,4	-	0,4	0,4	-	0,4
Motorbenzin	0,4	-	0,4	0,4	-	0,4	10,4	-	10,4	10,6	-	10,6	10,6	-	10,6
Flugmotorbenzin	1,6	0,3	1,9	3,2	23,7	26,9	4,0	24,2	28,2	6,4	0,2	6,6	6,0	-	6,0
Motorbenzin	57,2	0,0	57,2	56,0	3,4	59,4	10,2	4,2	14,4	42,3	1,1	43,4	42,3	-	42,3
Gesamt	147,8	11,8	159,6	145,3	25,0	170,3	236,3	34,8	271,1	120,8	14,3	136,1	120,1	14,3	134,4

Die obigen Zahlen gelten für einen Versuchsbedarf von 1000 t.
Vor 10/12.10.16.10.24. Wenn vorausgesetzt wird, dass die Leuchts-
benzin von 10/12.10.16.10.24. vorgesehen sind, so muss zusätzlich eingezeichnet
werden:

Benzin (Motor- benzin)	-	-	-	-	-	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,2
Motorbenzin	-	0,5	0,5	-	1,8	2,3	1,8	1,8	3,6	5,3	0,2	5,5	4,8	-	4,8
Gesamt	147,8	12,3	160,1	145,3	26,8	172,1	236,5	35,0	271,5	121,0	14,5	135,5	120,3	14,5	134,8

*) Die unter Leuchts angegebenen Zahlen für den Versuchsbedarf für 1000 t.
kann in Formel, wenn auf die zusätzliche Leuchtsbenzin einen Leuchts-
bedarf zur Eintragung verzeichnet wird.

101-7295
-173-

1997-1998

QUESTIONS

new book: *Das Postmodernes (Zettion von 10/10-10-10-10-10)*

It is important to note that the above results are based on the assumption that the data are stationary. If the data are non-stationary, the results may be biased. Therefore, it is important to test for stationarity before using the above methods.

© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 111–117

	1954 Federal- Income	1954 Federal- Income	1954 Federal- Income	1954 Federal- Income	1954 Federal- Income	1954 Federal- Income
Fluoranthene	1,4	4,7	5,2	3,8	22,5	25,1
Benzo(a)pyrene	20,0	-	13,0	10,4	-	59,4
Benzo(b)fluoranthene	0,0	-	8,0	5,0	-	6,0
Benzo(k)fluoranthene	1,1	0,8	16,2	14,7	2,4	19,3
Benzo(e)pyrene	2,8	-	2,2	2,4	-	2,1
Benzo(g)helenanthrene	5,4	-	0,4	5,4	-	5,4
Benzo(a)anthracene	9,4	-	5,4	9,9	-	2,9
Fluoranthene	1,6	5,6	5,9	1,2	22,7	25,9
Benzo(a)pyrene	37,3	9,8	20,0	20,0	5,6	41,2
Benzo(b)fluoranthene	147,9	13,8	145,1	115,1	22,0	197,3

[illegible]

Species	$\delta^{15}\text{N}$	$\delta^{13}\text{C}$	$\delta^{34}\text{S}$	$\delta^{33}\text{S}$	$\delta^{34}\text{S}$	$\delta^{33}\text{S}$	Depth (cm)
1	-	-	-	-	-	-	0-10
2	-	-	-	-	-	-	10-20

→ Die ersten 100.000 Teilnehmer erhalten für die Veranstaltung ein Bonus-Vorname. Es heißt dann: "Du bist der Erste!"

19.10.1934

Gesamt-Einfuhr in 1000 t.

zur Deckung des Normalbedarfes (Zahlen von 10/12.10.34 u. 16.10.34) und zusätzlich zur teilweisen Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes durch Einlagerung zum 1.4.1937 (nach angegebene verminderte Einlagerungsschichten).

N/1-7295
-177-

Warenlo- in 1000 t	1934		1935		1936		1937		1938	
	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt
Flugzeugbenzin	20,0	58,4	35,0	231,6	120,0	170,0	70,0	30,0	100,0	100,0
Benzin	1136,0	1136,0	989,0	939,0	-	742,0	185,0	-	175,0	175,0
Gasbenzin	100,0	100,0	100,0	100,0	-	100,0	100,0	-	100,0	100,0
Gasöl	451,0	15,0	477,0	75,0	208,0	701,0	519,0	52,0	549,0	549,0
Leuchtöl	71,0	-	69,0	69,0	-	66,0	64,0	-	64,0	64,0
Heizöl	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0
Motoröl	39,0	-	45,0	45,0	-	48,0	48,0	-	66,0	66,0
Flugzeugmotöl	2,0	6,6	4,0	32,4	44,0	49,0	8,0	11,0	10,0	10,0
Schmieröl	219,0	5,0	227,0	247,0	28,0	265,0	249,0	7,0	249,0	249,0
Gesamt	2261,0	85,0	2346,0	2375,0	400,0	2272,0	1497,0	100,0	1527,0	1527,0

Die obigen Zahlen gelten gemäss Bericht vom 10/12.10.34. Wenn vorerst Verarbeitung von ähnlichen gemäss Zusatz vom 16.10.34 vorgenommen wird, so muss zusätzlich eingeführt werden:

Motoröl (ausgl. f. Motorwagen)	-	-	-	-	5,0	10,0	15,0	10,0	15,0	15,0
Leucht- u. Motor- benzin	-	18,5 ^{*)}	-	74,0 ^{*)}	60,0	134,0	105,0	18,5 ^{*)}	189,0	189,0
Gesamt	2261,0	103,5	2364,5	2649,0	3020,0	2406,0	1602,0	138,5	1727,0	1727,0

*) Die unter A-Fall eingeführten Zahlen für Motoröl kommen in Fortfall, wenn nur die zusätzlichen Einfuhr eines Jahresbedarfes zur Einlagerung vorsich-
tet wird.

Spezierte Einlagerungen	zu sollen eingelagert sein in 1000 t
Einlagerung	bis 1.5.35 bis 1.2.36 1.4.37
Motoröl	219 200 200 200
Leuchtöl	49 49 49 49
Gasbenzin	100 100 100 100
Gasöl	15 15 15 15
Gesamt	383 383 383 383

19.10.1934

Sticht-Ziffer in 1000 t.

Zur Deckung des Kesselbedarfs (Zahlen von 10/12, 16.10.34)

und zusätzlich zur teilweise sicheresstellenden des A-Fall-

Bedarfs durch Ziffern von 1.4.1937 (von angegebenem

vermiedene Ziffernangaben).

Mineralöl in 1000 t	1 9 3 4		2 9 3 5		1 9 3 6		1 9 3 7		1 9 3 8	
	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt
Flugbenzin	20,0	78,4	35,0	256,8	30,0	170,0	70,0	100,0	100,0	100,0
Kerosin	1136,0	1136,0	500,0	232,0	742,0	742,0	185,0	185,0	175,0	175,0
Gasöl	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
Leuchtöl	461,0	476,0	477,0	532,0	493,0	503,0	519,0	52,0	549,0	549,0
Beizöl	71,0	71,0	69,0	69,0	66,0	66,0	64,0	64,0	64,0	64,0
Motorenöl	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0
Flugmotoröl	30,0	20,0	45,0	45,0	46,0	46,0	48,0	48,0	48,0	48,0
Flugmotoröl	2,0	8,5	4,0	32,4	5,0	39,0	8,0	31,0	10,0	30,0
Flugmotoröl	219,0	224,0	227,0	247,0	237,0	265,0	249,0	7,0	249,0	249,0
Gesamt	2267,0	2744,0	2160,0	2573,0	3922,0	2322,0	1497,0	109,0	1527,0	1527,0

Die obigen Zahlen gelten gegenwärtig
Verpflichtung von 10/12, 16.10.34. Wenn vorerst
von 16.10.34 vorgenommen wird,

Zusatz (Anzahl, Ziffernangabe)	1 9 3 4		2 9 3 5		1 9 3 6		1 9 3 7		1 9 3 8	
	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt
Flugbenzin	20,0	78,4	35,0	256,8	30,0	170,0	70,0	100,0	100,0	100,0
Kerosin	1136,0	1136,0	500,0	232,0	742,0	742,0	185,0	185,0	175,0	175,0
Gasöl	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
Leuchtöl	461,0	476,0	477,0	532,0	493,0	503,0	519,0	52,0	549,0	549,0
Beizöl	71,0	71,0	69,0	69,0	66,0	66,0	64,0	64,0	64,0	64,0
Motorenöl	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0
Flugmotoröl	30,0	20,0	45,0	45,0	46,0	46,0	48,0	48,0	48,0	48,0
Flugmotoröl	2,0	8,5	4,0	32,4	5,0	39,0	8,0	31,0	10,0	30,0
Flugmotoröl	219,0	224,0	227,0	247,0	237,0	265,0	249,0	7,0	249,0	249,0
Gesamt	2267,0	2744,0	2160,0	2573,0	3922,0	2322,0	1497,0	109,0	1527,0	1527,0

Die unter A-Fall spezifizierten Zahlen für 10/12, 16.10.34, wenn
auf die mittlere Ziffer eines Jahresbedarfs zur Einlagerung voran-
gesetzt wird.

Ziffernangabe	1 9 3 4		2 9 3 5		1 9 3 6		1 9 3 7		1 9 3 8	
	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt	f. Normal- bedarf	Gesamt
Flugbenzin	20,0	78,4	35,0	256,8	30,0	170,0	70,0	100,0	100,0	100,0
Kerosin	1136,0	1136,0	500,0	232,0	742,0	742,0	185,0	185,0	175,0	175,0
Gasöl	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
Leuchtöl	461,0	476,0	477,0	532,0	493,0	503,0	519,0	52,0	549,0	549,0
Beizöl	71,0	71,0	69,0	69,0	66,0	66,0	64,0	64,0	64,0	64,0
Motorenöl	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0	214,0
Flugmotoröl	30,0	20,0	45,0	45,0	46,0	46,0	48,0	48,0	48,0	48,0
Flugmotoröl	2,0	8,5	4,0	32,4	5,0	39,0	8,0	31,0	10,0	30,0
Flugmotoröl	219,0	224,0	227,0	247,0	237,0	265,0	249,0	7,0	249,0	249,0
Gesamt	2267,0	2744,0	2160,0	2573,0	3922,0	2322,0	1497,0	109,0	1527,0	1527,0

17

17.10.34

NI-7295

-179-

Lehrbuch

Neue Tabellen

E

19.10.1934

Spent - profits in 1934

NI-7295
-180-

Spent - profits in 1934
in 1934 the amount of 11 (1934 = 11.000.00) is spent on 1934-1935
Spent - profits in 1934

Muster in 1934	1934 Spent	1935 N	1935 A	1936 N	1936 A	1937 N	1937 A	1938 N	1938 A	Spent in 1934-1938
19.10.1934	20.0	59.4	78.4	50.0	130.0	170.0	100.0	20.0	100.0	500.0
19.10.1934	136.0	-	1531.0	102.0	-	242.0	185.0	175.0	175.0	-
19.10.1934	100.0	-	144.1	100.0	-	100.0	100.0	100.0	100.0	-
19.10.1934	461.0	15.0	946.0	471.0	75.0	532.0	52.0	549.0	549.0	350.0
19.10.1934	24.0	-	24.0	60.0	-	60.0	64.0	64.0	64.0	-
19.10.1934	244.0	-	244.0	244.0	-	244.0	244.0	244.0	244.0	-
19.10.1934	38.0	-	38.0	48.0	-	48.0	48.0	66.0	66.0	-
19.10.1934	2.0	6.6	8.6	5.0	44.0	49.0	8.0	10.0	10.0	90.0
19.10.1934	249.0	5.0	249.0	233.0	28.0	265.0	240.0	249.0	249.0	60.0
19.10.1934	220.0	85.0	2346.0	1955.0	488.0	2355.0	1457.0	1572.0	1572.0	1000.0
19.10.1934	-	-	-	5.0	5.0	10.0	15.0	15.0	15.0	25.0
19.10.1934	-	11.5	11.5	10.0	246.0	134.0	185.0	185.0	185.0	-
19.10.1934	220.0	103.5	2534.5	200.0	94.0	249.0	1652.0	1722.0	1722.0	1

Spent - profits in 1934
Spent - profits in 1934
Spent - profits in 1934

Spent - profits in 1934
Spent - profits in 1934
Spent - profits in 1934

Spent - profits in 1934
Spent - profits in 1934
Spent - profits in 1934

17

17.10.34

NI-7295

-181-

19.10.34

Labell

Man

E

Einlagerungsplan.

Bau K. 17.15.34

N1-7295

-182-

1. u. 2. Z.
3. 18.10.

3. 1. 4. 32

Gesamt Lagerung

hiervon sollen eingelagert sein

bis 1.5.35

bis Ende 35

Benzin Fl.

500 000 t

175 000 t

350 000 t

Gasöl

350 000 t

45 000 t

90 000 t

Motorenöl Fl.

90 000 t

20 000 t

35 000 t

sonst. Schmieröl

60 000 t

15 000 t

25 000 t



NI-7295-13
-183-
17.10.34.

Kraftstoff-Neuerzeugungungsplan

Es werden sofort zwei Hydrieranlagen errichtet:

- 1) Hydrieranlage "Magdeburg" mit Kapazität 350 000 t/Jahr
- 2) "Mückenberg" " 255 000 t/Jahr

Gesamtkapazität für leichte Kraftst. 605 000 t/Jahr

In einzelnen setzt sich die Erzeugung dieser Marke, die ab September/Oktober 1936 voll arbeiten können, folgendermaßen zusammen:

	Kommen aus			Treib- gas	Gesamt- leichte Kraftst.	Anlagekosten			Gesamt
	Kohle	Teer	Eröl			Hyd.	Schmel.	Dest.	
Magdeburg	60	140	80	50	350	111,0	26,0	-	137,0
Mückenberg	80	75	60	40	255	100,0	18,5	-	118,5
in 1000 t:					605	in Mill. RM:			255,5

Größerer Ausbauplan: In den Jahren nach Errichtung der Anlagen werden zusätzliche Schwelereien errichtet, die Braunkohlenteer als Quelle des eingeführten Rohöls liefern. In einzelnen setzt sich die Erzeugung dann wie folgt zusammen:

Magdeburg	90	220	-	50	350	-	15,0	-	15,0
Mückenberg	80	155	-	40	255	-	15,0	-	15,0
in 1000 t:					605	Mehrkost.in Mill. RM:			30,0
						Gesamtkost. " "			285,5

Kleinerer Ausbauplan: Nach Ausführung von Ausbauplan 1) werden die Hydrieranlagen so eingerichtet, so dass in A-Fall sofort Umstellung auf War-Kohle-Verarbeitung erfolgen kann. Der frei werdende Teer wird in gleichzeitig zu errichtenden Destillationsanlagen verarbeitet, so dass in A-Fall eine Mehrerzeugung an Mineralölen zur Verfügung steht. In einzelnen wird bei Umstellung die Erzeugung wie folgt:

Magdeburg	240	-	-	60	300	40,0	-	4,0	44,0
Mückenberg	220	-	-	55	275	25,0	-	3,0	28,0
in 1000 t:					575	Mehrkost.in Mill. RM:			72,0
						Gesamtkost. " "			357,5

Mitbei Mineralöl-Mehrerzeugung (aus Teer) von 322 000 t in Werte von 9,0 Millionen RM.

17.10.34.

Nr. 7295
- 184 -

Kraftstoff-Neuerzeugungsplan

Es werden sofort zwei Hydrieranlagen errichtet:

- 1) Hydrieranlage "Magdeburg" mit Kapazität 350 000 t/Jahr
 - 2) "Mückenberg" " 255 000 t/ "
- Gesamtkapazität für Leichte Kraftst. 605 000 t/Jahr

Im einzelnen setzt sich die Erzeugung dieser Werke, die ab September/Oktober 1936 voll arbeiten können, folgendermaßen zusammen:

	Brenn aus			Treib-	Gesamt-	Anlagekosten			
	Kohle	Teer	Eröl	gas	leichte Kraftst.	Hyd.	Schmel.	Dest.	Gesamt
Magdeburg	80	140	80	50	350	111,0	26,0	-	137,0
Mückenberg	80	75	60	40	255	100,0	18,5	-	118,5
	in 1000 t:				605	in Mill. RM			255,5

Erster Ausbauplan: In den Jahren nach Errichtung der Anlagen werden zusätzliche Schmelzereien errichtet, die Braunkohlenteer als Ersatz des eingeführten Rohöls liefern. Im einzelnen setzt sich die Erzeugung dann wie folgt zusammen:

Magdeburg	80	220	-	50	350	-	15,0	-	15,0
Mückenberg	80	135	-	40	255	-	15,0	-	15,0
	in 1000 t:				605	Mehrkost in Mill. RM			30,0
						Gesamtkost. " " "			285,5

Zweiter Ausbauplan: Nach Ausführung von Ausbauplan 1) werden die Hydrieranlagen so eingerichtet, so dass in 1-Fall sofort Umstellung auf Nur-Kohle-Verarbeitung erfolgen kann. Der frei werdende Teer wird in gleichzeitig zu errichtenden Destillationsanlagen verarbeitet, so dass in 1-Fall eine Mehrerzeugung an Mineralölen zur Verfügung steht. Im einzelnen wird bei Umstellung die Erzeugung wie folgt:

Magdeburg	240	-	-	60	300	40,0	-	4,0	44,0
Mückenberg	220	-	-	55	275	25,0	-	3,0	28,0
	in 1000 t:				575	Mehrkost in Mill. RM			72,0
						Gesamtkost. " " "			257,5

Hierbei Mineralöl-Mehrerzeugung (aus Teer) von 325 000 t in Werte von 9,8 Millionen RM.

Kraftstoff-Herstellungsplan

17.10.34.

Nr-7295

-185-

Es werden sofort zwei Hydrieranlagen errichtet:

- 1) Hydrieranlage "Magdeburg" mit Kapazität 350 000 t/Jahr
- 2) " " "Mückenberg" " " 255 000 t/Jahr

Gesamtkapazität für leichte Kraftst. 605 000 t/Jahr

In einzelnen setzt sich die Krzeugung dieser Werke, die ab September/Oktobar 1936 voll arbeiten können, folgendermaßen zusammen:

	Benzin aus			Frei- gas	Gesamt- leichte Kraftst.	Anlagekosten			Gesamt
	Kohle	Teer	Eröl			Hyd.	Schmel.	Dest.	
Magdeburg	80	140	80	50	350	111,0	26,0	-	137,0
Mückenberg	80	75	60	40	255	100,0	18,5	-	118,5
in 1000 t:					605	in Mill.Rm:			255,5

Erster Ausbauplan: In den Jahren nach Errichtung der Anlagen werden zusätzliche Schmelereien errichtet, die Braunkohlenteer als Ersatz des eingeführten Rohöls liefern. In einzelnen setzt sich die Krzeugung dann wie folgt zusammen:

Magdeburg	80	220	-	50	350	-	15,0	-	15,0
Mückenberg	80	135	-	40	255	-	15,0	-	15,0
in 1000 t:					605	Werkkost.in Mill.Rm:			30,0
						Gesamtkost. " " "			285,5

Zweiter Ausbauplan: Nach Ausführung von Ausbauplan 1) werden die Hydrieranlagen so eingerichtet, so dass im A-Fall sofort Umstellung auf Nur-Kohle-Verarbeitung erfolgen kann. Der frei werdende Teer wird in gleichzeitig zu errichtenden Destillationenanlagen verarbeitet, so dass im A-Fall eine Mehrerzeugung an Mineralölen zur Verfügung steht. In einzelnen wird bei Umstellung die Krzeugung wie folgt:

Magdeburg	240	-	-	60	300	40,0	-	4,0	44,0
Mückenberg	220	-	-	55	275	25,0	-	3,0	28,0
in 1000 t:					575	Werkkost.in Mill.Rm:			72,0
						Gesamtkost. " " "			357,5

Hierbei Mineralöl-Mehrerzeugung (aus Teer) von 322 000 t in Werte von 9,8 Millionen Rm.

17.10.1934

14

NI-7295
-186-

Vorschriften für Mineralölbeschaffung.

1) Fliegerbenzin:

- Farbe: Wasser-hell und klar.
Klopfwert: 77 Oktan im Delco = S 30-Motor oder in C.F.R.-Maschine bei 150°.
Siedekurve: Beginn bei etwa 40°, 60 - 65 % bis 100°, 95 % bei 150° Siedeschluss nicht über 165°, Destillationsverlust nicht mehr als 2 %.
Dampfdruck: Nicht über 0,5 atm. bei 38° (Reid-Methode).
Korrosion: Blank gepulstes, mit Aluminium gelietetes Kupferblech darf sich nicht verfärben, wenn es 3 Stunden bei 50° im Brennstoff erhitzt wird.
Säuregehalt: Der nach Destillation im Kolben zurückbleibende Rest soll keine Reaktion zeigen.
Wassergehalt: Verdampfen von 100 oben darf nicht mehr als 10 mg Rückstand ergeben.
Schwefelgehalt: Nicht über 0,1 %.
Gefrierpunkt: Es darf keine Bildung fester Kristalle bis zu Temperaturen herab bis -60° eintreten.

2) Kraftwagenbenzin:

- Farbe: Klar, frei von ungelösten Wasser und mechanischen Fremdstoffen.
Klopfwert: Nicht unter Oktanzahl 67. (bis 3 prozent antheil)
Siedekurve: Bis 100° müssen nicht unter 30 Volumen %, bis 200° müssen nicht unter 95 Volumen % übergehen.
Dampfdruck: Muss bei 40° 0,2 - 0,5 atm. betragen (nach Reid).
Korrosion: Kupfer und Blei dürfen nicht angegriffen werden.
Säuregehalt:
Wassergehalt: Der Verdampfungsrückstand auf 100 oben darf nicht über 10 mg betragen und darf bei einer Lagerzeit in eisernen Behältern von zwei Jahren nicht über 20 mg ansteigen.
Jodzahl: Nach der Methode von Hanus bestimmt, darf 3 nicht übersteigen.
Schwefelsäure- Die Schwefelsäure darf nicht dunkler als U₂S
test: gefärbt sein.

Das Kraftwagenbenzin muss ein Erdöl- oder Braunkohl- oder Steinkohlen-Erzeugnis bzw. deren Gemisch sein. Inhibitoren und Antiklopfmittel dürfen dem Benzin nicht beigemischt werden.

Prof. v. ...

H. ... 11.10.34

17.10.1934

Ni-7295
-187-

3) Testbenzin:

Farbe: Klar, farblos und frei von Trübstoffen.
Geruch: Muss milde sein.
Siedekurve: Nach Engler-Ubbelohde dürfen bis 135° nicht mehr als 5 Volumen %, bis 200° müssen 90 und bis 220° mindestens 97 Volumen % übergehen.
Flammpunkt: Nach Abel-Pensky mindestens 21°C.
Harzgehalt: Tropfprobe auf Pliesspapier muss erfüllt werden. Verdampfungsrückstand auf 100 g darf 0,2 g nicht überschreiten.
Schwefelfreiheit: Testbenzin muss frei von Schwefelverbindungen sein, die Bleifarban schwärzen.

4) Gasöl (Treiböl):

Siedekurve: Bis 350° sollen mindestens 70 % überdestillieren.
Flammpunkt: Nach Pensky-Martens über 65°.
Viskosität: Nach Engler bei 20°C unter 2,6.
Verhalten in der Kälte: Keine Paraffinausscheidung bei -5°C.
Spez. Gewicht: Bei 20° mindestens 0,835, höchstens 0,880.
Gehalt an:
Wasser höchstens 0,5 %
Schwefel " 1,0 %
Asche " 0,01 %
in Normal-Benzin unlöslich " Spuren
Organische Säuren (als SO₃) " 0,12 %
Mineralsäuren keine
Wasserstoff mindestens 12 %
Heizwert, oberer 10 620 WE; unterer 9 900 WE
Tropfenprobe: Tropfen auf Filterpapier muss hell durchscheinenden, wasserhellen Fleck geben, höchstens mit leichtem Stich ins Gelbliche.

Das Gasöl muss ein reines Destillat aus dem rohen Erdöl sein und darf nicht mit Rohöl oder Destillationsrückständen vermischt sein.

5) Heizöl:

Als Heizöl können unvermisches Rohöl oder unvermischte und unverseifene Rückstände eines mineralischen Rohöles angeboten werden. Im Angebot ist anzugeben, ob die angebotene Ware Rohöl oder Rückstand ist. Mechanische Verunreinigungen dürfen nicht vorhanden sein, bei ihrem Vorliegen bleibt es vorbehalten, die Ware zur Verfügung zu stellen. Es bleibt ferner vorbehalten, Ware mit Wassergehalt unter Preisnachlass abzunehmen oder, wenn der Wassergehalt mehr als 2 % beträgt, die Lieferung ganz zur Verfügung zu stellen. Dem Angebot ist eine Probe von mindestens 1 Liter beizufügen.

Bl.3)

17.10.1934

- 3 -

N/1-7295
-188-

zu 5) Im Angebot ist das Herkunftsland zu benennen.

Wassergehalt: Soll 1 % nicht überschreiten.
Schwefelgehalt: Soll möglichst 2 % nicht überschreiten.
Plauspunkt: Nach Pensky-Martens bestimmt, soll nicht unter 65° C liegen.
Spez. Gewicht: Bei 20° vom Lieferer zu benennen.
Viskosität: In Engler oder absoluten Graden für 20°C, 50°C und 80° C vom Lieferer anzugeben. Erwünscht ist eine Viskosität nicht über 10° Engler bei 20° Öltemperatur.
Stockpunkt: Soll nicht über -20° liegen.
Reizwert: Unterer Reizwert darf 9600 WZ nicht unterschreiten.

6) Flugmotorenöl:

Erlaubt sind die Marken: Shell (Shell)
Standard (Standard)
Motacol (Deutsche Gasolin A.G.)
Cargill Fliegeröl

7) Kraftwagen-Motorenöl:

Shell Voltol (Shell)
Esso lub SAE 40 (Standard)
Olexol N.P.3 (Olex)

17.10.1934

14

N1-7295

-189-

Vorschriften für Mineralölbeschaffung.

1) Mineralölschneide:

- Farbe:** Wasserhell und klar.
Werkstoff: 77 Oktay in Delco = 3 30-Motor oder in C.F.R.-Maschine bei 150°.
Siedestärke: Beginn bei etwa 40°, 60 - 65 % bis 100°, 95 % bei 150°.
 Siedeschluss nicht über 165°, Destillationsverlust nicht mehr als 2 %.
Druckdruck: Nicht über 0,5 atm. bei 38° (Reid-Methode).
Material: Blank gepulstes, mit Aluminium genietetes Kupferblech darf sich nicht verfärben, wenn es 3 Stunden bei 50° in Brennstoff erhitzt wird.
Sauerstoff: Der nach Destillation in Kolben zurückbleibende Rest soll keine Reaktion zeigen.
Verdampfen: Verdampfen von 100 oben darf nicht mehr als 10 mg Rückstand ergeben.
Schwefelgehalt: Nicht über 0,1 %.
Gefrierpunkt: Es darf keine Bildung fester Kristalle bis zu Temperaturen herab bis -60° eintreten.

2) Kraftwagenbenzin:

- Farbe:** Klar, frei von ungelösten Wasser und mechanischen Fremdstoffen.
Werkstoff: Nicht unter Oktanzahl 67.
Siedestärke: Bis 100° müssen nicht unter 30 Volumen %, bis 200° müssen nicht unter 95 Volumen % übergehen.
Druckdruck: Muss bei 40° 0,2 - 0,6 atm. betragen (nach Reid).
Material: Kupfer und Blei dürfen nicht angegriffen werden.
Verdampfen: Der Verdampfungsrückstand auf 100 oben darf nicht über 10 mg betragen und darf bei einer Lagerzeit in eisernen Behältern von zwei Jahren nicht über 20 mg ansteigen.
Sauerstoff: Nach der Methode von Hanns bestimmt, darf 3 nicht übersteigen.
Schwefelgehalt: Die Schwefelsäure darf nicht dunkler als 0,5 gelblich sein.

Das Kraftwagenbenzin muss ein Erdöl- oder Braun- oder Steinkohlen-Brennstoff bzw. deren Gemisch sein. Inhibitoren und Antiklopffmittel dürfen dem Benzin nicht beigegeben werden.

N1-7295
-190-3) Testbenzin:

<u>Farbe:</u>	Klar, farblos und frei von Trübstoffen.
<u>Geruch:</u>	Muss milde sein.
<u>Siedekurve:</u>	Nach Engler-Ubbelohde dürfen bis 135° nicht mehr als 5 Volumen %, bis 200° müssen 90 und bis 220° mindestens 97 Volumen % übergehen.
<u>Flammpunkt:</u>	Nach Abel-Pensky mindestens 21°C.
<u>Harzgehalt:</u>	Tropfprobe auf Fließpapier muss erfüllt werden. Verdampfungsrückstand auf 100 g darf 0,2 g nicht überschreiten.
<u>Schwefelfreiheit:</u>	Testbenzin muss frei von Schwefelverbindungen sein, die Bleifarben schwärzen.

4) Gasöl (Treiböl):

<u>Siedekurve:</u>	Bis 350° sollen mindestens 70 % überdestillieren.
<u>Flammpunkt:</u>	Nach Pensky-Martens über 65°.
<u>Viskosität:</u>	Nach Engler bei 20°C unter 2,6.
<u>Verhalten in der Kälte:</u>	Keine Paraffinausscheidung bei -5°C.
<u>Spez. Gewicht:</u>	Bei 20° mindestens 0,835, höchstens 0,880.
<u>Gehalt an:</u>	Wasser höchstens 0,5 %
	Schwefel " 1,0 %
	Asche " 0,01 %
	in Normal-Benzin unlöslich " Spuren
	Organische Säuren (als SO ₂) " 0,12 %
	Mineralsäuren keine
	Wasserstoff mindestens 12 %
	Heizwert, oberer 10 620 W; unterer 9 900 W
<u>Tropfenprobe:</u>	Tropfen auf Filterpapier muss hell durchscheinen, den wasserhellen Fleck geben, höchstens mit leichtem Stich ins Gelbliche.

Das Gasöl muss ein reines Destillat aus dem rohen Erdöl sein und darf nicht mit Rohöl oder Destillationsrückständen vermischt sein.

5) Heizöl:

Als Heizöl können unvermisches Rohöl oder unvermischte und unversehrte Rückstände eines mineralischen Rohöles angeboten werden. Im Angebot ist anzugeben, ob die angebotene Ware Rohöl oder Rückstand ist. Mechanische Verunreinigungen dürfen nicht vorhanden sein, bei ihrem Vorliegen bleibt es vorbehalten, die Ware zur Verfügung zu stellen. Es bleibt ferner vorbehalten, Ware mit Wassergehalt unter Preisnachlass abzunehmen oder, wenn der Wassergehalt mehr als 2 % beträgt, die Lieferung ganz zur Verfügung zu stellen. Dem Angebot ist eine Probe von mindestens 1 Liter beizufügen.

17.10.1934

- 3 -

NI-7295
- 191 -

Zu 5) Im Angebot ist das Herkunftsland zu benennen.

Wassergehalt: Soll 1 % nicht überschreiten.
Schwefelgeh.: Soll möglichst 2 % nicht überschreiten.
Flashpunkt: Nach Pensky-Martens bestimmt, soll nicht unter 65° liegen.
Spez. Gewicht: Bei 20° vom Lieferer zu benennen.
Viskosität: In Engler oder absoluten Graden für 20°C, 50°C und 80°C vom Lieferer anzugeben. Erwünscht ist eine Viskosität nicht über 10° Engler bei 20° Öltemperatur.
Stockpunkt: Soll nicht über 10° liegen.
Reizwert: Unterer Reizwert darf 9600 WZ nicht unterschreiten.

1) Flugmotorschell:

Sollmäßig sind die Marken Shell (Shell)
Esso (Esso)
Motacol (Esso) Castrol A.G.
Castrol (Esso)

2) Kraftwagenmotorschell:

Shell (Shell)
Esso (Esso)
Castrol (Esso)

16.10.34

NI-7295-13
-192-

Vorschrift

für die Beschaffung eines Fliegerbenzins.

Ein Fliegerbenzin soll folgende Eigenschaften haben :

- 1.) Farbe : Wasserhell und klar
- 2.) Klopffwert : 77 Oktan im Delco - 330 - Motor oder C.F.R.- Maschine bei 150° C.
- 3.) Siedekurve : Beginn bei etwa 40° C,
60 - 65 % bei 100° C
95 % bei 150° C
Siedeschluss nicht über 165° C
Destillationsverlust nicht über 2 %
- 4.) Dampfdruck : nicht über 0,5 Atm. bei 38° (Reid-Methode)
- 5.) Korrosion : blankgeputztes, mit Aluminium genietetes Kupferblech darf sich nicht verfärben, wenn es 3 Stunden bei 50° C im Brennstoff erhitzt bleibt.
- 6.) Säuregehalt : Der nach Destillation im Kolben zurückbleibende Rest soll keine Reaktion zeigen.
- 7.) Harzgehalt : Verdampfung von 100 ccm darf nicht mehr als 10 mgr. Rückstand ergeben.
- 8.) Schwefelgehalt : möglichst nicht über 0,10 %
- 9.) Gefrierpunkt : Es darf keine Bildung fester Kristalle bei Temperaturen über minus 60° eintreten.

N1-7295

Lieferbedingungen für Kraftwagenbenzin.

3

Das Motorenbenzin muss ein Erdöl- oder Braun- oder Steinkohlensauerzeugnis bzw. deren Gemisch sein.

E, Es muss klar, frei von ungelösten Wasser und mech. Fremdstoffen sein und darf Kupfer und Blei nicht angreifen. Inhibitoren und Antiklopffmittel dürfen dem Benzin nicht beigemischt werden.

K Der Verdampfungsrückstand aus 100 ccm Kraftstoff darf nicht über 10 mg betragen und darf bei einer Lagerzeit in eisernen Behältern von 2 Jahren nicht über 20 mg ansteigen.

D, Der Dampfdruck nach Reid bei 40°C muss 0,20 - 0,60 $\frac{1}{\text{cm}^2}$ betragen.

K, Die Klopfestigkeit darf nicht unter 67 Oktanzahlen sein.

Der untere Heizwert darf nicht unter 7 600 $\frac{\text{kcal}}{\text{l}}$ bei 15°C sein.

S, Siedeverlauf : bis 100° müssen nicht unter 30 Raum %
bis 200° " " " 95 "

Übergangen.

J, Die Jodzahl, nach der Methode von Hanus bestimmt, darf nicht 3 übersteigen.

Bei Anwendung des Schwefelazuretestes darf die Schwefelazure nicht dunkler als 0,5 geführt sein.

Legende vgl. Nr. 848 F + Kaufverträge für Kraftwagen, (RAL)

Vephrin

NI-7295
-194-

hochaldehydiert

hochaldehydiert

klar, farblos bis weißlich gelblich

1) Flüssigkeit Vephrin wird in wässriger Lösung gelöst

2) Wasserlöslichkeit

Trichter auf Thierschglas wird aufgeschoben
Wasserlöslichkeit: ca. 0,2 g auf 100 g wässrige
Lösung

3) frei von Glycerin, Glycerin, bei bläulich
flüssig

4) Wasserlöslichkeit in Alkohol - wässrige Paraffinlösung
Löslichkeit 21°C bei 700 Zm. 1/2 ccm

5) Wasserlöslichkeit in wässriger Paraffinlösung
Löslichkeit 21°C bei 700 Zm. 1/2 ccm
Löslichkeit 22°C bei 700 Zm. 1/2 ccm

Handwritten signature

Vorschriften für Petrol - Treiböl (Gasöl)

zum Betriebe von Dieselmotoren.

NI-7295
-195-

Das Gasöl muss ein reines Destillat aus dem rohen Erdöl sein, darf nicht mit Rohöl oder Destillationsrückständen vermischt sein.

Spezifisches Gewicht bei 20° C	mindestens höchstens	0,835 0,880
Verhalten in der Kälte: keine Paraffinausscheidung bei		- 5° C
Viskosität nach Engler bei 20° C unter		2,6
Flashpunkt nach Pensky - Martens über		65° C
Verdampftbarkeit, bis 350° C sollen überdestillier.	mindest	70 % Vol!

Aschegehalt

Flasche	höchstens	0,5 %
Wasser	"	1 %
Wasserstoff	mindestens	12 %
unverbrennl. Bestandteilen (Asche) höchstens		0,01 %
in Normalbensen unlösl. Bestandteile	"	Spuren
organische Säuren (als SO ₂ berechnet)	"	0,12 %
Mineralasche		keine

Wassernachweis mit Filterpapier:

hellere Scheinender wasserheller Fleck,
hellerer mit leichtem Stich ins Gelbliche

Wasser	von 1 kg	mindestens	9 900 W.E.
Wasser	" " 1 "	"	10 620 W.E.

Die Lieferungen müssen unveränderten Inhalts oder unveränderten Zusammensetzungen Rückstände eines mineralischen Rohöls ausweisen werden. Im Angebot ist anzugeben, ob die angebotene Ware Rohöl oder Rückstand ist.

Mechanische Verunreinigungen dürfen nicht vorhanden sein. Beim Vorliegen mechanischer Verunreinigungen bleibt vorbehalten, die Ware zur Verfügung zu stellen.

2.) Das Herkunftsland ist im Angebot zu nennen.

Im Angebot sind ferner anzugeben :

3.) der Flammpunkt, im Pensky - Martens - Apparat bestimmt; er soll nicht unter 65°C liegen.

4.) Das spezifische Gewicht bei 20°C .

5.) Die Viskosität in Engler- oder absoluten Graden für 20°C , 50°C und 80°C Öltemperatur.

Erwünscht ist eine Viskosität nicht über 10°E bei 20°C Öltemperatur.

6.) Der Stockpunkt; er soll nicht über $\pm 0^{\circ} \text{C}$ liegen.

7.) Der untere Heizwert je kg; er darf 9 600 WE nicht unterschreiten.

8.) Der Wassergehalt ; er soll 1 % nicht überschreiten.

Es bleibt vorbehalten, Ware mit Wassergehalt unter Preisnachlass abzunehmen oder, wenn der Wassergehalt mehr als 2 % beträgt, die Lieferung ganz zur Verfügung zu stellen.

9.) Der Schwefelgehalt ; er soll 2 % möglichst nicht übersteigen.

10.) Dem Angebot ist eine Probe von mindestens 1 Liter beizufügen.

NI-7295
-197-

Zulässige Kraftwagen - Schmieröle.

Shell : Shell Voltel,
Standard: Esolub SAE 40,
Olex : Olexol B.P. 3

Zulässige Flugmotoranschmieröle.

Aero - Shell .
Stanavo (Standard)
Motanol P (Deutsche. Gasolin 1.-0.)
Gargoyle Flieger - Öl.

1. Aktiengesellschaft Sächsische Werke (Bühlau)
Sitz Dresden Aufsichtsratsvors. Gauwirtschaftsberater
Vorstand Enders M.d.R.
Dir. Dr. Ing. Ehlers
2. Braunkohlen- und Brikettindustrie "Bubiag" (Mückenberg)
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Gen. Dir. Dr. Ing. e. h.
Vorstand Büren
Dr. Ing. e. h. Geiger
(Mückenberg)
Dr. Ing. Raefler, Berlin
3. Braunschweigische Kohlenbergwerke A. G. (Helmstedt, Barbke)
Sitz Helmstedt Aufsichtsratsvors. Geh. Reg. Rat Dr.
Vorstand Lenzmann, Berlin
Gen. Dir. Dipl. Berging.
Dr. Ing. e. h. Kraiger
4. Deutsche Erdöl - A. G. (Dess) (Rositz)
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Dr. Solmsen Berlin
Vorstand Dr. Randhahn Altenburg
5. Erdölraffinerie und Schmelzwerke A. G. (Görlitz)
Sitz Berlin Vorstand Dir. Dr. Herz, Berlin

Erdölraffinerie Sächsische Erdölraffinerie (Mieburg)
Sitz Hannover Aufsichtsratsvors. Fabrikant Seifer
Vorstand Dir. Brochhaus, Hannover

1. Aktiengesellschaft Sächsische Werke (Bühlau)
Sitz Dresden Aufsichtsratsvors. Genwirtschftsberater
Vorstand Enders M.d.R.
Dir.Dr.Ing.Schiers
2. Braunkohlen-und Brikettindustrie "Bubing" (Mickenberg)
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Gen.Dir.Dr.Ing.e.h.
Vorstand Buren
Dr.Ing.e.h.Geiger
(Mickenberg)
Dr.Ing. Saeffler, Berlin
3. Braunschweigische Kohlenbergwerke A.G. (Helmstedt, Harbke)
Sitz Helmstedt Aufsichtsratsvors. Gen.Reg.Rat Dr.
Vorstand Lennemann, Berlin
Gen.Dir.Dipl.Berging.
Dr.Ing.e.h. Kraiger
4. Deutsche Erdöl -A.G. (Dessau) (Rostitz)
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Dr.Solmsen Berlin
Vorstand Dr.Randhahn Altenburg
5. Kohlenveredlung und Schmelzwerke A.G. (Görlitz)
Sitz Berlin Vorstand Dir.Dr. Biers, Berlin

Gesellschaft Deutsche Erdölraffinerie (Köln)
Sitz Hannover Aufsichtsratsvors. Fabrikant Seifert
Vorstand Dir. Brochhaus, Hann.

12.10.34 10
NI-7295
-202-
D.A.P.G.

1. Deutsch-Amerikanische-Petroleumgesellschaft
Sitz Hamburg Aufsichtsratsvors. Statarat Helfferich
Hamburg
2. Deutsche Verkaufsgesellschaft für russische Ölprodukte A.G.
Derop
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Handelsvertreter der USSR
Friedrichssohn
Dir. Brans Jenko, Berlin
3. Deutsche Petroleum A.G.
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Ullner Berlin-Dahlem
Vorstand Gräber " "
4. Deutsche Benzin und Petroleum-Gesellschaft Olex n.b.H.
Sitz Berlin
(in Anglo-Persian-Konzern) Dr. Krauss, Berlin
5. Rheinisch-Oessag Mineralölwerke A.G.
Sitz Hamburg Aufsichtsratsvors. Hudeloff, Hamburg
Vorstand Gen. Dir. Kruspig, Düsseldorf
6. Shell Union Oil Corporation New York
Dir. Sir Henri W.A. Deterding
7. Standard Oil Company New York
President W.G. Teagle
I.A. Mowinkel

1. Deutscher-Industrieller-Petroleum-Verein Hamburg
 Sitz Hamburg Aufsichtsratsvors. Stadtrat
Hamburg
2. Deutsche Verkaufsgesellschaft für russische Erdölprodukte A.G.
 Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Handelsvertreter der ORO
Friedrichsberg
Hr. Kraus Jochen, Berlin
3. Deutsche Petroleum A.G.
 Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Wilmar Berlin-Dahlem
Vorstand Gruber
4. Deutsche Benzin und Petroleum-Gesellschaft Olex m.b.H.
 Sitz Berlin
 (in Anglo-Persian-Konzern) Dr. Krauss, Berlin
5. Rhenania-Ossag Mineralölwerke A.G.
 Sitz Hamburg Aufsichtsratsvors. Hadeloff, Hamburg
Vorstand Gen. Dir. Kraspzig, Düsseldorf
6. Shell Union Oil Corporation New York
Hr. Sir Henri W.A. Deter-
ding
7. Standard Oil Company New York
President W.G. Taggart
I.A. Nowinski

Vertraulich 9

12/15.10.1934
16.10.1934

NI-7295
- 204 -

Luftschiff

best. d. Kunst am 22.5.35 vgl. Nr. 30.

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes.

10/12/1934

NI-7275

Der Bedarf des deutschen Mineralölbedarfes

Zusammenfassung

Eine Verringerung der Mineralölproduktion soll von der Einfuhr weitgehend unabhängig machen und die wirtschaftliche Entwicklung des Kraftverkehrs in Deutschland unterstützen, damit dieser nicht eine Gefahr zu erheblichen Deviseneinsparungen geschaffen werden kann.

Bis zum 1.4.1935 soll die Mineralölproduktion sowohl für die Deckung des normalen Mineralölbedarfes (N.B.) als auch für die Deckung des A-Fall-Bedarfes (A.B.) möglichst hoch gesteigert sein. Aus Gründen der Deviseneinsparung wird zunächst auf die Erzeugung der höherwertigen Mineralöle Wert zu legen sein. Die Gesamt-Mineralölproduktion ergibt sich als Summe der als gewichtete chemischen Mineralölproduktion und der vorgeschriebenen Herstellung. Der A-Fall-Bedarf liegt erheblich höher als der Normalbedarf. In seiner Deckung muss eine wesentliche Einfuhr und Einlagerung stattfinden, deren Höhe sich als Differenz zwischen A-Fall-Bedarf und der Summe der gesamten Mineralölproduktion (N.B.) und des in Island in den Durchgangslagern der Wirtschaft (D.B.) verfügbaren Vorrates ergibt. Für die Deckung des Normalbedarfes werden diese vorhandenen Vorräte der Wirtschaft nicht besonders berücksichtigt. Die Deckung des A-Fall-Bedarfes soll bis zum 1.4.1935 sichergestellt sein. Der A-Fall-Bedarf schließt den gedruckten Wirtschaftbedarf für den A-Fall mit ein.

Die folgenden Zusammenstellungen enthalten einen Vorschlag für Herstellung, der bis Mitte 1935 durchgeführt werden kann.

NI-7295
-206-
12/18/10/1994

Normale und Defektbedarf.

	Kornbedarf in den Jahren					A-Kornbedarf	
	1934	1935	1936	1937	1938	1939	
Fl.-Kornbedarf	25	25	25	25	100	Fl.-Korn	740
Fl.-Kornbedarf						Fl.-Korn	330
Fl.-Kornbedarf	1934	1935	1936	1937	1938		2000 1000
Fl.-Kornbedarf	100	100	100	100	100		50
Fl.-Kornbedarf	300	370	390	430	450		255 1100
Fl.-Kornbedarf	100	100	100	100	100		50
Fl.-Kornbedarf	500	500	500	500	500		500
Fl.-Kornbedarf	25	25	25	25	25		240 115
Fl.-Kornbedarf	2	4	5	6	10		75 100
Fl.-Kornbedarf	200	270	280	300	300		415 310
Fl.-Kornbedarf	2370	2405	2360	2640	2700		5015

21.5 ^{12.20}
1. 2nd half of 1st. 2nd paper, only. 2nd paper, 2nd
1st paper only. 1st half of 1st paper
^{12.20}

1935 *amurensis*

12/15.10.1934.

N1-7295
-207-

Gaulische Inlandverwertung.

	1934	1935	1936	1937	1938	A-Fall 1937	1938
Flieger- treibstoff	-	-	-	-	-	Fl.-Benzin	-
Gasöl	320	330	330	320	330	Fl.-Benzol	200 100
Benzin (eigene)	160	300	350	350	330		335 50
" Öl	-	-	15	60	60		-
" Petroleum	-	-	-	70	135		60
" a. d. d. d.	24	25	24	30	30		30
" a. d. d. d.	10	10	10	10	10		14
Gasöl	-	-	-	-	-		60
Gasöl	100	100	100	100	100		100 30
Gasöl	30	65	75	100	110		95
Gasöl 1. d. d. d.	644	632	696	1065	1105		604
Gasöl a. d. d. d.	46	52	66	60	60		60
" a. d. d. d.	41	41	41	41	41		66
Gasöl-Gasöl	69	93	97	101	101		116 400
Gasöl	29	31	34	36	36		36 35
Gasöl a. d. d. d.	66	66	66	66	66		90 55
" a. d. d. d.	220	220	220	220	220		220 135
Gasöl-Gasöl	206	206	206	206	206		310 230
Gasöl a. d. d. d.	20	21	22	24	24		24 45
Gasöl	-	-	-	-	-		-
Gasöl a. d. d. d.	41	63	48	51	51		51 55
Gasöl-Gasöl	1109	1206	1235	1243	1223		1421

12/15.10.1934.

Neuerzeugung.

N1-7295

- 2.08 -

Anfall

1937

	1934	1935	1936	1937	1938	
Magdeburg 1)						
Brennöl a. Kohle	-	-	25	80	80	80
" a. Brk. - 1937	-	-	70	220	220	220
Gesamt-Brennöl	-	-	95	300	300	300
Treibgas a. Kohle	-	-	5	30	30	30
" a. Feer	-	-	10	30	30	30
Gesamt-Treibgas	-	-	15	60	60	60

Hückenberg 2)

Brennöl a. Kohle	-	-	80	150	150	150
" a. Brk. - 1937	-	-	25	75	75	75
Gesamt-Brennöl	-	-	105	225	225	225
Treibgas a. Kohle	-	-	12	35	35	35
" a. Feer	-	-	3	10	10	10
Gesamt-Treibgas	-	-	15	45	45	45

Gesamt 1. Kraftst.

Magdeburg	-	-	110	260	260	260
Hückenberg	-	-	90	270	270	270
Leuna-Methanol	-	-	-	-	-	240 720
Gesamt-Methanol- Erzeugung	-	-	200	530	530	530

1) Anlage Magdeburg hat für 220 Brennstoffen einen Jahresbedarf von 390.
 Sie besteht aus: 80 von Hückenberg (Sammelkraftwerk) monatl. Kosten 12.00
 70 " Hückenberg (Sammelkraftwerk) " " 12.00
 35 " Hückenberg (Sammelkraftwerk) " " 12.00
 105 " Brennstoffe (Sammelkraftwerk) " " 12.00

Hydrieranlage Kosten

Gesamt-111.00

111.00

12/15.10.1934.

N1-7-95

- 209 -

Gesamt-Inlands-Erzeugung.

	1934	1935	1936	1937	1938	A-Fall 1937
Fliegetreibst.	-	-	-	-	-	Fl.-Benzin
Benzol	320	320	320	320	320	Fl.-Benzol
Benzin u. l. Kraftst.						
Ges.-Erzeug.	224	436	503	640	675	590
Neu-Erzeug.	-	-	170	525	525	765
Gesamt	224	436	673	1165	1200	1355
Treibgas Gemisch.	30	65	75	105	110	95
Neu-Erzeug.	-	-	30	95	95	95
Gesamt	30	65	105	200	205	190
Gasöl	69	95	97	101	101	116
Leuchtöl	20	31	34	34	34	36
Reinöl	236	236	236	236	236	310
Motoröl	20	21	22	24	24	24
Flugmotoröl	-	-	-	-	-	-
Schmieröl	41	49	48	51	51	51
Gesamt-Inlands- Erzeugung	1109	1295	1505	2133	2223	2552

ANMERKUNGEN ZU 2.4

2) Alsace-Mecklenburg hat für 75 Benzin einen Tuerbedarf von 100.
 Als Tuerbedarf Tuer: 100 von Böhmen (Schweizerwerk) aus. Kosten 12,50
 Gesamt-Gesamtkosten 12,50

Kytriermolege-Kosten 121,50

12/15.10.1934.

N1-7295

Gesamt-Mineralölversorgung im Normalfall. - 210 -

		Normal- Bedarf	Gesamt- Inlands- Erzeugung	Bedarf gedeckt %	Notwendige Einfuhr		Preis pro Einheit RM/t
					Fehlbedarf (Einfuhr)	Revisions- Bedarf Mill. RM	
Fliegertreib- stoff (Benzin)	34	20	-	-	20	1,6	80
	35	35	-	-	35	2,8	
	36	50	-	-	50	4,0	
	37	70	-	-	70	5,6	
	38	100	-	-	100	8,0	
Benzol	34	Bedarf i.	320				
	35	l. Kraft-	320				
	36	stoffen	320				
	37	enthalten	320				
	38		320				
Benzin u. l. Kraftstoffe	34	1700	234 644	36,2	1136	60,0	80
	35	1810	426 881	45,4	980	59,4	
	36	1940	573 000	50,9	768	44,5	
	37	1970	1163 153	60,3	100	11,1	
	38	1200	1500 725	91,0	170	10,5	
Treibgas	34	Bedarf i.	30				
	35	l. Kraft-	30				
	36	stoffen	30				
	37	enthalten	30				
	38		30				
Testbenzin	34	100	-	-	100	6,0	80
	35	100	-	-	100	6,0	
	36	100	-	-	100	6,0	
	37	100	-	-	100	6,0	
	38	100	-	-	100	6,0	
Gasöl (Treiböl)	34	1000	-	-	1000	10,0	85
	35	1000	-	-	1000	10,0	
	36	1000	-	-	1000	10,0	
	37	1000	-	-	1000	10,0	
	38	1000	-	-	1000	10,0	
Leuchtöl	34	1000	-	-	1000	10,0	85
	35	1000	-	-	1000	10,0	
	36	1000	-	-	1000	10,0	
	37	1000	-	-	1000	10,0	
	38	1000	-	-	1000	10,0	
Heizöl	34	1000	-	-	1000	10,0	85
	35	1000	-	-	1000	10,0	
	36	1000	-	-	1000	10,0	
	37	1000	-	-	1000	10,0	
	38	1000	-	-	1000	10,0	
Kerosin	34	1000	-	-	1000	10,0	85
	35	1000	-	-	1000	10,0	
	36	1000	-	-	1000	10,0	
	37	1000	-	-	1000	10,0	
	38	1000	-	-	1000	10,0	
Flugbenzin	34	1000	-	-	1000	10,0	85
	35	1000	-	-	1000	10,0	
	36	1000	-	-	1000	10,0	
	37	1000	-	-	1000	10,0	
	38	1000	-	-	1000	10,0	
Schmieröle	34	200	41	15,0	319	27,2	270
	35	200	41	15,0	319	27,2	
	36	200	41	15,0	319	27,2	
	37	200	41	15,0	319	27,2	
	38	200	41	15,0	319	27,2	

Der Nachtrag des Journal-Bedarfes ist laufend erforderlich (vergl. 3.6).

Einfluß/Jahr in 10000	1934	1935	1936	1937	1938
Fliegerbesatz	40	38	50	70	100
Besatz d. d. Kavallerie	1150	980	742	125	175
Artillerie	100	100	100	100	100
Infanterie	181	177	193	210	240
Truppen	71	69	63	64	64
Stabs	214	214	214	214	214
Unterstützung	28	15	21	28	28
Einzelbesatz	5	4	5	6	10
Einzelbesatz	212	227	237	240	240
Gesamt in 5 Jahren	2221	2100	1950	1457	1587
Einzelbesatz					9300

© 2004 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 255: 103–110

57,2	58,5	55,0	49,0	40,0
------	------	------	------	------

© 1997 James F. Kelly, Jr. All rights reserved.

32.6 37.5 42.4 46.3 50.2

10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1041 1042 1043 1044

[illegible]

Journal of Management Inquiry 20(4) December 2011 37

	1996	1997	1998	1999	2000	2001
1996	90	810	62	-	-	302

4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1041 10

昌黎縣志修成後，其書藏於縣社。

Figuralfall

	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt 1.5 Jahren
Produktionsleistung in Mio. t	2 381	2135	1933	1437	1327	9233
Produktionsleistung in Mio. t	147,0	145,3	133,3	108,7	117,1	551,4
Produktionsleistung in Mio. t	30,0	213,3	42,0	-	-	285,3
Produktionsleistung in Mio. t	117,0	232,0	91,3	108,7	117,1	551,4

N1-7295
- 212 -

Preis der Einheit	Devisenbedarf f. Einfuhr u. Einlagerung	Devisenbedarf 1000 t	Preis der Einheit	Devisenbedarf 1000 t
50 (inkl. Gedacht)	58,0	445 ^{*)}	100	48,3
	-	50	100	9,0
60	48,0	720	100	75,0
50	8,8	60	100	8,6
35	28,1	720	50	97,6
35	-	-	60	-
35	13,0	370	50	28,7
100	45,8	125	500	49,9
500	60,8	75	250	35,6
170	85,3	214	500	60,5
	202,4	2700		261,6

- *) Die Angabe 1000 t ist für 1000 Tonne vorzulesen.
 *) Es wird angenommen, dass diese Berechnung nach Informations-
 stand erfolgen kann.

12/15.10.1934.

Zur Deckung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung bis zum 1.4.37
ist monatlich erforderlich:

Einmalige zusätzl. Einfuhr
bzw. Errichtung von
Leunskränen 1.1000 t

NI-7295

- 213 -

	Gesamt	1934 Quartal	1935 Quartal				1936 Quartal				1937 Quartal
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	
Fl. Benzin	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3
Fl. Diesel	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Gesamt ...	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0
Leunskran	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Gesamt (Leunskran)	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9
Gesamt (Leunskran)	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9	71,9
Leunskran	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Leunskran	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8
Leunskran	23,4	23,4	23,4	23,4	23,4	23,4	23,4	23,4	23,4	23,4	23,4
Gesamt	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7

Einmaliger zusätzl.
Leunskran 1000 t

	Gesamt	1934 Quartal	1935 Quartal				1936 Quartal				1937 Quartal
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	
Fl. Benzin	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0
Fl. Diesel	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Gesamt ...	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0
Leunskran	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Gesamt (Leunskran)	42,1	42,1	42,1	42,1	42,1	42,1	42,1	42,1	42,1	42,1	42,1
Leunskran	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
Leunskran	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0
Leunskran	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0
Leunskran	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3
Gesamt	103,4	103,4	103,4	103,4	103,4	103,4	103,4	103,4	103,4	103,4	103,4

Gesamt für Leunskran
1000 t

	Gesamt	1934 Quartal	1935 Quartal				1936 Quartal				1937 Quartal
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	
Leunskran	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3
Leunskran	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Gesamt ...	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0
Leunskran	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Gesamt (Leunskran)	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
Leunskran	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0
Leunskran	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0
Leunskran	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0
Leunskran	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5
Gesamt	111,8	111,8	111,8	111,8	111,8	111,8	111,8	111,8	111,8	111,8	111,8

Leunskran 2) von 3,7; Nichtberücksichtigt Erweiterungskosten Leunskran sowie Oppen
u. Leunskran, ebenso nicht Erweiterung Leunskran-Methanol für A-Fall.
4) Leunskran, aus Inland gedeckt. 5) 200 Tonne vorhanden (Angabe
HUK).

- 10 -

12/18.12.1934.

Zusammenfassung

N/1-7295

A-Fall-Buchung.

- 214 -

(Verz. 1. Normal-Fall auf S. 7).

Einmalige zusätzl. Mineralöl-Einfuhr in 1000 t/Jahr.	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt
	318,7	1274,8	1274,8	318,7	-	3187
Einmalige zusätzl. Devisenbedarf in Mill. RM	38,3	115,4	115,4	38,3	-	307,4
Einmaligen Deu- tschenausgaben	29,7	145,2	145,4	37,0	-	357,3
Gesamt-Gesamten	58,0	339,6	361,8	75,3	-	804,7

15. Oktober 1934.

N1-7295
- 215 -

Zusatz zum Bericht vom 12/15.10.34.

Die für die Werke Magdeburg und Wittenberg vorgesehenen Produktionsanlagen werden gemäß Wunsch des KVM auf Kühle- und Tauchkühlung abgestellt, ohne Verarbeitung von Erdöl, um für den A-Fall bereits eine hohe Tauchkapazität zu besitzen und von Einfuhr sowie Lagerung von Erdöl weitgehend unabhängig zu sein.

Es soll nun zu vorerst die Anlagengrößen möglichst niedrig zu halten und zu rasch und sicher eine hohe Leistungsfähigkeit zu erzielen, ein Teil des Benzins in beiden Anlagen aus einauführenden Erdölfraktionen gewechselt werden.

Im Laufe der Zeit, wenn auch erst mit den betreffenden Kühlen und mit den daraus zu erhaltenden Tauchn weitere Erfahrungen vorliegen, kann mit der Umstellung der Anlagen unter Vorzicht auf die Verarbeitung von Erdöl nach dem Plan vom 12/15.10.34 begonnen werden.

Es war vorgesehen (Plan vom 12/15.)

Erdöl-Fall B. A-Fall									
	Magdeburg	Wittenberg		Magdeburg	Wittenberg		Magdeburg	Wittenberg	
Produktion	200	200	+	200	20	20	+	20	200
Verbrauch	150	75	-	150	30	30	+	65	200
				50				55	150

Soll voll vorerst produziert werden (Danks v. 15.10.34).

Produktion	20	150	60	200	20	20	20	20	200
Verbrauch	20	70	60	150	20	20	20	60	200
				50				60	150

Bei Magdeburg für 20 Benzin aus Kühle, Erdölbedarf = 100 = 2,5 Mio
Bei Wittenberg für 20 " " " " " " " " = 20 = 2,0 "

Zusammenfassung:

15.12.57

Nr. 7294
- 216 -

Es werden erzeugt ohne Erdölverarbeitung

Gesamt-Deckung	110 / Jahr
- Treibgas	20 / "
Gesamt 1. Kraftst.	90 / "

Bagasse würden vorerst bei Rohölverarbeitung erzeugt:

Gesamt-Deckung	610 / Jahr
- Treibgas	20 / "
Gesamt 1. Kraftst.	590 / "

Der Kostenaufwand für Kesselanlagen beträgt

ohne Erdölverarbeitung	100,0 Mill. RM
mit Rohölverarbeitung	200,0 " "

Im letzteren Falle ist zusätzlich erforderlich:

Anschlag für Devisen-Mindererzeugung v. 15 = 3,0 Mill. RM	
darauf laufender Devisenaufwand f. Erdöl	100 = 1,0 " "
Laufender Devisenmehreraufwand	3,0 " "

Falls zur Sicherung der A-Fall-Erzeugung auf ein Jahr Erdölverräte eingelagert werden sollen, ist zusätzlich erforderlich:

Devisenaufwand f. Erdölbeschaffung	4,0 Mill. RM
Kosten f. Deutungsklageraum	10,0 " "
Zusügl. Mehraufwand f. A-Fall-Sichg.	25,1 " "

Anhang:

1. Entwicklungsansatz:

Es wird angenommen, dass die Anlagen, die in normalen Zeiten Erdöl mitverarbeiten, nach Fortfall der Erdölverarbeitung nur auf Kohle und Teer umgestellt werden sollen, dabei

- Umstellung im Laufe der Zeit,
- Umstellung bei Eintritt des A-Falles begonnen (Umstellung erfordert etwa 1 Jahr)
- Umstellung sofort bei Eintritt des A-Falles, Anlagen müssen also schon jetzt betriebsfertig dastehen.

In allen Fällen gelten die folgenden Zahlen für die Erzeugung.

NI-7295

16.12.54.

durch

über Kohle arbeiten können, damit der Teer zur Aufarbeitung zur Verfügung steht und somit im A-Falle zusätzliche Mineralblenden gewonnen werden können. Hierbei kann

- die Umstellung bei Eintritt des A-Falles eingeleitet werden (Dauer der Umstellung etwa 1 Jahr),
- die Umstellung sofort bei Eintritt des A-Falles erfolgen.

In allen Fällen gelten die folgenden Zahlen für die Erzeugung und die Anlagekosten. Im Falle a) müssen die Anlagen schon jetzt voll ausgeführt werden, was bedeutet, dass ein Teil der Hydrieranlagen sowie die Destillationen bei den Schmelzereien still liegen. (Fall b) würde normalerweise den Benzol-Preis durch Destillation und Invertierung der still liegenden Anlagen erhöhen.

Übersicht.

Kosten-Fall 1957/58.

Anlagen mit Teerverarbeitung	Dampf aus Kohle	Teer	Benzol aus Teer	Teer	Gründe	Anlagekosten in Mill. RM	Hydr.	Destill.	Plant.	Unverw.
Leuna	478	75	300	75	428					
Magdeburg	80	220	300	80	380	111,0	41,0	-		152,0
Wittenberg	80	135	310	40	365	100,0	22,0	-		122,0
			910	135	1030					274,0

Umstellung im A-Fall.

Leuna	345	-	345	80	305					
Magdeburg	340	-	310	80	300	40,0	-	4,0		44,0 x)
Wittenberg	320	-	300	40	270	22,0	-	2,0		24,0
			955	135	930					68,0

x) Für Leuna keine Kosten berücksichtigt.

Gesamt-Anlage-Kosten 337,3 Mill. RM.

Bei Umstellung werden frei an Teeren in Magdeburg 305
in Wittenberg 130
Gesamt 435

Teere durch Destillation aufgearbeitet y) Benzol 7% = 32,5 (1000t) = 1,2
Gasöl 28% = 120,0 " = 4,8
Heizöl 48% = 210,0 " = 6,2
372,5 12,2

Benzol-Vererzeugung 30 Wert = 3,0 Mill. RM
Mineralöl-Vererzeugung Koh., Teer-
Destill. 372 " = 12,2 " "
Mineralöl-Vererzeugung 322 " = 9,3 " "
Gesamte Mehrinvestierung 72,0 Mill. RM.

Herstellung von Flieserbenzin aus deutschem Benzin.

Die Isomerisierung von deutschem Benzin beträgt:

Benzin	Normal-Fall					A-Fall
	1934	1935	1936	1937	1938	1939
erzeugte Menge	154	355	503	610	595	489
Restmenge	-	-	170	545	325	535
Gesamt-Benzin	154	355	673	1055	920	1024

Nach Destillation
geraucht, Flieserbenzin

Leum II	51	54	108	170	177	133
Leum III	51	54	108	170	177	133
Leum IV	77	134	368	685	643	388

Es wird bemerkt, dass die gesamte Isomerisierung an Benzol durch Destillation aufgetrennt wird, wobei folgende Anteile zu erhalten sind: Leum II, 18 % des aus Kohle und Gasen hergestellten Benzins, Leum III, 18 % eines nur aus Kohle hergestellten Benzins, Leum IV wie Leum III, jedoch zu 1 der Gesamterzeugung.

Bedarf an Katalysatormasse im Normal-Fall.

Der Katalysatordarf beträgt 1939 für Autobenzin etwa 1900, davon gehen ab etwa 500 Trolken, sodass die Katalysatordarf an leichtem Kraftstoff etwa 1400 bleibt. Von geschlossen wird, dass hiervon 60 % in 100 Liter Katalysat erzeugt werden können, entspricht dies einer jährlichen Erzeugung an Katalysat von 170 Trolken = 10,2 Mill. kg. Es ist zu bemerken, dass die Einführung eines solchen Katalysatormasses eine wesentliche Voraussetzung für Katalysat.

Zusammenfassung.

(Siehe auch Bericht vom 10/12.10.34)

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes

Heimlandversorgung (abgesehen ist hier von dem durch Vorratung gesicherten Produktionsmittelgeringen, wie dem Anbau von Leinöl sowie der Errichtung von Stellen und Behältern)

1.) Es werden sofort errichtet

	Benzin	Domest. Kraftst.	Gesamt 1.
Hydrieranlage "Magdeburg" Erzeugung	300	50	350
" " "Hörsingberg" " "	215	40	255
			<u>605</u>

Diese Erzeugung wird Mitte 1935 (spätestens bis 1.10.) erreicht. 8

Kosten der Wasserkraften in Mill. RM	Febr.	April.	Gesamt
"Magdeburg"	111,0	25,0	136,0
"Hörsingberg"	120,0	10,5	130,5
			<u>266,5</u>

Für den Betrieb ist zusätzlich ein laufender Servicebedarf erforderlich für 1935 4,2 Mill. RM/Jahr.

Soll gleichzeitig die A-Fall-Erzeugung für 1 Jahr sichergestellt werden, so ist eine zusätzliche Rohöleinfuhr von 4,6 Mill. RM, sowie Schaffung von Rohölelagerraum für 1935 10,5 " " erforderlich.

Gesamt 25,1 " "

Wenn später ein Kredit des Reichs durch 1935 Schmelzwerk erfolgen soll, so ist für Bauunterlagen erforderlich 20,0 Mill. RM.

Import werden dagegen liefern 1935 4,2 Mill. RM/Parion.

Wenn darüber hinaus noch Vorräte getroffen wird, dann in A-Fall die Wasserkraft nur aus Kohle produzieren und dass aus dem freiverfügbaren Rest durch Verstillung als Nebenprodukte zusätzlich an Mineralölen gewonnen wird, so muss ein zusätzlicher Aufwand für in normalen Zeiten stillgelegte Anlagen bereitgestellt werden.

Notaufwand 20,0 Mill. RM zu obigen 266,5 + 20,0 Mill. RM

Dafür steht ein Mineralölvermögen von 275 im Wert von 6,3 Mill. RM zur Verfügung

NL-2295
1944

2.) Es wird eine Einzel-Funktion für Treibstoffwagen von insgesamt 300 je Quartal für den A-Fall errichtet. Über die finanziellen Grundlagen muss noch verhandelt werden.

3.) Zur Deckung des A-Fall-Bedarfs werden bis zum 1.1.37 Transportwagen geschaffen.

je Quartal etwa für 319 000 t, insgesamt für 3 187 000 t, Kosten hierfür je Quartal etwa 24 000 000 RM, insgesamt 240 Mill. RM.

4.) Zur Deckung des A-Fall-Bedarfs zusätzliche Einzel-Funktion

je Quartal etwa 219 000 t, insgesamt 3 187 000 t, Kosten hierfür je Quartal etwa 22,5 Mill. RM Devisen, insgesamt 225 Mill. RM Devisen.

5.) Deckung von laufenden Abwerts bis 1937 für etwa 200 000 t Treibstoff. (Umstellung von Antriebs, Reichstagskraftwagen, allgemeiner Einzelverkehr).

6.) Vorhandene Lagerhaltungen der Einzel-Funktion dürfen die A-F. (Stand vom Juli 34) vorhandenen Einlagerungen nicht unterschreiten.

7.) Verbot der Erzeugung von deutschen Erdöl und Schmelzen, Benzin zur Aufbereitung durch Destillation.

8.) Einführung allgemein verfalliger Tarife für den Transport deutscher Kraftstoffe, Mineralöle einschließlich Treibstoff, sowie der Einzelprodukte wie Schmelzen und Gase sowie von Kohle.

Einzel-Funktion:

				In Kapitalfall
1.)	Einzel-Funktion von	Fliegerbenzin	Bedarf etwa	100
2.)	"	"	"	250
3.)	"	"	"	60
4.)	"	"	"	200
5.)	"	"	"	40
6.)	"	"	"	10
7.)	"	"	"	20

Wichtige Weiterarbeiten:

- 1) Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschem Benzin bzw. deutschen Rohstoffen.
- 2) Steigerung der deutschen Erdölverarbeitung durch Tiefbohrung.
- 3) Versuche über hochprozentige Naphthal-Kraftstoffe.
- 4) Versuche über einen "Reichskraftstoff".
- 5) Versuche über einen "Breitskraftstoff" für den A-Fall.
- 6) Synthese von Schmierölen aus deutschen Rohstoffen.
- 7) Regeneration und Erfassung von gebrauchten Schmierölen.

Erreicht ist bei Durchführung der Neuverzeugung bis 1936/37 eine Steigerung der Inlandsverzeugung an leichten Kraftstoffen von:

Im Normal-Fall

im Jahre 1934 = 640, im Jahre 1937 = 1000
im Jahre 1938 = 1720.

Die Mineralöl-Einfuhr geht von etwa 2300 im Jahre 1934 auf 1960 im Jahre 1936, auf 1400 im Jahre 1937 zurück.

Verhältnismäßig geht der Devisenbedarf von 148 im Jahre 1934 auf 138 im Jahre 1936 und 109 im Jahre 1937 zurück. Ab 1937 steigt bei gleichbleibender Inlandsverzeugung durch Erhöhung des Normalbedarfes die Einfuhr wieder an.

Im A-Fall ist einschließlich der vorhandenen Vorräte eine Deckung an leichten Kraftstoffen von etwa 70 % erreicht durch die gesteigerte Inlandsverzeugung. Der Gesamt-A-Fall-Bedarf ist für 1 Jahr voll gedeckt, wenn die oben geforderten zusätzlichen Einlagerungen in den noch zu schaffenden Beständen vorgesehen worden sind.

10/12.10.1934 u. 16.10.1934.

- 9 -

Gesamt-Minuten 12.10.1934.

zur Deckung des Normalbedarfs und zusätzlich zur Sicherung des A-Fall-Bedarfs bis zum 1.1.1937.

Minerale in 1000 t	1934			1935			1936			1937			1938		
	Normal- bedarf	zusätzl. A-Fall	Gesamt	Normal- bedarf	zusätzl. A-Fall	Gesamt	Normal- bedarf	zusätzl. A-Fall	Gesamt	Normal- bedarf	zusätzl. A-Fall	Gesamt	Normal- bedarf	zusätzl. A-Fall	Gesamt
Fliegenderstein	20,0	72,3	22,3	35,0	290,0	325,0	90,0	290,0	340,0	70,0	72,3	142,3	100,0	100,0	200,0
Basalt	1126,0	75,0	1201,0	989,0	300,0	1289,0	742,0	300,0	1042,0	165,0	75,0	240,0	175,0	75,0	250,0
Seestehende	100,0	5,0	105,0	100,0	20,0	120,0	100,0	20,0	120,0	100,0	5,0	105,0	100,0	5,0	105,0
Gesamt	1246,0	147,3	1393,3	1124,0	590,0	1714,0	832,0	590,0	1422,0	265,0	147,3	412,3	275,0	180,0	455,0
Leuchtöl	71,0	-	71,0	69,0	-	69,0	66,0	-	66,0	64,0	-	64,0	64,0	-	64,0
Basalt	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0
Motoröl	30,0	19,6	49,6	49,0	70,3	119,3	48,0	70,3	118,3	48,0	19,6	67,6	66,0	19,6	85,6
Flugmotoröl	2,0	7,5	9,5	4,0	30,0	34,0	5,0	30,0	35,0	8,0	7,5	15,5	10,0	7,5	17,5
Schmieröl	219,0	21,4	240,4	227,0	53,7	280,7	237,0	53,7	290,7	249,0	21,4	270,4	249,0	21,4	270,4
Gesamt	2561,0	309,7	2870,7	2160,0	1239,0	3399,0	1955,0	1239,0	3194,0	1457,0	309,7	1766,7	1527,0	309,7	1836,7

Die obigen Zahlen gelten gemäß Bericht vom 10/12.10.34. Wenn vorerst Verarbeitung von Erdöl genutzten Zonen von 16.10.34 vorgenommen wird, so muss zusätzlich eingeführt werden:

Minerale in 1000 t	1934			1935			1936			1937			1938		
	Normal- bedarf	zusätzl. A-Fall	Gesamt	Normal- bedarf	zusätzl. A-Fall	Gesamt	Normal- bedarf	zusätzl. A-Fall	Gesamt	Normal- bedarf	zusätzl. A-Fall	Gesamt	Normal- bedarf	zusätzl. A-Fall	Gesamt
Basalt (Ausgl.)	-	-	-	-	-	-	5,0	5,0	10,0	15,0	10,0	25,0	15,0	10,0	25,0
Leuchtöl zur Ver- arbeitung	-	16,5 ^{*)}	16,5	74,0 ^{*)}	74,0 ^{*)}	148,0	60,0	74,0 ^{*)}	134,0	105,0	16,5 ^{*)}	121,5	105,0	16,5 ^{*)}	121,5
Gesamt	2261,0	326,2	2587,2	2160,0	1313,0	3473,0	2020,0	1313,0	3333,0	1657,0	326,2	1983,2	1727,0	326,2	2053,2

*) Die unter A-Fall eingeführten Zahlen für Leuchtöl können in Fortfall, wenn auf die Lieferung eines Leuchtöls zur Lieferung verzichtet wird.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. V

CASE No. V

DOCUMENT No. NI-3975

PROSECUTION EXHIBIT

No. 517

Doc. No. NI-3975 EXHIBIT No. 517 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 13 Sept. 47

CERTIFICATE

I, W.E. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

152

(typewritten
photostated pages and entitled
micrographed
handwritten

..... Nr. 3975... File Analysis of... Records... Brabag...

..... 1934-1939
dated..... 10 Feb. 47..... is (the original of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCC W C, Sec. 1000

W.E. Blackwood

NI-3172

OFFICE OF MILITARY GOVERNMENT FOR GERMANY (U.S.)
FINANCE DIVISION
APO 742

External Assets and Intelligence Branch
Financial Intelligence Section

EXHIBIT 73

to the

Analysis of Records

Concerning Frankfurter

and Berlin, A. G. 1

"USAFAS"

W-3975

REPORT OF DIVISION OF INVESTIGATION FOR ARMY OF THE U.S.
ON THE
GERMAN LIGNITE AND COALIFICATION REPORT
PREPARED BY THE DIVISION OF INVESTIGATION

10 January 1947

Analysis of German Lignite
Production and Coalification Report

"RECAP"

1. Introduction.

The following information is based upon the analysis of state records of legislative enactments A.O. dealing with RECAP. The absence of a large number of RECAP records makes this report incomplete. The information contained herein must be evaluated in conjunction with the RECAP material which appears in the reports on the investigations of Deutsche and Deutsche Werke, prepared by this Division.

2. Military Considerations in RECAP Operations.

In June 1933, the German government issued the order for the construction of the strategic "Reichsautobahnen". In this connection the entire mineral oil, gasoline and fuel production industries were ordered reorganized with the aim of attaining full independence from foreign imports (Exhibit 1, page 1).

3. On 26 September 1934, the German Government issued a law (Reichsgesetzblatt I 3. 263; Exhibit 2) followed by an executive directive, dated 23 Oct 1934 (Reichsgesetzblatt I, 3. 1022; Exhibit 3) creating the "Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlewirtschaft", i.e. the compulsory syndicates for the lignite industry. With this law the German government laid the legal and organizational basis for the development of a synthetic products industry based on lignite.

4. The organization of the HAWAG plant, therefore, be considered a part of the over-all plan for the expansion of the German Armed Forces. This became evident in the meeting of the Aufsichtsrat on 6 November 1934, when the representative of the Reichswehrministerium (Ministry of War), Colonel Thomas (described in Exhibit 4, a confidential report found in the files of the Anhaltische Kohlenwerke AG) as "an extremely unpleasant type, a la Ludendorff" rebuked the assembly for wasting a year in futile discussions. Thomas, in a raised voice, declared that his minister demanded the immediate delivery of 5/600,000 tons of gasoline which would anyhow be "a drop in the bucket" in view of the need for the planned motorization of the Wehrmacht [Exhibit 4, page 3].

5. It may be significant that the chairman of the Vorstand was a representative of the Wehrmacht (Exhibit 5, page 1), the former artillery general von Rosenthal, who is described in the report mentioned above (Exhibit 4, page 4) as a "68 year old general, again described, once a big number under Ludendorff, but otherwise pretty much of a dud."

6. From the start the I.G. Farben, which pioneered in the field of synthetic gasoline and oil production based upon the hydrogenation of coal, was hesitant of the military considerations which led to the organization of the HAWAG. This is evident from the factors which entered into the discussions between I.G. Farben, the Wehrmacht, and the organizers of HAWAG. These were:

- a. Careful consideration of the needs of aviation.
- b. Provision for air fuel production in the event of a general emergency.
- c. Planning for large scale storage of oil and gasoline.
- d. Development of a system of plants for the hydrogenation of coal in the event of a general emergency (Exhibit 4, page 4).

7. At the Aufsichtsratsitzung of 12 April 1938, Kappeler reported that the "Fuehrer" wished the immediate construction of two additional plants. (Exhibit 6)

8. The Vorstand of the HANAG reported on 23 August 1938 that Ministerpräsident Goering ordered the construction of an additional plant for the production of Dieseloil near Lette (Exhibit 7).

9. It is further to be noted that, after statements appeared in newspapers, the press was requested to refrain from reports concerning the foundation of the HANAG (Exhibit 8, page 4).

10. Foundation:

In accordance with the law of 26 September 1934 (Gesetz Nr. 12) Ministerpräsident Goering ordered the following limited companies to participate in the foundation of the "HANAG" on 23 October 1934 (Exhibit 9).

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a.M.

Ilse Bergbau-Aktiengesellschaft, Godesheim a.M.

Deutsche Erdöl-Industrie-Aktiengesellschaft, Berlin

Deutsche Erdöl-Industrie-Aktiengesellschaft, Berlin

Deutsche Erdöl-Industrie-Aktiengesellschaft, Berlin

Aktiengesellschaft Deutsches Erdöl, Berlin

Deutsche Erdöl-Industrie-Aktiengesellschaft, Berlin

Deutsche Erdöl-Industrie-Aktiengesellschaft, Berlin

Deutsche Erdöl-Industrie-Aktiengesellschaft, Berlin

Deutsche Erdöl-Industrie-Aktiengesellschaft, Berlin

11. On 23 October 1934, during preliminary technical discussions held by Goering himself, the representatives of the above companies expressed their interest in the HANAG project and their willingness to participate. They pointed out, however, that the HANAG project was contrary to the German law, that it was for the HANAG, and that the HANAG of the HANAG project should remain the responsibility of the HANAG project.

instead of being the right of the Reichskommissar. Hjalmar Schacht admitted the validity of these arguments but explained that the government thought such provisions necessary in order to insure the influence of the Reich in the management and to eliminate the danger of any delay in the development of this vital project (Exhibit 10 and 11).

18. The organization meeting was held as scheduled (Exhibit 12) on the afternoon of the same day and was presided over by Hjalmar Schacht. The syndicate was recorded in the Handelsregister of the Amtsgericht Berlin-Charlottenburg under number 22a H.R.N. 40, 979 (Exhibit 13). The first Aufsichtsrat was appointed by the Reichskommissar Dr. Robert Damm, a Reichsbankdirektor. Following are the members of the first Aufsichtsrat and Vorstand:

a. Aufsichtsrat:

Dr. Max Baer
Gustav Brock
Dr. Carl Damm
Hans Grotzer
Dr. Heinrich Hilke
Dr. August Lange
Hans Polvermann

b. Vorstand:

Herr Alfred von Volpert-Dorff
Dr. Heinrich Damm, Chairman

19. Such a period of haste for such a complicated and important undertaking seemed unusual. It will be noted that in June 1933 the Reichsbank had declined to accept as collateral to the Reichsbank of issue which is considered a serious business (Exhibit 14) as mentioned above.

however, he was appointed by the Reichskommissar to the Aufsichtsrat.
[Exhibit 16]. In 1944 the Aufsichtsrat and Vorstand were as follows:

a. Aufsichtsrat:

Kurt Freiherr von Schroeder, chairman

Gustav Brecht

Dr. Heinrich Kluge

Dr. Friedrich Flick

Dr. Carl Krauch

Dr. Karl Rasche

Dr. Heinrich Schmidt

Dr. Edmund Tobies

b. Reichskommissar: (since 4 April 1944)

Bernhard Vogel, Reichsbankdirektor

c. Vorstand:

General Vollard von Hockenberg

Dr. Ernst Heckscher

Fritz Krausmann

Dr. Heinrich Lindenberg

Kurt Tamm

Dr. Erich Wever.

14. Capitalization.

The capitalization of RM 100,000,000 (later increased to RM 120,000,000), was divided into two series, RM 1,000 each. The following ten corporations subscribed to shares of RM 10,000,000 each (Exhibit 17):

I.G. Farbenindustrie, Frankfurt a/M

Chemische Werke AG, Berlin

Carlswerke AG, Berlin

Deutsche Luftfahrt AG, Berlin

Deutsche Luftfahrt AG (Hamburg), Berlin

Deutsche Luftfahrt AG (Hamburg), Berlin

1. Die Deutsche Reichsbank AG, Berlin

2. Die Deutsche Post AG, Berlin

3. Die Deutsche Reichsbahn AG, Berlin

4. Die Deutsche Luftverkehr AG, Berlin

5. Die Deutsche Erdöl AG, Berlin

6. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

7. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

8. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

9. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

10. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

11. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

12. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

13. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

14. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

15. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

16. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

17. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

18. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

19. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

20. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

21. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

22. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

23. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

24. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

25. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

26. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

27. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

28. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

29. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

30. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

31. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

32. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

33. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

34. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

35. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

36. Die Deutsche Erdgas AG, Berlin

Vladimir Alexandrovich Sobol, Plazma Div. Leningrad
 Distriktsky Institute, Detskoye & Krasnaya St, Gubernskiy
 Otdelnoy Poligrafiy-nyy Institutskiy, Sverdlov.

38. The records reveal that some of the founding corporations were not enthusiastic about the formation of BILBAO (Exhibit 18, page 4) and the failure of the founding agreement that they were subscribe to. One of the shareholders, although only 1/10 was requested as an associate, was refused (Exhibit 19). The smaller corporations did not fully cooperate and delayed payment of their shares for years. The founding shareholders of the BILBAO found it necessary to arrange that the financial situation which produced an acute cash shortage (Exhibit 20). In 1908 the capital of BILBAO was increased by \$1,000,000, making \$1,100,000. The members of the syndicate were reluctant to do so because they had to agree to the interests of capital (Exhibit 21).

17. The Annual Report of United Nations shows that United Nations was established on 24 October 1945 (Article 101). According to the Secretary-General, a National Committee of United Nations was set up in the public, of which 10,000,000 were and interested in United Nations, respectively, and the number of the members of the United Nations was 51,000,000 in January 1950. The United Nations were the members of the United Nations.

Saechsische Staatsbank

Westfalenbank Aktiengesellschaft

(Militar 20)

16. Sources and References:

This information was obtained from eight folders of records marked "BRABAO" which were found in the Berlin Office of the Anhaltische Kohlenwerke AG.

BERLIN, den 4. Januar 1933.

Aktensatz.Betr: Umgestaltung der Mineralöl- und Treibstoffwirtschaft.

Durch Kabinettsbeschluss vom 23.6.1933 hatte die Reichsregierung ihren Willen zum sofortigen Aus von Reichsautobahnen kundgegeben und in diesem Zusammenhang eine grundlegende Umgestaltung der Mineralöl- und Treibstoffwirtschaft, im wesentlichen auf der Grundlage deutscher Bodenschätze, gefordert. Demzufolge erging vom Reichswirtschaftsministerium an die in Frage kommenden Erzeugergruppen die Aufforderung, die technischen und wirtschaftlichen Entwicklungsmöglichkeiten in Schriftsätzen darzulegen.

In einer Ressort-Besprechung, die am 27.6.1933 im Reichswirtschaftsministerium stattfand, überreichte der Vorstand Reichsautobahnen (Teeröl-Benzol- und Mineralöl-Industrieller (Hans-Friedrich) eine Schrift, in der die einzelnen Herstellungsverfahren von Mineralöl-Erzeugnissen aus einheimischen Rohstoffen näher angegeben wurden. Dabei wird namentlich das Braunkohlenscheelungsverfahren darauf hingewiesen, daß im mitteldeutschen Gebiet schätzungsweise 5-6 Milliarden Tonne gewinnbare, schwefelreiche Braunkohle liegen, mit einem Vorkauf von 10-15%.

Mit diesem Schriftsatz wurde zugleich ein weiterer Entwurf des DEHRIV überreicht, in welchem Angaben über die Herstellung von Teeröl und die Einführung neuer Verfahren zum Auszug von Kohlenwasserstoffen aus dem Rohmaterial (Hans-Friedrich) von Herrn Gruber unter Leitung von Dr. Hahn, Dr. Hahn und Dr. Hahn.)

Es ist der Durchführung der Mineralöl- und Treibstoffwirtschaft namentlich der Schwefelproduktion und der Kohlenwasserstoffen wurde der größte Wert beigemessen. In mitteldeutschen Braunkohlengruben werden namentlich, wenn man die Einsetzung eines Ausziehers der Kohlenwasserstoffe, ist die Frage für dringend erforderlich. Es ist demnach der Auszug von Kohlenwasserstoffen aus dem Rohmaterial (Hans-Friedrich) von Herrn Gruber unter Leitung von Dr. Hahn, Dr. Hahn und Dr. Hahn.)

Am 2.7.1933 fand im Reichswirtschaftsministerium eine Besprechung statt, an der Dr. Hahn (Hans-Friedrich) von Herrn Gruber unter Leitung von Dr. Hahn, Dr. Hahn und Dr. Hahn.)

punkt für die einzelnen Unternehmen gegeben, mit bestimmten Projekten hervorzuheben. Es wird für erforderlich gehalten, daß die eigentliche Sacharbeit von einer kleinen Kommission von Sachkennern geleistet werde. Hierfür können in Frage: Dr. Hake, Grüber, und Dr. Horn. Ihre Arbeit und ihre Stellungnahme, auch vor ihrer Abgabe an die zuständigen Stellen, müsse jedoch von der Kommission bzw. dem Vorstand gebilligt werden.

Aus einer Aktennotiz Dr. de la Senne über eine Besprechung mit Staatssekretär Feder am 2.8.1933 geht hervor, daß für die Weiterbehandlung der Treibstoff-Frage wegen der Unbedeutendheit der zur Erörterung stehenden Materie eine Reichsstudiengesellschaft unter Führung des Reichswirtschaftsministeriums gegründet ist. Die Deutsche Gesellschaft für Erdölforschung (Ubbelohde) gibt ihre bisherigen Arbeiten auf dem Gebiete der Ölwirtschaft an diese Studiengesellschaft ab. Bei den weiteren Arbeiten würden wie bisher alle deutschen Erzeugergruppen, vertreten durch ihre Verbände, gütlich herangezogen. Die Braunkohlen-Schmelzindustrie solle zunächst für eine 100%ige Annahme der bestehenden Anlagen Vorschläge machen.

In der Verbandsitzung DEHIV am 21.11.1933 wird berichtet, daß Herr Verbrugg (KOBAS) aufgrund der von der Geschäftsführung angestellten Erhebungen und Zusammenstellungen im Einvernehmen mit dem Reichswirtschaftsministerium eine Ausarbeitung über die deutsche Schmelzindustrie angefertigt hat, die aber vorläufig zu den Akten genommen werden soll. Wie seitens der Reichsregierung eine konkrete Anfrage über die Ausgestaltung der Treibstoffgewinnung im Schmelzverfahren an den DEHIV gerichtet würde.

In seiner Eröffnungsrede der technischen Tagung des DEHIV am 15.4.1934 weist der Vorsitzende, Herr Dr. Heubel, a.a. darauf hin, daß in der Frage der Erzeugung von Mineralölen und Treibstoffen der mitteldeutschen Industrie eine große Aufgabe erwachse. Die Schmelzproduktion ließe sich wesentlich steigern mit Rücksicht auf den Vorrat an schmelzbare Kohle von 3-5 Milliarden kg, aus denen insgesamt etwa 400 Millionen kg Schmelzöl gewonnen werden könnten. Voraussetzung für den Ausbau dieser Industrie sei jedoch Sicherung ausreichender Mittel.

In der Verbandsitzung DEHIV am 6.6.1934 legt die Geschäftsleitung dar, daß die Durchführung der Aufgabe einer verstärkten Erzeugung von Mineralölen und Treibstoffen sicherzustellen sei.

Es wurde die Bedeutung der Braunkohle, die besonders durch die
steigenden Kraftstoffpreisen der Vergangenheit eine Bedeutung
erhielt, im Hinblick auf die Braunkohle, die mit großer Intensität
in die Zukunft der Wirtschaftlichen Entwicklung zu stehen, so daß diese
Kohle als wichtigste Energie zu betrachten.

In der Sitzung der Braunkohlen-Kommission wurde eine
aktuelle Darstellung gegeben, daß die Braunkohleförderung die beste Lösung
bietet, um die Rüstung mit einem festen Brennstoff zu versorgen.

Demnach hat die Braunkohle die Aufgabe der Braunkohle-Regierung zur Frage
einer Förderung für die Braunkohle-Industrie allerdings Dispositionen für
Kraftstoffe geben zu können.

Der Vorstand hat der Kommission, daß die günstigste Lösung die
eine Lösung der Braunkohle ist.

Es wurde auch der Wunsch geäußert, beim BHEIV eine
eine spezielle Organisation in Form einer Arbeitsgemeinschaft zu
gründen. Diese Bildung habe aber infolge der vorliegenden Organisation
nicht notwendig notwendig sein.

In einer Sitzung des Schwalmenausschusses am 13.7.1934 teilte Dr.
Babe mit, daß Professor Ubbelohde eine Denkschrift über eine mögliche
Kraftstoffversorgung durch Braune und Steinkohlenschmelze an die Reichs-
regierung richten würde.

In der Sitzung des Schwalmenausschusses am 1.8.1934 wurde dann
mitgeteilt, daß die Denkschrift Ubbelohde unter Berücksichtigung von
Kraftstoffanlagen, die die Herren Dr. Babe, Gröber, Dr. Herz und Dr. de
la Haux vertreten hatten, den zuständigen Regierungsstellen einge-
reicht seien. Am 14.8.1934 wurde ein Exemplar dieser Denkschrift dem
Schwalmenverken vom BHEIV überreicht (hierher ist die Denkschrift offe-
bar nicht gelangt).

In der Vorstandssitzung des BHEIV am 6.11.1934 berichtet
Dr. Buren über die inzwischen gegründete Braunkohlen-Bassin-A.G.

gez. M. Knesebeck

Reichsgesetzblatt

Teil I

1934 | Ausgabe zu Berlin, den 29. September 1934 | Nr. 110

Ges.	Inhalt	Seite
26. D. 34	Weges zur Wahrung der Völkerehrerzeugung.....	501
26. D. 34	Weges über die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....	501
26. D. 34	Weges über die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....	501
26. D. 34	Weges über die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....	501
26. D. 34	Weges über die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....	501
26. D. 34	Weges über die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....	501
26. D. 34	Weges über die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....	501
26. D. 34	Weges über die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....	501
26. D. 34	Weges über die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....	501
26. D. 34	Weges über die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....	501

Weges zur Wahrung der Völkerehrerzeugung.

Am 19. September 1934.

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Artikel 1

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Artikel 2

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

Die Gleichstellung für den landwirtschaftlichen Wirtschaft.....

(Reichsgesetzbl. I S. 45) ergeben, in neuer Fassung im Reichsgesetzblatt bekanntzumachen und dabei Unstimmigkeiten des Gesetzestextes zu beseitigen.

Artikel 3

Das Gesetz tritt am 1. Oktober 1934 in Kraft.

Berchtesgaden, den 26. September 1934.

Der Führer und Reichskanzler
Adolf Hitler

Der Reichsarbeitsminister
Franz Seldte

Gesetz über die Zinsvereinfachung für den landwirtschaftlichen Realcredit. Vom 26. September 1934.

Die Reichsregierung hat das folgende Gesetz beschlossen, das hiermit verkündet wird:

§ 1

Zinsvereinfachung für den landwirtschaftlichen Inlandrealcredit

(1) Die Zinsen des landwirtschaftlichen Realcredits, die durch die Verordnung des Reichspräsidenten vom 27. September 1933 (Reichsgesetzbl. I S. 485) und die dazu erlassenen Durchführungsverordnungen für die Zeit vom 1. Oktober 1933 bis zum 30. September 1934 gesetzt sind, werden für ein weiteres Jahr befristet, das die Zinsen, die im die Zeit vom 1. Oktober 1934 bis zum 30. September 1935 geschuldet werden, um 2 vom Hundert, jedoch nicht mehr als 4 vom Hundert herabgesetzt werden.

(2) Bei dieser Zinsenkung (Abs. 1) handelt es sich über der bisherigen Regelung folgende Bestimmungen:

1. Die Zinsen werden gekürzt, aber nicht unter dem, was sie gekürzt werden. Der Reichspräsident hat die Zinsenkung nach Zustimmung des Reichsrates (Art. 7 Abs. 2 des Grundgesetzes vom 27. September 1933) erlassen und verkündet.
2. Die Reichsbank (Art. 13 des Grundgesetzes vom 27. September 1933, Art. 12 des Grundgesetzes vom 26. November 1933, Reichsgesetzbl. I S. 345) wird bei der Durchführung ermächtigt, ohne daß es der Zustimmung

in welchem Verhältnis der Betrag der zinsgesenkten Grundpfandrechte zum Gesamtbestand an Grundpfandrechten steht.

3. Die Reichsbank ist in dem Reichshaushaltsplan von 1935 bereitzustellen. Der Reichsminister der Finanzen wird ermächtigt, bis zur Einstellung der erforderlichen Beträge in dem Reichshaushaltsplan mit 4 vom Hundert verzinsliche, im Jahre 1935 fällige Schatzanweisungen im Höhe des Betrages der Reichsbank anzugeben und weitere Bestimmungen über die Ausgabe der Schatzanweisungen zu treffen.
4. Für die zinsgesenkten Forderungen (Hypotheken) gilt die gesetzliche Standung (§ 11 der Verordnung vom 27. September 1933) mit der Forderung, daß der Schuldiger die Rückzahlung nicht zu einem früheren Zeitpunkt als dem 1. April 1935 verlangen kann.

(2) Im übrigen finden die Vorschriften der Verordnung vom 27. September 1933 und die dazu erlassenen Durchführungsverordnungen vom 24. November 1933 (Reichsgesetzbl. I S. 531) und 10. Dezember 1933 (Reichsgesetzbl. I S. 555) entsprechende Anwendung.

§ 2

Zinsvereinfachung für den landwirtschaftlichen Auslandrealcredit

(1) Die Zinsvereinfachung, die nach dem Abs. 1 des § 1 der Zinsvereinfachung für landwirtschaftlichen Realcredit vom 26. Juni 1933 (Reichsgesetzbl. I S. 364) und die dazu erlassenen Durchführungsverordnungen herabgesetzt ist, wird auch während der Zeit vom 1. Oktober 1934 bis zum 30. September 1935 aufrechterhalten.

(2) Diese Zinsvereinfachung (Abs. 1) findet Anwendung auf:

1. Die Zinsvereinfachung wird befristet, ohne daß es der Zustimmung des Reichspräsidenten bedarf. Der Reichspräsident hat die Zinsvereinfachung nach Zustimmung des Reichsrates (Art. 7 Abs. 2 des Grundgesetzes vom 27. September 1933) erlassen und verkündet.
2. Die Zinsvereinfachung ist in dem Reichshaushaltsplan von 1935 bereitzustellen. Der Reichsminister der Finanzen wird ermächtigt, bis zur Einstellung der erforderlichen Beträge in dem Reichshaushaltsplan mit 4 vom Hundert verzinsliche, im Jahre 1935 fällige Schatzanweisungen im Höhe des Betrages der Reichsbank anzugeben und weitere Bestimmungen über die Ausgabe der Schatzanweisungen zu treffen.

Verordnung über die Ausführung des Gesetzes
über die Einweisung der Vermögensgegenstände
des Vermögens des Reiches
vom 23. September 1934.

Auf Grund des Gesetzes über die Einweisung der Vermögensgegenstände des Reiches vom 23. September 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 665) wird im Einklange mit dem Reichswirtschaftsminister und dem Reichsminister der Finanzen bestimmt:

Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

Berlin, den 23. September 1934.

Der Reichsarbeitsminister

In Vertretung
Dr. Kroll

Verordnung über die Wahlen, Wahlverfahren und Wahlverfahrensregeln.

Vom 23. September 1934.

Auf Grund des Gesetzes über die Wahlen, Wahlverfahren und Wahlverfahrensregeln vom 23. Juli 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 665) wird im Einklange mit dem Reichswirtschaftsminister und dem Reichsminister der Finanzen bestimmt:

§ 1

Die Wahlverfahrensregeln der Bundesregierungen hinsichtlich der Wahlen, Wahlverfahren und Wahlverfahrensregeln gehen mit Ablauf des 30. September 1934 auf den Reichswirtschaftsminister über.

§ 2

Die Vergütungen für die Tätigkeit der Kommissare bei den Wahlverfahrensregeln (§ 4 Abs. 3 des Wahlverfahrensgesetzes vom 13. Juli 1934 — Reichsgesetzbl. I S. 665) und Wahlverfahrensregeln (§ 4 Abs. 3 des Wahlverfahrensgesetzes vom 14. August 1934 — Reichsgesetzbl. I S. 665) sind vom 1. Oktober 1934 ab an die Reichskasse abzuführen.

§ 3

Der Reichswirtschaftsminister erläßt die zur Durchführung dieser Verordnung erforderlichen Rechtsverordnungen und Verwaltungsvorschriften.

§ 4

Die Verordnung tritt mit dem Tage ihrer Verkündung in Kraft.

Berlin, den 23. September 1934.

Der Reichswirtschaftsminister

Mit der Führung der Geschäfte beauftragt
Dr. Gjalmar Schacht
Vizepräsident des Reichsbankdirektoriums

Verordnung über die Ausführung des Gesetzes
über die Einweisung der Vermögensgegenstände
des Vermögens des Reiches
vom 23. September 1934.

Auf Grund des Gesetzes über die Einweisung der Vermögensgegenstände des Reiches vom 23. September 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 665) wird im Einklange mit dem Reichswirtschaftsminister und dem Reichsminister der Finanzen bestimmt:

§ 1

(1) Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

(2) Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

§ 2

Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

§ 3

Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

§ 4

Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

1. Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

2. Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

§ 5

Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

§ 6

Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

§ 7

Die Ausführung des Gesetzes vom 23. September 1934 wird auf dem Gebiet des früheren Freistaates Preussens dem Wirtschaftsbereich des Landkreises der Provinz Pommern angeteilt.

2014-10-15

[illegible]

40

Revised Manuscript Received 10 July 1994

www.wissenschaftsverlag.com
0 30 91 40 63 0 0 1 0

State Revenue and Administrative Department
 via / through the Ministry of Finance and
 Customs, May 28, 1990

[illegible]

61

(4) Von der Dritten Detachment über gewährte Befreiung von Franzosen bei Konzentrationen und Einmähen vom 21. September 1933 (Kriegsgefahr I 2, auch unter Nr. 21 bis 4 zur Ablauf des 21. Oktober 1933 nach Schrift, jedoch ohne den Abfällen 2 und 3 nicht anders möglich.

(4) In Kraft bleibt auch nach dem 31. Oktober 1934 § 1 der genannten Verordnung, soweit er sich auf unbesetzten Spielplätzen bezieht.

(a) Zur Vollerführung der für die Zeit bis 31. Oktober 1934 ausgearbeiteten Personalplanung darf Hanschke-Margarine noch bis zum 30. November 1934 beschäftigt und von dem Besteller in den Verkehr gebracht bzw. bis zum 30. November 1934 an den Empfänger abgeben werden. Die Besteller des Kappans sind verpflichtet, von ihnen geforderte Hanschke-Margarine die bis zum 30. November 1934 nicht im Handel bereitgestellt abgelehnt werden ist, in dem Bestellungs-betrieb aufzunehmen.

Ref

Don Silvio Micali, Presidente dell'Accademia

- a) Hochwasserartige Niedrigwasser-Maximalwasserstufe, für die ein Differenz von 0,10 Feldmarken,
b) Mittelwasserartige Niedrigwasser-Maximalwasserstufe, für die ein Differenz von 0,10 Feldmarken.

1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 26

Bildung: Ausbildung für Ingenieur und über
seine Tätigkeit im Maschinenbau bei Bosch
Führer der Werk- bzw. Maschinenführer bei Bosch
Leitung der Montage- und Konstruktions-
abteilung.

14

Toll den Blick der im 1.2. genannten Mannschaften im Ständebuch werden. Die Ständebuchzahlen je 1.2. Ständebuch je Ständebuch, daß die Folge die Ständebuchzahlen je 1.2. Ständebuch werden!

- a) für Benzol mit der Dichte von $0,88 \text{ g/cm}^3$
 b) für Benzol mit der Dichte von $0,88 \text{ g/cm}^3$
 c) für Benzol mit der Dichte von $0,88 \text{ g/cm}^3$

54

[illegible]

(16) Die Maxime der neuen Maßgeblichkeit von nicht mehr als 2 km. Länge (Südwand) hat bei 157, 2 g. an der Stelle der Mündung mit Südende in einem bei 20 km. N. O. Richtung zu verlaufen.

15

Die Spieler des Bundesligaspiels, das von der
Polenliga ABN-1 als erstes Spiel, gegen einen
Bundesligaspieler, gegen den Bundesligaspieler.

Das wesentliche aber leitende der Entwicklung im 19. und 20. Jahrhundert ist die Erfindung der Dampfmaschine, die die industrielle Revolution ermöglichte. Die Erfindung der Dampfmaschine ist die Geburtsstunde der industriellen Revolution. Sie ist die Geburtsstunde der industriellen Revolution. Sie ist die Geburtsstunde der industriellen Revolution.

15

[illegible]

Pharm. J. 199 38, 1990, 1134.

Das Ministerium
für Ernährung und Landwirtschaft

246 *W. H. H. W. H. W.*

Zweite Beschreibung über die Schließung von
Wegen zur Erleichterung bei den Brückenstellen.
Vom 22. Oktober 1911.

Wird Mensch bei § 304 I StGB 1. Stg. 2 und 304.3 des
Schulweisensverfahrens bestraft, ist im Straf des
Schulweisensverfahrens die Strafe mit Schulweisensverfahren

³ Beschäftigte des Deutschen Bundesarbeitsrats mit Sitz in Bonn. Letzte Wahl: 19. März 1984.

(a) Den Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern (Jugendlingen) müssen an jedem Arbeitstag, an dem sie länger als vier Stunden beschäftigt werden, Pausen von einer Gesamtdauer von mindestens einer halben Stunde gewährt werden. Werden sie länger als sechs Stunden beschäftigt, so muß die Gesamtdauer der Pausen mindestens eine Stunde und eine der Pausen mindestens eine halbe Stunde betragen. Unterbrechungen der Arbeit von weniger als einer Viertelstunde kommen auf die Pausen nicht in Anrechnung.

(4) Die Bestimmungen der Absätze 1 bis 3 gelten auch für die Arbeiter, die in Gast- und Schankwirtschaften, Speiseanstalten aller Art (z. B. Restaurants, Kellereien, Hotelkellereien), Warenhäusern, Filialen und anderen gewerblichen Betrieben sowie in Gastwirtschaften mit der Herstellung von Bäck- und Konditorewaren beschäftigt werden.

§ 2

Über die im § 1 festgesetzte Dauer dürfen Arbeiter nicht länger beschäftigt werden, die zur Herstellung von Verarbeiteten von Rohstoffen oder zur Herstellung von Arbeitserzeugnissen erforderlich sind, sofern sich Arbeiter nicht innerhalb der vorgeschriebenen Arbeitszeit ausgenommen oder beendigt werden können.

§ 3

(1) In allen gewerblichen Betrieben und Handwerksbetrieben darf an den Werktagen in der Zeit von neun Uhr abends bis vierzehn Uhr morgens niemand arbeiten.

(2) Die Abgabe von Bäck- und Konditorewaren an die Verbraucher und das Austragen zur Beförderung der Verbraucher ist von vierzehn Uhr morgens ab, das Austragen oder Ausfahren zur Beförderung von offenen Verkaufsstellen von fünfzehn Uhr morgens ab zulässig. Die Vorschriften über die Abgabe aus offenen Verkaufsstellen werden dadurch nicht berührt.

(3) Die Absätze 1 und 2 haben auch auf die Lieferung und den Vertrieb von Bäck- und Konditorewaren in Gast- und Schankwirtschaften, Speiseanstalten aller Art (z. B. Restaurants, Kellereien, Hotelkellereien), Warenhäusern, Filialen und anderen gewerblichen Betrieben sowie in Gastwirtschaften mit der Herstellung von Bäck- und Konditorewaren Anwendung.

§ 4

(1) Der Arbeitgeber ist verpflichtet, dem Arbeiter das Recht zu gewähren, sich in der Arbeitszeit zu betätigen, die im Interesse des Arbeitgebers liegt.

(2) Die Ermächtigung des Absatzes 1 schränkt sich nur auf solche Arbeiter über achtzehn Jahren mit Ausnahme der Arbeiter, die ihren Sitz in einer Gewerkschaft haben oder das von ihnen hergestellte Produkt überwiegend in einer Gewerkschaft abgeben. Stille, die nach der letzten amtlichen Volkszählung weniger als 100 000 Einwohner zählte, sind nur bei Vorliegen besonderer Verhältnisse als Gewerkschaft anzusehen.

§ 5

Die Vorschriften des § 3 haben auch auf die Anlagen zum Betrieb von Bierbrennerei, Brauerei, Kellerei, Bäckerei, Konditorei, Bäckerei oder Bäckerei Anwendung.

§ 6

(1) Die Dauer und Zeitpunkte darf in gewerblichen Betrieben und Handwerksbetrieben nicht überschritten werden. Jedoch dürfen nach sechs Uhr abends — es sei es unmittelbar nachmittags oder am nächsten Tag — während einer Stunde Arbeiten verrichtet werden, die zur Beförderung der öffentlichen Sicherheit oder zur Beförderung der öffentlichen Sicherheit notwendig sind.

(2) Das gleiche gilt für die Beförderung von Waren von Bäck- und Konditorewaren in der im § 3 Abs. 1 bestimmten Zeit.

(3) Wenn bei besonderen Umständen die Dauer der Arbeitszeit nach sechs Uhr abends überschritten werden muß, so ist dies nur in der im § 3 Abs. 1 bestimmten Zeit zulässig.

(4) Die Arbeiter sind verpflichtet, die Dauer der Arbeitszeit nicht zu überschreiten. Sie sind verpflichtet, die Dauer der Arbeitszeit nicht zu überschreiten. Sie sind verpflichtet, die Dauer der Arbeitszeit nicht zu überschreiten.

§ 7

(1) Die Arbeitgeber sind verpflichtet, dem Arbeiter das Recht zu gewähren, sich in der Arbeitszeit zu betätigen, die im Interesse des Arbeitgebers liegt.

(2) Die Arbeitgeber sind verpflichtet, dem Arbeiter das Recht zu gewähren, sich in der Arbeitszeit zu betätigen, die im Interesse des Arbeitgebers liegt. Sie sind verpflichtet, die Dauer der Arbeitszeit nicht zu überschreiten.

(3) Die Arbeitgeber sind verpflichtet, dem Arbeiter das Recht zu gewähren, sich in der Arbeitszeit zu betätigen, die im Interesse des Arbeitgebers liegt. Sie sind verpflichtet, die Dauer der Arbeitszeit nicht zu überschreiten.

(4) Die Arbeitgeber sind verpflichtet, dem Arbeiter das Recht zu gewähren, sich in der Arbeitszeit zu betätigen, die im Interesse des Arbeitgebers liegt. Sie sind verpflichtet, die Dauer der Arbeitszeit nicht zu überschreiten.

Aktenvermerk

Über die Sitzung der Braunkohle-Benzin Akt.-Ges. in den
Leunawerken am Donnerstag, den 8.11.1934.

Die Sitzung begann mit einem grossen Vortrag des Herrn Direktor Bütefisch der J.G.-Farben, welcher mit sehr viel Temperament und Energie in einem einstündigen Vortrag das Hydrierverfahren den Anwesenden erklärte. Er hatte eine ganze Reihe von schematischen Skizzen zur Verfügung, welche dem Laien klarmachten, dass die Hydrierung von Kohle, so wie sie in den Leunawerken angewandt wird, bei weitem am zweckmässigsten und wirtschaftlichsten wäre. Die Hydrierung des Teers behandelte er erst an zweiter Stelle, während die Crackung von Teer und das Verfahren Fischer-Tropsch vollkommen unter dem Tisch fielen. Nachdem grosser Beifall den Redner belohnt hatte, erhob sich Dr. Sabe und erklärte mit fanatischem Eifer, dass die Zahlen, welche Direktor Bütefisch angegeben hatte, tendenziös gefärbt wären, um einen milden Ausdruck zu gebrauchen. Besonders wandte er sich gegen die Behauptung, dass die Verwertung des Grünkoksens zur Zeit noch ein grosses Fragezeichen bedeute. Er liess einen kleinen Musterkoffer mit Braunkohlenskokoproben zirkulieren, welche besonders bei den Vertretern des Reiches, vornehmlich bei Dr. Schacht, grosses Interesse hervorriefen, die anscheinend noch kleine Stückkoks gesehen hatten. Dr. Sabe behauptete, dass die Berechnung der Anlagekosten eines Schmelzwerkes, welches Bütefisch mit 115 Millionen Mark für Produktion von 200.000 tons Benzin berechnete (gegenüber

- 2 -

180 Millionen Mark beim direkten Kohlenhydrierungsverfahren) einen grossen Fehler hätte, denn das Schmelzwerk kostete nicht 40 Millionen Mark, sondern er würde es für 4 Millionen Mark herstellen. (Dr. Schacht bezog sich hierauf in einer späteren, sehr launischen Tischrede, bei der er hervorhob, mit ganz besonderem Interesse gehört zu haben, dass die chemische Industrie nicht mehr als 1000 Kfz. profit mache.) Dr. Bube's Ausführungen waren allerdings einseitig, aber nach meinem Gefühl gut, und in der magischen Beleuchtung des Raumes wirkte sein interessanter Kopf mit den fanatisch eifernden Augen gut. Er erhielt auch reichlichen Beifall.

Nachmittags hatten wir eine Sitzung des Vorstandes und Aufsichtsrates, zu der leider die chemischen Berater nicht hinzugezogen wurden, sodass ich mich etwas verloren fühlte. Es präsiidierte zunächst Dr. Schacht, der vorschlug, dass der Vorstand bestehen solle aus:

Direktor Koppenberg,
General v. Rockelberg,
Herrn Krausfuss (als kaufm. Leiter -SS-Mann-)
Dr. Krauch,

ferner

letzterer zunächst nur für die Bauperiode. - Krauch wurde stark befürwortet von Geheimrat Brecht.

In den Aufsichtsrat wurden hinzugezogen: auf Vorschlag von Herrn Keppler Herr Dr. Schmidt, Hannover, und auf Vorschlag von Direktor Baren als Vertreter der kleineren Werke Generaldirektor Dr. Baubel.

Zum Vorsitzenden des Aufsichtsrates wurde Herr Keppler und als Stellvertreter Geheimrat Brecht ernannt.

Keppler begann die Sitzung mit einem Vorschlag, dass ein Ausschuss zu ernennen wäre, welcher über die Platzfrage für die 2 oder 3 Anlagen beraten und ferner die ersten Aufträge für Maschinen etc. vergeben sollte. Dieser Ausschuss sollte aus möglichst wenigen Mitgliedern bestehen. Es wurde dann Direktor Groeber gewählt. Ferner gehört dem Ausschuss an der Vorsitzende und Stellvertreter des Aufsichtsrats, sowie der Vorstand, in ganzen also 7 Herren.

Dieser Vorschlag Keppler fand aber nicht den Beifall der anderen Herren des Aufsichtsrats, die verlangten, dass zunächst einmal die in Frage stehenden Projekte, welche die J.G. bereits ausgearbeitet hätte, den Herren vorgelegt werden sollten. Dann wenn auch auf das Kohlehydratverfahren, wie Herr Keppler betonte, nicht verzichtet werden könnte, so ständen doch auch noch die Projekte der Teerhydrierung und der Teercrackung zur Diskussion.

Hierauf erhob sich als Vertreter des Reichswehrministeriums Oberst Thomas (ein selten unsympathischer Typ'le Ludendorff), der mit erhobener Stimme erklärte, die Herren hätten jetzt ein Jahr mit Beratungen nutzlos verbracht. Sein Minister verlangte jetzt ⁶⁰ 5/60000 tons Benzin, obwohl dies nur ein Tropfen auf dem heißen Stein sei bei den augenblicklichen Motorisierungsbestrebungen. Die größte Knappheit für Benzin würde Ende 1933 eintreten. Es wäre daher kein Tag mehr zu verlieren, und er wünschte, dass sich die Versammlung noch an heutigen Tage über die zu bauenden Fabriken schlüssig werden müssten.

Keppler, der nicht sehr energisch, aber sehr verbindlich war, schlug dann vor, dass der Ausschuss innerhalb 14 Tagen eine Liste von Projekten aufstellen sollte, welche allgemein besprochen werden sollten, durchrechnen und weiter beraten würde und alsdann dem Aufsichtsrat zur Genehmigung in 14 Tagen

neuen Sitzung unterbreite, dass aber gewisse Bestellungen, welche auf alle Fälle nötig wären, sofort herausgehen sollten. - Es begann zunächst eine Diskussion, geführt von Herrn Groeber und Herrn Buren, die ihr Erstaunen über das Verlangen des Reichswehrministeriums zum Ausdruck brachten, denn bisher wurde eine Produktion von 250.000 tons verlangt und beschlossen im Werte von 100 Millionen Mark und Bauzeit von 1 1/2 Jahren, Finanzierung auf Basis von 55 Pfennig pro Tonne Kohle und Mk. 1,23 pro Tonne Briketts.

Dr. Schacht erklärte hierauf, dass er 100 Millionen nur für den Anfang gedacht, aber damals schon von Anlagekosten in Höhe von 250 Millionen Mark gesprochen hätte. Er fügte hinzu, dass die Finanzierung dieser Beträge in Verträgen zwischen dem Reich und den Aktionären der Gesellschaft geregelt werden würde und keines der Werke daraus finanzielle Schwierigkeiten entstehen würden.

General v. Bockelberg (ausgegraben 68-jähriger General, bisher Vorsteher des Waffenamtes und große Nummer unter Ludendorff, sonst ziemlich starkes Raubbein) erklärte, dass man ursprünglich zwei Projekte vorgesehen hatte, eines im Osten (Ruhrland) von 300.000 tons und eines im Westen (Salzstadt) von 250.000 tons. Diese Pläne hatte man aus Luftschutzbedenken geändert, und man hielt sich jetzt auf drei kleinere Anlagen festgelegt und zwar dort, wo die beste Möglichkeit zur Ausnutzung der Braunkohle vorhanden wäre. Man hatte ausgewählt Schölen, Harpke und Ruhland. Die Kosten dieser drei Werke würden 150 Millionen betragen (ohne Kosten der Schmelzanlagen) und eine Produktion von 400.000 tons Benzin und 80.000 tons Treibgas haben.

Die erste Anlage in Böhlen soll 150.000 tons Teer verschmelzen. Kostenpunkt 45 Millionen Mark, excl. Kosten der Schmelzanlagen.

anlagen, welche die Sächsischen Werke auf sich nehmen würden.)

Die zweite Anlage bei Harpke soll 160.000 tons produzieren und zwar 75.000 tons Schmelteer und 75.000 tons Erdöl oder Erdölrückstände und zwar aus der Hannoverschen Produktion. Diese Hydrieranlage ist mit 64 Mill. Mark projektiert. Die Schmelzanlage für die rd. 75.000 tons soll mit 15 - 20.000.000.-- Mk. von der Vag erstellt werden. Bei Harpke ist allerdings die Wasserfrage schwierig.

Die dritte Hydrieranlage bei Ruhland: 80.000 tons Kohlehydrierung und 80.000 tons Verarbeitung von Erdölrückständen. Kostenpunkt 72 Mill. Mark.

Dr. Ehlers erklärte in Böhlen den gesamten Anfall von Koks verfeuern zu können. Der Bau der Schmelzanlage dauere 1 Jahr, der Hydrieranlage 1 1/2 Jahre.

Dr. Menge wandte ein, dass mit der Vag bisher noch nicht über den Bau einer Schmelzanlage in eigener Regie verhandelt wäre. Die benötigte Energie in Harpke wäre vorhanden, denn das neugebaute Energiewerk erzeuge 220.000 Volt.

In Harpke würden laut Berechnung Krauch 125.000 t Grudekoks überschüssig und könnten im offenen Markt vermarktet werden. Krauch erwähnte dabei, dass die Vereinigten Stahlwerke für Salzgitter zur Anreicherung von Erzen 250.000 tons Schmelzkoks zu Mk. 9.-- pro t Salzgitter (?) zu kaufen beabsichtigten.

Direktor Groeber hatte ebenfalls eine Diskussion mit Krauch über den Ankauf von Erdölrückständen in England. Kostenpunkt Mk. 15.-- pro Tonne, also für 160.000 tons ein Bedarfswert von 2 1/4 Millionen Mark pro Jahr. Groeber erklärte, dass der Ankauf solcher Rückstände keinesfalls nötig wäre, denn man könne zum gleichen Preis (unter Berücksichtigung des Zolles) jede Menge

durch Cracken von Teer herstellen, worin -wie es mir schien- die besonderen Pläne der Dea zu gipfeln scheinen.

Krauch antwortete etwas verlegen, dass seine Ankaufe von Erdölrückständen nur zur Überbrückung einer temporären Mangel dienten, denn die Leunawerke, welche im nächsten Jahre 300.000 tons jährlich hydrieren können, sollten möglichst rasch Vorräte ansammeln, die sie billig lagern könnten, um schnellstens auf eine grosse Eigenproduktion zu kommen.

Direktor Groeber führte weiter aus, dass seiner Ansicht nach die Gemischtanlage in Harpke unzureichend wäre und ganz auf Teer eingestellt werden sollte, wobei er die Zustimmung von Keppler erhielt. Groeber erklärte, Teer wäre genug da. Aus 1 Mill. t Briketts könne man über 100.000 tons Teer produzieren. Böhland allerdings müsse nur auf Kohle bzw. Rückstände aus deutschem Erdöl gestellt werden, da dort kein Teer zu produzieren wäre.

Dr. Schacht wurde auf seine Anfrage nach den Preisen von Schmelzteer mitgeteilt, dass dieser Mk. 7.--/100 Kg frei Werk betrüge. Direktor Büren stellte fest, dass eine Erhöhung des Preises von 620.- auf 7.-- Mk./100 Kg eine Steigerung von Mk.1,10 per 100 Kg Benzin bedeute.

Der Ausschuss hat nunmehr 14 Tage Zeit, um die verschiedenen Projekte zu beraten. Die nächste Aufsichtsratsitzung wird dann in Berlin stattfinden, wo die betreffenden Entscheidungen getroffen werden müssen.

Dessau, den 12. Oktob. 1934.

Die Hydrierwerke.
=====

Besprechung in Leuna am 11. Oktober 1934

Anwesend die Herren:

General von Vollard-Bockelberg, Vertreter der
Wehrmacht,

Dr. Krauch
Dir. Dr. Schneider
Dr. Bütefisch
Dr. Pier
Fischer sowie
einige andere Herren
} von J.G. Farben
und der Unterzeichnete.

Herr Dr. Bütefisch legte in einfacher und klarer Form das Wesen der drei Hauptfabrikationszweige des Werkes Merseburg dar :

Die Synthese des Ammoniaks, des Methanols und des Benzins.

Herr Dr. Pier erläutert dann im besonderen die Vorgänge beim Hydrieren von Steinkohle, Braunkohle und Teer. Er eröffnet eine weite Perspektive auf die Möglichkeiten der Herstellung und Verwendung von synthetischen Heiz-, Treib- und Schmierstoffen.

Es war erstaunlich zu erfahren, welche ungeheuren Pionierarbeit die Herren der J.G. Farben auf diesen Gebieten geleistet haben, zu welchen wertvollen Ergebnissen die Laboratorienforschung gelangte, wie bedeutend die praktischen Auswertungen in den Fabrikationsbetrieben in Leuna sind und wie verblüffend einfach die Herstellungsvorgänge dem bis dahin Nichtkundigen erscheinen. Kohle, Wasser und Luft sind die Rohstoffe bzw. Energieträger, aus denen die verwickelten Stickstoff- und Kohlenwasserstoffverbindungen, die Fabrikate des Leunawerkes, dargestellt werden. Düngemittel, Kunstharze, Öle usw.

Der Verbleibung von Kohle (Braun- wie Steinkohle) in praktischen Betrieben steht heute technisch nichts mehr im Wege. In Leuna selbst befindet sich eine Anlage für eine Jahresleistung von 200.000 t, die schon auf eine spätere Leistung von 350.000 t gebracht wird.

Am die Darlegungen der Herren Dr. Buterfisch und Dr. Fier schloß sich eine Diskussion, in der besonders die Bedürfnisse der Luftfahrt behandelt wurden. Herr Prof. Dr. Mader von Junkers-Dessau soll sich diesbezüglich mit Herrn Dr. Buterfisch in Verbindung setzen.

Alsdann erfolgte ein Werkerundgang, der noch einmal den Nichteingeweihten ganz ausserordentlich schlagend vor Augen führte, auf welcher hohen Stufe die Betriebe und die Fabrikationen des Leuna-Werkes stehen.

Schliesslich trug eine längere Aussprache sehr zur Anfangsklärung der Gesamtfrage bei. Es ergab sich folgendes:

Ungeachtet der noch ausstehenden formalen Gründung des Unternehmens soll wegen Zeitgewinn schon jetzt mit der praktischen Arbeit begonnen werden. Es sollen diejenigen Teile, die eine sehr lange Lieferzeit haben (Kontaktöfen etc.), deren Daten im übrigen schon genau festliegen, baldmöglichst bestellt werden.

Die obere Verwaltung des Vorhabens erfolgt in Berlin. Dasselbst befindet sich die Leitung (General von Bockelberg, Dr. Krauch, Herr X und Koppenberg) und alle Fäden laufen hier zusammen in einem Verwaltungs- und Baubüro, das möglichst klein zu halten ist.

Für die Gesamtlenkung des Errichtungs- und Betriebs-Vorhabens ist Berlin zuständig. Die speziellen technischen und technologischen Arbeiten werden in Ludwigshafen und in Leuna geleistet. Es wird eine passende Verbindung zwischen Berlin und Leuna hergestellt.

Leuna gibt an Berlin alle diejenigen Auskünfte, Mitteilungen und Anweisungen, die für eine richtige, rasche und reibungslose Durchführung des Vorhabens notwendig sind.

Für die Bearbeitung der generellen Bauaufgaben in Berlin wird eine dort bereits vorhandene Bauabteilung benutzt, deren Arbeiten für den Junkers-Werks-Komplex zu Ende gehen. Ergänzt wird diese Abteilung nach der technischen Seite hin durch die Entsendung geeigneter Kräfte aus der J.G., und besonders vervollständigt werden muss sie nach der Seite der Geldwirtschaft und Baubuchhaltung, die im Falle Junkers in Dessau lag.

Baudirektor Ernst begibt sich sofort nach Ludwigshafen und Leuna und nimmt die Verbindung mit den in Frage kommenden Abteilungen und Herren der J.G. auf. Koppenberg folgt in einigen Tagen. Die Aufgabe besteht in der Errichtung zweier Werke für je rund 250.000 t Treibstoff im Jahre mit überschläglich je rund 2500 Arbeitern. Das eine Werk ist in der Gegend von Ruhland gedacht. Das andere Werk soll ungefähr in dem Dreieck Helmstedt - Nachterstedt - Magdeburg liegen. Beide Werke sind günstig gelagert zu der Arbeiterversorgung, der Kohle, dem Wasser und der Eisenbahn.

Dem Luftschutz soll bei der Errichtung der Werke Rechnung getragen werden.

Die Werke selbst sind mit grösster Ökonomie zu errichten. Es sollen deswegen kostspielige Zutaten wie grosse Maschinenbauwerkstätten, grosse Kraftwerke und Siedelungen unterbleiben. Der Strom ist, soweit nicht als Nebenprodukt in den Werken anfällt, von den durchweg schlecht ausgenutzten Grosskraftwerken Mitteleuropas zu beziehen. Die grossen Reparaturen und Maschinenbauarbeiten sollen aus Ersparnis- und

volkswirtschaftlichen Gründen auf die einschlägigen grossen und kleinen in der Gegend befindlichen geeigneten Unternehmen verteilt werden. Die Arbeiter sollen aus den Gemeinden und Städten der näheren und weiteren Umgebung der Werke kommen.

5 Bei der Errichtung der Werke werden die Weisungen der J.G. befolgt. Es werden alle Erfahrungen und Erkenntnisse der einschlägigen Versuchs- und Fabrikationsbetriebe der J.G. Farben angewandt. Es werden die nach dem neuesten Stand der hier in Frage kommenden Technik gebotenen und möglichen Maschinen und Einrichtungen verwandt, und es werden keine irgendwie unzulässigen Risiken unternommen, sodass der Fabrikationserfolg zu 100 % sicher ist. Die Garantie für die Sicherheit des Erfolges wird von der J.G. Farben übernommen.

Die erforderliche Kontierungs-, Kostenabschlags- und Geldbedarfs-Planung sowie die Gesamtprojektierung der Anlagen sind sofort vorzunehmen.

Offen ist noch eine Reihe Fragen vom 2. bis zweitem Grade:

Die Unterteilung nach Stoffen: Kiesel, Treiböl, Benzin, Schmieröl, Berücksichtigung der gesteigerten Bedürfnisse des Flugzeugmotors, die Gelegenheit des Einlassens grosser Vorräte (Kontingierungsrückstände, Kiesel, Benzin), evtl. die Veranschaffung und Verbleiben Angelegenhelten mehr.

Gestraft wurden auch die Bemühungen der Schweißversuchsanstalt und es wurde festgestellt, dass dort, wo durch vorhandene Schweißwürstler keine Abstützbarkeit des Brückenbogens (Balken, Stützbock etc.) die Voraussetzungen für das Schweißen gegeben sind, auch Schweißerei für die Zwecke des Experimentes dargestellt werden kann (evtl. mit Versuchsausrüstungen für den A-Fall).

Die Aussprache wurde als sehr ergiebig bezeichnet und auf Vorschlag von Herrn Dr. Krauch wurde beschlossen, sie in gewissen nicht allzu langen Abständen zu wiederholen. Herr General von Bockelberg hat in dem anwesenden, die ganze Aufgabe behandelnden Kreise die geschäftliche Führung übernommen.

Auf Veranlassung von Herrn Dr. Krauch wies Herr Fischer noch im besonderen auf die Notwendigkeit der bald zu schliessenden Verträge hin. Es wurden in systematischer Reihenfolge genannt

- 1.) der Lizenzvertrag mit der J.O.
 - 2.) die Kohlenlieferungsverträge mit den Kohlenlieferungswerken,
 - 3.) die Stromlieferungsverträge mit den Stromlieferanten,
 - 4.) die Teerlieferungsverträge mit den Teererzeugern
- usf.

Herr Fischer bemerkte auch, dass es mit Rücksicht auf eine glatte und ungehinderte Arbeitsmöglichkeit für die mit der Durchführung des Vorhabens betrauten Personen angenehm sei, bei der Gesellschaftsgründung eine Trennung zwischen Geldgebern und ausführenden Vorzunehmen etwa in der Form, dass man unterscheidet zwischen einer Holding-Gesellschaft und einer Betriebs-Gesellschaft.

Die Herren General von Bockelberg und Dr. Krauch wollen nunmehr wegen der weiteren Fortführung des Vorhabens mit Herrn Präsident Dr. Schacht in Verbindung treten.

Koppenberg

Protokoll der Sitzung

Verlage des Sachverhalts für das Jahr 1935 und Beschlussfassung über die weiteren Einzahlungen auf das Aktienkapital.

Herr Kraus erläutert den Sachverhalt für das Jahr 1935, der Genehmigung findet.

Des Weiteren wird beschlossen, am 1. Juli 1935 Reichsmark 10 Millionen und am 1. September 1935 Reichsmark 15 Millionen als weitere Einzahlung auf das Aktienkapital aufzurufen.

Dr. Ernst Albert Kerschbaum

Bericht über den Aufbau der Werke.

Herr Dr. Kerschbaum berichtet über den Stand der Anlage in Böhlen. Es sind alle Vorkehrungen getroffen worden, um den Bau nach Möglichkeit zu beschleunigen, sodass spätestens am 1. März 1936 mit der Fabrikation begonnen werden kann. Die Kosten für das Werk werden sich nach den jetzigen Feststellungen nicht unwesentlich verringern.

Herr Kennler weist darauf hin, dass der Führer wünscht, dass der Bau zweier weiterer Anlagen möglichst umgehend in Angriff zu nehmen ist.

Herr Dr. Kerschbaum schlägt vor, die zweite Anlage als Kopie des Werkes Böhlen in dem Industriegelände von Magdeburg auszuführen, wodurch erhebliche Einsparungen gemacht werden können.

Der Aufsichtsrat beschließt sodann, den Vorstand der BEAG zu ersuchen, mit dem Bau der 2. Anlage baldmöglichst anzufangen und mit dem Bau der 3. Anlage, die gegebenenfalls nach dem Fischer-Tropsch-Verfahren erbaut werden soll, spätestens am 1. Juli 1935 zu beginnen. - Vor dem Beginn des Baues wird dem Aufsichtsrat nochmals berichtet werden.

Bericht über Vertragsangelegenheiten.

Herr Dr. Lindenberg erstattet über den mit der ASW abgeschlossenen Vertrag vom 5. Februar 1935 Bericht, dem zugestimmt wird.

Anschließend erörtert er den Vertragsentwurf mit der JG. Farbenindustrie. Die Bedenken, die Herr Witjen mit seinem Schreiben vom 12. April 1935 gegen den Vertrag vorgebracht hat, teilt der Aufsichtsrat nicht. Der Vorstand wird beauftragt, Herrn Witjen mündlich Aufklärung zu geben. Nach eingehender Besprechung wird beschlossen, den Vertragsentwurf in der jetzigen Form zu genehmigen, mit der Massgabe, dass die Aufteilung der Patentgruppen sich nach der technischen Erkenntnis vom 1. März 1935 richtet.

Herr General von Bötticher berichtet über den derzeitigen Stand der Verhandlungen betr. Abschluss des Garantievertrages mit dem Reich.

Das bisherige Ergebnis fasst Herr Keppler dahingehend zusammen, dass die Bedingungen des Reiches nicht unbillig sind und der vorliegende Vorschlag eine brauchbare Unterlage für die weiteren Verhandlungen bietet. Vor endgültigen Abschluss des Vertrages soll der Aufsichtsrat nochmals gehört werden.

Zu Punkt 4 der Tagesordnung.

Verschiedenes.

Die beantragten Änderungen in der Kostenweisung für den Vorstand werden angenommen. Desgleichen wird die Bestellung der Deutschen Revisions- und Treuhand A.-G., Berlin, zur Prüfung der Bilanz nachträglich vom Aufsichtsrat genehmigt.

Der Vorsitzende des Aufsichtsrats wird ermächtigt, die Verträge mit den Vorstandsmitgliedern abzuschliessen.

Herr Keppler weist auf die Nützlichkeit einer Beteiligung an der Carlomag S.a.b.S., Bielefeld, für Forschungs-

Versuchsaarheiten hin. Der Aufsichtsrat ermächtigt den Vorstand, eine Beteiligung in Höhe von rd. 70 % = ca. RM. 60.000.-- einzugehen.

Da seitens des Reichskommissars eine Aktionsteilung auf die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft noch nicht erfolgt ist, wird beschlossen, den Herrn Reichskommissar um beschleunigte Erledigung zu bitten und in der 2. Hälfte des Mai die Generalversammlung stattfinden zu lassen.

Dem Vorschlag von Herrn Dr. Kohnsachs, den Herren Bodo Croydt und Hermann Bohne Prokura zu erteilen, wird zugestimmt.

Zum Schluss der Sitzung spricht Herr Koppler dem Vorstand und seinen Mitarbeitern für die bisher geleistete Arbeit seinen Dank aus.

Schluss der Sitzung: 19.15 Uhr.

Berlin, 18. April 1935.

DEPARTMENT OF THE ARMY, WASHINGTON, D. C.

OFFICE OF THE ADJUTANT GENERAL

1916

BRANDENBURG-SEE N. ANTON LEBELSON, T. REHIN.

Copyright

1934.

Exhibit 474

Berlin W. 8, den 26. August 1937.
II/22/Dr.

Bericht des Vorstandes.

In dem mit dem 31. Dezember 1936 abgeschlossenen zweiten vollen Geschäftsjahr wurde in unseren Werken Böhlen, Magdeburg und Ruhland die Erzeugung aufgenommen. Bis Ende des Berichtsjahres erreichte Böhlen die Volleistung.

Gegen Ende des Jahres 1936 erhielten wir vom Beauftragten für den Vierjahresplan, Ministerpräsident Generaloberst G ö r i n g , die Weisung zum Bau eines weiteren Werkes bei Zeitz. Der Bau dieses Werkes ist in Angriff genommen; es soll in der Hauptsache der Herstellung von Dieselöl dienen.

Der Jahresabschluss für das Geschäftsjahr 1936 wurde mit Rücksicht auf die Vergleichbarkeit mit künftigen Jahresabschlüssen bereits nach den Grundsätzen des ab 1. Oktober 1937 gültigen Aktiengesetzes vom 30. Januar 1937 aufgestellt. Aus diesem Grunde wurden die in der Vorjahresbilanz gesondert ausgewiesenen "Grundstücke" in dem Jahresabschluss zum 31. Dezember 1936 mit dem Posten "Im Bau befindliche Anlagen" zusammengefasst. Bei der endgültigen Abrechnung der Werke gehen hieraus die neuen Bilanzposten "Bebaute Grundstücke" gemäß § 131 A II, 1 hervor. Der unter "Ausstehende Einlagen auf das Grundkapital" ausgewiesene Betrag von RM 581.400.-- stellt die Kapitalanteile zweier Gesellschafter dar, die erst im Berichtsjahr in den Kreis unserer Aktionäre eingetreten sind. Die Beträge sind im Anfang des Geschäftsjahres 1937 eingegangen.

Wie im Vorjahre haben wir den Wert der bis zum 31. Dezember 1936 berechneten Lieferungen und Leistungen für den Bau unserer Werke in dem Posten "Im Bau befindliche Anlagen" zusammengefasst.

Im Berichtsjahr haben wir bei unserer eigenen Bautätigkeit für Löhne und sonstige Baubetriebs- und Planungskosten RM 8.048.699.84 aufgewandt, die in der Bilanz als "Baubetriebs- und Planungskosten" gesondert ausgewiesen werden.

- 2 -

Auf die in Geschäftsjahr 1936 bereits in Betrieb genommenen Anlagen sind angemessene Abschreibungen vorgenommen worden; die Abschreibungen sind in den Posten "Wertberichtigungen zu Posten des Anlagevermögens" enthalten.

U.a. sind wir beteiligt an der Carburool G.m.b.H., Schwefel G.m.b.H. und der Studien- und Verwertungsgesellschaft m.b.H., Mülheim-Ruhr.

Die in der Bilanz ausgewiesenen "Forderungen auf Grund von Warenlieferungen und Leistungen" sind in den ersten Monaten des neuen Geschäftsjahres eingegangen oder durch Verrechnungsmöglichkeit sichergestellt.

Die Aufwands- und Ertragsrechnung schliesst nach Aktivierung von RM 8.048.699.84 für Bauunkosten, Baubetriebskosten und anteilige Verwaltungskosten ohne Gewinn und Verlust ab.

Die gesamten Aktien unserer Gesellschaft sind hinsichtlich der Übertragung oder Verpfändung an die schriftliche Zustimmung des Aufsichtsrats gebunden.

Aus unserem Wertpapierbestand wurden nom. RM 90.000.-- bei der Deutschen Verkehrs-Kredit-Bank A.G., Berlin, als Sicherheit für Frachtenstundungskredite hinterlegt.

Aus unserer Eigenschaft als Gesellschafter zweier Gesellschaften m.b.H. haben wir Eventualverpflichtungen in Höhe von RM 13.800.--. Darüber hinaus bestehen für unsere Gesellschaft keine Haftungsverhältnisse.

Die Gesamtbezüge des Vorstandes betrugen für das abgelaufene Geschäftsjahr RM 48.000.--; die Mitglieder des Aufsichtsrats erhielten für das abgelaufene Geschäftsjahr keine Vergütungen.

Nachdem inzwischen das Werk Magdeburg seine volle Leistung erreicht hat und auch das Werk Ruhland im Jahre 1938 den vollen Betrieb aufnehmen wird, haben wir einen grossen Teil der uns übertragenden Aufgabe erfüllt. Dass dies in so kurzer Zeit gelungen ist, verdanken wir vor allem dem unermüdlichen und aufopfernden Einsatz jedes einzelnen unserer Gefolgschaftsmitglieder.

Wir erwähnen bei dieser Gelegenheit mit Freude, welch gutes

- 3 -

Verhältnis der Zusammenarbeit uns mit der Deutschen Arbeitsfront verbindet. Bei ihm haben wir zu jeder Zeit Verständnis und Unterstützung bei der Betreuung unserer Gefolgschaft gefunden.

Sie hat uns auch bei der Schaffung von Heimstätten für unsere Gefolgschaftsmitglieder unterstützt. Diese Siedlungen stellen gesunde, den Erfordernissen der heutigen Zeit entsprechende Wohnungen dar.

Wir haben es uns weiter zur Aufgabe gemacht, den Gedanken der "Schönheit der Arbeit" in unseren Betrieben zu verwirklichen. Der Betreuung unserer Gefolgschaft und der Pflege des Gemeinschaftsgeistes dient die Errichtung von Kameradschaftsheimen bei unseren Werken.

Einen ehrenvollen Nachruf widmen wir an dieser Stelle den Arbeitskameraden, die seit dem Beginn des Aufbaues unserer Werke in treuer Pflichterfüllung ihr Leben gaben.

I. Ursprünglicher Geldbedarf (202-Millionen-Programme) einschl. Zeits

Betriebsanlagen einschl. Bau- und Montageleitung
Magasinauffüllung einschl. Ersatzteile und Reservekontakt
Planung und Vergabe
Inbetriebsetzung
Personalausbildung
Geländewert
Wohnungen

Betriebskapital

II. In Angriff genommene Erweiterungen

Nachtragsprogramm der Baudirektion
vom Vorstand genehmigte zusätzliche Bestellungen
Wohnungen
zur Sicherstellung der Produktion erforderlich gewordene
Bestellungen über RM 5.000
zur Sicherstellung der Produktion erforderlich gewordene
Bestellungen unter RM 5.000
sonstige im Interesse des Werkes und der Belegschaft
erforderlich gewordene Bestellungen
Erweiterung
Betriebskapital

III. In Aussicht genommene Erweiterungen

vom Vorstand noch zu genehmigende zusätzliche Bestellungen
zur Sicherstellung der Produktion erforderlich gewordene
Bestellungen über RM 5.000
sonstige im Interesse des Werkes und der Belegschaft
erforderlich gewordene Bestellungen
Erweiterung
Kosten für Übernahme Koppers I
Betriebskapital

IV. Gesamter Geldbedarf

Böhlen	Magdeburg	Ruhland	Böhlen, Magdeburg und Ruhland insgesamt	Zeitz	Böhlen, Magdeburg, Ruhland und Zeitz insgesamt
RM	RM	RM	RM	RM	RM
40.200.000	42.000.000	92.600.000	174.800.000	80.500.000	255.300.000
2.200.000	2.200.000	2.200.000	6.600.000	4.300.000	10.900.000
650.000	650.000	1.200.000	2.500.000	1.000.000	3.500.000
650.000	650.000	1.135.000	2.435.000	1.000.000	3.435.000
90.000	90.000		180.000	200.000	380.000
	220.000	200.000	420.000	500.000	920.000
60.000	400.000	450.000	910.000	3.000.000	3.910.000
3.850.000	46.210.000	97.785.000	187.845.000	90.500.000	278.345.000
5.000.000	5.000.000	4.500.000	14.500.000	9.000.000	23.500.000
48.850.000	51.210.000	102.285.000	202.345.000	99.500.000	301.845.000
	2.450.000		2.450.000		2.450.000
2.936.000	2.159.000	100.000	5.195.000		5.195.000
460.000	434.000		894.000	1.500.000	606.000
686.000	556.000	997.000	2.239.000		2.239.000
293.000	68.000	13.000	374.000		374.000
319.000	157.000	54.000	530.000		530.000
		5.845.000	5.845.000		5.845.000
500.000	500.000	300.000	1.300.000		1.300.000
5.194.000	6.324.000	7.309.000	18.827.000	1.500.000	17.327.000
520.000	900.000	1.600.000	3.020.000		3.020.000
47.000	300.000	2.672.000	3.019.000		3.019.000
9.000	684.000	69.000	762.000		762.000
6.500.000	25.800.000	5.000.000	27.300.000		27.300.000
		3.100.000	3.100.000		3.100.000
650.000	1.700.000	500.000	2.850.000		2.850.000
7.726.000	19.384.000	12.941.000	40.051.000		40.051.000
51.770.000	76.918.000	122.535.000	251.223.000	98.000.000	359.223.000

Protokoll

über die

Sitzung des Aufsichtsrates der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft
am Mittwoch, dem 19. Dezember 1934, nachmittags 4 Uhr, in den
Geschäftsräumen der Gesellschaft, Berlin W.8, Schinkelplatz 1.

Anwesend waren die Herren:

Wilhelm Keppeler, (Vorsitzender)
Geh.Reg. Rat Dr. G. Brecht,
Dr. Ing. e.h. Max Bähr,
Dr. Karl Büren,
Dr. Ing. Heinrich Ehlers,
Direktor Hans Gröber,
Dr. Ing. e.h. Günther Heubel,
Dr. Ing. e.h. August Menge,
Rechtsanwalt Dr. Heinrich Schmidt,
A.W. Wätjen,
H. Wohlthat,

General von Vollard-Bockelberg,
Direktor Dr. H. Koppenberg,
Dr. Karl Krauch,
Fritz Kranefuss,

Reichskommissar Dr. Deumer,
Dipl.Ing. Simmat,
Dr. Lindenberg.

Punkt 1 der Tagesordnung:

Bericht über den projektierten Bau der Hydrieran-
lage in Böhlen; Vertrag mit den Schönschen Werken.

Herr Dr. Koppenberg gibt Bericht über die Projektarbeiten für den
Bau der Hydrieranlage in Böhlen, ferner über die Organisation der
Bauleitung in Leuna. Aus seinen Darlegungen geht hervor, dass in

Wird ein gemeinsames Unternehmen gegründet werden, um neben dem Krypt-
 und der Aktiengesellschaft sächsische Werke eine Hydrieranlage
 zur Erzeugung von 150.000 kg flüssigen Treibstoff zu schaf-
 fen. Das Werk selbst dient als Zubringeranlage. Die Bau-
 kosten werden als etwa 47½ Millionen angegeben. Die Anlage soll
 noch este dieses Jahr betriebsfertig sein, wobei der 1. Januar 1935
 als Fruchtag für den Neubeginn gilt. Herr Koppenberg berichtet
 weiterhin in großen Zügen über die Verhandlungen wegen Anschluß
 eines Vertrages mit der Aktiengesellschaft Sächsische Werke, in
 dem für die Dauer von 10 Jahren der Bezug von Schmelz-
 keke, elektrische Säure, Dampf und Wasser vorgesehen werden soll.
 Das weitere wird von Seiten der Sächsischen Werke für die Unter-
 bringung des Teiles der Belegschaft Sorge getragen werden, deren
 Wohnsitze in der Nähe der Fabrik ratsam erscheinen. Die Verhand-
 lungen über den Abschluß eines derartigen Vertrages sind soweit
 fortgeschritten, daß von einer grundsätzlichen Einigung gespro-
 chen werden kann.

Zu Punkt 2 der Tagesordnung:

Lizenzvertrag mit der I.G. Farbenindustrie

berichtet Herr Dr. Lindenberg über den hauptsächlichen Inhalt des
 vorgesehenen Vertrages. Auch diese Verhandlungen sind wesentlich
 fortgeschritten, so daß ein baldiger Abschluß erwartet wird. Auf
 Vorschlag des Herrn Dr. Biren wird nach vollzogener Einigung der
 Vertragsentwurf dem Aufsichtsrat zugesandt werden, um erst nach
 Genehmigung durch den Aufsichtsrat zur definitiven Zeichnung zu
 schreiten.

Über Punkt 3 der Tagesordnung:

Garantievertrag mit dem Reich

referiert Herr Geheimrat Dr. Bracht. Die Verhandlungen mit dem
 Reichswirtschaftsministerium haben noch nicht zu einer Einigung
 geführt. Es ist das Bemühen, den Garantievertrag so zu gestalten,
 daß das von der Braunkohle-Benzin- A.G. zu tragende Risiko mög-
 lichst klein gestaltet wird, und daß weiterhin die Möglichkeit

gegeben wird zu einer baldigen finanziellen Entlastung der Braunkohle-Industrie. Gleichzeitig mit den Verhandlungen über den Abschluss eines Garantievertrages wird mit Herrn Reichsbankpräsident Dr. Schacht über die Mobilisierung des von der Braunkohle-Brennin A.G. zu ziehenden Kapitals verhandelt.

Punkt 4 der Tagesordnung:

Dienstanzweisung für den Vorstand.

Der vorgelagte Entwurf erfährt einige Veränderungen, insbesondere dahin, dass der für jedes Jahr aufzustellende Etat dem Aufsichtsrat zur Genehmigung vorzulegen ist. Die definitive Fassung dieser Dienstanzweisung ist als Anlage beigelegt.

Der Aufsichtsrat fasste weiterhin den Beschluss, den Vorstand der Braunkohle-Brennin A.G. zu ermächtigen, den Vertrag mit der Aktiengesellschaft Böhmische Werke (ABW) zum Abschluss zu bringen und alsdann im Rahmen der verfügbaren Mittel mit dem Bau des Werkes Böhlen zu beginnen.

Es wurde auf Vorschlag des Vorstandes einstimmig beschlossen:

1. den Herren

Kaufmann Hans-Erich C h u d e n,
Kaufmann Kurt T e n g e,
Ingenieur Fritz E r n s t,
Dipl. Ing. Wilhelm S i m m e n s,

wird zur Vertretung der Gesellschaft Prokura erteilt in der Weise, dass rechtsverbindlich zeichnen kann:

- a) ein Prokurist gemeinsam mit einem Vorstandsmitglied,
- b) zwei Prokuristen gemeinsam,
- c) ein Prokurist gemeinsam mit einem zur Vertretung berechtigten Handlungsbevollmächtigten.

2. Auf Vorschlag des Vorstandes wird Handlungsbevollmächtigt zur Vertretung der Gesellschaft erteilt den Herren:

Oberstleutnant Fr. von F e u e r,
Dipl. Ing. Kurt F e r g e,
Ingenieur Hermann B e n n e,
Kaufmann Rado G r e y d t,
Dipl. Ing. Albert F i s c h e r,
Ingenieur Wilhelm S t e i n b e r g.

Die Handlungsvollmacht beschränkt sich auf Geschäftsvorfälle, die dem täglichen laufenden Geschäft angehören und deren Geldeswert die Summe von 20.000 Reichsmark nicht übersteigt (so insbesondere Kassen-, Postscheck- und Bankwesen, Postverkehr, laufende Korrespondenz, tägliche Bestellungen.)

Der Handlungsbevollmächtigte darf nur zusammen mit einem Vorstandsmitglied oder einem Prokuristen zeichnen.

Ueber Punkt Verschiedenes
teilte der Vorsitzende die Stellungnahme des Reichswirtschaftsministeriums mit, wonach vermieden werden soll, dass die Unternehmungen der Braunkohle-Brennstoff A.G. in der Presse zu stark zur Erörterung kommen.

Ende der Sitzung: 17 Uhr 45 Minuten.

Anlage

Dienstanweisung

für den Vorstand der Braunkohle-Benzin- Aktiengesellschaft

laut § 19 Abs. II der Satzung.

1.) Die Gesellschaft gliedert sich in die drei folgenden, von ordentlichen Vorstandsmitgliedern geleiteten Abteilungen:

a) Allgemeine Verwaltung und Wahrnehmung der staatlichen Interessen,

Leiter: General der Artillerie a.D. von Vollard-Bockelberg.

b) Kaufmännische Verwaltung,

Leiter: Kraneruss.

c) Technische Leitung und Bauleitung,

Leiter: Dr. Koppenberg, Dr. Krauch.

Der Aufbau der Abteilungen geht im einzelnen aus dem Organisationsplan hervor.

2.) Innerhalb ihrer Abteilungen sind die Leiter voll verantwortlich. Bei Verhinderung durch Krankheit oder bei längerer Abwesenheit werden die Stellvertreter durch den Vorsitzenden des Aufsichtsrats bestimmt.

3.) Die Vertretung der Gesellschaft erfolgt nach den Bestimmungen des § 18 der Satzung. In Erweiterung dieser Anordnung wird die Vertretungsbefugnis der Handlungsbevollmächtigten wie folgt geregelt:

a) Der Umfang der Vertretungsbefugnis erstreckt sich nur auf Geschäftsvorfälle, die dem täglichen laufenden Geschäft angehören und deren Geldswert die Summe von RM. 50.000.-- nicht übersteigt (ausgenommen die Einnahmen, Postschek- und Bankwechsel, die Postan-

kehrs, der laufenden Korrespondenz und der täglichen Bestellungen).

- b) Handlungsbevollmächtigte dürfen nur zusammen mit dem zuständigen Vorstandsmitglied oder dem zuständigen Prokuristen zeichnen.

4.) Die Mitglieder des Vorstandes haben die ihnen vom Aufsichtsrat und dem Vorsitzenden des Aufsichtsrats erteilten allgemeinen und besonderen Anweisungen zu befolgen.

5.) Der Vorstand bedarf der Einwilligung des Aufsichtsrats:

- a) zur Veräußerung und Belastung von Grundstücken der Gesellschaft, wenn es sich um einen Rm. 100.000 übersteigenden Wert handelt,
- b) zur Errichtung und Auflösung von Zweigniederlassungen und zu offener oder stiller Beteiligung an anderen Unternehmungen und Interessengemeinschaften und zur Aufhebung von solchen Beteiligungen;
- c) zum Erwerb oder zur Veräußerung von Patenten, sonstigen gewerblichen Schutzrechten und Lizenzen im Werte von mehr als 100.000 Rm.,
- d) zur Bestellung von Prokuristen.

Der Widerruf erteilter Prokuren bedarf seiner Zustimmung nicht.

6.) Der Vorstand bedarf der Einwilligung des Vorsitzenden des Aufsichtsrats:

- a) zur Aufnahme von Krediten sowie zur Übernahme von Bürgschaften, falls der Wert über Rm. 100.000 hinausgeht,

- b) zum Abschluss von Lieferungsverträgen, insbesondere für den Bezug von Rohmaterial, elektrischem Strom und Wasser, soweit es sich um einen Rm. 100.000.-- übersteigenden Wert handelt. Ausgenommen hiervon sind die mit der Errichtung von Bauten zusammenhängenden Lieferverträge, deren Einzelgenehmigung durch die Bestimmungen in Punkt 9 ersetzt wird,
- c) zum Abschluss von Preis-, Absatz- und sonstigen Garantieverträgen.

7.) Die Mitglieder des Vorstandes dürfen ohne Zustimmung des Aufsichtsrats weder für eigene oder fremde Rechnung ein Gewerbe betreiben, noch in dem Arbeitsgebiet der Gesellschaft Geschäfte machen, noch sich als Kommanditisten an anderen Unternehmungen beteiligen.

Für die Angestellten der Gesellschaft gilt die gleiche Bestimmung mit der Massgabe, dass an Stelle der Zustimmung des Aufsichtsrats die Zustimmung des Vorstandes tritt.

8.) Jede Abteilung hat vor Beginn eines jeden Geschäftsjahres einen Etat aufzustellen, der von dem gesamten Vorstand durchzuberaten und dem Aufsichtsrat zur Genehmigung vorzulegen ist. Dies gilt auch für die Errichtung der vorgesehenen Werksanlagen, für die ausserdem vor Baubeginn eine ebenfalls vom Aufsichtsrat zu genehmigende Planung nebst Kostenvoranschlag anzufertigen ist.

9.) Die Etats sind so aufzustellen, dass eine organische Verbindung mit der Centralbuchhaltung und ihrem Kontenplan besteht. Dadurch soll die Aufstellung der Etats erleichtert und die Gewähr gegeben werden, dass eine laufende automa-

tische Abstimmung der tatsächlichen Aufwendungen mit den entsprechenden Posten der Voranschläge in der Zentralstelle des Rechnungswesens erreicht wird.

10.)

Der Vorstand hat in den ersten vier Monaten des Geschäftsjahres für das verflossene Geschäftsjahr die Bilanz und Gewinn- und Verlustrechnung aufzustellen sowie einen den Vermögensstand der Gesellschaft entwickelnden Bericht dem Aufsichtsrat zur Prüfung einzureichen.

Ferner hat er dem Aufsichtsrat zu Händen seines Vorsitzenden in monatlichen Zwischenräumen sowie bei wichtigem Anlass über den Gang der Geschäfte, den Stand der Neubauten und die Lage des Unternehmens schriftlich Bericht zu erstatten.

11.)

Im übrigen sind die Geschäfte nach Massgabe des Gesetzes und des Statutes zu führen.

1934

Auf Grund des § 1 der Verordnung über die Einrichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft vom 28. September 1934 (Reichsgesetzblatt 1 S. 863) werden vorbehaltlich weiterer Anschlüsse zunächst folgende Unternehmungen zu einer Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie zusammengeschlossen:

1. J. J. Farbindustrie in Frankfurt a. Main,
2. Jlse Bergbau-A.-G., Grube Jlse A.-L.,
3. Deutsche Erdöl-Aktiengesellschaft, Berlin - Schöneberg, Martin-Luther-Strasse 61 - 66,
4. Harzchen-Weidenfelder Braunkohlen-A.-G., Halle a. d. Saale, Prinzenstrasse 16,
5. Braunkohlen- und Briquet-Industrie A.-G. - Lubing-, Berlin a. S., Potsdamer Strasse 14,
6. Aktiengesellschaft Meissische Werke, Dresden A. 24, Sismarkplatz 2,
7. Elektrowerke Aktiengesellschaft, Berlin W 62, Kurfürstenstrasse 112 - 113 a,
8. Rheinische Aktiengesellschaft für Braunkohlenbergbau und Briquetfabrikation, Aßln a. Rhein,
9. Mitteldutsche Stahlwerke A.-G., Kiesa,
10. Anhaltische Kohlenwerke A.-G., Halle a. d. Saale, Prinzenstrasse 16.

Berlin, den 25. Oktober 1934.

Der Reichswirtschaftsminister
und Preussische Minister
für Wirtschaft und Arbeit

Mit der Führung der Geschäfte beauftragt

Paula Kluck

Präsident des Reichsbank-Laboriums.

DR. GEORG BOLZANI
VORSTANDSMITGLIED DER
ELEKTROWERKE A.G.

FERNSPRECHER: 25 BARBAROSSA 8101
NUR FÜR DEN FERNVERKEHR
25 BARBAROSSA 8021-8024

NI-3115
BERLIN W 62 29.10.1934.
KURFÜRSTENSTR. 112

Herrn

Generaldirektor P u l v e r m a n n
Verkehrs- und Handels-A.G.

B e r l i n NW.6
-.-.-.-.-
Schiffbauerdamm 29 a.

Sehr geehrter Herr Pulvermann,
Anliegende Notiz habe ich über die Sitzung vom
26. ds.Mts. abgesetzt. Die Äusserungen des Herrn Schacht
sind darin nur sehr kurz wiedergegeben. Vielleicht haben
Sie die Freundlichkeit, sie aus Ihrer Erinnerung zu ergän-
zen, damit man eine vollständige Notiz hat.

Mit bestem Gruss

Ihr sehr ergebener

[Signature]
Dr. Schz.
M. Ge.

680

Persönlich

Berlin, den 27. Oktober 1934.

Notiz.

Betr.: Braunkohlen-Benzin-A.G.

Die Gründung der Braunkohlen-Benzin-A.G. erfolgte gestern im Reichswirtschaftsministerium unter dem Vorsitz des Reichsbankpräsidenten Dr. Schacht. Gründer sind: IG-Farben-Industrie (Scharf, Bütferisch), Grube Ilse (Bühr), Duing (Refler, Lampe), Werschen-Weissenfels und AKW (Pulvermann, Tietsche), Rhein-Braun (Brecht), ASW (Ehlers), Dea (Grüber), Mittelstahl (Möller, Koppenberg) und EW (Menge, Bolzani). Ferner anwesend Herr Büren und vom Ministerium die Herren Kralik, Gottschalk und andere, sowie Reichsbankdirektor Deumer.

In einer Vorbesprechung am Vormittag im Ostelbischen Braunkohlen-Syndikat, an der allerdings IG-Farben und Dea nicht teilgenommen hatten, war man übereingekommen, dass nach Erlass der ersten Durchführungsverordnung die Beteiligung an der Gründung erfolgen müsste. Die ungewöhnliche Form der Aktiengesellschaft ist durch die Durchführungsverordnung festgesetzt. Immerhin ergaben sich eine Reihe von Bedenken, die Veranlassung waren, Herrn Dr. Schacht um eine Vorbesprechung vor der Gründung zu bitten.

Diese Vorbesprechung fand um 12 3 Uhr in dem oben erwähnten Gründerkreise statt. Herr Brecht trug die Bedenken und Zweifelsfragen vor.

1.) In der Verordnung ist die Anwendbarkeit gewisser Paragraphen des Handelsgesetzbuches ausgeschlossen. Es wurde gefragt, ob dies nur im Interesse der Beschleunigung der Gründung

... (Zusammenfassung der Sachverhalte), über die andere
... damit verfolgt würden. Herr Dr. Schacht bestätigte,
... andere Absichten nicht vorliegen. In der Verordnung
... festgelegt, dass der Kommissar als gesetzlicher Ver-
... der Mitglieder der Pflichtgemeinschaft auftreten kann.
... wurde auf Befragen festgestellt, dass sich diese Vertretungs-
... auf Angelegenheiten der Pflichtgemeinschaft und der
... bezieht und dass nicht etwa durch den Kommissar
... geschlossen werden können.

2.) Die Satzung, die am Tage zuvor den Gründern zuge-
stellt war, enthält die Übertragung aller wesentlichen Rechte
in der Aktiengesellschaft auf den Reichskommissar, insbesondere
die Ernennung und Abberufung des Aufsichtsrates, der seinerseits
den Vorstand zu bestellen hat. Diese Rechte sind in der Durch-
führungsverordnung verankert. Es waren deshalb in der Vorbespre-
chung Änderungen der Satzung besprochen, die dahingingen, alle
diese schon in der Durchführungsverordnung enthaltenen Bestimmun-
gen aus der Satzung herauszunehmen und nur festzulegen, dass die
Durchführungsverordnung auf die Gesellschaft Anwendung findet.
Herr Brecht trug diese Änderungen vor, die die Zustimmung des
Herrn Dr. Schacht fanden. Er betonte, dass er es völlig verste-
hen könne, wenn die Unternehmungen nicht eine Satzung mit derar-
tigen Bestimmungen unterschreiben wollten. Diese Bestimmungen
seien auch nur in der Verordnung getroffen, um ohne Zeitverlust
den Einfluss des Reiches sicherzustellen. Er halte es durchaus
für möglich, in Zukunft andere Sicherungen zu schaffen und dann
auch die Verordnung aufzuheben.

3.) In der Verordnung fehlt der Ausschluss der Gründerhaftung. Herr Brecht bat, dies entweder durch Verordnung nachzuholen oder aber den Gründern Rückendeckung durch Reichsbank oder Reich zu geben. Herr Dr. Schacht lehnte Erklärungen der Reichsbank ab. Es sollen jedoch die Gründer ein Schreiben des Ministeriums erhalten, durch das sie von der Gründerverantwortung ^{über} freigehalten werden, soweit diese ~~von~~ ihrer eigenen späteren Gebote hinausgeht.

4.) Herr Brecht bat um eine Wiederholung der schon in der ersten Sitzung abgegebenen Erklärung, wonach das von den Unternehmungen investierte Kapital sichergestellt würde. Wenn eine Dividendengarantie abgelehnt werde, könne diese Sicherstellung nur durch den Abnahmevertrag erfolgen, der so ausreichend sein müsse, dass neben einer bescheidenen Verzinsung eine Abschreibung in 10 Jahren, also während der Dauer des Abnahmevertrages, erfolgen könne. Dies wurde von Herrn Dr. Schacht erneut zugesagt, der auch von einer Verzinsung von 5 % sprach. Herr Dr. Schacht verwies in diesem Zusammenhang darauf, dass er als Wirtschaftler stets wirtschaftliche Gesichtspunkte maassgebend sein lassen werde.

5.) Herr Brecht bat um Feststellung, dass die Gesellschaft nicht auf das Verfahren der IG-Farben-Industrie festgelegt wäre, sondern dass sie in der Lage sei andere Verfahren anzuwenden und zu entwickeln. Herr Dr. Schacht bejahte diese Frage durchaus. Er stellte, anknüpfend an die entsprechende Bemerkung, fest, dass keine Lizenz an die IG-Farben zu zahlen sei und das neue Verfahren Eigentum der Gesellschaft wäre. Die Beteiligten müssten Hand in Hand arbeiten. Die anderen hätten den Vorteil, heute in das Verfahren der IG-Farben-Industrie Einblick zu gewinnen, wenn auch natürlich gewisse Geheimnisse der IG-Farben

3.) In der Verordnung fehlt der Ausschluss der Gründerhaftung. Herr Brecht bat, dies entweder durch Verordnung nachzuholen oder aber den Gründern Rückendeckung durch Reichsbank oder Reich zu geben. Herr Dr. Schacht lehnte Erklärungen der Reichsbank ab. Es sollen jedoch die Gründer ein Schreiben des Ministeriums erhalten, durch das sie von der Gründerverantwortung freigehalten werden, soweit diese ^{über} ihre eigenen späteren Gebots hinausgeht.

4.) Herr Brecht bat um eine Wiederholung der schon in der ersten Sitzung abgegebenen Erklärung, wonach das von den Unternehmungen investierte Kapital sichergestellt würde. Wenn eine Dividendengarantie abgelehnt werde, könne diese Sicherstellung nur durch den Abnahmevertrag erfolgen, der so ausreichend sein müsse, dass neben einer bescheidenen Verzinsung eine Abschreibung in 10 Jahren, also während der Dauer des Abnahmevertrages, erfolgen könne. Dies wurde von Herrn Dr. Schacht erneut zugesagt, der auch von einer Verzinsung von 5 % sprach. Herr Dr. Schacht verwies in diesem Zusammenhang darauf, dass er als Wirtschaftler stets wirtschaftliche Gesichtspunkte massgebend sein lassen werde.

5.) Herr Brecht bat um Feststellung, dass die Gesellschaft nicht auf das Verfahren der I-G-Farben-Industrie festgelegt wäre, sondern dass sie in der Lage sei andere Verfahren anzuwenden und zu entwickeln. Herr Dr. Schacht beachte diese Frage durchaus. Er stellte, anknüpfend an die entsprechende Bemerkung, fest, dass keine Lizenz an die IG-Farben zu zahlen sei und das neue Verfahren Eigentum der Gesellschaft wäre. Die Beteiligten müssten Hand in Hand arbeiten. Die anderen hätten den Vorteil, heute in das Verfahren der IG-Farben-Industrie Einblick zu bekommen, wenn auch natürlich gewisse Geheimnisse der IG-Farben

geschont werden müssen.

Mit den vorgeschlagenen Satzungsänderungen wurde der Gesellschaftsvertrag zu notariellem Protokoll getätigt. Jede Gründergesellschaft hat 10 Millionen Reichsmark übernommen, auf die zunächst 10 % einzuzahlen sind. Bestätigter Reichsbankscheck ist am Montag zu Händen der Direktion des Ostelbischen Braunkohlen Syndikats abzuliefern, die die Weitergabe veranlassen wird. Formeller Gesellschaftssitz ist zunächst im Syndikat, Bunsenstrasse 2.

Bei der Gründung stellte sich heraus, dass durch Verfügung vom vorhergehenden Tage die 10 Gründergesellschaften zu ersten Mitgliedern der Pflichtgemeinschaft ernannt sind. Die Zustellung der Verfügung ist bis heute nicht erfolgt. Zum Kommissar zur Pflichtgemeinschaft und zu der Aktiengesellschaft ist der Reichsbankdirektor Dr. Deumer bestimmt. Er hat sich bereits an der Gründung beteiligt, da er nach der Durchführungsverordnung der Satzung zustimmen hat.

Zu Mitgliedern des ersten Aufsichtsrates wurden die Herren Bähr, Büren, Ehlers, Pulversmann, Gröber, Brecht und Menge bestimmt. IG-Parben und Mittelstahl sollen im Aufsichtsrat nicht vertreten sein, solange Herren aus ihrer Verwaltung im Vorstand sind. Dagegen will Herr Dr. Schacht einen Herrn Wohltat, der Kaufmann und im Anstellungsverhältnis im Ministerium tätig sei, als seinen besonderen Vertrauensmann in den Aufsichtsrat berufen.

Der Vorstand soll nach dem Wunsch des Herrn Dr. Schacht aus vier Personen bestehen, nämlich einen Vertreter der allgemeinen Interessen, einen Herrn für den Bau, einen Herrn aus dem IG-Kreise und einen Finanzmann. Für den Bau wurde

... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...

Herr Brecht hat auch Herrn Dr. Schacht, ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...
... Herr Dr. Schacht hat sich für die ...

Es wurde dann noch der Abschreibungsschlüssel
angesprochen. Während ursprünglich 2.-- RM je t Förderung ge-
nannt waren, wurden in der letzten Sitzung 1.-- RM und zusätzlich
4.-- RM je t Briketts genannt. In der Vorbesprechung war hier-
gegen opponiert worden, und es hatte sich auf Vorschlag des
Herrn Brecht die überwiegende Zahl der Gründungsvertreter mit
1.-- RM und zusätzlich 2.50 RM einverstanden erklärt. Dies wurde
Herrn Dr. Schacht mitgeteilt. Gegen den Satz opponierte auch
hier Herr Dr. Ehlers. Der Schlüssel soll in der nächsten Sitzung
weiterberaten werden.

Herr Dr. Schacht teilte schliesslich mit, dass bei einer Vorbesprechung am Vormittag - es ergab sich, dass sowohl Herr Gröber als Herr Pulvermann bei Herrn Schacht gewesen waren - von der Dea angeregt war, dass die Unternehmungen, die nach dem 1.1.1935 ohne Reichsanterstützung oder Garantie grössere Treibstoffmengen als in der Zeit vorher lieferten, in entsprechendem Masse von der Teilnahme an der Aufbringung der Mittel der Aktiengesellschaft befreit werden sollen. Herr Dr. Schacht lehnte die Festlegung des entsprechenden Verhältnisses ab, hielt es aber den Gedanken prinzipiell für richtig. Seitens der IG wurde noch vorgeschlagen, den Stichtag vom 1.1.1935 auf den 30.1.1933 zurückzuverlegen. Der Vorschlag der Dea soll den Gründern zugehen. Erklärungen wurden sonst nicht abgegeben. Die weitere Behandlung der Frage soll auch in der nächsten Sitzung erfolgen.

Die erste Aufsichtsratssitzung soll am Mittwoch, dem 31. d. Mts. stattfinden.

Bm./B.

Am 7.1.1935

Deutscher Braunkohlen-Industrie-Verein E.V. Rundschreiben
Befehl Nr. 9.

N i e d e r s c h r i f t :

über die Sitzung des Vorstandes des Deutschen Braunkohlen-Industrie-Vereins E.V. am 6. November 1934, 20 Uhr, im
Mitteldeutschen Braunkohlen-Syndikat, Leipzig, Lindenstr. 11.

Punkt 1 der T.-O.: Wirtschaftliche Entwicklung der Braunkohlenindustrie.

Der Herr Vorsitzende bittet die Herren
Büren um einen kurzen Bericht über die letzten Vorgänge
auf dem Gebiete der wirtschaftlichen Entwicklung
der Braunkohlenindustrie. Herr Dr. Börsch erklärt, daß
die Braunkohle-Benzin-A.G. eine Gesellschaft nach
Rechts sei, die nicht von dem Reichsrat, sondern vom
Reichskommissar geleitet würde, den alle Betriebe
die bei normalen Aktiengesellschaften der Fall
sammeln ausgeübt wurden. (Herr Dr. Börsch habe die Über-
tragung dieser weitgehenden Rechte auf den Reichskommissar
für erforderlich gehalten, um die Herstellung der Einheit
unter allen Untertanen sicherzustellen.) Es sei zu erwarten,
daß die Verordnungen Maßnahmen, wenn die Einheit erreicht
zur Erreichung seines Zieles gelangt werden.

Der Aufsichtsrat der Braunkohlen-Benzin-A.G.
hat beschlossen, daß die in der T.-O. erwähnten
Gesellschaften abgelehnt werden, die die Einheit
herstellen, Herr Wilhelm Börsch, der die Einheit
herstellen werden, die die Einheit herstellen werden.

Herr Wohltat vom Reichswirtschaftsministerium in den Aufsichtsrat entsandt worden. Man werde als 10. Mitglied noch einen Herrn der I.G. Farbenindustrie A.G. in den Aufsichtsrat nehmen.

Dem Vorstand gehöre Herr Dr. Köppenberger als Vertreter der Braunkohle an. Ferner sei Herr Vollhart von Bockelberg als Vertreter der Staatsinteressen in den Vorstand berufen worden.

Der Vorsitzende des Aufsichtsrates sei von Aufsichtsratsmitgliedern davon in Kenntnis gesetzt worden, daß das Druckhydrierverfahren als das teuerste Verfahren zur Gewinnung von Treibstoffen anzusprechen sei. Darauf habe Herr Keppler die Verbindung mit Herrn Geheimrat Fischer, Mühlheim-Ruhr, aufgenommen. Es sei der Plan aufgetaucht, Herrn Fischer sowie einen Vertreter der Steinkohlen- und der Kaliindustrie in den Aufsichtsrat zu nehmen. Diese Pläne seien aber vorläufig zurückgestellt worden.

Es werde nunmehr eine Druckhydrieranlage mit einer jährlichen Benzinerzeugung von 250.000 t erstellt werden. Der formelle Beschluss zum Bau dieser Anlage würde in einer Aufsichtsratsitzung am 5. d.M. in Bonn gefasst werden. Man wolle sich in dieser Sitzung auch über den Standort der Anlage Klarheit verschaffen. Die Beschlussfassung über die zu bauende Anlage hängt von der Ansicht, ob die zu bauende Anlage für lange Lieferfristen ausreichen werde, ab. Die Bauzeit der Anlage werde in kürzester Zeit festgestellt, so daß man dann die Anlage in möglichst kurzer Zeit fertigstellen könne.

Der Schlüssel für die Heranziehung zur Finanzierung der Gesellschaft liege nunmehr fest. Es würde sowohl die Rohbraunkohleförderung als auch die Braunkohlenbrikettherstellung zur Aufbringung der erforderlichen Mittel herangezogen, und zwar im Verhältnis von 1 : 2,5. Werke mit einer Jahresrohkohleförderung bis zu 400.000 t würden nicht belastet werden, vorausgesetzt, daß sie keinem Konzern angehörten. Alle deutschen Braunkohlenwerke mit einer Jahresrohkohlenförderung über 400.000 t seien Mitglieder der Pflichtgemeinschaft und würden zur Finanzierung der Braunkohlen-Benzin A.G. herangezogen. Eine einzige Ausnahme bilde nur die Grube Berggeist im Rheinland, die eine Lebensdauer von nur noch einem Jahre besitze.

Für die Belastung käme folgende Förderung bzw. Brikettherstellung in Frage:

Förderung 1933 : 119 Millionen t,
Brikettherstellung 1933: 29 Millionen t.

Bei Einhebung eines Betrages von 100 Millionen M. müßte 1 t Jahresrohkohlenförderung mit 53 Pfg., 1 t Jahresbrikettherstellung mit M. 1,32 belastet werden. Jede der 10 gründenden Gesellschaften habe bisher ein Million gezahlt. Dieser Betrag von 10 Millionen M. würde nunmehr auf die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft umgelegt werden. Die Rechnungen für die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft würden in den nächsten Tagen zum Versand kommen.

Herr Dr. Jüres erwähnt alsdann eine kleine Behandlung der Lsg.-Erzeugnisindustrie, in der vorgelegt wird, daß die Druckverdrängung ausschließlich mit Kohle durchführbar sei. Auf Anfrage habe Herr Dr. Krusch erklärt,

und im Jahre 1900 100.000 t Benzin aus Kohle hergestellt wurden.
Die wichtigste Funktion würde aus Teer und Erdölrückständen
genommen. Der der Übergang beachtliche man, in der Braunkohle
industriellen 1901 auch Erdölrückstände zu verwenden, diese
in Masuren zu kaufen und selbst frei nach Deutschland einzu-
führen. Er berichtet, daß er Kohle seiner Gesellschaft aus
der Buntbacher Revier in einer Braunkohlenhydrier-Ver-
suchsanlage in Ludwigshafen habe verflüssigen lassen. Diese
Kohle hat mit Öl angepaktet worden, das man aus der Kohle
selbst gewonnen habe. Neben der großen Versuchsanlage für
die Druckhydrierung für Braunkohle gebe es in Ludwigshafen
auch eine für Steinkohle. Diese sei auf Kosten der Ruhr
errichtet worden. Im Augenblick führe man Druckhydrierver-
suche mit Ruhrsteinkohle aus. Parallel hiersu würde Ver-
suche der Verflüssigung von Steinkohle nach dem Fischer-
Verfahren in Scholven i. Westfalen vorgenommen.

Der Herr Vorsitzende dankt Herrn Dr.
Büren für den Bericht und bemerkt, daß der Vorstand wohl
mit einer laufenden Unterrichtung über den Fortgang der
Arbeiten durch die Herren Mitglieder des Vorstandes, soweit
sie dem Aufsichtsrat der Braunkohlen-Benzin A.G. angehören,
rechnen dürfe. Diese Anregung findet Zustimmung.

In der Aussprache fragt Herr Dr. de la
Sauce, ob in den Verhandlungen über die Einschaltung der
Braunkohlenschwelindustrie gesprochen worden sei. Herr
Dr. Büren antwortet, daß Herr Gröber zwischen der ersten und
zweiten Sitzung des Aufsichtsrates Herrn Dr. Schacht einen
Plan über die Heranziehung der Braunkohlenschwelindustrie
unterbreitet habe. Herr Dr. Schacht stehe diesem Plan freund-

lich gegenüber. In welchem Maße die Braunkohlenschwelindustrie herangezogen werden solle, stehe im Augenblick noch nicht fest. Man sei sich aber klar über den Grundsatz, daß Benzin aus heimischen Rohstoffen erzeugt werden solle. Hierzu brauche man Teer. Die Braunkohle-Benzin A.G. könne deshalb entweder Teer kaufen oder bestehende Schwelereien übernehmen, oder selbst Schwelereien ins Leben rufen.

Der Herr Vorsitzende weist darauf hin, daß im Aufsichtsrat der Braunkohle-Benzin A.G. die Vertreter der Braunkohle nur Herren seien, welche die Interessen der großen Braunkohlengesellschaften bzw. der Konzerne zu vertreten hätten, da aber viele Werke der Pflichtgemeinschaft angehörten, die keine Vertretung im Aufsichtsrat hätten, müsse man sich fragen, ob es möglich sei, einen unparteilichen Sachverständigen der Braunkohlenindustrie in den Aufsichtsrat zu bekommen. Es seien ihm Wünsche dieser Art unterbreitet worden. Der Herr Vorsitzende schlägt als unparteilichen Vertreter der Braunkohlenindustrie Herrn Dr. de la Sauce vor.

Herr Dr. Büren bemerkt hierzu, daß es seiner Meinung nach wohl möglich sei, einen Herrn in den Aufsichtsrat zu bekommen, der allgemeine Interessen vertrete, doch werde dies nach Auffassung der Reichsregierung ein Werksvertreter sein müssen. Er empfiehlt, daß der Herr Vorsitzende als Vertreter der im Aufsichtsrat nicht vertretenen kleinen Werke der Pflichtgemeinschaft den Vorschlag, Herr Dr. de la Sauce oder einen anderen geeigneten Herrn in den Aufsichtsrat zu berufen, zunächst Herrn Wilhelm Keppler und dann Herrn

Dr. Schacht unterbreitet. Dieser Vorschlag findet die Bestimmung des Vorstandes.

Herr Dr. de la Sauer weist darauf hin, daß es zweckmäßig sei, die vorhandenen Braunkohlewerke in Berlin und Freiberg durch die Braunkohle-Benzin A.G. in Anspruch nehmen zu lassen. Das Reichswirtschaftsministerium unterstützte bereits die Forderung, die in Freiberg und Berlin.

Die Mitglieder des Vorstandes, des Aufsichtsrat der Braunkohle-Benzin A.G. schlossen sich bereit, diese Anregung im Aufsichtsrat der Braunkohle-Benzin A.G. zu vertreten.

gez. Dr. Michaelis, 24. 11. 1900.

**Der Reichswirtschaftsminister
und Preussische Minister
für Wirtschaft und Arbeit**

4061/34 -

Es wird gebeten, dieses Geschäftszeichen und den
Gegenstand bei weiteren Schreiben anzugeben

An

die Firma

Herschen-Neißenfelscher Braunkohlen A.G.

z.Hd. des Herrn Generaldirektor Pulvermann

Berlin NW. 6

Schiffbauerdamm 39a.

In Verfolg der Besprechung vom Freitag, den
19. Oktober 1934, übersende ich Ihnen abaprahogenach
den Entwurf des Gesellschaftsvertrags der Braunkohlen-
Bonxin-Aktiengesellschaft zur gefälligen Kenntnisnahme.
Die Gründung der Gesellschaft soll am Freitag,
den 26. Oktober 1934, nachmittags 15 Uhr, im Saal I
des Reichshauses für Wirtschaft und Arbeit, Berlin W. 1
Unter den Linden 93 - 95, stattfinden.

Ich bitte Sie, zu der Gründungsversammlung zu er-
scheinen. Sollten Sie zur alleinigen Vertretung der Ge-
sellschaft nicht befugt sein, so bitte ich, dafür Sorge
zu tragen, daß Ihre Gesellschaft in einer für den Grün-
dungsakt ausreichenden Weise vertreten ist. Das Nach-
weise der Vertretungsmacht ist Vorlage einer beglaubig-
ten Handelsregisterauskunft notwendig. Sollten Herren
erscheinen, die nicht - sei es allein, sei es gemeins-
sam - berechtigt nach dem Handelsregisterauskunft für die
gründende Jahres-Gesellschaft berechtigt sind, so ist dies

den erscheinenden Herrn mit einer notariell beglaubigten Vollmacht Ihrer Gesellschaft nach untenstehenden Muster auszustatten. x)

Im Hinblick auf § 195 Abs. 3 HGB. bitte ich, die Bildung eines beauftragten Reichsbank-Scheins im Betrag von 1 000 000,- RM (1 Million Reichsmark) zu verschieben, daß dieser sich am Montag, den 29. Oktober 1934, bis spätestens 11 Uhr vormittags, zur freien Verfügung des Vorstands befindet.

Den Empfang dieses Scheins bitte ich mir postwendend zu bestätigen.

Mit der Führung der Geschäfte beauftragt

Beglaubigt:  Ges. Dr. Ewald Scheuch

Präsident des Reichsbankdirektoriums.

x) Gleichzeitig wird der Reichsbankrat die Mitglieder des ersten Beauftragten bestellen. Anschließend wird der Beauftragte benannt, um die Vereinsmitglieder zu ernennen.

Wir erteile (n) hierdurch Herrn
 Sch.
 wohnhaft zu

Yallmanh.

zum bei der Errichtung der Braunkohle-Banwin Aktien-
 Gesellschaft mit dem Sitze zu Berlin und einem Grund-
 kapital von 100 Millionen Reichsmark zu vertreten, den
 Gesellschaftsvertrag auch in ~~unserem~~ Namen abzuschließen
 und von dem Grundkapital Aktien bis zum Gesamtbetrage
 von 10 Millionen Reichsmark in ~~unserem~~ Namen zu über-
 nehmen.

Unser Bevollmächtigter ist insbesondere auch
 berechtigt, alle Erklärungen abzugeben, die zur Errich-
 tung der Braunkohle-Banwin Aktiengesellschaft und ihrer
 Eintragung in das Handelsregister ihm notwendig oder
 nützlich erscheinen.

Von den Beschränkungen des § 121 des Bürger-
 lichen Gesetzbuches ist unser Bevollmächtigter befreit.
 1934.

Statuten der Gewerkschaft

§ 1. Zweck und Aufgabe der Gewerkschaft

Die Gewerkschaft hat den Zweck, die Interessen der Mitglieder zu vertreten und zu fördern.

Sie soll die Mitglieder vor Ausbeutung durch Arbeitgeber schützen und ihre wirtschaftliche Lage verbessern.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in allen Angelegenheiten der Arbeitsverhältnisse unterstützen.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Die Gewerkschaft soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Pflichten unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

Sie soll die Mitglieder in der Ausübung ihrer Rechte unterstützen und ihnen die nötige Hilfe leisten.

- 2 -

eine mehrmalige Bekanntmachung vorgeschrieben ist, durch einmalige Veröffentlichung im Deutschen Reichs- und Preussischen Staatsanzeiger sowie in dem vom Aufsichtsrat eines sonst noch zu bestimmenden Blattes. Der Rechtswirkungskreis der Beschlüsse der Gesellschaft ist insofern die Veröffentlichung im Deutschen Reichs- und Preussischen Staatsanzeiger umfaßt.

Die Beschlüsse werden vom Vorstand erlassen, sofern nicht der Erlaß durch Gesetz oder Satzung des Aufsichtsrats obliegt oder durch den Reichskanzler erfolgt.

Abschnitt II.

Grundkapital, Aktien, Einzahlung und Einrückungen, sowie die Verwaltung des Aktien.

§ 4.

Das Grundkapital der Gesellschaft beträgt 100 Millionen Reichsmark und ist in 100 000 Stammaktien von je 1 000 Reichsmark eingeteilt.

Jede Aktie genügt einer Stimme.

§ 5.

Die Ausgabe von Aktien zu einem höheren Betrage als dem Nennwert ist statthaft.

Auch bei einer Erhöhung des Grundkapitals können die Aktien auf den Nennwert.

Bei Ausgabe neuer Aktien kann die Gesellschaft die Aktien aus der Forderung des § 234 Abs. 2 des Gesetzes herausheben.

Der Aufsichtsrat wählt zwei und höchstens drei Mitglieder, die die Verwaltung des Aktienwesens der Gesellschaft leiten. Er kann auch die Verwaltung des Aktienwesens der Gesellschaft

- 3 -

auf diesen Urteilen gestützt.

§ 6.

Die Übertragung oder Verpfändung von Aktien bedarf der schriftlichen Zustimmung des Aufsichtsrats.

§ 7.

Die Aktien werden mit Garantiestellungschein für mindestens 10 Jahre und einem Breurengewährschein des Breurs zum Breur entlassend versehen.

Der Aufsichtsrat kann die Ausgabe von Aktienbescheinigungen über mehr als eine Aktie erlauben. Sie erhalten dann eine fortlaufende Nummer, wie die Aktien bescheinigen. In diesem Falle sind den Aktionären vorbehalten, gegen Rückgabe der Bescheinigung die Ausfertigung und Ausbesserung der entsprechenden Anzahl von Aktien jederzeit zu verlangen.

Solange die Ausgabe von Aktien oder Aktienbescheinigungen noch erfolgt, wird das Aktienrecht durch die Aktienbescheinigungen vertreten.

§ 8.

Die Einrichtung (Anweisung) von Aktien kann durch die Leute des nach der öffentlichen Bilanz veröffentlichten Breurs oder eines Breursfachs festgesetzt werden.

§ 9.

Erklärung der Aktionäre.

§ 10.

Die Organe der Gesellschaft sind:

- 4 -

- a) der Vorstand,
- b) der Aufsichtsrat,
- c) die Generalversammlung.

Weiterhin hat der Reichswirtschaftsminister durch die erste Verordnung zur Durchführung der Verordnung über die Einrichtung wirtschaftlicher Pflichtgenossenschaften in der Reichswirtschaft einen Reichsausschuss bestellt, dem die aus dieser Verordnung und eine später zu erlassenden Verordnungen sich ergebenden Rechte zustehen.

4.

Der Vorstand.

§ 10.

Der Vorstand besteht aus mindestens 5 Mitgliedern, welche vom Aufsichtsrat ernannt und abgerufen werden. Der Aufsichtsrat ist auch befugt, Stellvertreter der Vorstandsmitglieder zu bestellen.

§ 11.

- Der Vorstand bedarf der Einwilligung des Aufsichtsrates
- 1. zur Bestellung von Vorberatern und Rechnungsprüfern. Der Widerruf erteilter Prokuren oder Rechnungsvollmachten bedarf seiner Zustimmung nicht;
 - 2. zur Verankerung und Einsetzung von Grundstücken der Genossenschaft, wenn es sich um einen 100 000 RM übersteigenden Wert handelt;
 - 3. zur Erteilung und Auflösung von Zusageerlassungen und zu offener oder stiller Zeichnungen an anderen Genossenschaften und Unternehmensvereinigungen und zur Aufnahme von solchen Zeichnungen sowie

- 5 -

4. zum Erwerb oder zur Veräußerung von Patenten, sonstigen gewerblichen Schutzrechten und Lizenzen im Werte von mehr als 100 000 M.

§ 12

Die Vertretung der Gesellschaft erfolgt in der Weise, dass Erklärungen, durch welche die Gesellschaft berechtigt oder verpflichtet werden soll, entweder

a) von zwei Vorstandsmitgliedern oder

b) von einem Vorstandsmitgliede und einem Prokuristen abgegeben sind.

Die Bestellung von Prokuristen ist auch in der Art zulässig, dass ein Prokurist gemeinsam mit einem anderen die Firma rechtsverbindlich zeichnen kann.

Die Zeichnung der Firma geschieht in der Weise, dass der oder die Zeichnenden unter die Firma der Gesellschaft ihre Unterschriften setzen und zwar, sofern die Zeichnenden Prokuristen sind, mit einem dieses Verhältnis ausdrückenden Zusatz.

Zulienstretende Vorstandsmitglieder stehen in Bezug auf die Vertretungsbefugnis den ordentlichen Vorstandsmitgliedern gleich.

§ 13

Die Mitglieder des Vorstandes haben die ihnen vom Aufsichtsrat erteilten allgemeinen und besonderen Anweisungen zu befolgen.

§ 14

Die Bestellung der Vorstandsmitglieder bestimmt der Aufsichtsrat, besteht sie ganz oder teilweise in einem An-

...an der Aufsichtsratsversammlung, es ist dem Vorstand über die Lage der
...an der Aufsichtsratsversammlung und dem Vorstand vorzulegen
...an der Aufsichtsratsversammlung.

§ 14

Die Mitglieder des Aufsichtsrats dürfen eine Stellvertreter-
...an der Aufsichtsratsversammlung oder für eigene oder fremde Rechnung von
...an der Aufsichtsratsversammlung, auch in dem Arbeitsgebiet der Gesell-
...an der Aufsichtsratsversammlung, auch sich als Kommanditisten an
...an der Aufsichtsratsversammlung beteiligen, es sei denn, dass die
...an der Aufsichtsratsversammlung vorliegt.

Für die Angelegenheiten der Gesellschaft gilt die gleiche
...an der Aufsichtsratsversammlung als der Ausgabe, dass anstelle der Zustimmung
...an der Aufsichtsratsversammlung die Zustimmung des Vorstands trifft.

§ 15

Aufsichtsrat

§ 16

Der Aufsichtsrat besteht aus mindestens 7 Mitgliedern.

Die Mitglieder des Aufsichtsrats werden von der Gesamtheit
...an der Aufsichtsratsversammlung und abgerufen. Der Aufsichtsratsvorsitzende bestimmt
...an der Aufsichtsratsversammlung.

§ 17

Die Mitglieder des Aufsichtsrats erhalten Entgelt für
...an der Aufsichtsratsversammlung erwachsenden Reisekosten und für die
...an der Aufsichtsratsversammlung.

§ 18

Der Aufsichtsrat wählt nach der ordentlichen Generalversammlung aus seiner Mitte einen Vorsitzenden und dessen Stellvertreter.

Erwählungen des Aufsichtsrats sind weisung des Aufsichtsrats von Vorständen oder deren Stellvertreter abzugehen.

§ 19

Der Aufsichtsrat steht dem Vorstand nach gesetzlicher Vorsehrift beratend zur Seite.

Er ernennt seine Geschäftsordnung fest auf seine Innere Angelegenheiten für den Vorstand erlassen, vor allem bestimmen, welche Geschäftsgegenstände ausser den in § 11 angeführten seiner Zustimmung bedürfen.

§ 20

Der Aufsichtsrat wird durch schriftliche Einladung des Vorsitzenden oder seines Stellvertreters unter Angabe der Tagesordnung, des Ortes und der Zeit der Sitzung berufen. Es entscheiden sollen gewöhnlich schriftliche, fernmündliche oder mündliche Einladung.

Der Aufsichtsratsvorsitzende ist verpflichtet, auf Verlangen eines Mitgliedes des Aufsichtsrats oder des Vorstands innerhalb einer Woche eine Sitzung des Aufsichtsrats einzuberufen, welche ausserordentlich auf Beschluss des Aufsichtsrats, insbesondere der Rechte des Aufsichtsrats, insbesondere einer Sitzung des Aufsichtsrats zu berufen.

Der Aufsichtsrat kann auch durch Beschluss

schriftliche

- 8 -

schriftlicher, fernmündlicher oder drücklicher Äußerungen gefasst werden, falls ^{oder} gegen diese Art der Abstimmung im Einzelfalle von mindestens 2 Mitgliedern des Aufsichtsrats Einspruch erhoben wird. Das Ergebnis der Abstimmung hat der Vorsitzende in einer Niederschrift festzustellen.

§ 21

Der Aufsichtsrat ist beschlussfähig, wenn schriftliche Mitglieder unter Mitzählung der Tagesordnung geladen sind ein Drittel, mindestens 3 Mitglieder erschienen sind.

Beschlüsse werden mit einfacher Stimmenmehrheit gefasst. Bei Stimmengleichheit entscheidet die Stimme des Vorsitzenden, bei Wahlen das Los. Die Beschlüsse des Aufsichtsrats werden durch eine Niederschrift festgestellt, die vom Vorsitzenden oder dessen Stellvertreter zu unterzeichnen ist.

§ 22

Der Aufsichtsrat kann aus seinen Mitgliedern Ausschüsse bilden, insbesondere den Aufsichtsratsvorsitzenden bestimmte Befugnisse übertragen, unbeschadet der des Geschäftsausschusses. In jedem Falle verbleibenden Überwachungsrechte und -pflichten nach § 245 HGB.

C.

Geschäftsverteilung

§ 23

Innerhalb der ersten sechs Monate jeder Geschäftsjahres hat eine ordentliche Generalversammlung stattzufinden.

Außerdem ist, abgesehen von den gesetzlichen Fällen, jederzeit auf Verlangen des Reichsausschusses oder auf Ver-

- 9 -

schluß des Aufsichtsrats eine außerordentliche Generalversammlung einzuberufen.

§ 24.

Die Berufung der Generalversammlung erfolgt durch den Vorsitzenden des Aufsichtsrats oder seinen Stellvertreter oder durch den Vorstand unbeachtet des Rechtes des Reichskommissars, seinerseits eine Generalversammlung einzuberufen, mittels eingeschriebenen Briefes mit zweifacher Frist unter Mitteilung der Tagesordnung und der Anträge.

Der Ort der Generalversammlung ist Berlin, sofern nicht in dem Einberufungsschreiben ein anderer Ort bestimmt wird.

§ 25

Zur Teilnahme an der Generalversammlung sind diejenigen Aktionäre berechtigt, welche bei der Gesellschaft oder den sonst in der Einberufung zu bezeichnenden Ämtern innerhalb der Frist aus dem folgenden Absatz ergeben: Frist während der Geschäftsstunden ihre Aktien oder die Interimsscheine hinterlegen.

Die Hinterlegung hat so zeitig zu erfolgen, dass zwischen dem Tage der Hinterlegung und dem 1. der Generalversammlung mindestens drei Tage frei bleiben.

Die Hinterlegung ist auch dann ordnungsgemäß erfolgt, wenn Aktien mit Zustimmung einer Hinterlegungsstelle für sie bei anderen Bankfirmen bis zur Auflösung der Generalversammlung in Sperrdepot gehalten sind.

Die Rolle der Hinterlegung der Aktien bei einem Notar ist die Bescheinigung des Notars über die erfolgte Hinterlegung in Ueberschrift oder in beglaubter Abschrift aufzu-

setzen

stens am ersten Werktage nach Ablauf der Hinterlegungsfrist bei der Gesellschaft einzureichen.

Durch Bekanntgabe in der Einladung zur Generalversammlung kann die Berechtigung zur Teilnahme an der Generalversammlung von der fristgemässen Einreichung eines doppelten Namensverzeichnis der zur Teilnahme bestimmten Aktien abhängig gemacht werden.

Solange Aktienurkunden nicht ausgegeben sind, werden durch Bekanntgabe in der Generalversammlungseinladung die Voraussetzungen bestimmt, unter denen die Aktionäre zur Teilnahme an der Generalversammlung zugelassen werden.

Jeder stimmberechtigte Aktionär kann sich auf Grund schriftlicher Vollmacht vertreten lassen.

Ueber etwaige Zweifel über Form oder Inhalt der Vollmachten entscheidet der Vorsitzende der Generalversammlung. Die Vollmachten bleiben in Verwahrung der Gesellschaft.

§ 26

Die ordentliche Generalversammlung hat stets über folgende Gegenstände zu beschliessen.

1. Feststellung der Bilanz und der Gewinn- und Verlustrechnung für das abgelaufene Geschäftsjahr und über die Verwendung des Reingewinnes ;
2. Entlassung des Vorstandes ;
3. Entlassung des Aufsichtsrats ;
4. Wahl von Bilanzprüfern.

§ 27

Die Generalversammlung beschliesst über alle Angelegenheiten der Gesellschaft, soweit nicht durch Gesetz oder Satzung abweichende Bestimmungen getroffen sind.

Zur

Der Vorsitzende des Reichsausschusses hat nur der Tagesordnung die Zustimmung der Generalversammlung zu erteilen.

§ 20

Der Vorsitzende des Reichsausschusses oder sein Stellvertreter leitet die Generalversammlungen. Sollte kein Stellvertreter bestellt worden sein, so bestimmt der Reichsausschuss den Vorsitzenden.

Der Vorsitzende bestimmt die Tage der Abstimmung.

Beschlüsse der Generalversammlung werden durch einfache Mehrheit der bei der Abstimmung erschienenen Stimmen gefasst, soweit nicht durch Gesetz oder durch einen anderen Beschlus bestimmt ist. Im Falle der Stimmengleichheit gilt der Antrag als abgelehnt.

Über die Verhandlungen der Generalversammlung wird eine protokollarische oder materielle Niederschrift aufgenommen und vom Vorsitzenden der Generalversammlung unterzeichnet.

Am Ende jeder Sitzung wird die Ergebnisliste der Verhandlung veröffentlicht. Ihr ist ein von dem Vorsitzenden der Generalversammlung unterschriebenes Verzeichnis der erschienenen Aktionäre unter Angabe der von jedem vertretenen Stimmen beizufügen. Das gesetzliche Vertretungsrecht des Reichsausschusses bedarf keiner besonderen Aufnahme in die Anwesenheitsliste. Macht der Reichsausschuss von seinem Rechte, Aktionäre in der Generalversammlung zu vertreten, Gebrauch, so ruht insoweit das Recht der sonst zur Stimmführung erschienenen Personen.

Abteilung IV.

Geschäftsjahr, Bestimmung und Vermehrung des Kapitals

§ 21

Das Geschäftsjahr ist das Kalenderjahr. Das erste Ge-

Geschäftsjahr endet mit dem 31. Dezember desjenigen Jahres, in welchem die Eintragung der Gesellschaft in das Handelsregister erfolgt.

§ 33

Der Vorstand hat bis zum ersten oder zweiten des Geschäftsjahres über das vergangene Geschäftsjahr die Bilanz und die Gewinn- und Verlustrechnung aufzustellen sowie einen den Vermögensstand der Gesellschaft enthaltenden Bericht dem Aufsichtsrat zur Prüfung vorzulegen. Diese Vorlagen sind der Generalversammlung innerhalb der ersten sechs Monate nach Schluss des Geschäftsjahres mit den Beschlüssen des Aufsichtsrats vorzulegen.

§ 34

Der nach der Jahresabrechnung sich ergebende Bringerinn wird folgendermaßen verteilt:

- 1.) Es wird das gesetzliche Reservefonds solange anzuführen, als dieser den 10. Teil des Grundkapitals nicht übersteigt.
- 2.) Festere Ausgaben werden gemäß besonderer Beschlüsse der Generalversammlung gemacht.
- 3.) Ein weiterer Teil steht zur Verfügung des Aufsichtsrats zur Unterhaltung beschäftigter oder ausgeschiedener Arbeiter oder Angestellten, wenn es der Geschäftsführung und die Interessen des Unternehmens gestatten.
- 4.) 20 Prozent auf den verbleibenden Grundkapital.
- 5.) Der Rest wird nach Beschlüssen der Generalversammlung als weitere Dividende an die Aktionäre verteilt oder auf neue Aktien umgewandelt.

Abchnitt

Inhalt:

1. Teil:

1. 12

In Falle der Auflösung bestimmt die Liquidationskommission die Art der Auflösung und erstattet dem Liquidationsrat Bericht.

Schlussatzungen:

Der Liquidationsrat hat ein Jahr allmählich zu beschließen, die vor der Liquidation stehenden Angelegenheiten zu beschließen, die vor der Liquidation stehen. (§ 274 Abs. 1, Satz 2 des HGB).

JUSTIZRAT DR. MEIDINGER BENNECKE DR. HANS KOCH
RECHTSANWÄLTE UND NOTARE

Farnsprecher:
Bismarckstr. 4 & Merkur 6060
Postfachkonto: Berlin NW 7, Nr. 3808
Telegraphenadresse: Malbrade
Bankkonto: Deutsche Bank u. Disconto-Ges.
Stadt Tebr. Abt. A. Mauerstr. 26-27

BERLIN W. 8. den 31. Oktober 1934.
Jägerstr. 55

1. NOV. 1934

An die

Werschen-Weissenfelder Braunkohlen-Aktiengesellschaft

Halle a.S.

In der Anlage übersende ich ergebenst eine Abschrift der
notariellen Verhandlung betreffend die Errichtung der
Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft
vom 26. Oktober 1934 (Nr. 192 meines Registers).

Die Gesellschaft ist heute unter Nummer 89a.H.R.B. 40 000
in das Handelsregister des Amtsgerichts Charlottenburg eingetra-
gen.

Heil Hitler!

Koch
Rechtsanwalt und Notar.

A b s c h r i f t .

Zur Urschrift sind 3. -- (drei) St.
Landesstempel verwendet.

Stempelfrei beglaubigte Abschrift
ist dem Finanzamt Börde zu Berlin, zu
Nr. 1324 der Gesellschaftsteuer über-
sandt.

Berlin, den 31. Oktober 1934.



Koch

Nr. 192 des Notariatsregisters für 1934.

V e r h a n d e l t

zu Berlin, am sechszwanzigsten Oktober
Eintausendneunhundertvierunddreissig.

Von dem unterzeichneten zu Berlin wohnhaften Notar im
Vertrage des Kammergerichts

Dr. H a n s K o c h

erschienen heute im Reichshaus für Wirtschaft und Arbeit in
Berlin W. 15, Behrenstr. 43, Sitzungssaal 1, wohin sich der
Notar auf Ersuchen begeben hatte:

als Vorsitz

1. Hauptgeschäftsführer Dr. Otto S e h n e r t zu Halle a. S.

2. Dr. Heinrich Bitterlich zu Leuna

als Vorsitzungsmitglied

als Schriftführer

- Berlin, den 24. Oktober 1934, an die Herren: 1. Herrn Generaldirektor Dr. Ing. a.D. Max A l b r e c h t zu Brauns-
Tsch. 2. als Bevollmächtigter
der zu Brauns Tsch. a.D. anässigen Max Bergher-Aktien-
gesellschaft, Vollmacht v. 24. Oktober 1934 (Reg.Nr. 264
des Notars Rauscher zu Senftenberg) vorlegend,
3. Direktor Hans S r o e b e r zu Berlin,
als Bevollmächtigter
der zu Berlin-Schöneberg anässigen Deutsche Erdöl-Aktien-
gesellschaft, Vollmacht v. 26. Oktober 1934 vorlegend.
4. Herr Generaldirektor Ernst T i e t s c h e zu Berlin
5. Herr Kaufmann Heide F u l v e r m a n n zu Berlin
zu 5 und zu 6 als Vorstandsmitglieder
der zu Halle a.S. anässigen Verschen-Weisenfelder Braunkohlen-Aktiengesellschaft,
6. Herr Bergassessor a.D. Dr. Friedrich R a e f l e r
zu Berlin
7. Herr Direktor Albert L a m p e zu Berlin
zu 7 und zu 8 als Vorstandsmitglieder
der zu Berlin anässigen Braunkohlen- und Brikett-In-
dustrie Aktiengesellschaft - Bubiag - .
8. Herr Direktor Dr. Ing. Heinrich E h l e r s zu Dresden
als Bevollmächtigter
der zu Dresden anässigen Aktiengesellschaft Sächsische
Werke,

Werte, Vollmacht von 24. Oktober 1934, Reg. No. 256 dem
Notare Horn zu Dresden vorlegend.

10. Ingenieur Dr. Ing. e.h. August K o n g e

11. Dr. jur. Georg B o l s a n n i, beide zu Berlin

als gemeinsam zur Vertretung berechnigte Vorstandsmit-
glieder der zu Berlin ansässigen Elektrowerke Aktiengesellschaft.

12. Herr Gehobener Regierungsrat Gustav B r o e h t zu Köln
als Bevollmächtigter

der zu Köln a.M. ansässigen Rheinische Aktiengesellschaft
für Braunkohlenbergbau und Bricketfabrikation, Vollmacht
v. 24. Oktober 1934, Reg.No. 1722 dem Notare Alfons
Tommassen zu Köln vorlegend.

13. Direktor Heinrich K o p p e n h a r g zu Riesa

14. Hütteninspektor Friedrich S i l l e r zu Riesa

zu 13 und zu 14 als gemeinsam zur Vertretung berechnigte
Vorstandsmitglieder

der zu Riesa ansässigen Mitteldeutsche Stahlwerke Aktien-
gesellschaft.

die zu 5 und 6 Genannten ferner auch

als gemeinsam zur Vertretung berechnigte Vorstandsmit-
glieder

der zu Halle a.S. ansässigen Aktiengesellschaft in Firma
Anhaltische Kohlenwerke

15. Reichskommisсар der Pflichtgenossenschaft der Braunkohlen-
industrie Herr Reichsanzeiger Dr. jur. Robert
B o w e r zu Berlin,

16. Herr Ministerialrat Hans K r a i k in Berlin.

Die Erachtungen werden, soweit sie dem Notar nicht bereits von Person bekannt waren, durch den Mitzeichnenden Herrn Ministerialrat in Reichswirtschaftsministerium Hans K r a i k vorgestellt. Hierdurch erlangte der Notar Einblick über die Persönlichkeit der Erachtenden.

Herr Ministerialrat K r a i k bekennt sich zu dieser Erklärung durch nachstehende eigenhändige Unterschrift.

Hans Kraik.

Alsdann erklärten die zu 1 bis 14 aufgeführten Personen:

Die von uns vertretenen Gesellschaften sind auf Grund der Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlewirtschaft vom 28. September 1934 (Reichsgesetzblatt Teil I Seite 843) Mitglieder der Pflichtgemeinschaft geworden.

Wir sind gemeinsam mit dem von dem Reichswirtschaftsminister bestellten Reichspräsidenten der Pflichtgemeinschaft der Braunkohlewirtschaft, Herrn Reichspräsidenten Dr. D e m m e r, der nach der 1. Verordnung zur Durchführung der gesamten Verordnung zugleich Reichspräsident einer zu gründenden Aktiengesellschaft ist, Bevollmächtigter, bei uns in § 1 Abs. 3 der Durchführungsverordnung v. 28. September 1934 (RGBl. I 2. 1934) benannte Aktiengesellschaft zu errichten.

Dies vorausgesetzt, errichten wir hiermit eine Aktiengesellschaft, die die Firma

Braunkohl-Berein Aktiengesellschaft
führen und ihren Sitz in Berlin haben will.

Wir schließen hiermit nachstehenden

Bevollmächtigten

Gesellschaftsvertrag

der

Braunkohle - Bensen Aktiengesellschaft.

Abschnitt I.

Allgemeine Bestimmungen.

§ 1.

Firma, Sitz, Dauer und Rechtsverhältnisse der

Gesellschaft.

Die Aktiengesellschaft führt die Firma:

"Braunkohle - Bensen Aktiengesellschaft"

und hat ihren Sitz in Berlin.

Die Dauer der Gesellschaft ist nicht beschränkt.

Auf die Rechtsverhältnisse der Gesellschaft und ihrer Organe finden die Bestimmungen der ersten Verordnung zur Durchführung der Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft vom 23. Oktober 1934 (RGBl. I S. 1063) Anwendung.

§ 2.

Gegenstand des Unternehmens.

Gegenstand des Unternehmens ist die Herstellung von Treibstoffen und Schmierölen unter Verwendung von Braunkohle und die Errichtung sowie der Erwerb von Anlagen, die zur Erreichung und Förderung dieser Zwecke geeignet sind. Die Gesellschaft ist berechtigt, bewegliche und unbewegliche Anlagen, Sachen und Rechte zu erwerben, anzunehmen und zu verwerten, sowie überhaupt alle Maßnahmen zu ergreifen und alle

Geschäfte

Geschäfte zu machen, die zur Erreichung oder Förderung der Zwecke der Gesellschaft angemessen erscheinen, insbesondere auch sich an verwandten Unternehmungen zu beteiligen und Interessengemeinschaftsverträge abzuschliessen.

§ 3.

Bekanntmachungen.

Bekanntmachungen der Gesellschaft erfolgen, soweit nicht eine mehrmalige Bekanntmachung vorgeschrieben ist, durch einmalige Veröffentlichung im Deutschen Reichs- und Preussischen Staatsanzeiger sowie in den vom Aufsichtsrat etwa sonst noch zu bestimmenden Blättern. Zur Rechtswirksamkeit der Bekanntmachungen der Gesellschaft ist indessen die Veröffentlichung im Deutschen Reichs- und Preussischen Staatsanzeiger massgebend.

Die Bekanntmachungen werden vom Vorstand erlassen, sofern nicht der Erlasse durch Gesetz oder Satzung des Aufsichtsrats obliegt oder durch den Reichskommissar erfolgt (1. Durchführungsverordnung vom 23. Oktober 1936).

Abchnitt II.

Grundkapital, Aktien, Gewinnanteil- und Erneuerungsscheine, Einnahme von Aktien.

§ 4.

Das Grundkapital der Gesellschaft beträgt 100 Millionen Reichsmark und ist in 100 000 Namensaktien zu je 1.000 Reichsmark eingeteilt.

Jede Aktie gewährt eine Stimme.

§ 5.

Die Abgabe von Aktien zu einem höheren Betrag als

den

Journal of Management Education 26(7)p.809-820
© 2002 Sage Publications
10.1177/0095647202250007

© 1997 by The McGraw-Hill Companies, Inc. All rights reserved. Printed in the United States of America. This book is printed on acid-free paper.

Der Aufsichtsrat seiner Form und Inhalt der Art, der Zusammensetzung sowie der Gewinnverteilung fest. Es kann auch die wesentliche Übertragung der Unternehmensart der neuen Aktionäre sein.

56

Die Übertragung oder Verpfändung von Aktien ist an die schriftliche Zustimmung des Aufsichtsrats gebunden.

47

Die Aktien werden mit Teilnahmebescheinigungen für mindestens 10 Jahre und einen Erneuerungsschein zum Bezuge neuer Teilnahmebescheinigungen versehen.

Der Aufsichtsrat kann die Ausgabe von Aktienurkunden über mehr als eine Aktie anordnen. Sie erhalten ebensoviel fortlaufende Nummern, wie die Aktien beurkunden. Es bleibt jedoch den Aktionären vorbehalten, gegen Rückgabe der Urkunden die Anfertigung und Anzecknigung der entsprechenden Anzahl von Aktien jederseits zu verlangen.

Solange die Ausgabe von Aktien oder Interimsscheinen nicht erfolgt, wird das Aktienrecht durch das Aktienbuch nachgewiesen.

48.

Die Kinsiehung (Amortisation) von Aktien durch An-

not

§ 1. Die Aktien sind in Aktienbriefen ausgestellt.

Die Aktienbriefe sind in der Weise auszustellen, dass die Aktienbriefe in der Weise ausgestellt sind, dass die Aktienbriefe in der Weise ausgestellt sind.

Die Aktienbriefe sind in der Weise auszustellen, dass die Aktienbriefe in der Weise ausgestellt sind, dass die Aktienbriefe in der Weise ausgestellt sind.

Die Aktienbriefe sind in der Weise auszustellen, dass die Aktienbriefe in der Weise ausgestellt sind, dass die Aktienbriefe in der Weise ausgestellt sind.

§ 4.

Die Verwaltung oder Verpfändung von Aktien ist an die schriftliche Genehmigung des Aufsichtsrats gebunden.

§ 5.

Die Aktien werden mit Geschäftsanteilscheinen für mindestens 10 Jahre nach dem Erneuungstermin aus dem Verkehr der Geschäftsanteilscheine vertrieben.

Der Aufsichtsrat kann die Ausgabe von Aktienurkunden über mehr als eine Aktie anordnen. Sie erhalten ebensoviel fortlaufende Nummern, wie die Aktien bezeugen. Es bleibt jedoch den Aktionären vorbehalten, gegen Rückgabe der Urkunden die Anfertigung und Anhängung der entsprechenden Anzahl von Aktien jederzeit zu verlangen.

Solange die Ausgabe von Aktien oder Interimsscheinen nicht erfolgt, wird das Aktienrecht durch das Aktienbuch nachgewiesen.

§ 6.

Die Rinsziehung (Amortisation) von Aktien durch An-
kauf

kauf zu Lasten des nach der jährlichen Bilanz verfügbaren Gewinns oder eines Reservefonds ist gestattet.

Abschnitt III.

Verfassung und Geschäftsführung.

§ 9.

Die Organe der Gesellschaft sind:

- a) der Vorstand,
- b) der Aufsichtsrat,
- c) die Generalversammlung.

A.

Der Vorstand.

§ 10.

Der Vorstand besteht aus mindestens zwei Mitgliedern, welche vom Aufsichtsrat ernannt und abberufen werden. Der Aufsichtsrat ist auch befugt, Stellvertreter der Vorstandsmitglieder zu bestellen.

§ 11.

Der Vorstand bedarf der Einwilligung des Aufsichtsrats:

1. zur Bestellung von Prokuristen und Handlungsbevollmächtigten. Der Widerruf erteilter Prokuren oder Handlungsvollmachten bedarf keiner Zustimmung nicht;
2. zur Veräußerung und Belastung von Grundstücken der Gesellschaft, wenn es sich um einen 100.000 RM übersteigenden Wert handelt;
3. zur Errichtung und Auflösung von Zweigniederlassungen und zur offener oder stiller Beteiligung an anderen Unternehmungen und Interessengemeinschaften und zur Aufhebung von solchen Beteiligungen sowie

4. zum Erwerb oder zur Veräußerung von Patenten, sonstigen gewerblichen Schutzrechten und Lizenzen im Werte von mehr als 100.000 RM.

§ 12.

Die Vertretung der Gesellschaft erfolgt in der Weise, dass Erklärungen, durch welche die Gesellschaft berechtigt oder verpflichtet werden soll, entweder

- a) von zwei Vorstandsmitgliedern oder
- b) von einem Vorstandsmitgliede und einem Prokuristen abzugeben sind.

Die Bestellung von Prokuristen ist auch in dem Fall zulässig, dass ein Prokurist gemeinsam mit einem anderen die Firma rechtsverbindlich zeichnen kann.

Die Zeichnung der Firma geschieht in dem Sinne, dass der oder die Zeichnenden unter die Firma der Gesellschaft ihre Unterschriften setzen und zwar, sofern die Zeichnenden Prokuristen sind, mit einem diesen Verhältnisse entsprechenden Zusatz.

Stellvertretende Vorstandsmitglieder stehen in Bezug auf die Vertretungsbefugnis den ordentlichen Vorstandsmitgliedern gleich.

§ 13.

Die Mitglieder des Vorstandes haben die ihnen vom Aufsichtsrat erteilten allgemeinen und besonderen Anweisungen zu befolgen.

§ 14.

Die Bestellung der Vorstandsmitglieder bestimmt vom Aufsichtsrat; besteht aus ganz oder teilweise im Voraus bestimmten Jahren.

Jahresgewinn, so ist der Anteil von dem nach Vornehme sämtlicher Abschreibungen und Rücklagen verbleibenden Reingewinn zu berechnen.

§ 15.

Die Mitglieder des Vorstandes dürfen ohne Zustimmung des Aufsichtsrats weder für eigene oder fremde Rechnung ein Gewerbe betreiben, noch in dem Arbeitsgebiet der Gesellschaft Geschäfte machen, noch sich als Kommanditisten an anderen Unternehmungen beteiligen.

Für die Angestellten der Gesellschaft gilt die gleiche Bestimmung mit der Maßgabe, dass anstelle der Zustimmung des Aufsichtsrats die Zustimmung des Vorstandes tritt.

B.

Aufsichtsrat.

§ 16.

Der Aufsichtsrat besteht aus mindestens sieben Mitgliedern.

§ 17.

Die Mitglieder des Aufsichtsrats erhalten Entlohnung für die aus ihrer Tätigkeit erscheinenden Reisekosten und für die sonstigen Auslagen.

§ 18.

Der Aufsichtsrat wählt nach der ordentlichen Generalversammlung aus seiner Mitte einen Vorsitzenden und dessen Stellvertreter.

Erklärungen des Aufsichtsrats sind ebenso dem Aufsichtsrats vom Vorsitzenden oder dessen Stellvertreter abzugeben.

§ 19.

§ 19.

Der Aufsichtsrat steht dem Vorstand nach gesetzlicher Vorschrift beaufsichtigend zur Seite.

Er setzt seine Geschäftsordnung fest und kann Anweisungen für den Vorstand erlassen, vor allem bestimmen, welche Geschäfte ausser den in § 11 angeführten seiner Zustimmung bedürfen.

§ 20.

Der Aufsichtsrat wird durch schriftliche Einladung des Vorsitzenden oder seines Stellvertreters unter Angabe der Tagesordnung, des Ortes und der Zeit der Sitzung berufen. In dringenden Fällen genügt mündliche, fernmündliche oder drahtliche Einladung.

Der Aufsichtsratsvorsitzende ist verpflichtet, auf Verlangen eines Mitgliedes des Aufsichtsrates oder des Vorstandes innerhalb einer Woche eine Sitzung des Aufsichtsrates anzubekunden.

Beschlüsse des Aufsichtsrates können auch durch Einholung schriftlicher, fernmündlicher oder drahtlicher Ausserungen gefasst werden, falls nicht gegen diese Art der Abstimmung im Einzelfalle von mindestens zwei Mitgliedern des Aufsichtsrates Widerspruch erhoben wird. Das Ergebnis der Abstimmung hat der Vorsitzende in einer Niederschrift festzustellen.

§ 21.

Der Aufsichtsrat ist beschlussfähig, wenn sämtliche Mitglieder unter Mitteilung der Tagesordnung geladen und ein Drittel, mindestens 3 Mitglieder erschienen sind.

Beschlüsse werden mit einfacher Stimmenmehrheit gefasst.

berufen, der Vollzugsbefehl ist dem Vorstand des Vereins zu erteilen, bei Berlin das I. u. die Präsidenten des Aufsichtsrates werden durch eine Niederschrift festgesetzt, die dem Vorsitzenden oder seinem Stellvertreter zu unterzeichnen ist.

Der Aufsichtsrat kann aus seinen Mitgliedern Ausschüsse bilden, insbesondere den Aufsichtsratsvorsitzenden bestimmter Beschlüsse übertragen, unterbehält der den Geschäftsausschuss in jedem Falle verbleibenden Überwachungsrechte und -pflichten nach § 246 H.G.B.

6.

Generalversammlung.

§ 23.

Innerhalb der ersten sechs Monate jedes Geschäftsjahres hat eine ordentliche Generalversammlung stattzufinden.

Anßerdem ist, abgesehen von den gesetzlichen Fällen, jederzeit auf Beschluss des Aufsichtsrats eine außerordentliche Generalversammlung einzuberufen.

§ 24.

Die Berufung der Generalversammlung erfolgt durch den Vorsitzenden des Aufsichtsrats oder seinen Stellvertreter oder durch den Vorstand mittels eingeschriebenen Briefes mit zweiwöchiger Frist unter Mitteilung der Tagesordnung und der Anträge.

Der Ort der Generalversammlung ist Berlin, sofern nicht in dem Einberufungsschreiben ein anderer Ort bestimmt wird.

§ 25.

Zur Teilnahme an der Generalversammlung sind diejenigen Aktionäre berechtigt, welche bei der Gesellschaft oder den sonst in der Einberufung zu bezeichnenden Stellen innerhalb der sich aus dem folgenden Absatz ergebenden Frist während der Geschäftsstunden ihre Aktien oder die Interimsscheine hinterlegen.

Die Hinterlegung hat so zeitig zu erfolgen, dass zwischen dem Tage der Hinterlegung und dem Tage der Generalversammlung mindestens drei Tage frei bleiben.

Die Hinterlegung ist auch dann ordnungsgemäß erfolgt, wenn Aktien mit Zustimmung einer Hinterlegungsstelle für sie bei anderen Bankfirmen bis zur Beendigung der Generalversammlung in Sperrdepot gehalten werden.

Im Falle der Hinterlegung der Aktien bei einem Notar ist die Bescheinigung des Notars über die erfolgte Hinterlegung in Urschrift oder in beglaubigter Abschrift spätestens am ersten Werktag nach Ablauf der Hinterlegungsfrist bei der Gesellschaft einzureichen.

Durch Bekanntgabe in der Einladung zur Generalversammlung kann die Berechtigung zur Teilnahme an der Generalversammlung von der fristgemässen Einreichung eines doppelten Nummernverzeichnisses der zur Teilnahme bestimmten Aktien abhängig gemacht werden.

Solange Aktienurkunden nicht ausgegeben sind, werden durch Bekanntgabe in der Generalversammlungseinladung die Voraussetzungen bestimmt, unter denen die Aktionäre zur Teilnahme an der Generalversammlung zugelassen werden.

Jeder

Jeder stimmberechtigte Aktionär kann sich auf seine schriftlicher Vollmacht vertreten lassen.

Über etwaige Zweifel über Form oder Inhalt der Vollmachten entscheidet der Vorsitzende der Generalversammlung. Die Vollmachten bleiben in Verwahrung der Gesellschaft.

§ 26.

Die ordentliche Generalversammlung hat stets über folgende Gegenstände zu beschließen:

1. Feststellung der Bilanz und der Gewinn- und Verlustrechnung für das abgelaufene Geschäftsjahr und über die Verwendung des Reingewinnes;
2. Entlastung des Vorstands;
3. Entlastung des Aufsichtsrates;
4. Wahl von Bilanzprüfern.

§ 27.

Die Generalversammlung beschließt über alle Angelegenheiten der Gesellschaft, soweit nicht durch Gesetz oder Satzung abweichende Bestimmungen getroffen sind.

Der Aufnahme von Anteilen ist nur mit der Zustimmung der Generalversammlung erforderlich.

§ 28.

Der Vorsitzende der Generalversammlung wird vom Vorstand ernannt. Er leitet die Generalversammlungen. Er ist auch Vorsitzender des Aufsichtsrates. Er kann auch Mitglied der Generalversammlung sein, es bedarf aber der Zustimmung des Vorstands.

Der Vorsitzende beschließt die Tagesordnung der Generalversammlungen. Die Beschlüsse der Generalversammlung werden mit der Mehrheit der bei der Abstimmung erschienenen Aktionäre gefasst.

soweit nicht durch Gesetz zwingend etwas anderes bestimmt ist.
Im Falle der Stimmengleichheit gilt der Antrag als abgelehnt.

Über die Verhandlungen der Generalversammlung wird eine gerichtliche oder notarielle Niederschrift aufgenommen und vom Vorsitzenden der Generalversammlung unterschrieben.

In ihr sind lediglich die Ergebnisse der Verhandlung zu vermerken. Ihr ist ein vom Vorsitzenden der Generalversammlung unterschriebenes Verzeichnis der erschienenen Aktionäre unter Angabe der von jedem vertretenen Stimmen beizufügen.

Abschnitt IV.

Geschäftsjahr, Feststellung und Verwendung des Reingewinnes.

§ 29.

Das Geschäftsjahr ist das Kalenderjahr. Das erste Geschäftsjahr endet mit dem 31. Dezember desjenigen Jahres, in welchem die Eintragung der Gesellschaft in das Handelsregister erfolgt.

§ 30.

Der Vorstand hat in den ersten vier Monaten des Geschäftsjahres über das verfließende Geschäftsjahr die Bilanz und die Gewinn- und Verlustrechnung aufzustellen sowie einen dem Vermögensstand der Gesellschaft entwickelnden Bericht dem Aufsichtsrat zur Prüfung einzureichen. Diese Vorlagen sind der Generalversammlung innerhalb der ersten sechs Monate nach Schluss des Berichtsjahres mit den Bemerkungen des Aufsichtsrats vorzulegen.

§ 31.

§ 31.

Der nach der Jahresbilanz sich ergebende Reingewinn wird folgendermassen verteilt:

- 1.) 5% sind dem gesetzlichen Reservefonds solange zuzuführen als dieser den 10. Teil des Grundkapitals nicht übersteigt.
- 2.) Weitere Rücklagen werden gemäss besonderer Beschlüsse der Generalversammlung gemacht.
- 3.) Ein weiterer Teil steht zur Verfügung des Aufsichtsrats zur Unterstützung beschäftigter oder ausgeschiedener Arbeiter oder Angestellter, wenn es der Geschäftsgang und die Ausbaupläne des Unternehmens gestatten.
- 4.) 5% Dividende auf das eingezahlte Grundkapital.
- 5.) Der Rest wird nach Beschluss der Generalversammlung als weitere Dividende an die Aktionäre verteilt oder auf neue Rechnung vertragen.

Abschnitt V.Auflösung.

§ 32.

Im Falle der Auflösung bestimmt die Generalversammlung die Art der Auflösung und ernennt die Liquidatoren.

Schlussbestimmung.

Der Aufsichtsrat ist ein für alle Mal ermächtigt, Satzungsänderungen zu beschliessen, die nur die Fassung betreffen (§ 374 Abs. 1, Satz 2 BGB).

folgende Gesellschaften (Nr. 1 bis 10) angeschlossen werden:

Die Aktien werden aus dem Markt abgezogen.
 Von der Gesellschaft abgezogen:

1. I.G. Farbenindustrie Aktienge- sellschaft, Frankfurt a.M.	10.000.000.— RM
2. I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Greifswald a.M.	10.000.000.— RM
3. Deutsche Kraft-Industrie Aktiengesellschaft, Berlin-Schöneberg	10.000.000.— RM
4. Deutsche-Friedenauer Brau- kohlens-Aktiengesellschaft, Halle a.S.	10.000.000.— RM
5. Frankfurter und Briquet-Industrie Aktiengesellschaft - Schlegel, Berlin	10.000.000.— RM
6. Aktiengesellschaft Rheinische Verke, Dresden	10.000.000.— RM
7. Rheinwerke Aktiengesellschaft, Berlin	10.000.000.— RM
8. Rheinische Aktiengesellschaft für Braunkohlenbergbau und Briquet- fabrikation, Köln a.Rh.	10.000.000.— RM
9. Mitteldeutsche Stahlwerke Aktien- gesellschaft, Riesa	10.000.000.— RM
10. Anhaltische Kohlenwerke, Halle a.S.	10.000.000.— RM

Sa. 100.000.000.— RM.

Alsdann erklärte Herr Reichsbankdirektor Dr. D e n -
 n e r :

Durch Verfügung vom 26. Oktober 1934 hat mich der Herr
 Reichswirtschaftsminister auf Grund der bereits erwähnten Ersten
 Verordnung zur Durchführung der Verordnung über die Errichtung
 wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlen-
 wirtschaft

Wirtschaft vom 23. Oktober 1934 (Reichsgesetzblatt Teil I Seite 1068) zum Reichskommissar der Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie sowie zum Reichskommissar der soden gesättigten Braunkohle - Benzol Aktiengesellschaft bestellt. Meine Bestellungsurkunde lege ich vor mit dem Ersuchen, dass der antretende Notar eine beglaubigte Abschrift der ersten Ausfertigung dieser Verhandlung mit jeder weiteren Ausfertigung je eine einfache Abschrift beifügt.

Nach § 3 der angeführten Durchführungsverordnung obliegt mir die Pflicht zur Bestellung des Aufsichtsrates der soden gesättigten Gesellschaft.

Hiermit bestelle ich zum ersten Aufsichtsrat der Gesellschaft für die sich aus § 243 Abs. 2 H.G.B. ergebende Amts- dauer die Herren:

1. Herrn Regierungsdirektor Dr. Ing. v. H. Max S t h r u m
Grafen Platz.
2. Herrn Geh. Regierungsrat Gustav F r e e h t in Köln,
Kaiser Friedrich Platz 53
3. Herrn Generaldirektor Carl S t r e n n in Berlin W.9,
Potlitzstr. 14
4. Herrn Direktor Dr. Ing. Heinrich E h l e r s in Dresden, v
Bismarckplatz 2
5. Herrn Direktor Herr C r o n e r in Berlin-Schöneberg,
Kurtze Luthardtstr. 41
6. Herrn Landeshaupt Dr. Ing. v. H. August H e n g e in
Berlin, Kurfürstenstr. 112
7. Herrn Kaufmann Heinrich F u l v e r s e n in Berlin-
Grünwald, Scherrenbühlstr. 22.

Alsdann

Fl/Kl.

1.4.1943.

N o t i z .

Vertraulich!Betrifft: B r a b a g

In dieser Angelegenheit hatte ich gestern eine Unterhaltung mit Herrn Geheimrat B r e c h t . B. teilte mir mit, dass Keppler infolge des bekannten Führererlasses, wonach Reichstagsmitglieder keine Aufsichtsratsmandate haben dürfen sein Mandat bei der Brabag zur Verfügung stellen werde. In dieser Sache fände am gleichen Nachmittag eine Besprechung mit Keppler statt. Er wolle sich mit mir in der Sache vorbereiten und auch fragen, ob ich gegebenenfalls bereit wäre, ein Aufsichtsratsmandat zu übernehmen, und ob ich auch, sofern nicht Ambitionen von staatlicher oder halbamtlicher Seite vorliegen sollten, bereit wäre, den Vorsitz im Aufsichtsrat zu übernehmen. Ich habe Herrn B. erwidert, dass die Besetzung des Aufsichtsrats der Brabag eine Farce sei und dass ich aufgrund der gegebenen Konstellation nicht bereit sei, in den Aufsichtsrat einzutreten, erst recht nicht, den Vorsitz zu übernehmen.

Wir haben uns dann noch über das in Aussicht zu nehmende Programm weiter unterhalten mit der Verabredung, dass Herr B. mich abends über das Ergebnis unterrichten wollte.

Abends rief Herr B. an und teilte mit, dass die Unterhaltung mit Keppler in folgender Richtung verlaufen sei. Er habe Keppler darauf hingewiesen, dass er sich einen besonders guten Abgang verschaffen könne, indem er bei Rückgabe seines Mandats darauf hinweisen würde, dass bei der Brabag nunmehr weder ein Regierungskommissar noch eine Pflichtgemeinschaft notwendig sei. Die Brabag könne jetzt als eine private Gesellschaft ihr Leben führen. Die Besetzung des Aufsichtsrats sei mit 10 Personen in Aussicht genommen, wovon vier als sog. neutrale Vertreter gelten könnten, und zwar:

Kurt v. Schröder , Vorsitz
Schmidt-Hannover,
Koppenberg,
Rasche,

ferner 6 Vertreter aus der Braunkohle, nämlich:

Brecht
Hellberg
Tobies
Ehlers
Krauch

und ein weiterer Braunkohlenvertreter, wahrscheinlich in der Person des Herrn Nathow.

Ich habe Herrn B. mitgeteilt, dass das Ergebnis sehr befriedigend sei und dass unsere Gruppe sich diesem Vorschlag anschliessen würde.

- - - - -

In der Vormittags-Unterhaltung hatte ich Herrn B. unsere Bestrebungen mitgeteilt (Herbst 1941), die darauf hinaus liefen, bei der Brabag in den Genuss des Schachtelprivilegs zu kommen, und ihn insbesondere hingewiesen auf die Haltung von Kranefuss in dieser Angelegenheit. Die Einstellung von Kr. war ja bekanntlich die, dass Gruppenbildungen nach Möglichkeit verhindert werden sollten. Auf meinen damaligen Hinweis, dass aber die Braunkohlengruppe des Rheines einen 30%igen Besitz in einer Hand vereinigt hätte, hatte Kr. damals erwidert, dass das notwendig gewesen sei, um der Union-Kraftstoff die Grundlage für eine Finanzierungsmöglichkeit zu geben. B. gab gestern mir gegenüber zu, dass es sich hierbei mehr um eine Begründung als um eine Grundlage gehandelt hätte.

Ich hatte im Übrigen den Eindruck, dass es Herrn B. selbst angenehm sein würde, wenn in den mitteldeutschen Raum ein 25%iger Zusammenschluss des Besitzes zustandekäme. In

diesem Zusammenhang deutete er ein Zusammengehen mit der I.G. an mit dem Bemerken, dass Herr Schmitz für solche Dinge wohl zu haben sein würde. Ich habe ihm die Richtigkeit seiner dies bezüglichen Ansicht bestätigt, allerdings mit dem Hinzufügen, dass Herr Bütefisch infolge seiner engen Verbindung mit Kr. wahrscheinlich einen anderen Standpunkt einnehmen würde und dass in dubio Herr Schmitz nichts gegen den Rat von Bütefisch durchführen würde.

gez. F l i c k

Ddr. Herren Kaletsch
Dr. Burkart
Weiss
Dr. Tillmanns
Hellberg für die
Herren des AKW-Vorstandes

Der Reichskommissar

für die Pflichtgemeinschaft
der Braunkohlenindustrie und für die
Braunkohle-Benzin-A.G.

Geschäftszeichen: 315/43

Berlin G 111, den 16. September 1934

Hiermit bestelle ich Sie auf Grund der letzten Verordnung
zur Durchführung der Verordnung über die Errichtung wirtschaft-
licher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlewirtschaft, vom
23. Oktober 1934 (RGBl. I S. 1068) zum Mitglied des Aufsichtsrats
der Braunkohle-Benzin-Aktiengesellschaft in Berlin.

Die Annahme Ihres Amtes bitte ich mir zu bestätigen.

Der Reichskommissar
für die Braunkohle-Benzin-A.G.



Megels

17

An
Herrn Dr. Friedrich Flick
Berlin W 9
Bellavuesstr. 12/a

Aktionäre der Braunkohle-Benzin A.G.

(Stand 19.9.1940. 2.Zt.schwebende Übertragungsanträge sind als genehmigt berücksichtigt.)

Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff A.G., Köln . . . 29.215.000

(umfasst alle früheren Beteiligungen der rheinischen Braunkohlengesellschaften mit Ausnahme von Prinzess Viktoria/Neurath, welche an Michel übergegangen ist)

Anhaltische Kohlenwerke, Halle a.S. . . . 15.127.000

I.G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a.M. . . . 13.179.000

(umfasst alle früheren Beteiligungen der Gesellschaften des I.G. Konzerns einschl. Riebeck)

Ilse Bergbau-Akt.Ges., Grube Ilse, H.L. . . . 6.453.000

Reich und Preussischer Staat

Elektrowerke A.G., Berlin . . . 2.467.000

Braunschweigische Kohlenbergwerke
Helmstedt . . . 2.430.000

Bergwitzer Braunkohlenwerke A.G.

Bergwitz Bes.Halle . . . 430.000

Märkisches Elektrizitätswerk A.G. Bln. . . 412.000

Braunkohlen-Schwei-Kraftwerk

Kessen-Frankfurt A.G., Wülferathen . . . 330.000

Preussische Elektrizität A.G., Bln. . . 264.000

Preussische Bergwerke u. Hütten A.G., Bln. . . 25.000 6.436.000

Deutsche Erdöl A.G., Berlin-Schöneberg . . . 6.331.000

Braunkohlenwerke Haldensleben A.G. . . . 5.504.000

Michel

Gewerkschaft Michel Groß-Kayna, Halle/S. . . 2.291.000

Gewerkschaft Westa Groß-Kayna, " " . . . 2.292.000

Gewerkschaft Leonhardt Groß-Kayna, " " . . . 13.000 4.594.000

Braunkohlen- und Zement-Industrie A.G.

Bubing - Bln.-Charlottenburg . . . 3.700.000

Gewerkschaft Friedland, Bes.Kassel . . . 423.000 4.201.000

Aktiengesellschaft Röchische Werke . . . 2.723.000

Reichswerke A.G. für Erzkohle und Eisen

Hütten "Hermann Göring" . . . 2.293.000

Grube Leonold A.G., Bitterfeld . . . 1.058.000

F.A.G. Hays, Braunkohlenwerke G.A.B.W., Annaberg H.L. . . . 911.000

Bautzener Kohlenwerke A.G. (Hartmann) . . . 675.000

Flüssiger Braunkohlenwerke G.A.B.W., Flüssen, Braunkohlenwerke . . . 572.000

Bitterfelder Leunegrube, Kohlenwerk u. Zementfabrik A.G.,

Bitterfeld

Braunkohle-Kalber-Lager Aktiengesellschaft, Bitterfeld . . . 201.000

Deutscher Braunkohlen-Industrie-Verein HALLER/Saale, den 4.10.1934.
Hiebockplatz 4.

- 1.) An die Herren Mitglieder des Vorstandes.
- 2.) An die Herren Staatssekretär Walthar, BERLIN, und
Regierungsrat Dr. Wolff, LEIPZIG.
- 3.) An die Herren Geschäftsführer der Bezirksvereine.

VERFAHRUNG

Hiebock.Nr.452 Gt.

Heiz. Braunkohle und Treibstoffgewinnung. Vorgang: Hiebock.Nr.450.

Über die Verhandlungen in der Sitzung des Vorstandes vom 1. September 1934 in der Frage der Heranziehung der Braunkohle zur Treibstoffgewinnung berichtet die Niederschrift über die genannte Sitzung (Hiebock.Nr.430) nur kurz. Einem Anfrage unseres Vorstandes nach dem Zweck und dem Mittel, wie Ihnen in Ergänzung dieser Niederschrift zu Ihrer vorläufigen Kenntnisnahme eine ausführlichere Notiz über die Besprechungen in dieser Frage in der letzten Vorstandssitzung.

Gleichzeitige und Heil Hitler!

Deutscher Braunkohlen-Industrie-Verein E.V.
Die Geschäftsführung:

gen: Dr. de la Sower.

gen: Grambrecht.

K. H. z. gef. Kenntnisnahme.

Beitrag, den Tischchen.

Aktennotiz

Am Punkt 1 der T.-O. der Sitzung des Vorstandes vom 26. September 1934

16 Uhr im Ostelbischen Braunkohlensyndikat, Berlin:

"Braunkohle und Treibstoffgewinnung".

Der Herr Vorsitzende führt aus, er habe sich für verpflichtet gehalten, dem Vorstand einzuberufen um eine Aussprache über die wichtigen Verhandlungen herbeizuführen, die am 21. September 15,30 Uhr im Reichswirtschaftsministerium über die Frage "Braunkohle und Treibstoffgewinnung" stattgefunden haben. In jener Sitzung seien die Vorstände und die Vorsitzenden der Aufsichtsräte der grösseren Braunkohlengesellschaften über 1,5 Mill. t Jahresförderung eingeladen worden. Der Zweck der Aussprache sei den eingeladenen Herren bis zur Sitzung unbekannt gewesen. Leiter der Verhandlungen sei der stellvertretende Reichswirtschaftsminister, Herr Dr. Schacht, gewesen. Er habe in seinen einleitenden Worten auf die Sorge des Reiches um Benzin hingewiesen, die eine Folge der Devisenknappheit sei. Dieser Sorge wolle man nun durch Heranziehen der Braunkohle als Urstoff in gewissem Umfang steuern. Die Absichten der Regierung, wie sie sich aus den Darlegungen des Herrn Dr. Schacht ergeben, seien etwa folgende:

Es sei beabsichtigt, eine oder mehrere Druckhydrierungsanlagen zu errichten und diese Anlagen vom gesamten deutschen Braunkohlenbergbau finanzieren zu lassen. Er denke daran, dem Unternehmen die Form einer Aktiengesellschaft zu geben, an der sämtliche Braunkohlengesellschaften mit einer Jahresförderung von über 100.000 t beteiligt sein sollten. Der Kapitalbedarf betrage 250.000.000 bis 300.000.000 RM und sei so schnell als möglich zur Verfügung zu stellen. Diese Summe ent-

sprache

spreche einer Umlage von RM 2.- je Tonne Jahresförderung des deutschen Braunkohlenbergbauers.

Mit dem angegebenen Kapital würde man in der Lage sein, Erzeugungsanlagen mit einer Kapazität von 400.000 - 500.000 t Kohle je Jahr herzustellen. Diese Leistungsmenge entspräche einem Rohkohlenbedarf von 7,5 Millionen t (= 3% der Förderung).

Es sei nicht daran gedacht, daß der Braunkohlenbergbau aus dieser Gründung ein besonderes Geschäft machen solle, doch sollten ihm auch Opfer aus dem Betriebe der Unternahme erspart bleiben. Der Reich sei bereit, die erzeugte Dampfproduktion zu einem Preise abzunehmen, der eine Verzinsung und Abschreibung des aufgewendeten Kapitals ermöglichte. Die Braunkohlenförderer sollten Mitglieder der Anlagen werden und bleiben. Auch sollten sie den Betrieb übernehmen, wobei von ihnen sich selbstverständlich weitgehend an der Leitung der Anlagen zu beteiligen müßte.

Es komme sehr darauf an, zu einem schnellen Betriebe zu kommen. Die Braunkohlengesellschaften hätten das Recht und die Pflicht, die deutschen Gewerkschaften zu überzeugen, die ebenfalls der Abwicklung zustimmen, wenn sollten sie nicht abweisen. Es sei darauf zu achten, daß eine Reihe von Braunkohlengesellschaften ihrer eigenen Mitglieder nicht verweigern. Braunkohlengesellschaften, die nicht in der Lage wären, die Aufgabe zu übernehmen, zu erledigen, sollten helfen. Die Braunkohlengesellschaften sollten sich auch solche Güter in Aussicht stellen, welche ihnen aus dem Reich solches Güter in Aussicht stellen würde, wenn sie sich, daß jeder Anteil der die Sache verteilte, die Braunkohlengesellschaften zustehen.

In der Hauptsache habe der Reichsbankbank die Aufgabe, die die Erzeugung einer entsprechenden Braunkohlengesellschaft zu sein, die große Investitionen erforderlich seien. Bei der Gründung der Braunkohlengesellschaften

der Technik müsste die zu erstellende Anlage mindestens in 10 Jahren abgeschrieben sein. Die Frage des Herrn Dr. Büren, ob der Preis der Benzine so gestellt würde, dass die Anlage in 10 Jahren amortisiert sei, sei von Herrn Dr. Schacht bejaht worden.

Des weiteren habe Herr Dr. Büren die Frage der Anrechnung der für die Druckhydrierung benötigten Kohle auf die Syndikatsbeteiligung zur Sprache gebracht.

Herr Grüber habe auf das Schwelverfahren hingewiesen, und dass es zweckmässig sei, nicht nur Benzin herzustellen, sondern schwere Kohlenwasserstoffe, d.h. Treiböle. Eine derartige auf Schwelerei gegründete Anlage würde viel billiger sein und doch den vom Reich gewünschten Zweck erreichen. Auf den Einwurf des Reichswirtschaftsministers, was er denn mit dem anfallenden Koks anfangen wolle, habe Herr Grüber geantwortet, die Verwendbarkeit des Kokses sei lediglich eine Preisfrage, die Koksfrage sei gelöst.

Herr Dr. Plattschek habe darauf hingewiesen, dass Benzin in 5 oder 10 Jahren wahrscheinlich nicht mehr den Wert hätte wie heute und dass bis dahin sich vielleicht ganz andere Ertragsstoffe durchgesetzt hätten, z.B. Holgas, Kohlenwasserstoffe, Hochdruckampf. Durch die Heranziehung zu derartig grossen Ausgaben würden die Gesellschaften unfähig gemacht werden, sich anderweitig an Aufschwung der gesamten deutschen Wirtschaft zu beteiligen. Man dürfe nicht die-se vergessen, dass die Braunkohlenindustrie gerade in den letzten Jahren die anderen Industrien stark befruchtet hätte durch Erteilung von Aufträgen. 7 grossen weiteren Ausgaben sei die Braunkohle dann nicht mehr fähig. Für die Größe des aufzubringenden Kapitals gehe man vom richtigen Massstab aus, wenn man sich klar mache, dass dieses Kapital ein Teil des in der Braunkohle insgesamt investierten Kapitals.

aussache.

Herr Pulvermann habe angeregt, den auf seine Gesellschaften entfallenden Teil am Benzin in natura zu liefern.

Herr Herr Reichswirtschaftsminister habe diesen Vorschlag nicht abgelehnt, weil es ihm ja darauf ankomme, Benzin zu erhalten.

Die Frage des Herrn Dr. Schaech, ob es möglich sei, freiwillig zur Gründung der Gesellschaft zu kommen, sei von der Versammlung verneint worden. Es würde deshalb der Zusammenschluss auf gesetzlicher Basis erfolgen.

In eine vorbereitende Kommission seien folgende Herren gewählt worden: Gröber, Brecht, Dr. Dube, je ein Vertreter der I.G. Farbenindustrie und der ASW. Ferner habe sich Herr Dr. Schaech vorbehalten diese Kommission durch geeignete Herren zu ergänzen.

Der Herr Vorsitzende weist darauf hin, dass man grundsätzlich gegen die Bestrebungen, die Braunkohle zur Treibstoffgewinnung in weiteren Masse heranzuziehen, nichts einwenden könne, im Gegenteil, man müsse den Plan begrüßen. Bedenken dagegen bestünden meines Erachtens nur über die Art der Finanzierung, weil wahrscheinlich von dem größten Teil der Werke in dieser Beziehung Unmögliches verlangt würde. Man müsse daher auf diese Frage in der Kommission, die auch im einzelnen noch vielerlei Fragen zu regeln haben werde, zurückkommen.

In der Aussprache zu dem vorstehenden Bericht des Herrn Vorsitzenden wird zunächst von Herrn Tietze mitgeteilt, dass Herr Dr. Dube aus der Kommission ausgeschieden sei. Für ihn sei Herr Pulvermann in die Kommission eingetreten. Die Kommissionsmitglieder hätten aber das Recht, Sachverständige jederzeit mitzubringen. Infolgedessen sei es möglich, das Sachverständigen des Herrn Dr. Dube für die Arbeiten nutzbar zu machen. Er halte es für unbedingt

erforderlich, daß die Kommission durch Finanzleute ergänzt werde.

Herr Dr. Ehlers bemerkt zu dieser Anregung, daß dies nach seinem Eindruck den Absichten des Herr Reichswirtschaftsministers nicht entsprechen würde. Offenbar sei von ihm beabsichtigt, nur Techniker in die Kommission zu nehmen, um Vorschläge für die technische Durcharbeitung des Projektes zu erhalten. Nach seiner Meinung sei es unbedingt erforderlich, zwischen den rein technischen Fragen, die der Kommission vorbehalten seien und den finanziellen Fragen scharf zu scheitern. Die Frage der Finanzierung werde eines Tages vom Reichswirtschaftsministerium mit Vertretern des Braunkohlenbergbaues gesondert verhandelt werden. Ferner teilt er mit, daß auch Herr Koppenberg der Kommission angehört.

Herr Dr. Beharff teilt mit, daß er Herrn Dr. Büren für die Kommission kandidiert gemacht habe. Es ist nicht klar festzustellen, ob Herr Dr. Büren tatsächlich der Kommission angehört.

Herr Dr. Beharff: Mitteilung darüber, daß -falls zwei Herren in die Kommission aufgenommen werden können- auch der Herr Vorsitzende in seiner Eigenschaft als der in Aussicht genommene Führer der Fachgruppe Braunkohlenbergbau der Kommission angehören müsse. Der Herr Vorsitzende betont, daß dies auch seiner Auffassung entspreche.

Weiter weist der Herr Vorsitzende darauf hin, daß er es in Hinblick auf die große Tragweite des Projektes für unbedingt erforderlich halte, die Werke mit mehr als 100.000 t Jahresförderung, soweit sie noch nicht über den Plan unterrichtet seien, ins Bild zu setzen. Es entsteht die Frage, ob es zweckmäßiger sei, die Werke schriftlich oder mündlich zu unterrichten.

Herr Dr. Beharff ist der Auffassung, daß die Unterrichtung der Werke nicht so sehr dränge. Man solle erst die Kommission arbeiten

lassen.

lassen. Vielleicht bekomme dadurch die Angelegenheit ein wesentlich verändertes Aussehen. Im gegenwärtigen Augenblick hält er die Einleitung der Vereinswerke zwecks Unterrichtung für vorfrüht.

Auch Herr Dr. Bolzani hegt Bedenken gegen eine schriftliche Verständigung der Vereinswerke. Die Vertraulichkeit sei zwar nicht ausdrücklich erklärt worden, liege aber seiner Meinung nach in der Frage selbst begründet. Er schlägt vor, in dem Bezirksverein vertrauliche mündliche Informationen der bisher noch nicht unterrichteten Werke vorzunehmen. Diese Anregung findet allgemeine Zustimmung.

Der Vorstand beschließt, die Unterrichtung durch folgende Herren vornehmen zu lassen:

Für das Revier Niederlausitz:	Herr Dr. Neubel,
" " " Haller	" Dr. Hall,
" " " Magdeburg:	" Reichel,
" die Reviere Bismarck und Perle:	" Dr. Reichel,
" " " Bitterf. u. Anhalt:	" Dr. Bolzani,
" das Revier Kassel:	" Dr. Franz-Wolff von Bismarck,
" " " Oberlausitz:	" Dr. Krieger,
" die Reviere Forst u. Frankfurt:	die Geschäftsleitung.

Der Herr Vorsitzende beendet zum Schluss, dass ihm die Verhandlungen zunächst werde arbeiten lassen und dass ihm über das weitere, welche weiteren Schritte durch die Reichsregierung zu diesem Zweck genommen würden. Auch sei für die weiteren Verhandlungen verständlich, welche Stellungnahme unsere Vereinswerke zu dem Plan nehmen.

Der Vorstand schließt sich dieser Auffassung an.

Dr. Neubel.

Dr. Bolzani.

, den 7.12.1934.

An den

Vorstand der Braunkohle-Benzin-Akt.-Ges.,

B e r l i n W. 8.Schinkelplatz 1/2.

In der Sitzung vom 19. Oktober 1934 hat der Linksunterzeichnete außer einem Gründeranteil für die Vorseben-Weißenfelsener Braunkohlen-Akt.-Ges. noch einen solchen für die Anhaltischen Kohlenwerke übernommen, weil Herr Reichsbankpräsident Schaacht eine mehnte Firma für die Gründung heranziehen wollte. Der Hinweis auf die geldliche Anspannung, die hierdurch für unsere Werke entsteht, wurde mit der Begründung entkräftet, daß die gleichmäßige Behandlung der Gründer mit den an der Gründung nicht beteiligten, aber durch Umlage heranzuziehenden Braunkohlenwerken gewährleistet sei. Herr Reichsbankpräsident Schaacht fügte ferner hinzu, daß die Anhaltischen Kohlenwerke ja nur für eine ganz kurze Zeit in Vorlage träten, da unmittelbar nach der Gründung die ersten 10% der Einzahlung auf Grund des Umlageschlusses umgelegt und damit die von den Gründern gezahlten Beträge, soweit sie die erste Umlage überstiegen, den gründenden Firmen zurückerstattet würden. Auf Grund dieser Darlegungen hat der Linksunterzeichnete, zugleich in dem Wunsch, die positive

Einstellung seiner Firmen zu dem beabsichtigten Unternehmen einer deutschen Benzinerzeugung zu bekunden, die Bereitschaft zur Mitgründung für die Anhaltischen Kohlenwerke erklärt.

Inzwischen ist der Schlüssel für die Umlage bestimmt, aber es sind unseres Wissens die entsprechenden Zahlungen noch nicht eingefordert worden. Da das Mißverhältnis zwischen Einzahlung auf Grund der Gründerbeteiligung und endgültiger Umlage bei den unterzeichneten Gesellschaften besonders krass ist - die 10%ige Einzahlung bedeutet

für die Anhaltischen Kohlenwerke	RM 344.200,--
für die Verschen-Weissenfelder Braunkohlen-Akt.-Gesellschaft	RM 225.900,--
insgesamt also	RM 571.100,--

gegenüber RM 2.000.000,-- aufbringung für die Gründung - bitten wir zum mindesten den Anhaltischen Kohlenwerken den vorgelegten Betrag von RM 1.000.000,-- baldmöglichst zurückzuerstatten.

Wir stützen diese Bitte nicht nur auf die den Anhaltischen Kohlenwerken gegebenen oben erwähnten Darlegungen, sondern vor allem auf den Umstand, daß wir in entsprechendem Umfang Bankkredit in Anspruch nehmen mußten, der nach einmaliger Prolongation spätestens bis zum 20. Dezember ds.Js. zurückgezahlt werden muß.

Im übrigen hoffen wir, daß entsprechend der den gründenden Werken unter dem 31. Oktober ds.Js. vom Reichswirtschafts-

115-118

3

mindestens zugewiesenen Mittelsumme auch die restliche Behr-
haltung, welche für die Anhaltischen Kohlenwerke und die
Gera-Weissenfelder Braunkohlen-Akt.-Ges. (nach Vergrößerung
der 20.000.000,- an die Anhaltischen Kohlenwerke) noch
an 20.000,- beträgt, zur Jahresende zurückverkauft und
damit auch die Frage der Zinsenresten geklärt wird.

Mit deutschem Gruß

Anhaltische Kohlenwerke
WEISSENWELDER
BRAUNKOHLEN-AKTIE-GESELLSCHAFT
v. Pulvermühl Halberstadt

Herr Dr. ...
 ...
 ...
 ...

Eing. 14. IX. 1935					
Lautb.					
Erled.					

Ansehnliche Zahlungen,
 Versuch-Verfahren ...
 Deutsche ...
 Elektrowerk ...
 Flac, ...
 Mitteldeutsche ...
 Aktiengesellschaft ...
 I.G. Farbenindustrie ...
 Herrn ...
 Rheinische ...

...
 ...
 ...
 ...
 ...
 ...
 ...
 ...
 ...
 ...

Dr. S/P.
 1. Nr.: Beteiligung an Aktienkapital
 der ... (B. 100).

Trotzdem seit Jahresfrist der Kreis der der Pflichtgenossenschaft angehörenden Braunkohlenunternehmen durch die Entscheidung des Herrn Reichswirtschaftsministers festgelegt ist, konnte die Erstattung der danach von den Schadentilgern vorgelegten Beträge an Kapital, Zinsen und Unkosten durch die Braunkohligen Gesellschaften nicht erreicht werden. Es erscheint uns daher, besonders mit Rücksicht auf das Ergebnis einiger Unterredungen beim Herrn Reichskommissar, erforderlich, beim Herrn Reichswirtschaftsminister selbst vorstellig zu werden. Falls Sie damit einverstanden sind, bitten wir, das beiliegende Schreiben mit zu ...

...



vollziehen, weiterzureichen und schließlich an den Herrn
stellv. Reichswirtschaftsminister abzustenden.

Gleichzeit. und Heil Hitler !
Bewährte und Bekannte Angehörige
-BUBIAG-

Berlin, den 2. Juli 1932.

An

dem stellvertretenden Reichswirtschaftsminister,
Herrn Reichsbankpräsident Dr. Schickel,

Berlin W.

Dr. S/S.

Betr.: Beteiligung an Aktienkapital
der Braunkohle-Bergbau A.G. (A. 100)

Nachdem der Kreis der der Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie und für die Braunkohle-Bergbau A.G. angehörenden Braunkohlenunternehmen durch Entscheidung rechtskräftig festgestellt worden war, hat der Herr Reichskommissar Mitte vorigen Jahres Teilbeträge der von den Gründern übernommenen Aktien auf die anderen, an der Gründung nicht beteiligten, aber der Pflichtgemeinschaft angehörenden Braunkohlengesellschaften übertragen. Einige der nichtbeteiligten Braunkohlenunternehmen haben jedoch bis heute die ihnen obliegenden Einzahlungen nicht bewirkt, wobei die Gründer gezwungen waren, diese Beträge weiterhin vorzuschießen. Auch der Ausgleich der den Gründern entstehenden Einverleumdungen und sonstigen Lasten war infolgedessen nicht möglich. Es handelt sich um rd. 6 Mill. RM, deren Einzahlung von den betreffenden Braunkoh-

Gesellschaften mit der Begründung verweigert wird, daß sie
 die Beträge nicht aufbringen könnten. Diese Begründung kann als
 stichhaltig nicht angesehen werden, da die betreffenden Braunkohle-
 kohlengewerkschaften jedenfalls ausreichend kreditfähig sind, denn
 diese Banken stehen als Alleingesellschafter oder Großaktionäre
 stückeltätige Personen oder Unternehmen. So sind bekanntlich
 die Saalfelder Kohlenwerke und die Harzener Briettefabrik
 G.m.b.H. Alleineigentum der Familie Verhagen. Die Gewerkschaft
 des Braunkohlengewerks Bruchthal und die Gewerkschaft des Braunkohle-
 kohlengewerks Primmstein Victoria gehören zum Michel-Konzern;
 die Mehrheit der Braunkohlengewerks Bruchthal A.-G. in Halle und
 der Bergwitzer Braunkohlengewerks A.-G. in Bergwitz Bezirk Halle
 gehört der Dresdner Bank. Die F.O.Th. Heye Braunkohlengewerks G.
 m.b.H.-Gewerkschaft E/L. sind Familienbesitz der Familie Heye in
 Rumburg. Allen diesen Gesellschaften ist es daher ohne weiteres
 möglich, die für die Einzahlung bei der Braunkohle-Benzin A.-G.
 erforderlichen Beträge aufzubringen, ebenso wie notleidende
 Tochtergesellschaften der Gründerfirmen dies durch Hilfe der
 Muttergesellschaft getan haben. Irgend eine nachteilige Wirkung
 auf dem Gebiet der Arbeitsbeschaffung dürfte in all' diesen
 Fällen nicht zu erwarten sein.

Wir bitten daher, den Herrn Reichskanzler anzuweisen,
 die in den Verordnungen vorgesehenen Zwangsmittel gegen die
 rückständigen Gesellschafter anzuwenden, damit nicht noch wei-
 terhin die Gründerfirmen in höherem Maße belastet werden, als

— 65110 —

Eckardt 28 NI-3475

Abschrift. N.

Kopie.

St/Ga.

17.2.1939.

A k t e n n o t i z .

Vertraulich!

Betrifft: AR-Sitzung Brabag am 16.2.39.

Beifolgend Entwurf zum Geschäftsbericht und die Bilanz der Brabag zum Ende Dezember 1937. Nach dem Vorschlag des Vorstandes und des Finanzausschusses ist die Verteilung einer Dividende von 5 % vorgesehen. Gleichzeitig sollte aber eine Kapitalerhöhung von RM 25 Mio. im Laufe des Jahres 1939 durchgeführt werden. Die Kapitalerhöhung war in der Weise gedacht, dass die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft zwangsweise wiederum ihren Anteil an den RM 25 Mio. übernehmen müssen (d.h. für unsere Gruppe Lauchhammer, AKA/WW etwa RM 1,9 Mil.) und zwar voraussichtlich mit 25 % Einzahlung sofort, weitere 50 % im Jahr 1939.

Nach Rücksprache mit dem Vorstand habe ich darauf aufmerksam gemacht, dass bei dieser Konstruktion den Aktionären ein ausserordentliches Opfer zugemutet wird, indem sie von der ersten Dividende rd. 50 % als Steuer abführen müssen, andererseits den Kapitalbetrag voll einziehen müssen; d.h. bei einem Anspruch auf RM 1.000 Dividende führen sie RM 500,-- an Steuern ab und können RM 500,-- aus der eigenen Kasse nehmen, um die Aktien voll einzuzahlen. Ich hatte daher beantragt, keine Dividende auszuschütten und den Gewinn von RM 5 Mio. zur Eigenfinanzierung zu benutzen, um die Kapitalerhöhung damit zu vermeiden. Dieser Antrag rief zunächst den Widerstand bezeichnenderweise von Brecht hervor, dann auch von Dr. Büren. Brecht geniesst das Schachtelprivileg, war andererseits objektiv genug, sehr bald einzusehen, dass unser Antrag berechtigt war. Herr. Büren hielt im Interesse der zahlreichen Kleinaktionäre die Ausschüttung einer Dividende für erforderlich. Auch die von den widersprechenden Seiten eingebrachte Begründung, dass die Anleihe von RM 120 Mio. nur bei einem gleich hohen Kapital möglich sei, konnte zu Fall gebracht werden, indem man darauf hinvies, dass als Eigenkapital ja Kapital + offene Reserven angesehen

wird. Wir erreichten schliesslich folgenden Beschluss, der der Hauptversammlung zur Entscheidung vorgelegt werden muss:

Eine Dividende gelangt nicht zur Auszahlung. Aus dem Gewinn werden RM 5 Mio. in einen Dividenden-Ausgleichsfonds oder eine ähnlich zu bezeichnende offene Rücklage gestellt. Aus dem Gewinn des Jahres 1938 wird der gleiche Betrag von rund RM 5 Mio. zurückgestellt, um für Finanzierungszwecke Verwendung zu finden. Diese Rückstellung erfolgt unter der Voraussetzung, dass eine Kapitalerhöhung, die zwangsweise allen Aktionären auferlegt würde, vermieden wird. Hierzu besteht berechnete Aussicht, weil der zwischen der Brabag und dem Reich vereinbarte Garantievertrag ausserordentliche Verbesserungen für die Brabag gebracht hat. In grossen Zügen ist folgendes erreicht:

1. Das Reich hat die 13%ige Abschreibungsquote der Brabag bereits bewilligt bei Gründung und bei Volleinzahlung des Kapitals, nicht also erst nach Fertigstellung der Anlage. Dadurch sind der Brabag Beträge von einigen RM 20 Mio. zugeflossen, die eigentlich dem Reich gehören, auf die das Reich verzichtet.
2. Das Reich beanspruchte bisher die Spanne zwischen Gesamtselbstkosten und garantierten Erlös für sich, ausserdem als Kompensation dafür, dass den Aktionären das eingezahlte Aktienkapital im Laufe von 10 Jahren als Dividenden zurückgezahlt werden sollte, einen Anteil in Höhe von 50 % an den Werken. - Auch auf diese Rechte hat das Reich verzichtet. Die Brabag verzichtet auf die ursprünglich gemachte Zusage an die Aktionäre, dass das eingezahlte Kapital im Laufe von 10 Jahren zurückgegeben werden sollte, und beteiligt Reich mit 1/3 an der Gewinnspanne.
3. Der Garantievertrag läuft bis zum Jahr 1950. Die Garantie, die sich bisher nur auf Böhlen und Magdeburg bezog, ist ausgedehnt auf Schwarzheide und teilweise auf Zeitz.
4. Die Abschreibungsgarantie ist von 13 auf 9 % herabgesetzt worden. Diese Abschreibung von 9 % auf die Anlagewerte ist steuerfrei zugestanden worden, sodass die Werke im Laufe von 11 - 12 Jahren - ohne Erneuerungen - praktisch auf Null steuerfrei abgeschrieben werden können.

Die der Brabag verbleibenden Fahrerlöhne (die Spanne zwischen kalkulierten und Garantipreis) sind vom Vorstand überschlägig geschätzt worden mit RM 80 Mio.

6. Der Gesamtbedarfs der Brabag wird heute angenommen mit RM 400 Mio., der finanziert wird

RM 100 Mio. aus eingesetzten Kapital

" 120 " " Anleihe

" 30 " " Kredit.

Am Ende des Jahres glaubt der Vorstand aus eigenen Gewinnen und den verbleibenden steuerfreien Abschreibungen/finanzieren zu können.

Es herrscht allgemein die Auffassung, dass die Brabag bei diesem Garantievertrag aussergewöhnlich gut abgeschnitten hat.

7. Der Geschäftsbericht und die Gewinnverteilung werden entsprechend unserem Antrag geändert.

gez. Steinbrinck.

Dd/Hieser,
" ARW.

4 1/2 %ige Teilschuldverschreibungen von 1938, 2. Folge,

der

Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, Berlin.

rückzahlbar zum Nennwert ab 1. November 1944

An die

Dresdner Bank

Auf Grund der bekanntgegebenen Bedingungen zeichne ich
wir

nom. RM 4 1/2 %ige Teilschuldverschreibungen von 1938, 2. Folge,
der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, Berlin,
mit Zinsscheinen zum 1. Mai 1939 u. ff.
zum Kurse von 98 1/4 %.

Den Gegenwert zuzüglich Börsenumsatzsteuer und zuzüglich 4 1/2 % Stückzinsen ab
1. November 1938 bitte ich meinem Konto Nr. zu belasten - werde ich
wir unserem wir
Ihnen durch überweisen.

Die Anleihestücke bitte ich nach Erscheinen meinem Streifband-Depot beizufügen
wir unserem
- mir auszuliefern.
uns

Ich bitte möglichst um Zuteilung von Stück zu RM 500. -
Wir Stück zu RM 1000. -

 den 1938.

Name:
(Bei Frauen auch der Geburtsname)

Wohnort:

Strasse:

Zeichnungsanleihe

NOM. RM 40 000 000,-

4 1/2%ige Teilschuldverschreibung zum 1. November 1938

Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft Berlin

Die Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, die zur Verwirklichung der weiteren Ausbaues ihrer im wesentlichen bereits fertiggestellten Werke zu Hütten, Magdeburg und Schwarzeiche sowie zur Erstellung einer neuen Anlage zur Gewinnung von Teilschulden in Zetteln im März d. J. eine mit 4 1/2% verzinsliche Anleihe von RM 40 000 000,- zum erste von mehreren Teilschuldverschreibungsaufleihen von insgesamt 100 zu RM 400 000,- begeben hat, beabsichtigt nunmehr zu dem gleichen Zweck eine zweite

4 1/2% ige Anleihe im Nennbetrage von RM 40 000 000,-

aufzunehmen.

Die Anleihe ist eingeteilt in unter sich gleichberechtigte Teilschuldverschreibungen über nom. RM 1 000,- und nom. RM 500,-. Die Teilschuldverschreibungen lauten auf den Namen der Dresdner Bank, Berlin, oder deren Order und sind durch Indossament übertragbar.

Die Anleihe ist mit 4 1/2% jährlich verzinslich; die Zinsen sind halbjährlich nachträglich am 1. Mai und 1. November jedes Jahres zahlbar. Der Zinslauf beginnt am 1. November 1938, sodaß der erste Zinsschein am 1. Mai 1939 fällig ist.

Die Laufzeit der Anleihe beträgt 20 Jahre. Die Tilgung erfolgt nach fünf tilgungsfreien Jahren durch Auslosung zum Nennwert in 15 gleichmäßigen, jeweils um die ersparten Zinsen anwachsenden Jahresraten, von denen die erste am 1. November 1944 und die letzte am 1. November 1958 fällig wird. Die Tilgung kann ganz oder teilweise auch durch freihändigen Rückkauf der Teilschuldverschreibungen bewirkt werden. Verstärkte Tilgung ist zulässig; etwa mehr getilgte Beträge können auf spätere planmäßige Tilgungsraten angerechnet werden.

Gesamtkündigung der jeweils noch nicht getilgten Teilschuldverschreibungen zur Einlösung zum Nennwert ist mit einer Frist von 3 Monaten zu einem Zinstermin, frühestens jedoch zum 1. November 1944, zulässig. Seitens der Gläubiger sind die Teilschuldverschreibungen unkündbar.

Für sämtliche Ansprüche aus der Anleihe übernimmt die Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie, vertreten durch den für sie eingesetzten Reichskommissar, gegenüber der Dresdner Bank, Berlin, als der ersten Gläubigerin die Ausfallbürgschaft mit der Maßgabe, daß jeder spätere Erwerber einer Teilschuldverschreibung die Bürgin ohne Vorlegung der Bürgschaftsurkunde in Höhe seiner Forderung in Anspruch nehmen kann, falls und soweit die geschuldeten Beträge an Kapital, Zinsen und Kosten nicht innerhalb von 3 Monaten nach Fälligkeit gezahlt oder beigetrieben worden sind.

In der Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie sind im Jahre 1934 alle deutschen Braunkohlenunternehmungen mit einer Jahresproduktion von über 400 000 to zusammengeschlossen worden. Die Produktion dieser Werke von insgesamt etwa 150 000 000 to Rohbraunkohle im Jahre 1936 beträgt etwa 94 % der deutschen Rohbraunkohlenproduktion.

Die Einführung der Teilschuldverschreibungen an der Börse zu Berlin, der Rhein-Mainischen Börse zu Frankfurt a. M., der Rheinisch-Westfälischen Börse zu Düsseldorf und der Mitteldeutschen Börse zu Leipzig wird sobald als möglich beantragt werden.

Die Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft ist am 26. Oktober 1934 im Zusammenhang mit der von der Reichsregierung erlassenen Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlewirtschaft vom 23. September 1934 und der Ersten Durchführungsverordnung vom 23. Oktober 1934 mit dem Sitz in Berlin gegründet und am 31. Oktober 1934 in das Handelsregister eingetragen worden. Gegenstand des Unternehmens ist die Herstellung von Treibstoffen und Schmierölen unter Verwendung von Braunkohle und die Errichtung sowie der Erwerb von Anlagen, die zur Errichtung und Förderung dieser Zwecke geeignet sind. Das Grundkapital beträgt RM 100 000 000.— und ist voll eingezahlt; die Erhöhung des Kapitals um RM 25 000 000.— auf RM 125 000 000.— ist beabsichtigt.

Sämtliche Aktien sind zunächst von den nachstehend aufgeführten Gründerfirmen übernommen worden:

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a. M.,

Das Bergbau-Aktiengesellschaft, Grube Ilse, N.-L.,

Deutsche Erdöl-Aktiengesellschaft, Berlin,

Werschen-Weißenseker Braunkohlen-Aktien-Gesellschaft, Halle a. d. S.,

Braunkohlen- und Brikett-Industrie Aktiengesellschaft — Bubiag —, Berlin,

Aktiengesellschaft Böhleische Werke, Dresden,

Elektrowerke Aktiengesellschaft, Berlin,

Rheinische Aktiengesellschaft für Braunkohlenbergbau und Brikettfabrikation, Köln,

Mitteldeutsche Stahlwerke Aktiengesellschaft, Riesa,

Anhaltische Kohlenwerke, Halle a. d. S.

Später sind die Aktien durch den Herrn Reichskommissar für die Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie auf deren Mitglieder quotenmäßig aufgeteilt worden.

Die Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft verfügt über 3 Betriebsanlagen in Böhlen, Magdeburg und Schwarzeiche, außer der noch im Aufbau befindlichen Anlage in Zeitz.

Die Werke (nach Fertigstellung auch Zeitz) sind mit allen für die Erzeugung von Benzin und sonstigen Treib- und Schmierstoffen erforderlichen Anlagen sowie Stromverteilungs- und teilweise Stromerzeugungsanlagen, Verladeanlagen, Werkstätten und Abwasserreinigungsanlagen versehen. Ferner sind vorhanden Laboratorien, Verwaltungsgebäude, Kameradschaftshäuser, Bereitschaftswohnungen und Werkstätten.

Die Anlagen sind so eingerichtet, daß sie auf Benzin und durch bereits vorgesehene Erweiterungsbauten auch teilweise auf Dieselloil, Schmierstoffe und Paraffin arbeiten können.

Die Rohstoffbasis für die Hydrieranlagen Böhlen, Magdeburg und Zeitz sind Braunkohlen-Schmelzer und Grudskoks, für Schwarzeiche Braunkohlenbriketts und Rohkohle.

Die Grundlage für die Wirtschaftlichkeit der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft ist durch langfristige Verträge gegeben.

Das Jahr 1935 war noch reines Baujahr, während die Produktion erst im Laufe des Jahres 1936 teilweise aufgenommen wurde. Indessen ist auch das Jahr 1936, das nach Aktivierung von rd. RM 6 000 000.— Baubetriebs- und Planungsplan ohne Gewinn und Verlust abschloß, noch als Bau- und Anlaufjahr anzusehen. 1937 sind die Werke Magdeburg und Böhlen erstmals ein ganzes Jahr über in Betrieb gewesen, und außerdem ist auf dem Werk Schwarzeiche im Laufe des vergangenen Jahres die Produktion aufgenommen worden. Die Gesamtproduktion der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft betrug 1937 rd. 320 000 to und wird im Jahre 1938 voraussichtlich auf rd. 425 000 to steigen. Wie bereits anlässlich der Auflegung der ersten Anleihe bekanntgegeben, ist im Jahre 1937 ein Ergebnis erzielt worden, das nach ausreichenden Abschreibungen eine angemessene Verzinsung des Kapitals zuläßt.

Auf den Anlagekonten sind vom 1. I. 1937 bis 30. 6. 1938 aktivierungsfähige Zugänge im Gesamtbetrage von rd. RM 110 000 000.— erfolgt, so daß die Anlagen am 30. 6. 1938 ohne Berücksichtigung der normalen Abschreibungen mit rd. RM 260 000 000.— zu Buche standen.

Die Verbindlichkeiten betrugen am 30. 6. 1938 rd. RM 140 000 000.—; soweit diese kurzfristig sind, werden sie durch die vorliegende Anleihe größtenteils konsolidiert werden.

Die unterzeichneten Banken legen hiermit die durch die vorerwähnte Bürgschaft der
Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie gesicherten

nom. RM 40 000 000.- 4 1/2 % igen Teilschuldverschreibungen von 1938, 2. Emission,

der

Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, Berlin,

unter folgenden Bedingungen zur Zeichnung gegen Barzahlung auf:

1. Die Zeichnungsanmeldungen werden in der Zeit vom 31. Oktober bis 10. November 1938 einschließlich bei den unterzeichneten Banken und ihren in Deutschland gelegenen Niederlassungen entgegengenommen. Früherer Zeichnungsschluß bleibt vorbehalten.

2. Der Zeichnungspreis für die Teilschuldverschreibungen, die mit Zinsschleusen vom 1. Mai 1939 u. ff. versehen sind, beträgt

98 1/4 %.

3. Die Bezahlung der zugeteilten Teilschuldverschreibungen zuzüglich Börsenumsatzsteuer und 4 1/2 % Stückzinsen vom 1. November 1938 bis zum Zahlungstage hat am 14. November 1938 bei derjenigen Stelle zu erfolgen, bei welcher die Zeichnung vollzogen worden ist.

Die Höhe der Zuteilung unterliegt allein dem Ermessen der Zeichnungsstellen.

Anmeldungen auf bestimmte Abschnitte können nur insoweit berücksichtigt werden, als dies mit den Interessen der anderen Abnehmer vereinbar ist.

Nach erfolgter Zuteilung erhalten die Erwerber bis zum Erscheinen der Teilschuldverschreibungen auf Antrag nicht übertragbare Kassenquittungen, gegen deren Rückgabe die Stücke nach Fertigstellung bei derjenigen Stelle kostenfrei erhoben werden können, welche die Quittung ausgestellt hat.

Berlin, Leipzig, Dresden, Köln, Bochum, den 29. Oktober 1938.

Dresdner Bank

**Allgemeine Deutsche Credit-
Anstalt**

**Commerz- und Privat-Bank
Aktiengesellschaft**

Deutsche Bank

**Reichs-Kredit-Gesellschaft
Aktiengesellschaft**

L. H. Stein

Berliner Handels-Gesellschaft

Delbrück Schickler & Co.

Hardy & Co. G.m.b.H.

Sächsische Staatsbank

Westfalenbank Aktiengesellschaft

WRAUNKOHLE-BENZIN
AKTIENGESellschaft

BERLIN

1939

BRAUNKOHLE-BENZIN AKTIENGESELLSCHAFT

BERLIN

GESCHÄFTSBERICHT

ÜBER DAS 6. GESCHÄFTSJAHR VOM 1. JANUAR 1939
BIS ZUM 31. DEZEMBER 1939

TAGESORDNUNG

für die

6. ordentliche Hauptversammlung

der

Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft

am Donnerstag, dem 14. November 1940, mittags 12 Uhr

in Berlin, Markgrafenstr. 43, Gebäude der Dresdner Bank - Großer Sitzungssaal -.

1. Vorlage des Geschäftsberichtes und des Jahresabschlusses für 1939 mit dem Bericht des Aufsichtsrates.
2. Beschlußfassung über die Verwendung des Reingewinnes.
3. Beschlußfassung über die Entlastung des Vorstandes und des Aufsichtsrates.
4. Wahl des Abschlußprüfers für das Geschäftsjahr 1940.

Aufsichtsrat

Staatssekretär Wilhelm Keppler, Berlin, Vorsitz
Geheimer Regierungsrat Gustav Brecht, Köln, stellv. Vorsitz
Dr. jur. Dr.-Ing. e. h. Karl Bören, Berlin
Dr.-Ing. Heinrich Ehlers, Dresden
Eckhardt von Kloss, Berlin
Dr. rer. techn. h. c. Dr.-Ing. e. h. Heinrich Koppenberg, Berlin
Prof. Dr. phil. Carl Krauch, Berlin
Landesbaurat Dr.-Ing. e. h. Dipl.-Ing. August Menge, Berlin
Dr. Karl Rasche, Berlin
Rechtsanwalt Dr. Heinrich Schmidt, Hannover
Kurt Freiherr von Schröder, Köln
Otto Steinbrück, Berlin
Alexander Wilhelm Wäjen, Berlin
Ministerialdirektor Staatsrat Helmuth Wohlthat, Berlin

bis 4. 4. 1939

Reichskommissar

Reichsbankdirektor Bernhard Regel, Berlin

Vorstand

General der Artillerie z. V. Alfred von Vollard Bockelberg, Berlin
Dr. Heinrich Bütefisch, Leuna
Dr. Ernst Hochschwender, Berlin
Fritz Kranefuß, Berlin
Dr. Heinrich Lindenberg, Berlin, stellv. Mitglied
Kurt Tange, Berlin, stellv. Mitglied
Dr.-Ing. Erich Würzner, Berlin, stellv. Mitglied

Bericht des Aufsichtsrats.

Wir haben im Berichtsjahr durch Vierteljahresberichte sowie in gemeinsamen Besprechungen mit dem Vorstand Einblick in die Geschäftsführung der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft genommen.

Die vorgelegte Bilanz nebst Gewinn- und Verlustrechnung zum 31. Dezember 1939, zu deren Prüfung die Deutsche Revisions- und Treuhand Aktiengesellschaft von der Hauptversammlung gewählt worden ist, sowie den nachstehenden Bericht des Vorstandes haben wir in Ordnung befunden.

Der Bericht des Bilanzprüfers gibt zu Beanstandungen keinen Anlaß. Den Anträgen des Vorstandes schließen wir uns an.

Am 4. April 1939 ist Herr Alexander Wilhelm Wäljen aus dem Aufsichtsrat ausgeschieden. Ein Flugzeugunfall hat seinem arbeitsreichen Leben am 16. Mai 1940 ein jähes Ende gesetzt. Wir gedenken dankbar seiner Mitarbeit am Aufbau der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft und werden ihm ein ehrendes Andenken bewahren.

Berlin, im Oktober 1940.

Der Aufsichtsrat

Bericht des Vorstandes.

Im Jahre 1939, dem fünften vollen Geschäftsjahr unserer Gesellschaft, kann eine weitere Entwicklung unseres Unternehmens festgestellt werden. Daß dabei von uns und zwar vor allem von den in unseren Betrieben arbeitenden Menschen mit Kriegsbeginn weiter erhöhte Leistungen gefordert wurden sind, ist selbstverständlich.

Die Erzeugung flüssiger Produkte ist so gesteigert worden, daß wir auch im obgelaufenen Jahre unsere im Rahmen der gesamten deutschen Treibstoffherzeugung gewonnene Stellung behaupten konnten. Unser jüngstes Werk, über dessen Inbetriebnahme wir schon im Geschäftsbericht für das Jahr 1938 berichtet haben, hat unsere Erwartungen durch seine Leistungen voll erfüllt.

Zu den auf sämtlichen Werken erzielten Produktionsfortschritten hat unsere Abteilung Forschung und Entwicklung, die auch im Berichtsjahre weiter ausgebaut worden ist, wesentlich beigetragen.

Wie in den Vorjahren nahm auch im Geschäftsjahr 1939 die Bautätigkeit einen wichtigen Platz innerhalb unserer Arbeiten ein. Gegenüber dem Stande vom 31. 12. 1938 ist unser Anlagevermögen um rd. RM 57057000 gestiegen.

Die Entwicklung unseres Unternehmens, die sich u. a. in dem Stand des Anlagevermögens zu den verschiedenen Bilanzstichtagen ausdrückt,

am 31. 12. 1934 rd. RM	135 000
am 31. 12. 1935 rd. RM	37 238 000
am 31. 12. 1936 rd. RM	150 921 000
am 31. 12. 1937 rd. RM	221 286 000
am 31. 12. 1938 rd. RM	306 722 000
am 31. 12. 1939 rd. RM	363 779 000

kann auch heute noch nicht als abgeschlossen gelten. Neben der Ausführung der jährlichen planmäßigen Ergänzungs- und Ausbauten sind im letzten Vierteljahr des Jahres 1939 Pläne ausgearbeitet worden, die eine Umstellung unserer Werke auf Spezial-Erzeugnisse sowie eine allgemeine Erhöhung der Produktion zum Ziel haben. Mit der Ausführung dieser Bauvorhaben ist im Laufe des Geschäftsjahres 1940 begonnen worden.

Zu unserem Jahresabschluß zum 31. 12. 1939 bemerken wir folgendes: Die im Berichtsjahre eingetretene Vergrößerung unseres Anlagevermögens ist in erster Linie zurückzuführen auf die Fortsetzung der Bauarbeiten an unserem jüngsten Werk, dessen teilweise Inbetriebnahme gegen Ende des Jahres 1938 stattgefunden hat.

Der gesetzlichen Rücklage konnte aus den Erträgen des Geschäftsjahres 1939 ein weiterer Betrag von RM 300 000,— zugeführt werden, so daß sie bis zum 31. 12. 1939 auf RM 900 000,— gestiegen ist.

Wie in den Vorjahren sind auch im Berichtsjahre ausreichende Abschreibungen und Wertberichtigungen auf das Anlagevermögen vorgenommen worden. Die Aufteilung des Gesamtbetrages der Wertberichtigungen entsprechend der Gliederung des Anlagevermögens wird nachgeholt.

Die „Rückstellungen für ungewisse Schulden“ in Höhe von RM 3 182 237,12 enthalten in erster Linie Rückstellungen für Steuern, Reparaturen, Urlaubslöhne und -Entschädigungen sowie eine Anzahl anderer Posten mit kleineren Einzelbeträgen.

Unsere beiden 4½ %igen Anleihen von 1938 erscheinen in der Bilanz zum 31. 12. 1939 unverändert mit RM 80 000 000,—. Eine 3. Tranche von RM 40 000 000,— ist im Januar 1940 aufgelegt worden. Die beiden Abschnitte von 1938 wurden im Berichtsjahr zum amtlichen Börsenhandel und zur Notierung in Berlin, Leipzig, Frankfurt a. M., Düsseldorf und Wien zugelassen.

Die im Jahre 1939 eingetretene Erhöhung der Hypotheken-Verbindlichkeiten beruht zu einem Teil auf der nachträglichen hypothekarischen Sicherung und damit verbundenen Umgruppierung von Verbindlichkeiten, die bereits im Vorjahre an anderer Stelle in der Bilanz ausgewiesen worden sind. Die dingliche Belastung erstreckt sich auf unser Verwaltungsgebäude in Berlin, auf die in der Nähe unserer Werke errichteten Bereitschaftssiedlungen und auf sonstige Wohngrundstücke.

Im Geschäftsjahr 1939 haben wir zur Überbrückung unseres Geldbedarfes Konsortialkredite, die uns von befreundeten Banken zur Verfügung gestellt worden sind, in einer Höhe von RM 38 200 000 in Anspruch genommen. Diese Kredite — ausgenommen ein Betrag von RM 2 444 000, der in den Wechselverpflichtungen enthalten ist — bilden den wesentlichsten Bestandteil der am 31. 12. 1939 in der Bilanz ausgewiesenen „Verbindlichkeiten gegenüber Banken“; sie sind im Januar 1940 bis auf einen geringen Restbetrag aus den Mitteln unserer Anleihe von 1940 zurückgezahlt worden. Weitere Bankverbindlichkeiten in Höhe von RM 11 000 000 wurden Anfang Januar 1940 aus anderen Mitteln abgedeckt.

Bezüglich des Brabag-Unterstützungsvereins e. V. verweisen wir auf unseren Sozialbericht.

Von den am 31. 12. 1939 ausgewiesenen „Sonstigen Verbindlichkeiten“ in Höhe von RM 6 295 050,91 entfällt ein Betrag von rd. RM 4 000 000 auf Steuern und Abgaben; ein weiterer Betrag von RM 1 050 000,— stammt aus der Abgrenzung von Zinsen für unsere beiden Anleihen von 1938.

Nach Vorrück von	RM
Wertberichtigungen auf das Anlagevermögen in	
Höhe von	23 938 972,70
Zuweisung zur gesetzlichen Rücklage von	300 000,—
Zuweisung zur Kapitalergänzungsrücklage von ..	5 000 000,—
Zuweisung an den Brabag-Unterstützungsverein	
e. V.	2 000 000,—
schließt die Gewinn- und Verlustrechnung für das Ge-	
schäftsjahr 1939 ab	
mit einem Gewinn von	84 417,25
der sich durch den Vortrag zum 1. 1. 1939 um ..	77 545,73
auf	<u>161 962,98</u>

erhöht. Wir schlagen vor, diesen Bilanzgewinn auf neue Rechnung vorzutragen.

Die Gesamtbezüge des Vorstandes beliefen sich für das Geschäftsjahr 1939 auf RM 256 265,37. Die satzungsgemäße Vergütung für die Mitglieder des Aufsichtsrates betrug RM 36 750,—.

Unsere Zugehörigkeit zu preis- und absatzregelnden Stellen ist auch im Berichtsjahr auf die Beteiligung an der Schwefel-G. m. b. H., Frankfurt/M., beschränkt geblieben.

Das Wechselobligo unserer Gesellschaft betrug am 31. 12. 1939 RM 16 763 786,42.

Unsere Werke laufen in 1940 zu unserer Zufriedenheit weiter.

Die im Jahre 1939 fertiggestellten Anlagen setzen sich aus Einzelteilen und maschinellen Teilen zusammen, so daß sie in Teilbeträgen als Zugänge in mehreren Positionen des Anlagevermögens verzeichnet. Ein Teil der Bau- und Anschaffungskosten dieser Zugänge ist bereits in früheren Jahren entstanden und bereits unter den „Im Bau befindlichen Anlagen“ bilanziell ausgewiesen worden. Aus diesem Grunde erscheinen die obengenannten im Geschäftsjahr 1939 fertiggestellten Anlagen zum Teil in den „Umbuchungen“ und zum Teil im „Zugang“ des Jahres 1939.

Der Betrag der „Im Bau befindlichen Anlagen“ ist begründet durch eine Stockung der Abrechnungsarbeiten infolge Personalmangels. Die Abrechnungsarbeiten sind im Geschäftsjahr 1940 soweit fortgeschritten, daß am 31. 12. 1940 ein großer Teil dieser Anlagen durch Umbuchungen auf die aktienrechtlich vorgeschriebenen Bilanzposten übertragen wird. Der Posten enthält auch in ungemeinem Umfange Anfahrtskosten, die während des Berichtsjahres bei einem in Betrieb genommenen Werk entstanden sind.

In den ausgewiesenen Anlageabgängen ohne Beteiligungen sind Umbuchungen, Verkäufe von Kraftwagen an die Wehrmacht, sonstige Verkäufe, Verschrottungen, Auflösung von Rückstellungen usw. enthalten.

Der Zugang auf dem Beteiligungskonto in Höhe von RM 450 000 wird bedingt durch die im Jahre 1939 vorgenommene Kapitalerhöhung bei unserer Tochtergesellschaft, der Gemeinnützige Siedlungsbau G. m. b. H., Berlin, gegenüber der wir uns weiterhin zur Übernahme ungedeckter Verwaltungskosten verpflichtet haben. Außerdem sind RM 5 000 000 Bankkredite dieser Gesellschaft durch unsere Bürgschaft gesichert worden.

Bei dem Abgang von RM 136 242,51 von dem Beteiligungskonto handelt es sich um eine geringfügige Änderung des Standes unserer Beteiligung an der Katalysatorfabrik. Unsere übrigen Beteiligungen an der Schwefel G. m. b. H., Frankfurt/M., der Corbucol-Ges. m. b. H., Berlin, der Reichsautobahn-Kraftstoff G. m. b. H., Berlin, der Studien- und Verwertungs-Gesellschaft m. b. H., Mülheim-Kuhr, und der Bergmann's Wohnstätten-G. m. b. H., Bonn, sind unverändert geblieben. Außer den bereits genannten Haltungsverhältnissen bestehen im Zusammenhang mit unseren Beteiligungen weitere Eventualverbindlichkeiten in Höhe von RM 13 800,—.

Unsere Vorräte an Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen, die gegenüber dem Stande vom 31. 12. 1938 um rd. RM 3 350 000 gestiegen sind, enthalten u. a. Gegenstände, die für unsere immer noch umfangreiche Bautätigkeit bereitgehalten werden müssen. Die reinen betrieblichen Vorräte entsprechen den Erfordernissen unserer kontinuierlich arbeitenden Werke.

Im Geschäftsjahr 1939 sind von uns große Beträge in NF-Steuergutscheinen für unsere Lieferungen heringenommen worden. Am 31. 12. 1939 verfügten wir über einen Bestand von nom. RM 1 338 000,— Steuergutscheine I und nom. RM 2 241 300,— Steuergutscheine II, die einschließlich RM 18 790,98 Aufgeld unter den Wertpapieren in der Bilanz ausgewiesen sind. Die Steuergutscheine I sind zu pari bewertet. Nom. RM 800 000,— Steuergutscheine II sind bei der Deutschen Verkehrsbank A. G., Berlin, als Sicherheit für Frachtenstundungskredite hinterlegt.

Die Forderungen an unsere Tochtergesellschaft, die Gemeinnützige Siedlungsbau G. m. b. H., Berlin, in Höhe von RM 2 129 230,34 enthalten eine Forderung in laufender Rechnung von RM 1 378 816,82, die im Geschäftsjahr 1940 an uns zurückgezahlt worden ist. Der übrige Betrag verteilt sich auf zinslose Hypotheken und Baudarlehen.

In diesem Jahresabschluß sind gleichzeitig Verbindlichkeiten gegenüber Tochtergesellschaften in Höhe von RM 650 735,82 ausgewiesen, von denen RM 554 916,76 auf die Gemeinnützige Siedlungsbau G. m. b. H. entfallen. Dieser Betrag enthält die uns zur Verfügung gestellten Mittel aus dem Eigenkapital der Gesellschaft sowie Forderungen aus Wohnungsmieten, die wir von unseren Gefolgschaftsmitgliedern eingezogen haben. Wegen der Unterschiede in den Fälligkeiten und den übrigen Kreditbedingungen konnten Forderungen und Verbindlichkeiten nicht gegeneinander aufgerechnet werden.

Die „Sonstigen Forderungen“ enthalten in erster Linie Baudarlehen, die fremden Siedlungsträgern zur Beschaffung preiswerter Wohnungen für unsere Gefolgschaft zur Verfügung gestellt worden sind. Die gegenüber dem Stand vom 31. 12. 1938 eingetretene Erhöhung dieser Forderungen ist — ebenso wie die Erhöhung der für den gleichen Zweck gegebenen Hypotheken-Darlehen — bedingt durch den Fortschritt unserer Wohnungsbeschaffungsmaßnahmen.

Auf „Anleihedisagio und andere Kosten der Geldbeschaffung“ wurde im Berichtsjahr — unter Berücksichtigung der in 1939 durch die Börseneinführung unserer Anleihen entstandenen Kostenzugänge — ein weiterer Betrag von RM 262 160,86 abgeschrieben.

Die Aktien unserer Gesellschaft sind hinsichtlich der Übertragung oder Verpfändung nach wie vor an die schriftliche Zustimmung des Aufsichtsrates gebunden.

Die Kapitalergänzungsrücklage hat sich im Geschäftsjahr 1939 durch eine weitere Zuweisung von RM 5 000 000,— auf RM 15 000 000,— erhöht. Zusage der Bestimmung, daß das genehmigte Kapital laut Beschluß der Hauptversammlung vom 4. 4. 1939 von RM 25 000 000,— sich jeweils um die gebildete Kapitalergänzungsrücklage ermäßigt, beträgt das genehmigte Kapital am 31. 12. 1939 noch RM 10 000 000,—.

Auch die Einrichtungen zur Pflege und Vertiefung des Gedankens der Betriebsgemeinschaft und des „Brabag-Familien-Sinnes“ sind weiter gediehen. Neben der Förderung der Teilnahme an den Veranstaltungen der Deutschen Arbeitsfront in der NS-Gemeinschaft „Kraft durch Freude“ dienen diesem Zweck in erster Linie unsere Kameradschaftshäuser, Freizeit- und Sportanlagen. Es sei nur nebenbei erwähnt, daß für deren Errichtung und Erhaltung Beträge in Millionenhöhe aufgewandt worden sind.

Der zwischen den Arbeitskameraden an der Front und in der Heimat gepflegte lebhaft schriftliche Austausch spricht in erfreulicher Weise für die kameradschaftliche Verbundenheit, die schon jetzt in unserem noch verhältnismäßig jungen Unternehmen besteht.

Unsere besondere Sorge mußte der Fortsetzung des in den Vorjahren begonnenen Wohnungsbeschaffungsprogrammes gelten. Außer den bis zum Ende des Jahres 1938 fertiggestellten 1508 Wohnungen konnten inzwischen weitere 548 Wohnungen erstellt werden, so daß am Schluß des Jahres 1939 insgesamt 2056 Wohnungen fertiggestellt und bezogen waren. Darüber hinaus befinden sich 804 Wohnungen im Bau.

Unser Wohnungsbauprogramm hat damit noch nicht seinen Abschluß erreicht. Bis zum Ende des Jahres 1939 ist der Bau von weiteren 795 Wohnungen mit einem Kostenaufwand von rd. 12,5 Millionen geplant worden. Unsere gesamten Wohnungsbeschaffungsmaßnahmen einschließlich der bereits fertiggestellten älteren Bauvorhaben sowie der eben erwähnten Planungen erfordern einen Baukostenaufwand von rd. 41,9 Millionen Reichsmark. Von diesem Betrage sind aus unseren eigenen Mitteln zunächst 9,6 Millionen Reichsmark zur Verfügung gestellt worden.

Die Ausführung der bis zum 31. 12. 1939 fertiggestellten Wohnungsbauten hat unter der Trägerschaft verschiedener fremder Wohnungsgesellschaften sowie unserer Tochtergesellschaft, der Gemeinnützigen Siedlungsbau-G. m. b. H., Berlin, stattgefunden. Die ab 1. 1. 1940 neu zur Ausführung gelangenden Wohnungsbauvorhaben sind ausschließlich der Gemeinnützigen Siedlungsbau-G. m. b. H., Berlin, übertragen worden.

Dem am 17. 7. 1939 gegründeten und noch im Ausbau befindlichen Brabag-Unterstützungsverein konnte anläßlich unseres Jahresabschlusses ein weiterer Betrag von RM 2 Millionen zugewiesen werden. Damit ist das Vereinsvermögen einschließlich Zinsen für das abgelaufene Jahr auf RM 5 980 822,22 angewachsen.

Im Jahre 1939 haben wiederum unsere sämtlichen Betriebsstätten am Leistungskampf der Deutschen Betriebe teilgenommen. Wir freuen uns, daß das Bemühen unserer Betriebsgemeinschaft Anerkennung fand durch die Verleihung des Prädikates „Nationalsozialistischer Musterbetrieb“ sowie der Goldenen Fahne an eines unserer Werke sowie

von drei Gaudiplomen für hervorragende Leistungen an zwei weitere Werke und die Hauptverwaltung. Daneben ist uns eine Anzahl von Leistungsabzeichen für vorbildliche Förderung von KdF sowie vorbildliche Wohnungen und Heimstätten verliehen worden.

Zur weiteren Förderung der Berufsausbildung sind auf unseren Werken vorbildliche Lehrwerkstätten errichtet worden. Von unseren Teilnehmern am Reichsberufswettkampf sind ein Reichssieger und eine große Anzahl Gau-, Kreis- und Ortsieger hervorgegangen. Einer der Ausgezeichneten nimmt in Zukunft am Longemack-Studium teil, ein anderer besucht die Hochschule für angewandte Technik in Köthen. Weitere erfolgreiche Teilnehmer wurden von uns belohnt mit Beförderungen, Beihilfen zu Meisterkursen, KdF-Reisen und wirtschaftskundlichen Studienfahrten.

Diese Betrachtungen möchten wir nicht schließen, ohne wiederum dankbar zum Ausdruck zu bringen, wie sehr sich auch im vergangenen Jahr wieder das gute Verhältnis zwischen den Behörden, der Partei und uns in der gegenseitigen Zusammenarbeit bewährt hat. Daß neben den staatlichen Stellen und allen Gliederungen der Partei die Deutsche Arbeitsfront an unserem Bemühen um die Betreuung unserer Gefolgschaftsmitglieder Hauptanteil hat, liegt in der Natur der Sache. Es sei aber die Zusammenarbeit mit den Dienststellen der Deutschen Arbeitsfront in allen 5 Gauen, auf die unsere Arbeitsstätten verteilt sind, als besonders fruchtbringend und im besten Sinne kameradschaftlich freudig und dankbar hervorgehoben.

Am 26. 10. 1939 jährte sich zum fünften Male der Gründungstag unserer Gesellschaft. Ein Rückblick auf die Entwicklung unseres jungen Unternehmens in diesen zwar wenigen aber arbeitsreichen Jahren gibt uns die freudige Gewißheit, daß unsere Betriebsgemeinschaft in dieser Zeit eine einzigartige Leistung vollbracht hat.

Berlin, im September 1940.

Der Vorstand.

Sozialer Teil.

Das Jahr 1939 hat, insbesondere seit dem Tage des Kriegsbeginns, erhöhte Anforderungen an unsere Betriebsgemeinschaft gestellt. Zahlreiche Männer sind ausgezogen, um mit der Waffe für die Freiheit Großdeutschlands zu kämpfen. Vielen Arbeitskameraden mußte die Erfüllung des Wunsches, sich freiwillig den Kämpfenden anzuschließen, versagt werden.

Bei den vielfachen Schwierigkeiten, die sich als natürliche Folge des Krieges ergeben haben, bedeutet das Jahr 1939 eine besondere Bewährungsprobe für unsere Betriebsgemeinschaft. Diese Bewährungsprobe ist voll und ganz bestanden worden. Wir erfüllen daher eine schöne und erfreuliche Pflicht, wenn wir auch an dieser Stelle unserer Gefolgschaft unseren Dank für ihre hervorragenden Leistungen aussprechen.

Tragische Unglücksfälle haben auch im vergangenen Jahre wieder 8 Arbeitskameraden als Opfer der Arbeit aus unserer Mitte gerissen.

Den Heldentod für Führer und Volk starben

Bruno Drews
Felix Hermann
Karl Müller
Erich Pechmann
Hans Schubert
Willi Warncke
Peter Wilhelm

Ihnen allen, die ihr Leben gaben, an der Arbeitsstätte wie auf dem Schlachtfeld, gilt unser besonderes Gedenken. Ihr Opfer wird uns für alle Zeit eine bleibende Mahnung und Verpflichtung sein.

Der Krieg hat uns in unserem Bemühen um das körperliche und seelische Wohl unserer Gefolgschaft vor neue Aufgaben und Pflichten gestellt. Wir betrachten es als unsere selbstverständliche Pflicht, den Familienangehörigen unserer einberufenen Gefolgschaftsmitglieder in jeder Weise helfend zur Seite zu stehen, sei es durch Beratung in allen Fragen des täglichen Lebens, sei es durch großzügige Gewährung von Familienunterstützungen.

In unserem Bericht für das Geschäftsjahr 1937 haben wir dargelegt, welche Haltung der Vorstand zu den vielseitigen Aufgaben und Pflichten einnimmt, die ihm durch Betreuung der Betriebsgemeinschaft und der großen Brabag-Familie gestellt werden. Im Bericht für 1938 wird gesagt, daß unsere Erfahrungen uns in der Gewißheit von der Richtigkeit und Zweckmäßigkeit unserer Maßnahmen bestärken.

Die Bewährungsprobe, die unsere Gefolgschaft seit dem Herbst des vergangenen Jahres besteht, hat uns auch unter den so veränderten und besonders schwierigen Verhältnissen überzeugt, daß wir bei der Erfüllung dieses, des vielleicht schönsten Teiles unseres Aufgaben- und Pflichtenkreises auf dem richtigen Wege sind.

Wir sehen bewußt davon ab, hier eine zahlenmäßige Aufstellung derjenigen, auch bei dem Umfang unserer Erfolgsrechnung bedeutenden Beträge folgen zu lassen, die wir zum Wohle der uns anvertrauten Menschen aufgewandt haben. Wir freuen uns, daß der Ertrag unserer Arbeit es uns erlaubte, dies zu tun, betrachten aber im übrigen das Geschehene als Selbstverständlichkeit. Nach unserer Überzeugung läßt sich nur ein kleiner Teil dessen, was an körperlicher und seelischer Fürsorge für die in unserer Gemeinschaft arbeitenden Männer und Frauen geleistet worden ist, in Geld oder Geldeswert ausdrücken. Ob es überdies wirklich gelingt, die gestellte Aufgabe in wahrhaft national-sozialistischem Geiste zu lösen, ist nicht nur eine Frage des guten Willens der zur Führung berufenen Persönlichkeiten, sondern ebenso sehr abhängig von der bereitwilligen und vielfach aufopfernden Mitarbeit der hierbei eingesetzten Gefolgschaftsmitglieder. Die von uns geschaffenen Gefolgschaftsabteilungen, welchen eine große Anzahl alter erprobter Parteigenossen angehören, haben auch in den vergangenen Monaten den Beweis ihrer Eignung und Befähigung uneingeschränkt erbracht.

Es sind, um nur einige wenige Beispiele zu nennen, auf dem Gebiete der Gesundheitspflege in planmäßiger Arbeit Fortschritte gemacht worden. Unsere gesamte Gefolgschaft in den Werken wie in der Hauptverwaltung ist einer Röntgen-Reihenuntersuchung des Röntgensturmbannes der Hf unterzogen worden. Die Auswertung der Ergebnisse dieser Untersuchung wie vor allem die Arbeit unserer hauptamtlich eingesetzten Werkärzte geben uns die Gewähr dafür, daß alles nur Mögliche geschieht, um die Gesundheit unserer Gefolgschaftsmitglieder zu erhalten.

In diesem Zusammenhang sei mit besonderer Dankbarkeit des Herrn Dr. Bräutmaier in Kiel gedacht, der uns bei der gesundheitlichen Betreuung unserer gesamten Betriebsgemeinschaft selbstlos und unermüdlich mit Rat und Tat zur Seite steht.

Da am Anfang aller Gesundheitspflege eine kräftige und ausreichende Ernährung stehen muß, haben wir wie in den Vorjahren und naturgemäß nunmehr unter Überwindung wesentlich größerer Schwierigkeiten als zuvor die Kantinenbetriebe in unseren Werken weiter ausgebaut.

Neben der Gesundheits- und Körperpflege ist selbstverständlich die körperliche Ertüchtigung durch sportliche Veranstaltungen weitgehend gefördert worden.

Vermögen

Anlagevermögen

1. Bauland, Grundstücke, an
od. Gebäuden oder Wohngebäuden
bz. Pflanzengärten oder anderen Baulichkeiten *)
2. Unerbaurte Grundstücke
3. Maschinen und maschinelle Anlagen
4. Eisenbahnwagen ohne Fahrzeuge einschl. Spülanlagen
5. Werkzeug-, Betriebs- und Geschäftsausstattung
6. Im Werk befindliche Anlagen einschl. Kosten der Betriebs-
einrichtung eines Werkes
7. Anzeigungen auf Neuanlagen
8. Beteiligungen

Umlaufvermögen

- Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe
- Halbfertige Erzeugnisse
- Fertige Erzeugnisse, Waren
- Wertpapiere
- Hypotheken
- Vorauszahlungen an Lieferanten
- Forderungen aufgrund von Warenlieferungen und Leistungen
- Forderungen an Tochtergesellschaften
- Wechsel
- Kassenbestand einschl. Reichsbank- und Postscheckguthaben
- Andere Bankguthaben
- Sonstige Forderungen

Posten, die der Rechnungsabgrenzung dienen

Anleiheausgaben und andere Kosten der Geldbeschaffung

Jahresschlußbilanz der Braunkohle-Benzin zum 31. Dezember 1939

	Zugang	Abgang	Umbuchungen	Stand 31. 12. 1939	
	RM	RM	RM	RM	RM
1. Vorrat	344.333 35	2.652 39	334.123 04	9.136.931 33	
2. Forderungen	540.102 15	144.535 35	1.885.912 41	23.131.462 22	
3. Guthaben	37.908 70	607 —	84.559 95	39.893 70	
4. Kasse	2.128.055 93	80.817 67	23.110.976 99	173.737.449 33	
5. Bank	11.156 01	99 —	82.474 54	3.806.108 05	
6. Sonstige	2.007.492 28	150.656 38	1.341.038 38	10.854.273 10	
7. Umlaufvermögen	55.724.269 95	1.359,539 61	26,659,085 41	128.607.113 77	
8. Anlagevermögen	61,104,283 85	1,578,944 40	— —	349,313,231 50	
				5,426,727 88	
				354,739,959 38	
9. Eigenkapital	450.000 —	136.242 51	— —	9.039,478 82	363,779,438 20
				19,853,420 66	
				3,260,752 31	
				2,993,083 97	
				3,890,090 98	
				450,192 05	
				287,322 38	
				20,609,544 74	
				2,129,230 34	
				8,258,500 —	
				66,481 99	
				283,897 85	
				1,148,385 14	63,220,906 47
					922,083 78
					3,704,209 37
					4,01,029,647 82

#540

AGIengesellschaft, Berlin

Verbindlichkeiten

	RM		RM
Grundkapital			100.000.000
Rücklagen			
Gesetzliche Rücklage	900.000	—	
Kapitalergänzungsrücklage	15.000.000	—	15.900.000
Wertberichtigungen zu Posten des Anlagevermögens			
Stand am 1. 1. 39	60.823.708	03	
Zugang 1939	28.258.972	70	
	84.762.678	73	
Abgang 1939	154.656	10	84.608.022 63
Reservierungen für ungewisse Schulden			3.182.587 12
Verbindlichkeiten			
Anleihen	80.000.000	—	
Mittelfristige Verbindlichkeit auf wechselmäßiger Grundlage	40.000.000	—	
Hypotheken	3.956.688	49	
Verbindlichkeiten aufgrund von Warenlieferungen und Leistungen	21.707.343	29	
Verbindlichkeiten gegenüber Tochtergesellschaften	650.735	82	
Verbindlichkeiten aus der Annahme von gezogenen Wechseln und der Ausstellung eigener Wechsel	22.526.619	24	
Verbindlichkeiten gegenüber Banken	46.655.078	20	
Brabag-Unterstützungsverein e. V.	5.980.822	22	
Sonstige Verbindlichkeiten	8.286.050	91	227.772.335 17
Posten, die der Rechnungsabgrenzung dienen			2.001 02
Gewinn			
Gewinn-Vortrag zum 1. 1. 39	71.545	78	
Gewinn 1939*)	84.417	25	161.962 29
Bürgschaften RM 5.002.772,60			
			431.635.647 92

*) Nach Zuweisung von RM 5.000.000,— zur Kapitalergänzungsrücklage.

Gewinn- und Verlustrechnung der

Agfa-Werkstätten AG

ZUM

	RM		RM	
1. Bilanz zum 1. Oktober			26.208.254	64
2. Sonstige Abgänge			1.764.190	82
3. Abschreibungen und Wertberichtigungen auf das Anlagevermögen			23.993.088	37
4. Zinsen, soweit sie die Ertragszinsen übersteigen			9.959.111	65
5. Mehrertr. vom Einkommen, vom Ertrag und vom Vermögen			7.486.733	33
6. Beiträge im Berufsvertretungen			112.077	56
7. Brodow-Unterstützungsverein o. V., Zuweisung 1939			2.000.000	—
8. Zuweisung zur gesetzlichen Rücklage			300.000	—
9. Zuweisung zur Kapitalergänzungsrücklage			5.000.000	—
10. Gewinn				
Gewinnvortrag aus 1938	77.545	73		
Gewinn 1939 *)	84.417	25	161.962	98
			77.073.428	36

Berlin, im

Braunkohle-Benzin

*) Nach Zuweisung von RM 5.000.000 — zur Kapitalergänzungsrücklage

Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, Berlin
31. Dezember 1939

Erträge

	1940	
1. Gewinnvortrag	77.453	78
2. Auswelspflichtiger Rohüberschuß	99.551,401	30
3. Erträge aus Beteiligungen	—	—
4. Außerordentliche Erträge	253.174	10
5. Im Anlagevermögen aktivierte Baubetriebs- und Planungskosten sowie Kosten der Betriebseinrichtung eines Werkes	2.280,817	22
	77.073,458	30

September 1940.

Aktiengesellschaft

Nach dem abschließenden Ergebnis unserer pflichtmäßigen Prüfung auf Grund der Bücher und der Schriften der Gesellschaft sowie der vom Vorstand erteilten Aufklärungen und Nachweise entsprechen die Buchführung, der Jahresabschluß und der Geschäftsbericht soweit er den Jahresabschluß erläutert, den gesetzlichen Vorschriften.

Berlin, den 14. September 1940.

**Deutsche Revisions- und Treuhand-
Aktiengesellschaft**

Dr. R. Karol
Wirtschaftsprüfer

ppa. Dr. Burkhard
Wirtschaftsprüfer

MICROCOPY

892

ROLL

20

